

EINSTECHEN • ABSTECHEN • NUTFRÄSEN • NUTSTOSSEN • KOPIERFRÄSEN • BOHREN • REIBEN



Supermini® & Mini

Innenbearbeitung

Internal Machining

2018/2019



GROOVING • PARTING OFF • GROOVE MILLING • BROACHING • PROFILE MILLING • DRILLING • REAMING



Die neuen Kataloge von HORN – Maßstäbe für Ihre Produktivität

Unsere Werkzeuge bieten Ihnen von der Einzelteil- bis zur Serienfertigung, bei Standard- oder Sonderanwendungen, schnelle, wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Lösungen.

Die Welt unserer Zerspanung mit Standardwerkzeugen haben wir jetzt in den neuen Katalogen

- Stechdrehen
- Supermini und Mini Innenbearbeitung
- Modularer Halterungssysteme
- Hochharte Schneidstoffe
- Frässysteme
- Bohren und Reiben
- VHM-Fräswerkzeuge
- Boehlerit Drehen
- Boehlerit Fräsen

zusammengefasst. In jedem Katalog erleichtert Ihnen die Gliederung in typenbezogene Arbeitsverfahren das schnelle Auffinden der bestellgerecht beschriebenen Produkte. Bei der Wahl der individuellen Schnittparameter unterstützen Sie zahlreiche Tabellen mit praxis-erprobten Erfahrungswerten.

Lothar Horn
Geschäftsführer

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

New catalogues from HORN - benchmarks for productivity

Our tools provide you with fast, economical, high quality solutions, from single part to series production, for standard or special applications.

Our complete range of standard tools is summarised in the new catalogues

- Grooving
- Supermini & Mini Internal Machining
- Modular Holder Systems
- Ultra Hard Cutting Materials
- Milling Systems
- Drilling / Reaming
- Solid Carbide Mills
- Milling Catalogue Boehlerit
- Turning Catalogue Boehlerit

In each catalogue, the breakdown into the type of cutting process makes it easier for you to quickly find the products described. When choosing the individual cutting parameters, you will find numerous tables with proven empirical values.

Lothar Horn, CEO
Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Inhaltsverzeichnis / Index

- A Kapitel Supermini®**
Chapter Supermini®
- System / System 105**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen, Gewindedrehen, Axialeinstechen
Boring, Grooving, Chamfering, Threading, Face Grooving
- System / System 109**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen, Gewindedrehen, Axialeinstechen
Boring, Grooving, Chamfering, Threading, Face Grooving
- System / System 110**
Ausdrehen, Einstechen, Axialeinstechen
Boring, Grooving, Face Grooving
- B Kapitel Mini**
Chapter Mini
- System / System 106**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen
Boring, Grooving, Chamfering
- System / System 107**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen, Gewindedrehen
Boring, Grooving, Chamfering, Threading
- System / System 108**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen, Gewindedrehen
Boring, Grooving, Chamfering, Threading
- System / System 10P**
Einstechen
Grooving
- System / System 111**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen, Gewindedrehen
Boring, Grooving, Chamfering, Threading
- System / System 11P**
Einstechen
Grooving
- System / System 114**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen, Gewindedrehen, Axialeinstechen
Boring, Grooving, Chamfering, Threading, Face Grooving
- System / System 116**
Ausdrehen, Einstechen, Fasen, Gewindedrehen
Boring, Grooving, Chamfering, Threading
- System / System 18P**
Einstechen
Grooving
- C Kapitel Technische Hinweise**
Chapter Technical Instructions
- Technische Hinweise, Anwendungsbeispiele, Zubehör**
Technical Instructions, Examples for machining, Additional equipment

A
B
C

Qualität und Umwelt verpflichten

Den Maßstab für unsere Qualität setzen unsere Kunden. Deren Urteil über unsere Erzeugnisse ist ausschlaggebend. Alle Prozesse sind ergebnisorientiert auf deren Anforderungen ausgerichtet.

Mitarbeiter sind uns ein wichtiges Gut. Deren Qualifikation und soziale Kompetenz ist Voraussetzung. Sie ist beständig zu erhalten und zu verbessern.

Wir wollen potentielle Fehler früh im Prozess erkennen und als Ansatz zu weiteren und ständigen Verbesserungen und zur Beseitigung der Ursachen nutzen. „Mach's gleich richtig!“ gilt als Leitsatz.

Wir arbeiten stetig daran, die Wirksamkeit unseres Management-Systems zu verbessern, potentielle Risiken und Chancen zu erkennen und daraus Maßnahmen zur Verbesserung abzuleiten.

Wir ermitteln die Umweltaspekte aller Tätigkeiten, Produkte und Dienstleistungen und bewerten inwieweit diese zu wesentlichen Umweltauswirkungen führen können und leiten daraus Umweltziele und ein Umweltprogramm ab.

Unsere Umweltleistungen sind darauf ausgerichtet Lärm, Luftschadstoffe, Abfall, Abwasser soweit als möglich zu reduzieren und Ressourcen, wie z.B. Energie und Wasser, zu schonen.

Durch unser Umweltmanagementsystem wird der Umweltschutz kontinuierlich kontrolliert und verbessert. Rechtskonformität ist für unser Unternehmen eine wesentliche Grundlage unseres Umweltmanagementsystems. Auf dieser Basis erfolgt eine ständige Weiterentwicklung und Optimierung unseres Umweltmanagementsystems.

Wir treten für eine Energiepolitik ein, die sowohl den gesetzlichen Vorgaben und Selbstverpflichtungen der Industrieverbände als auch den Anforderungen von Ökologie und Ökonomie gerecht wird. Wir verpflichten uns zur ständigen Prüfung und Verbesserung der Energieaspekte und der energiebezogenen Leistung. Zur operativen Umsetzung unserer Energiepolitik und Optimierung unserer Prozesse im Hinblick auf einen effizienten Umgang mit Energien haben wir ein Energiemanagementsystem nach ISO 50001 implementiert. Ein Energiemanager als Koordinator und eine Organisation mit Multiplikatoren stellen eine flächendeckende aktive Einbindung aller Mitarbeiter sicher.

Quality and Environment Commitment

Our customers set the standard for our quality. Their opinion of our products is crucial.

Our employees are one of our most important assets. Excellent qualifications and social skills are a prerequisite and it is vital that they are constantly maintained and developed.

We aim to detect potential errors early on in the process and use them as an impetus to eliminate their causes and for further and continuous improvement. "Right first time!" is our motto.

We are constantly working to improve the effectiveness of our management system. We identify potential risks and opportunities and develop measures to improve them.

We identify the environmental aspects of all activities, products and services and assess the extent to which these can lead to significant ecological impacts, then derive objectives and an environmental programme.

Our environmental performance is designed to reduce noise, air pollutants, waste and waste water as much as possible and to conserve resources such as water and energy.

Our environmental management system continuously monitors and improves environmental protection. Legal compliance is an essential element of our environmental management system, which is continuously developed and optimised.

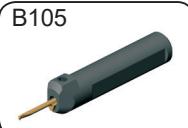
We are committed to an energy policy that is in line with both legal requirements and the voluntary commitments of industry associations and which meets ecological and economical requirements. We are also committed to continually reviewing and improving energy-related aspects and performance.

We have implemented an energy management system in accordance with ISO 50001 in order to implement our energy policy and optimise the processes in our company with regard to the efficient use of energy. We ensure the comprehensive, active involvement of all employees through an energy manager, who acts as a coordinator, and a network of employees who share information.



System	Seite/page
105	A2
109	A118
110	A138

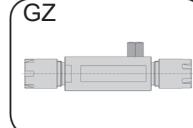
Haltersysteme
Toolholder system



Seite/Page
A7-A15, A110



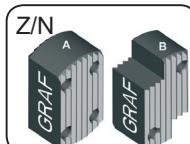
Seite/Page
A30- A38



Seite/Page
A18



Seite/Page
A16-A17



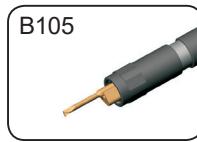
Seite/Page
A39-A41



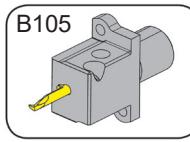
Seite/Page
A19



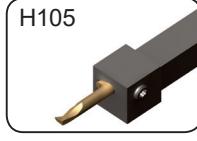
Seite/Page
A42-A48,A53-A54



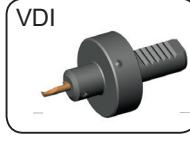
Seite/Page
A20



Seite/Page
A52



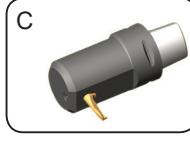
Seite/Page
A21



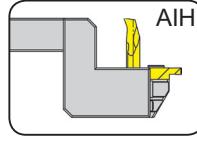
Seite/Page
A55



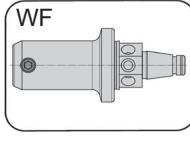
Seite/Page
A22-A26



Seite/Page
A56-A58,A111



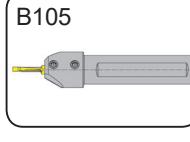
Seite/Page
A27



Seite/Page
A59



Seite/Page
A28-A29



Seite/Page
axial/axial A114

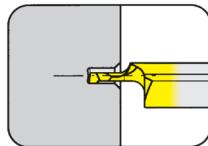
Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

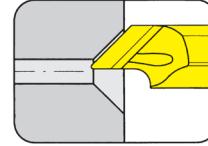
ph HORN ph

A

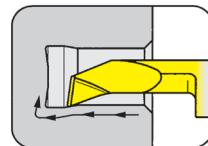
Schneidplatte
Insert
105



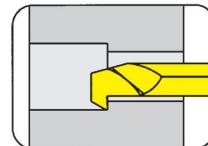
Seite/Page
A60-A65



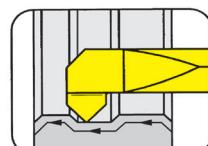
Seite/Page
A107



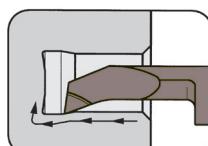
Seite/Page
A66-A80,A112



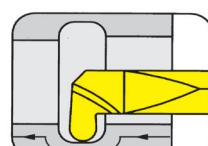
Seite/Page
A108



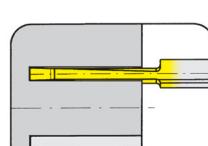
Seite/Page
A81



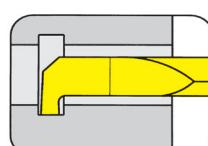
Seite/Page
A109



Seite/Page
A82-A84

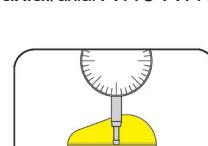


Seite/Page
axial/axial A115-A116

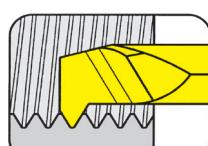


Seite/Page
A85-A90

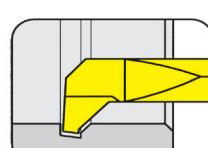
Platte
Insert
105



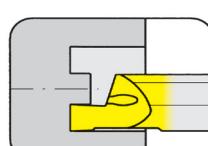
Seite/Page
A113



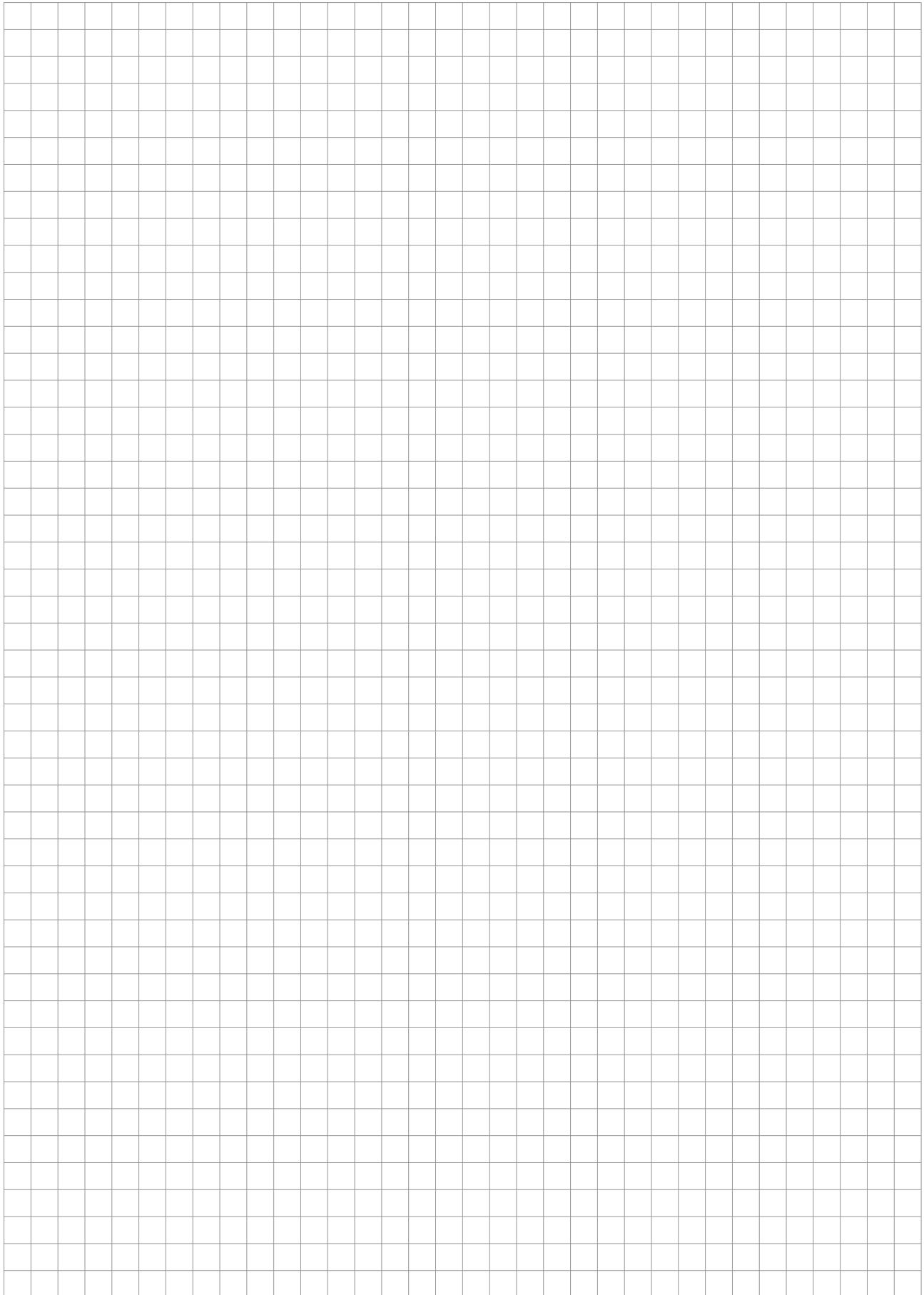
Seite/Page
A91-A100



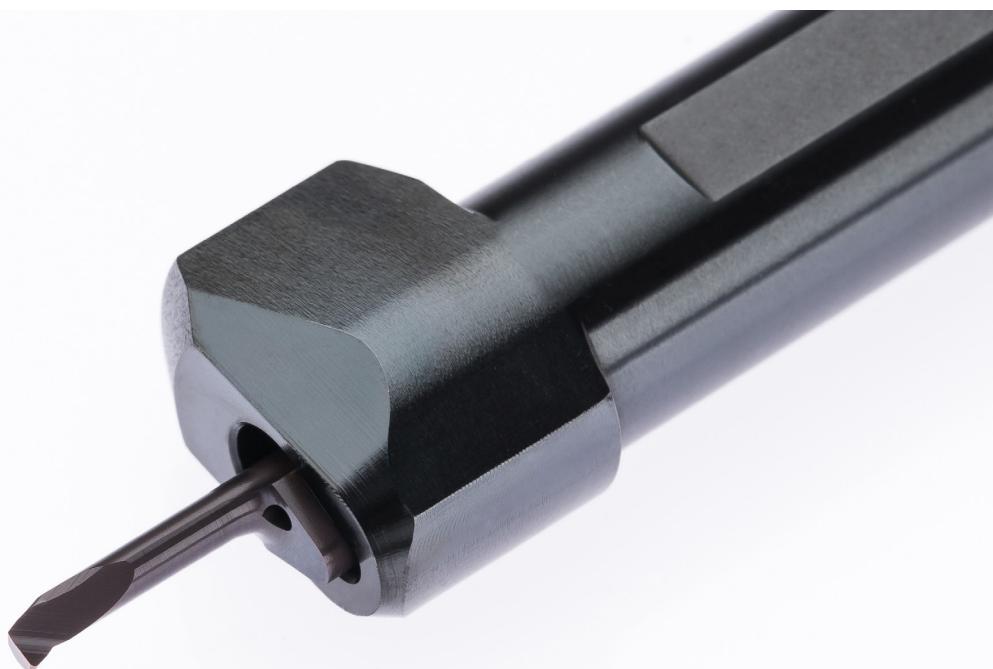
Seite/Page
A101



Seite/Page
A102-A106



105



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 2,0 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,5 - 2,0 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8	•	•	•	•								
≥ 7,0	•				•							
≥ 7,8		•			•	•						
≥ 8,0		•			•	•						
≥ 9,0		•			•	•	•					
≥ 10,0		•					•	•	•			
≥ 10,5										•		
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

ph HORN ph

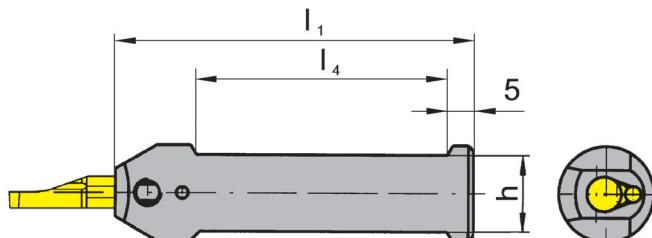
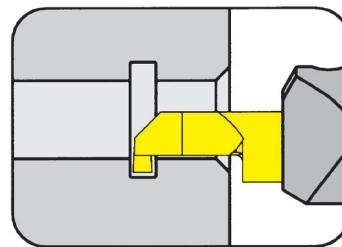
A

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	0,2 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,5 mm
		2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

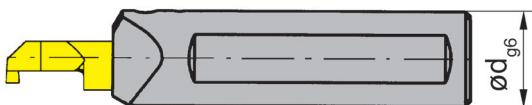


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	L ₁	h	L ₄
B105.0010.01	10	75	9	50
B105.0012.01	12	75	11	50
B105.0016.01	16	75	14	50
B105.0020.01	20	90	18	55
B105.0022.01	22	90	20	55
B105.0025.01	25	100	23	55

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

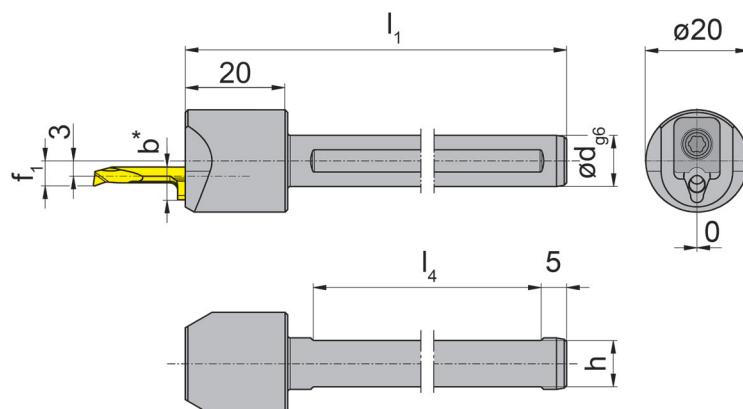
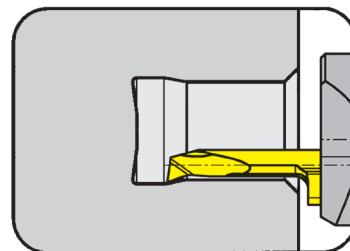
Klemmhalter

Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Stirnseitige Klemmung!
Face clamped insert!

Bestellnummer Part number	d	I ₁	h	I ₄	f ₁	*b
B105.0010.S.03	10	80	9	50	4,3	5,9
B105.0012.S.03	12	80	11	50	4,3	5,9
B105.0016.S.03	16	80	14	50	4,3	5,9
B105.0020.S.03	20	90	18	55	4,3	5,9
B105.0025.S.03	25	100	23	55	4,3	5,9
B105.0010.S.04	10	80	9	50	4,9	6,4
B105.0012.S.04	12	80	11	50	4,9	6,4
B105.0016.S.04	16	80	14	50	4,9	6,4
B105.0020.S.04	20	90	18	55	4,9	6,4
B105.0025.S.04	25	100	23	55	4,9	6,4
B105.0010.S.05	10	80	9	50	6,3	7,0
B105.0012.S.05	12	80	11	50	6,3	7,0
B105.0016.S.05	16	80	14	50	6,3	7,0
B105.0020.S.05	20	90	18	55	6,3	7,0
B105.0025.S.05	25	100	23	55	6,3	7,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

*b = Schneidplattenhöhe

*b = Height of insert

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.00...S.03	010.0105.03	T15PL
B105.00...S.04	010.0105.04	T15PL
B105.00...S.05	010.0105.05	T15PL

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

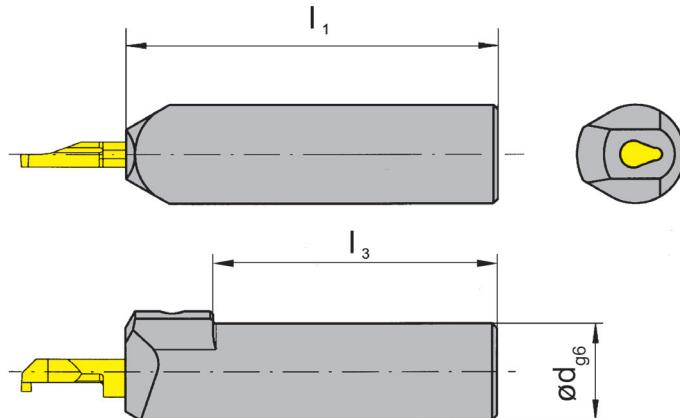
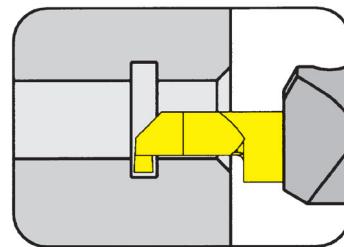
ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	0,2 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,5 mm
		2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃
B105.0010.01A	10	75	57
B105.0012.01A	12	75	63
B105.0016.01A	16	75	63

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

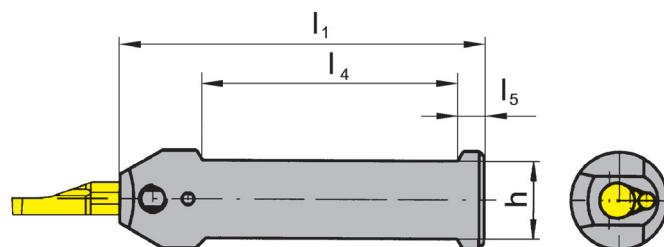
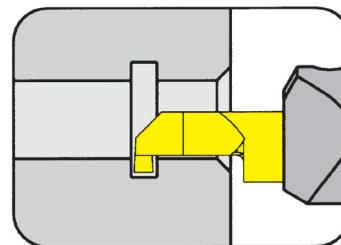
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

B105/BU105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	0,2 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,5 mm 2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

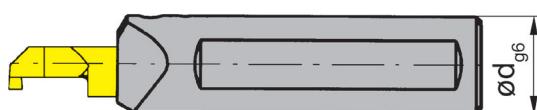


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	L ₁	h	L ₄	L ₅
B105.0028.01	28,00	120,0	26,00	72	12
BU105.0750.5.01	3/4"	90,0	17,04	70	5
BU105.0750.5.3.01	3/4"	152,5	17,05	70	5
BU105.1000.5.01	1"	90,0	23,40	65	5
BU105.1000.5.3.01	1"	152,5	23,40	70	5

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Kühlmittelanschluss M12x1,5 Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang.
Adapter of cooling M12x1,5 Coolant supply is not included.

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B/BU105...	6.075T15P	T15PQ

Einstechen und Ausdrehen

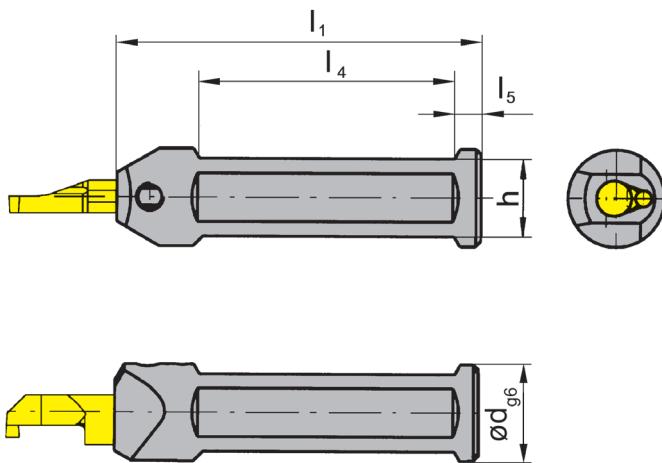
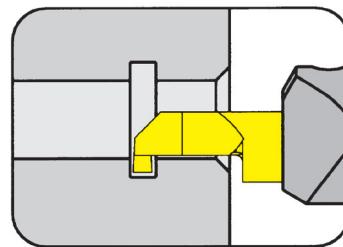
Grooving and Boring

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	L ₁	h	L ₄	L ₅
B105.0022.1.2.01	22	120	20	72	5

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

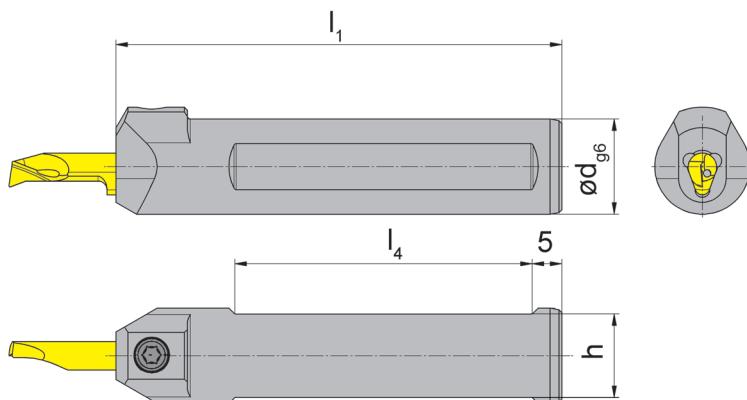
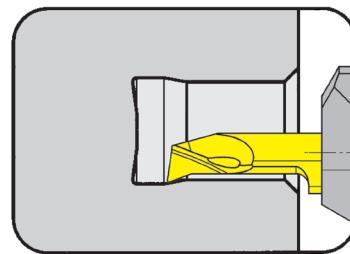
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0022.1.2.01	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

B105/BU105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite	Bore Ø from Depth of groove Width of groove	0,2 mm 2,5 mm 2,0 mm
--	---	----------------------------



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

mit zusätzlichen
Spülbohrungen
with additional through
coolant bores

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄
B105.0012.K.01	12	75	11	50
B105.0016.K.01	16	75	14	50
B105.0020.K.01	20	90	18	50
**B105.0012.M8.K.01	12	75	11	50
**B105.0016.M8.K.01	16	75	14	50
**B105.0020.M8.K.01	20	90	18	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

** Kühlmittelanschluss M8x1 (004.00.19) siehe Seite A49 Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang.

Bitte separat bestellen!

** Adapter of cooling M8x1 (004.00.19) see page A49 Coolant supply must be ordered separately!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

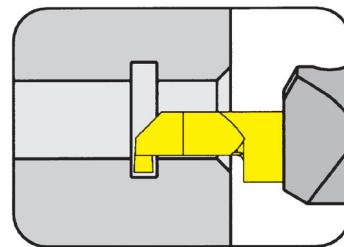
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

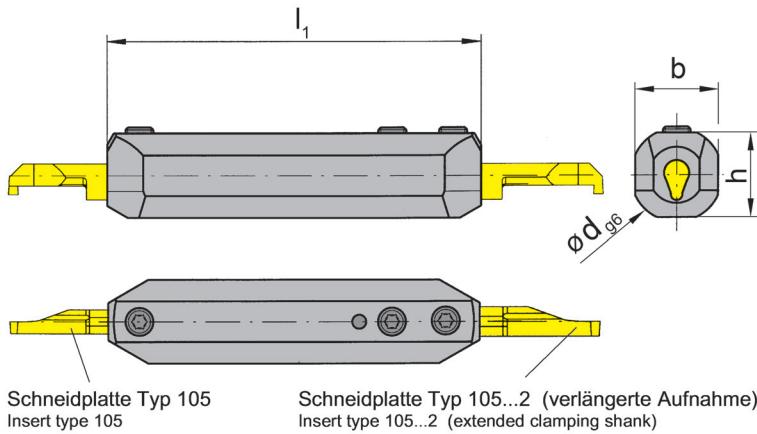
B105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type 105...2

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	b
B105.0020.1.03	20	80	18	18

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

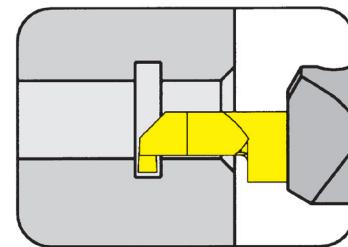
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0020.1.03	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

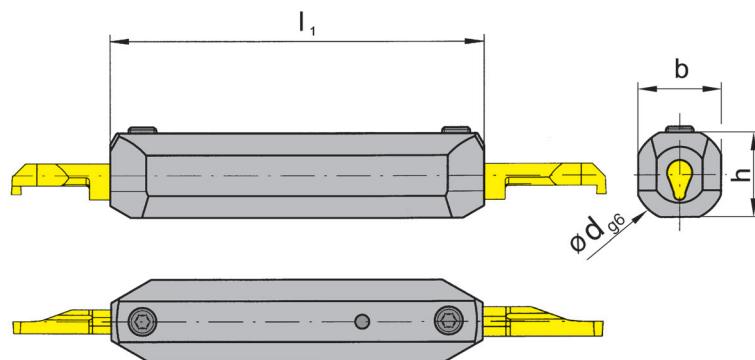
B105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	b
B105.0022.2.1.01	22	80	20	20
B105.0022.2.2.01	22	120	20	20

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

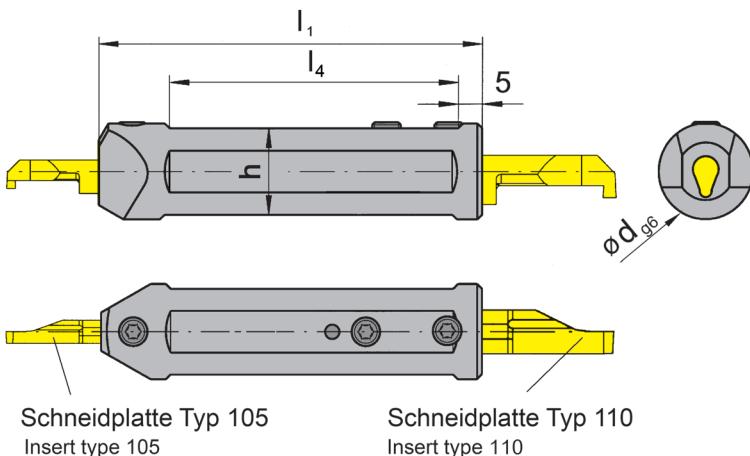
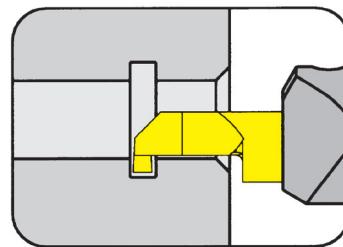
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite	Bore Ø from Depth of groove Width of groove	0,2/6,0 mm 2,5/4,0 mm 2,0/3,0 mm
--	---	--



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type 110

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄
B105.0020.1.10	20	80	18	60

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0020.1.10	6.075T15P	T15PQ

Grundhalter Graf

Basic toolholder Graf

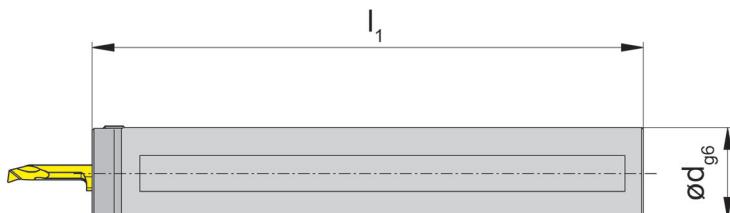
IR105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	Maschinentyp Machine type
IR105.34.100	3/4"	100	Citizen
IR105.34.40	3/4"	40	Citizen
IR105.34.50	3/4"	50	Citizen
IR105.34.70	3/4"	70	Citizen
IR105.20.30	20	30	Citizen
IR105.20.50	20	50	Citizen
IR105.10.100	1"	100	Citizen
IR105.10.60	1"	60	Citizen
IR105.16.30	16	30	Star
IR105.16.50	16	50	Star
IR105.16.70	16	70	Star
IR105.22.100	22	100	Star
IR105.22.120	22	120	Star
IR105.22.38	22	38	Star
IR105.22.50	22	50	Star
IR105.22.70	22	70	Star
IR105.18.310	18	310	Tornos
IR105.20.170	20	170	Tornos
IR105.20.185	20	185	Tornos
IR105.25.100	25	100	Tornos
IR105.25.150	25	150	Tornos
IR105.28.80	28	80	Tornos

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Ersatzteile

Spare parts

Einbauhalter Graf Cartridge Graf	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
IR105...	6.075T15P	T15PQ

Einbauhalter Graf
Cartridge Graf

IR105

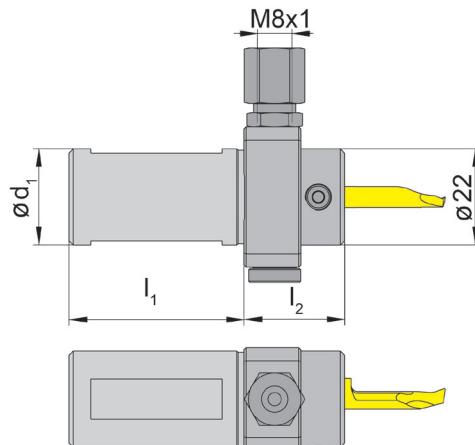
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

GRAF
WERKZEUGSYSTEME

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d ₁	l ₁	l ₂
IR105.1640.IKV	16	40	23
IR105.3440.IKV	3/4"	40	23
IR105.2040.IKV	20	40	23
IR105.2240.IKV	22	40	23
IR105.2560.IKV	25	60	23
IR105.1060.IKV	1"	60	23

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Ersatzteile
Spare parts

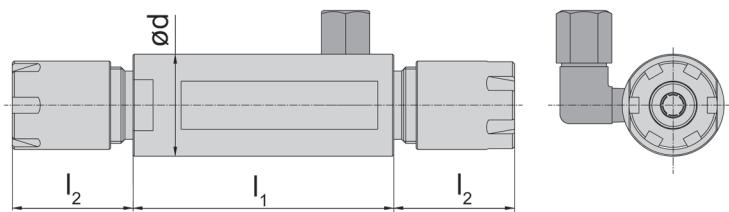
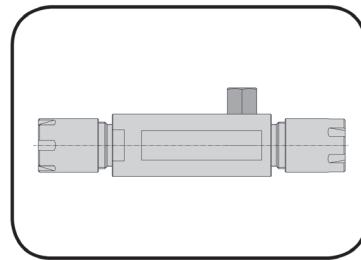
Grundhalter Graf Basic toolholder Graf	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
IR105...	6.075T15P	004.00.19	T15PQ

Doppelspannzangenhalter
Double chuck holders

GZ79

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

für ER-Spannzangen mit Spannmuttern ER16
for chuck holders ER with chucking nuts ER16



Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂
GZ79.1065.16	1"	65	32
GZ79.2065.16	20	65	32
GZ79.22100.16	22	100	32
GZ79.2262.16	22	62	32
GZ79.2580.16	25	80	32
GZ79.3470.16	3/4"	70	32

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Hinweis:

Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!

Note:

Coolant supply must be ordered separately!

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

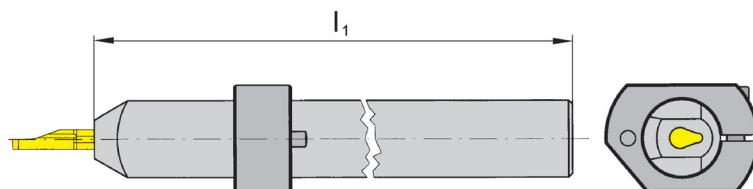
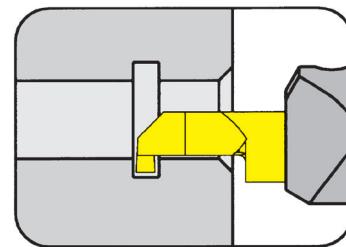
ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite	Bore Ø from Depth of groove Width of groove	0,2 mm 2,5 mm 2,0 mm
--	---	----------------------------



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

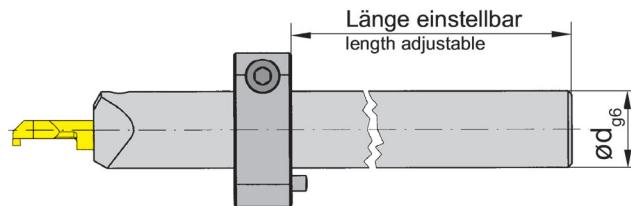


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	L ₁
B105.0020.2.01	20	150
B105.0025.2.01	25	150

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

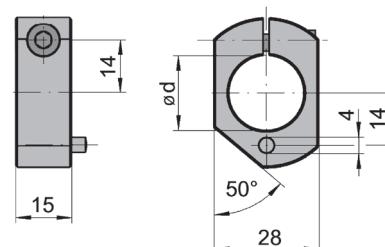
Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Stellring ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Adjusting ring is not combined with the toolholder - separate order required!

Stellring Adjusting ring	d	Maschinentyp Type of machine
020.0020.1665	20	Tornos
020.0025.2234	25	Tornos



Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	SMC Winkelverschraubung	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	KQ2L06-M5	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

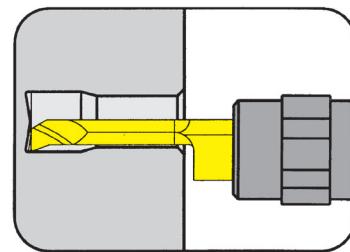
B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

<3,0/>5,0mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

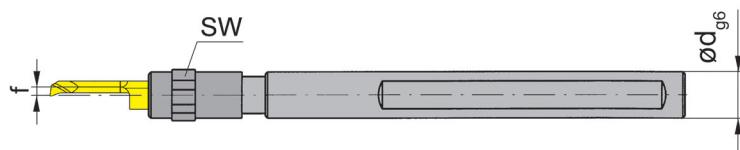
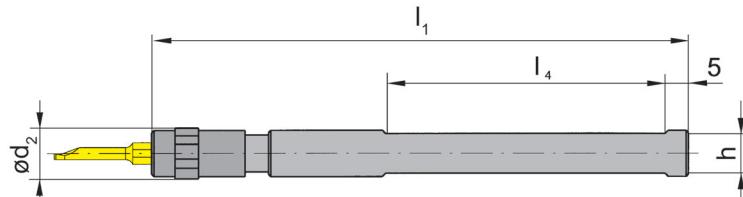


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_4	d_2	f	SW	*b
B105.0010.9.01	10	100	9	50	11	1,6	10	5,9
B105.0012.11.01	12	100	11	50	16	1,2	13	7,0
B105.0016.11.01	16	100	15	50	16	1,2	13	7,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

* b = Schneidplattenhöhe

* b = Height of insert

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

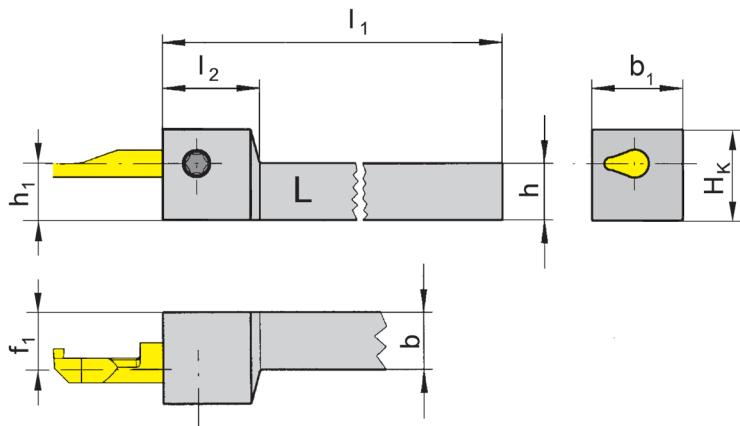
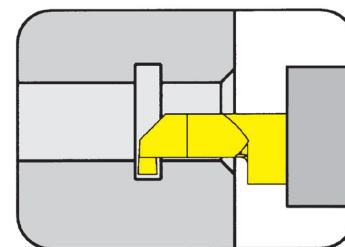
Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannmutter Clamping nut
B105.0010.9.01	020.0010.1719
B105.00...	020.0016.1999

Klemmhalter
Toolholder

H105

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
---------------	-------------	--------



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f ₁	H _k	I ₂	b ₁	h ₁	I ₁
R/LH105.0808.01	8	8	7,5	14	17	16	8	90
R/LH105.1010.01	10	10	7,5	16	17	16	10	90
R/LH105.1212.01	12	12	7,5	18	17	16	12	90
R/LH105.1616.01	16	16	7,5	22	17	16	16	110

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

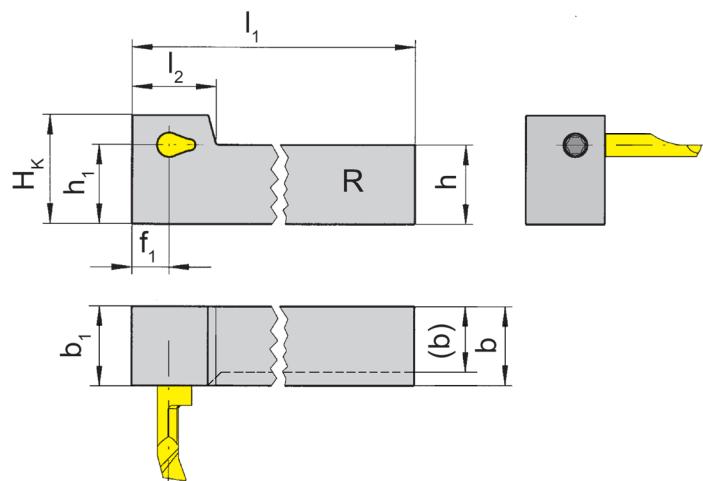
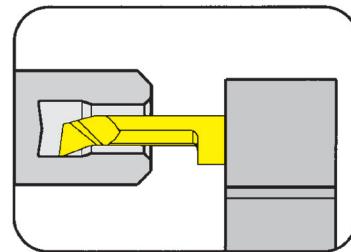
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH105...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

HC105

Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 0,2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f ₁	H _k	b ₁	h ₁	l ₁	l ₂
R/LHC105.1212.01	12	12	7,5	18	16	12	90	17
R/LHC105.1616.01	16	16	7,5	22	16	16	130	17

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

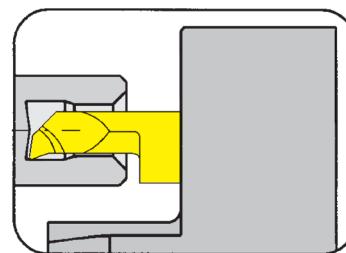
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LHC105...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

HC105

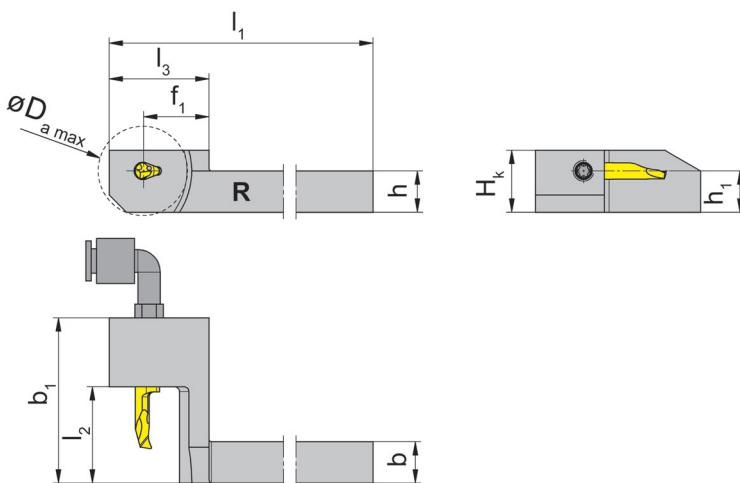


Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm

Kühlmittelzufuhr über Winkelverschraubung
Coolant supply through cranked fitting



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Bestellnummer Part number	h	b	f ₁	H _K	b ₁	h ₁	D _{a max}	l ₁	l ₃	l ₂
R/LHC105.0707.21	7	7	19	13	32,0	7	26	99	29	18
R/LHC105.0808.21	8	8	19	13	32,0	8	26	99	29	18
R/LHC105.0812.21	8	12	19	13	32,0	8	26	99	29	18
RHC105.1010.11	10	10	19	16	22,7	10	26	99	29	8
R/LHC105.1010.21	10	10	19	16	38,0	10	26	99	29	18
R/LHC105.1010.41	10	10	19	16	48,0	10	26	99	29	28
R/LHC105.1212.21	12	12	19	18	38,0	12	26	99	29	18
R/LHC105.1212.41	12	12	19	18	48,0	12	26	99	29	28
R/LHC105.1616.21	16	16	24	22	38,0	16	36	104	34	18
R/LHC105.1616.41	16	16	24	22	48,0	16	36	104	34	28

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

R/LHC105.07.../08.../1010.11 ohne Innenkühlung

Note:

R/LHC105.07.../08.../1010.11 without trough coolant

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	SMC Winkelverschraubung SMC angle screwing
R/LHC105...	6.075T15P	T15PQ	-
R/LHC105...21...41	6.075T15P	T15PQ	KQ2L06-M5

Klemmhalter

Toolholder

962

Bohrungs-Ø ab

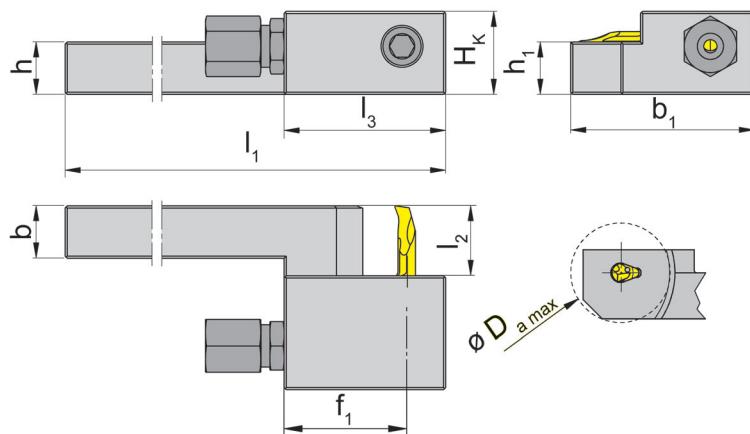
Bore Ø from

0,2 mm

Kühlmittelzufuhr über Verschraubung
Coolant through fitting

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f_1	l_1	l_3	h_1	H_K	b_1	l_2	D_{amax}
962.08.01R	8	8	27	130	37	8	15	42	15	26
962.08.02L	8	8	27	130	37	8	15	42	15	26
962.10.01R	10	10	27	130	37	10	17	42	15	26
962.10.02L	10	10	27	130	37	10	17	42	15	26
962.12.01R	12	12	27	130	37	12	19	42	15	26
962.12.02L	12	12	27	130	37	12	19	42	15	26
962.16.01R	16	16	27	130	37	16	23	42	15	32
962.16.02L	16	16	27	130	37	16	23	42	15	32
962.20.01R	20	20	27	130	37	20	27	42	15	32
962.20.02L	20	20	27	130	37	20	27	42	15	32

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
962...	6.075T15P	004.00.14	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

962

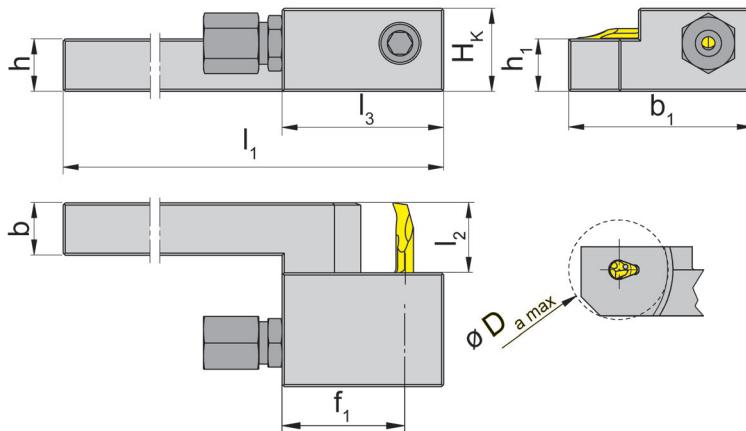
GRAF[®]
WERKZEUGSYSTEME

Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 0,2 mm

Kühlmittelzufuhr über Verschraubung
Coolant through fitting

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f ₁	l ₁	l ₃	h ₁	H _K	b ₁	l ₂	D _{a max}
962.08.03R	8	8	27	130	37	8	15	57	30	26
962.08.04L	8	8	27	130	37	8	15	57	30	26
962.10.03R	10	10	27	130	37	10	17	57	30	26
962.10.04L	10	10	27	130	37	10	17	57	30	26
962.12.03R	12	12	27	130	37	12	19	57	30	26
962.12.04L	12	12	27	130	37	12	19	57	30	26
962.16.03R	16	16	27	130	37	16	23	57	30	32
962.16.04L	16	16	27	130	37	16	23	57	30	32
962.20.03R	20	20	27	130	37	20	27	57	30	32
962.20.04L	20	20	27	130	37	20	27	57	30	32

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
962...	6.075T15P	004.00.14	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

963

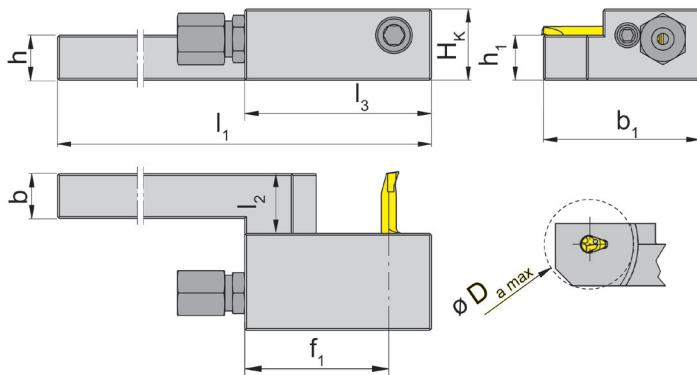
WERKZEUGSYSTEME

Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 0,2 mm

Kühlmittelzufuhr über Verschraubung
Coolant through fitting

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f ₁	l ₁	l ₃	h ₁	H _k	b ₁	l ₂	D _{a max}
963.08.01R	8	8	40	130	50	8	15	42	15	26
963.08.02L	8	8	40	130	50	8	15	42	15	26
963.10.01R	10	10	40	130	50	10	17	42	15	26
963.10.02L	10	10	40	130	50	10	17	42	15	26
963.12.01R	12	12	40	130	50	12	19	42	15	26
963.12.02 L	12	12	40	130	50	12	19	42	15	26
963.16.01R	16	16	45	130	50	16	23	42	15	32
963.16.02L	16	16	45	130	50	16	23	42	15	32
963.20.01R	20	20	45	130	50	20	27	42	15	32
963.20.02L	20	20	45	130	50	20	27	42	15	32

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

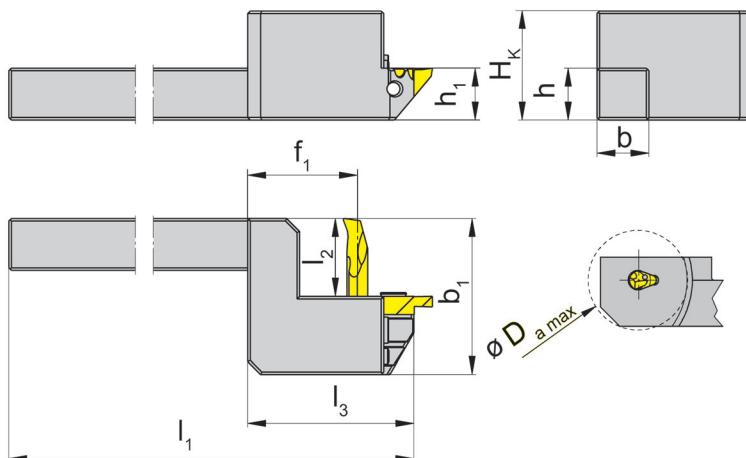
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
963...	6.075T15P	004.00.14	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

AIH

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
---------------	-------------	--------

GRAF®
WERKZEUGSYSTEME



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Bestellnummer	h	b	f ₁	l ₁	l ₃	h ₁	H _k	b ₁	l ₂	D _{amax}
AIH.974.L1010.K04	10	10	23	130	35	10	17	30	15	20
AIH.974.L1212.K04	12	12	23	130	35	12	19	30	15	20
AIH.974.L1616.K04	16	16	26	130	38	16	23	30	15	26
AIH.974.L2020.K04	20	20	29	130	38	20	23	30	15	32
AIH.974.R1010.K04	10	10	23	130	35	10	17	30	15	20
AIH.974.R1212.K04	12	12	23	130	35	12	19	30	15	20
AIH.974.R1616.K04	16	16	26	130	38	16	23	30	15	26
AIH.974.R2020.K04	20	20	29	130	38	20	23	30	15	32
AIH.L1010.K08	10	10	21	130	30	10	17	30	15	20
AIH.L1212.K08	12	12	21	130	30	12	19	30	15	20
AIH.L1616.K08	16	16	24	130	30	16	23	30	15	26
AIH.L2020.K08	20	20	27	130	30	20	23	30	15	32
AIH.R1010.K08	10	10	21	130	30	10	17	30	15	20
AIH.R1212.K08	12	12	21	130	30	12	19	30	15	20
AIH.R1616.K08	16	16	24	130	30	16	23	30	15	26
AIH.R2020.K08	20	20	27	130	30	20	23	30	15	32

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

Halter AIH...K04 sind bestückbar mit HORN-Platten Typ 105 und S274

Halter AIH...K08 sind bestückbar mit HORN-Platten Typ 105 und Graf Wendeschneidplatten CS08

Note:

Toolholders AIH...K04 can be equipped with HORN inserts type 105 and S274

Toolholders AIH...K08 can be equipped with HORN inserts type 105 and Graf inserts CS08

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

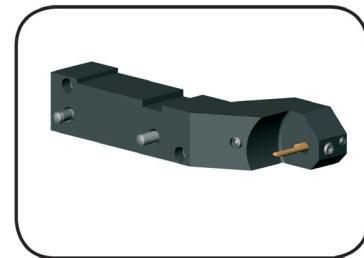
Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Schraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
AIH.974...	6.075T15P	030.3509.T15P	T15PQ

Grundhalter

Basic toolholder

HC105



Bohrungs-Ø ab

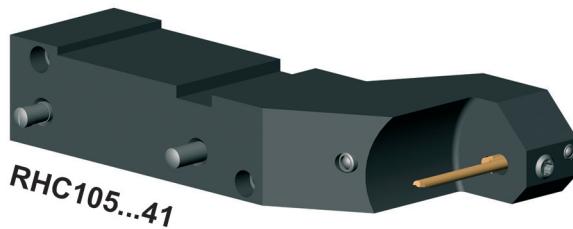
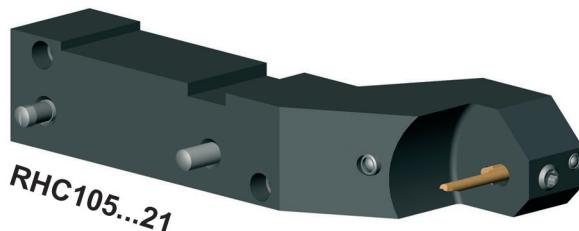
Bore Ø from

0,2 mm

Werkzeug für Tornos
Tool for Tornos

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



Bestellnummer Part number	Maschinentyp Machine type	Schneidplatte Insert
RHC105.0710.21	EvoDECO 10	105...21 l ₂ bis 15 mm
RHC105.0710.41	EvoDECO 10	105...41 l ₂ bis 25 mm

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Screw	SMC Winkelverschraubung SMC angle screwing	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Zylinderstift Straight pin
RHC105...	6.075T15P	KQ2L06-M5	T15PQ	020.0518.1610

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

ph HORN ph

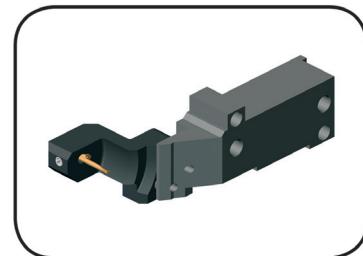
A

Grundhalter

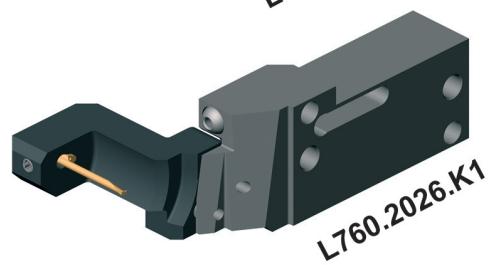
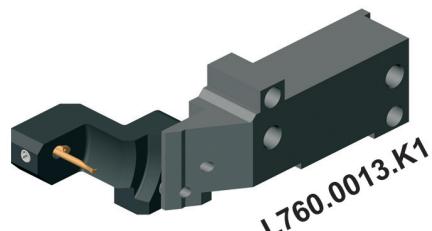
Basic toolholder

760

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
---------------	-------------	--------



Werkzeug für Tornos
Tool for Tornos



für Kassette
for Insert

Typ RKC760
Type

Bestellnummer Part number	Maschinentyp Machine type	Kassette Cassette	Schneidplatte Insert
L760.0013.K1	EvoDECO 16	RKC760.0105.21	105...21 l ₂ bis 15 mm
L760.2026.K1	EvoDECO 20	RKC760.0105.41	105...41 l ₂ bis 25 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

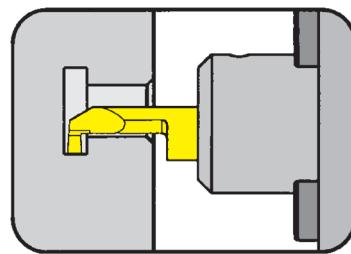
Grundhalter Basic toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench
L760...	SW5,0 DIN911

Grundhalter

Basic toolholder

BGT

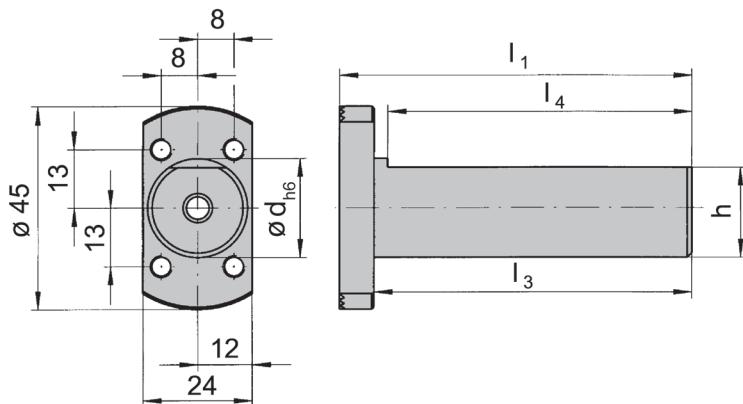
ohne Einbauhalter
without cartridge



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2445.01/02

Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₃	l ₄	Maschinentyp Machine type
BGT001.0010.50	10	57,50	9	50	47	-
BGT001.0016.21	16	28,50	14	21	18	Star
BGT001.0R16.21	16	28,50	14	21	18	Star
BGT001.0020.100	20	107,50	18	100	97	Tornos
BGT001.0022.30	22	36,35	20	30	27	Star
BGT001.0022.70	22	77,50	20	70	67	Star
BGT001.0025.70	25	77,50	23	70	67	-
BGT001.0028.80	28	87,50	26	81	77	Traub

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Hinweis:

BGT001.0022.30 ohne innere Kühlmittelzufuhr

Note:

BGT001.0022.30 without through coolant supply

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	O-Ring O-ringO-ring
BGT001...	M 5 x 10 DIN 912-12.9	SW4,0 DIN911	DIN3770-7x3
BGT001.0022.30	M 5 x 10 DIN 912-12.9	SW4,0 DIN911	

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

ph HORN ph

A

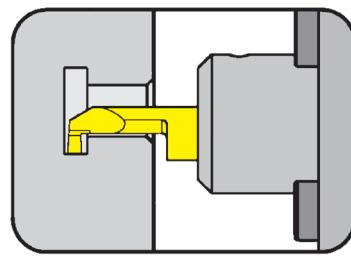
Grundhalter

Basic toolholder

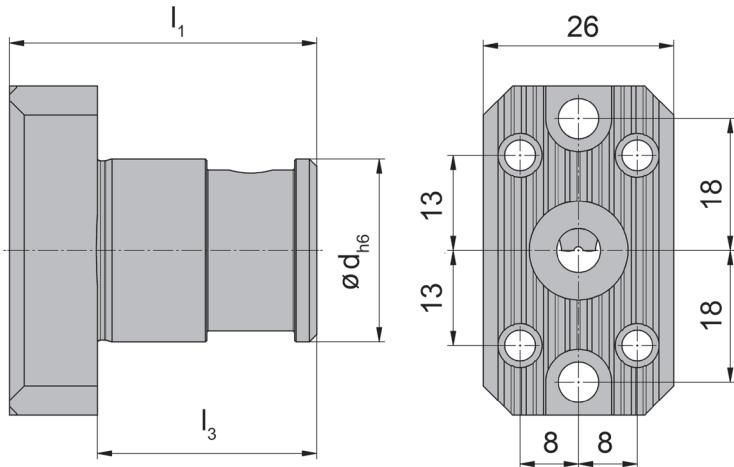
BGT

ohne Einbauhalter
without cartridge

Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2445.01/02
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02



mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	d	I ₁	I ₃	Maschinentyp Machine type
BGT001.C025.30IK	25	42	30	Citizen L20X

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

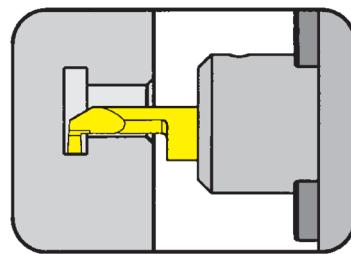
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	O-Ring O-ring
BGT001.C025.30IK	SW4,0 DIN911	DIN3770-7x3

Einstellbare Halter

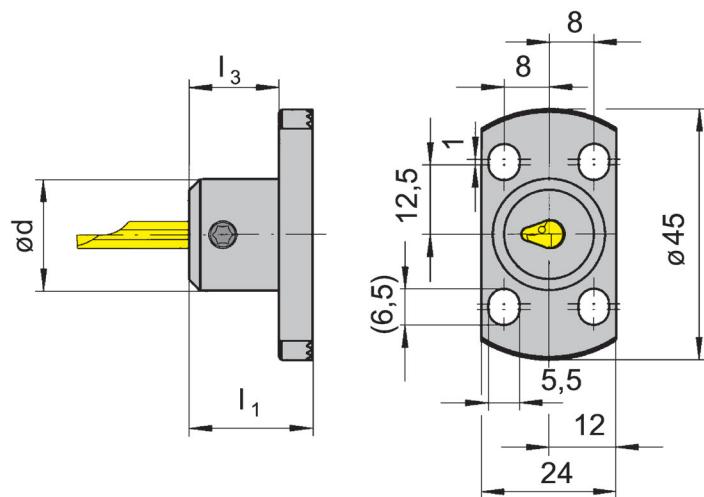
Adjustable holder

BKT



Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis	Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to	0,2 mm 2,5 mm 2,0 mm
--	---	----------------------------

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃
BKT105.2445.01	20	22	16
BKT105.2445.02	20	32	26

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
BKT105...	6.075T15P	T15PQ

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

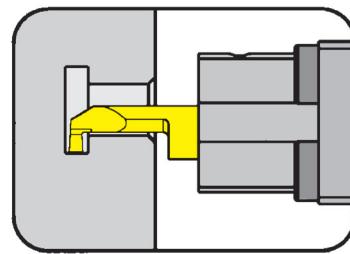
ph HORN ph

Grundhalter

Basic toolholder

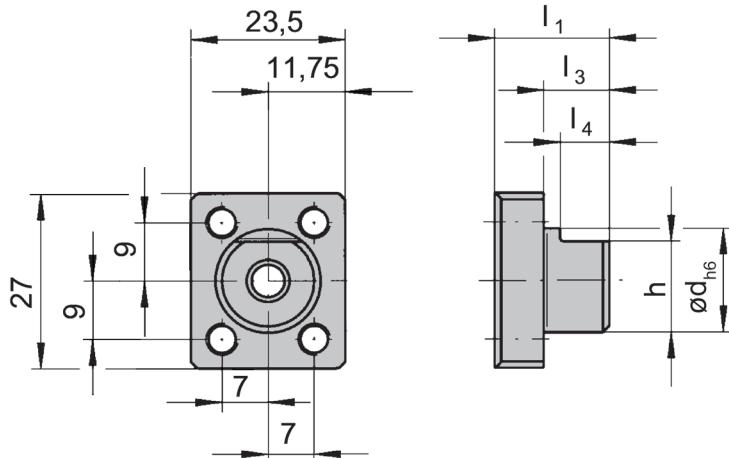
BGT

ohne Einbauhalter
without cartridge



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2327.01
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2327.01

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₃	l ₄	Maschinentyp Machine type
BGT001.1627.10	16	17,5	14	10	7,5	Star

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

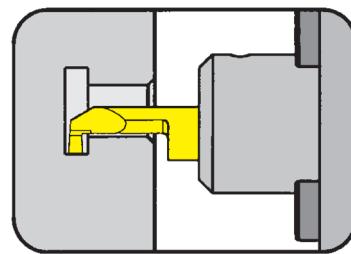
Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	O-Ring O-ring
BGT001.1627.10	M 5 x 10 DIN 912-12.9	SW4,0 DIN911	DIN3770-7x3

Grundhalter

Basic toolholder

BGT

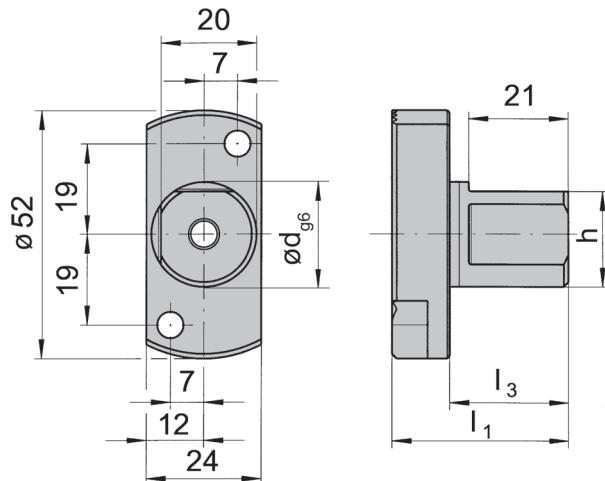
ohne Einbauhalter
without cartridge



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2327.01

Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2327.01

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_3	l_4
BGT001.0R22.25	22	37	20	25	21

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

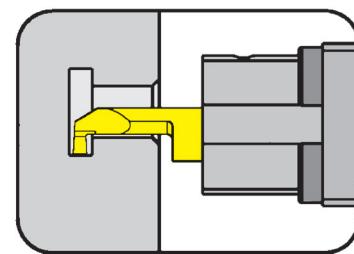
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench
BGT001.0R22.25	M 5 x 10 DIN 912-12.9	SW4,0 DIN911

Einstellbare Halter

Adjustable holder

BKT



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

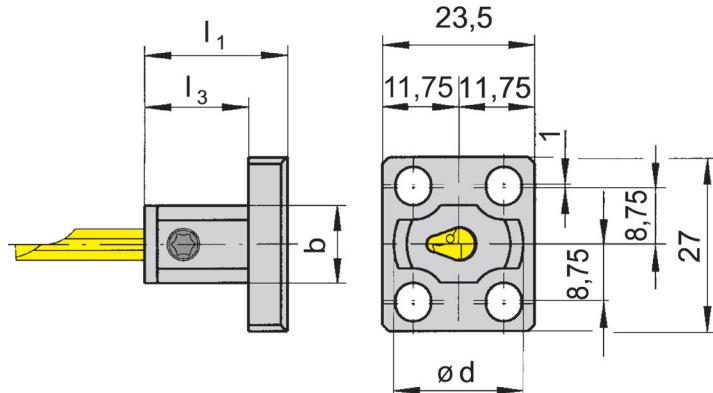
Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



Bestellnummer Part number	l_3	d	l_1	b
BKT105.2327.01	16	20	22	12

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

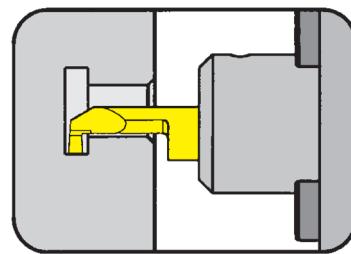
Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
BKT105.2327.01	6.075T15P	T15PQ

Einstellbare Halter

Adjustable holder

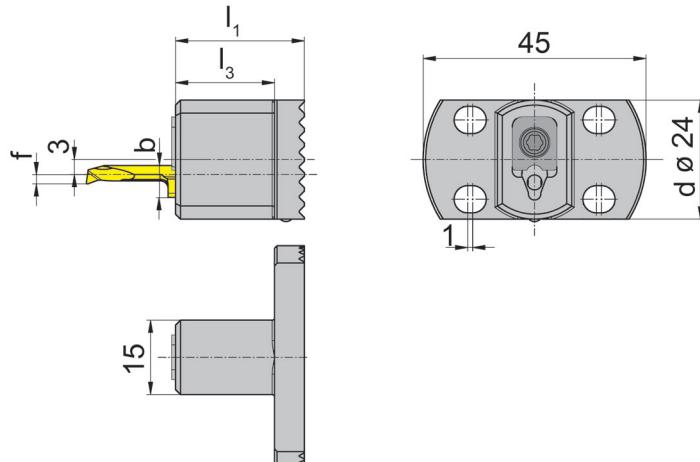
BKT



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Bestellnummer Part number	l_3	d	l_1	*b
BKT105.2445.S.03	20	24	26	5,9
BKT105.2445.S.04	20	24	26	6,4
BKT105.2445.S.05	20	24	26	7,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f siehe Schneidplatte Typ 105
f see inserts type 105

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

* b = Schneidplattenhöhe
* b = Height of insert

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannlement Clamp	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
BKT105.2445.S.03	010.0105.03	T15PL
BKT105.2445.S.04	010.0105.04	T15PL
BKT105.2445.S.05	010.0105.05	T15PL

Grundhalter Graf

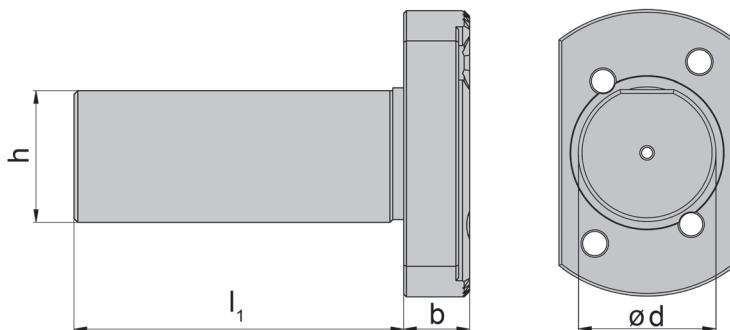
Basic toolholder Graf

G

ohne Einbauhalter
without cartridge

GRAF[®]
WERKZEUGSYSTEME

für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	b	Maschinentyp Machine type
G016021	16	21	14	6	Star
G016040	16	40	14	6	Traub/Manurhin
G034040	3/4"	40	18	6	Citizen
G034050	3/4"	50	18	6	Citizen
G034120	3/4"	120	18	6	Citizen
G020030	20	30	18	6	Citizen
G020040	20	40	18	6	Hanwha
G020100	20	100	18	6	Tornos
G020150	20	150	18	6	Manurhin/Tornos
G022023	22	23	20	6	Star
G022025SR1620R	22	25	20	12	Star
G022030	22	30	20	6	Star
G022030SR32	22	30	20	12	Star
G022070	22	70	20	6	Star

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

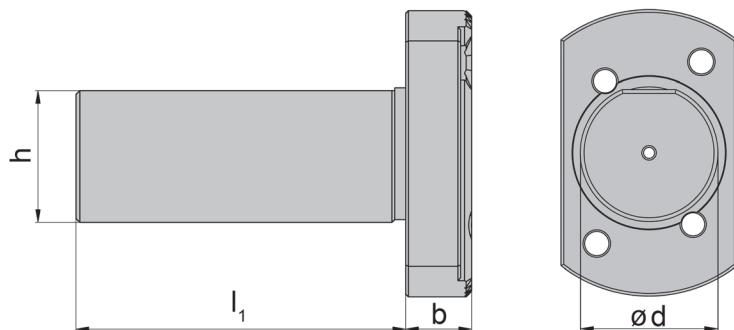
Grundhalter Graf

Basic toolholder Graf

G

ohne Einbauhalter
without cartridge

für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Bestellnummer Part number	d	l_1	h	b	Maschinentyp Machine type
G025060	25	60	23	12	Hanwha
G025070	25	70	23	6	Manurhin/Tornos
G025100	25	100	23	6	Manurhin/Tornos
G025160	25	160	23	6	Manurhin/Tornos
G010060	1"	60	23	6	Citizen
G010100	1"	100	23	6	Citizen
G028006	28	6	26	12	Hanwha
G028080	28	80	26	12	Traub
G030045	30	45	27	12	Maier
G033040	33	40	31	12	Hanwha
G034020	34	20	32	12	Maier
G034044	34	44	32	12	Maier/Hanwha

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

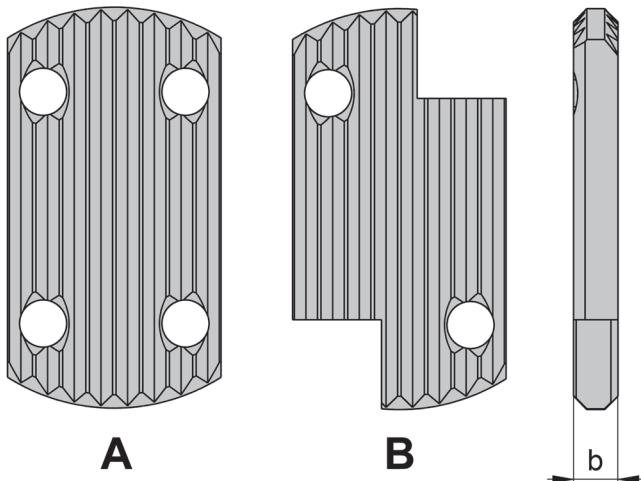
Zwischenstück Graf
Adaptor Graf

Z

ohne Einbauhalter
without cartridge

GRAF
WERKZEUGSYSTEME

für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Bestellnummer Part number	b	Form Form
Z5	5	A
Z10	10	A
Z15	15	A
Z20	20	A
Z25	25	A
Z30	30	A
Z5SR16/20R	5	B
Z10SR16/20R	10	B
Z15SR16/20R	15	B
Z20SR16/20R	20	B
Z25SR16/20R	25	B
Z30SR16/20R	30	B

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Zwischenstück Graf

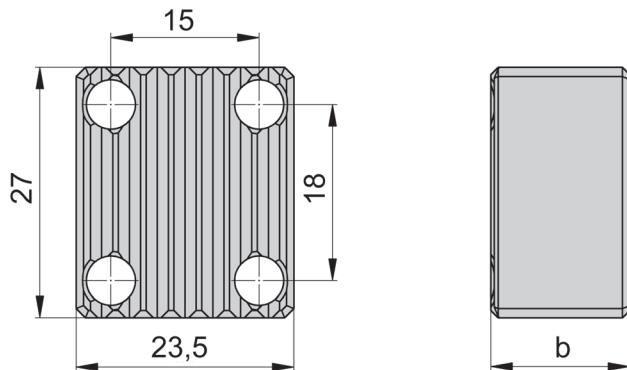
Adaptor Graf

Z

ohne Einbauhalter
without cartridge

GRAF[®]
WERKZEUGSYSTEME

für einstellbare Halter HORN BKT105.2327.01
for adjustable holder HORN BKT.105.2327.01

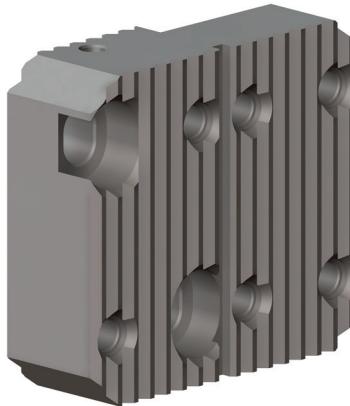
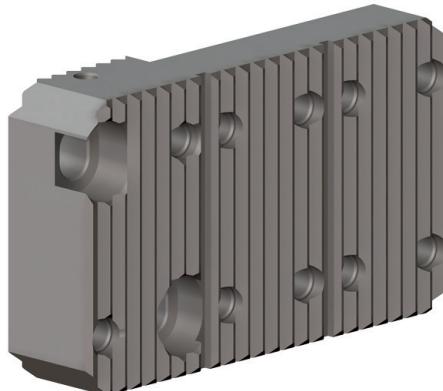
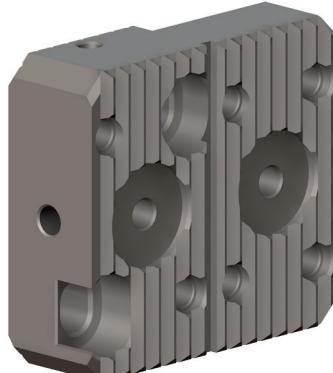


Bestellnummer Part number	b	Form Form
Z10SW7	10	A
Z15SW7	15	A
Z20SW7	20	A
Z25SW7	25	A
Z30SW7	30	A

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Zwischenstück Graf Adaptor GRAF

Nohne Einbauhalter
without cartridge**GRAF®**
WERKZEUGSYSTEMEfür einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02für Rückseitenbearbeitung
for back working**Bestellnummer N11**
Part numberFür wahlweise 2 Einsätze
For alternatively 2 cartridges**Bestellnummer N12**
Part numberFür wahlweise 3 Einsätze
For alternatively 3 cartridges**Bestellnummer N93IK**
Part numbermit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

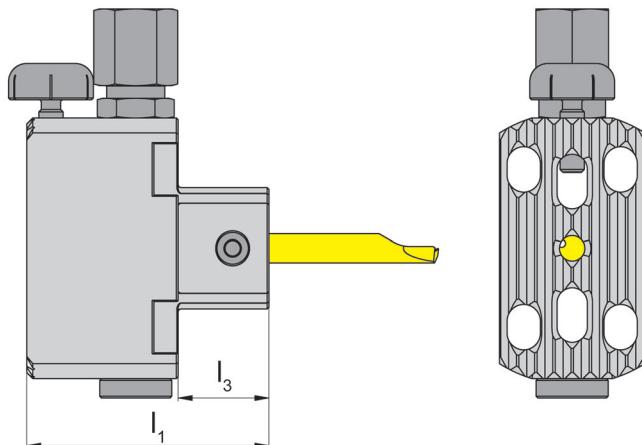
Einstellbare Halter

Adjustable holder

N

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis	Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to	0,2 mm 2,5 mm 2,0 mm
--	---	----------------------------

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	I ₁	I ₃
N09IK	40	15

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Coolant tube is not included - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	Höhenverstellschraube Screw to adjust the height	Kühlmittelanschluss Coolant supply
N09IK	6.075T15P	002.00.69	004.00.19

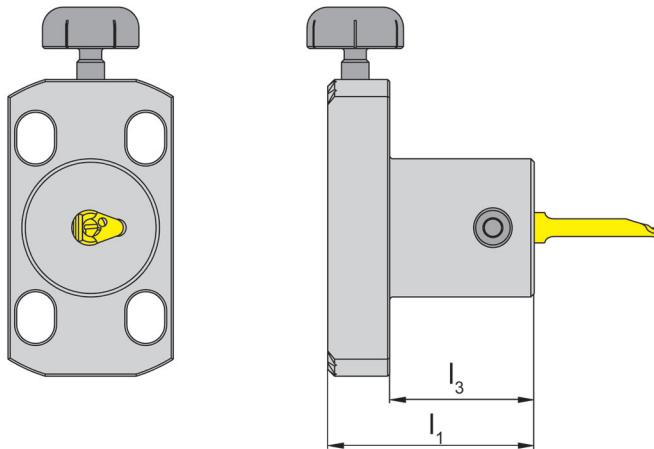
Einstellbare Halter Adjustable holder

N

GRAF[®]
WERKZEUGSYSTEME

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

ohne innere Kühlmittelzufuhr
no through coolant supply



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	L ₁	L ₃
N09	30	20

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	Höhenverstellschraube Screw to adjust the height
N09	6.075T15P	002.00.69

Einstellbare Halter

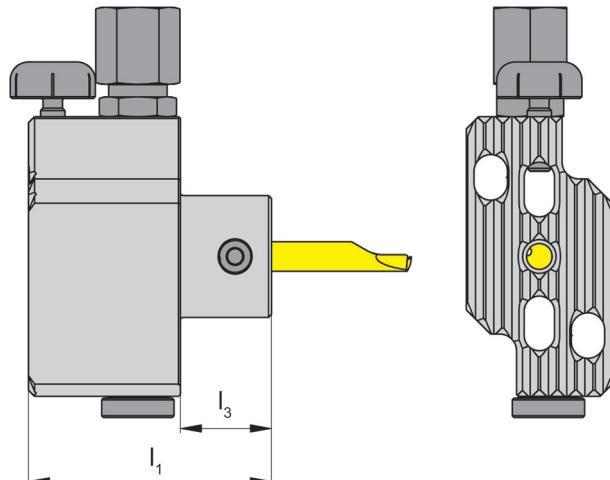
Adjustable holder

N

WERKZEUGSYSTEME

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	l_1	l_3
N73IK	40	15

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	Höhenverstellschraube Screw to adjust the height	Kühlmittelanschluss Coolant supply
N73IK	6.075T15P	002.00.69	004.00.19

Einstellbare Halter

Adjustable holder

N

GRAF[®]
WERKZEUGSYSTEME

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

ohne innere Kühlmittelzufuhr
no through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

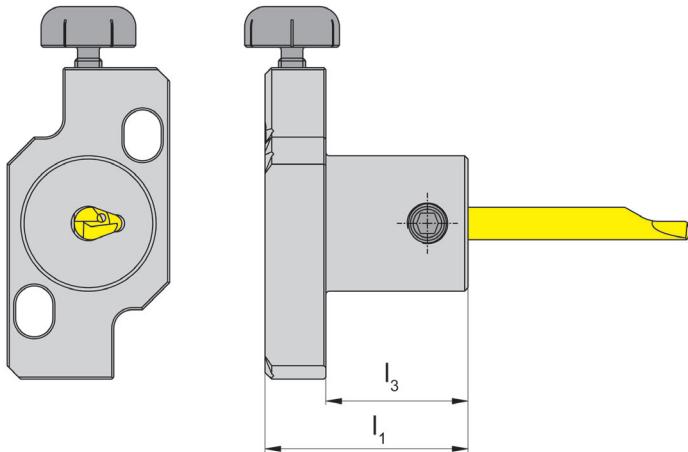


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	L ₁	L ₃
N73	30	20

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	Höhenverstellschraube Screw to adjust the height
N73	6.075T15P	002.00.69

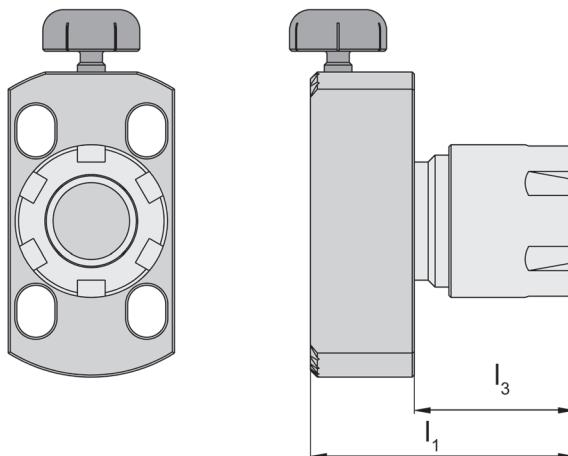
Einstellbare Halter

Adjustable holder

N

mit Spannmutter ER16 System Graf
with chucking nut ER16 system Graf

GRAF[®]
WERKZEUGSYSTEME



Bestellnummer Part number	I ₁	I ₃	Spannmutter Clamping nut
N07	37	18	ER16

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Höhenverstellschraube Screw to adjust the height	Spannmutter Clamping nut
N07	002.00.69	62.000.16

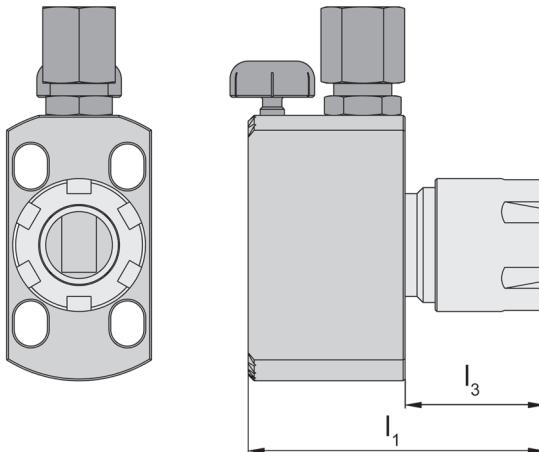
Einstellbare Halter Adjustable holder

N

mit Spannmutter ER16 / ER20 System Graf
with chucking nut ER16 / E20 system Graf

GRAF[®]
WERKZEUGSYSTEME

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	L ₁	L ₃	Spannmutter Clamping nut
N07IK	54	18	ER16
N41IK	64	26	ER20

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Dichtscheibensatz D3 Sealing disc set D3	Höhenverstellschraube Screw to adjust the height	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannmutter Clamping nut
N07IK	64.600.16.3-10	002.00.69	004.00.19	62.000.16
N41IK	64.600.20.3-13	002.00.69	004.00.19	62.000.20

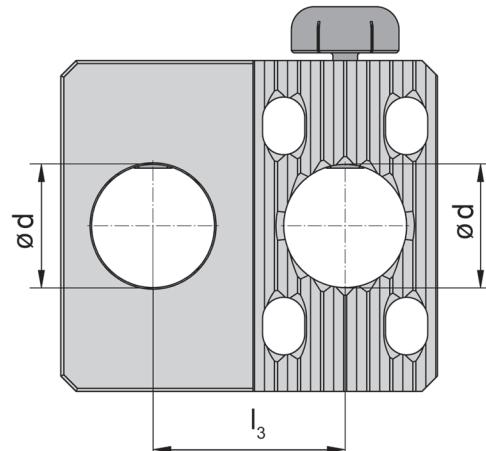
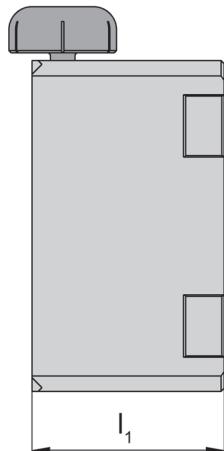
Einstellbare Halter

Adjustable holder

N

WERKZEUGSYSTEME

für Spannzangenaufnahmen ER11/ER16 System Graf
for collet adaptors ER11/ER16 System Graf



für Grundhalter
for Insert

Typ Horn
Type GBT
 Graf

Bestellnummer Part number	l_1	l_3	d
N10	25	25	16

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Die Spannzangenaufnahmen sind nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

The collet adaptors are not included - separate order required!

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Gewindestift Threaded Pin	Höhenverstellschraube Screw to adjust the height
N10	002.00.11	002.00.69

Kühlmittelanschluss Standard für Rohr Ø 6 mm

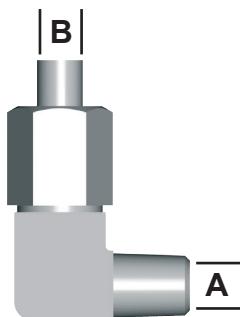
Standard connection for coolant supply for pipe Ø 6 mm

GRAF
WERKZEUGSYSTEME



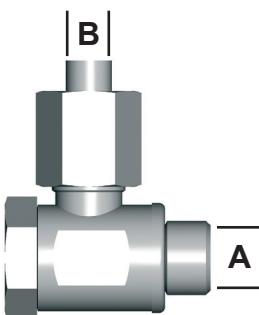
Kühlmittelanschluss, gerade
Connection for coolant supply
straight screwed

A	B	Bestellnummer Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.19
G1/8"	ø 6 mm	004.00.14



Kühlmittelanschluss,
winkelig fest
Connection for coolant supply
angled and fix

A	B	Bestellnummer Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.22
G1/8"	ø 6 mm	004.00.33



Schwenkverschraubung
Swivelling screw-fitting

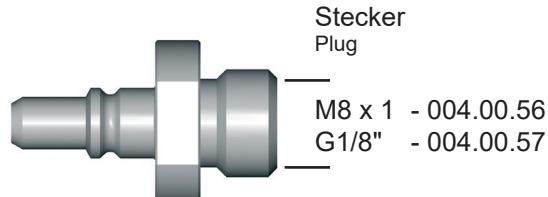
A	B	Bestellnummer Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.61
G1/8"	ø 6 mm	004.00.16

Kühlmittelanschluss Schnellkupplung

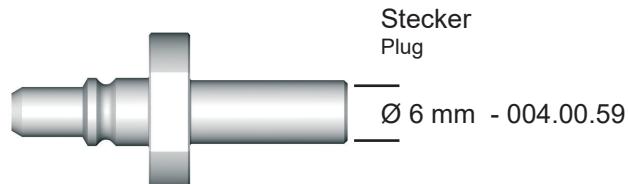
Clip connection for coolant supply

Schnellkupplung
Quick connector

M10 x 1 - 004.00.49



Stecker
Plug
M8 x 1 - 004.00.56
G1/8" - 004.00.57

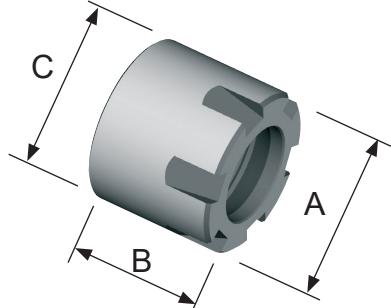


Stecker
Plug
Ø 6 mm - 004.00.59

Spannmutter

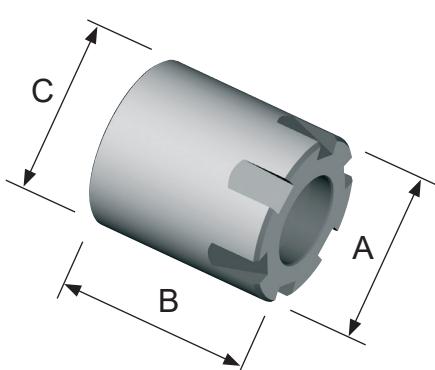
Chuck nut

ER-M



ER-M	A	B	C
62 000 08-ER 8	12	10,8	M10x0,75
62 000 11-ER 11	16	12	M13x0,75
62 000 16-ER 16	22	18	M19x1
62 000 20-ER 20	28	19	M24x1
62 000 25-ER 25	35	20	M30x1

ER-MA abdichtbar
sealed



ER-MA	A	B	C
62 600 16-ER 16	22	24,5	M19x1
62 600 20-ER 20	28	26,5	M24x1
62 600 25-ER 25	35	27,5	M30x1

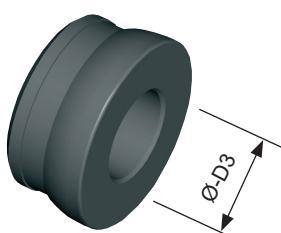
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Dichtscheiben

für abdichtbare Spannmutter ER-MA...

Sealing rings
for chucking nuts ER-MA...

kompletter Satz:
completed set:



Bestellnummer Part number	Ø D3
64 600 16-ER 16	3,0-3,5...9,5-10,0 mm
64 600 20-ER 20	3,0-3,5...12,5-13,0 mm
64 600 25-ER 25	3,0-3,5...15,5-16,0 mm

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Die Dichtscheiben können auch einzeln bestellt werden.

Beispiel:

The sealing rings can be ordered separately.

Example:

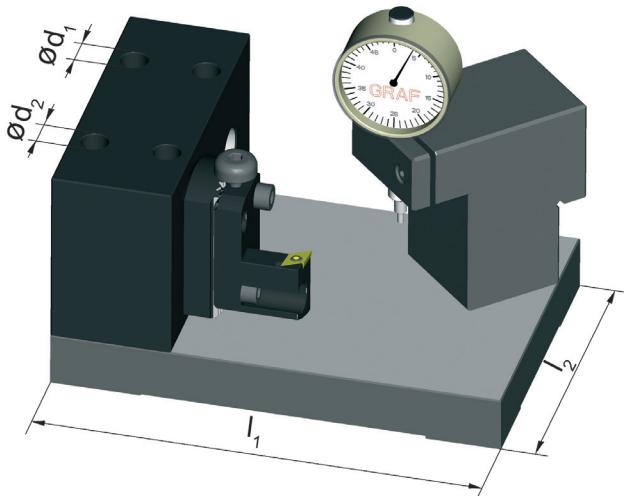
Bestellnummer Part number	Durchmesserbereich Diameter range	möglich von-bis possible from-up to
ER 16 64 600 16 30	3,01 - 3,50	3 - 10
ER 20 64 600 20 45	4,51 - 5,00	3 - 13
ER 25 64 600 25 80	8,01 - 8,50	3 - 16

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Höheneinstellvorrichtung **HVR40**
Device for height adjusting

GRAF®
WERKZEUGSYSTEME

für Rückseitenbearbeitungs-Drehhalter HVR40
for back working holder HVR40



Bestellnummer Part number	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	Maschinentyp Machine type
12.0506	250	180	16	22	Star
12.0507	250	180	3/4"	1"	Citizen
12.0508	250	180	30	34	Maier
12.0511	250	180	25	33	Hanwha
12.0523	250	180	20	28	Hanwha

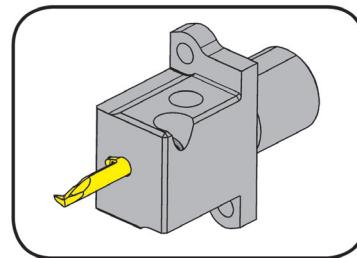
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



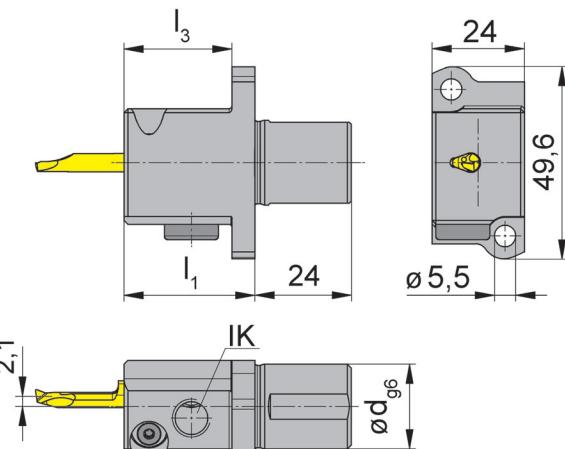
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm

Kühlmittelzufuhr G1/8“
Through coolant supply G1/8“

Lochbild 13,7 x 37,6 mm
Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



L = Linksausführung
L = left hand version

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_3
LB105.A022.26.31	22	35	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Star Langdrehautomaten: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII,
RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RIII

Swiss Type Machines Star: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RII

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LB105.A022.26.31	SW3,0 DIN911	T10PL

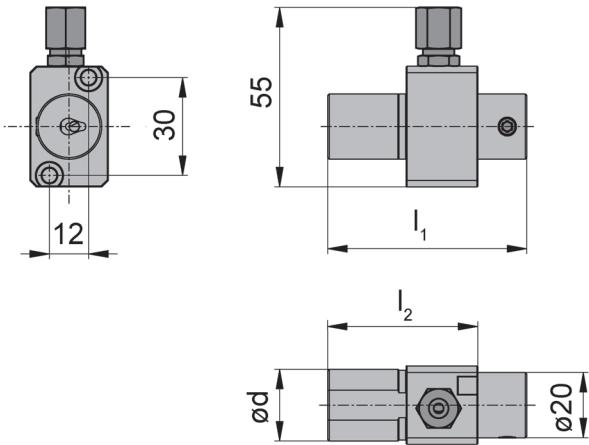
Klemmhalter
Toolholder

N105

GRAF[®]
WERKZEUGSYSTEME

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite	Bore Ø from Depth of groove Width of groove	0,2 mm 2,5 mm 2,0 mm
--	---	----------------------------

Lochbild 12 x 30 mm
Hole pattern 12 x 30 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂
RHF.N.105.01.D.2.22S1.IK	22	61	46

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Star Langdrehautomaten: SW-20

Swiss Type Machines Star: SW-20

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

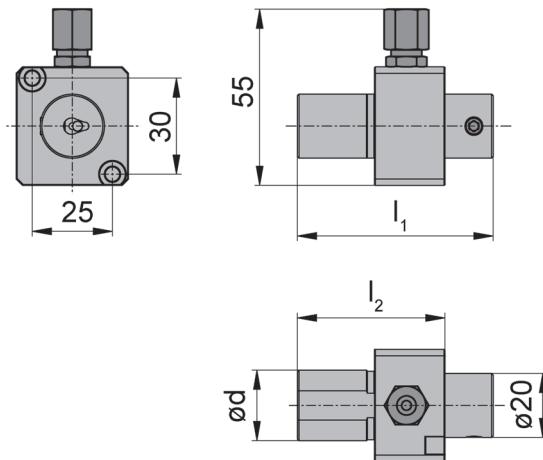
Klemmhalter Toolholder

N105

GRAF[®]
WERKZEUGSYSTEME

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite	Bore Ø from Depth of groove Width of groove	0,2 mm 2,5 mm 2,0 mm
--	---	----------------------------

Lochbild 12 x 30 mm
Hole pattern 12 x 30 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂
RHF.N105.01.D.2.22S2.IK	22	61	46

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Star Langdrehautomaten: SW-20

Swiss Type Machines Star: SW-20

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

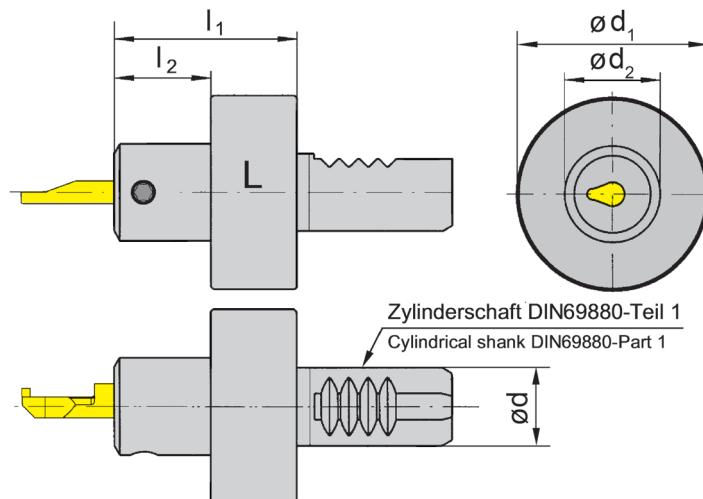
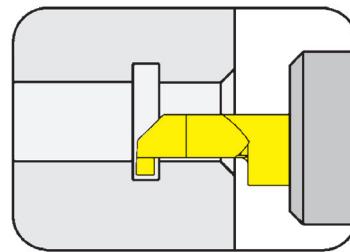
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter Toolholder

VDI

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	0,2 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,5 mm
		3,0 mm



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Schneidplatte
Insert

Typ 105
Type

Bestellnummer Part number	d	l ₂	l ₁	d ₂	d ₁
VDI16.L105.20.01	16	20	38	20	40
VDI16.R105.20.01	16	20	38	20	40
VDI20.L105.20.01	20	20	38	20	50
VDI20.R105.20.01	20	20	38	20	50
VDI25.L105.20.01	25	20	38	20	58
VDI25.R105.20.01	25	20	38	20	58
VDI30.L105.20.01	30	20	38	20	68
VDI30.R105.20.01	30	20	38	20	68
VDI40.L105.20.01	40	20	38	20	83
VDI40.R105.20.01	40	20	38	20	83

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
VDI16...	6.075T15P	T15PQ

Einstechen (innen)

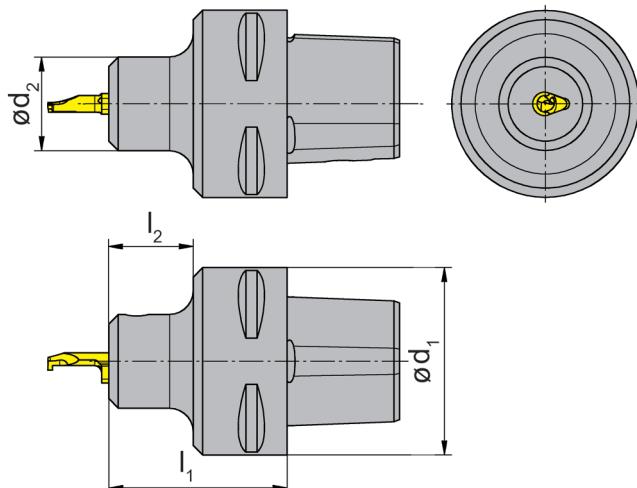
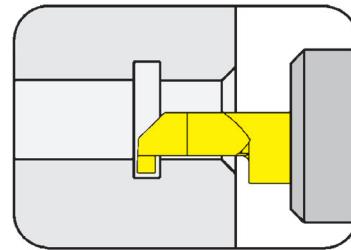
Grooving (internal)

Klemmhalter Toolholder

B105C

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Schneidplatte
Insert

Typ 105
Type

Bestellnummer Part number	d_1	d_2	l_1	l_2
R/LB105.00C3.20.1.01	32	20	30	15
R/LB105.00C4.20.1.01	40	20	38	20
R/LB105.00C5.20.1.01	50	20	38	20
R/LB105.00C6.20.1.01	63	20	42	22

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	6.075T15P	T15PQ

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Klemmhalter

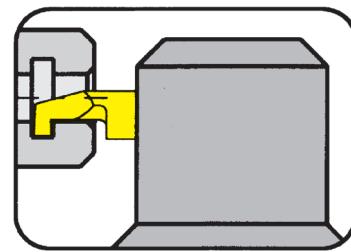
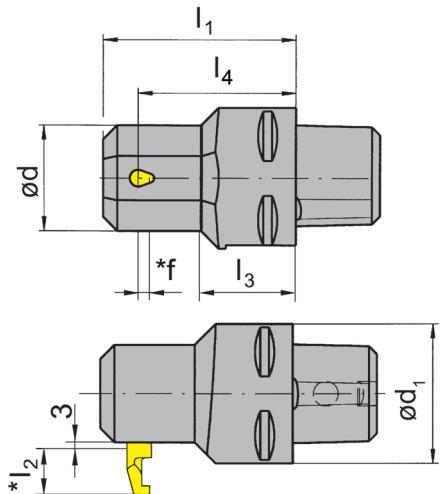
Toolholder

B105C

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

für INDEX Mehrspindler
for INDEX Multi spindle machines



Schneidplatte
Insert

Typ 105
Type

Bestellnummer Part number	d ₁	l ₃	d	l ₁	b ₁	l ₄	Maschinentyp Machine type
RB105.00C3.2.2.01	32	17	30	55	14	45	MS32
RB105.00C3.2.2.02	32	15	36	55	18	45	MS32
RB105.00C4.2.2.01	40	26	30	55	14	45	MS52
RB105.00C4.2.2.02	40	22	36	55	18	45	MS52

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

f, l₂ siehe Schneidplatte Typ 105

f, l₂ see inserts type 105

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

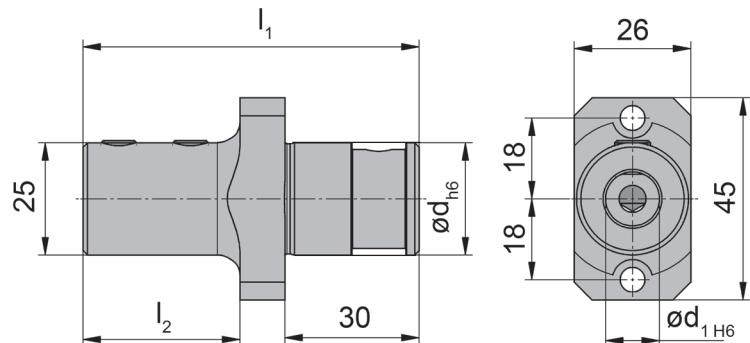
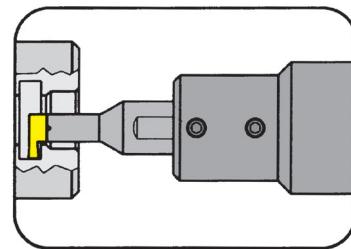
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RB105...	6.075T15P	T15PQ

Bohrstangen-Aufnahme 001C

Adaptor for boring bars

für zylindrische Schäfte mit durchgehender Spannfläche
for cylindrical shanks with standard clamping flat



Bestellnummer Part number	d	l_1	d_1	l_2	Maschinentyp Machine type
001.C025.12.30IK	25	75	12	35	Citizen L20X

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Bohrstangen-Aufnahme Adaptor for boring bars	Inbus-Schlüssel Wrench
001.C025.12.30IK	SW4,0 DIN911

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

ph HORN ph

A

Klemmhalter Toolholder

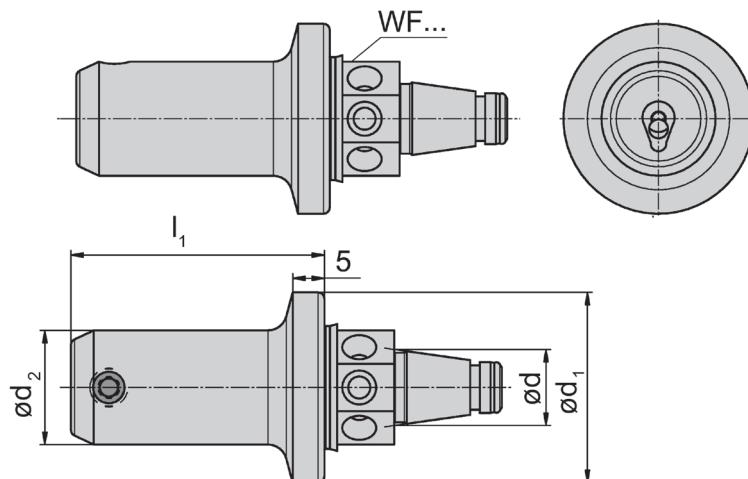
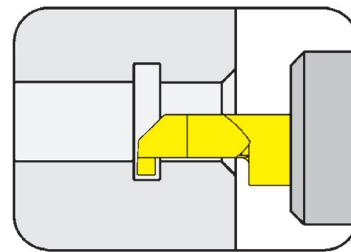
B105.WF

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
3,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Bestellnummer Part number	d ₁	I ₁	d	d ₂
B105.WF20.2.01	30	40	12	18
B105.WF20.3.01	30	55	12	18
B105.WF32.2.01	50	40	20	18

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

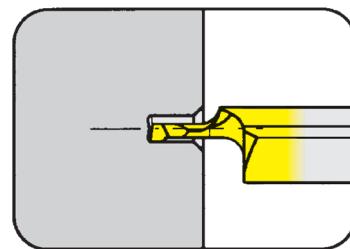
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

Schneidplatte Insert

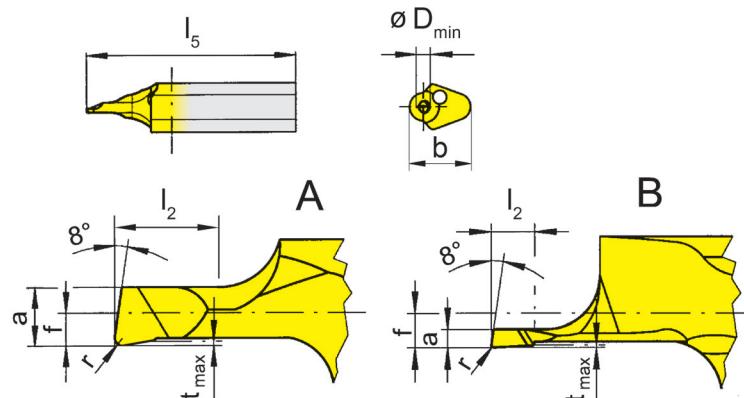
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	Form Form	MG12	EG35
R/L105.1802.0.02	0,02	1,0	0,17	5,9	1	23	0,02	0,2	B	▲/△	△/△
R/L105.1802.0.03	0,02	1,0	0,25	5,9	1	23	0,02	0,3	B	▲/△	△/△
R/L105.1802.0.05	0,05	1,0	0,40	5,9	2	23	0,05	0,5	B	▲/▲	△/△
R/L105.1803.0.07	0,05	0,3	0,60	5,9	2	23	0,05	0,7	A	▲/▲	△/△

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

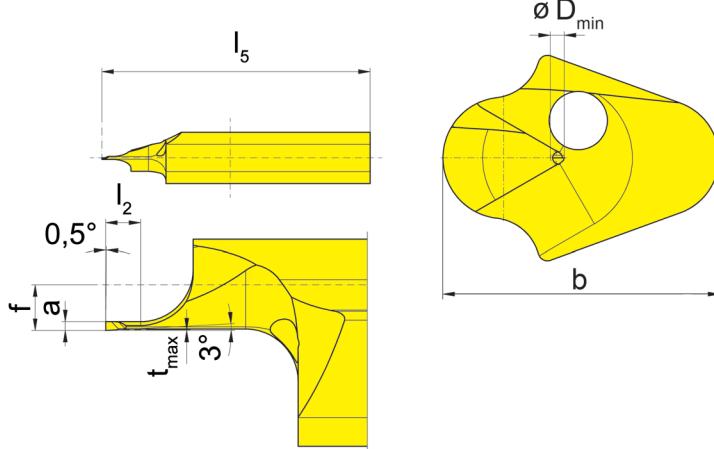
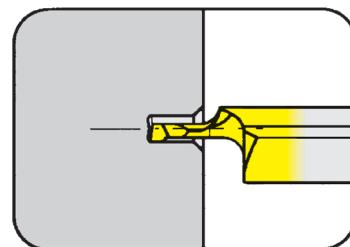
P	o	•
M	•	•
K	•	o
N	•	-
S	•	-
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

105

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
---------------	-------------	--------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	b	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	MG12	AN25
R105.9013.000.02	1,3	0,17	5,9	1	23	0,015	0,2	▲	▲
R105.9013.000.03	1,3	0,25	5,9	1	23	0,015	0,3	▲	▲
R105.9013.000.05	1,3	0,40	5,9	2	23	0,020	0,5	▲	▲
R105.9013.000.07	1,3	0,60	5,9	2	23	0,020	0,7	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

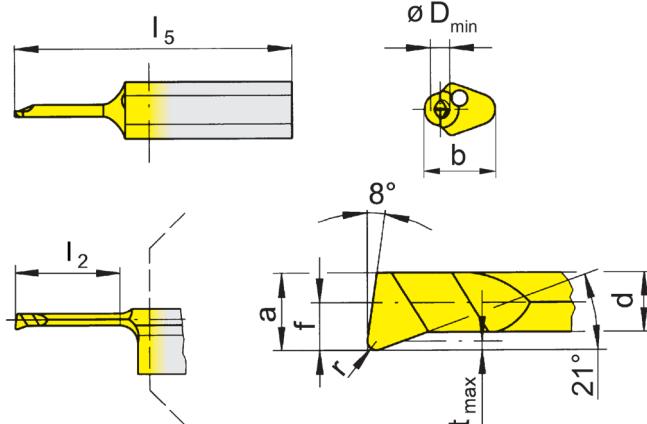
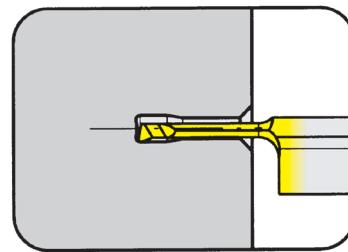
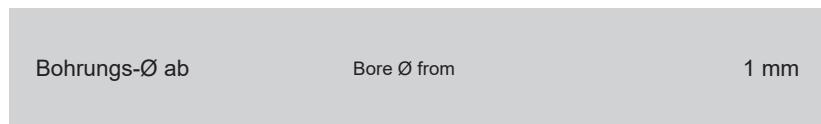
Further sizes upon request

P	o	•
M	•	o
K	•	•
N	•	•
S	•	o
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

105



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	T125	TN35
R/L105.1805.005.0.1	0,05	0,5	0,9	0,65	5,9	4	25	0,10	1,0		△/△	▲/▲			
R/L105.1805.005.1.1	0,05	0,5	0,9	0,65	5,9	6	25	0,10	1,0		△/△	▲/▲			
R/L105.1805.005.2.1	0,05	0,5	0,9	0,65	5,9	8	25	0,10	1,0		△/△	▲/▲	△/x		
R/L105.1805.0.1	0,10	0,5	0,9	0,65	5,9	4	25	0,10	1,0	▲/△	▲/▲	△/x		▲/△	▲/△
R/L105.1805.1.1	0,10	0,5	0,9	0,65	5,9	6	25	0,10	1,0	△/x	▲/▲			▲/△	▲/△
R/L105.1805.2.1	0,10	0,5	0,9	0,65	5,9	8	25	0,10	1,0		▲/△			▲/△	▲/△
R/L105.1813.005.0.15	0,05	1,3	1,4	1,10	5,9	6	25	0,15	1,5		△/△	▲/▲	△/△		
R/L105.1813.005.1.15	0,05	1,3	1,4	1,10	5,9	9	25	0,15	1,5		△/△	▲/▲	△/x		
R/L105.1813.005.2.15	0,05	1,3	1,4	1,10	5,9	12	30	0,15	1,5		△/△	▲/△	△/x		
R/L105.1813.01.0.15	0,10	1,3	1,4	1,10	5,9	6	25	0,15	1,5		△/△	▲/▲	△/△		
R/L105.1813.01.1.15	0,10	1,3	1,4	1,10	5,9	9	25	0,15	1,5		△/△	▲/▲	△/△		
R/L105.1813.01.2.15	0,10	1,3	1,4	1,10	5,9	12	30	0,15	1,5		△/△	▲/▲	△/△		

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•
K	•	o	•	•	•	•
N	•	-	•	•	•	•
S	•	-	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

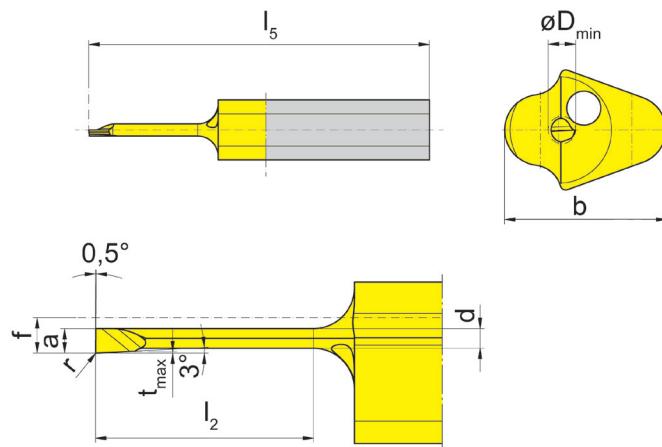
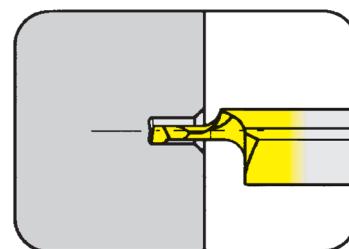
Schneidplatte

Insert

105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	1 mm
---------------	-------------	------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	AN25
R105.9013.000.0.1	-	1,3	0,9	0,72	5,9	4	25	0,05	1,0	▲
R105.9013.000.2.1	-	1,3	0,9	0,72	5,9	8	25	0,05	1,0	▲
R105.9013.003.0.1	0,03	1,3	0,9	0,72	5,9	4	25	0,05	1,0	▲
R105.9013.003.2.1	0,03	1,3	0,9	0,72	5,9	8	25	0,05	1,0	▲
R105.9013.000.0.15	-	1,3	1,4	1,15	5,9	6	25	0,10	1,5	▲
R105.9013.000.1.15	-	1,3	1,4	1,15	5,9	9	25	0,10	1,5	▲
R105.9013.003.0.15	0,03	1,3	1,4	1,15	5,9	6	25	0,10	1,5	▲
R105.9013.003.1.15	0,03	1,3	1,4	1,15	5,9	9	25	0,10	1,5	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P •

● empfohlen / recommended

M ○

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

K •

- nicht geeignet / not suitable

N •

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

S ○

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

H -

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

HM-Sorten

Dimensions in mm

Carbide grades

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

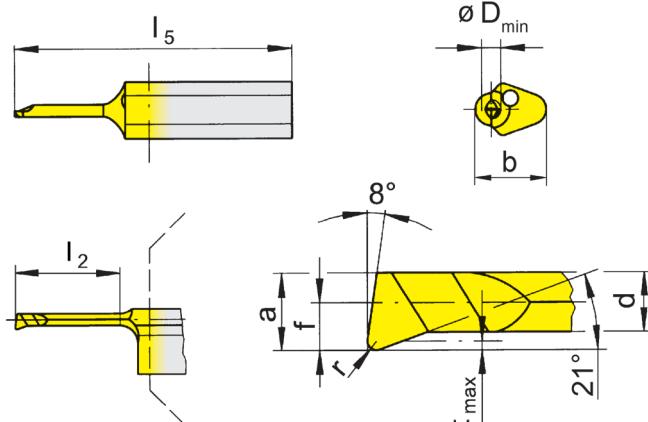
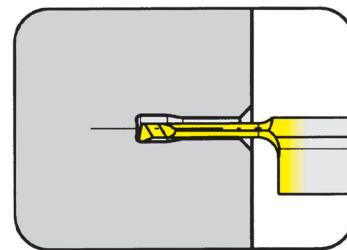
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Schneidplatte Insert

105

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	2,0 mm
---------------	-------------	--------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	T125	TN35
R/L105.1809.005.0.2	0,05	1,0	1,9	1,60	5,9	6	25	0,15	2,0						
R/L105.1809.005.1.2	0,05	1,0	1,9	1,60	5,9	9	25	0,15	2,0	△/x	△/△	▲/▲	△/△	△/x	△/x
R/L105.1809.005.2.2	0,05	1,0	1,9	1,60	5,9	12	30	0,15	2,0		△/△	▲/▲	△/x	△/x	△/x
R/L105.1809.01.0.2	0,10	1,0	1,9	1,60	5,9	6	25	0,15	2,0		△/△		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1809.01.1.2	0,10	1,0	1,9	1,60	5,9	9	25	0,15	2,0		△/△	△/x	▲/▲	▲/▲	
R/L105.1809.01.2.2	0,10	1,0	1,9	1,60	5,9	12	30	0,15	2,0		△/△		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1809.0.2	0,15	1,0	1,9	1,60	5,9	6	25	0,15	2,0	▲/△	▲/△		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1809.1.2	0,15	1,0	1,9	1,60	5,9	9	25	0,15	2,0	▲/△	▲/△		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1809.2.2	0,15	1,0	1,9	1,60	5,9	12	30	0,15	2,0	▲/△	▲/△		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1813.005.0.25	0,05	1,3	2,3	1,95	5,9	6	25	0,15	2,5		▲/△	△/x	▲/▲		
R/L105.1813.005.1.25	0,05	1,3	2,3	1,95	5,9	9	25	0,15	2,5		△/△	▲/▲	△/x		
R/L105.1813.005.2.25	0,05	1,3	2,3	1,95	5,9	12	30	0,15	2,5		△/△	▲/▲	▲/△		
R/L105.1813.005.3.25	0,05	1,3	2,3	1,95	5,9	16	35	0,15	2,5		△/△	▲/▲	△/△		

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•
K	•	o	•	•	•	•
N	•	-	•	•	•	•
S	•	-	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

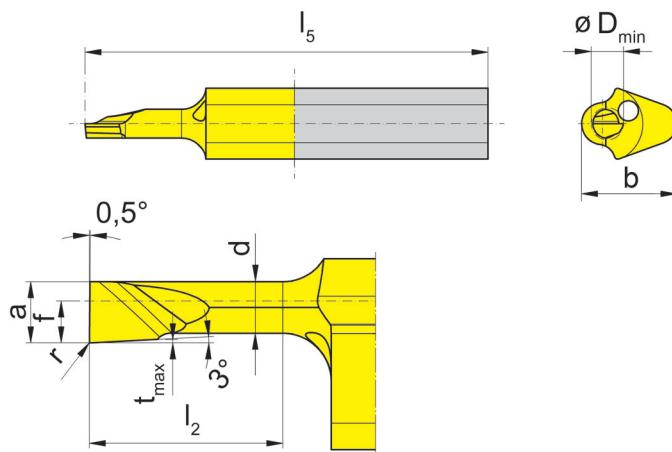
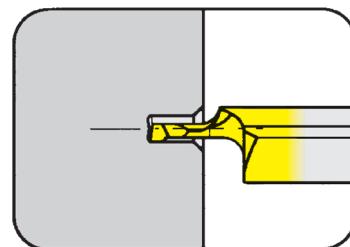
Schneidplatte

Insert

105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	2 mm
---------------	-------------	------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	AN25
R105.9013.000.0.2	-	1,3	1,9	1,6	5,9	6	25	0,1	2,0	▲	▲
R105.9013.000.2.2	-	1,3	1,9	1,6	5,9	12	30	0,1	2,0	▲	▲
R105.9013.003.0.2	0,03	1,3	1,9	1,6	5,9	6	25	0,1	2,0	▲	▲
R105.9013.003.2.2	0,03	1,3	1,9	1,6	5,9	12	30	0,1	2,0	▲	▲
R105.9013.000.0.25	-	1,3	2,3	2,0	5,9	6	25	0,1	2,5	▲	▲
R105.9013.000.2.25	-	1,3	2,3	2,0	5,9	12	30	0,1	2,5	▲	▲
R105.9013.000.3.25	-	1,3	2,3	2,0	5,9	16	35	0,1	2,5	▲	▲
R105.9013.003.0.25	0,03	1,3	2,3	2,0	5,9	6	25	0,1	2,5	▲	▲
R105.9013.003.2.25	0,03	1,3	2,3	2,0	5,9	12	30	0,1	2,5	▲	▲
R105.9013.003.3.25	0,03	1,3	2,3	2,0	5,9	16	35	0,1	2,5	▲	▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•
M	•	o
K	•	•
N	•	•
S	•	o
H	-	-

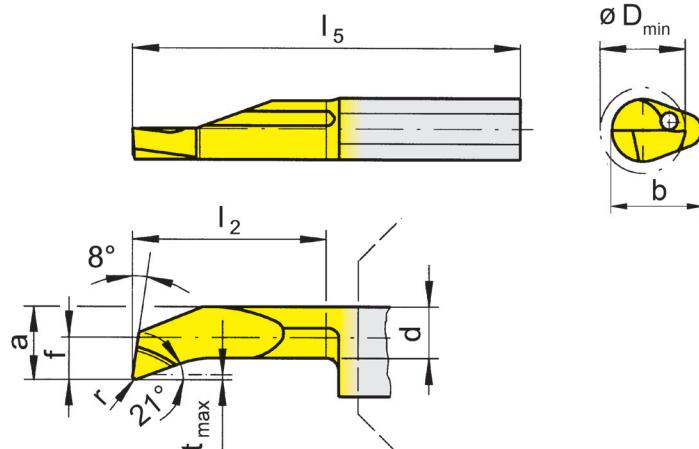
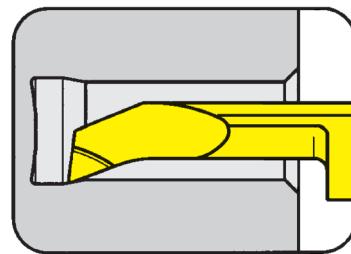
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

105

Insert

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	3,0 mm
---------------	-------------	--------



für Klemmhalter

for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	T125	TN35
R/L105.1813.005.1.3	0,05	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3	△/△	▲/▲	△/x	△/x	x/x	
R/L105.1813.005.2.3	0,05	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3	△/△	▲/▲		x/x	△/x	
R/L105.1813.005.3.3	0,05	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,15	3	△/△	▲/▲		△/x	x/x	
R/L105.1813.01.1.3	0,10	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3	△/△		▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.01.2.3	0,10	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3	△/△		▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.01.3.3	0,10	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,15	3	△/△		▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.1.3	0,20	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3	▲/▲	▲/▲	△/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1813.2.3	0,20	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3	▲/△	▲/▲	△/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1813.3.3	0,20	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,15	3	▲/▲	▲/▲	x/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.005.1.4	0,05	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4	△/△	▲/▲	△/△	△/△	△/x	x/x
R/L105.1819.005.2.4	0,05	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,30	4	△/△	▲/▲	△/△		x/x	x/x
R/L105.1819.005.3.4	0,05	1,9	3,7	2,9	6,4	20	35	0,30	4	△/△	▲/▲	△/△	△/△		x/x
R/L105.1819.1.4	0,20	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.2.4	0,20	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,30	4	▲/▲	▲/▲	△/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.3.4	0,20	1,9	3,7	2,9	6,4	20	35	0,30	4	▲/▲	▲/▲	△/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•	•
K	•	o	•	•	•	•	•
N	•	-	•	•	•	•	•
S	•	-	•	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

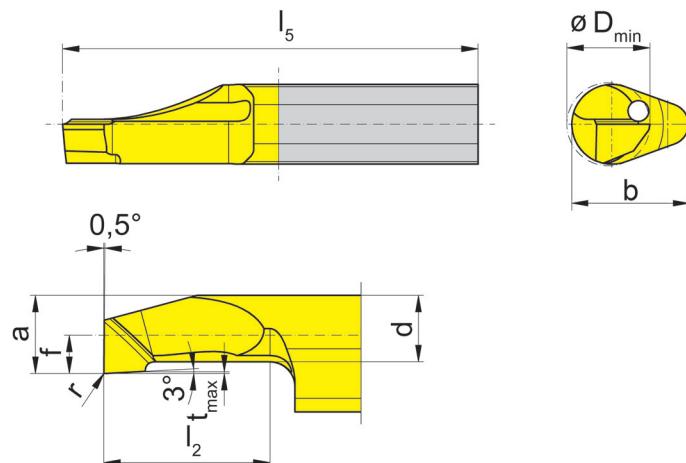
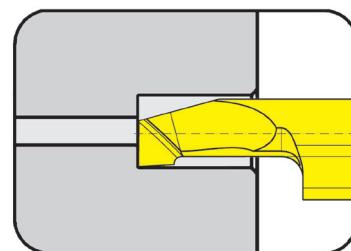
105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

3 mm



für Klemmhalter

for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	AN25
R105.9013.000.1.3	-	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,1	3	▲
R105.9013.000.3.3	-	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,1	3	▲
R105.9013.003.1.3	0,03	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,1	3	▲
R105.9013.003.3.3	0,03	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,1	3	▲
R105.9019.000.1.4	-	1,9	3,7	3,2	6,4	10	25	0,1	4	▲
R105.9019.000.3.4	-	1,9	3,7	3,2	6,4	20	35	0,1	4	▲
R105.9019.003.1.4	0,03	1,9	3,7	3,2	6,4	10	25	0,1	4	▲
R105.9019.003.3.4	0,03	1,9	3,7	3,2	6,4	20	35	0,1	4	▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P	•
M	○
K	•
N	•
S	○
H	-

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

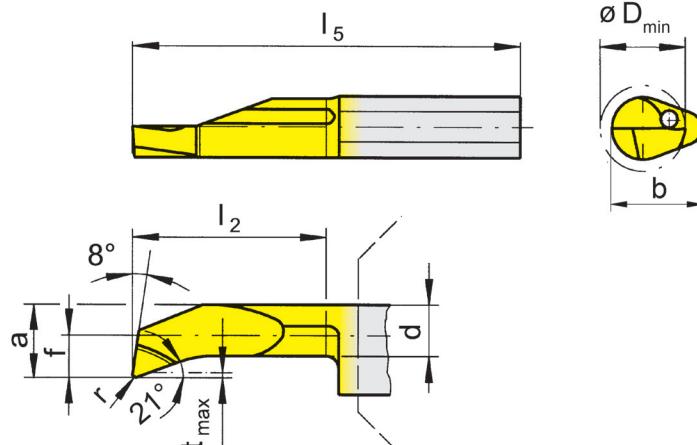
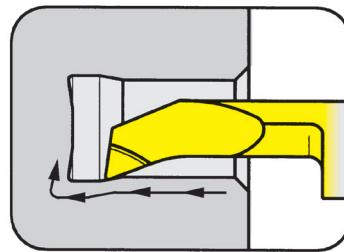
Insert

105

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5,0 mm



für Klemmhalter

for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	I ₂	I ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	T125	TN35
R/L105.1823.005.1.5	0,05	2,3	4,7	4	7	10	25	0,5	5	△/△	△/△	x/x		x/x	
R/L105.1823.005.2.5	0,05	2,3	4,7	4	7	15	30	0,5	5	△/△	△/△	△/x		△/x	
R/L105.1823.005.3.5	0,05	2,3	4,7	4	7	20	35	0,5	5	△/△	△/△	△/x	x/x	△/x	
R/L105.1823.005.4.5	0,05	2,3	4,7	4	7	25	40	0,5	5	△/△	△/△			△/x	
R/L105.1823.005.5.5	0,05	2,3	4,7	4	7	30	45	0,5	5	△/△	△/△	△/x		x/x	
R/L105.1823.1.5	0,20	2,3	4,7	4	7	10	25	0,5	5	▲/▲	▲/▲	△/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.2.5	0,20	2,3	4,7	4	7	15	30	0,5	5	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.3.5	0,20	2,3	4,7	4	7	20	35	0,5	5	▲/▲	▲/▲	△/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.4.5	0,20	2,3	4,7	4	7	25	40	0,5	5	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.5.5	0,20	2,3	4,7	4	7	30	45	0,5	5	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•	•
K	•	○	•	•	•	•	•
N	•	-	•	•	•	•	•
S	•	-	•	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-	-	-

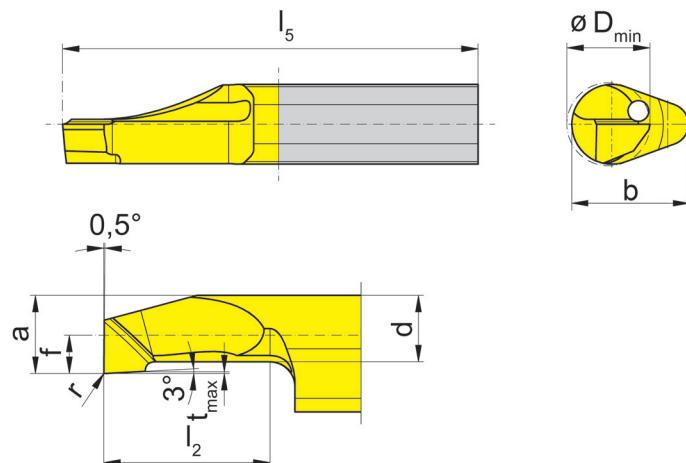
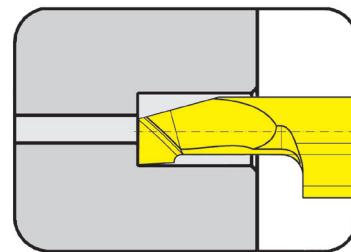
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	5 mm
---------------	-------------	------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	AN25
R105.9023.000.1.5	-	2,3	4,7	4	7	10	25	0,1	5	▲
R105.9023.000.3.5	-	2,3	4,7	4	7	20	35	0,1	5	▲
R105.9023.000.5.5	-	2,3	4,7	4	7	30	45	0,1	5	▲
R105.9023.003.1.5	0,03	2,3	4,7	4	7	10	25	0,1	5	▲
R105.9023.003.3.5	0,03	2,3	4,7	4	7	20	35	0,1	5	▲
R105.9023.003.5.5	0,03	2,3	4,7	4	7	30	45	0,1	5	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P	•
M	○
K	•
N	•
S	○
H	-

- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

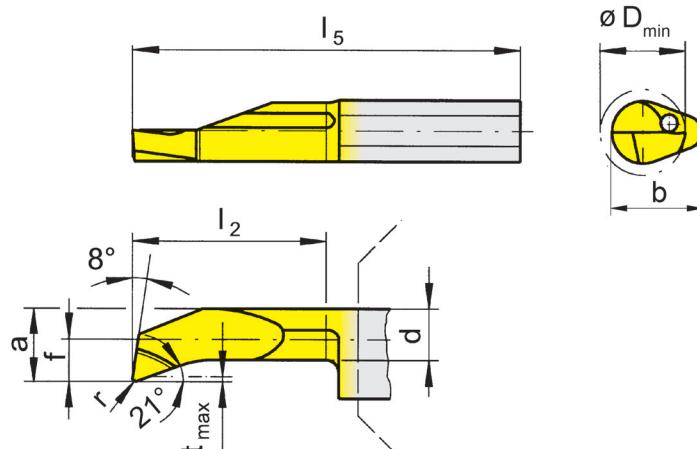
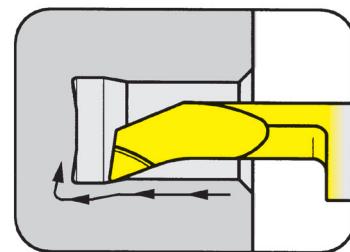
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

105

Insert

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6,0 mm
---------------	-------------	--------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	T125	TN35
R/L105.1833.005.2.6	0,05	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0		△/△	▲/▲	x/△		x/x
R/L105.1833.005.3.6	0,05	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0		△/△	▲/▲			x/x
R/L105.1833.005.4.6	0,05	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0		△/△	▲/▲			x/x
R/L105.1833.005.5.6	0,05	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0		△/△	▲/△			△/x
R/L105.1833.2.6	0,20	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.3.6	0,20	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0	▲/▲	▲/▲	△/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.4.6	0,20	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.5.6	0,20	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.005.3.7	0,05	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8		△/△	▲/△			x/x
R/L105.1840.005.4.7	0,05	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8		△/△	▲/▲			x/x
R/L105.1840.005.5.7	0,05	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8		△/△	▲/▲			x/x
R/L105.1840.3.7	0,20	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8	▲/▲	▲/▲	△/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.4.7	0,20	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8	▲/▲	▲/▲	△/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.5.7	0,20	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	*	*	*	*	*	*
M	*	*	*	*	*	*	*
K	*	o	*	*	*	*	*
N	*	-	*	*	*	*	*
S	*	-	*	*	*	*	*
H	-	-	-	-	-	-	-

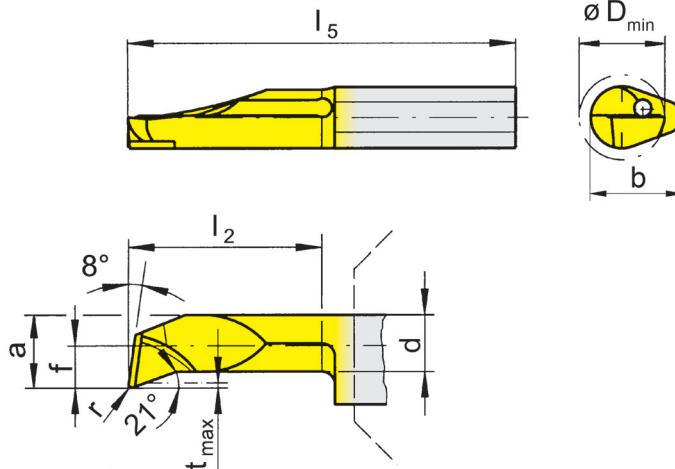
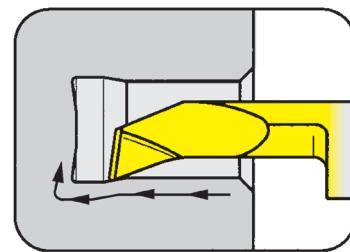
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

105

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	4,0 mm
---------------	-------------	--------



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

mit Spantreppe
(Geometrie H)
with chip breaker (geometry H)

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TF45	TH35
R/L105.1819.1.H.4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	10	25	0,3	4,0	△/△	▲/▲	▲/△
R/L105.1819.2.H.4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	15	30	0,3	4,0	△/△	▲/△	▲/△
R/L105.1819.3.H.4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	20	35	0,3	4,0	△/△	▲/△	▲/△
R/L105.1823.1.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5,0	△/△	▲/△	▲/△
R/L105.1823.2.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5,0	△/△	▲/△	▲/△
R/L105.1823.3.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5,0	△/△	▲/△	▲/△
R/L105.1823.4.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	25	40	0,5	5,0	△/△	▲/△	▲/△
R/L105.1823.5.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	30	45	0,5	5,0	△/△	▲/△	▲/△
R/L105.1833.2.H.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	△/△	▲/△	▲/△
R/L105.1833.3.H.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0	△/△	▲/△	▲/△
R/L105.1833.4.H.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0	△/△	▲/△	▲/△
R/L105.1833.5.H.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0	△/△	▲/△	▲/△
R/L105.1840.3.H.7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8	△/△	▲/△	▲/△
R/L105.1840.4.H.7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8	△/△	▲/△	▲/△
R/L105.1840.5.H.7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8	△/△	▲/△	▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	•	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

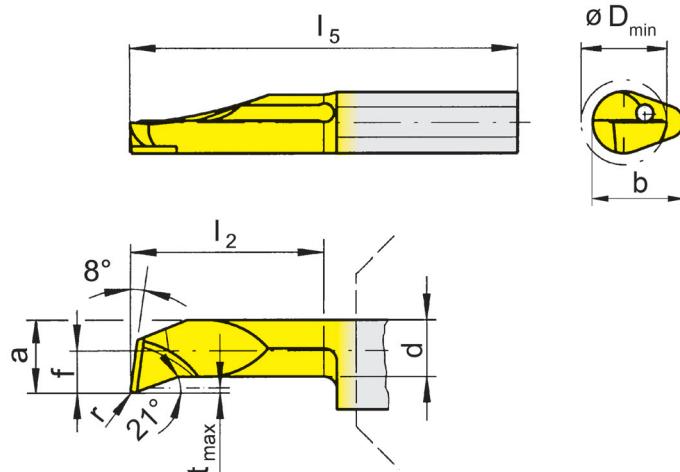
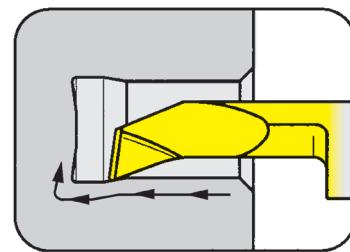
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

105

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	4,0 mm
---------------	-------------	--------



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.1819.1.HV4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	10	25	0,3	4,0	△/△	▲/△
R/L105.1819.2.HV4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	15	30	0,3	4,0	△/△	▲/△
R/L105.1819.3.HV4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	20	35	0,3	4,0	△/△	▲/△
R/L105.1823.1.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5,0	△/△	▲/▲
R/L105.1823.2.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5,0	△/△	▲/▲
R/L105.1823.3.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5,0	△/△	▲/▲
R/L105.1823.4.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	25	40	0,5	5,0	△/△	▲/△
R/L105.1823.5.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	30	45	0,5	5,0	△/△	▲/△
R/L105.1833.2.HV6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	△/△	▲/▲
R/L105.1833.3.HV6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0	△/△	▲/▲
R/L105.1833.4.HV6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0	△/△	▲/△
R/L105.1833.5.HV6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0	△/△	▲/△
R/L105.1840.2.HV7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	15	30	0,5	6,8	△/△	▲/▲
R/L105.1840.3.HV7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8	△/△	▲/△
R/L105.1840.4.HV7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8	△/△	▲/△
R/L105.1840.5.HV7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8	△/△	▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

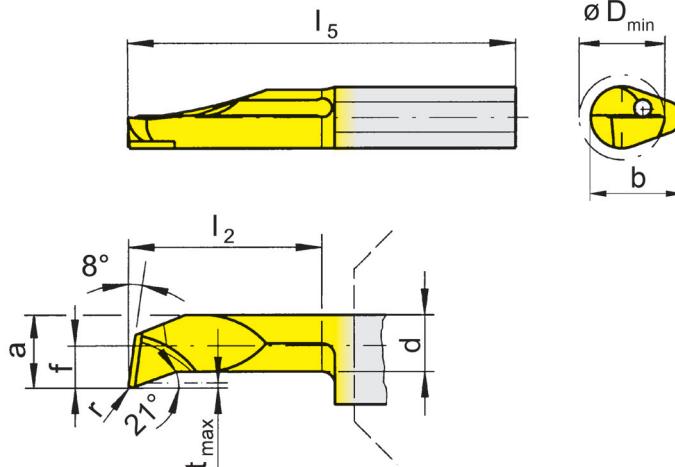
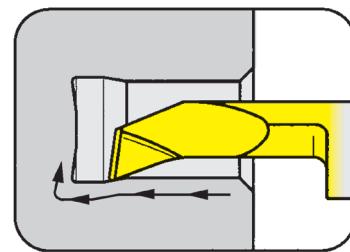
Insert

105

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

4,0 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.1819.04.1.HV4	0,4	1,9	3,7	2,9	7	10	25	0,3	4,0	△/△	▲/▲
R/L105.1819.04.2.HV4	0,4	1,9	3,7	2,9	7	15	30	0,3	4,0	△/△	▲/△
R/L105.1819.04.3.HV4	0,4	1,9	3,7	2,9	7	20	35	0,3	4,0	△/△	▲/△
R/L105.1823.04.1.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5,0	△/△	▲/▲
R/L105.1823.04.2.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5,0	△/△	▲/△
R/L105.1823.04.3.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5,0	△/△	▲/△
R/L105.1823.04.4.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	25	40	0,5	5,0	△/△	▲/△
R/L105.1823.04.5.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	30	45	0,5	5,0	△/△	▲/△
R/L105.1833.04.2.HV6	0,4	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	△/△	▲/▲
R/L105.1833.04.3.HV6	0,4	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0	△/△	▲/▲
R/L105.1833.04.4.HV6	0,4	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0	△/△	▲/△
R/L105.1833.04.5.HV6	0,4	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0	△/△	▲/△
R/L105.1840.04.2.HV7	0,4	4,0	6,4	5,2	7	15	30	0,5	6,8	△/△	▲/△
R/L105.1840.04.3.HV7	0,4	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8	△/△	▲/△
R/L105.1840.04.4.HV7	0,4	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8	△/△	▲/△
R/L105.1840.04.5.HV7	0,4	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8	△/△	▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

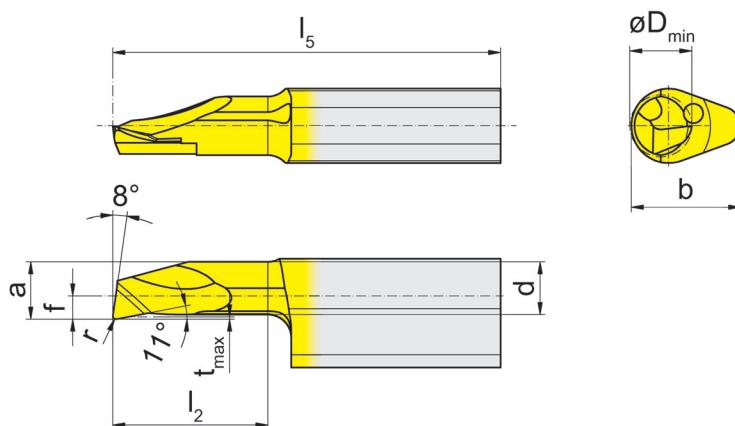
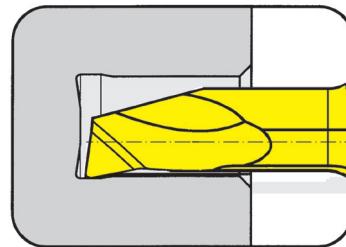
105

verstärkte Ausführung
reinforced version

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

4,0 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.1019.005.1.4	0,05	1,5	3,7	3,4	7	10	25	0,15	4	△/△	▲/▲
R/L105.1019.005.2.4	0,05	1,5	3,7	3,4	7	15	30	0,15	4	△/△	▲/△
R/L105.1019.005.3.4	0,05	1,5	3,7	3,4	7	20	35	0,15	4	△/△	▲/▲
R/L105.1019.005.4.4	0,05	1,5	3,7	3,4	7	25	40	0,15	4	△/△	▲/▲
R/L105.1019.1.4	0,20	1,5	3,7	3,4	7	10	25	0,15	4	△/△	▲/▲
R/L105.1019.2.4	0,20	1,5	3,7	3,4	7	15	30	0,15	4	△/△	▲/▲
R/L105.1019.3.4	0,20	1,5	3,7	3,4	7	20	35	0,15	4	△/△	▲/△
R/L105.1019.4.4	0,20	1,5	3,7	3,4	7	25	40	0,15	4	△/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

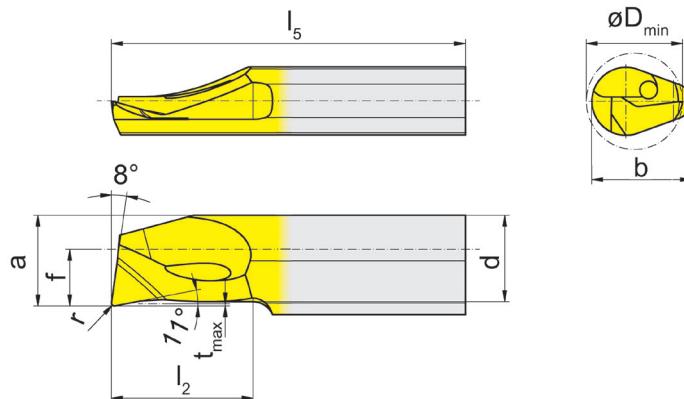
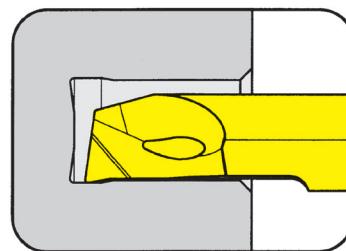
105

verstärkte Ausführung
reinforced version

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.1023.005.1.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	10	25	0,15	5	△/△	▲/▲
R/L105.1023.005.2.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	15	30	0,15	5	△/△	▲/△
R/L105.1023.005.3.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	20	35	0,15	5	△/△	▲/▲
R/L105.1023.005.4.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	25	40	0,15	5	△/△	▲/▲
R/L105.1023.005.5.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	30	45	0,15	5	△/△	▲/▲
R/L105.1023.005.6.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	35	50	0,15	5	△/△	▲/▲
R/L105.1023.1.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	10	25	0,15	5	△/△	▲/▲
R/L105.1023.2.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	15	30	0,15	5	△/△	▲/▲
R/L105.1023.3.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	20	35	0,15	5	△/△	▲/▲
R/L105.1023.4.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	25	40	0,15	5	△/△	▲/▲
R/L105.1023.5.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	30	45	0,15	5	△/△	▲/△
R/L105.1023.6.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	35	50	0,15	5	△/△	▲/▲

△ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

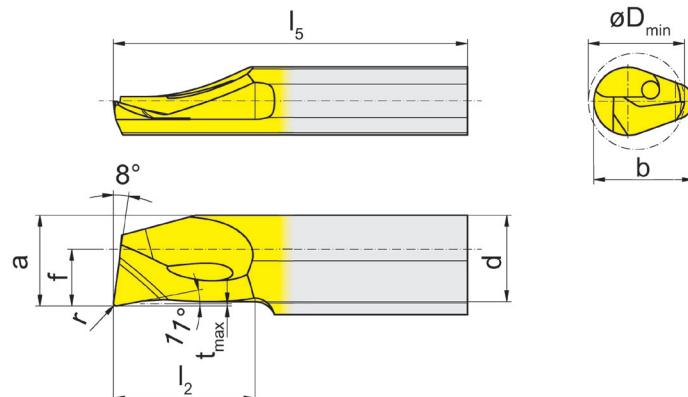
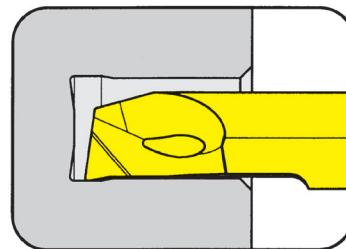
Schneidplatte

Insert

105

verstärkte Ausführung
reinforced version

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6,0 mm
---------------	-------------	--------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.1033.005.1.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	10	25	0,15	6	△/△	▲/▲
R/L105.1033.005.2.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	15	30	0,15	6	△/△	▲/▲
R/L105.1033.005.3.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	20	35	0,15	6	△/△	▲/▲
R/L105.1033.005.4.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	25	40	0,15	6	△/△	▲/▲
R/L105.1033.005.5.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	30	45	0,15	6	△/△	▲/▲
R/L105.1033.005.6.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	35	50	0,15	6	△/△	▲/▲
R/L105.1033.1.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	10	25	0,15	6	△/△	▲/▲
R/L105.1033.2.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	15	30	0,15	6	△/△	▲/▲
R/L105.1033.3.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	20	35	0,15	6	△/△	▲/▲
R/L105.1033.4.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	25	40	0,15	6	△/△	▲/▲
R/L105.1033.5.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	30	45	0,15	6	△/△	▲/▲
R/L105.1033.6.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	35	50	0,15	6	△/△	▲/▲

△ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

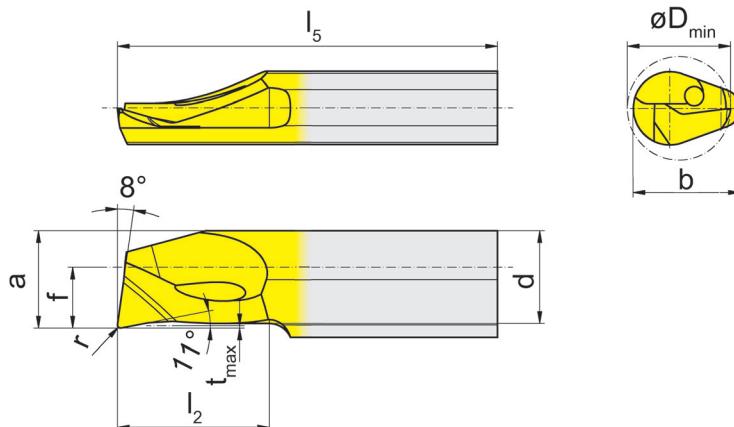
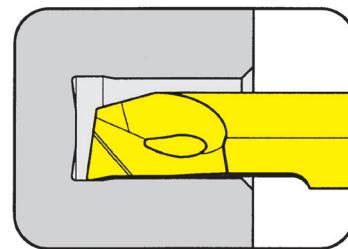
105

verstärkte Ausführung
reinforced version

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{\max}	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.1040.1.7	0,2	4	6,4	6,1	7	10	25	0,15	6,8	▲/▲	▲/▲
R/L105.1040.2.7	0,2	4	6,4	6,1	7	15	30	0,15	6,8	△/△	▲/▲
R/L105.1040.3.7	0,2	4	6,4	6,1	7	20	35	0,15	6,8	△/△	▲/▲
R/L105.1040.4.7	0,2	4	6,4	6,1	7	25	40	0,15	6,8	△/△	▲/▲
R/L105.1040.5.7	0,2	4	6,4	6,1	7	30	45	0,15	6,8	△/△	▲/▲
R/L105.1040.6.7	0,2	4	6,4	6,1	7	35	50	0,15	6,8	△/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

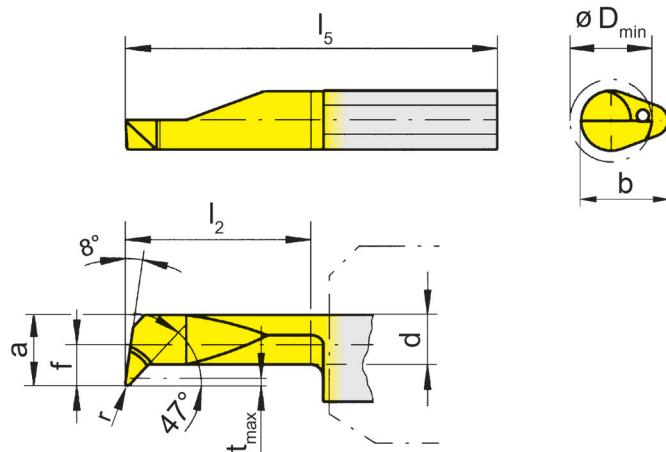
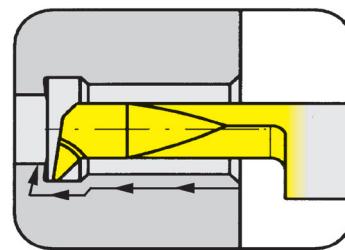
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

105

Insert

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	2,0 mm
---------------	-------------	--------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	AN25	EG35	TF45	TH35	T125	TN35
R105.4715.005.1.2	0,05	1,5	1,9	1,45	5,9	9	25	0,3	2	▲	▲	▲				
R105.4715.005.2.2	0,05	1,5	1,9	1,45	5,9	12	30	0,3	2	▲	▲	△				
R105.4713.005.1.3	0,05	1,3	2,6	2,00	5,9	10	25	0,4	3	▲	▲	▲				
R105.4713.005.2.3	0,05	1,3	2,6	2,00	5,9	15	30	0,4	3	▲	△					
R/L105.4719.1.4	0,15	1,9	3,7	2,90	6,4	10	25	0,6	4		△/△	x/x	▲/▲	▲/▲		
R/L105.4719.3.4	0,15	1,9	3,7	2,90	6,4	20	35	0,6	4	△/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L105.4723.2.5	0,15	2,3	4,7	3,70	7,0	15	30	0,8	5		△/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲	△/x	
R/L105.4723.4.5	0,15	2,3	4,7	3,70	7,0	25	40	0,8	5		▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L105.4733.3.6	0,15	3,3	5,7	3,70	7,0	20	35	1,8	6		△/△		▲/▲			
R/L105.4733.5.6	0,15	3,3	5,7	3,70	7,0	30	45	1,8	6	△/x	▲/▲	▲/▲	△/△	△/△		

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

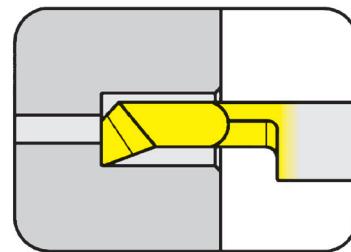
Further sizes upon request

P	○	●	●	●	●	●	●	●
M	●	○	●	●	●	●	●	●
K	●	●	○	●	●	●	●	●
N	●	●	-	●	●	●	●	●
S	●	○	-	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

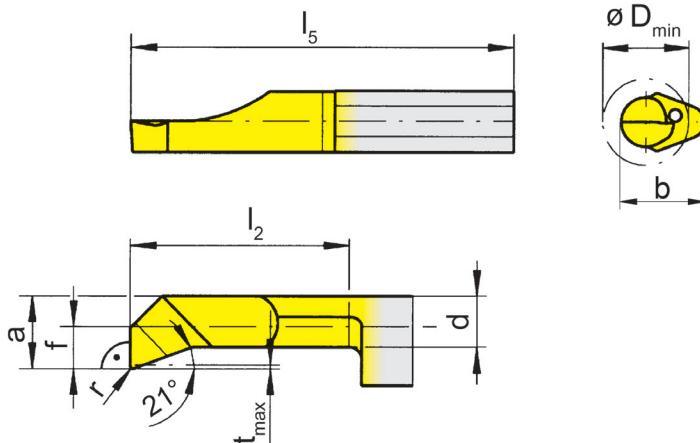
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

3,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35	T125	TN35
R/L105.9013.01.1.3	0,1	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3	△/△	▲/△		
R/L105.9013.01.2.3	0,1	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3	△/△	▲/△		
R/L105.9013.01.3.3	0,1	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,15	3	△/△	△/△		
R/L105.9013.1.3	0,2	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3	▲/▲			▲/▲
R/L105.9013.2.3	0,2	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3	▲/▲			▲/▲
R/L105.9019.01.1.4	0,1	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4	△/△	▲/△		
R/L105.9019.01.2.4	0,1	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,30	4	△/△	▲/△		
R/L105.9019.01.3.4	0,1	1,9	3,7	2,9	6,4	20	35	0,30	4	△/△	▲/△		
R/L105.9019.1.4	0,2	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4	▲/▲			▲/▲
R/L105.9019.2.4	0,2	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,30	4	▲/▲		△/x	▲/▲

△ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

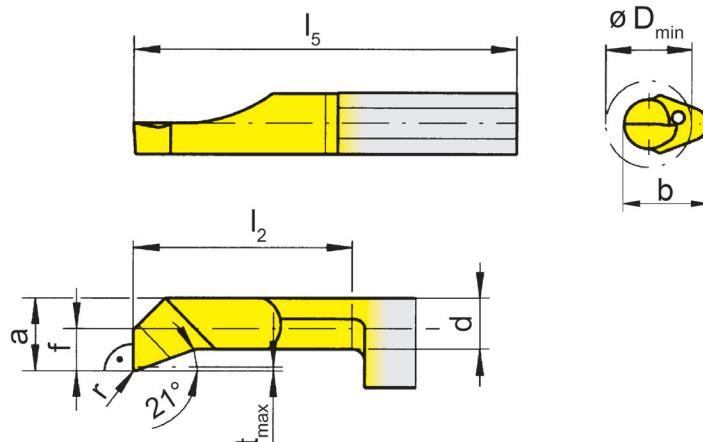
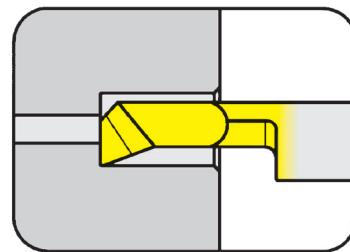
P	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	○	•	•	•	•
N	-	•	•	•	•
S	-	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

105

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	5,0 mm
---------------	-------------	--------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.9023.01.1.5	0,1	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5	△/△	▲/△	
R/L105.9023.01.2.5	0,1	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5	△/△	▲/△	
R/L105.9023.01.3.5	0,1	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5	△/△	▲/△	
R/L105.9023.01.4.5	0,1	2,3	4,7	4,0	7	25	40	0,5	5	△/△	▲/△	
R/L105.9023.1.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5	▲/▲	▲/x	▲/▲
R/L105.9023.2.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5	▲/▲	▲/x	▲/▲
R/L105.9023.3.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5	▲/▲		▲/▲
R/L105.9033.1.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	10	25	0,5	6	△/△	▲/x	
R/L105.9033.2.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6	△/△	▲/△	
R/L105.9033.3.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6	△/△	▲/△	
R/L105.9033.4.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6	△/△	▲/△	
R/L105.9033.5.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6	△/△	▲/△	

△ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

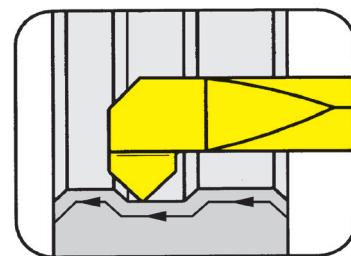
Further sizes upon request

P	•	•	•
M	•	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

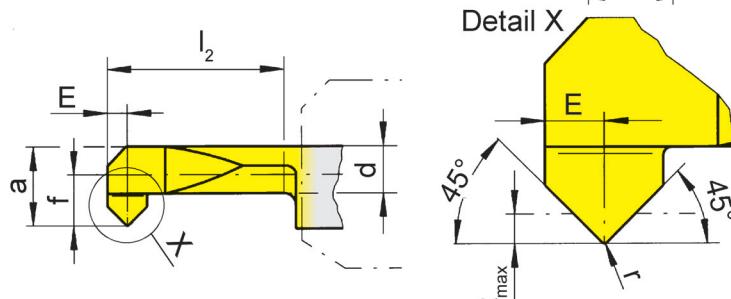
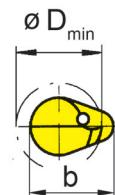
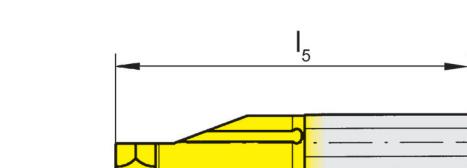
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	E	a	d	b	I ₂	I ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TF45	T125	TN35
R/L105.4545.2.5	0,2	2,3	1	4,7	3,5	7	15	30	0,7	5	▲/▲	x/x	■/■	▲/▲
R/L105.4545.3.7	0,2	4,0	1	6,4	4,7	7	20	35	0,7	7	▲/▲	x/△	▲/▲	■/■

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	○	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

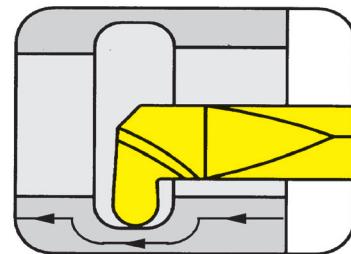
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

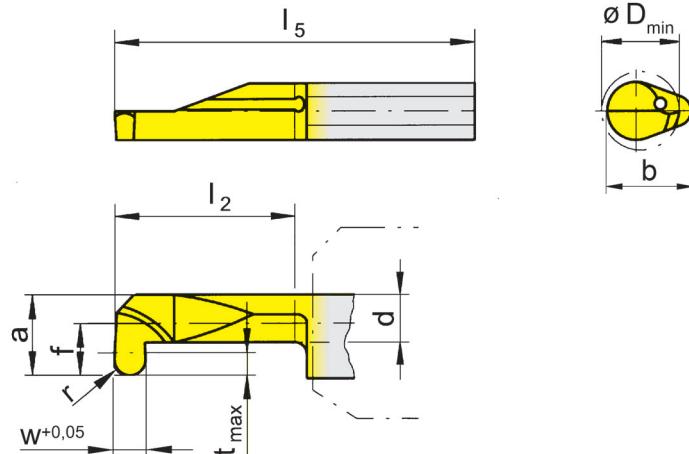
105



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

4,0 mm
0,25 - 1,0 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	AN25	EG35	TF45	TH35	TN35
R105.0025.2.3	0,5	0,25	1,4	2,7	1,9	5,9	15	30	0,6	3	▲	△			
R/L105.0005.1.4	1,0	0,50	1,9	3,7	2,7	6,4	10	25	0,8	4	△/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0005.2.4	1,0	0,50	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	0,8	4	▲/▲				▲/▲
R105.0025.3.5	0,5	0,25	2,3	4,7	3,9	7,0	20	35	0,6	5	▲	△			
R/L105.0005.3.5	1,0	0,50	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	1,0	5	▲/▲	x/x			▲/▲
R/L105.0007.1.5	1,5	0,75	2,3	4,7	3,5	7,0	10	25	1,0	5	△/△		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0007.3.5	1,5	0,75	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	1,0	5	▲/△				▲/▲
R/L105.0010.1.5	2,0	1,00	2,3	4,7	3,5	7,0	10	25	1,0	5	▲/△		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0010.3.5	2,0	1,00	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	1,0	5	▲/△				▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•	•	•
M	○	•	•	•	•
K	•	○	•	•	•
N	•	-	•	•	•
S	○	-	•	•	•
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

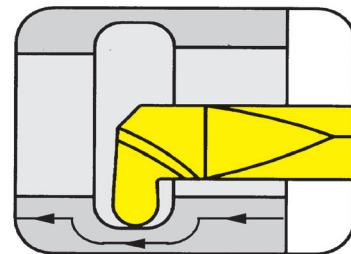
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

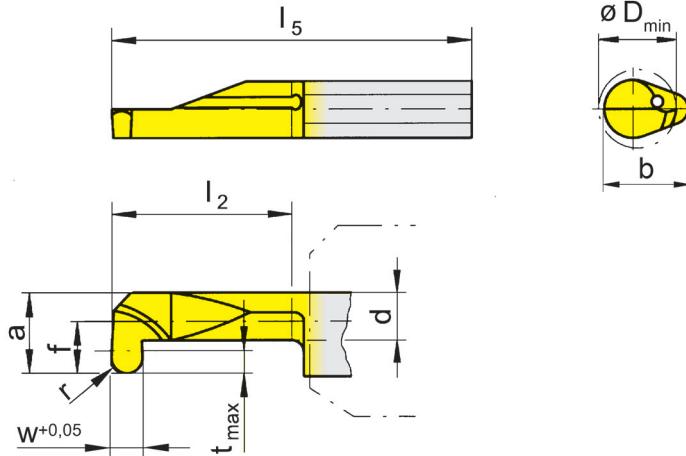
105



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

6,0 mm
0,5 - 1,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.0005.2.6	1,0	0,50	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/△	▲/▲	
R/L105.0007.2.6	1,5	0,75	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/△	▲/▲	
R/L105.0010.2.6	2,0	1,00	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/△	▲/▲	
R/L105.0005.4.6	1,0	0,50	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	▲/△		▲/▲
R/L105.0007.4.6	1,5	0,75	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	▲/△		▲/▲
R/L105.0010.4.6	2,0	1,00	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	△/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

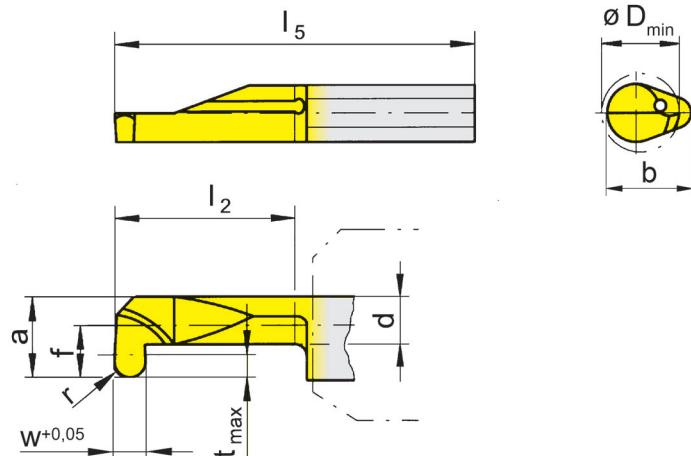
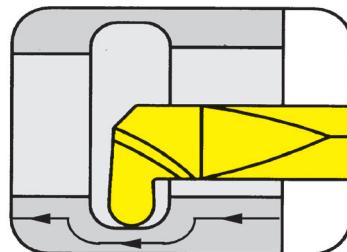
P	•	•	•
M	•	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

105

Bohrungs-Ø ab Vollradius	Bore Ø from Full radius	6,8 mm 0,5 - 1,0 mm
-----------------------------	----------------------------	------------------------



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.0005.3.7	1,0	0,50	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	▲/△	▲/▲	
R/L105.0007.3.7	1,5	0,75	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	△/△	△/△	
R/L105.0010.3.7	2,0	1,00	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	▲/△	▲/△	
R/L105.0005.5.7	1,0	0,50	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8	▲/△		▲/△
R/L105.0007.5.7	1,5	0,75	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8	▲/△		▲/△
R/L105.0010.5.7	2,0	1,00	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8	▲/△		▲/△

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	•	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

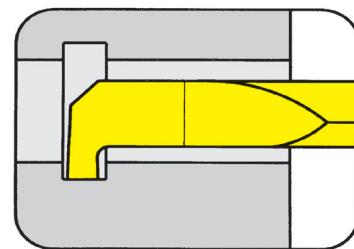
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

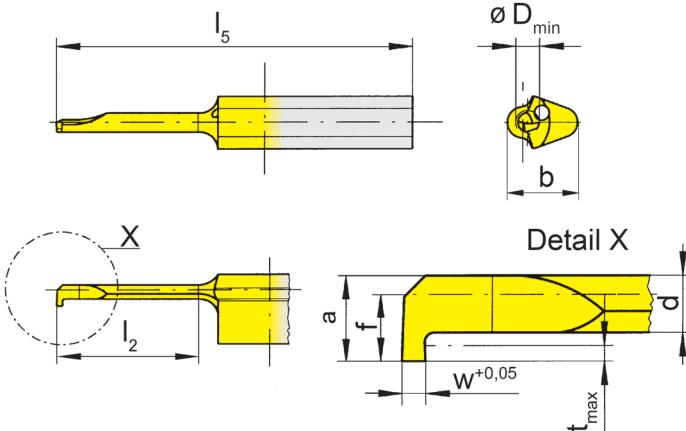
105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

2,0 mm
0,4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	T125
R/L105.0050.0.2	0,5	1,4	1,8	1,2	5,9	6	25	0,4	2	▲/▲	▲/▲
R/L105.0050.1.2	0,5	1,4	1,8	1,2	5,9	9	25	0,4	2	▲/△	▲/△
R/L105.0050.2.2	0,5	1,4	1,8	1,2	5,9	12	30	0,4	2	▲/△	▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

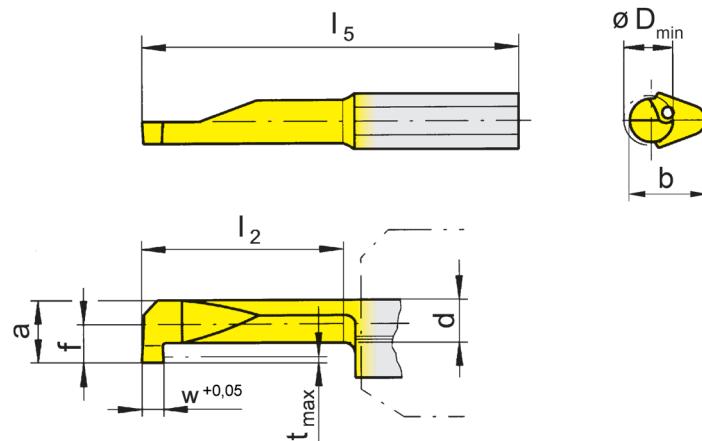
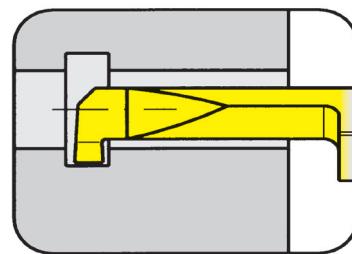
P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

105

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	3,0 mm 0,6 mm
---------------------------------	--------------------------------------	------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	I ₂	I ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	AN25	EG35	T125
R105.0050.1.3	0,5	1,4	2,7	2,0	5,9	8	25	0,5	3	▲	▲	△	
R105.0050.2.3	0,5	1,4	2,7	2,0	5,9	12	30	0,5	3	▲	▲	△	
R105.0050.3.3	0,5	1,4	2,7	2,0	5,9	16	35	0,5	3	▲	▲	△	
R/L105.0070.1.3	0,7	1,4	2,7	1,9	5,9	8	25	0,6	3		▲/▲	▲/▲	
R/L105.0070.2.3	0,7	1,4	2,7	1,9	5,9	12	30	0,6	3		▲/△	▲/△	
R/L105.0070.3.3	0,7	1,4	2,7	1,9	5,9	16	35	0,6	3		▲/△	▲/△	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	•	o	•
N	•	•	-	•
S	•	o	-	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

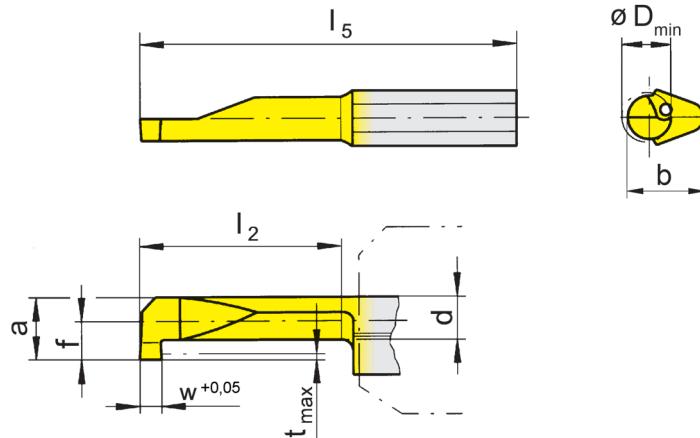
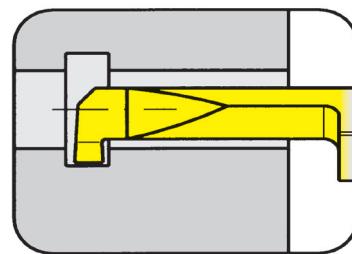
Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

105

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	4,0 mm 0,8 mm
---------------------------------	--------------------------------------	------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	AN25	EG35	TN35
R105.0050.1.4	0,5	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,6	4	▲	△		
R105.0050.2.4	0,5	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,6	4	▲	△		
R105.0050.3.4	0,5	1,9	3,7	2,9	6,4	20	35	0,6	4	▲	△		
R/L105.0100.1.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	10	25	0,8	4	▲/▲	▲/△	▲/▲	
R/L105.0100.2.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	0,8	4	▲/▲	▲/△	▲/▲	
R/L105.0100.3.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	20	35	0,8	4	▲/△	△/△	△/△	

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

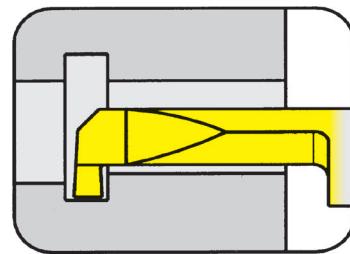
Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	•	o	•
N	•	•	-	•
S	•	o	-	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

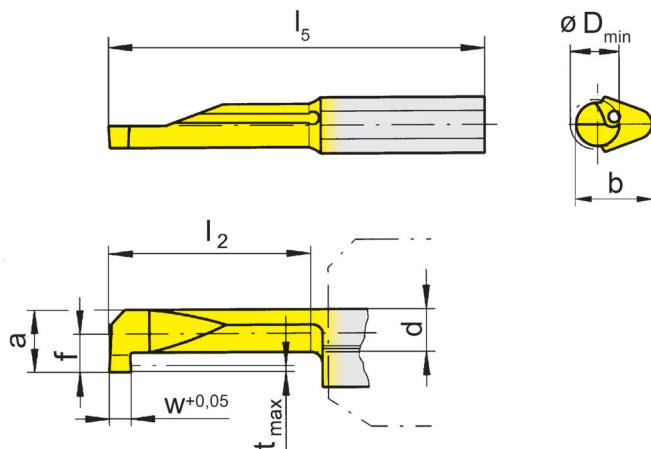
105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

5,0 mm
1,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0100.1.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	10	25	1	5	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.1.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	10	25	1	5	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0200.1.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	10	25	1	5	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0100.2.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	15	30	1	5	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0150.2.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	15	30	1	5	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0200.2.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	15	30	1	5	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0100.3.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	20	35	1	5	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0150.3.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	20	35	1	5	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0200.3.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	20	35	1	5	△/x	△/△	△/△	△/△
R/L105.0100.4.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	25	40	1	5	▲/△	△/△	△/△	△/△
R/L105.0150.4.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	25	40	1	5	▲/△	△/△	△/△	△/△
R/L105.0200.4.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	25	40	1	5	▲/△	△/△	△/△	△/△
R/L105.0100.5.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	30	45	1	5	▲/△	△/△	△/△	△/△
R/L105.0150.5.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	30	45	1	5	△/△	△/△	△/△	△/△
R/L105.0200.5.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	30	45	1	5	△/△	△/△	△/△	△/△

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

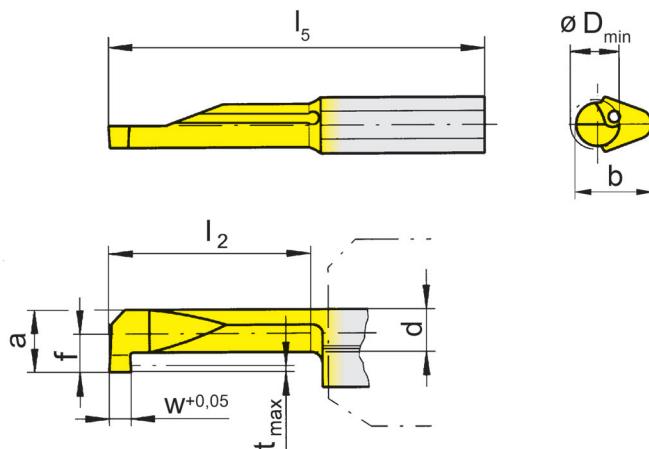
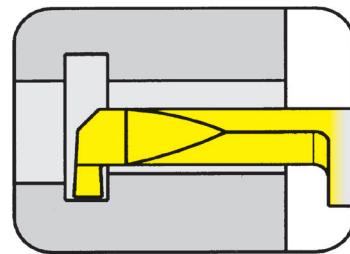
Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

105

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	6,0 mm 1,8 mm
---------------------------------	--------------------------------------	------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0100.1.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	10	25	1,8	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.1.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	10	25	1,8	6	▲/△	▲/▲	▲/△	▲/▲
R/L105.0200.1.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	10	25	1,8	6	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0100.2.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0150.2.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/△	▲/▲	▲/△	▲/△
R/L105.0200.2.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0100.3.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	1,8	6	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0150.3.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	20	35	1,8	6	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0200.3.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	1,8	6	▲/△	▲/▲	▲/△	▲/△
R/L105.0100.4.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0150.4.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0200.4.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0100.5.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	30	45	1,8	6	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0150.5.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	30	45	1,8	6	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0200.5.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	30	45	1,8	6	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

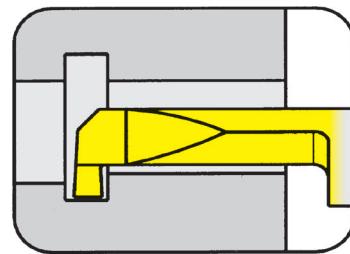
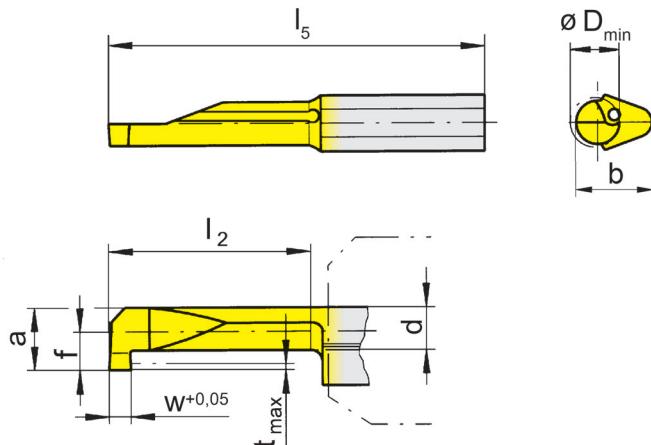
Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

105

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bisBore Ø from
Depth of groove up to6,8 mm
2,5 mmfür Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0100.1.7	1,0	4	6,4	3,7	7	10	25	2,5	6,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.1.7	1,5	4	6,4	3,7	7	10	25	2,5	6,8	▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.1.7	2,0	4	6,4	3,7	7	10	25	2,5	6,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.2.7	1,0	4	6,4	3,7	7	15	30	2,5	6,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.2.7	1,5	4	6,4	3,7	7	15	30	2,5	6,8	▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.2.7	2,0	4	6,4	3,7	7	15	30	2,5	6,8	▲/▲	▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.3.7	1,0	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	▲/▲	△/▲	▲/△	▲/▲
R/L105.0150.3.7	1,5	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	▲/△	▲/▲	▲/△	▲/▲
R/L105.0200.3.7	2,0	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	▲/△	▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.4.7	1,0	4	6,4	3,7	7	25	40	2,5	6,8	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0150.4.7	1,5	4	6,4	3,7	7	25	40	2,5	6,8	▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.4.7	2,0	4	6,4	3,7	7	25	40	2,5	6,8	▲/△	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0100.5.7	1,0	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8	△/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.5.7	1,5	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8	▲/△	▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.5.7	2,0	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8	△/△	▲/△	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

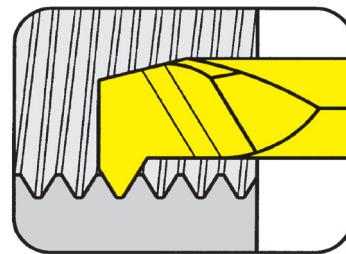
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

A

Schneidplatte
Insert

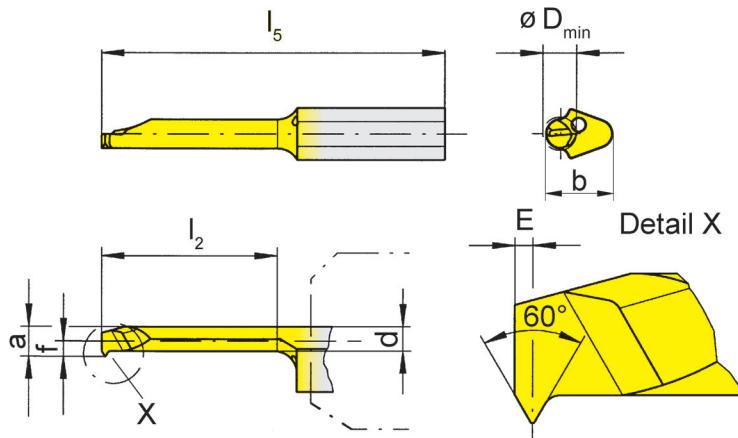
105



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

3,00 mm
P 0,25 mm,



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	b	I ₂	I ₅	D _{min}		EG35	TN35
R/L105.0102.2.3	0,25	0,3	1,4	2,7	2,2	5,9	15	30	3		△/△	▲/▲
▲ ab Lager / on stock	△ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request								P	•	•
● empfohlen / recommended										M	•	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	○	•
- nicht geeignet / not suitable										N	-	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S	-	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades										H	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet												

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

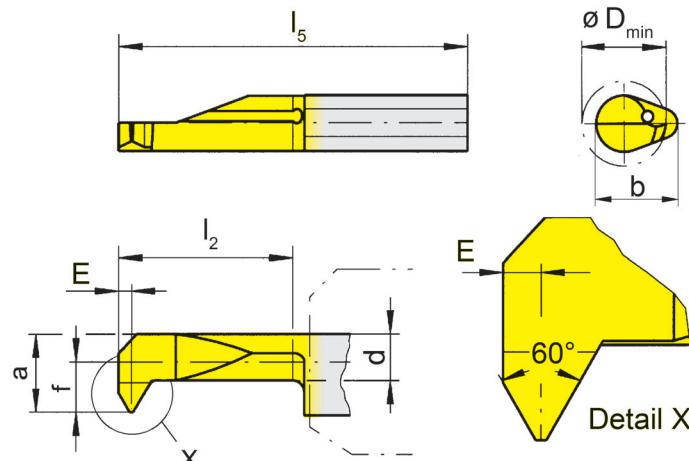
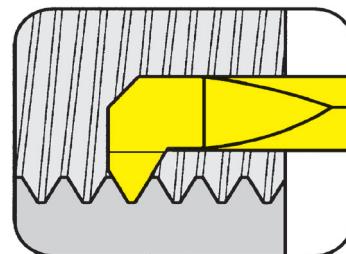
ph HORN ph

Schneidplatte

105

Insert

Bohrungs-Ø ab Steigung	Bore Ø from Pitch	3,00 mm P 0,35 mm
---------------------------	----------------------	----------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	EG35	TN35
R/L105.0203.1.3	0,35	0,3	1,4	2,7	2,1	5,9	10	25	3	▲/△	▲/△
R/L105.0203.2.5	0,35	0,3	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 □ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

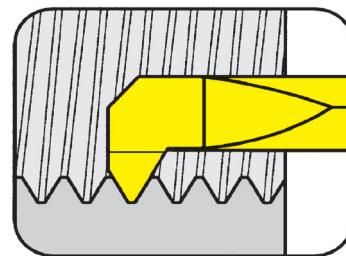
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

A

Schneidplatte
Insert

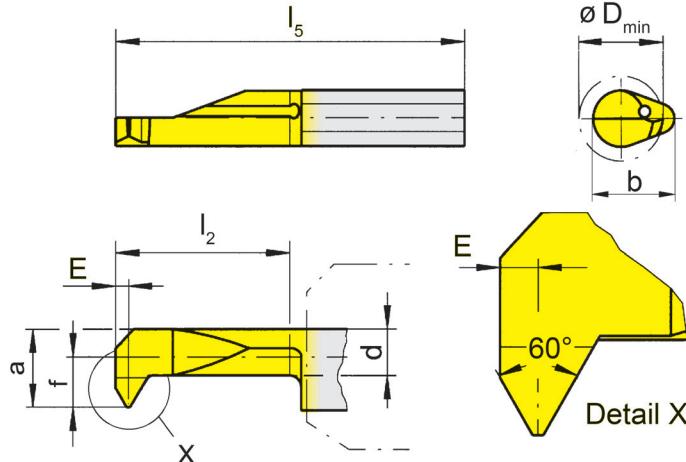
105



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

3,00 mm
P 0,50 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	b	l ₂	l ₅	D _{min}	MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0205.2.3	0,5	0,35	1,4	2,7	2,1	5,9	15	30	3		▲/△		▲/▲
R/L105.0205.2.4	0,5	0,35	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	4		▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0205.3.4	0,5	0,35	1,9	3,7	2,7	6,4	20	35	4		▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0205.2.5	0,5	0,35	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0205.3.5	0,5	0,35	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	5		△/△		▲/△
R/L105.0205.4.5	0,5	0,35	2,3	4,7	3,5	7,0	25	40	5		△/△		▲/△
R/L105.0205.3.6	0,5	0,35	3,3	5,7	4,8	7,0	20	35	6		▲/△		▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

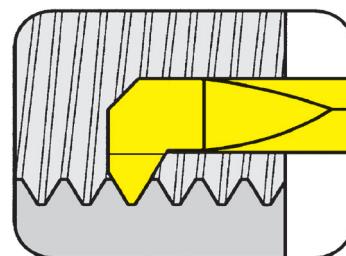
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte

Insert

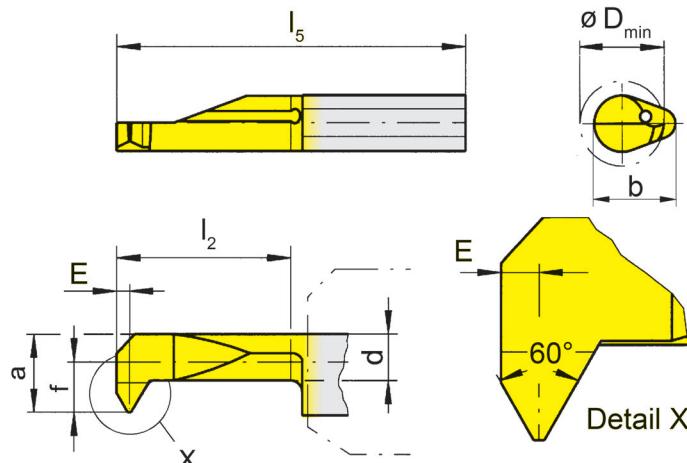
105



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

3,00 mm
P 0,50 - 0,75 mm



für Klemmhalter

for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	b	I ₂	I ₅	D _{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.0407.2.3	0,5	0,75	0,45	1,4	2,7	2,0	5,9	15	30	3	▲/△		▲/△
R/L105.0407.1.4	0,5	0,75	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	10	25	4	▲/△		▲/△
R/L105.0407.2.4	0,5	0,75	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	4	▲/△		▲/△
R/L105.0407.3.4	0,5	0,75	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	20	35	4	▲/△		▲/△
R/L105.0407.2.5	0,5	0,75	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	▲/▲	▲/△	▲/▲
R/L105.0407.3.5	0,5	0,75	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	5	△/△		▲/△
R/L105.0407.4.5	0,5	0,75	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	25	40	5	▲/△		▲/△
R/L105.0407.3.6	0,5	0,75	0,45	3,3	5,7	4,7	7,0	20	35	6	▲/△		▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	•	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

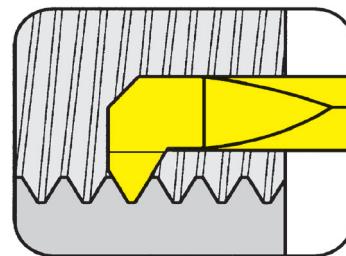
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

A

Schneidplatte
Insert

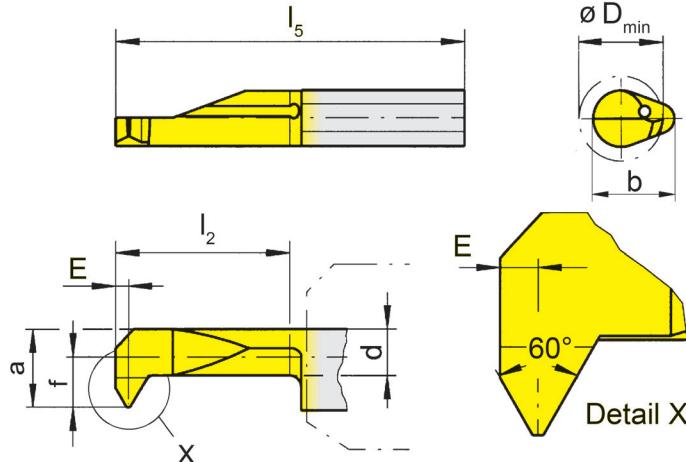
105



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

4,8 mm
P 1,0 - 1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	b	l ₂	l ₅	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	T125	TN35
R/L105.0510.2.5	1,00	1,00	0,55	2,1	4,5	3,5	7	15	30	4,8	▲/Δ	▲/▲		▲/▲	△/x	▲/▲
R/L105.0510.3.5	1,00	1,00	0,55	2,1	4,5	3,5	7	20	35	4,8		▲/Δ				▲/△
R/L105.0510.4.5	1,00	1,00	0,55	2,1	4,5	3,5	7	25	40	4,8		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0510.2.6	1,00	1,00	0,55	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6,0		▲/▲		▲/▲		▲/▲
R/L105.0612.2.6	1,25	1,25	0,65	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6,0	△/△	▲/▲		▲/▲		▲/▲
R/L105.0612.3.6	1,25	1,25	0,65	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6,0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0612.4.6	1,25	1,25	0,65	3,3	5,7	3,7	7	25	40	6,0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0815.2.7	1,50	1,50	0,75	4,0	6,4	3,7	7	15	30	7,0		▲/Δ	△/x	▲/▲		▲/▲
R/L105.0815.3.7	1,50	1,50	0,75	4,0	6,4	3,7	7	20	35	7,0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0815.4.7	1,50	1,50	0,75	4,0	6,4	3,7	7	25	40	7,0	▲/Δ					▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•	•
K	•	○	•	•	•	•	•
N	•	-	•	•	•	•	•
S	•	-	•	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

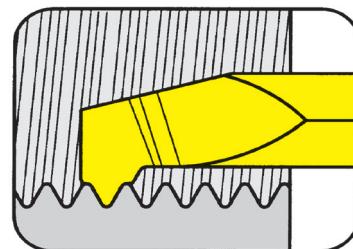
Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte

Insert

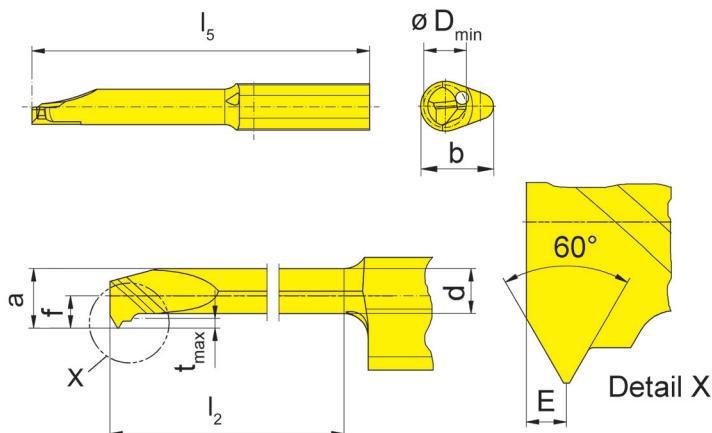
105



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

2,40 mm
P 0,5 - 1,25 mm



für Klemmhalter

for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	EG35	TH35
R/L105.VPM3.2.3	0,50	0,3	1,4	2,2	1,65	5,9	9	25	2,4	▲/△	▲/△
R/L105.VPM3.4.3	0,50	0,3	1,4	2,2	1,65	5,9	16	35	2,4	▲/△	▲/△
R/L105.VPM4.2.4	0,70	0,4	1,5	2,9	2,10	6,4	15	30	3,2	▲/△	▲/△
R/L105.VPM4.3.4	0,70	0,4	1,5	2,9	2,10	6,4	20	35	3,2	▲/△	▲/△
R/L105.VPM5.2.5	0,80	0,5	2,0	3,7	2,80	7,0	15	30	4,1	▲/△	▲/△
R/L105.VPM5.4.5	0,80	0,5	2,0	3,7	2,80	7,0	25	40	4,1	▲/△	▲/△
R/L105.VPM6.3.6	1,00	0,5	2,4	4,5	3,40	7,0	20	35	4,9	▲/▲	▲/▲
R/L105.VPM6.4.6	1,00	0,5	2,4	4,5	3,40	7,0	25	40	4,9	▲/△	▲/△
R/L105.VPM6.5.6	1,00	0,5	2,4	4,5	3,40	7,0	30	45	4,9	▲/△	▲/△
R/L105.VPM8.3.8	1,25	0,7	3,8	6,2	4,70	7,0	20	35	6,6	▲/△	▲/△
R/L105.VPM8.5.8	1,25	0,7	3,8	6,2	4,70	7,0	30	45	6,6	▲/△	▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

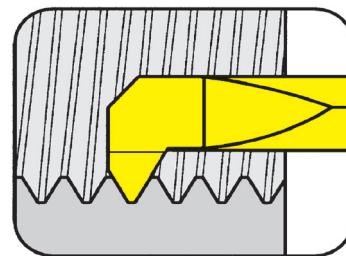
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

A

Schneidplatte
Insert

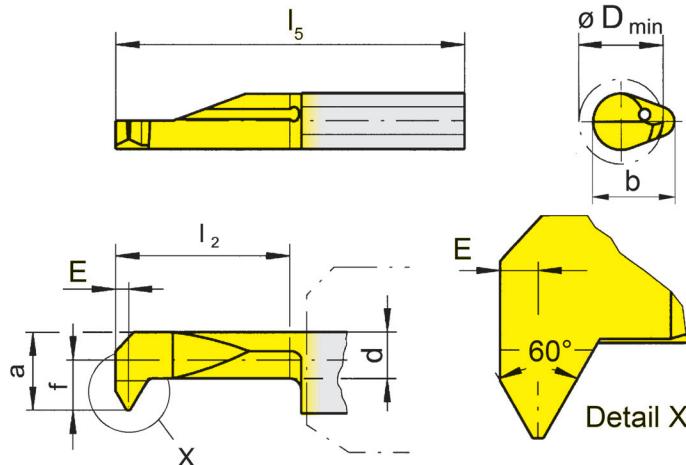
105



Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Threads per inch

4,0 mm
16 - 40



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Gewinde UN
Thread UN

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	TPI _{min}	TPI _{max}	E	f	a	d	b	l ₂	l ₅	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	T125	TN35
R/L105.3240.2.4	32	40	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	4	▲/△	x/x	▲/△	△/x	▲/▲	
R/L105.1620.2.5	16	20	0,70	2,3	4,7	3,3	7,0	15	30	5	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△		
R/L105.1620.3.5	16	20	0,70	2,3	4,7	3,3	7,0	20	35	5	△/△	△/△	△/△	△/△		
R/L105.2428.2.5	24	28	0,55	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	▲/△	▲/△	x/x	△/x	▲/▲	
R/L105.3240.2.5	32	40	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	▲/△	△/x	△/x	△/x	▲/△	
R/L105.1620.2.6	16	20	0,70	3,3	5,7	3,7	7,0	15	30	6	▲/△	▲/△	△/x	△/x	▲/▲	
R/L105.1620.3.6	16	20	0,70	3,3	5,7	3,7	7,0	20	35	6	▲/△	▲/△			▲/△	
R/L105.1620.4.6	16	20	0,70	3,3	5,7	3,7	7,0	25	40	6	▲/△	▲/△			▲/△	
R/L105.2428.2.6	24	28	0,55	3,3	5,7	3,7	7,0	15	30	6	△/x	▲/▲			△/x	▲/▲
R/L105.2428.3.6	24	28	0,55	3,3	5,7	3,7	7,0	20	35	6	▲/△	▲/△			▲/△	
R/L105.2428.4.6	24	28	0,55	3,3	5,7	3,7	7,0	25	40	6	▲/△	▲/△			▲/△	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•
K	•	o	•	•	•	•
N	•	-	•	•	•	•
S	•	-	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

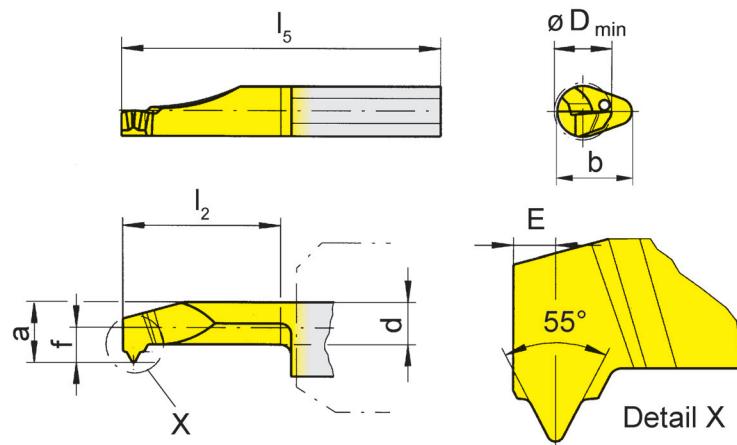
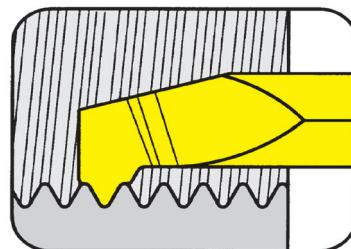
Schneidplatte

Insert

105

Whitworth-Gewinde
Whitworth thread

Bohrungs-Ø ab Gang pro Zoll	Bore Ø from Threads per inch	4 mm 20 - 28
--------------------------------	---------------------------------	-----------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Gewinde BSW/BSF
Gewinde BSW/BSF

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	TPI	E	f	a	d	b	I ₂	I ₅	D _{min}	EG35	TN35
R105.5520.2.4	20	1,0	1,9	3,7	2,5	6,4	15	30	4	▲	▲
R/L105.5524.2.5	24	0,8	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	△/△	△/△
R/L105.5526.2.5	26	0,8	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	△/△	△/△
R/L105.5528.2.5	28	0,8	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	△/△	△/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

A

Schneidplatte

Insert

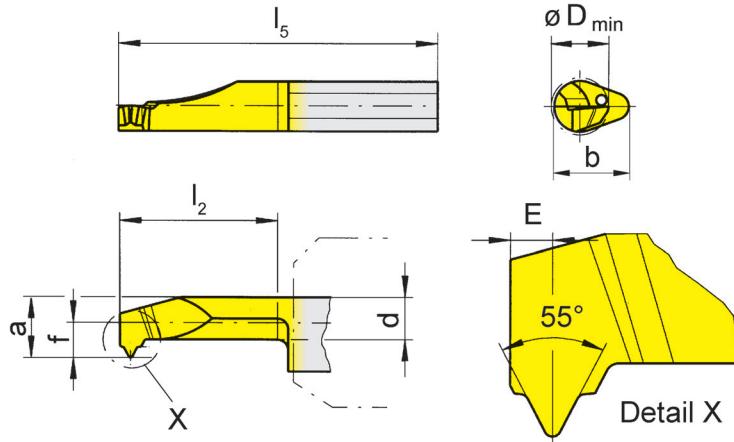
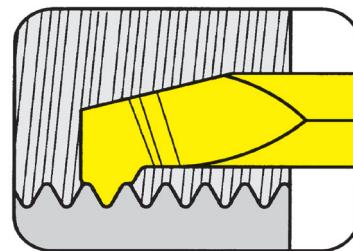
105

Whitworth-Gewinde
Whitworth thread

Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Threads per inch

6 mm
19 - 28



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Gewinde BSW/BSF
Gewinde BSW/BSF

Bestellnummer Part number	TPI	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.5524.2.6	24	0,8	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	△/△		▲/△
R/L105.5526.2.6	26	0,8	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	△/△		▲/△
R/L105.5528.2.6	28	0,8	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	▲/△		▲/△
R/L105.5519.2.6	19	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	▲/△	△/x	▲/▲
R/L105.5520.2.6	20	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	△/△		▲/△
R/L105.5522.2.6	22	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	△/△		△/△
R105.5524.3.6	24	0,8	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	△		△
R105.5526.3.6	26	0,8	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	△		△
R/L105.5528.3.6	28	0,8	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	▲/△		▲/△
R105.5519.3.6	19	1,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	▲		▲
R105.5522.3.6	22	1,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	△		△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	•	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

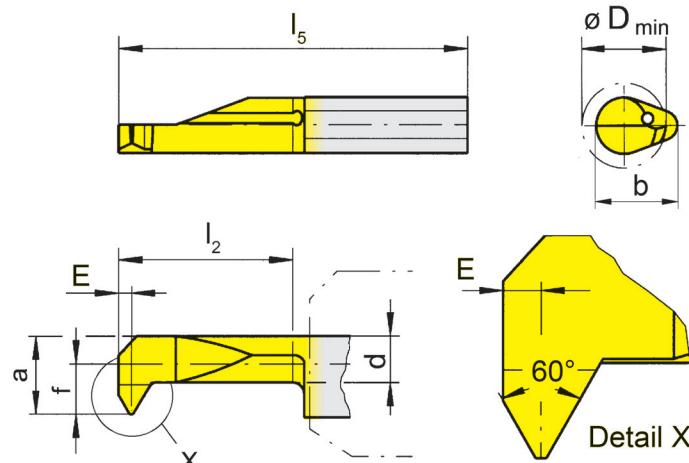
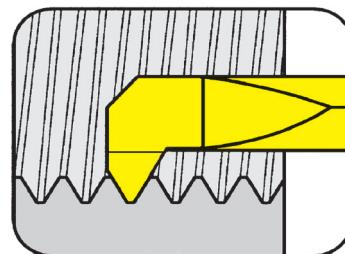
ph HORN ph

Schneidplatte

105

Insert

Bohrungs-Ø ab Gang pro Zoll	Bore Ø from Threads per inch	6 mm 18 - 27
--------------------------------	---------------------------------	-----------------



für Klemmhalter

for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Gewinde NPT / NPTF
Thread NPT / NPTF

Bestellnummer Part number	TPI	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	MG12	EG35	TH35	T125	TN35
R/L105.NP18.2.6	18	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	△/△	▲/△	△/△	△/△	▲/▲
R/L105.NP18.3.6	18	1,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	△/△	△/△	△/△	△/△	▲/△
R/L105.NP18.4.6	18	1,0	3,3	5,7	3,7	7	25	40	6	△/△	△/△	△/△	△/△	△/△
R/L105.NP27.2.6	27	0,8	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	▲/△	△/△	△/△	△/△	▲/△
R/L105.NP27.3.6	27	0,8	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	△/△	△/△	△/△	△/△	△/△
R/L105.NP27.4.6	27	0,8	3,3	5,7	3,7	7	25	40	6	△/△	△/△	△/△	△/△	△/△

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	○	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	•	○	•	•	•
N	•	-	•	•	•
S	•	-	•	•	•
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Vorstechen und Fasen (innen)

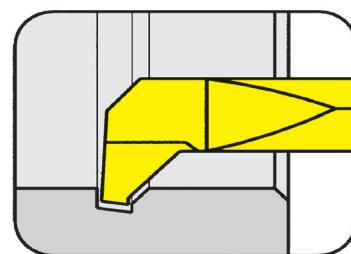
Pregrooving and Chamfering (internal)

ph HORN ph

A

Schneidplatte
Insert

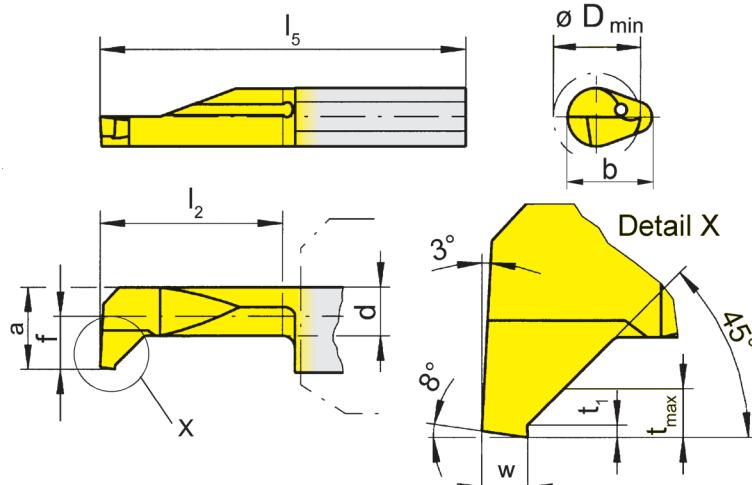
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

3 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	t ₁	D _{min}	MG12	EG35	T125	TN35
R/L105.0810.1.3	0,7	1,4	2,7	2,0	5,9	10	25	0,5	0,2	3	▲/△	△/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.2.3	0,7	1,4	2,7	2,0	5,9	15	30	0,5	0,2	3	△/△	△/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.1.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	10	25	0,7	0,2	4	▲/△	△/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.2.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	0,7	0,2	4	▲/△	△/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.3.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	20	35	0,7	0,2	4	△/△	△/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.2.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	0,7	0,2	5	▲/▲	△/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.3.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	0,7	0,2	5	▲/△	△/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.4.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7,0	25	40	0,7	0,2	5	△/△	△/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.5.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7,0	30	45	0,7	0,2	5	△/△	△/△	△/△	△/△
R/L105.0810.5.6	1,0	3,1	5,5	4,2	7,0	30	45	1,0	0,2	6	▲/△	△/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.7.6	1,0	3,1	5,5	4,2	7,0	40	55	1,0	0,2	6	△/△	△/△	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

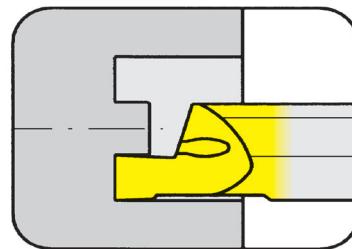
Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

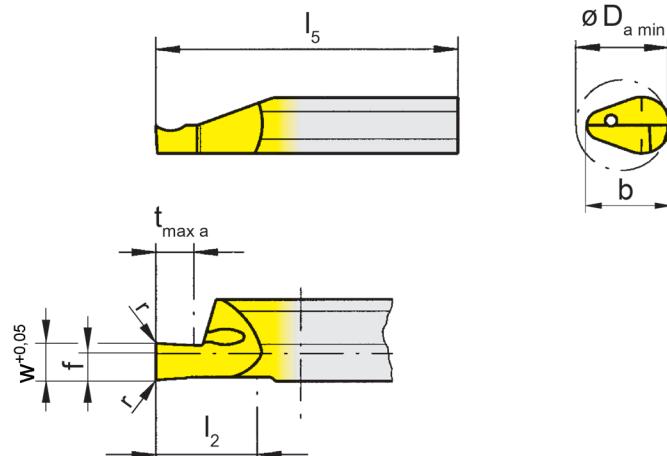
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5 mm
Stechtiefe	Depth of groove	5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l ₂	l ₅	t _{maxa}	D _{amin}	MG12	AN25	EG35	T125
R105.0505.1.8	0,5	-	2	7	10	25	2	5	▲/△	▲	△	△/▲
R/L105.0510.1.8	1,0	0,05	2	7	10	25	2	5	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0515.1.8	1,5	0,05	2	7	10	25	3	5	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0520.1.8	2,0	0,05	2	7	10	25	5	5	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.0510.2.8	1,0	0,05	2	7	15	35	2	5	△/△	△/△	△/△	△/△
R/L105.0515.2.8	1,5	0,05	2	7	15	35	3	5	△/△	△/△	△/△	△/△
R/L105.0520.2.8	2,0	0,05	2	7	15	35	5	5	△/▲	△/▲	△/▲	△/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

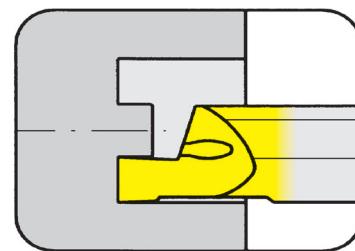
Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	•	o	•
N	•	•	-	•
S	•	o	-	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

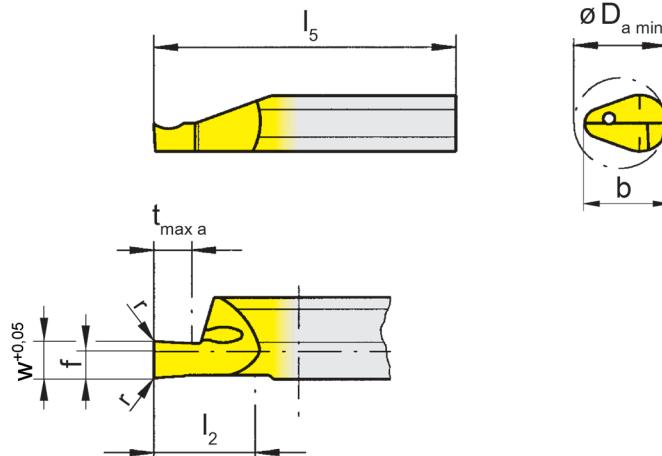
105



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove up to

6 mm
5 mm
2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l ₂	l ₅	t _{maxa}	D _{amin}	MG12	EG35	T125
R/L105.0610.1.8	1,0	0,05	2	7	10	25	2	6	▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0615.1.8	1,5	0,05	2	7	10	25	3	6	▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0620.1.8	2,0	0,05	2	7	10	25	5	6	▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L105.0610.2.8	1,0	0,05	2	7	15	35	2	6	△/△	△/△	△/△
R/L105.0615.2.8	1,5	0,05	2	7	15	35	3	6	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L105.0620.2.8	2,0	0,05	2	7	15	35	5	6	▲/△	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

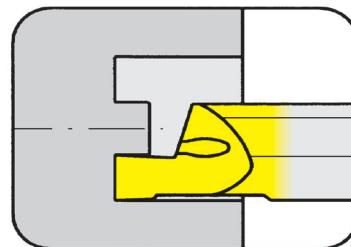
Further sizes upon request

P	○	•	•
M	•	•	•
K	•	○	•
N	•	-	•
S	•	-	•
H	-	-	-

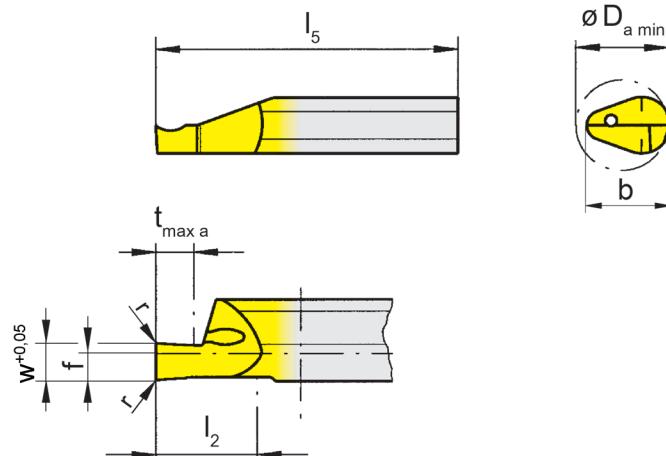
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l ₂	l ₅	t _{maxa}	D _{a min}	EG35	T125
R/L105.0810.1.8	1,0	0,15	2	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.1.8	1,5	0,15	2	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.1.8	2,0	0,15	2	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.1.8	2,5	0,15	2	7	10	25	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.1.8	3,0	0,15	2	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.2.8	1,0	0,15	2	7	15	35	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.2.8	1,5	0,15	2	7	15	35	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.2.8	2,0	0,15	2	7	15	35	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.2.8	2,5	0,15	2	7	15	35	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.2.8	3,0	0,15	2	7	15	35	6	8	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

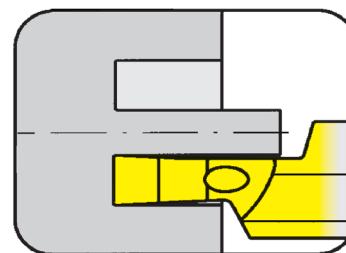
Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

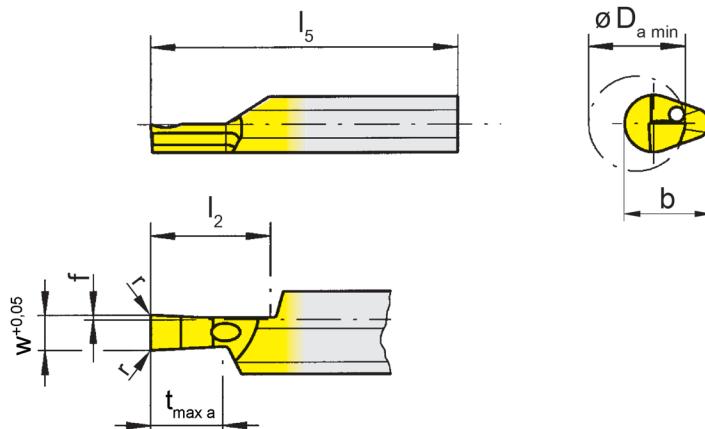
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l ₂	l ₅	t _{maxa}	D _{a min}	EG35	T125
R/L105.0810.1.9	1,0	0,15	0,4	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.1.9	1,5	0,15	0,4	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.1.9	2,0	0,15	0,4	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.1.9	2,5	0,15	0,4	7	10	25	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.1.9	3,0	0,15	0,4	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

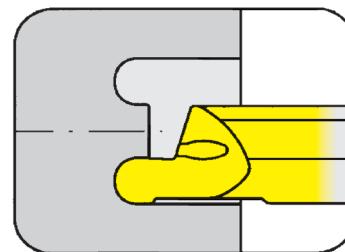
Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

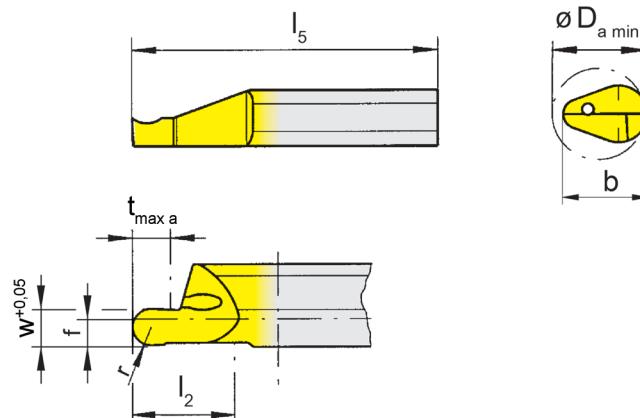
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l ₂	l ₅	t _{maxa}	D _{a min}	EG35	T125
R/L105.8V10.1.8	1,0	0,50	2	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V16.1.8	1,6	0,80	2	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V20.1.8	2,0	1,00	2	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V25.1.8	2,5	1,25	2	7	10	25	5	8	▲/△	▲/▲
R/L105.8V30.1.8	3,0	1,50	2	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V10.2.8	1,0	0,50	2	7	15	35	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V16.2.8	1,6	0,80	2	7	15	35	3	8	▲/△	▲/▲
R/L105.8V20.2.8	2,0	1,00	2	7	15	35	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V25.2.8	2,5	1,25	2	7	15	35	5	8	▲/△	▲/△
R/L105.8V30.2.8	3,0	1,50	2	7	15	35	6	8	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

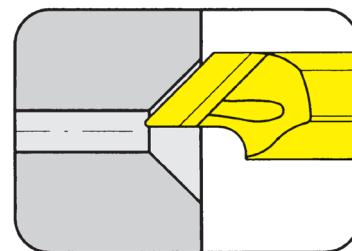
Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

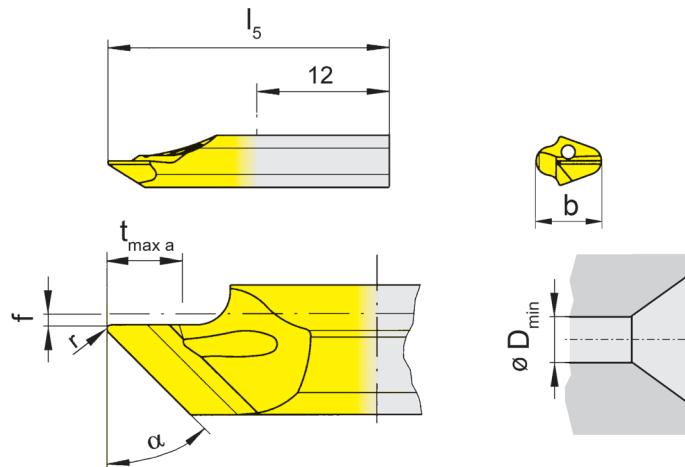
105



Faswinkel
Fasenbreite bis

Angle of chamfer
Width of chamfer up to

45°/60°
4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	b	l ₅	t _{maxa}	D _{min}	α	EG35	TF45	T125	TN35
R/L105.0045.0.1	0,2	0,5	5,9	20	3,5	1	45°	▲/▲	▲/▲	•	•
R/L105.0045.1.1	0,2	0,5	5,9	25	3,5	1	45°	▲/▲	▲/▲	△/△	•
R/L105.0060.0.1	0,2	0,5	5,9	20	4,0	1	60°	▲/▲	▲/▲	•	•
R/L105.0060.1.1	0,2	0,5	5,9	25	4,0	1	60°	▲/▲	▲/▲	△/△	•

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	○	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

A Rückwärtsdrehen (innen) Backboring (internal)

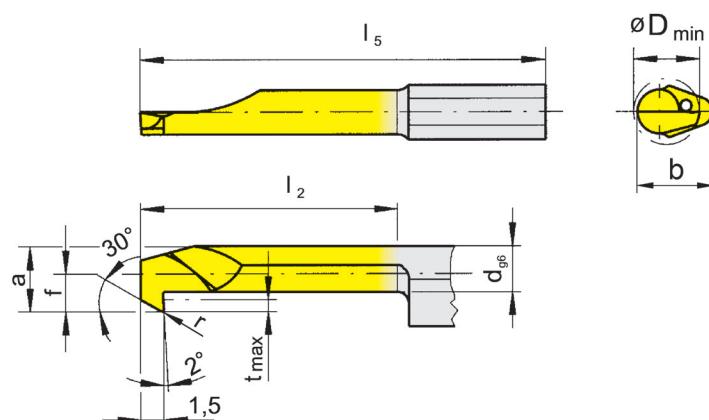
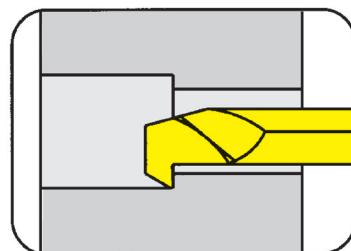
ph HORN ph

Schneidplatte

105

Insert

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	3 mm
---------------	-------------	------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35	T125
R/L105.3013.2.3	0,10	1,3	2,6	1,9	5,9	15	30	0,5	3,0	▲/△	△/x	▲/▲
R/L105.3013.3.3	0,10	1,3	2,6	1,9	5,9	20	35	0,5	3,0	▲/△	▲/△	▲/△
R/L105.3019.2.4	0,15	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	0,8	4,0	▲/△	x/x	▲/△
R/L105.3019.4.4	0,15	1,9	3,7	2,7	6,4	25	40	0,8	4,0	▲/△		▲/△
R/L105.3023.3.5	0,20	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	1,0	5,0	▲/▲		▲/▲
R/L105.3023.5.5	0,20	2,3	4,7	3,5	7,0	30	45	1,0	5,0	▲/△		▲/△
R/L105.3033.3.6	0,20	3,3	5,7	3,7	7,0	20	35	1,8	6,0	▲/△		▲/▲
R/L105.3033.5.6	0,20	3,3	5,7	3,7	7,0	30	45	1,8	6,0	▲/△		▲/△
R/L105.3040.3.7	0,20	4,0	6,4	3,7	7,0	20	35	2,5	6,8	▲/▲		▲/▲
R/L105.3040.5.7	0,20	4,0	6,4	3,7	7,0	30	45	2,5	6,8	▲/△		▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	•	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

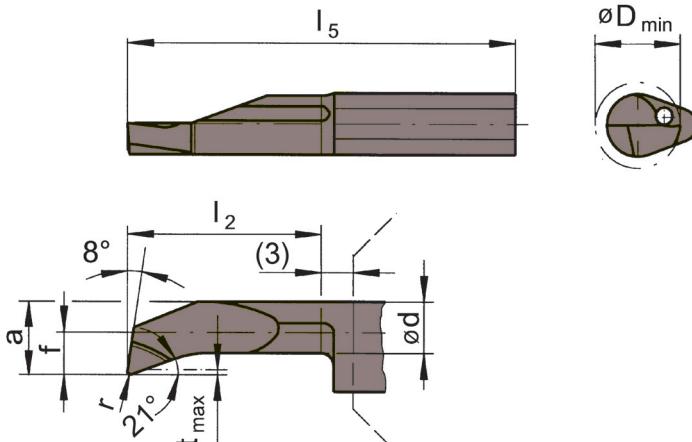
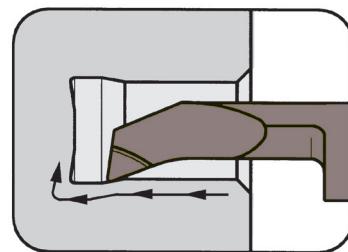
Schneidplatte Insert

105

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	HS36
R/L105.1819.01.1.4F	0,10	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,3	4	▲/▲
R/L105.1819.01.2.4F	0,10	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,3	4	▲/▲
R/L105.1823.15.2.5F	0,15	2,3	4,7	4,0	7,0	15	30	0,5	5	▲/▲
R/L105.1823.15.3.5F	0,15	2,3	4,7	4,0	7,0	20	35	0,5	5	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	-
M	-
K	-
N	-
S	-
H	•

HM-Sorten
Carbide grades

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5 mm

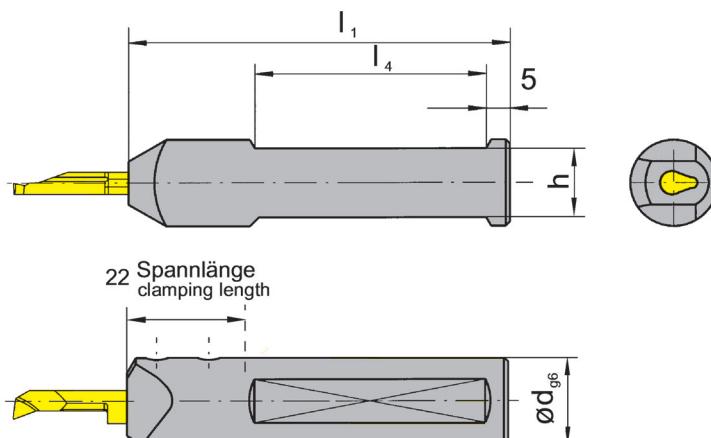
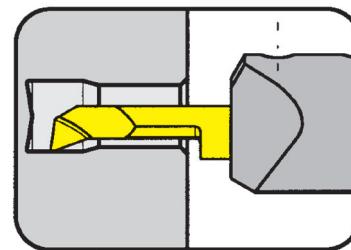


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105...2
Type

nur für Schneidplatten mit
verlängertem Spannschaft
only usable for inserts with
extended clamping length

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄
B105.0012.02	12	85	11	50
B105.0016.02	16	85	14	50
B105.0020.02	20	100	18	55
B105.0022.02	22	100	20	55

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

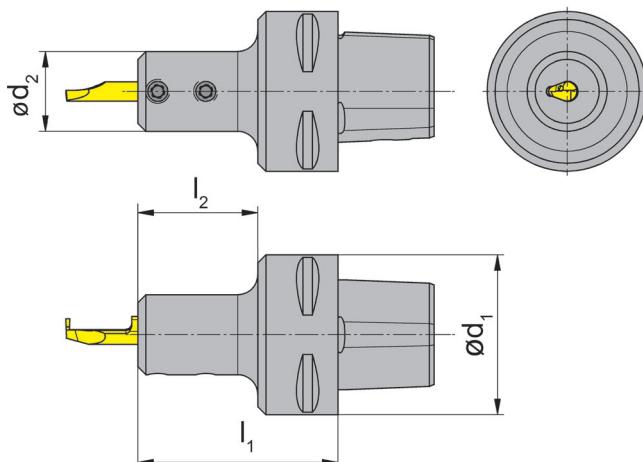
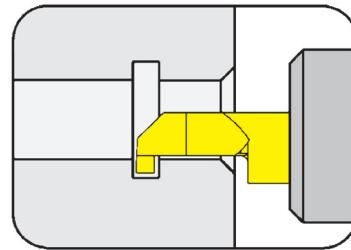
ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

B105C

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105...2
Type

nur für Schneidplatten mit
verlängertem Spannschaft
only usable for inserts with
extended clamping length

Bestellnummer Part number	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂
R/LB105.00C4.20.1.02	40	20	50	20
R/LB105.00C6.20.1.02	63	20	52	22

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	6.075T15P	T15PQ

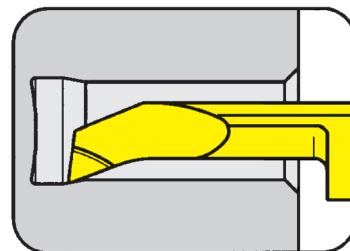
Schneidplatte

Insert

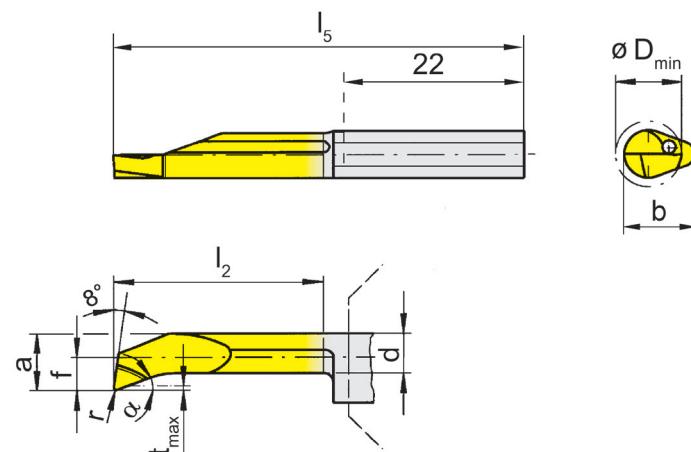
105

mit verlängertem Spannschaft
with extended clamping length

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	5 mm
---------------	-------------	------



Spannlänge 22 mm
Clamping length 22 mm



für Klemmhalter

for Toolholder

Typ B105.0012.02
Type B105.0016.02
B105.0020.02
B105.0022.02
R/LB105.00C...02

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	a	EG35	TF45	TH35	T125	TN35
R/L105.1823.4.5.2	0,1	2,3	4,7	4,2	7	25	50	0,3	5,0	20°	△/△	▲/▲	▲/△		
R/L105.1823.5.5.2	0,1	2,3	4,7	4,2	7	30	55	0,3	5,0	20°	△/△	▲/▲	▲/▲		
R/L105.1833.4.6.2	0,1	3,3	5,7	4,9	7	25	50	0,3	6,0	20°	△/△	x/x	▲/△	▲/△	
R/L105.1833.5.6.2	0,1	3,3	5,7	4,9	7	30	55	0,3	6,0	20°	△/△		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1840.4.7.2	0,1	4,0	6,4	5,4	7	25	50	0,3	6,8	20°	△/△		▲/△	▲/△	
R/L105.1840.5.7.2	0,1	4,0	6,4	5,4	7	30	55	0,3	6,8	20°	△/△		▲/△	▲/△	△/x
R/L105.1840.7.7.2	0,1	4,0	6,4	5,4	7	40	65	0,3	6,8	20°	△/△		▲/△	▲/△	
R/L105.4733.5.6.2	0,1	3,3	5,7	3,7	7	30	55	1,8	6,0	47°	△/△		▲/△	▲/△	

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

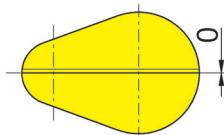
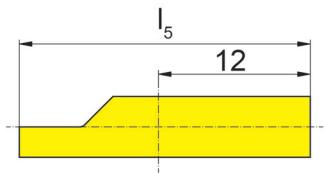
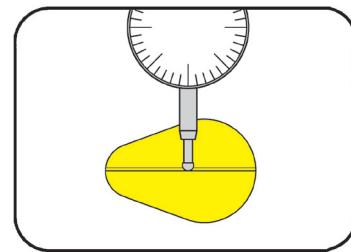
P	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	○	•	•	•	•
N	-	•	•	•	•
S	-	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Platte Insert

105

Platte zum Einrichten des Werkzeugs
Insert for tool set up



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	L5
R/L105.LEHR.H.01	23

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

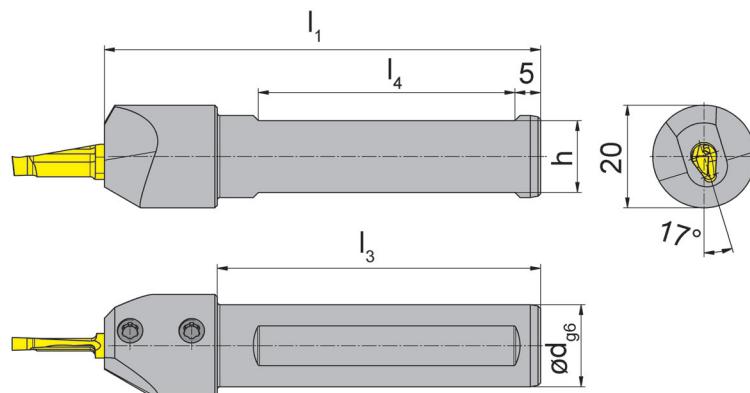
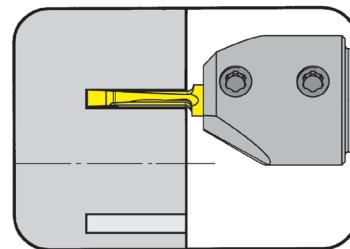
Klemmhalter

Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Nutaußen-Ø ab Stechtiefe Stechbreite	from outer groove Ø Depth of groove Width of groove	10 mm 15 mm 2 - 3 mm
--	---	----------------------------



für Schneidplatte
for Insert

Typ A105
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

nur für Schneidplatten mit
verlängertem Spannschaft
only usable for inserts with
extended clamping length

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄
R/LB105.0016.12.2	16	85	63	14	50
R/LB105.0020.12.2	20	100	-	18	55

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

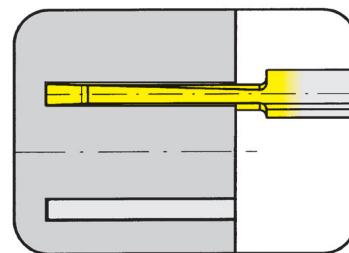
Ersatzteile

Spare Parts

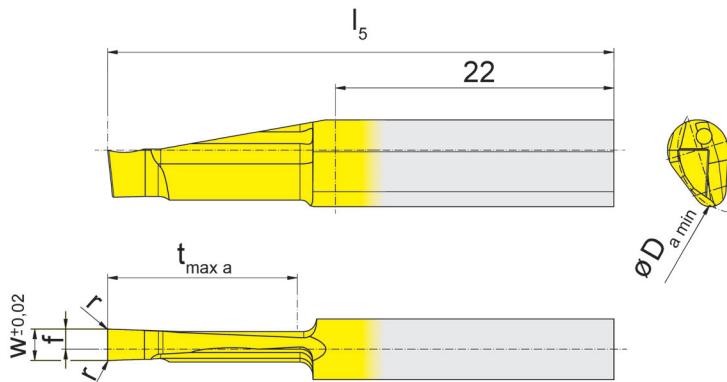
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	6.075T15P	T15PQ

Schneidplatte Insert

A105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	10 mm
Stechtiefe	Depth of groove	15 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105...12.2
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₅	t _{maxa}	D _{amin}	EG35	T125
R/LA105.1020.2.2	2,0	0,1	1,4	40	15	10	▲/▲	▲/▲
R/LA105.1025.2.2	2,5	0,1	1,6	40	15	10	▲/▲	▲/▲
R/LA105.1030.2.2	3,0	0,1	1,0	40	15	10	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA105 in Klemmhalter RB105...12.2 und Schneidplatte LA105 in Klemmhalter LB105...12.2 verwenden.

Note:

Use insert RA105 in toolholder RB105...12.2 use insert LA105 in toolholder LB105...12.2.

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 10 - 40 mm möglich!

Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 10 - 40 mm!

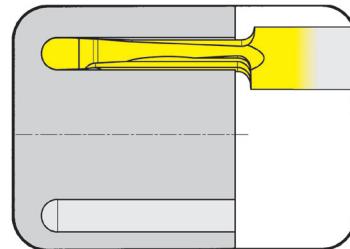
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

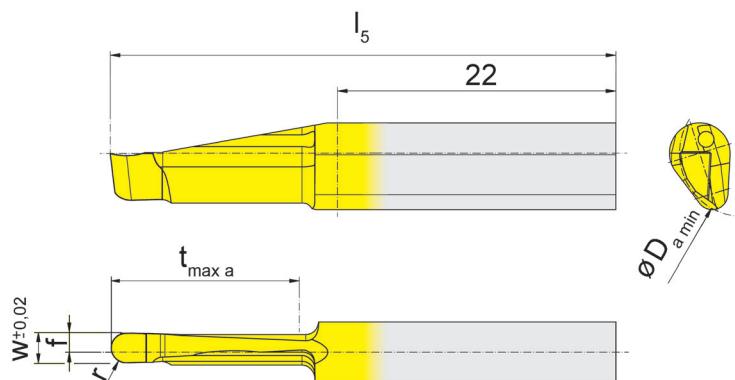
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

A105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	10 mm
Stechtiefe	Depth of groove	15 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105...12.2
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₅	t _{maxa}	D _{amin}	EG35	T125
R/LA105.1020.10.2.2	2,0	1,00	1,4	40	15	10	▲/△	▲/▲
R/LA105.1025.12.2.2	2,5	1,25	1,6	40	15	10	△/△	▲/▲
R/LA105.1030.15.2.2	3,0	1,50	1,9	40	15	10	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA105 in Klemmhalter RB105...12.2 und Schneidplatte LA105 in Klemmhalter LB105...12.2 verwenden.

Note:

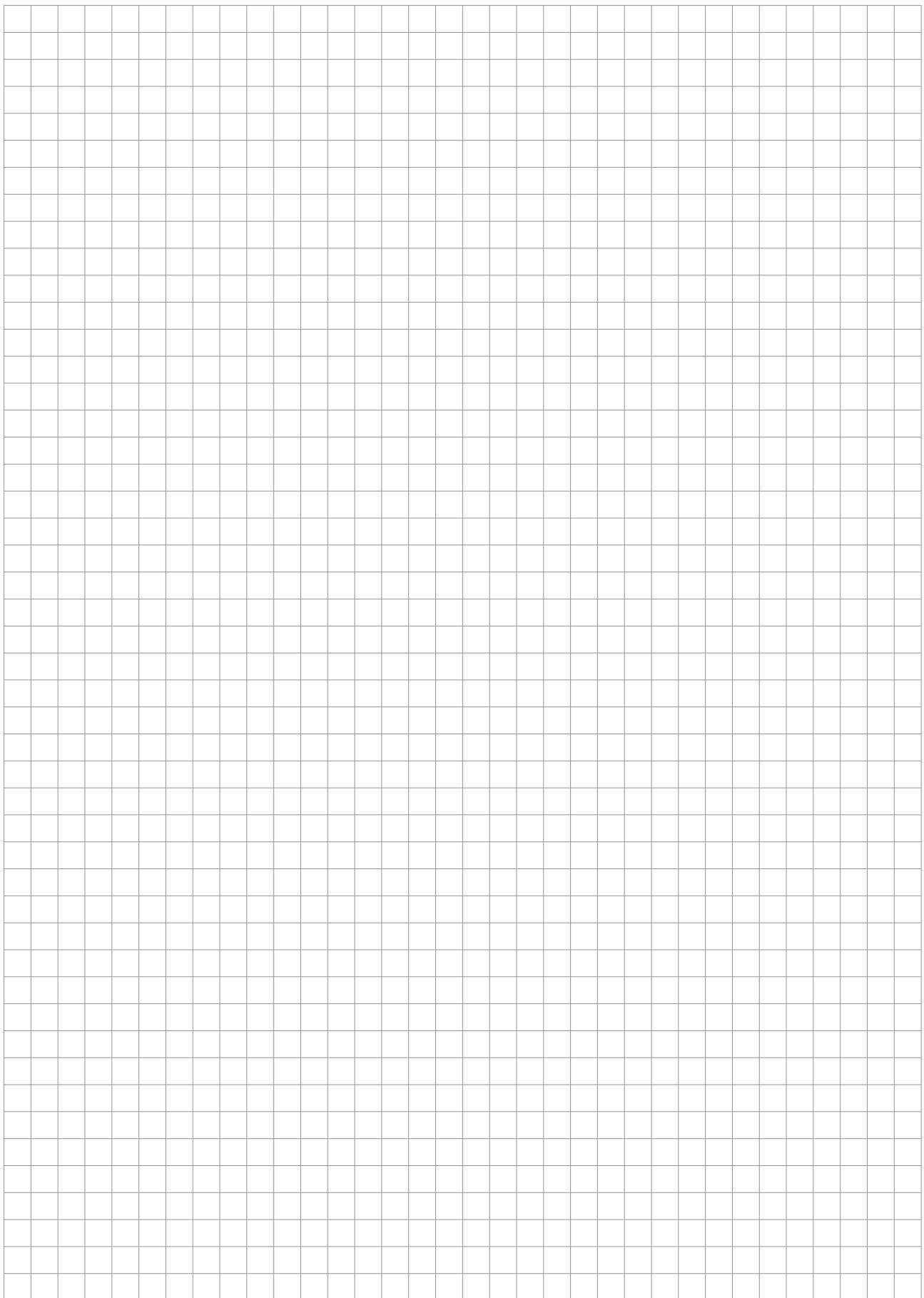
Use insert RA105 in toolholder RB105...12.2 use insert LA105 in toolholder LB105...12.2.

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 10 - 40 mm möglich!

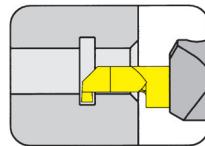
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 10 - 40 mm!

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

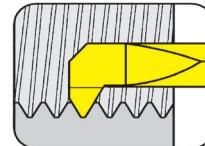
HM-Sorten
Carbide grades



Klemmhalter
Toolholder
B109/B105

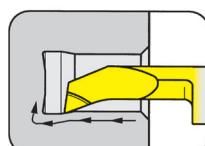


Seite/Page
A121-A123

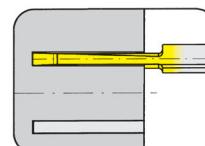


Seite/Page
A133

Schneidplatte
Insert
109/A109

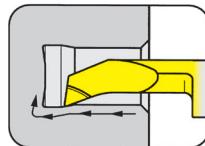


Seite/Page
A124-A125

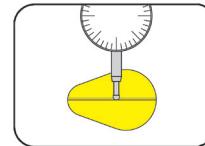


Seite/Page
A137

Seite/Page
A126-A127

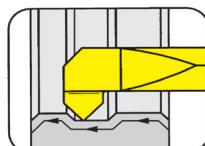


Platte
Platte
109

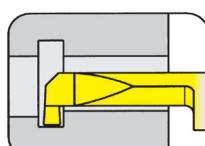


Seite/Page
A135

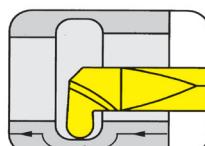
Seite/Page
A128



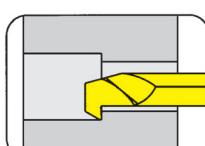
Seite/Page
A129-A130



Seite/Page
A131



Seite/Page
A132



109



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 1,0 - 2,0 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 1,0 - 2,0 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8	•	•	•	•								
≥ 7,0	•				•							
≥ 7,8		•	•		•	•						
≥ 8,0		•		•	•	•						
≥ 9,0		•		•	•	•	•					
≥ 10,0		•					•	•	•	•		
≥ 10,5										•		
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

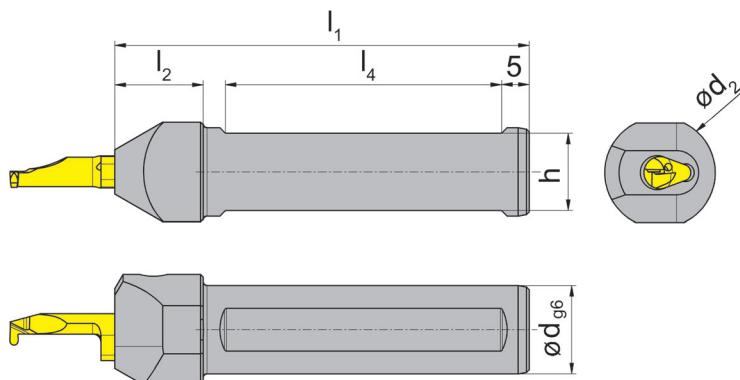
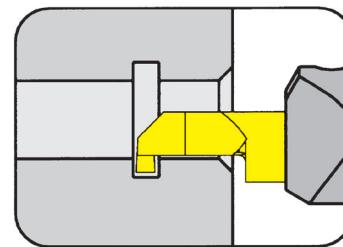
Abmessung in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter Toolholder

B109

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 109
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄	l ₂	d ₂
B109.0012.01	12	75	10	50	16	20
B109.0016.01	16	75	14	50	16	20
B109.0020.01	20	90	18	55	-	20
B109.0025.01	25	100	23	55	-	25

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

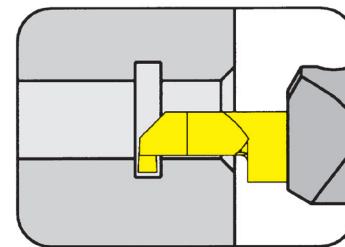
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B109...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

B109

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 109
Type

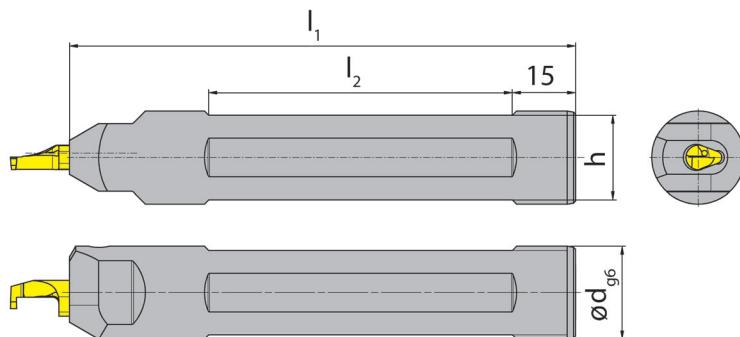


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₂
B109.0022.1.2.01	22	120	20	72

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B109.0022.1.2.01	6.075T15P	T15PQ

Einstechen und Ausdrehen

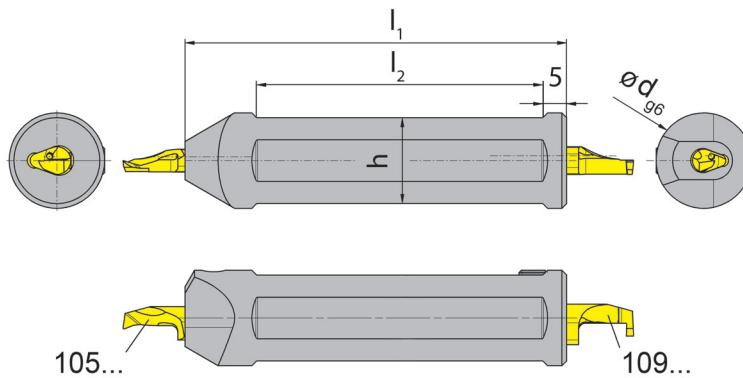
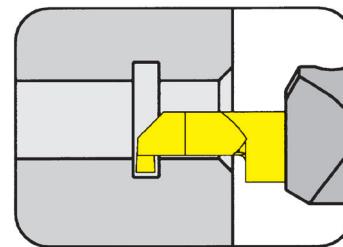
Grooving and Boring

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite	Bore Ø from Depth of groove Width of groove	0,2/6,0 mm 2,5 mm 2,0 mm
--	---	--------------------------------



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type 109

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₂
B105.0020.1.09	20	80	18	60

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

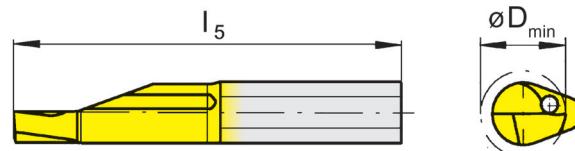
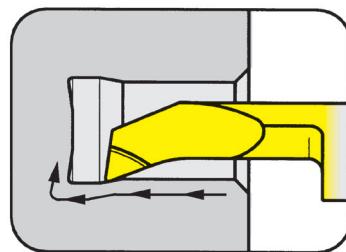
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0020.1.09	6.075T15P	T15PQ

Schneidplatte

109

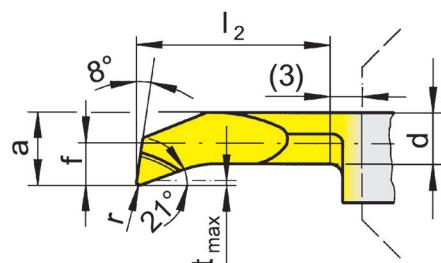
Insert

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TH35
R/L109.1828.1.6	0,2	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	△/△
R/L109.1828.2.6	0,2	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	△/△
R/L109.1828.3.6	0,2	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	▲/△
R/L109.1828.4.6	0,2	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	△/△
R/L109.1828.5.6	0,2	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.6.6	0,2	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.7.6	0,2	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	▲/▲
R/L109.1838.2.7	0,2	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	△/△
R/L109.1838.3.7	0,2	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	△/△
R/L109.1838.4.7	0,2	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	△/△
R/L109.1838.5.7	0,2	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.6.7	0,2	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.7.7	0,2	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.8.7	0,2	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P •

• empfohlen / recommended

M •

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

K •

- nicht geeignet / not suitable

N •

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

S •

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

H -

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

HM-Sorten

Dimensions in mm

Carbide grades

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

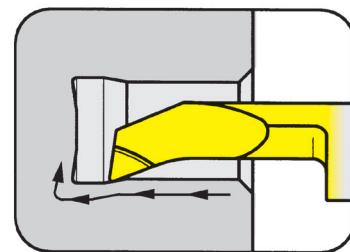
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Schneidplatte
Insert

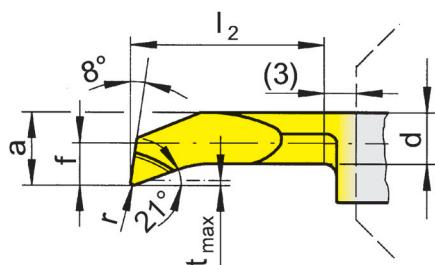
109

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	TH35
R/L109.1828.04.1.6	0,4	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	△/△
R/L109.1828.04.2.6	0,4	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	△/△
R/L109.1828.04.3.6	0,4	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	△/△
R/L109.1828.04.4.6	0,4	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	△/△
R/L109.1828.04.5.6	0,4	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.04.6.6	0,4	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.04.7.6	0,4	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	▲/▲
R/L109.1838.04.2.7	0,4	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	△/△
R/L109.1838.04.3.7	0,4	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	△/△
R/L109.1838.04.4.7	0,4	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	△/△
R/L109.1838.04.5.7	0,4	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.04.6.7	0,4	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.04.7.7	0,4	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.04.8.7	0,4	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P •

• empfohlen / recommended

M •

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

K •

- nicht geeignet / not suitable

N •

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

S •

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

H -

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

HM-Sorten

Dimensions in mm

Carbide grades

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

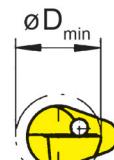
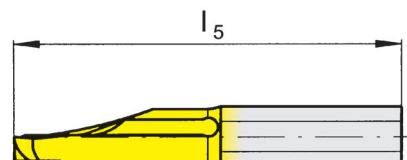
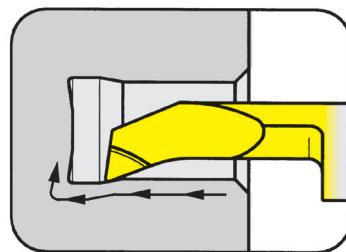
Schneidplatte Insert

109

Bohrungs-Ø ab

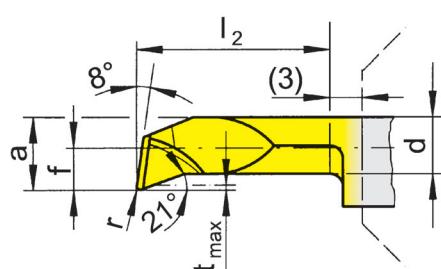
Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	TH35
R/L109.1828.1.HV6	0,2	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	△/△
R/L109.1828.2.HV6	0,2	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	△/△
R/L109.1828.3.HV6	0,2	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	△/△
R/L109.1828.4.HV6	0,2	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	△/△
R/L109.1828.5.HV6	0,2	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.6.HV6	0,2	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.7.HV6	0,2	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	▲/▲
R/L109.1838.2.HV7	0,2	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	△/△
R/L109.1838.3.HV7	0,2	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	△/△
R/L109.1838.4.HV7	0,2	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	△/△
R/L109.1838.5.HV7	0,2	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.6.HV7	0,2	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.7.HV7	0,2	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.8.HV7	0,2	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P •

• empfohlen / recommended

M •

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

K •

- nicht geeignet / not suitable

N •

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

S •

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

H -

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

HM-Sorten

Dimensions in mm

Carbide grades

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

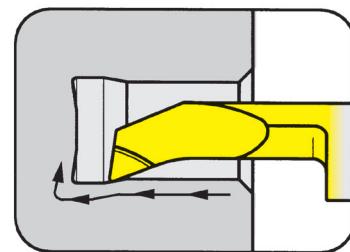
Schneidplatte
Insert

109

Bohrungs-Ø ab

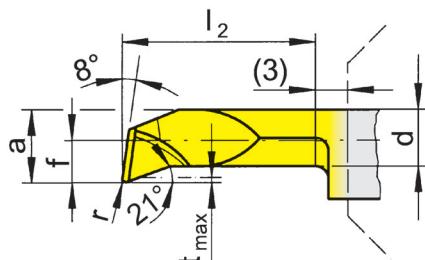
Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	TH35
R/L109.1828.04.1.HV6	0,4	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	△/△
R/L109.1828.04.2.HV6	0,4	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	△/△
R/L109.1828.04.3.HV6	0,4	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	△/△
R/L109.1828.04.4.HV6	0,4	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	△/△
R/L109.1828.04.5.HV6	0,4	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.04.6.HV6	0,4	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.04.7.HV6	0,4	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	▲/▲
R/L109.1838.04.2.HV7	0,4	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	△/△
R/L109.1838.04.3.HV7	0,4	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	△/△
R/L109.1838.04.4.HV7	0,4	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	△/△
R/L109.1838.04.5.HV7	0,4	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.04.6.HV7	0,4	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.04.7.HV7	0,4	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.04.8.HV7	0,4	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P •

• empfohlen / recommended

M •

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

K •

- nicht geeignet / not suitable

N •

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

S •

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

H -

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

HM-Sorten

Dimensions in mm

Carbide grades

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

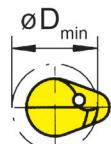
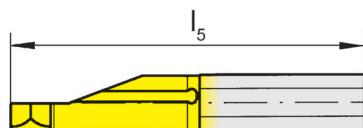
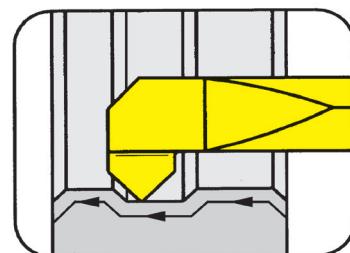
Further sizes upon request

Schneidplatte

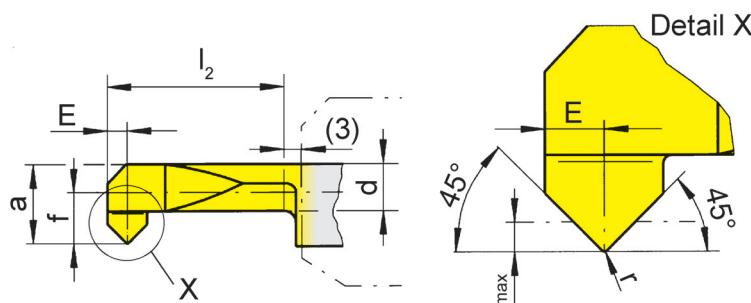
109

Insert

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

für Klemmhalter
for Toolholder

Type Typ B109

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	E	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.4545.3.6	0,2	2,8	1,2	5,7	4,3	20	38	0,9	6	△/△
R/L109.4545.5.7	0,2	3,8	1,2	6,7	5,3	30	48	0,9	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P •

● empfohlen / recommended

M •

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

K •

- nicht geeignet / not suitable

N •

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

S •

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

H -

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

HM-Sorten

Dimensions in mm

Carbide grades

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

A

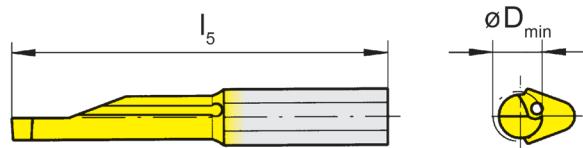
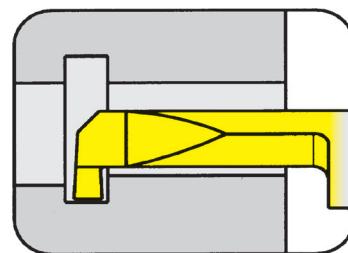
Schneidplatte Insert

109

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

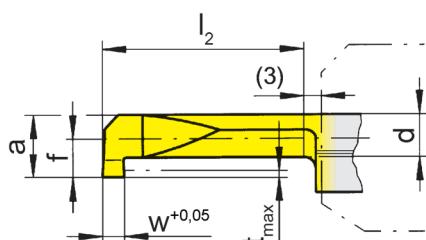
Bore Ø from
Depth of groove up to

6 mm
1,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Type Typ B109



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.0100.1.6	1,0	2,8	5,7	3,7	10	28	1,8	6	△/△
R/109.0150.1.6	1,5	2,8	5,7	3,7	10	28	1,8	6	△/△
R/L109.0200.1.6	2,0	2,8	5,7	3,7	10	28	1,8	6	△/△
R/L109.0100.2.6	1,0	2,8	5,7	3,7	15	33	1,8	6	△/△
R/L109.0150.2.6	1,5	2,8	5,7	3,7	15	33	1,8	6	△/△
R/L109.0200.2.6	2,0	2,8	5,7	3,7	15	33	1,8	6	△/△
R/L109.0100.3.6	1,0	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	△/△
R/L109.0150.3.6	1,5	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	△/△
R/L109.0200.3.6	2,0	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	△/△
R/L109.0100.4.6	1,0	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	△/△
R/L109.0150.4.6	1,5	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	△/△
R/L109.0200.4.6	2,0	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	△/△
R/L109.0100.5.6	1,0	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	▲/△
R/L109.0150.5.6	1,5	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	▲/△
R/L109.0200.5.6	2,0	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	▲/△
R/L109.0100.6.6	1,0	2,8	5,7	3,7	35	53	1,8	6	▲/△
R/L109.0150.6.6	1,5	2,8	5,7	3,7	35	53	1,8	6	▲/△
R/L109.0200.6.6	2,0	2,8	5,7	3,7	35	53	1,8	6	▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ausführung R oder L angeben

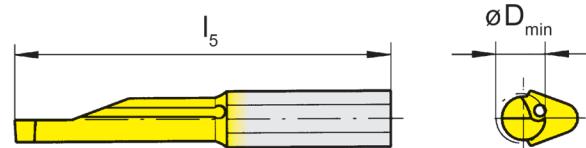
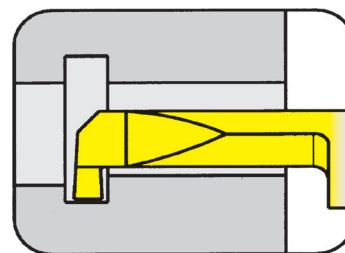
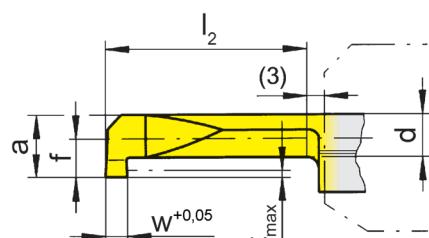
State R or L version

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

109

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bisBore Ø from
Depth of groove up to7 mm
2,5 mmfür Klemmhalter
for ToolholderTyp B109
TypeR = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	TH35
R/L109.0100.1.7	1,0	3,8	6,7	4	10	28	2,5	7	△/△
R/L109.0150.1.7	1,5	3,8	6,7	4	10	28	2,5	7	△/△
R/L109.0200.1.7	2,0	3,8	6,7	4	10	28	2,5	7	△/△
R/L109.0100.2.7	1,0	3,8	6,7	4	15	33	2,5	7	△/△
R/L109.0150.2.7	1,5	3,8	6,7	4	15	33	2,5	7	△/△
R/L109.0200.2.7	2,0	3,8	6,7	4	15	33	2,5	7	△/△
R/L109.0100.3.7	1,0	3,8	6,7	4	20	38	2,5	7	△/△
R/L109.0150.3.7	1,5	3,8	6,7	4	20	38	2,5	7	△/△
R/L109.0200.3.7	2,0	3,8	6,7	4	20	38	2,5	7	△/△
R/L109.0100.4.7	1,0	3,8	6,7	4	25	43	2,5	7	△/△
R/L109.0200.4.7	2,0	3,8	6,7	4	25	43	2,5	7	△/△
R/L109.0150.4.7	1,5	3,8	6,7	4	25	43	2,5	7	△/△
R/L109.0100.5.7	1,0	3,8	6,7	4	30	48	2,5	7	▲/▲
R/L109.0150.5.7	1,5	3,8	6,7	4	30	48	2,5	7	▲/▲
R/L109.0200.5.7	2,0	3,8	6,7	4	30	48	2,5	7	▲/▲
R/L109.0100.6.7	1,0	3,8	6,7	4	35	53	2,5	7	▲/▲
R/L109.0150.6.7	1,5	3,8	6,7	4	35	53	2,5	7	▲/▲
R/L109.0200.6.7	2,0	3,8	6,7	4	35	53	2,5	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

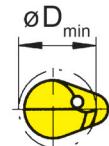
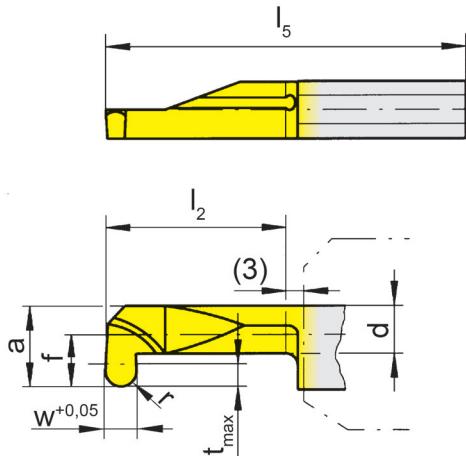
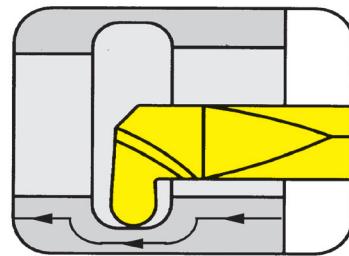
Schneidplatte Insert

109

Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

6 mm
0,5-1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.0005.4.6	1,0	0,50	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	△/△
R/L109.0007.4.6	1,5	0,75	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	△/△
R/L109.0010.4.6	2,0	1,00	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	△/△
R/L109.0005.6.7	1,0	0,50	3,8	6,7	4,0	35	53	2,5	7	▲/▲
R/L109.0007.6.7	1,5	0,75	3,8	6,7	4,0	35	53	2,5	7	▲/▲
R/L109.0010.6.7	2,0	1,00	3,8	6,7	4,0	35	53	2,5	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P •

• empfohlen / recommended

M •

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

K •

- nicht geeignet / not suitable

N •

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

S •

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

H -

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

HM-Sorten

Dimensions in mm

Carbide grades

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

A Rückwärtsdrehen (innen) Backboring (internal)

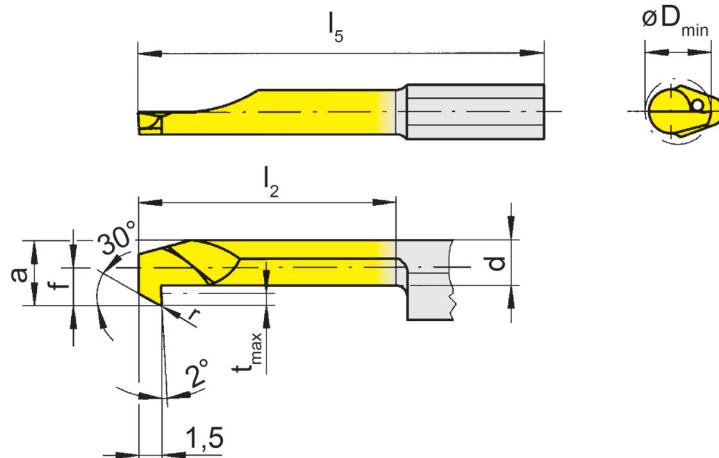
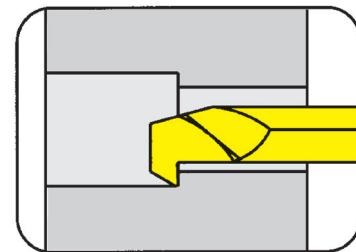
ph HORN ph

Schneidplatte

109

Insert

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.3028.3.6	0,2	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	△/△
R/L109.3028.5.6	0,2	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	▲/▲
R/L109.3038.3.7	0,2	3,8	6,7	4,0	20	38	2,5	7	▲/▲
R/L109.3038.5.7	0,2	3,8	6,7	4,0	30	48	2,5	7	▲/▲

△ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

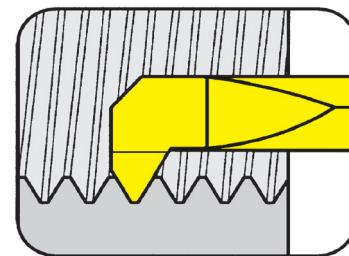
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

A

Schneidplatte
Insert

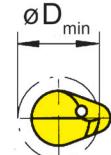
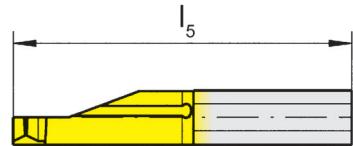
109



Bohrungs-Ø ab
Steigung

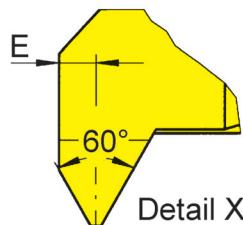
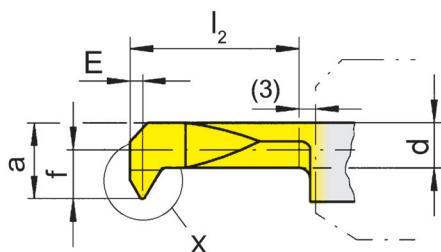
Bore Ø from
Pitch

7 mm
1,5-1,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	I ₂	I ₅	D _{min}	TH35
R/L109.0815.1.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	10	28	7	△/△
R/L109.0815.3.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	20	38	7	△/△
R/L109.0815.5.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	30	48	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte

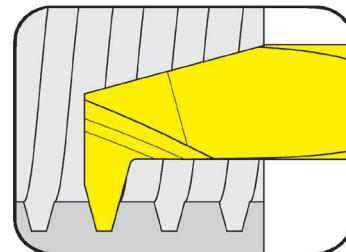
Insert

109

Bohrungs-Ø ab
Steigung

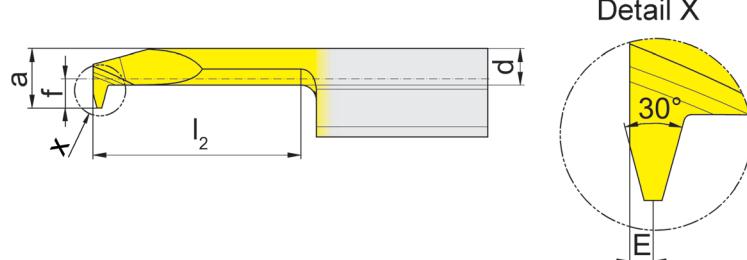
Bore Ø from
Pitch

6 mm
1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread
DIN 103

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	l_2	l_5	D_{min}	TH35
R109.0915.3.6	1,5	0,6	2,8	5,7	3,5	20	38	6	▲
R109.1220.3.6	2,0	0,8	2,8	5,7	3,5	20	38	6	▲
R109.1220.3.7	2,0	0,8	3,8	6,7	4,8	20	38	7	▲
R109.1220.5.7	2,0	0,8	3,8	6,7	4,8	30	48	7	▲
R109.1730.3.7	3,0	1,2	3,8	6,7	4,3	20	38	7	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

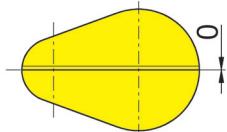
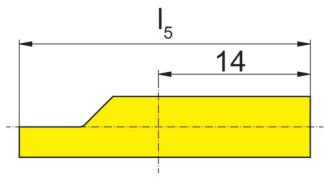
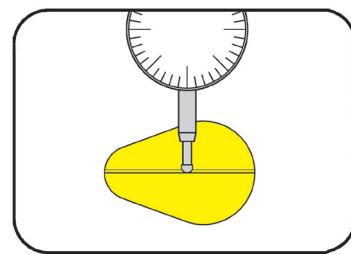
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Platte Insert

109

Platte zum Einrichten des Werkzeugs
Insert for tool set up



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number R/L109.LEHR.H.01	l₅ 28
--	----------------------------

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

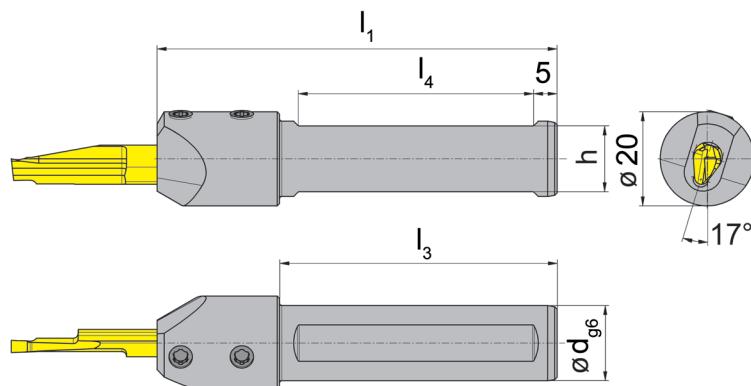
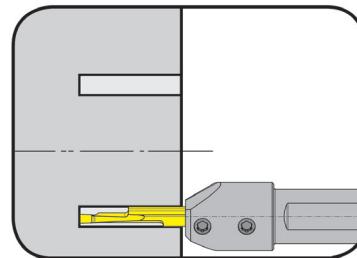
Klemmhalter

Toolholder

B109

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Nutaußen-Ø ab Stechtiefe Stechbreite	from outer groove Ø Depth of groove Width of groove	15 mm 20 mm 2-3 mm
--	---	--------------------------



für Schneidplatte
for Insert

Typ A109
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für Schneidplatten mit
verlängertem Spannschaft
only usable for inserts with
extended clamping length

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄
R/LB109.0016.14.2	16	85	59	14	50

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 6.075T15P beträgt 5 Nm.

Torque specification of the screw 6.075T25P = 5 Nm.

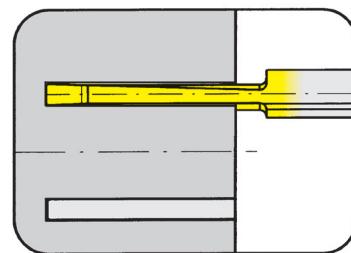
Ersatzteile

Spare Parts

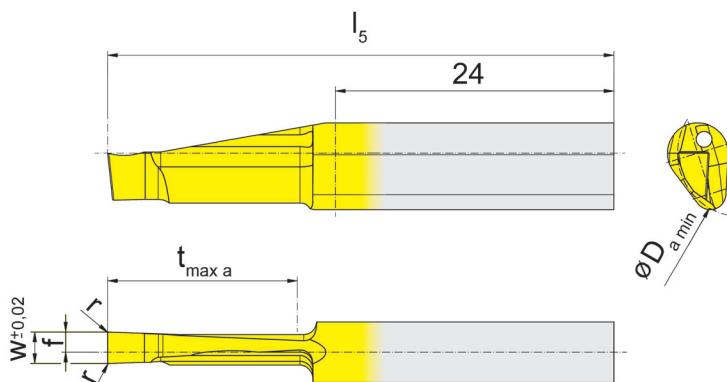
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB109.0016.14.2	6.075T15P	T15PQ

Schneidplatte Insert

A109



Nutaußen-Ø ab Stechtiefe Stechbreite	from outer groove Ø Depth of groove Width of groove	15 mm 20 mm 2-3 mm
--	---	--------------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109...14.2
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₅	t _{maxa}	D _{amin}	T125
R/LA109.1520.3.2	2,0	0,1	1,0	48	20	15	▲/▲
R/LA109.1525.3.2	2,5	0,1	1,2	48	20	15	△/△
R/LA109.1530.3.2	3,0	0,1	1,5	48	20	15	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA109 in Klemmhalter RB109 und Schneidplatte LA109 in Klemmhalter LB109 verwenden

Note:

Use insert RA109 in toolholder RB109 Use insert LA109 in toolholder LB109

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 15 - 40 mm möglich!

Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 15 - 40 mm!

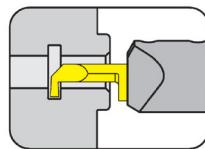
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

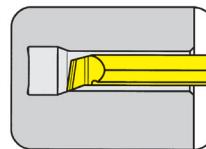
HM-Sorten

Carbide grades

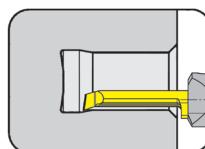
Klemmhalter
Toolholder
B110/B110TS/B110C/
VDI/B110WF



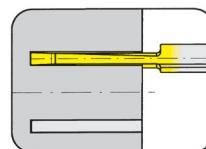
Seite/Page
A141, A145, A146-A148



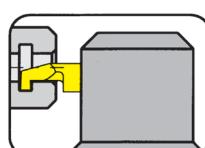
Seite/Page
A152



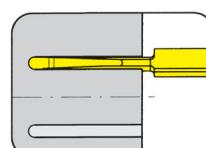
Seite/Page
A142



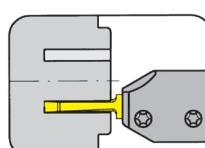
Seite/Page
A156



Seite/Page
A143-A144

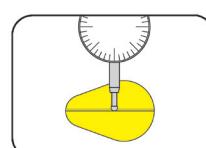


Seite/Page
A157



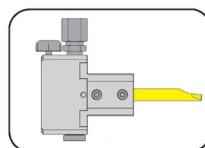
Seite/Page
A155

Platte
Insert
110



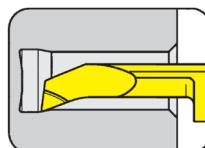
Seite/Page
A153

Einstellbare Halter
Adjustable holder
N

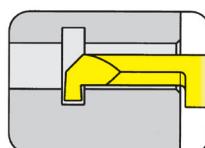


Seite/Page
A1417

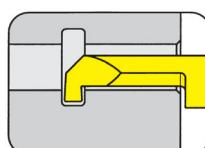
Schneidplatte
Insert
110/A110



Seite/Page
A149



Seite/Page
A150, A154



Seite/Page
A151

110



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 1,0 - 3,0 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 1,0 - 3,0 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•	•		
≥ 10,5										•		
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•		•	•			•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	

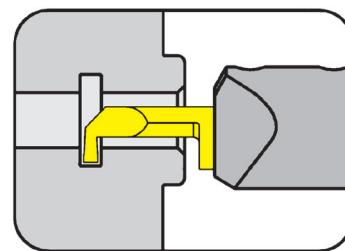
Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

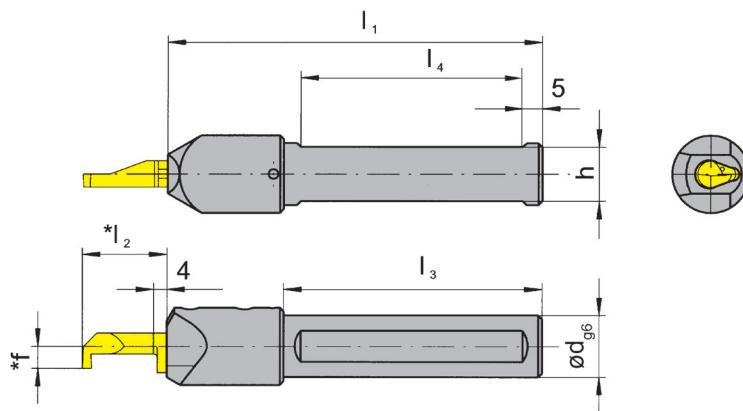
Klemmhalter Toolholder

B110

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	4,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄
B110.0016.02	16	100	70	14	55
B110.0020.02	20	100	-	18	55
B110.0022.02	22	100	-	20	55
B110.0025.02	25	100	-	23	55

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f, l₂ siehe Schneidplatte Typ 110
f, l₂ see inserts type 110

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B110...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

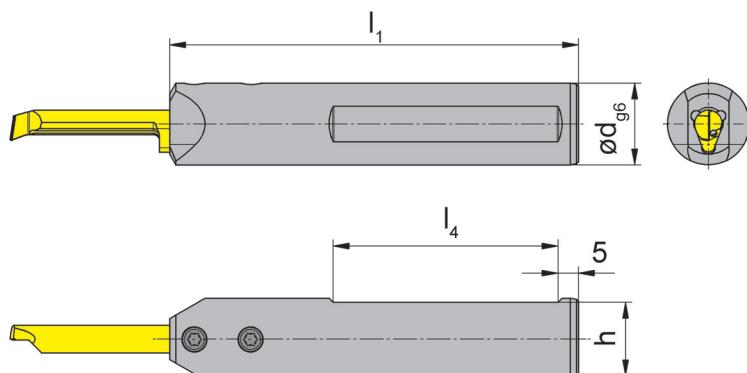
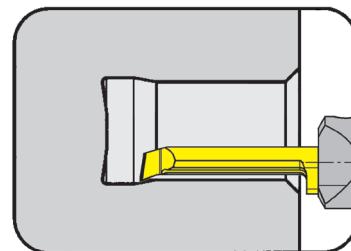
B110

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6,0 mm
4,0 mm
3,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

mit zusätzlichen
Spülbohrungen
with additional through
coolant bores

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_4
B110.0020.K.02	20	100	18	55

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

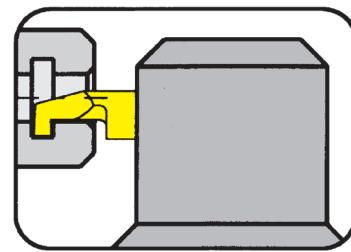
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B110.0020.K.02	6.075T15P	T15PQ

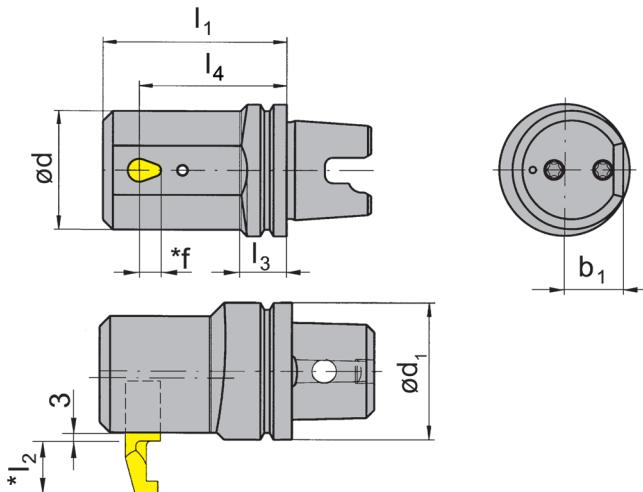
Klemmhalter Toolholder

B110TS



Direktaufnahme für Schneidplatte Typ 110 HORN-TS
Adapter for inserts type 110 HORN-TS

für INDEX Mehrspindler
for INDEX Multi spindle machines



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

HORN-Klemmhalter TS
nach ISO 26622
HORN Toolholder TS
according to DIN 26622

Bestellnummer Part number	d ₁	l ₃	d	l ₁	b ₁	l ₄	Maschinentyp Machine type
RB110.TS40.2.2.02	40	14	36	56	18	45	MS32
RB110.TS50.2.2.02	50	22	36	56	18	45	MS52

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f, l₂ siehe Schneidplatte Typ 110
f, l₂ see inserts type 110

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

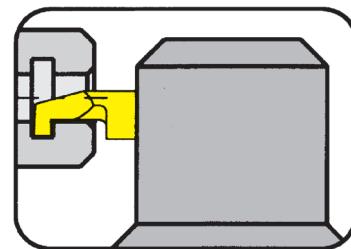
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RB110.TS40.2.2.02	6.075T15P	T15PQ
RB110.TS50.2.2.02		

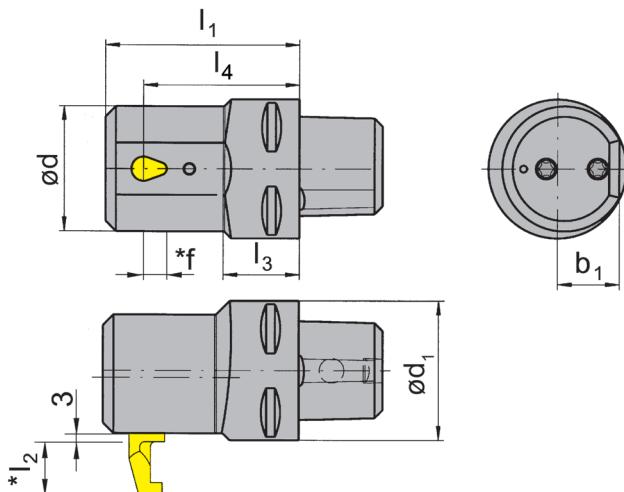
Klemmhalter Toolholder

B110C



HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

für INDEX Mehrspindler
for INDEX Multi spindle machines



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	d ₁	l ₃	d	l ₁	b ₁	l ₄	Maschinentyp Machine type
RB110.00C3.2.2.02	32	15	36	56	18	45	MS32
RB110.00C4.2.2.02	40	22	36	56	18	45	MS52

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f, l₂ siehe Schneidplatte Typ 110
f, l₂ see inserts type 110

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

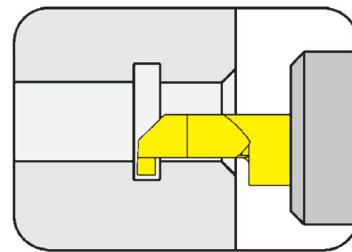
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RB110...	6.075T15P	T15PQ

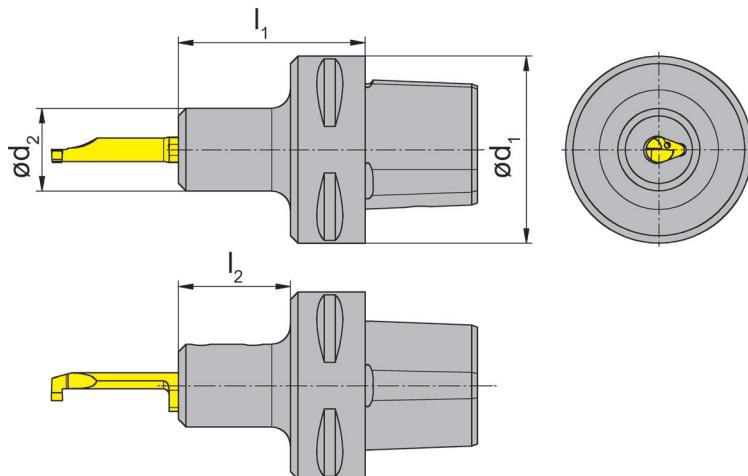
Klemmhalter Toolholder

B110C



HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

Spannlänge 22 mm
Clamping length 22 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂
R/LB110.00C3.22.1.02	32	22	45	30
R/LB110.00C4.22.1.02	40	22	50	30
R/LB110.00C5.22.1.02	50	22	50	30
R/LB110.00C6.22.1.02	63	22	52	30

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

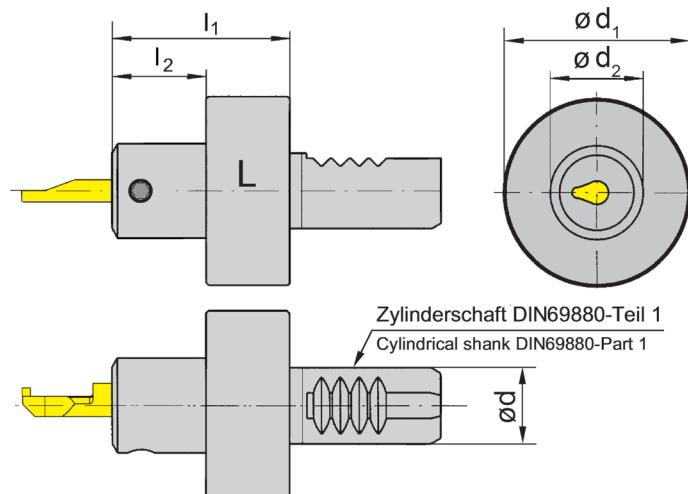
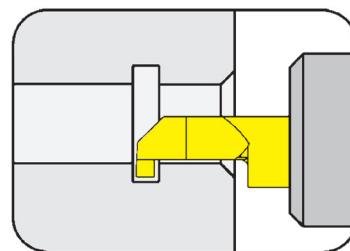
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB110...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

VDI

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6,0 mm
---------------	-------------	--------



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

Bestellnummer Part number	d	l ₂	l ₁	d ₂	d ₁
VDI16.L110.30.02	16	30	48	22	40
VDI16.R110.30.02	16	30	48	22	40
VDI20.L110.30.02	20	30	48	22	50
VDI20.R110.30.02	20	30	48	22	50
VDI25.L110.30.02	25	30	48	22	58
VDI25.R110.30.02	25	30	48	22	58
VDI30.L110.30.02	30	30	48	22	68
VDI30.R110.30.02	30	30	48	22	68
VDI40.L110.30.02	40	30	48	22	83
VDI40.R110.30.02	40	30	48	22	83

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
VDI16...	6.075T15P	T15PQ

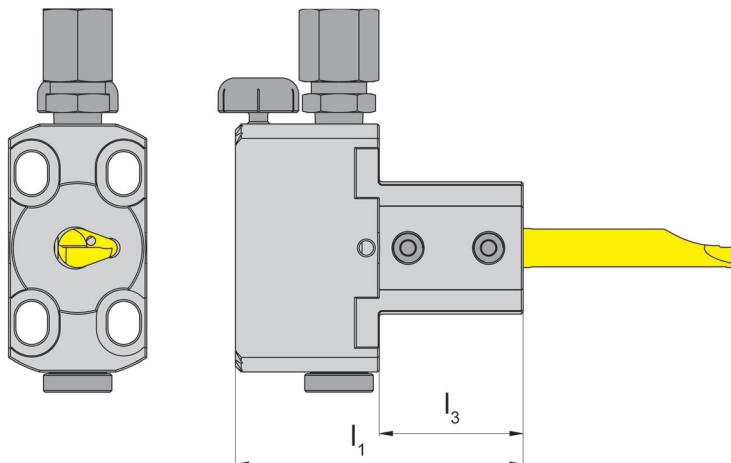
Einstellbare Halter Adjustable holder

N

GRAF[®]
WERKZEUGSYSTEME

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	4,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	L ₁	L ₃
N79IK	50	25

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply
N79IK	6.075T15P	004.00.19

Klemmhalter Toolholder

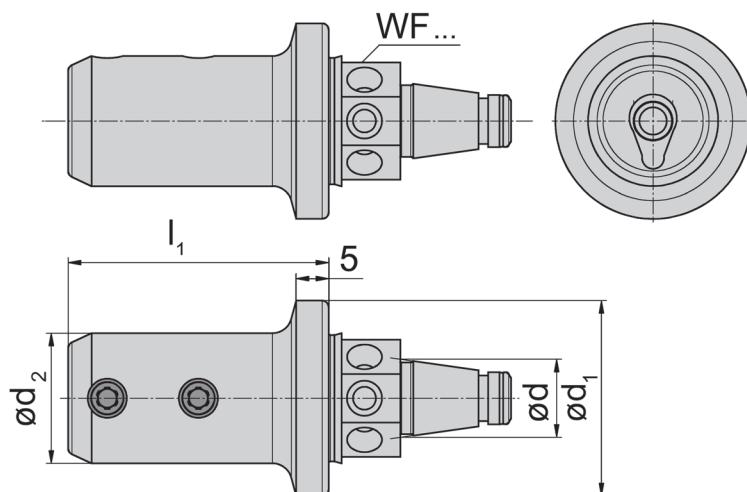
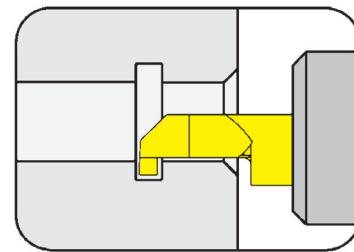
B110.WF

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

Bestellnummer Part number	d ₁	I ₁	d	d ₂
B110.WF20.2.02	30	40	12	20
B110.WF24.2.02	37	40	16	20
B110.WF32.2.02	50	40	20	20

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

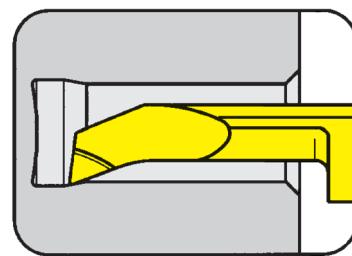
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneidplatte
Insert

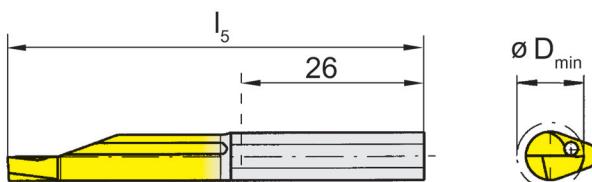
110



Bohrungs-Ø ab

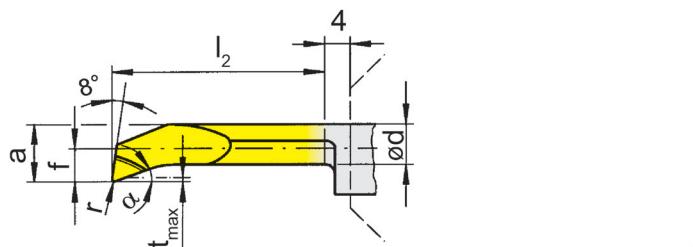
Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type
B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	I ₂	I ₅	t _{max}	D _{min}	a	TH35	T125	EG35
R/L110.1829.7.6	0,2	2,9	5,7	4,8	40	70	0,5	6	20°	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L110.1829.9.6	0,2	2,9	5,7	4,8	50	80	0,5	6	20°	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L110.1829.9.8	0,2	4,0	7,4	6,0	50	80	0,5	8	20°	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	○
N	•	•	-
S	•	•	-
H	-	-	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

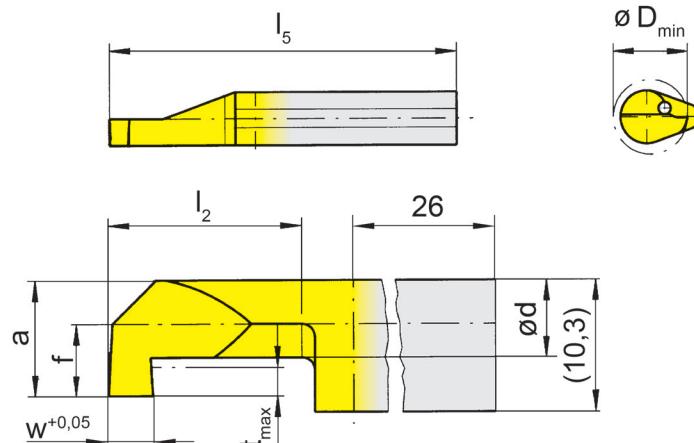
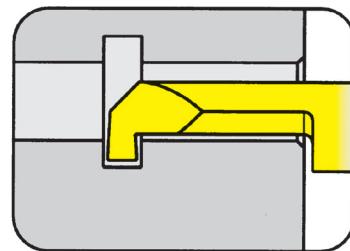
Schneidplatte Insert

110

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

8 mm



für Klemmhalter

for Toolholder

Typ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TN35	EG35	T125
R/L110.0100.5.8	1,0	4	7,4	4,2	30	60	2,8	8	▲/▲	▲/▲	
R/L110.0200.5.8	2,0	4	7,4	4,2	30	60	2,8	8	▲/▲	▲/▲	△/x
R/L110.0250.5.8	2,5	4	7,4	4,2	30	60	2,8	8	▲/▲	▲/▲	△/x
R/L110.0100.7.8	1,0	4	7,4	4,2	40	70	2,8	8	▲/△	▲/△	
R/L110.0200.7.8	2,0	4	7,4	4,2	40	70	2,8	8	▲/▲	▲/▲	
R/L110.0250.7.8	2,5	4	7,4	4,2	40	70	2,8	8	▲/△	▲/△	
R/L110.0100.5.0	1,0	6	9,4	5,0	30	60	4,0	10	▲/△	▲/▲	
R/L110.0200.5.0	2,0	6	9,4	5,0	30	60	4,0	10	▲/▲	▲/▲	△/x
R/L110.0300.5.0	3,0	6	9,4	5,0	30	60	4,0	10	▲/▲	▲/▲	△/x
R/L110.0100.9.0	1,0	6	9,4	5,0	50	80	4,0	10	▲/△	△/△	
R/L110.0200.9.0	2,0	6	9,4	5,0	50	80	4,0	10	▲/▲	▲/△	
R/L110.0300.9.0	3,0	6	9,4	5,0	50	80	4,0	10	▲/△	▲/△	

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	○	•
N	•	-	•
S	•	-	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

A

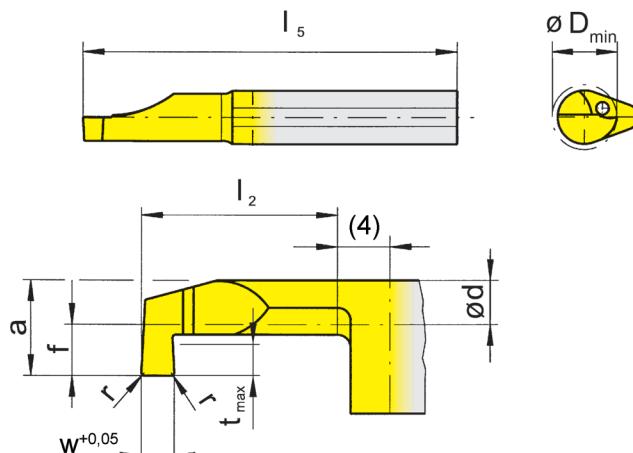
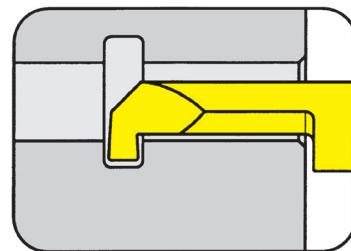
Schneidplatte Insert

110

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI

mit Eckenradius
with corner radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	w	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	EG35	TN35
R110.0200.02.3.8	2	0,2	4	7,4	4,2	20	50	2,8	8	▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / upon request											
● empfohlen / recommended											
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation											
- nicht geeignet / not suitable											
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades											
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet											

P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

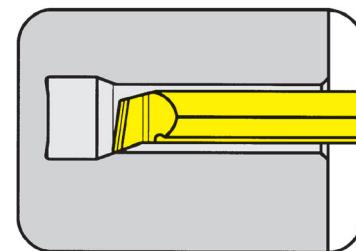
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Schneidplatte Insert

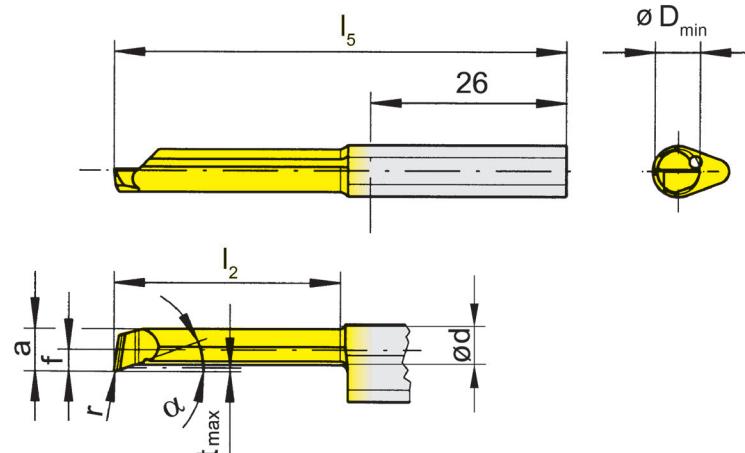
110



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter

for Toolholder

Typ B110
 Type B110C
 B110TS
 B110.WF
 N
 VDI

mit Spantreppe
 (Geometrie H)
 with chip breaker
 (geometry H)

R = rechts wie gezeichnet
 R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{\max}	D_{\min}	α	T125	EG35
R110.1829.9.H6	0,2	2,9	5,7	4,8	50	80	0,5	6	20°	▲	▲
R110.1829.9.H8	0,2	4,0	7,4	6,0	50	80	0,5	8	20°	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

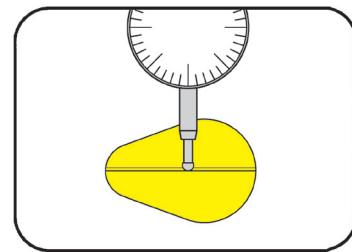
P	•	•
M	•	•
K	•	○
N	•	-
S	•	-
H	-	-

HM-Sorten
 Carbide grades

Platte Insert

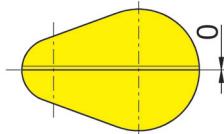
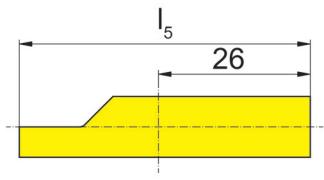
110

Platte zum Einrichten des Werkzeugs
Insert for tool set up



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type B110C
 B110TS
 B110.WF
 N
 VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_5
R/L110.LEHR.H.02	40

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

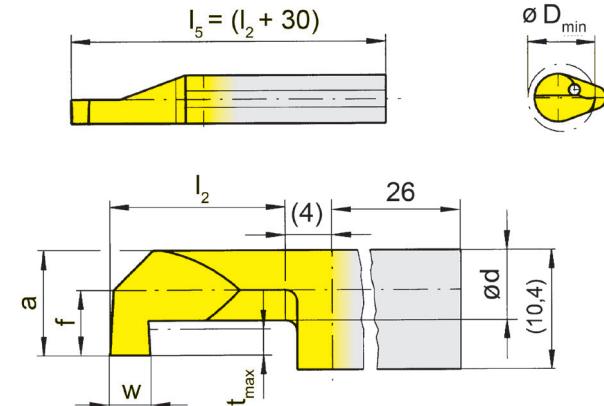
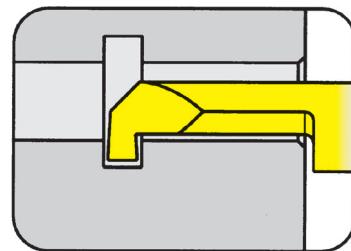
Schneidplatte

110

Insert

Grundabmessungen Typ 110

Basic sizes type 110



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	B110
Type	B110C
	B110TS
	B110.WF
N	
VDI	

Bestellnummer Part number	D_{\min}	f	a	d	t_{\max}	w	Längencode Code	L_2	MG12	TN35	T125	TH35
110...8	8	4	7,4	4,2	2,8		1	10				
110...9	9	5	8,4	4,8	3,5		2	15				
110...0	10	6	9,4	5,2	4,0	0,5-3,0	3	20				
							4	25				
							5	30				
							6	35				
							7	40				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellbeispiel:
Ordering example:

R110.0160.3.9 ^{+0,05} r 0,2 (HM-Sorte / Carbide grade)

Legend for ordering example:

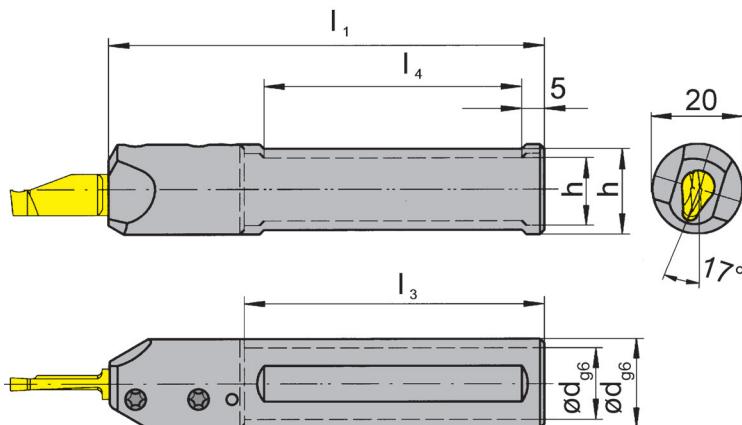
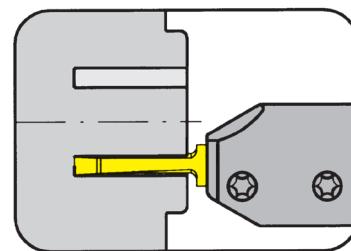
- Typ / type: R110
- Ausführung / Version: 0160
- L_2 (Längencode / Code): 3.9
- $\emptyset D_{\min}$: 9
- Schneidbreite w / width of groove w : 0,2
- Toleranz w / Tolerance w : ^{+0,05} r 0,2
- Eckenradius / Corner radius: r 0,2
- HM-Sorte / Carbide grade: (HM-Sorte / Carbide grade)

Klemmhalter Toolholder

B110

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Nutaußen-Ø ab Stechtiefe bis	from outer groove Ø Depth of groove up to	20 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	30 mm



Schneidplatte
for Insert

Typ A110
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄
R/LB110.0016.16.2	16	100	70	14	55
R/LB110.0020.16.2	20	100	-	18	55

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

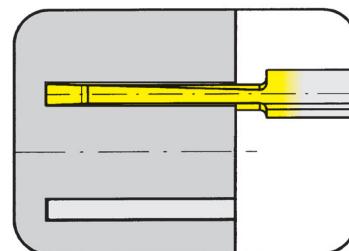
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

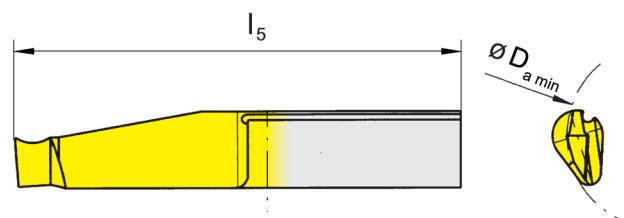
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB110...	6.075T15P	T15PQ

Schneidplatte Insert

A110

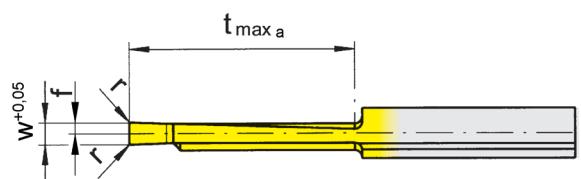


Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe	Depth of groove	30 mm
Stechbreite	Width of groove	3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l_5	t_{maxa}	D_{amin}	TH35	T125	TN35	EG35
R/LA110.2030.3.0	3	0,2	1,5	50	20	20	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LA110.2030.5.0	3	0,2	1,5	60	30	20	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LA110.5030.3.0	3	0,2	1,5	50	20	50	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LA110.5030.5.0	3	0,2	1,5	60	30	50	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA110 in Klemmhalter RB110...16.2 und Schneidplatte LA110 in Klemmhalter LB110...16.2 verwenden.

Note:

Use insert RA110 in toolholder RB110...16.2 and insert LA110 in toolholder LB110...16.2.

Hinweis für R/LA110.2030...:

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 20 - 50 mm möglich!

Note for R/LA110.2030...:

Face grooving with full width of the full depth only possible between Damin 20 - 50 mm.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

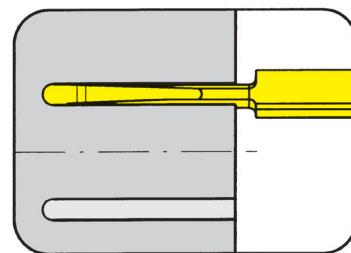
Further sizes upon request

HM-Sorten

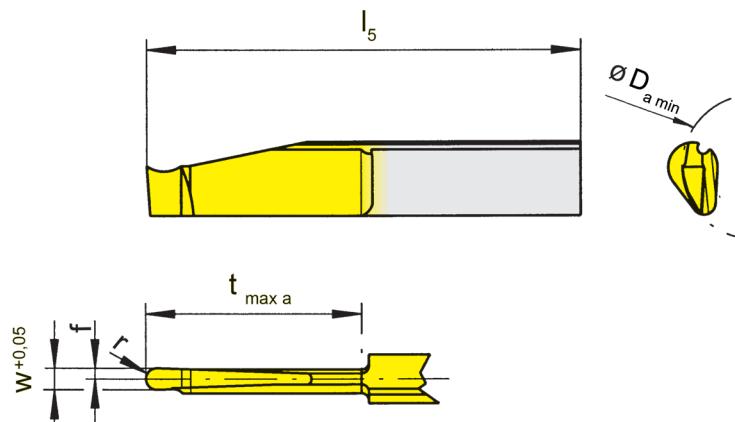
Carbide grades

Schneidplatte Insert

A110



Nutaußen-Ø ab Stechtiefe Stechbreite	from outer groove Ø Depth of groove Width of groove	20 mm 30 mm 3 mm
--	---	------------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type

Vollradius
Full radius

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₅	t _{maxa}	D _{a min}	TN35	EG35
R/LA110.2030.15.5.0	3	1,5	1,5	60	30	20	P	•
▲ ab Lager / on stock	△ 4 Wochen / 4 weeks	x Auf Anfrage / upon request	M	•	•			
● empfohlen / recommended			K	•	○			
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation			N	•	-			
- nicht geeignet / not suitable			S	•	-			
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades			H	-	-			
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades								
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA110 in Klemmhalter RB110...16.2 und Schneidplatte LA110 in Klemmhalter LB110...16.2 verwenden.

Note:

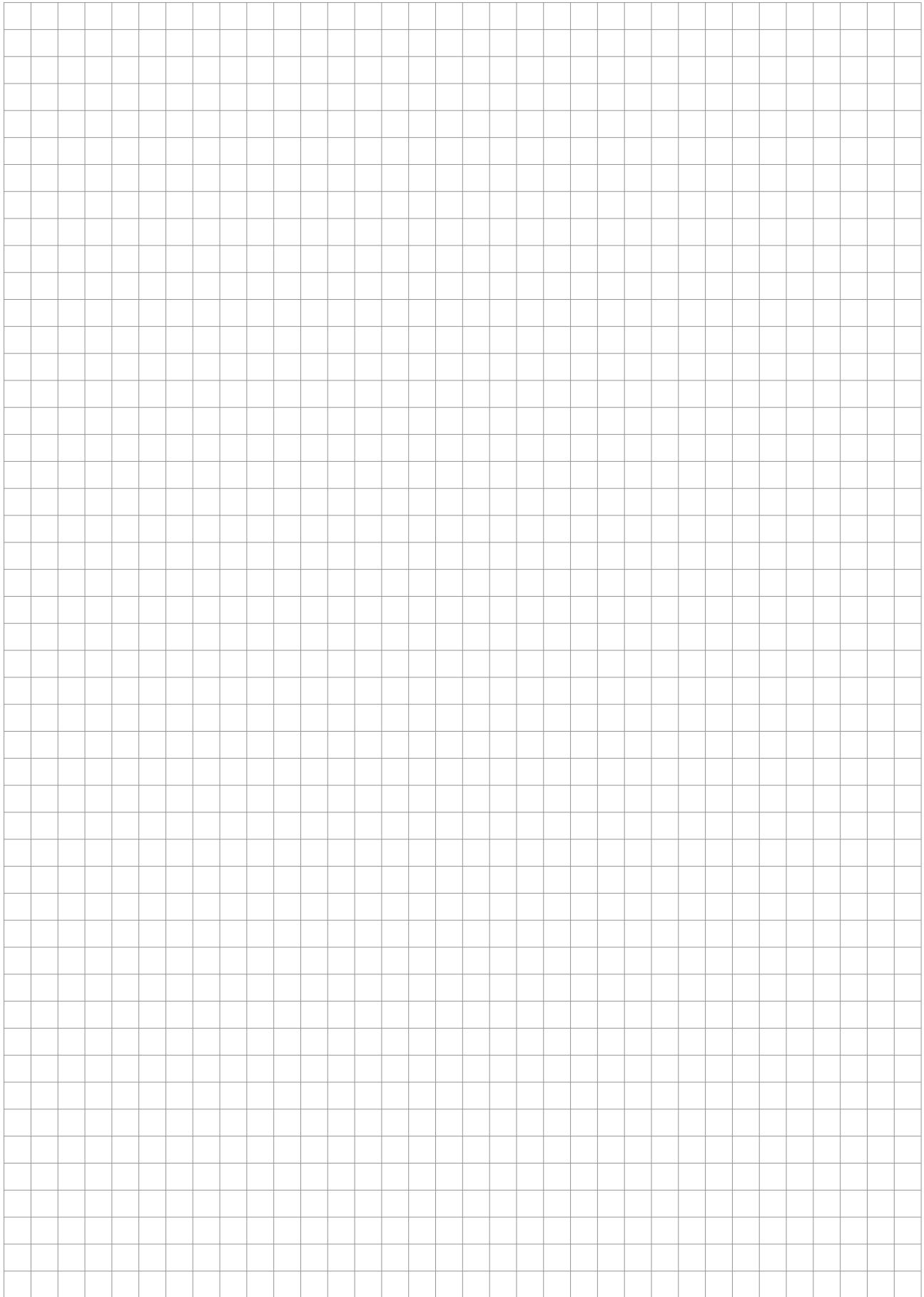
Use insert RA110 in toolholder RB110...16.2 and insert LA110 in toolholder LB110...16.2.

Hinweis für R/LA110.2030....:

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{a min} 20 - 50 mm möglich!

Note for R/LA110.2030....:

Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{a min} 20 - 50 mm.





System	Seite/page
106	B2
107	B10
108	B20
10P	B44
111	B56
11P	B82
114	B94
116	B126
18P	B148

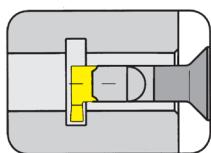
Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

ph HORN ph

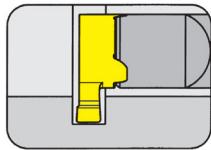
B

Klemmhalter
Toolholder
B106

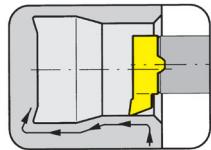


Seite/Page
B5

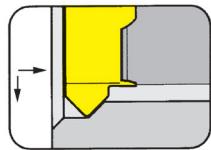
Schneidplatte
Insert
106



Seite/Page
B6

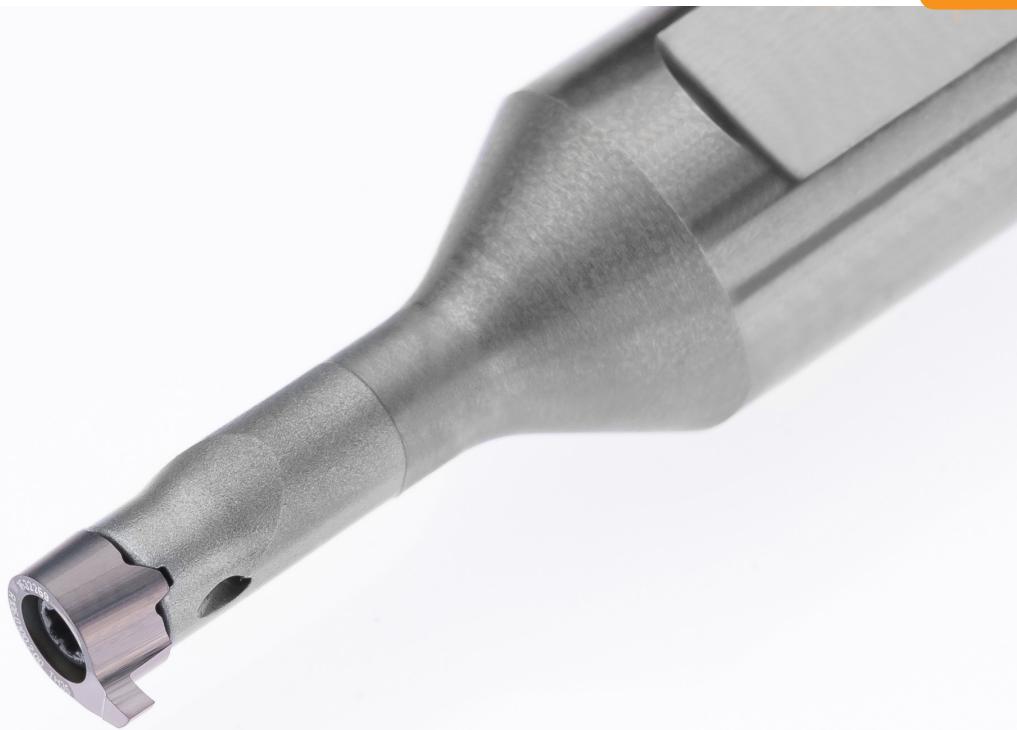


Seite/Page
B7



Seite/Page
B8

106



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,7 - 1,5 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,7 - 1,5 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•	•		
≥ 10,5											•	
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5										•		
≥ 13,8											•	
≥ 14,0											•	•
≥ 16,0												•
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•				•	•	•
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•				•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•				•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•								•	
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

ph HORN ph

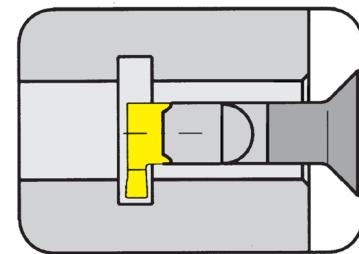
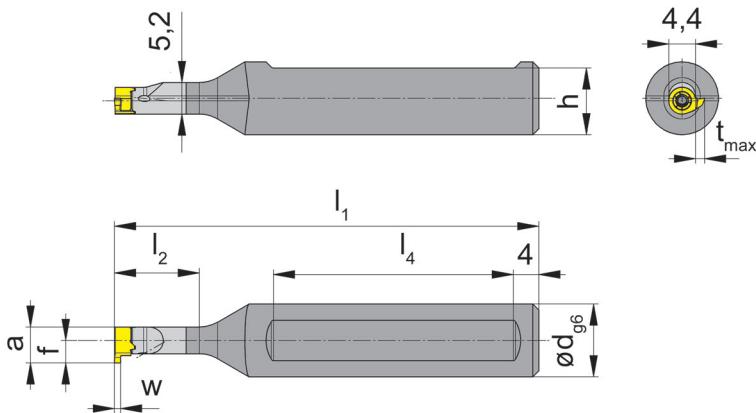
Klemmhalter Toolholder

B106

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	0,8 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	1,5 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 106
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄
R/LB106.0012.01	12	70	14	11	40
R/LB106.0012.02	12	80	20	11	40
R/LB106.0012.03	12	90	26	11	45

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB106...	1.8.4T6EP	T6PL

Einstechen (innen)

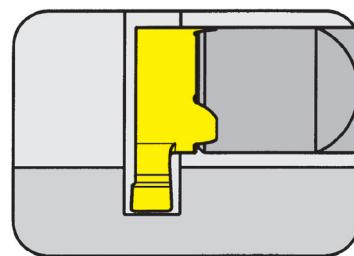
Grooving (internal)

ph HORN ph

B

Schneidplatte Insert

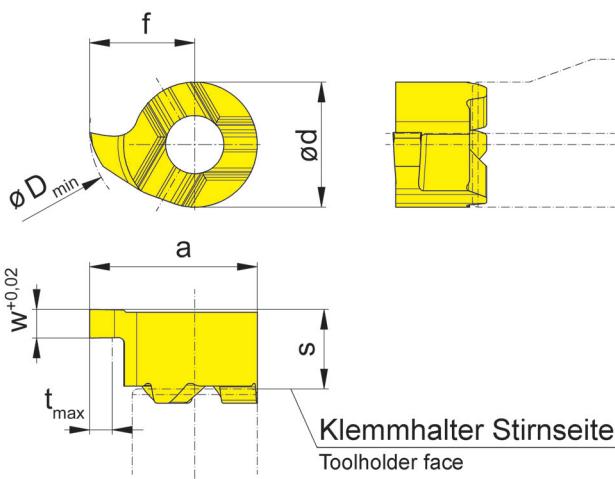
106



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6,5 mm
0,8 mm
1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B106
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/L106.0070.2.00	0,74	2,8	3,7	5,9	4,4	0,8	6,5	▲/△	▲/△
R/L106.0100.2.00	1,00	2,8	3,7	5,9	4,4	0,8	6,5	△/△	▲/△
R/L106.0150.2.00	1,50	2,8	3,7	5,9	4,4	0,8	6,5	△/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Rechte Schneidplatte in rechten, linke Schneidplatte in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders.

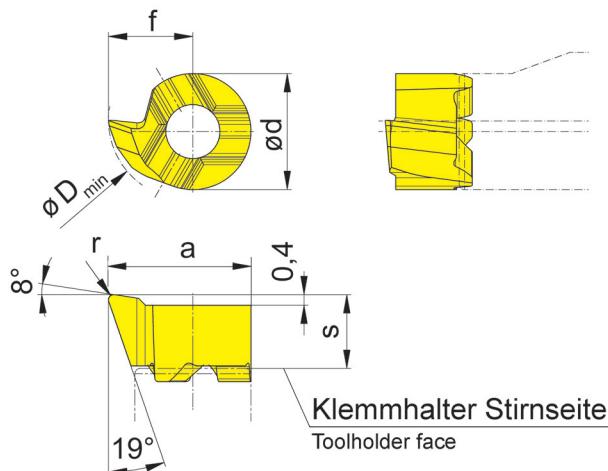
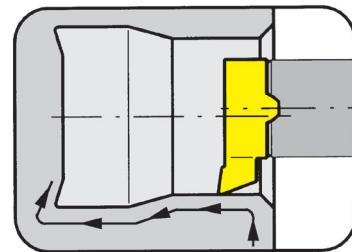
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

106

Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B106
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/L106.1831.1.005	2,8	3,2	5,4	0,05	4,4	6	▲/△	▲/▲
R/L106.1831.1.02	2,8	3,2	5,4	0,20	4,4	6	▲/△	▲/▲
R/L106.1831.1.04	2,8	3,2	5,4	0,40	4,4	6	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Rechte Schneidplatte in rechten, linke Schneidplatte in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders.

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

Fasen und Rückwärtsdrehen (innen)

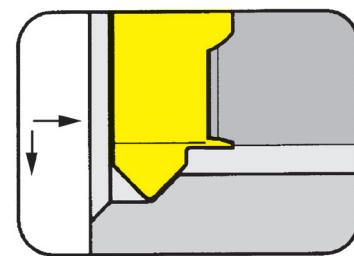
Chamfering and backboring (internal)

ph HORN ph

B

Schneidplatte
Insert

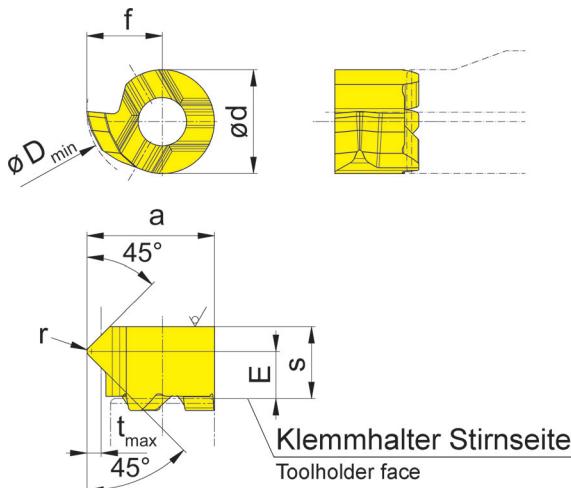
106



Bohrungs-Ø ab
Schnitttiefe bis

Bore Ø from
Depth of cut up to

6 mm
0,6 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B106
Type

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	E	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/L106.4545.1.02	3,05	3,2	5,4	0,2	2	4,4	0,6	6	▲/△	▲/△
▲ ab Lager / on stock	△ 4 Wochen / 4 weeks	x Auf Anfrage / Upon request							P	•
● empfohlen / recommended								M	○	
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	○	
- nicht geeignet / not suitable								N	-	
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	-	
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades								H	-	
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

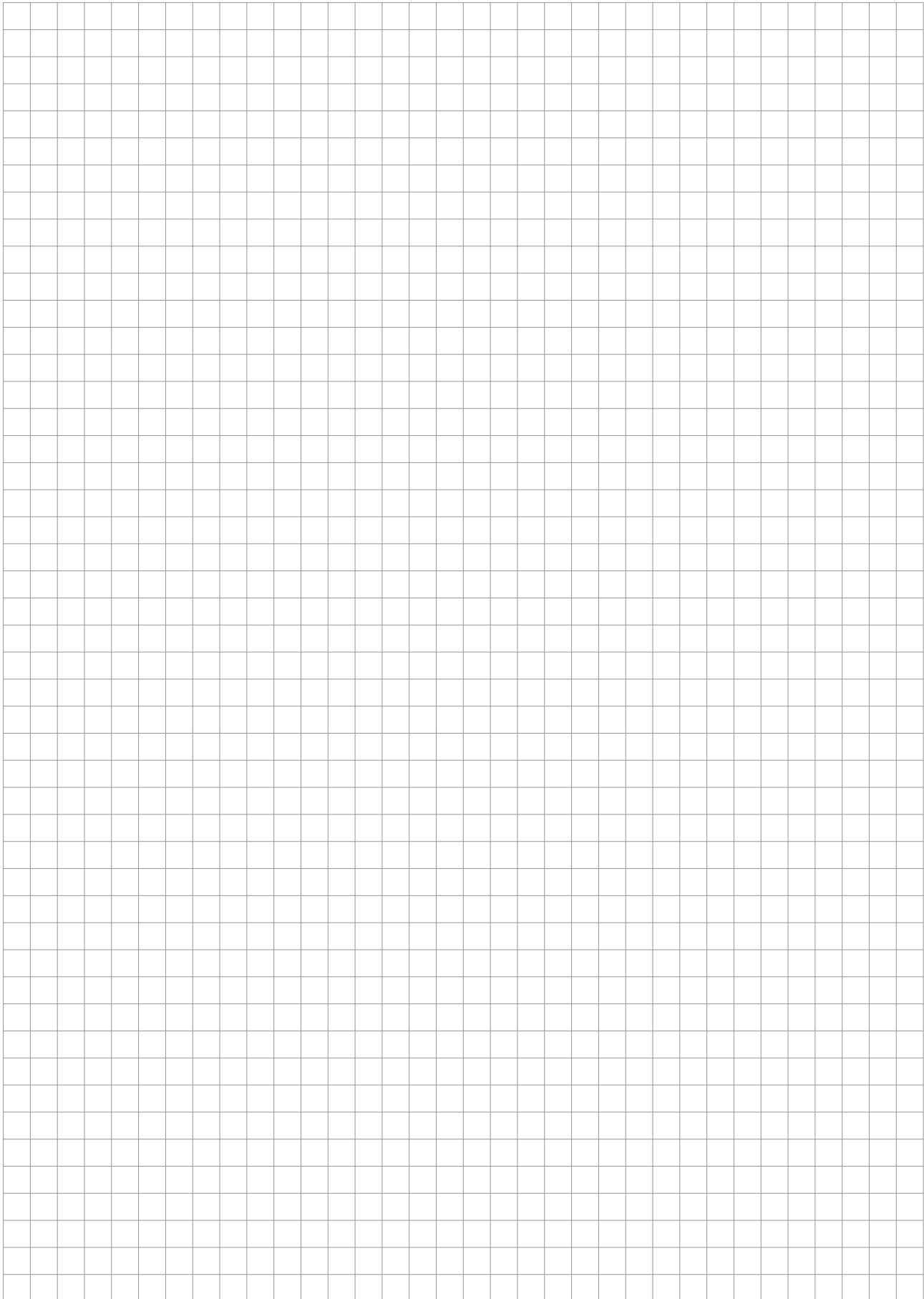
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Rechte Schneidplatte in rechten, linke Schneidplatte in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders.



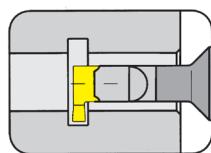
Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

ph HORN ph

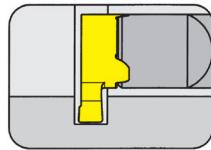
B

Klemmhalter
Toolholder
B107

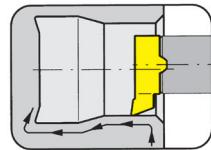


Seite/Page
B13

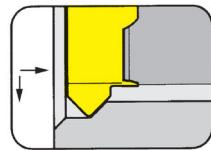
Schneidplatte
Insert
107



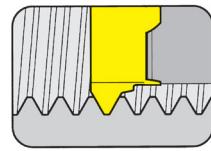
Seite/Page
B14-B15



Seite/Page
B16

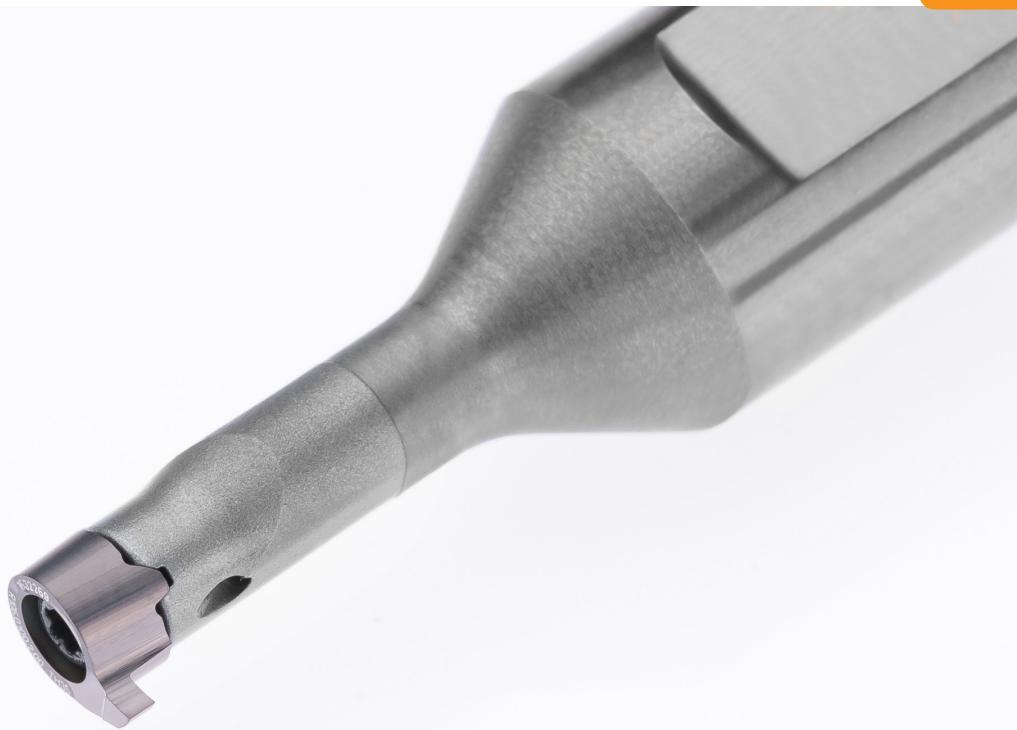


Seite/Page
B17



Seite/Page
B18

107



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 1,0 - 2,0 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 1,0 - 2,0 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0				•	•	•						
≥ 9,0				•	•	•	•					
≥ 10,0				•			•	•	•	•		
≥ 10,5											•	
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5										•		
≥ 13,8											•	
≥ 14,0											•	•
≥ 16,0												•
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•						
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•				•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•									
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

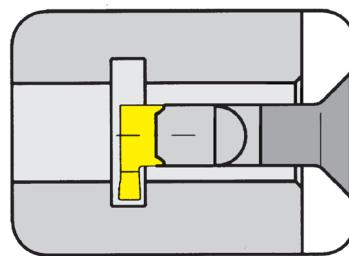
Klemmhalter Toolholder

B107

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	7,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

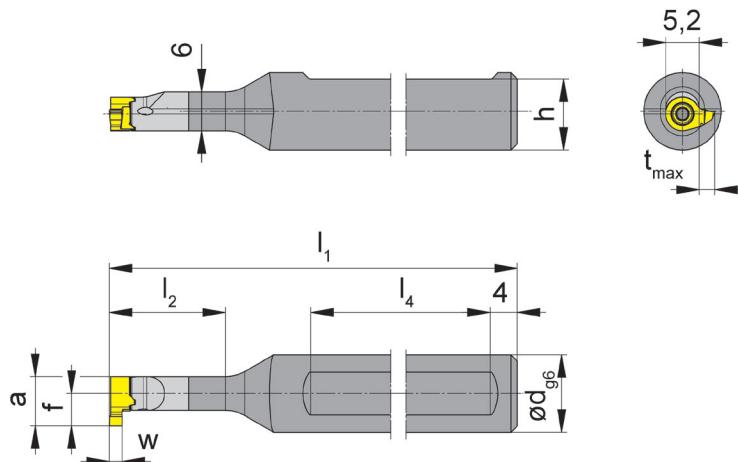
Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



B

für Schneidplatte
for Insert

Typ 107
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄
R/LB107.0012.01	12	80	18	11	45
R/LB107.0012.02	12	90	26	11	45
R/LB107.0012.03	12	100	36	11	45

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB107...	2.2.5T7EP	T7PL

Einstechen (innen)

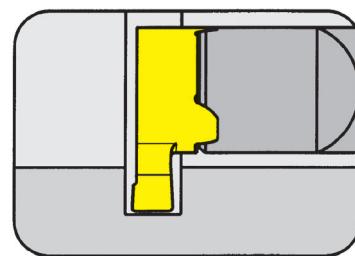
Grooving (internal)

ph HORN ph

B

Schneidplatte Insert

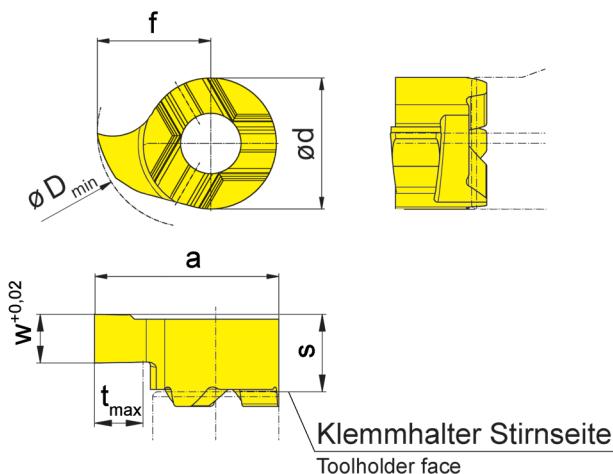
107



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

7 mm
1 mm
1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B107
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/L107.0100.1.00	1,0	3,3	4	6,6	5,2	1	7	▲/△	▲/▲
R/L107.0150.1.00	1,5	3,3	4	6,6	5,2	1	7	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

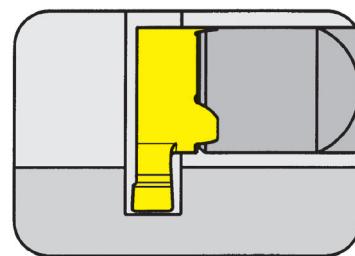
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Schneidplatte
Insert

107

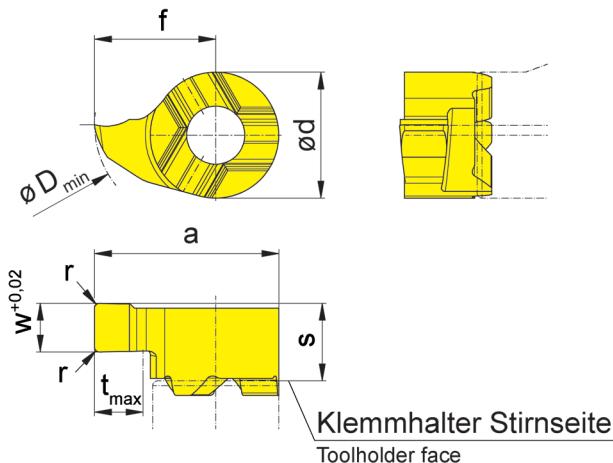
B



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

8 mm
2 mm
2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B107
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/L107.0100.2.00	1,0	3,3	5	7,6	-	5,2	2	8	▲/△	▲/▲
R/L107.0150.2.01	1,5	3,3	5	7,6	0,1	5,2	2	8	▲/△	▲/▲
R/L107.0200.2.02	2,0	3,3	5	7,6	0,2	5,2	2	8	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

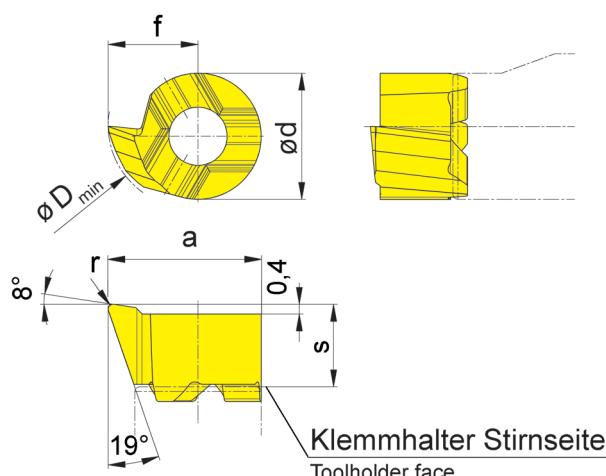
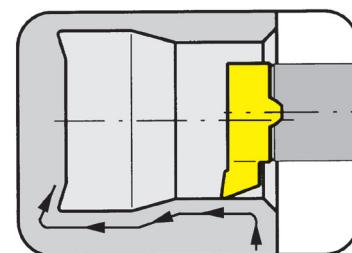
HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

107

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6,8 mm
---------------	-------------	--------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B107
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/L107.1837.02	3,3	3,7	6,3	0,2	5,2	6,8	▲/▲	▲/▲
R/L107.1837.04	3,3	3,7	6,3	0,4	5,2	6,8	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 6,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 6,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Fasen und Rückwärtsdrehen (innen)

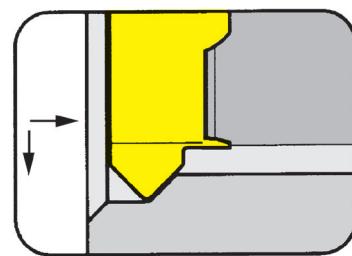
Chamfering and backboring (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

107

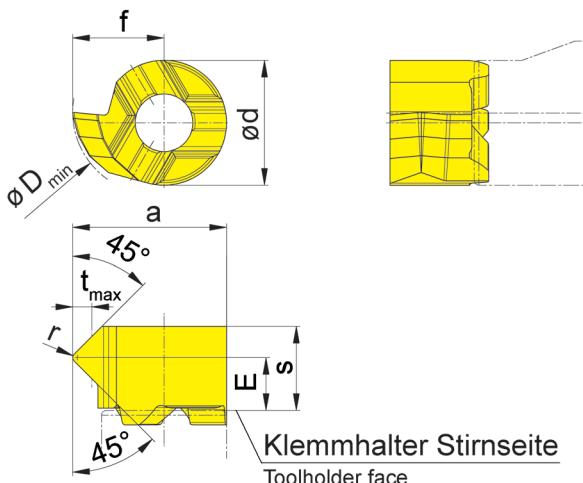
B



Bohrungs-Ø ab
Schnitttiefe bis

Bore Ø from
Depth of cut up to

6,8 mm
0,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B107
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	E	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/L107.4545.1.02	2,2	3,5	3,8	6,4	0,2	5,2	0,8	6,8	▲/△	▲/▲
▲ ab Lager / on stock	△ 4 Wochen / 4 weeks	x Auf Anfrage / Upon request							P	•
● empfohlen / recommended								M	○	
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	○	
- nicht geeignet / not suitable								N	-	
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	-	
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades								H	-	
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

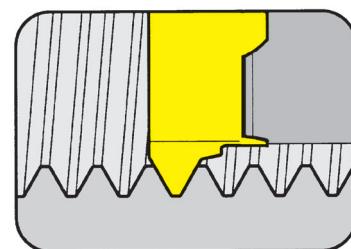
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

B

Schneidplatte
Insert

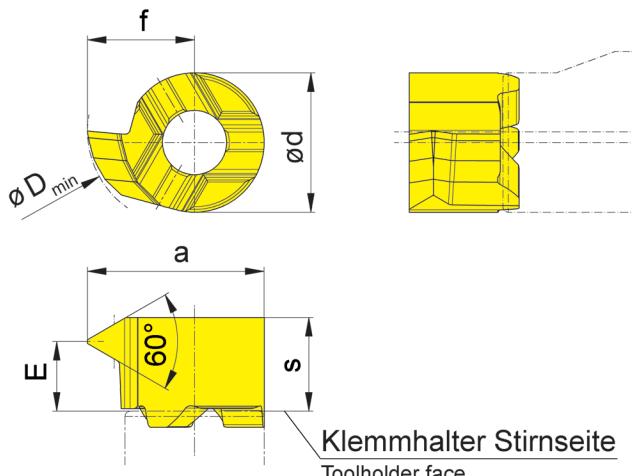
107



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

7 mm
0,5-1,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B107
Type

Metrisches ISO Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	TH35
R/L107.0205.1.01	0,5	0,75	3,0	4	6,6	5,2	3,5	7	△/△	▲/▲
R/L107.0510.1.01	1,0	1,25	2,8	4	6,6	5,2	3,5	7	▲/△	▲/▲
R/L107.0815.1.01	1,5	1,75	2,6	4	6,6	5,2	3,5	7	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

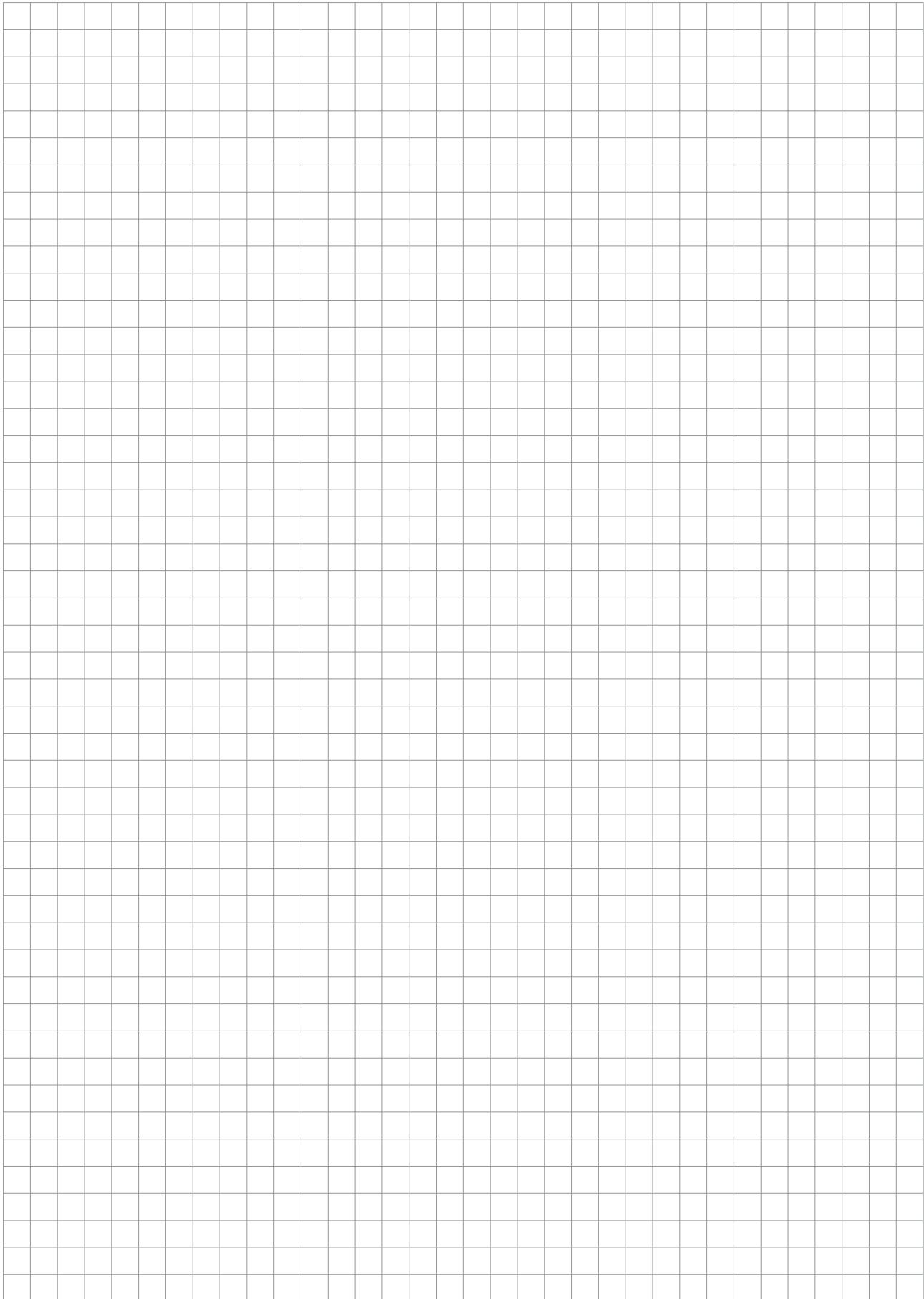
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

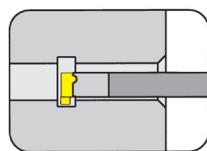
P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

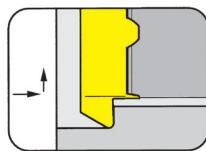


B

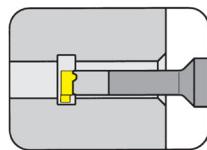
Klemmhalter
Toolholder
B108/B108KM



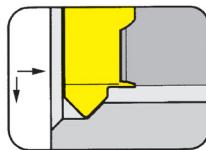
Seite/Page
B23



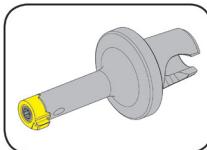
Seite/Page
B35



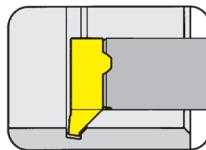
Seite/Page
B24



Seite/Page
B37

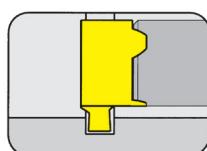


Seite/Page
B25-B26

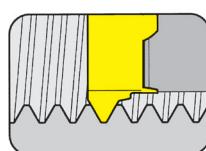


Seite/Page
B38

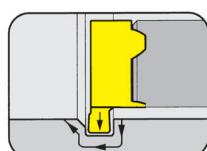
Schneidplatte
Insert
108



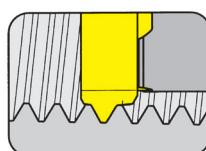
Seite/Page
B27-B28, B30



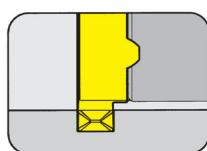
Seite/Page
B39-B40



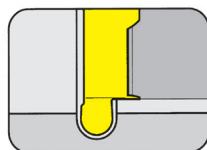
Seite/Page
B29



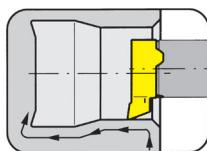
Seite/Page
B41-B42



Seite/Page
B31



Seite/Page
B32



Seite/Page
B33-B34, B36

108



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,7 - 2,0 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,7 - 2,0 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•	•							
≥ 6,8		•	•	•	•							
≥ 7,0		•				•						
≥ 7,8			•			•						
≥ 8,0			•			•						
≥ 9,0			•			•		•				
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5										•		
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

ph HORN ph

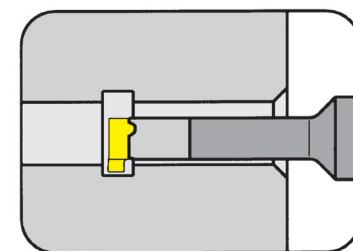
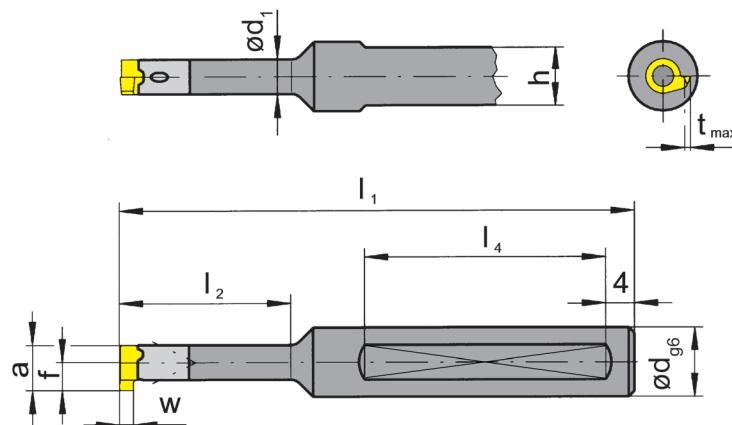
Klemmhalter Toolholder

B108

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	8,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	1,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 108
Type S108

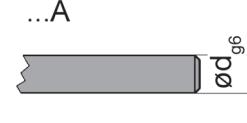


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄	d ₁
B108.0006.01A	6	65	-	-	-	-
B108.0008.00	8	60	12,5	7	35	6
B108.0008.01	8	70	21,0	7	40	6
B108.0012.00	12	70	12,5	11	40	6
B108.0012.01	12	80	21,0	11	45	6
B108.0012.02	12	90	30,0	11	45	6
B108.0012.03	12	100	42,0	11	45	6

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

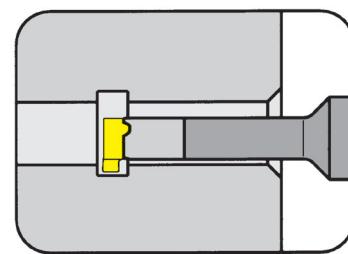
Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B108...	2.6.5T8EP	T8PL

Klemmhalter Toolholder

B108

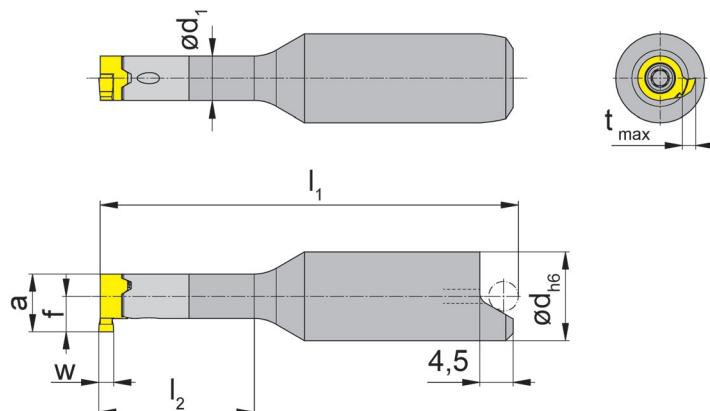
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	8,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	1,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 108
Type S108

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

zum lageorientierten
Schrumpfen
for shrinkage location

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁
B108.0012.00S	12	48,7	12,5	6
B108.0012.01S	12	56,7	21,0	6
B108.0012.02S	12	65,7	30,0	6
B108.0012.03S	12	77,7	42,0	6

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B108...	2.6.5T8EP	T8PL

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

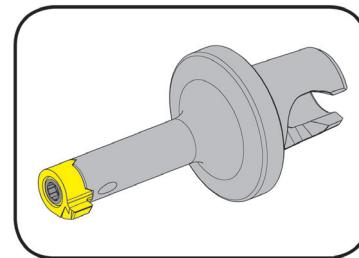
Klemmhalter

Toolholder

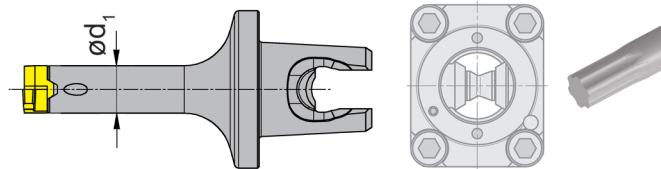
B108KM

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	8,0 mm
---------------	-------------	--------

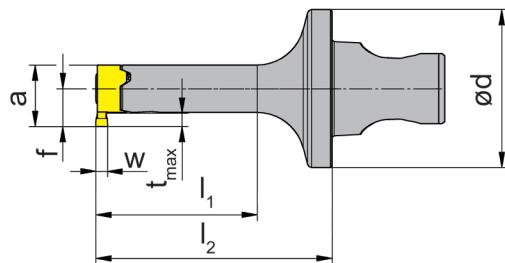


B



für Schneidplatte
for Insert

Typ 108
Type S1008



System Kennametal
KM16 Micro
System Kennametal
KM16 Micro

Bestellnummer Part number	d	l ₂	d ₁	l ₁
B108.KM16.01	20	30	6	21
B108.KM16.02	20	35	6	26

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B108...	2.6.5T8EP	T8PL

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

B

Klemmhalter Toolholder

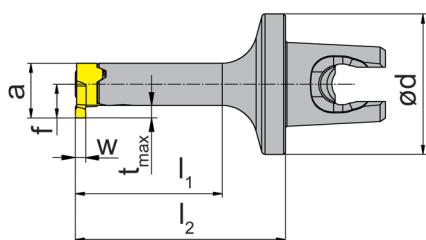
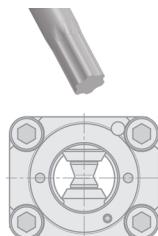
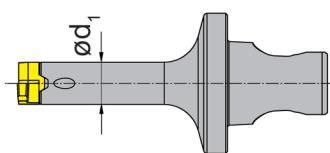
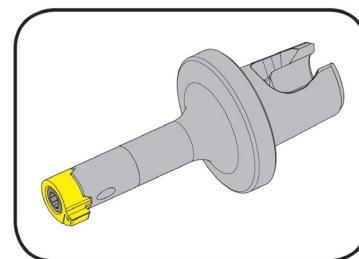
B108KM

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

8,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 108
Type S108

System Kennametal
KM16 Micro
System Kennametal
KM16 Micro

Bestellnummer Part number	d	l ₂	d ₁	l ₁
B108.KM16.90.01	20	30	6	21
B108.KM16.90.02	20	35	6	26

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B108...	2.6.5T8EP	T8PL

Einstechen (innen)

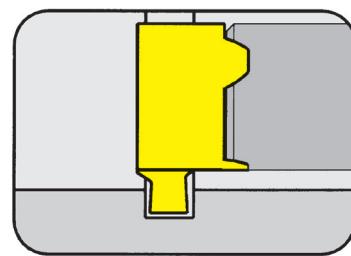
Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

108

B

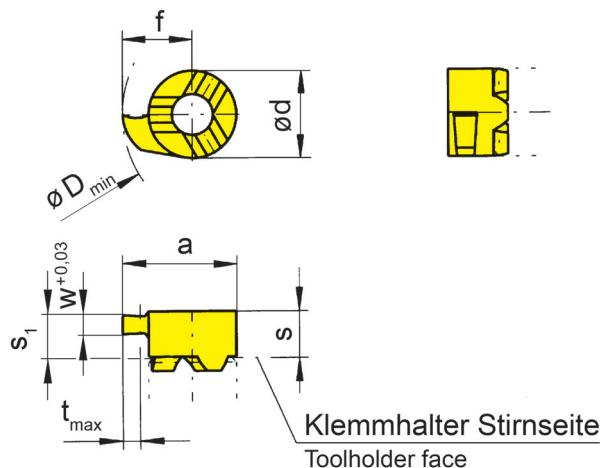


Bohrungs-Ø ab
Nuttenbreite Nw

Bore Ø from
Width of circlip Nw

8 mm
0,7-0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
not face cutting,
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	w	Nw	s	s ₁	f	a	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L108.0070.00	0,74	0,7	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L108.0080.00	0,84	0,8	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L108.0090.00	0,94	0,9	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/▲	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

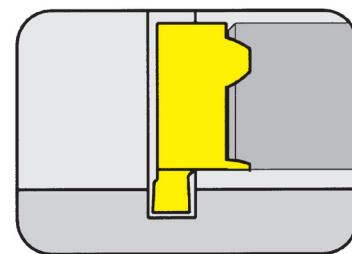
P	•	•	•
M	○	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

108



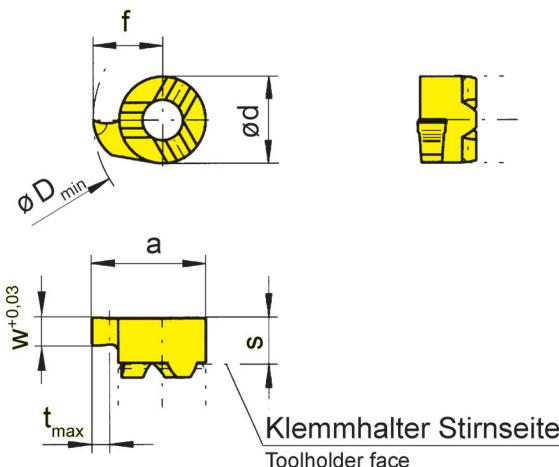
Bohrungs-Ø ab
Nuttenbreite Nw

Bore Ø from
Width of circlip Nw

8 mm
1,1-1,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	Nw	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.0110.00	1,19	1,1	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L108.0130.00	1,39	1,3	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/△	▲/▲	▲/△	▲/▲
R/L108.0160.00	1,69	1,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/△	▲/▲	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

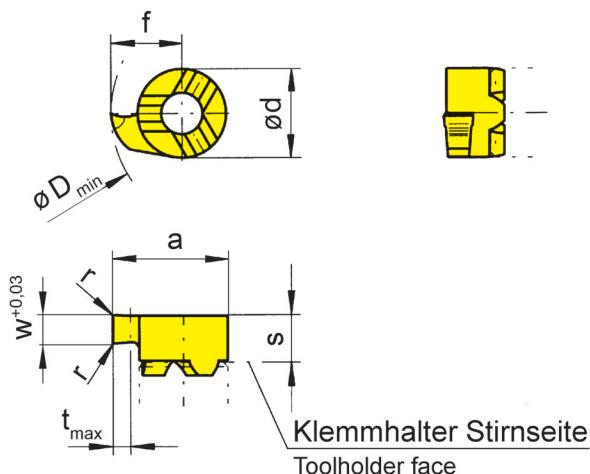
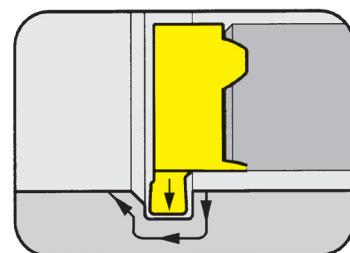
P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

108

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe	Bore Ø from Depth of groove	8 mm 1 mm
-----------------------------	--------------------------------	--------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TH35	T125	TN35
R/L108.0150.02	1,5	3,2	4,8	7,8	0,2	6	1	8	▲/●	▲/●	▲/●	▲/△	▲/●
▲ ab Lager / on stock	△ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request							P	o	•	•	•
● empfohlen / recommended									M	•	o	•	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K	•	o	•	•
- nicht geeignet / not suitable									N	•	-	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									S	•	-	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades									H	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

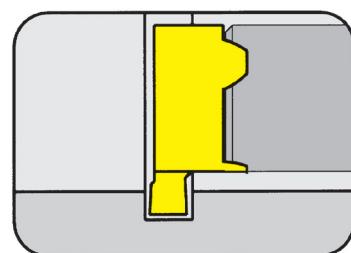
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

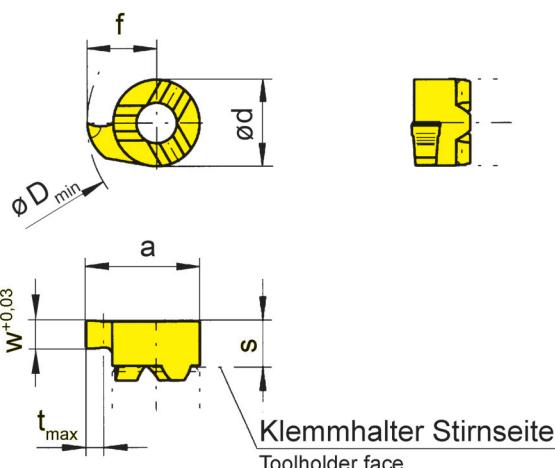
108



Bohrungs-Ø ab
Steckbreite

Bore Ø from
Width of groove

8 mm
1,5-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.0150.00	1,5	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/△	▲/▲	▲/△	▲/▲
R/L108.0200.00	2,0	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/▲	▲/▲	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

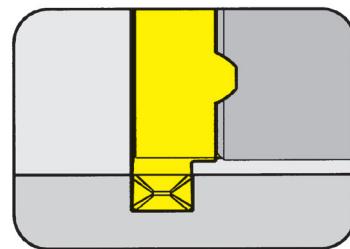
Einstechen (innen) Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

S108

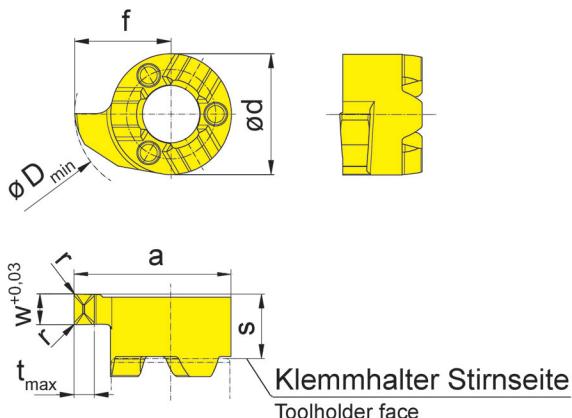
B



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
1 mm
1-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/LS108.0100.D1	1,0	3,2	4,8	7,8	0,1	6	1	8	▲/△	▲/▲
R/LS108.0150.D1	1,5	3,2	4,8	7,8	0,1	6	1	8	▲/△	▲/△
R/LS108.0200.D2	2,0	3,2	4,8	7,8	0,2	6	1	8	▲/△	▲/△

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

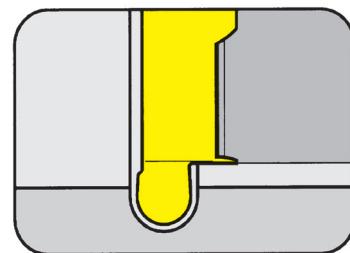
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

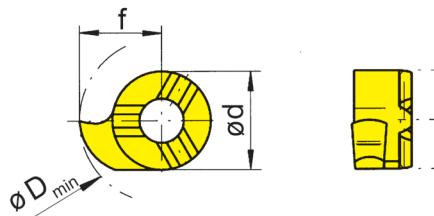
108



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

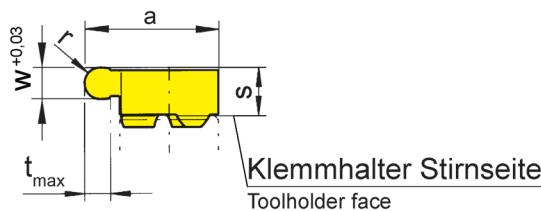
Bore Ø from
Full radius

8 mm
0,4-0,9 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type



Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	r	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TH35	T125	TN35
R/L108.0004.08	0,8	3,2	4,8	7,8	6	0,4	1	8	▲/△	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L108.0006.12	1,2	3,2	4,8	7,8	6	0,6	1	8	▲/△	▲/▲	▲/△		▲/▲
R/L108.0009.18	1,8	3,2	4,8	7,8	6	0,9	1	8	▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

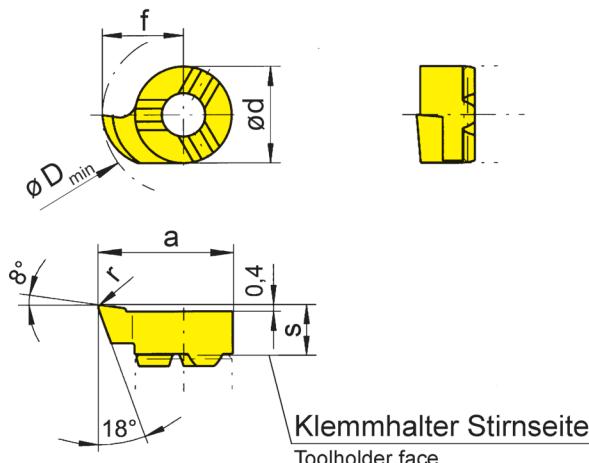
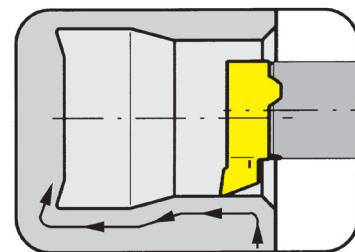
P	o	•	•	•	•	•
M	•	o	•	•	•	•
K	•	o	•	•	•	•
N	•	-	•	•	•	•
S	•	-	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

108

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	7,8 mm
---------------	-------------	--------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	MG12	EG55	TF45	TH35	T125	TN35
R/L108.1846.02	3,4	4,65	7,65	0,2	6	7,8	▲/▲	▲/▲	△/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request												
● empfohlen / recommended												
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation												
- nicht geeignet / not suitable												
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades												
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades												
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet												

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 7,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 7,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

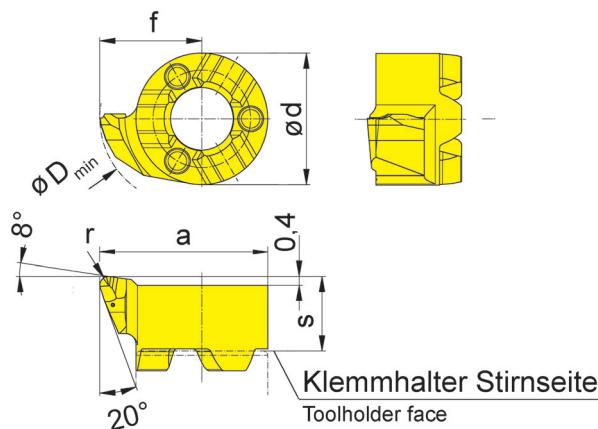
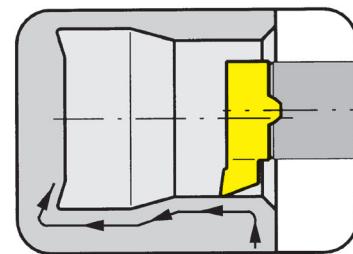
HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte Insert

S108

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	7,8 mm
---------------	-------------	--------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

Geometrie .R
Geometry .R

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/LS108.1846.R2	3,4	4,65	7,65	0,2	6	7,8	▲/▲	▲/▲
R/LS108.1846.R4	3,4	4,65	7,65	0,4	6	7,8	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 7,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 7,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Rückwärtsdrehen (innen)

Backboring (internal)

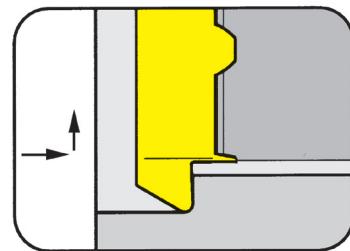
ph HORN ph

Schneidplatte

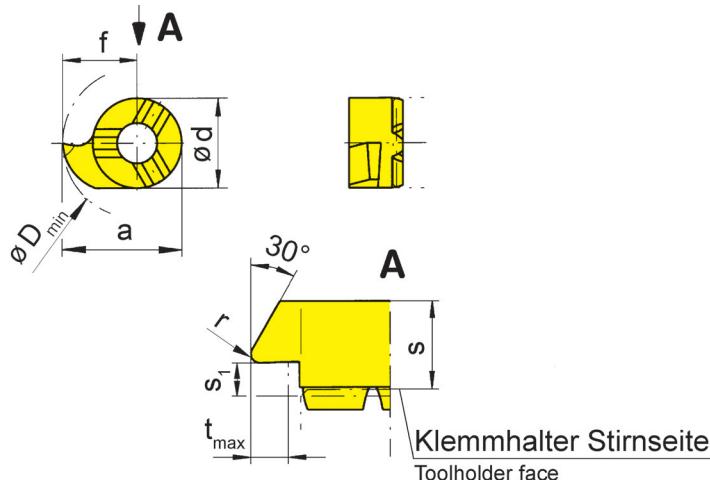
108

Insert

Bohrungs-Ø ab Profiltiefe bis	Bore Ø from Depth of undercut up to	7,8 mm 1,3 mm
----------------------------------	--	------------------



B



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	s ₁	d	t _{max}	D _{min}	EG55 ▲/△	TH35 ▲/▲	TN35 ▲/▲
R/L108.3046.02	3,6	4,65	7,65	0,2	0,8	6	1,3	7,8	P • •	M o • •	K o • •

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

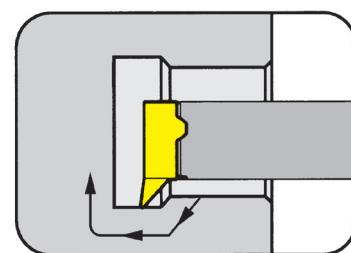
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte Insert

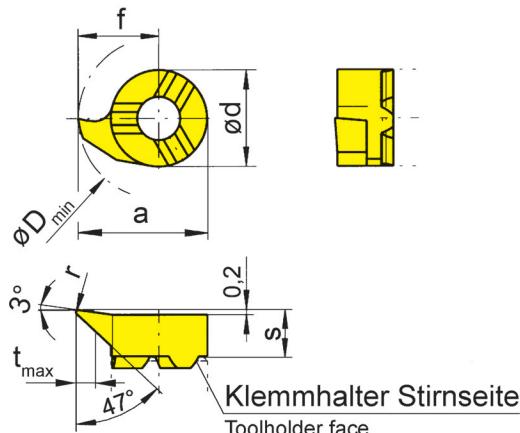
108



Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

Bore Ø from
Depth of undercut up to

7,8 mm
1,2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.4748.01	3,2	4,65	7,65	0,1	6	1,2	7,8		▲/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L108.4748.02	3,2	4,65	7,65	0,2	6	1,2	7,8		▲/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L108.4748.04	3,2	4,65	7,65	0,4	6	1,2	7,8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 7,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 7,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Fasen und Rückwärtsdrehen (innen)

Chamfering and backboring (internal)

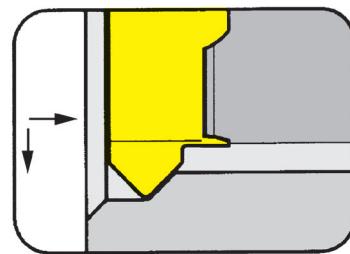
ph HORN ph

Schneidplatte

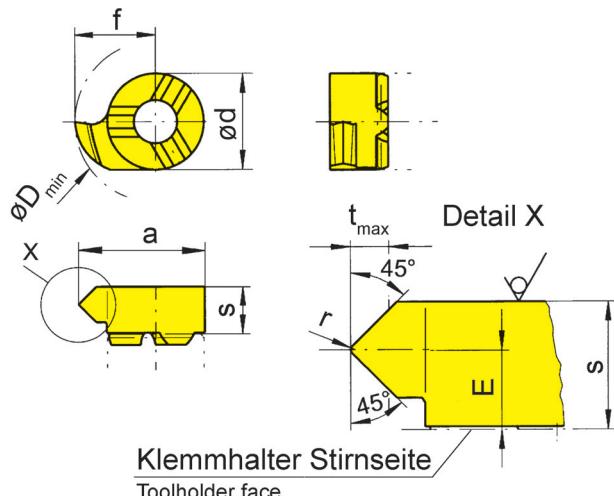
108

Insert

Bohrungs-Ø ab Schnitttiefe bis	Bore Ø from Depth of cut up to	7,8 mm 1,4 mm
-----------------------------------	-----------------------------------	------------------



B



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	E	s	f	a	d	r	t _{max}	D _{min}	P	EG55	TA45	T125	TN35
R/L108.4545.02	1,8	3,6	4,65	7,65	6	0,2	1,4	7,8	▲/▲	●	●	●	●

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

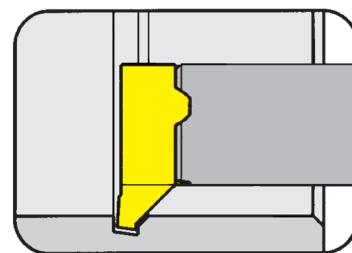
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

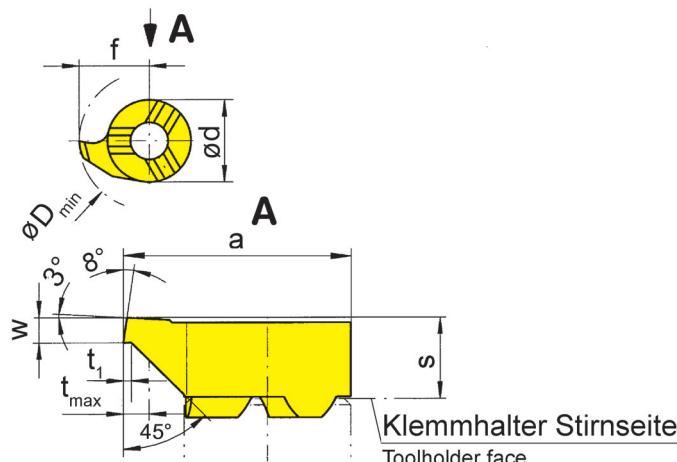
108



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	t ₁	D _{min}	P	MG12	M	EG55	T125	TN35
R/L108.0810.45	1	3,2	4,8	7,8	6	1,5	0,2	8	▲/△	▲/△	●	●	●	●
▲ ab Lager / on stock	Δ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request							P	○	●	●	●	●
● empfohlen / recommended								M	●	○	●	●	●	●
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	●	○	●	●	●	●
- nicht geeignet / not suitable								N	●	-	●	●	●	●
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	●	-	●	●	●	●
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades								H	-	-	-	-	-	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

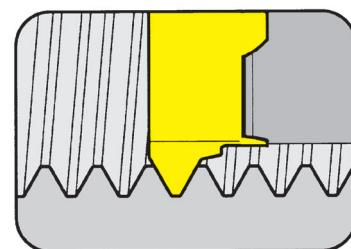
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

108

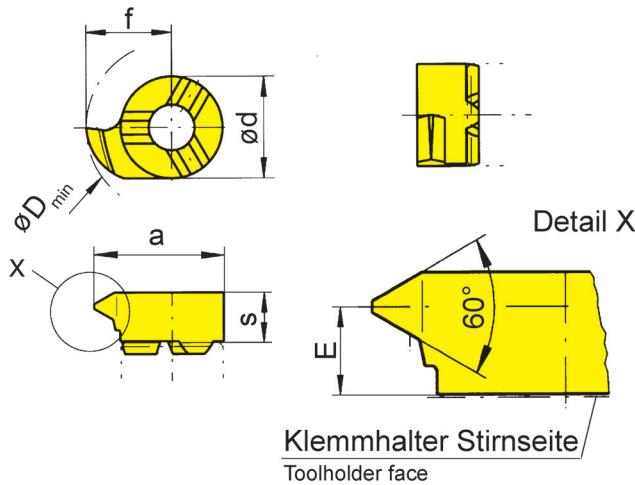


B

Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

8 mm
1,5-1,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

Metrisches ISO Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	s	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.0815.01	1,5	1,75	2,6	4,8	7,8	6	3,6	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request													
● empfohlen / recommended									P	○	●	●	●
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation									M	●	○	●	●
- nicht geeignet / not suitable									K	●	○	●	●
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									N	●	-	●	●
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades									S	●	-	●	●
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H	-	-	-	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

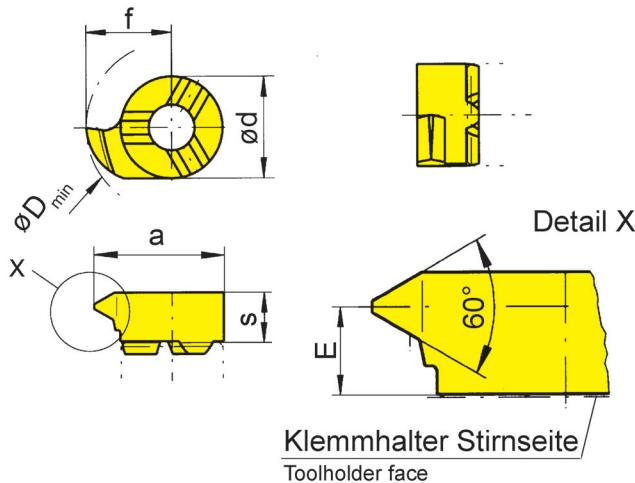
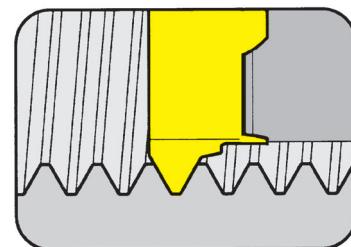
B

Schneidplatte

108

Insert

Bohrungs-Ø ab Steigung	Bore Ø from Pitch	8 mm 0,5-1,25 mm
---------------------------	----------------------	---------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

Metrishes ISO Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	s	D _{min}	MG12	EG55	TH35	T125	TN35
R/L108.0205.01	0,5	0,75	2,8	4,8	7,8	6	3,6	8	▲/△	▲/▲	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L108.0510.01	1,0	1,25	2,8	4,8	7,8	6	3,6	8	▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	○	•	•	•	•	•
M	•	○	•	•	•	•
K	•	○	•	•	•	•
N	•	-	•	•	•	•
S	•	-	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

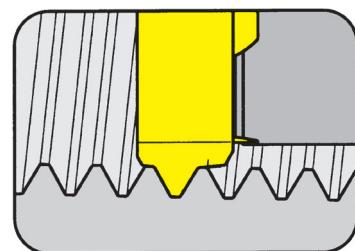
Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

108

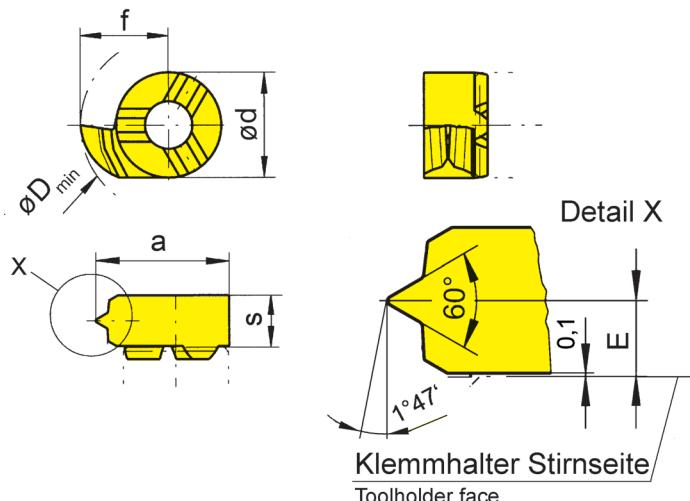
B



Gang pro Zoll

Threads per inch

14-27



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

Gewinde NPT
Thread NPT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	TPI	E	f	d	s	D _{min}	EG55	T125	TN35
R108.NP14.02	14	1,9	4,8	6	3,6	8	▲	●	●
R108.NP18.02	18	1,9	4,8	6	3,6	8	▲	●	▲
R108.NP27.02	27	1,9	4,8	6	3,6	8	△	-	△

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	○	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

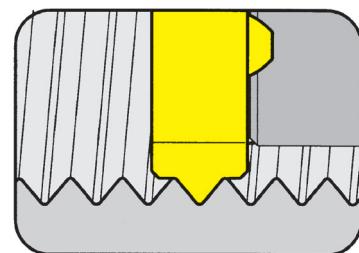
Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

B

Schneidplatte
Insert

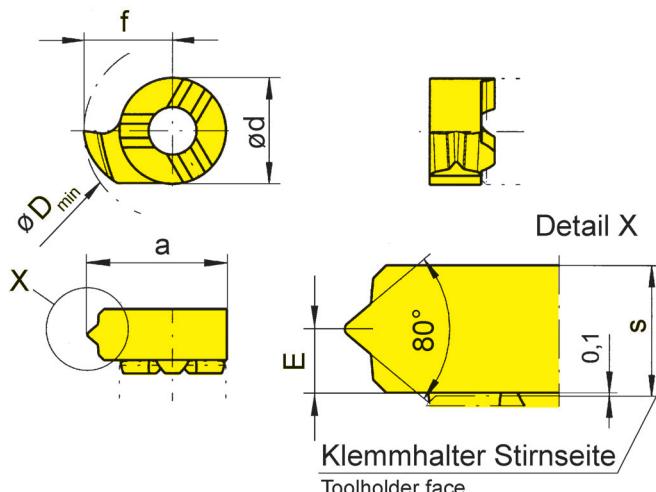
108



Gang pro Zoll

Threads per inch

18-20



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B108
Type

Stahlpanzerrohrgewinde
Thread profile PG

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	TPI	E	f	d	s	D _{min}	P	M	K	N	S	H	EG55	TN35
R108.PG18.02	18	1,9	4,8	6	3,6	8	▲	●	●	-	-	-	▲	▲
R108.PG20.02	20	1,9	4,8	6	3,6	8	▲	○	○	-	-	-	▲	△

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

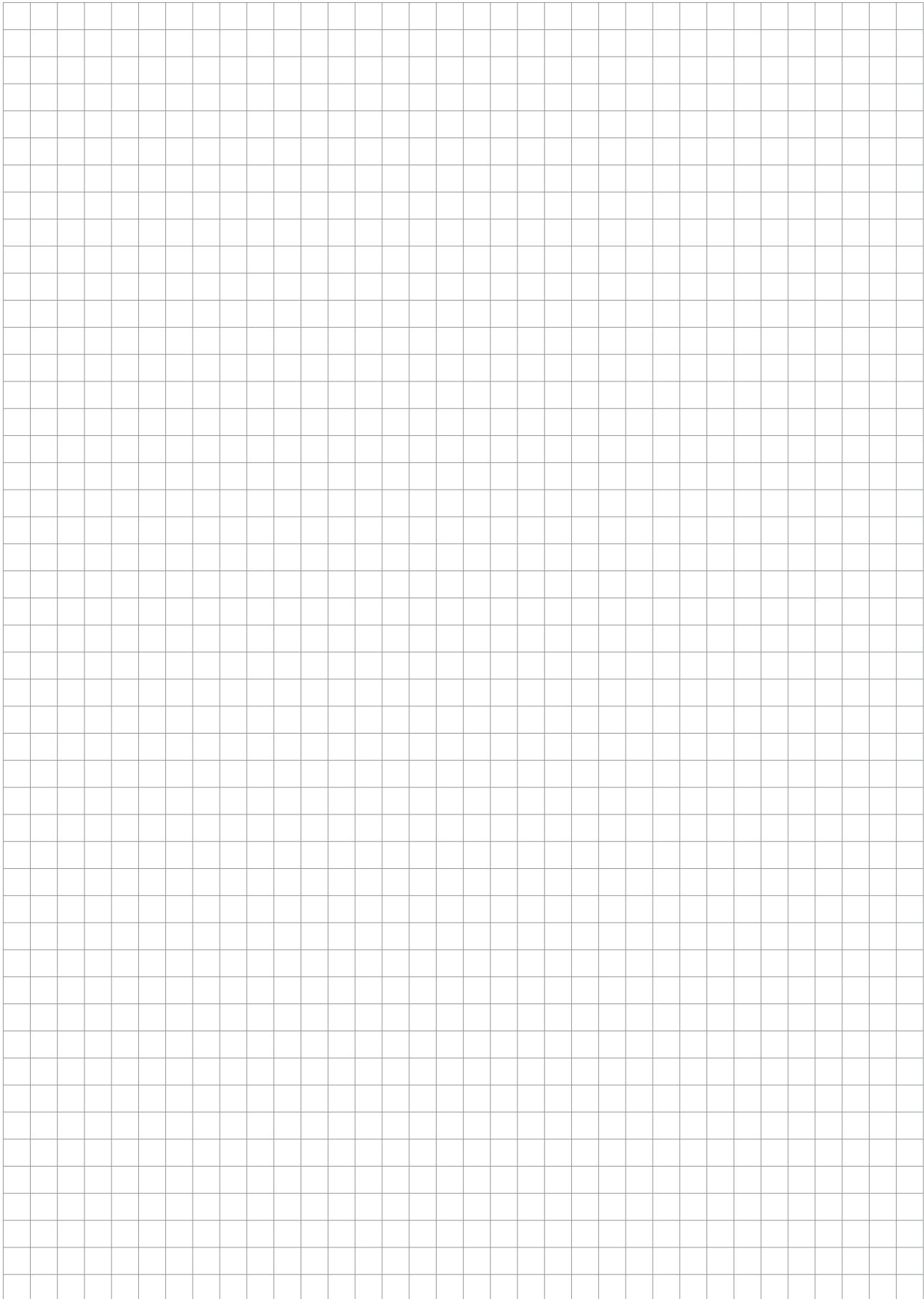
Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

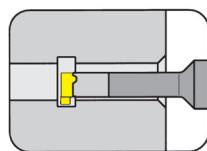
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades



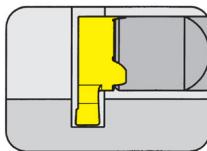
B

Klemmhalter
Toolholder
B10P

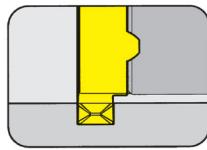


Seite/Page
B47-B49

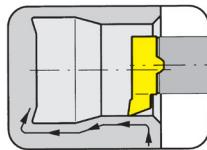
Schneidplatte
Insert
10P/S10P



Seite/Page
B50, B52



Seite/Page
B51, B53



Seite/Page
B54

10P



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 1,0 - 3,0 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 1,0 - 3,0 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•	•		
≥ 10,5										•		
≥ 11,0								•	•	•		
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0							•					•
Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Bearbeitung/Machining												
Einstechen/Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Ausdrehen/Boring	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	
Gewindedrehen/Threading	•	•			•	•		•	•	•	•	
Fasen/Chamfering	•	•		•	•	•		•	•	•	•	
Axialeinstechen/Face Grooving	•	•	•						•			
Hartdrehen/Hard turning	•					•		•	•	•		

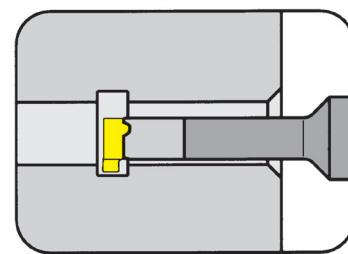
Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter Toolholder

B10P

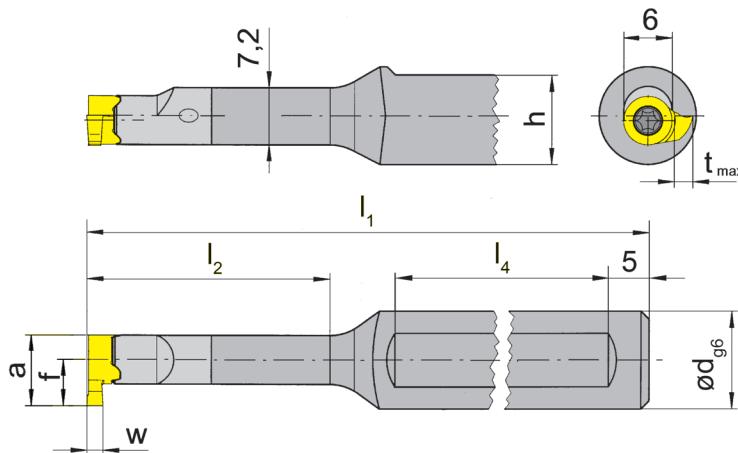
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



B

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	9,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 10P
Type S10P

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄
R/LB10P.0012.00	12	70	12,5	11	40
R/LB10P.0012.01	12	80	21,0	11	45
R/LB10P.0012.02	12	90	30,0	11	45
R/LB10P.0012.03	12	100	42,0	11	45

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

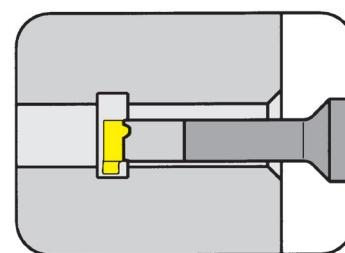
Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB10P...	2.6.5T8EP	T8PL

Klemmhalter Toolholder

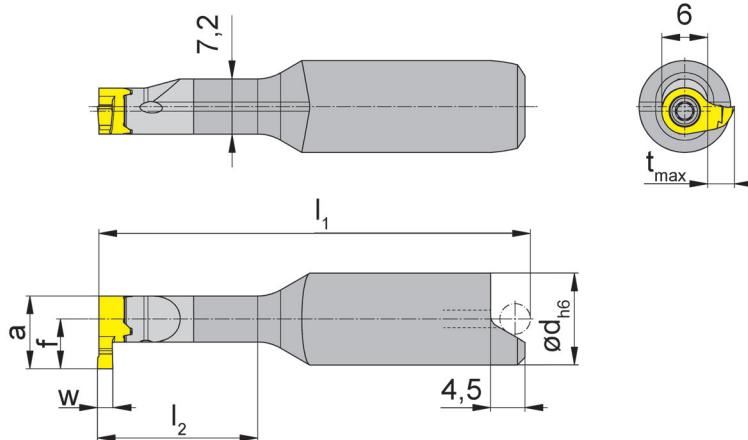
B10P

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	9,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Schneidplatte
for Insert

Typ 10P
Type S10P

zum lageorientierten
Schrumpfen
for shrinkage location

Bestellnummer Part number	d	l ₂	l ₁
R/LB10P.0012.00S	12	12,5	48,7
R/LB10P.0012.01S	12	21,0	56,7
R/LB10P.0012.02S	12	30,0	65,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

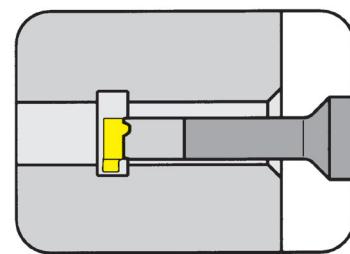
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB10P...	2.6.5T8EP	T8PL

Klemmhalter Toolholder

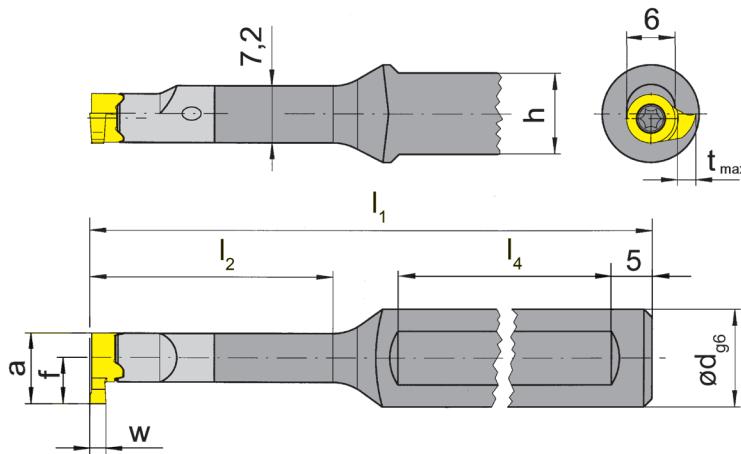
B10P



B

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	9 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 10P
Type S10P

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit Spann ächen
with clamping ats

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄
R/LB10P.0012.2.00	12	70	12,5	11	40
R/LB10P.0012.2.01	12	80	21,0	11	45
R/LB10P.0012.2.02	12	90	30,0	11	45
R/LB10P.0012.2.03	12	100	42,0	11	45

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB10P...	2.6.5T8EP	T8PL

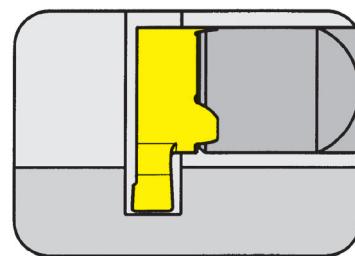
Einstechen (innen) Grooving (internal)

ph HORN ph

B

Schneidplatte Insert

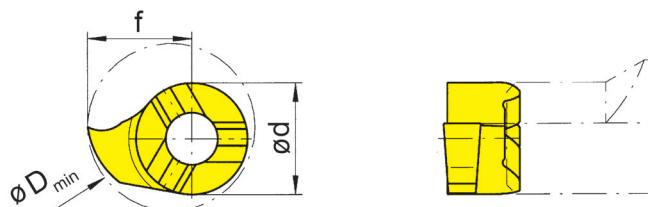
10P



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

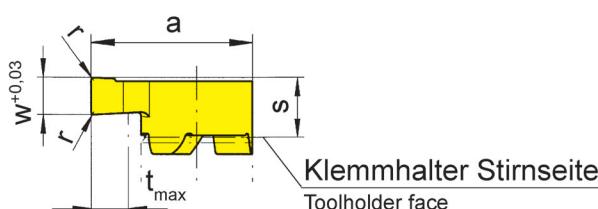
Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

9 mm
2 mm
1-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B10P
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/L10P.0100.1.00	1,0	3,6	5,5	8,5	-	6	2	9	▲/▲	▲/▲
R/L10P.0150.1.00	1,5	3,6	5,5	8,5	-	6	2	9	▲/△	▲/▲
R/L10P.0200.1.02	2,0	3,6	5,5	8,5	0,2	6	2	9	▲/▲	▲/▲
R/L10P.0250.1.02	2,5	3,6	5,5	8,5	0,2	6	2	9	▲/△	▲/△
R/L10P.0300.1.02	3,0	3,6	5,5	8,5	0,2	6	2	9	▲/△	▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

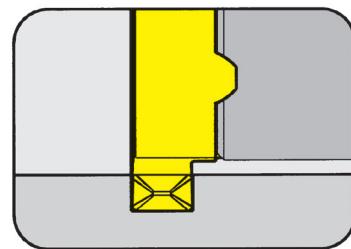
Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

S10P

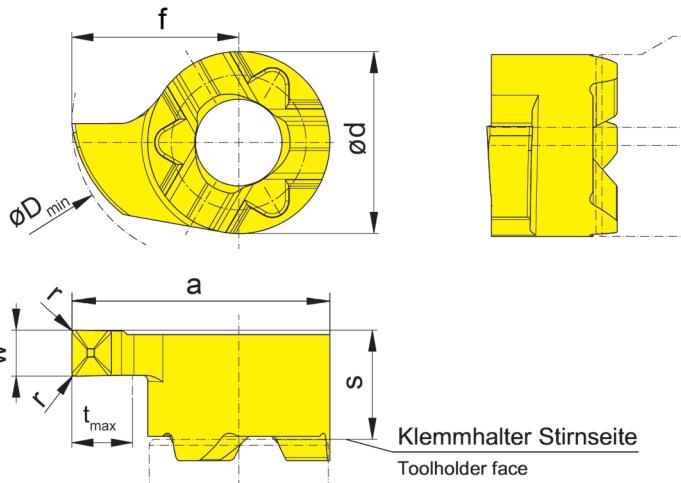
B



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

9 mm
2 mm
1-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B10P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/LS10P.0100.1.D1	1,0	3,6	5,5	8,5	0,1	6	2	9	▲/△	▲/△
R/LS10P.0150.1.D1	1,5	3,6	5,5	8,5	0,1	6	2	9	▲/▲	▲/▲
R/LS10P.0200.1.D2	2,0	3,6	5,5	8,5	0,2	6	2	9	▲/△	▲/△

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

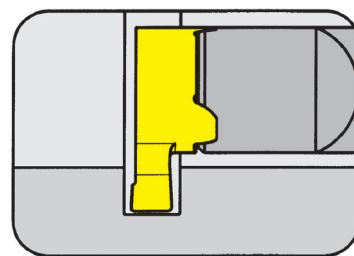
Einstechen (innen) Grooving (internal)

ph HORN ph

B

Schneidplatte Insert

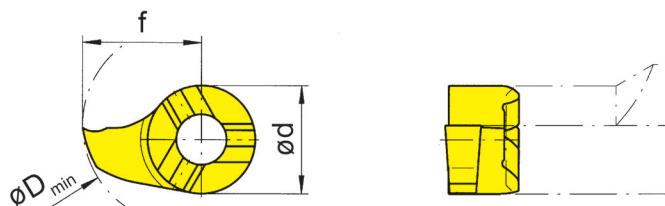
10P



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe bis
Stechbreite

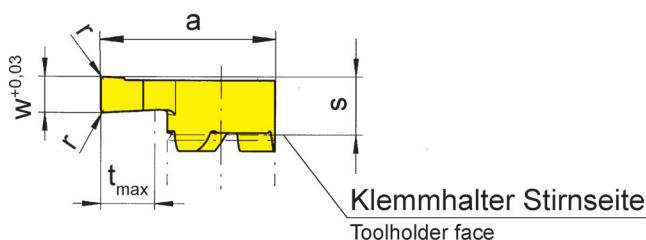
Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

10 mm
3 mm
1-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B10P
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/L10P.0100.2.00	1,0	3,6	6,5	9,5	-	6	3	10	▲/△	▲/△
R/L10P.0150.2.00	1,5	3,6	6,5	9,5	-	6	3	10	▲/▲	▲/▲
R/L10P.0200.2.02	2,0	3,6	6,5	9,5	0,2	6	3	10	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

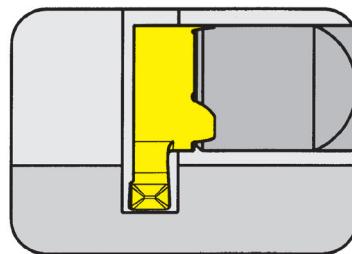
Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

S10P

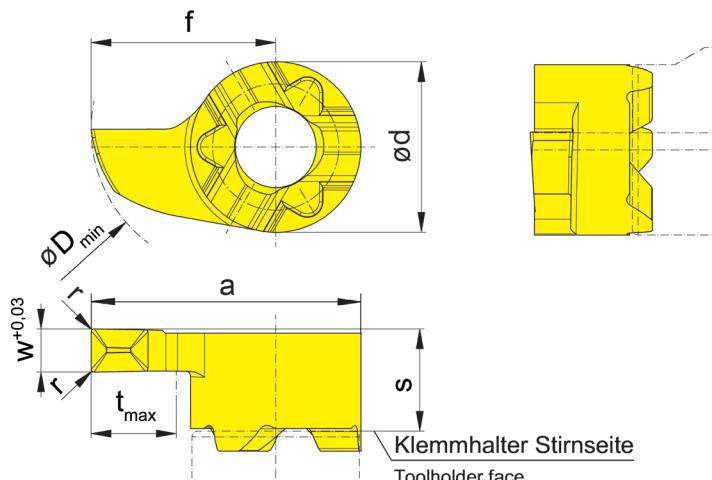
B



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

10 mm
3 mm
1,5-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B10P
Type

Geometrie .D
Geometry .D

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/LS10P.0150.2.D1	1,5	3,6	6,5	9,5	0,1	6	3	10	▲/△	▲/△
R/LS10P.0200.2.D2	2,0	3,6	6,5	9,5	0,2	6	3	10	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

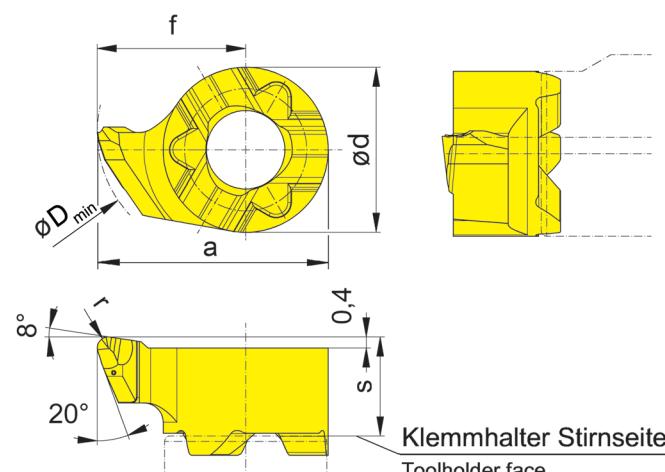
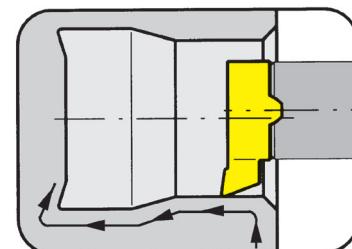
Further sizes upon request

B

Schneidplatte Insert

S10P

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	8,8 mm
---------------	-------------	--------



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B10P
Type

Geometrie .R
Geometry .R

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/LS10P.1854.R2	3,6	5,4	8,4	0,2	6	8,8	▲/▲	▲/▲
R/LS10P.1854.R4	3,6	5,4	8,4	0,4	6	8,8	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

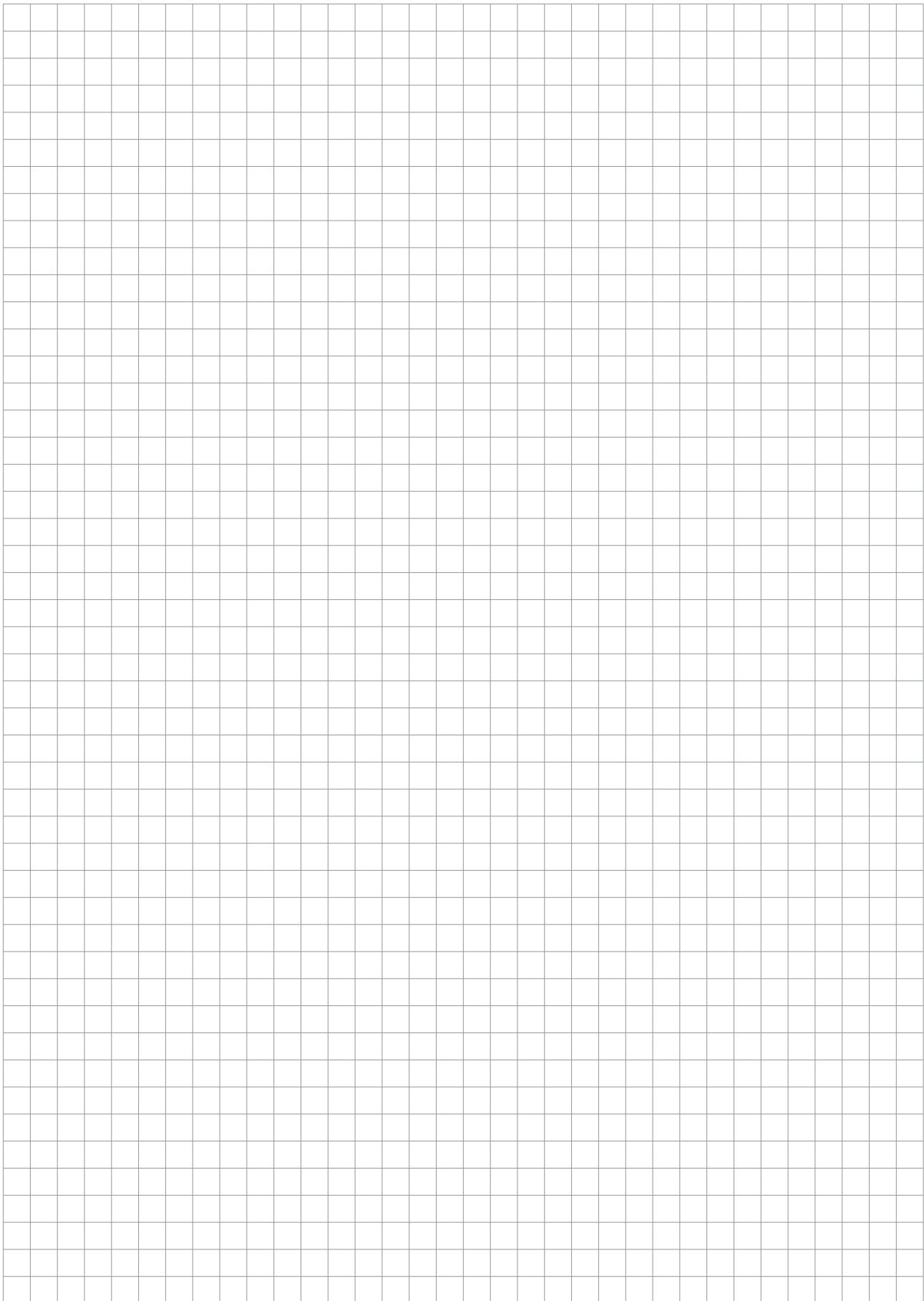
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 8,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 8,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request



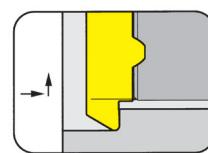
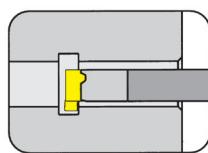
Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

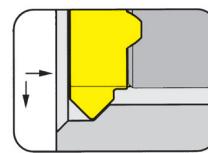
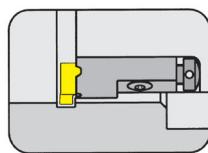
ph HORN ph

B

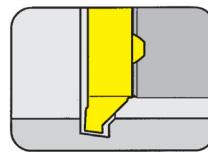
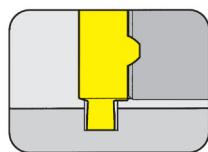
Klemmhalter
Toolholder
B111



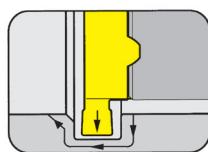
Kurzklemmhalter
Cartridge
125



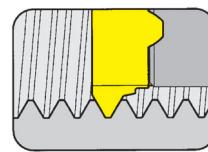
Schneidplatte
Insert
111/S111



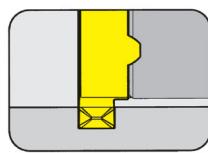
Seite/Page
B63-B64, B66



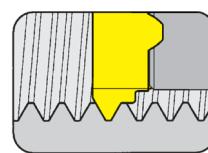
Seite/Page
B74



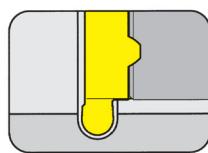
Seite/Page
B65



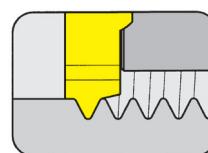
Seite/Page
B75-B76



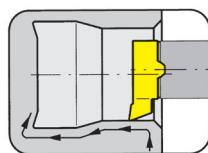
Seite/Page
B67



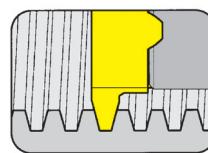
Seite/Page
B77-B78



Seite/Page
B68



Seite/Page
B79



Seite/Page
B69-B70, B72

Seite/Page
B80

111



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,7 - 3,0 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,7 - 3,0 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8	•	•	•	•								
≥ 7,0	•				•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•	•		
≥ 10,5										•		
≥ 11,0								•	•	•		
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5									(•)			
≥ 18,0												•
Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Bearbeitung/Machining												
Einstechen/Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Ausdrehen/Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen/Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen/Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen/Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen/Hard turning	•					•		•		•	•	

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen und Ausdrehen

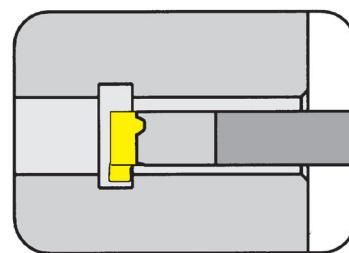
Grooving and Boring

ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

B111

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



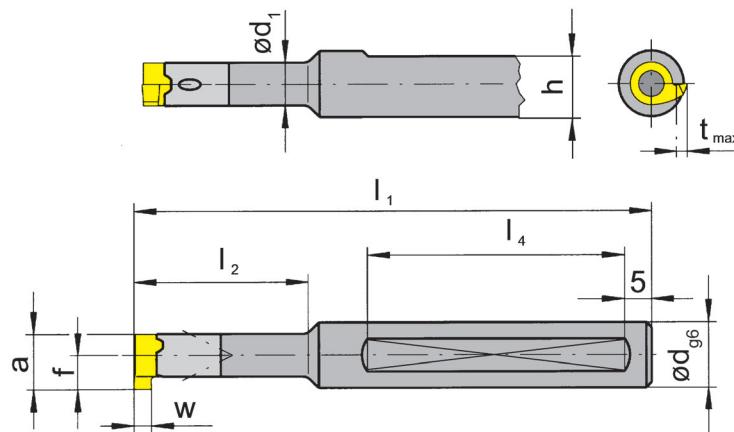
B

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

11,0 mm
2,3 mm
3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type S111



Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄	d ₁
B111.0008.01A	8	80	-	-	-	-
B111.0012.00	12	75	16,5	11	40	8
B111.0012.01	12	95	29,0	11	50	8
B111.0012.02	12	110	42,0	11	50	8
B111.0012.03	12	120	56,0	11	50	8

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B111...	3.5.12T10EP	T10PL

B

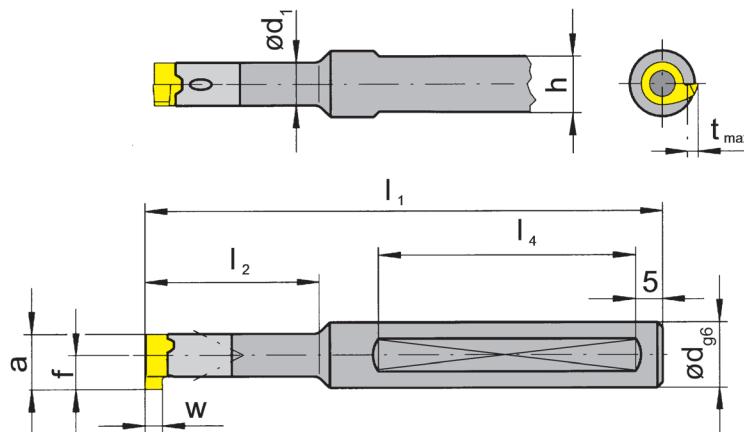
Klemmhalter Toolholder

B111

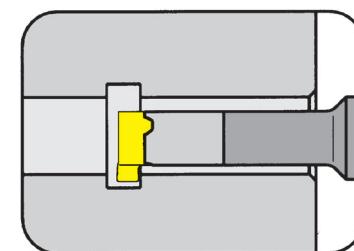
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	11,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown



für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type S111

mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄	d ₁
B111.0012.2.00	12	75	16,5	11	40	8
B111.0012.2.01	12	95	29,0	11	50	8
B111.0012.2.02	12	110	42,0	11	50	8
B111.0012.2.03	12	120	56,0	11	50	8

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B111...	3.5.12T10EP	T10PL

Klemmhalter Toolholder

B111

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis	Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to	11,0 mm 2,3 mm 3,0 mm
--	---	-----------------------------

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

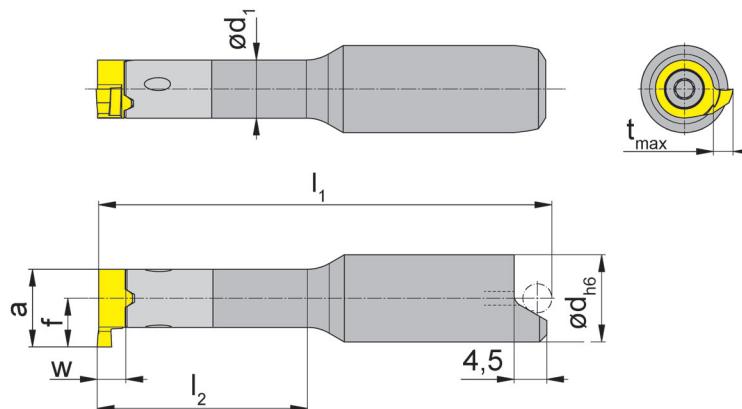
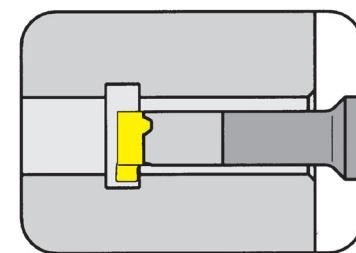


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version



für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type S111

zum lageorientierten
Schrumpfen
for shrinkage location

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	d ₁	f
B111.0012.00S	12	50,7	16,5	8	6,7
B111.0012.01S	12	62,7	29,0	8	6,7
B111.0012.02S	12	75,7	42,0	8	6,7
B111.0012.03S	12	89,7	56,0	8	6,7

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B111...	3.5.12T10EP	T10PL

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

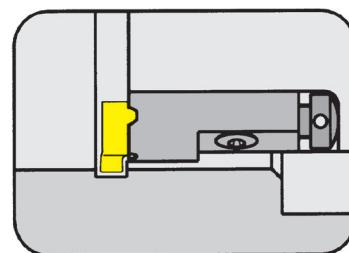
B

Kurzklemmhalter

Cartridge

125

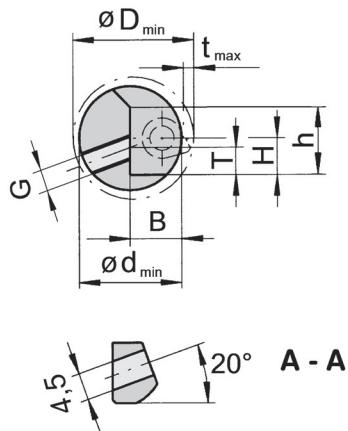
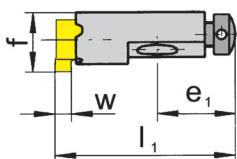
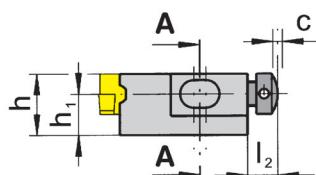
für Einbauzwecke
for customized tools



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

20 mm
2,3 mm
3,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 111
Type S111

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Bestellnummer	f	C	l_2	h_1	t_{\max}	E_1	D_{\min}	h	l_1	Spannbereich Clamping range
R/L125.0608.00	11,2	2	5	6	2,3	12,8	20	10	30	0,5-3,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneidkantenhöhe h_1

Sonderhöhe $h_1 = 5$ mm auf Anfrage möglich
Height of cutting edge h_1
Special height $h_1 = 5$ mm available upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Einbaumaße Seating sizes	H	T	B	G	d_{\min}	h
R/L125.0608.00	6	4,5	8,5	M4	16	10

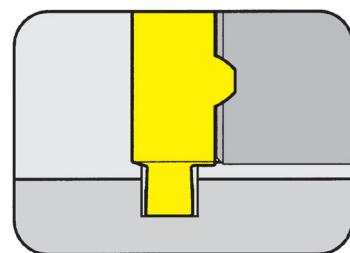
Ersatzteile

Spare parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Spannschraube Screw	Stellschraube Setting screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L125.0608.00	3.5.12T10EP	4.06.020	T10PL

Schneidplatte
Insert

111

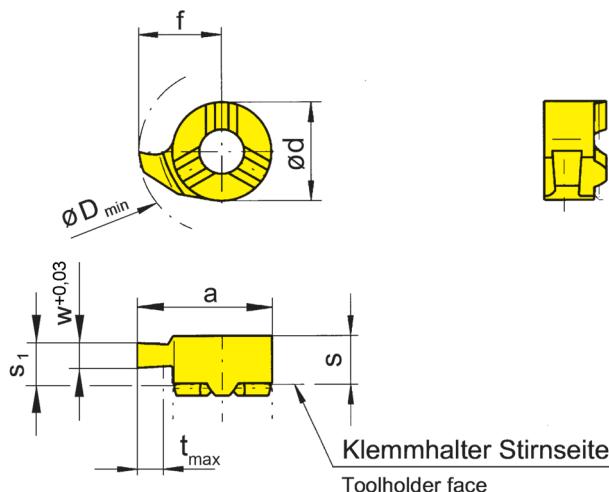


B

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Nutnennbreite Nw	Bore Ø from Depth of groove up to Width of circlip Nw	11 mm 1,5 mm 0,7-0,9 mm
---	---	-------------------------------

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Zapfenausführung
not face cutting,
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	w	Nw	s	s ₁	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0070.00	0,74	0,7	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,2	11	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L111.0080.00	0,84	0,8	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,3	11	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L111.0090.00	0,94	0,9	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,5	11	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

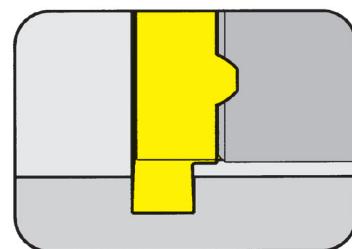
P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

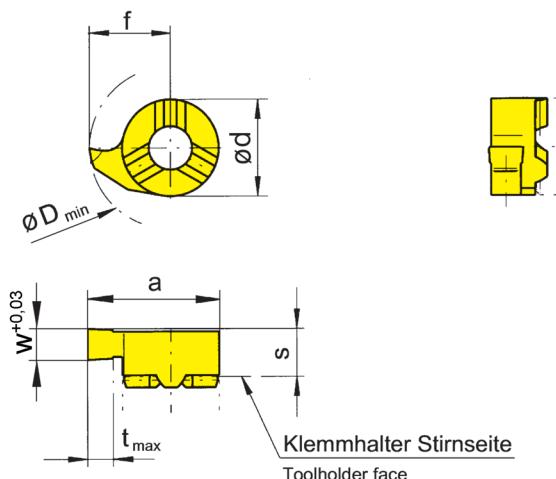
111



Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Nutnennbreite Nw	Bore Ø from Depth of groove up to Width of circlip Nw	11 mm 2,3 mm 1,1-1,6 mm
---	---	-------------------------------

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472

Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	Nw	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0110.00	1,19	1,1	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0130.00	1,39	1,3	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0160.00	1,69	1,6	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11	▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

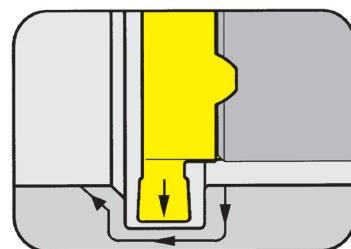
Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

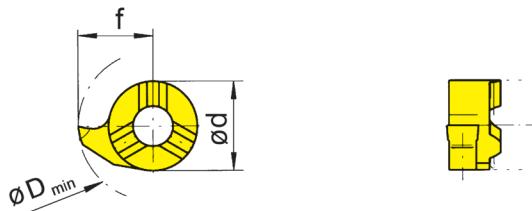
111



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe bis
Stechbreite

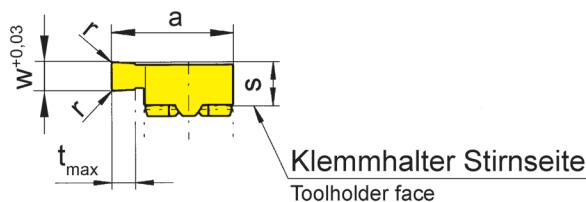
Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

11 mm
2,3 mm
2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TH35	T125	TN35
R/L111.0200.02	2	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/△	▲/▲
▲ ab Lager / on stock	Δ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request							P	o	•	•	•
● empfohlen / recommended								M	•	o	•	•	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	•	o	•	•	•
- nicht geeignet / not suitable								N	•	-	•	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	•	-	•	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades								H	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

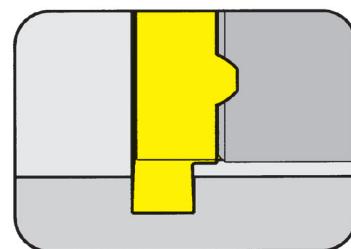
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

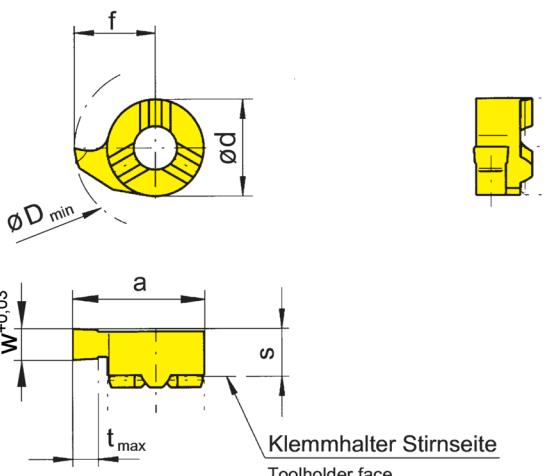
111



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

11 mm
2,3 mm
1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Bestellnummer	w	f	d	s	a	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0100.1.00	1,0	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11		△/△	△/△	△/△
R/L111.0150.00	1,5	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0200.00	2,0	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0250.00	2,5	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/△	▲/▲
R/L111.0300.00	3,0	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	○	•	•	•
M	•	○	•	•
K	•	○	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

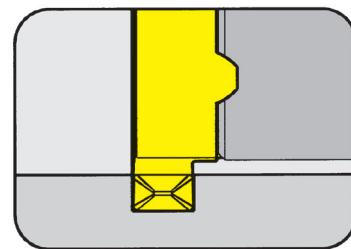
Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

S11

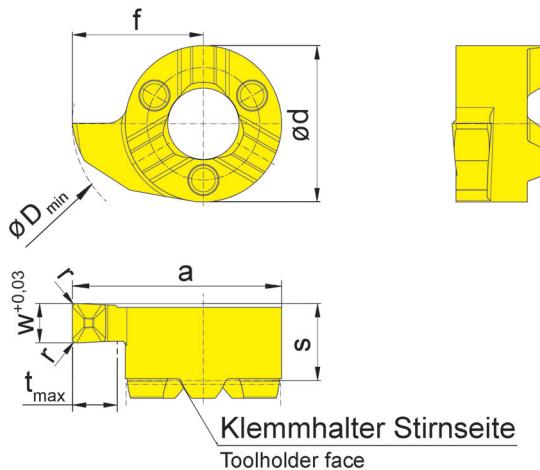
B



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

11 mm
2,3 mm
1,5-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	P	M	K	N	S	H
R/LS111.0150.D1	1,5	3,95	6,7	10,7	0,1	8	2,3	11	▲/△	●	●	-	-	-
R/LS111.0200.D2	2,0	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11	▲/▲	○	●	-	-	-
R/LS111.0250.D2	2,5	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11	▲/△	○	●	-	-	-

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

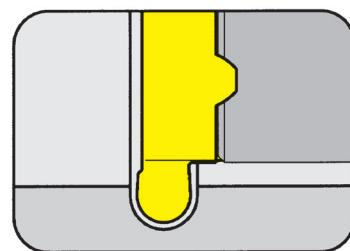
P	M	K	N	S	H
●	○	○	-	-	-
●	●	●	-	-	-
●	●	●	-	-	-
●	●	●	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

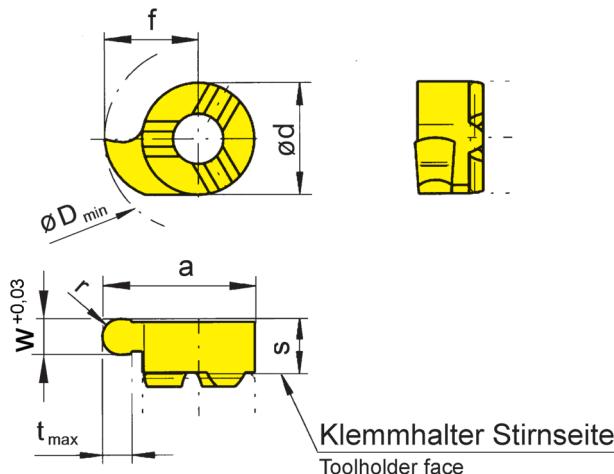
111



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Vollradius

Bore Ø from
Depth of groove up to
Full radius

11 mm
2,3 mm
0,4-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	r	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0004.08	0,8	3,95	6,7	10,7	8	0,4	2,3	11	▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0006.12	1,2	3,95	6,7	10,7	8	0,6	2,3	11	▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0009.18	1,8	3,95	6,7	10,7	8	0,9	2,3	11	▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0010.20	2,0	3,95	6,7	10,7	8	1,0	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0015.30	3,0	3,95	6,7	10,7	8	1,5	2,3	11	▲/△	▲/▲	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

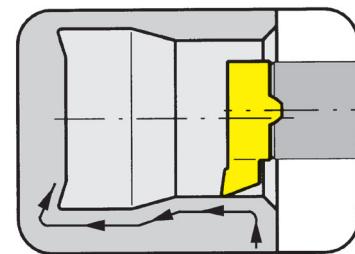
Further sizes upon request

P	○	•	•	•
M	•	○	•	•
K	•	○	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

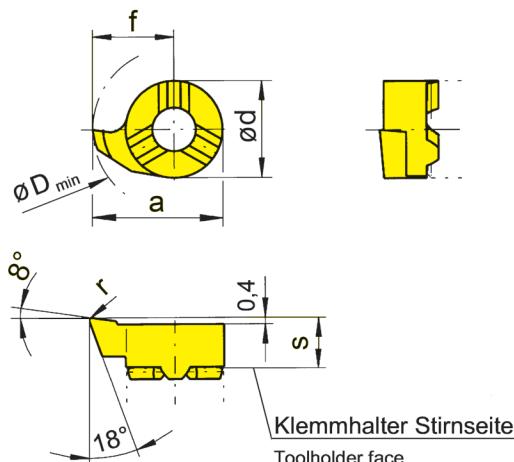
111



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

9,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	MG12	EG55	TH35	T125	TN35
R/L111.1855.02	3,95	5,5	9,5	0,2	8	9,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.1867.02	3,95	6,7	10,7	0,2	8	11,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 9,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 9,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•	•	•
M	•	○	●	●	●	●
K	•	○	●	●	●	●
N	•	-	●	●	●	●
S	•	-	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-

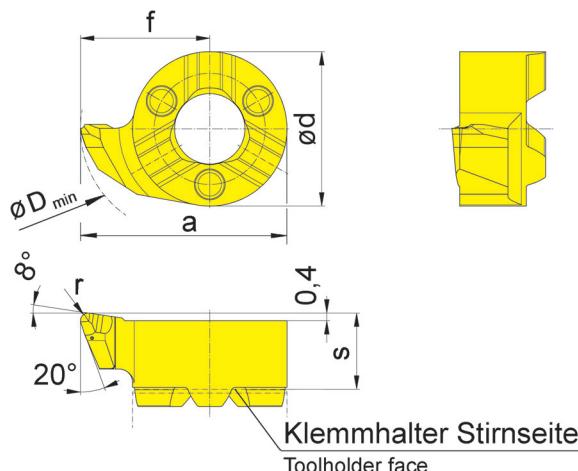
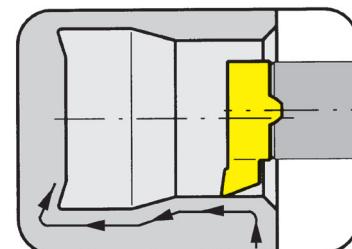
HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

S11

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	11 mm
---------------	-------------	-------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Geometrie .R
Geometry .R

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/LS111.1867.R2	3,95	6,7	10,7	0,2	8	11	▲/▲	▲/▲
R/LS111.1867.R4	3,95	6,7	10,7	0,4	8	11	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 11,0$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 11,0$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Rückwärtsdrehen (innen)

Backboring (internal)

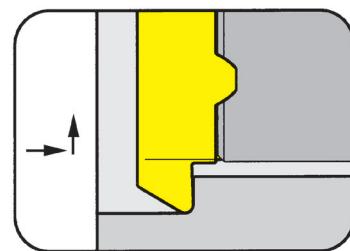
ph HORN ph

Schneidplatte

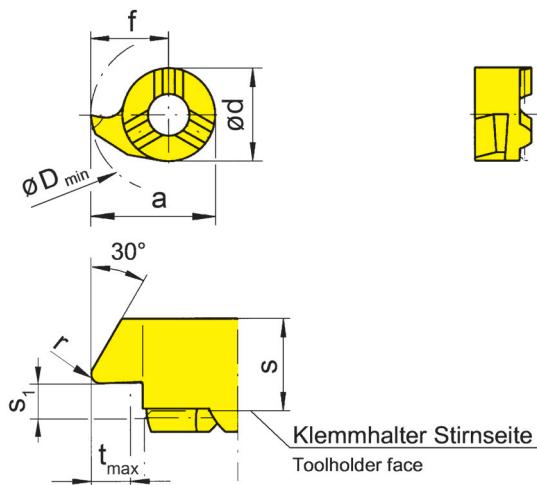
111

Insert

Bohrungs-Ø ab Profiltiefe bis	Bore Ø from Depth of undercut up to	11 mm 2,3 mm
----------------------------------	--	-----------------



B



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	s ₁	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L111.3067.02	4,15	6,7	10,7	0,2	1,4	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.3067.04	4,15	6,7	10,7	0,4	1,4	8	2,3	11	△/▲	△/△	△/△
▲ ab Lager / on stock	Δ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request									
● empfohlen / recommended											
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation											
- nicht geeignet / not suitable											
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades											
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet											

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

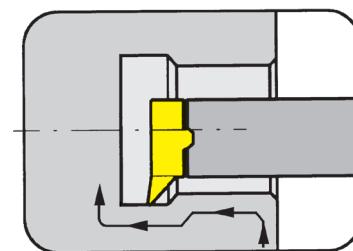
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

B

Schneidplatte Insert

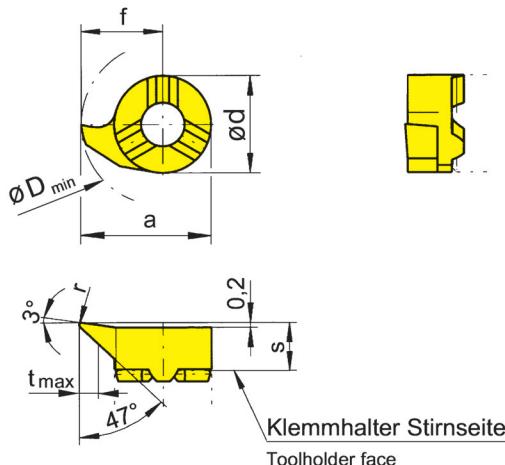
111



Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

Bore Ø from
Depth of undercut up to

11 mm
2,3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	E	G55	H	TH35	T125	TN35
R/L111.4767.02	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11	▲	▲/▲	●	●	●/▲	●/▲
R/L111.4767.04	3,95	6,7	10,7	0,4	8	2,3	11	▲	▲/▲	●	●	x/△	●

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 11,0$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 11,0$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Fasen und Rückwärtsdrehen (innen)

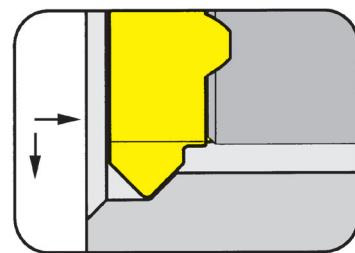
Chamfering and Backboring (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

111

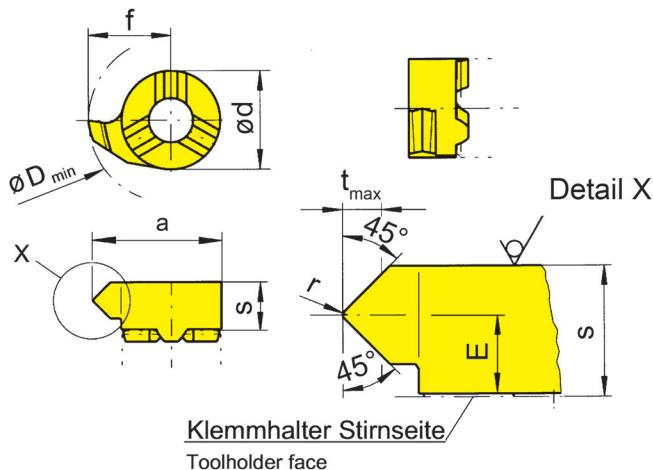
B



Bohrungs-Ø ab
Schnitttiefe bis

Bore Ø from
Depth of cut up to

11 mm
1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	E	s	f	a	d	r	t _{max}	D _{min}	EG55	TN35
R/L111.4545.02	2,4	4,15	6,7	10,7	8	0,2	1,5	11	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock	△ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request							P	•
● empfohlen / recommended								M	○	
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	○	
- nicht geeignet / not suitable								N	-	
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	-	
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades								H	-	
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

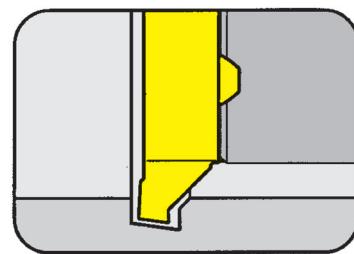
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

B

Schneidplatte
Insert

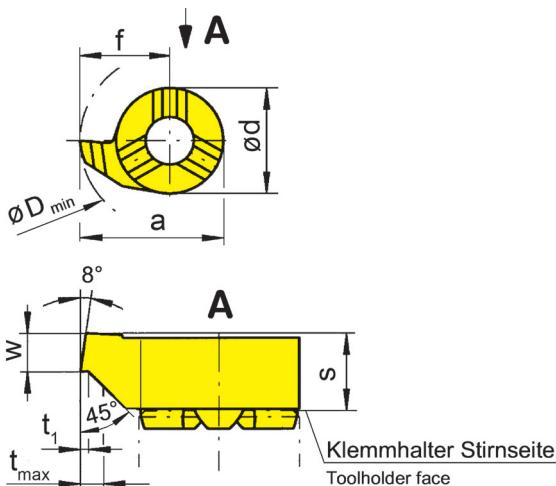
111



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

11 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Bestellnummer Part number	w	s	a	f	d	t _{max}	t ₁	D _{min}	MG12	EG55	T125
R/L111.0810.45	1	3,95	10,7	6,7	8	1,5	0,2	11	▲/△ o	▲/▲ o	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

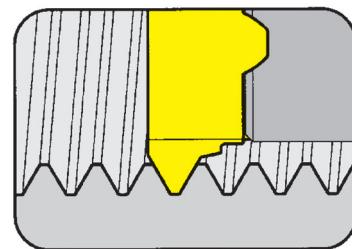
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

111

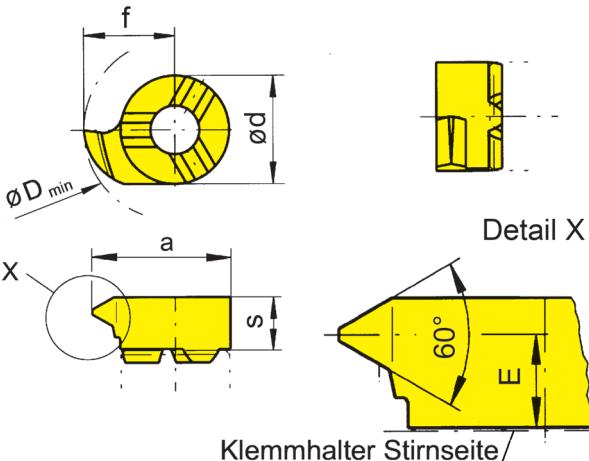


B

Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11 mm
2-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	s	f	a	d	D _{min}		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.1020.01	2,0	3,0	4,15	6,7	10,7	8	11		▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.1325.01	2,5	2,8	4,15	6,7	10,7	8	11	△/△	▲/△	▲/△	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•	•
M	•	○	•	•	•
K	•	○	•	•	•
N	•	-	•	•	•
S	•	-	•	•	•
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

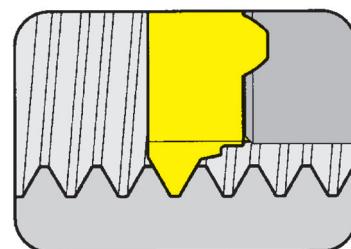
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

B

Schneidplatte
Insert

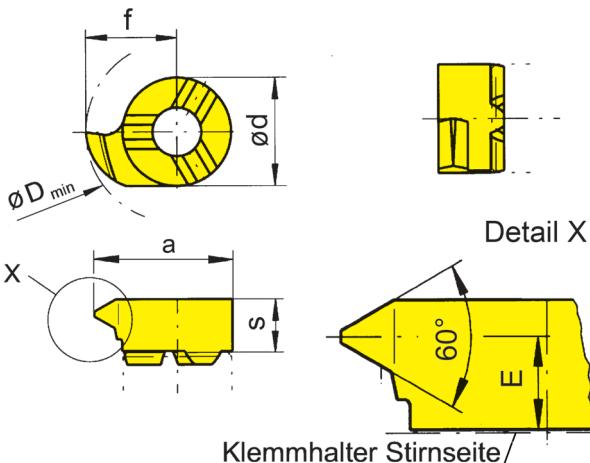
111



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11 mm
0,5-1,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	s	f	a	d	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L111.0205.01	0,5	0,75	3,5	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L111.0510.01	1,0	1,25	3,3	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/▲	▲/△	▲/▲
R/L111.0815.01	1,5	1,75	3,3	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	○	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

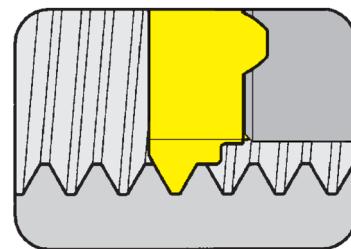
Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte

111

Insert

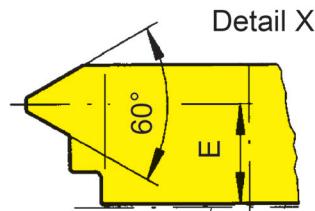
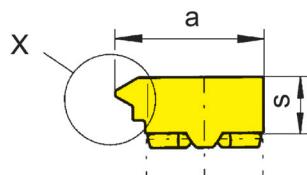
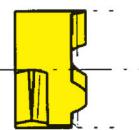
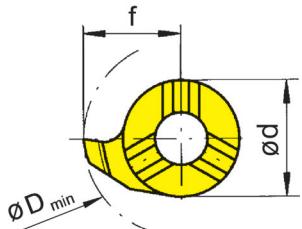


B

Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11 mm
2-3 mm



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Metrisches ISO Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	T125	TN35
R/L111.1020.02	2,0	3,0	6,7	10,7	8	4,15	11	▲/▲	△/x	▲/▲
R/L111.1325.02	2,5	2,8	6,7	10,7	8	4,15	11	▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L111.1630.02	3,0	2,8	6,7	10,7	8	4,15	11	▲/△	△/x	▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	○	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

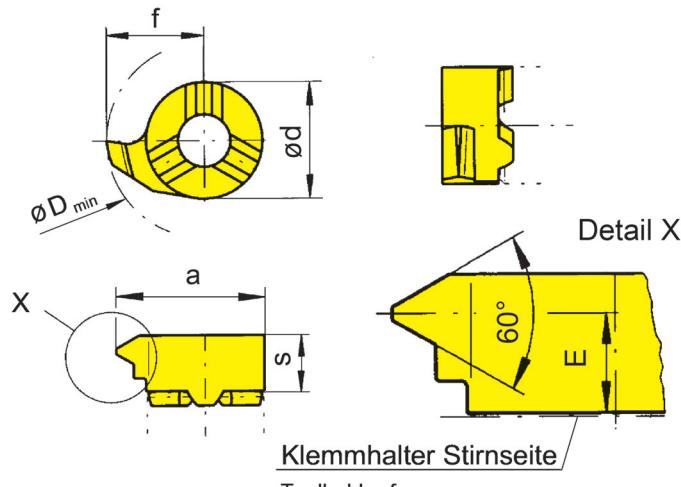
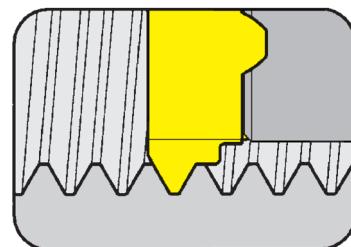
B

Schneidplatte

111

Insert

Bohrungs-Ø ab Steigung	Bore Ø from Pitch	11 mm 1-1,5 mm
---------------------------	----------------------	-------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Metrisches ISO Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}		MG12	EG55	T125	TN35
R/L111.0510.02	1,0	3,3	6,7	10,7	8	4,15	11		▲/△	●/○	▲/△	▲/△
R/L111.0815.02	1,5	3,3	6,7	10,7	8	4,15	11		▲/△	●/○	△/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•	•
M	•	○	•	•	•
K	•	○	•	•	•
N	•	-	•	•	•
S	•	-	•	•	•
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte

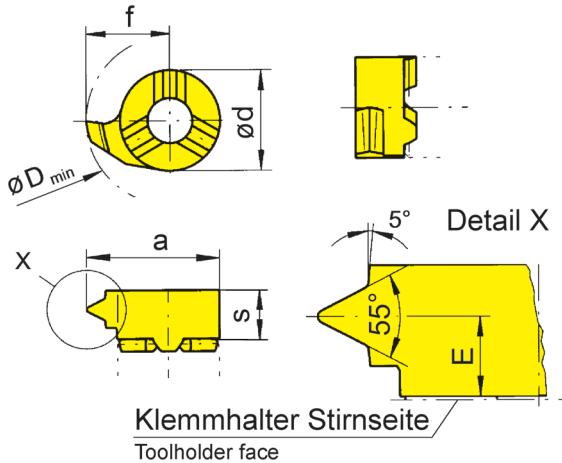
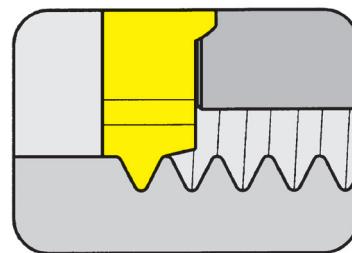
111

Insert

Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Threads per inch

11 mm
14-19



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Whitworth-Rohrgewinde
nach DIN ISO 228;
(259) und 2999

Whitworth pipe thread as per
DIN ISO 228;(259) and 2999

Bestellnummer Part number	TPI	E	s	f	a	d	D _{min}	EG55	TA45	TN35
R/L111.5514.02	14	2,5	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L111.5519.02	19	2,9	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/▲	△/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

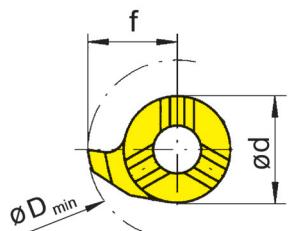
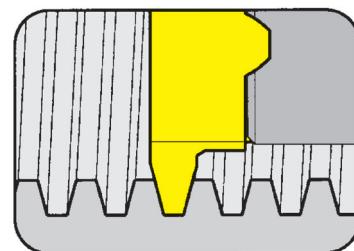
B

Schneidplatte

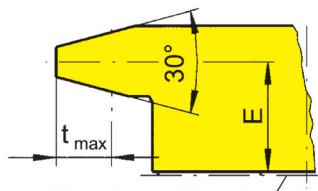
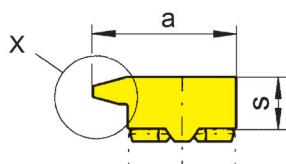
111

Insert

Bohrungs-Ø ab Steigung	Bore Ø from Pitch	11 mm 1,5-4 mm
---------------------------	----------------------	-------------------



Detail X



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B111
Type 125

Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread
DIN 103

Bestellnummer Part number	P	E	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TN35
R/L111.1015.01	1,5	3,5	4,15	6,7	10,7	8	0,90	11	▲/△	▲/△	▲/△
R/L111.1220.01	2,0	3,3	4,15	6,7	10,7	8	1,25	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.1730.01	3,0	3,0	4,15	6,7	10,7	8	1,75	11	▲/△	▲/▲	▲/▲
R/L111.2240.01	4,0	2,5	4,15	6,7	10,7	8	2,25	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

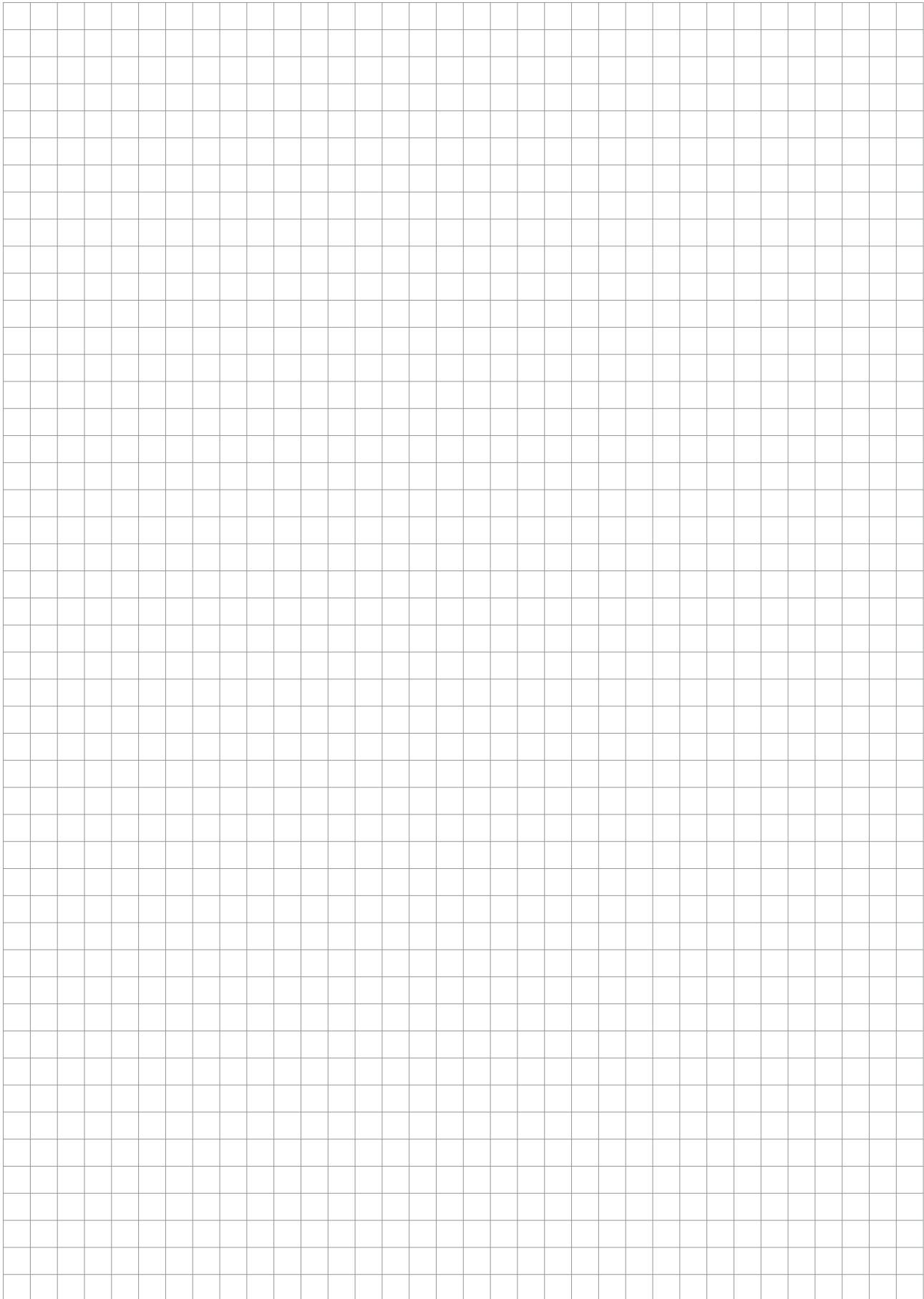
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

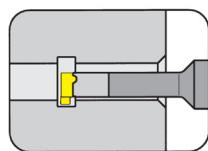
P	○	•	•
M	•	○	•
K	•	○	•
N	•	-	•
S	•	-	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades



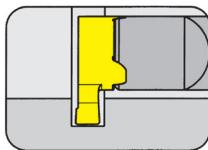
B

Klemmhalter
Toolholder
11P

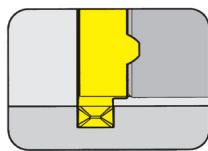


Seite/Page
B85-B87

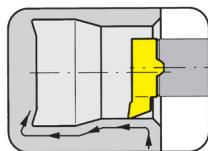
Schneidplatte
Insert
11P/S11P



Seite/Page
B88, B90



Seite/Page
B89, B91



Seite/Page
B92-B93

11P



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 1,0 - 3,0 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 1,0 - 3,0 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•				•						
≥ 7,8			•			•	•					
≥ 8,0			•			•	•					
≥ 9,0			•			•	•	•				
≥ 10,0			•					•	•	•		
≥ 10,5									•			
≥ 11,0									•	•		
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5									(•)			
≥ 18,0												•
Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen (innen)

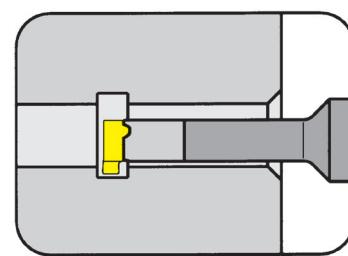
Grooving (internal)

ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

11P

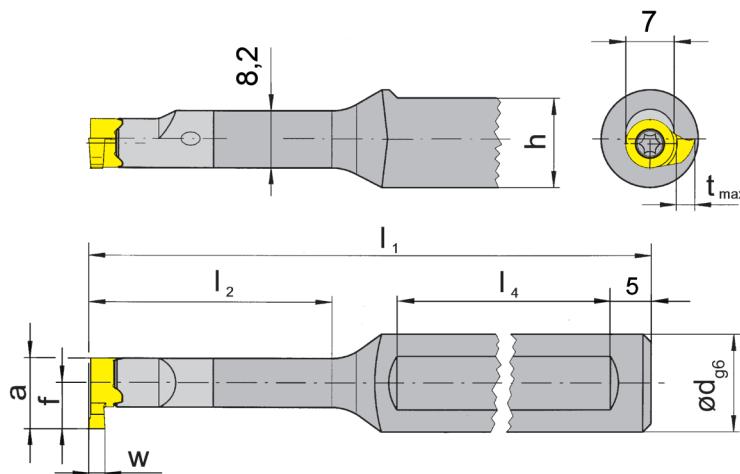
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



B

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	10,5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 11P
Type S11P

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄
R/LB11P.0012.00	12	75	15	11	40
R/LB11P.0012.01	12	95	26	11	50
R/LB11P.0012.02	12	110	37	11	50
R/LB11P.0012.03	12	120	50	11	50

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB11P...	3.10T9P	T9PL

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

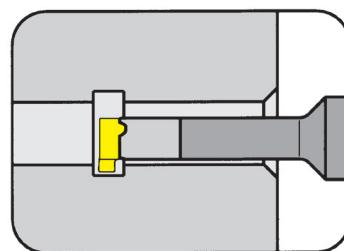
ph HORN ph

B

Klemmhalter Toolholder

11P

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



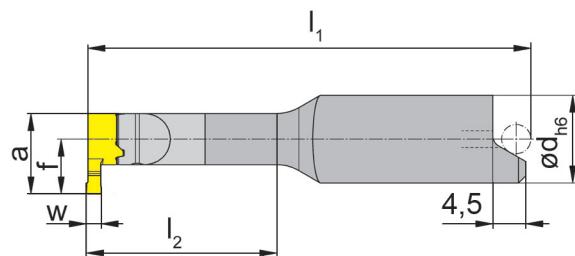
Bohrungs-Ø ab
Bore Ø from
Stechtiefe bis
Depth of groove up to
Stechbreite bis
Width of groove up to

10,5/11,5 mm
3,5 mm
3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 11P
Type S11P



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

zum lageorientierten
Schrumpfen
for shrinkage location

Bestellnummer Part number	d	l ₂	l ₁
R/LB11P.0012.00S	12	15	49,7
R/LB11P.0012.01S	12	26	60,7
R/LB11P.0012.02S	12	37	71,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB11P...	3.10T9P	T9PL

Einstechen (innen)

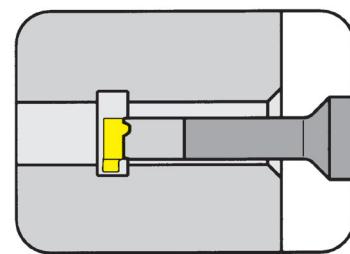
Grooving (internal)

ph HORN ph

Klemmhalter Toolholder

11P

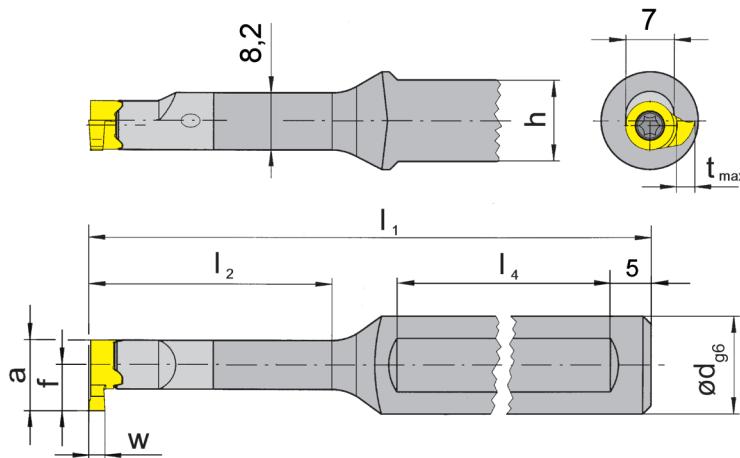
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



B

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	10,5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄
R/LB11P.0012.2.00	12	75	15	11	40
R/LB11P.0012.2.01	12	95	26	11	50
R/LB11P.0012.2.02	12	110	37	11	50
R/LB11P.0012.2.03	12	120	50	11	50

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB11P...	3.10T9P	T9PL

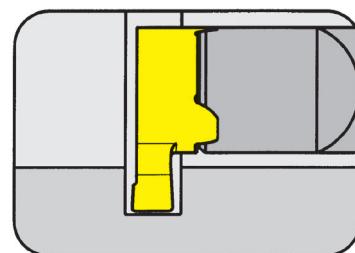
Einstechen (innen) Grooving (internal)

ph HORN ph

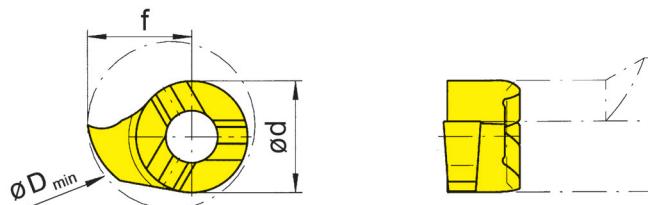
B

Schneidplatte Insert

11P

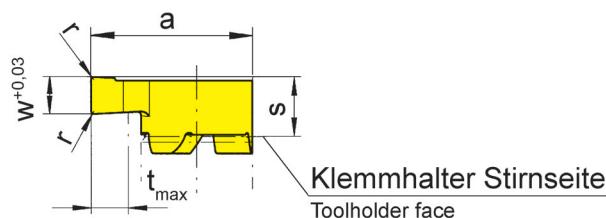


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	10,5 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B11P
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/L11P.0100.1.00	1,0	4,2	6,5	10	-	7	2,5	10,5	▲/△	▲/▲
R/L11P.0150.1.00	1,5	4,2	6,5	10	-	7	2,5	10,5	▲/△	▲/△
R/L11P.0200.1.02	2,0	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/▲	▲/▲
R/L11P.0250.1.02	2,5	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/△	▲/△
R/L11P.0300.1.02	3,0	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/△	▲/△

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

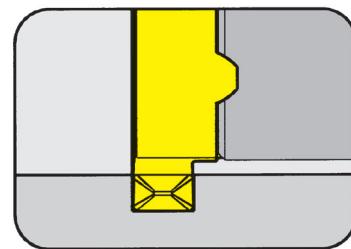
Einstechen (innen) Grooving (internal)

ph HORN ph

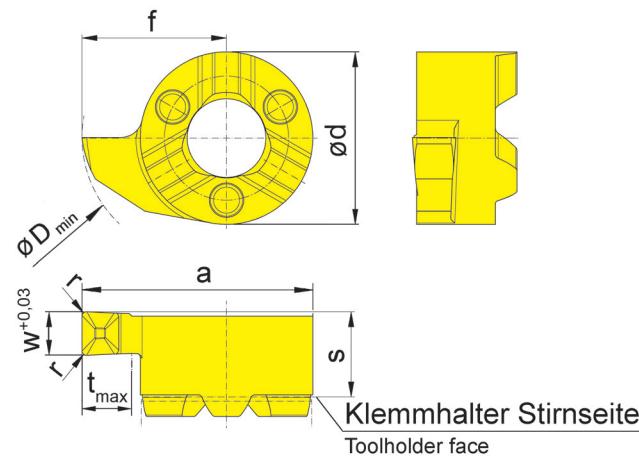
Schneidplatte Insert

S11P

B



Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite	Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove	10,5 mm 2,5 mm 1,5-2,5 mm
--	---	---------------------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B11P
Type

Geometrie .D
Geometry .D

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/LS11P.0150.1.D1	1,5	4,2	6,5	10	0,1	7	2,5	10,5	▲/△	▲/△
R/LS11P.0200.1.D2	2,0	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/△	▲/△
R/LS11P.0250.1.D2	2,5	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

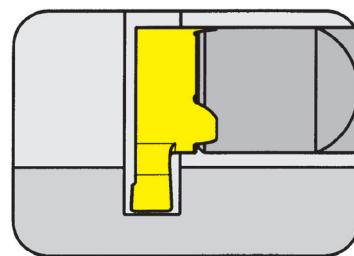
Grooving (internal)

ph HORN ph

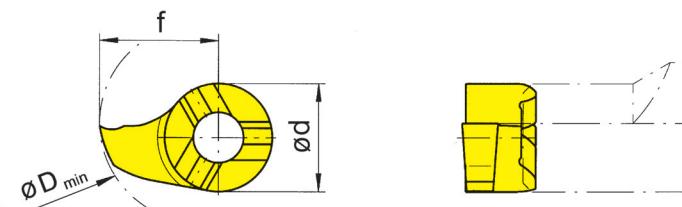
B

Schneidplatte Insert

11P

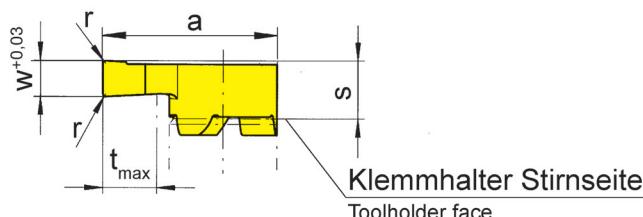


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	11,5 mm
Stechtiefe	Depth of groove	3,5 mm
Stechbreite	Width of groove	1-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B11P
Type



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/L11P.0100.2.00	1,0	4,2	7,5	11	-	7	3,5	11,5	▲/△	▲/△
R/L11P.0150.2.00	1,5	4,2	7,5	11	-	7	3,5	11,5	▲/△	▲/▲
R/L11P.0200.2.02	2,0	4,2	7,5	11	0,2	7	3,5	11,5	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

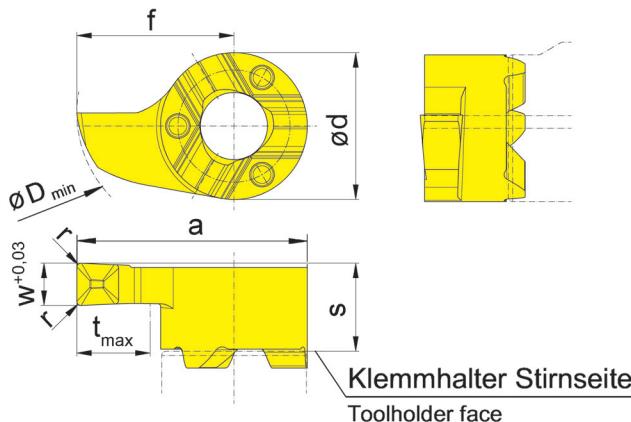
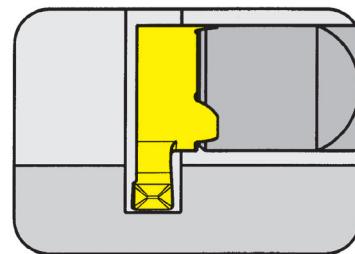
Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte Insert

S11P

Bohrungs-Ø ab Stecktiefe bis Stechbreite	Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove	11,5 mm 3,5 mm 1,5-2,5 mm
--	---	---------------------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B11P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	P EG55	M TH35
R/LS11P.0150.2.D1	1,5	4,2	7,5	11	0,1	7	3,5	11,5	▲/△	▲/▲
R/LS11P.0200.2.D2	2,0	4,2	7,5	11	0,2	7	3,5	11,5	▲/▲	▲/▲
R/LS11P.0250.2.D2	2,5	4,2	7,5	11	0,2	7	3,5	11,5	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

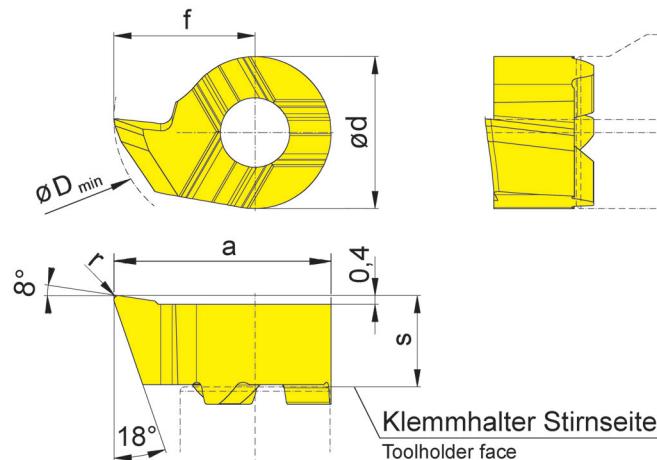
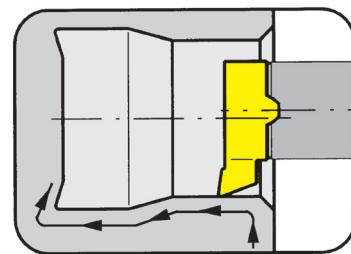
B

B

Schneidplatte
Insert

11P

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	10,5 mm
---------------	-------------	---------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B11P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/L11P.1865.1.02	4,2	6,5	10	0,2	7	10,5	▲/△	▲/△
▲ ab Lager / on stock	Δ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request					P	•
● empfohlen / recommended							M	○
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K	○
- nicht geeignet / not suitable							N	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S	-
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades							H	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 10,3$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

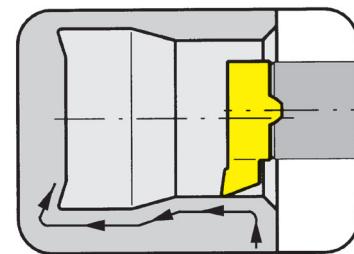
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 10,3$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Schneidplatte
Insert

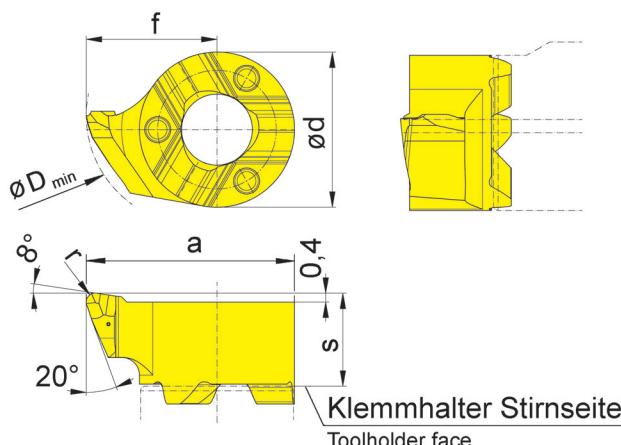
S11P



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

9,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B11P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .R
Geometry .R

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/LS11P.1859.R2	4,2	5,9	9,4	0,2	7	9,8	▲/▲	▲/▲
R/LS11P.1859.R4	4,2	5,9	9,4	0,4	7	9,8	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 9,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 9,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

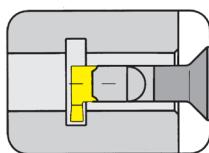
Einstechen und Ausdrehen

Grooving and Boring

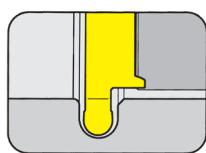
ph HORN ph

B

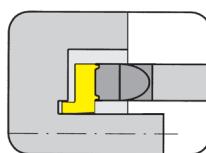
Klemmhalter
Toolholder
B114/H114.WF/
BA114/HC114



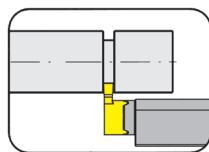
Seite/Page
B97-B99



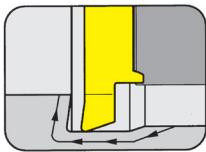
Seite/Page
B110



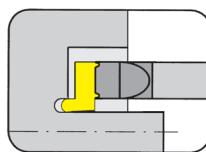
Seite/Page
B121, B123



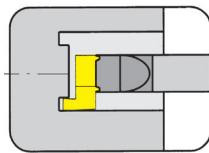
Seite/Page
B100



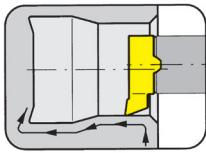
Seite/Page
B111, B114



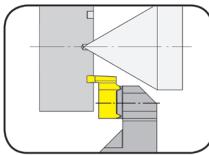
Seite/Page
B122, B124



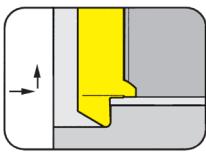
Seite/Page
B101



Seite/Page
B112

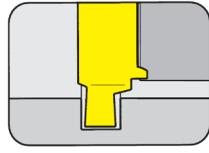


Seite/Page
B102

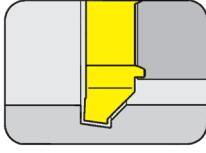


Seite/Page
B113

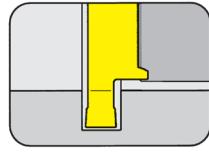
Schneidplatte
Insert
114/S114



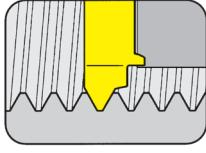
Seite/Page
B103



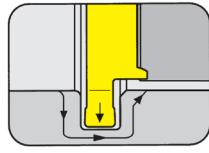
Seite/Page
B115



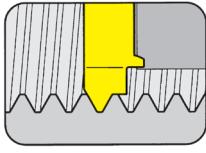
Seite/Page
B104, B106, B108



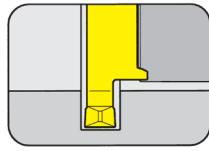
Seite/Page
B116-B117



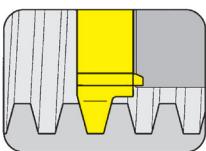
Seite/Page
B105



Seite/Page
B118-B119



Seite/Page
B107, B109



Seite/Page
B120

114



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,7 - 3,0 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,7 - 3,0 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5										•		
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	•
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	•
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

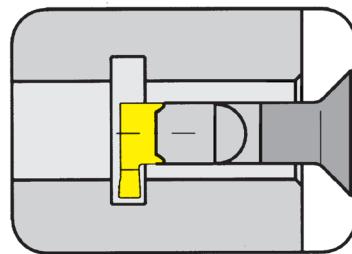
Klemmhalter

Toolholder

B114

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm



Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114

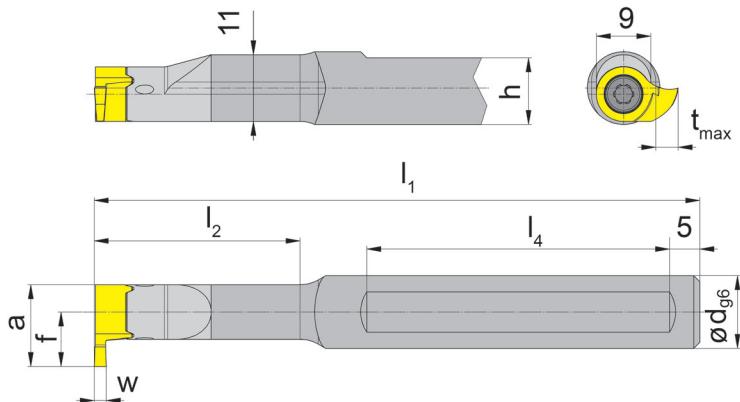


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄
B114.0012.00	12	75	19,5	11	40
B114.0012.01	12	100	34,0	11	50
B114.0012.02	12	110	45,0	11	50
B114.0012.03	12	130	64,0	11	50
B114.0016.00	16	80	19,5	15	40
B114.0016.01	16	100	34,0	15	50
B114.0016.02	16	110	45,0	15	50
B114.0016.03	16	130	64,0	15	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten

w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B114...	4.12T15EP	T15PQ

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

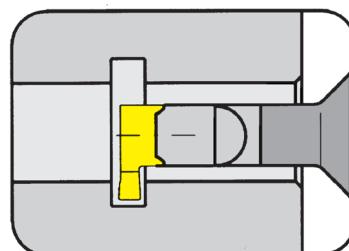
B

Klemmhalter Toolholder

B114

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm



Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114

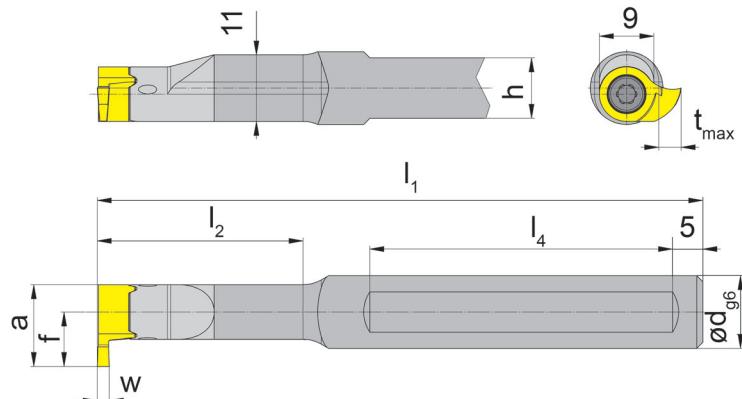


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄
B114.0012.2.00	12	75	19,5	11	40
B114.0012.2.01	12	100	34,0	11	50
B114.0012.2.02	12	110	45,0	11	50
B114.0012.2.03	12	130	64,0	11	50
B114.0016.2.00	16	80	19,5	14	40
B114.0016.2.01	16	100	34,0	14	50
B114.0016.2.02	16	110	45,0	14	50
B114.0016.2.03	16	130	64,0	14	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten

w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B114...	4.12T15EP	T15PQ

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

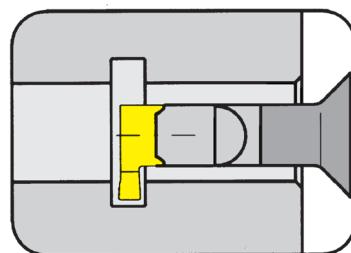
Klemmhalter

Toolholder

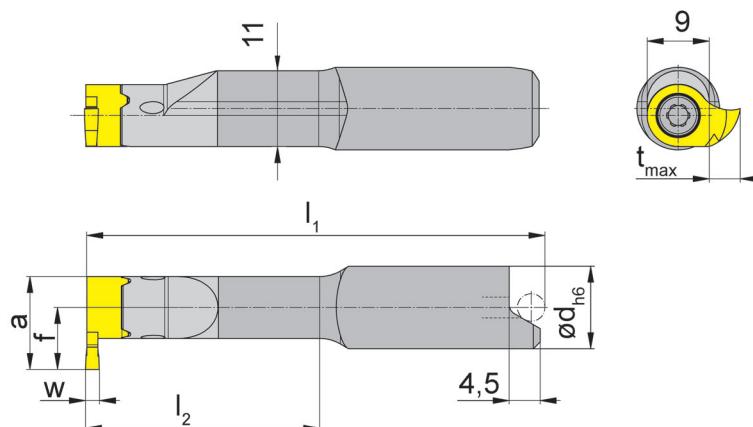
B114

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm



Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

zum lageorientierten
Schrumpfen
for shrinkage location

Bestellnummer Part number	d	l ₂	l ₁
B114.0012.00S	12	19,5	52,7
B114.0012.01S	12	34,0	66,7
B114.0012.02S	12	45,0	77,7
B114.0012.03S	12	64,0	96,7

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B114...	4.12T15EP	T15PQ

Einstechen (außen) GROOVING (external)

ph HORN ph

B

Klemmhalter Toolholder

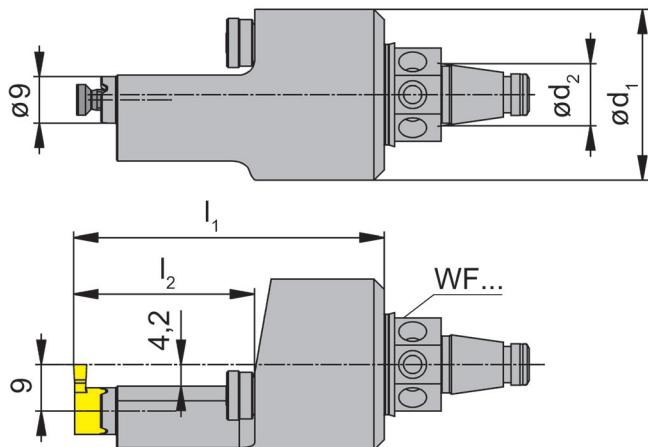
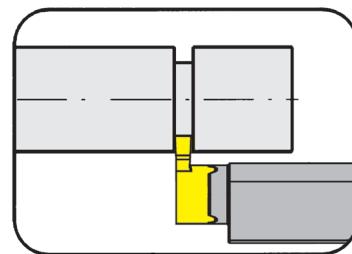
H114.WF

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Stechtiefe
Steckbreite bis

Depth of groove
Width of groove up to

4,2 mm
3,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114

Bestellnummer Part number	d ₁	l ₁	d ₂	l ₂
RH114.WF20.02	33	60	12	35
RH114.WF24.02	40	80	16	55
RH114.WF32.02	50	80	20	32

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

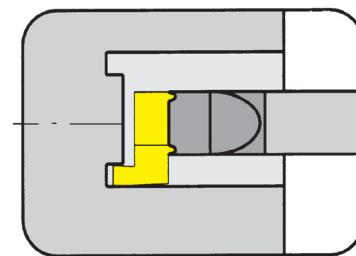
Klemmhalter
Toolholder

RBA114

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø	Bore Ø	14,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungssarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ R114 (axial)
Type

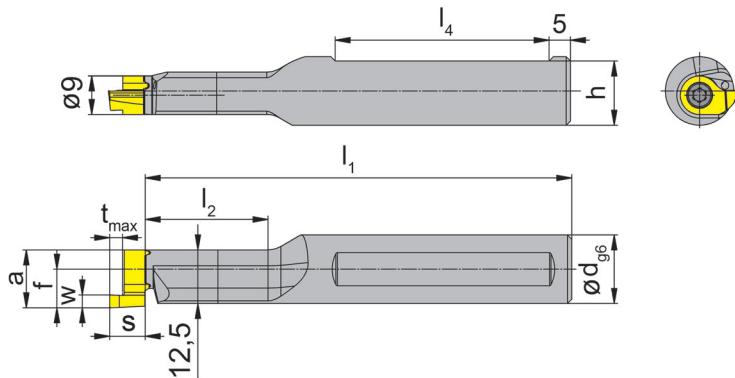


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄
RBA114.0016.01	16	99,7	28,7	15	50
RBA114.0016.02	16	109,7	39,7	15	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, s, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, s, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RBA114...	4.12T15EP	T15PQ

Einstechen und Axialeinstechen

Grooving and Face Grooving

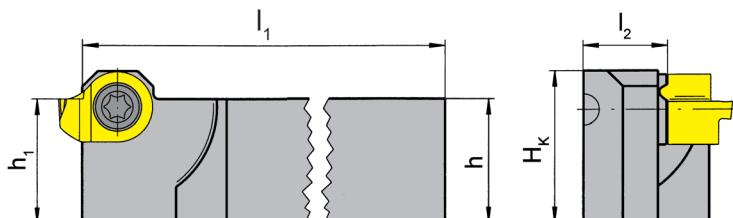
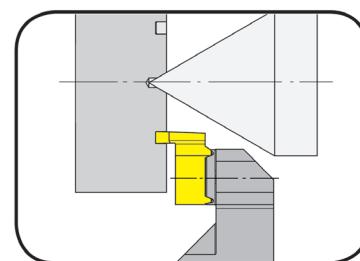
ph HORN ph

B

Klemmhalter
Toolholder

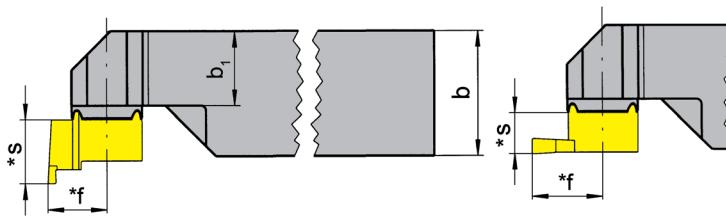
HC114

Stechtiefe bis Steckbreite bis	Depth of groove up to Width of groove up to	6,5 mm 3,0 mm
-----------------------------------	--	------------------



für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114



axial und radial
axial and radial

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	H _K	b ₁	h ₁	l ₁	l ₂
R/LHC114.1212.01	12	12	15,6	9,5	12	122	11,2
R/LHC114.1616.01	16	16	19,6	9,5	16	122	11,2
R/LHC114.2020.01	20	20	23,6	13,5	20	122	15,2
R/LHC114.2525.01	25	25	28,6	18,5	25	147	20,2

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* siehe Schneidplatten
* see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Bestellhinweis:

Rechte Klemmhalter verwendbar für linke Schneidplatten. Linke Klemmhalter verwendbar für rechte Schneidplatten.

Ordering note:

Right hand toolholders use left hand inserts. Left hand toolholders use right hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

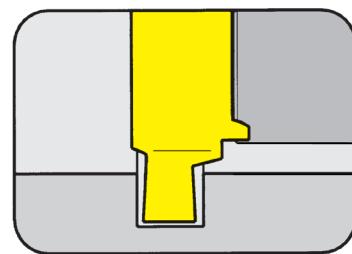
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LHC114...	4.12T15EP	T15PQ

Schneidplatte
Insert

114

B

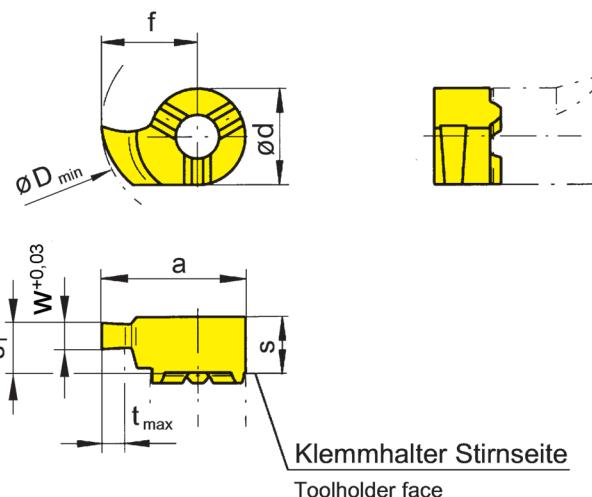


Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Nutnennbreite Nw

Bore Ø from
Depth of groove
Width of circlip Nw

14 mm
1,2-1,5 mm
0,7-0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
not face cutting,
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	w	Nw	s	f	a	s ₁	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TN35
R/L114.0070.00	0,74	0,7	5,5	9	13,5	5,3	9	1,2	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.0080.00	0,84	0,8	5,5	9	13,5	5,3	9	1,3	14	▲/△	▲/△
R/L114.0090.00	0,94	0,9	5,5	9	13,5	5,3	9	1,5	14	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Stechtiefe t_{max} = 1,5 x w

Depth of groove t_{max} = 1,5 x w

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

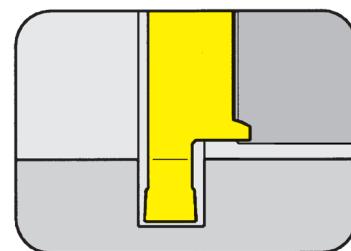
P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

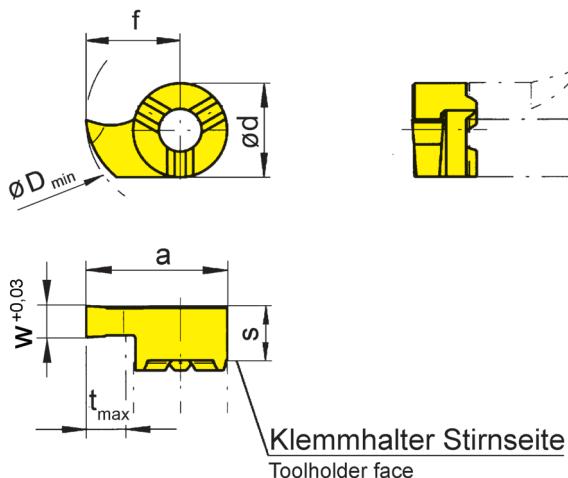
Schneidplatte
Insert

114



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Stechtiefe	Depth of groove	4 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,1-1,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	Nw	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L114.0110.00	1,19	1,1	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0130.00	1,39	1,3	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0160.00	1,69	1,6	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

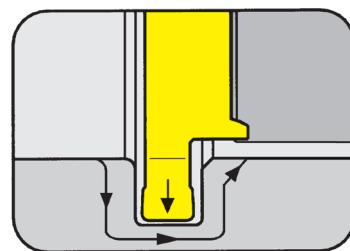
P	•	•	•
M	○	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

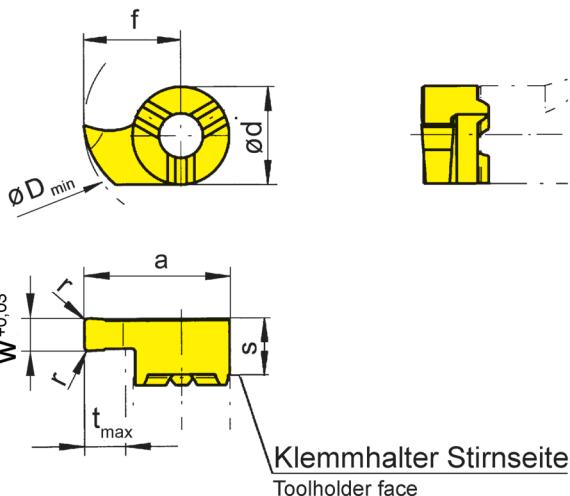
Schneidplatte
Insert

114

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe	Bore Ø from Depth of groove	14 mm 4 mm
-----------------------------	--------------------------------	---------------



B



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TH35	T125	TN35
R/L114.0200.02	2	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14	▲/●	▲/●	▲/●	▲/●	▲/●
▲ ab Lager / on stock	△ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request							P	o	•	•	•
● empfohlen / recommended									M	•	o	•	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K	•	o	•	•
- nicht geeignet / not suitable									N	•	-	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									S	•	-	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades									H	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

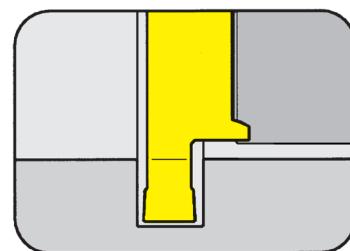
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

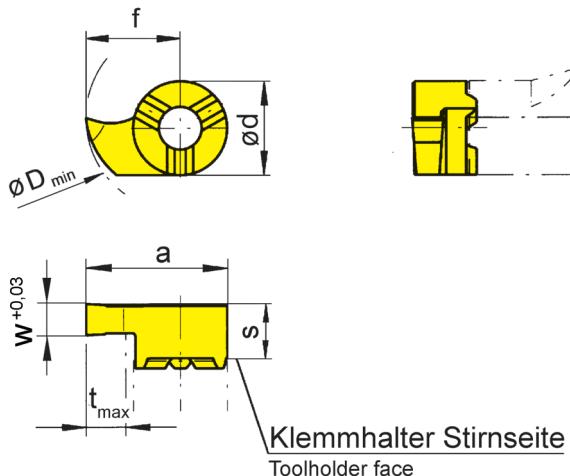
114



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

14 mm
4 mm
1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L114.0150.00	1,5	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0200.00	2,0	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0250.00	2,5	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0300.00	3,0	5,3	9	13,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

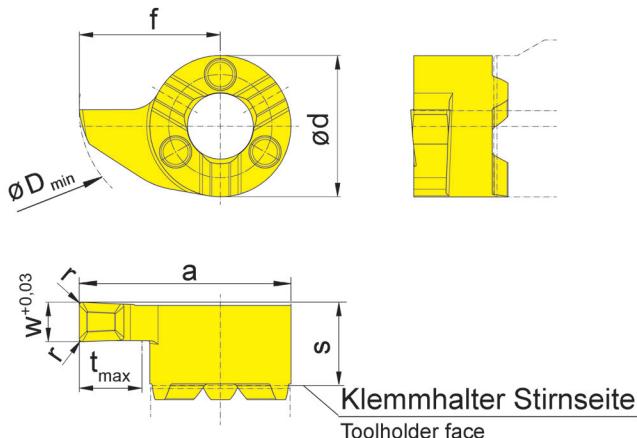
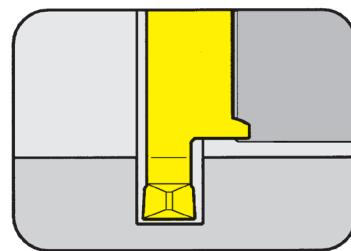
S114

B

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

14 mm
4 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TF45	TH35	TN35
R/LS114.0200.D2	2,0	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS114.0250.D2	2,5	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14	▲/▲	▲/△	▲/▲	▲/▲
R/LS114.0300.D2	3,0	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

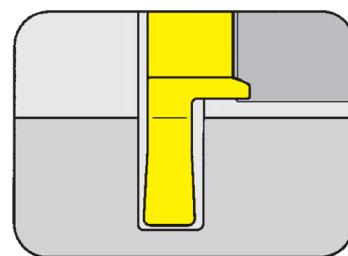
Further sizes upon request

P	•	•	•	•
M	○	•	•	•
K	○	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

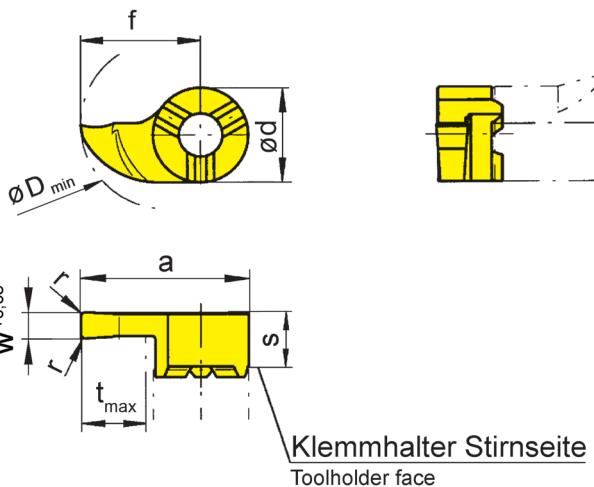
114



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

16,5 mm
6,5 mm
1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35	T125	TN35
R/L114.0150.1.02	1,5	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0200.1.02	2,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲	▲/△	▲/▲
R/L114.0250.1.02	2,5	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0300.1.02	3,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

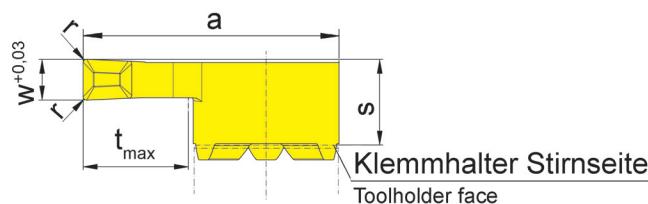
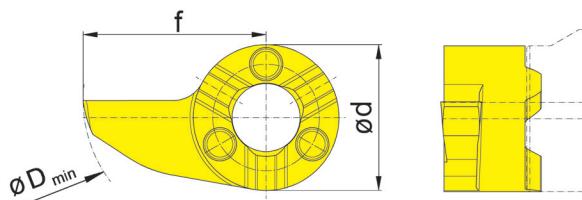
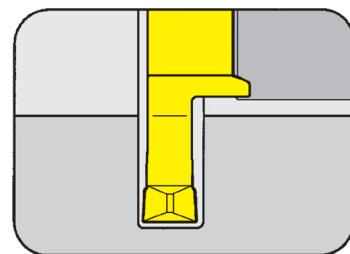
P	•	•	•	•
M	o	•	•	•
K	o	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

S114

Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite	Bore Ø from Depth of groove Width of groove	16,5 mm 6,5 mm 2-3 mm
--	---	-----------------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/LS114.0200.1.D2	2,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲
R/LS114.0250.1.D2	2,5	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/△	▲/△
R/LS114.0300.1.D2	3,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

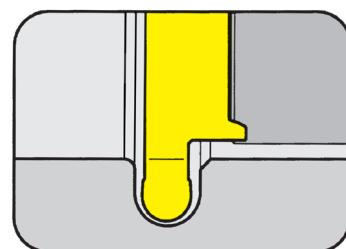
Grooving (internal)

ph HORN ph

B

Schneidplatte Insert

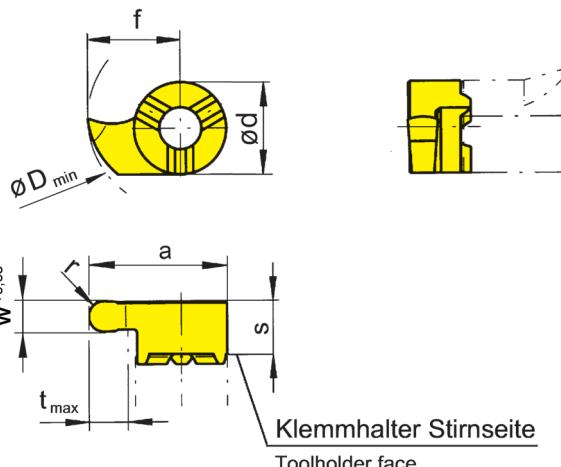
114



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

14 mm
0,4-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35	T125	TN35
R/L114.0004.08	0,8	5,3	9	13,5	0,4	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0006.12	1,2	5,3	9	13,5	0,6	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0009.18	1,8	5,3	9	13,5	0,9	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0010.20	2,0	5,3	9	13,5	1,0	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0011.22	2,2	5,3	9	13,5	1,1	9	4	14	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L114.0015.30	3,0	5,3	9	13,5	1,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.0020.40	4,0	5,3	9	13,5	2,0	9	4	14	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

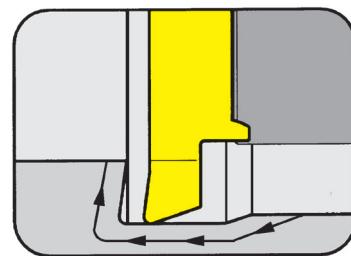
Further sizes upon request

P	•	•	•	•
M	○	•	•	•
K	○	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

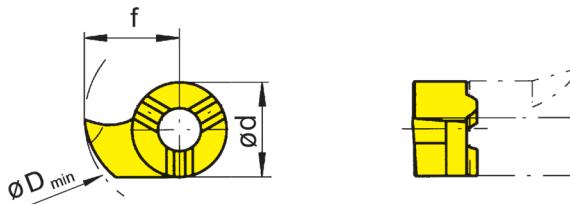
114



Bohrungs-Ø ab

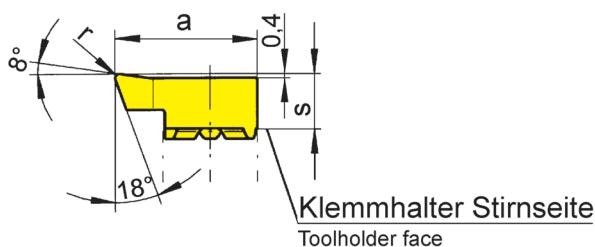
Bore Ø from

13,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	MG12	EG55	TH35	T125	TN35
R/L114.1890.02	5,3	8,7	13,2	0,2	9	13,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	△/△	▲/▲
▲ ab Lager / on stock	△ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request					P	o	•	•	•
● empfohlen / recommended							M	•	o	•	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K	•	o	•	•
- nicht geeignet / not suitable							N	•	-	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S	•	-	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades							H	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet											

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 13,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 13,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

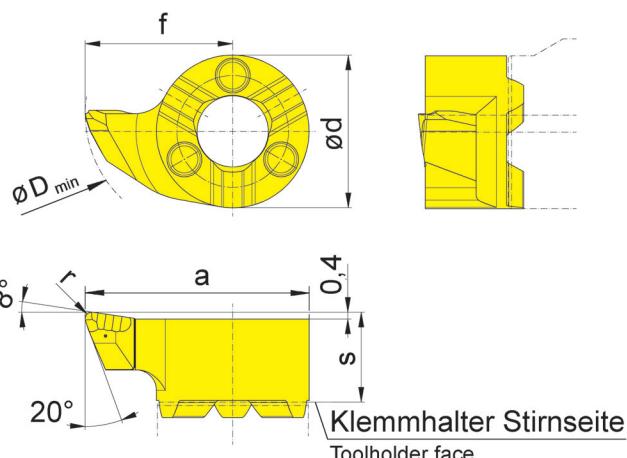
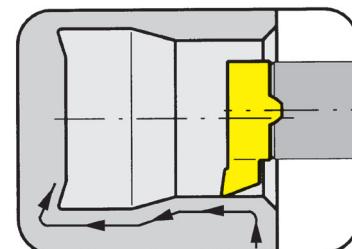
HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte Insert

S114

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	13,8 mm
---------------	-------------	---------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .R
Geometry .R

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/LS114.1890.R2	5,3	8,7	13,2	0,2	9	13,8	▲/▲	▲/▲
R/LS114.1890.R4	5,3	8,7	13,2	0,4	9	13,8	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 □ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ▨ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 13,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 13,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Rückwärtsdrehen (innen)

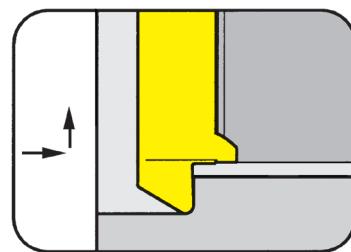
Backboring (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

114

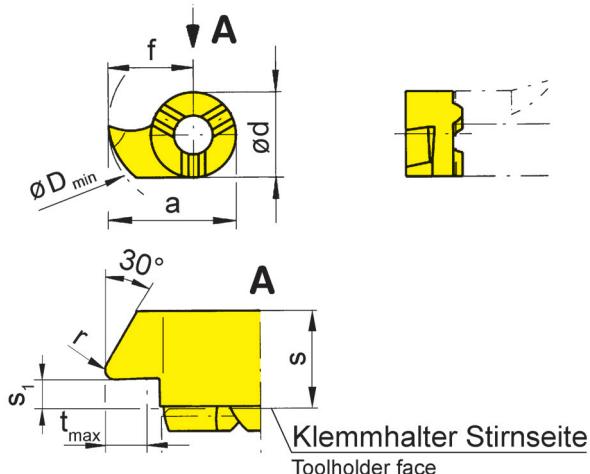
B



Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

Bore Ø from
Depth of undercut up to

13,8 mm
3,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	r	s ₁	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L114.3090.02	5,5	8,7	0,2	2,4	9	3,5	13,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request										
● empfohlen / recommended								P	•	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation								M	○	•
- nicht geeignet / not suitable								K	○	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								N	-	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades								S	-	•
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								H	-	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

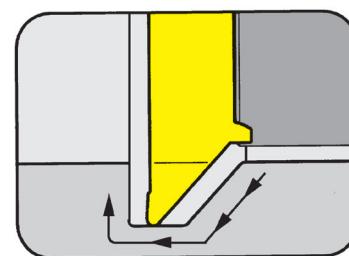
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte Insert

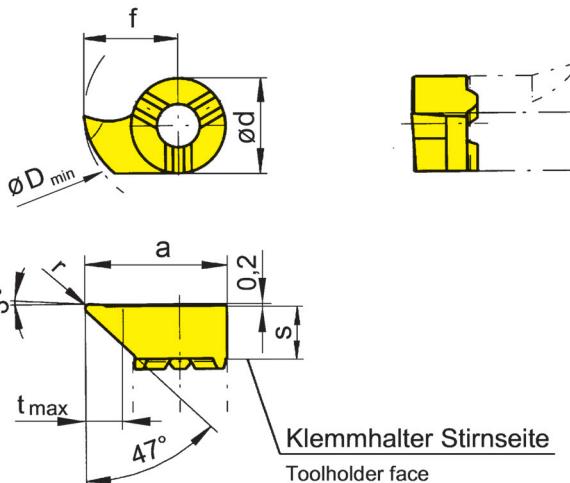
114



Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

Bore Ø from
Depth of undercut up to

13,8 mm
5 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35	T125	TN35
R/L114.4710.02	5,3	11,0	15,5	0,2	9	5	16,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L114.4787.02	5,3	8,7	13,2	0,2	9	3	13,8	▲/▲	▲/▲	△/x	▲/▲
R/L114.4787.04	5,3	8,7	13,2	0,4	9	3	13,8	▲/▲	▲/▲	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 13,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 13,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

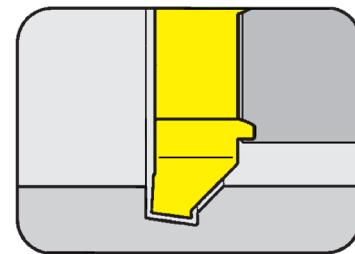
P	•	•	•	•	•
M	○	•	•	•	•
K	○	•	•	•	•
N	-	•	•	•	•
S	-	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

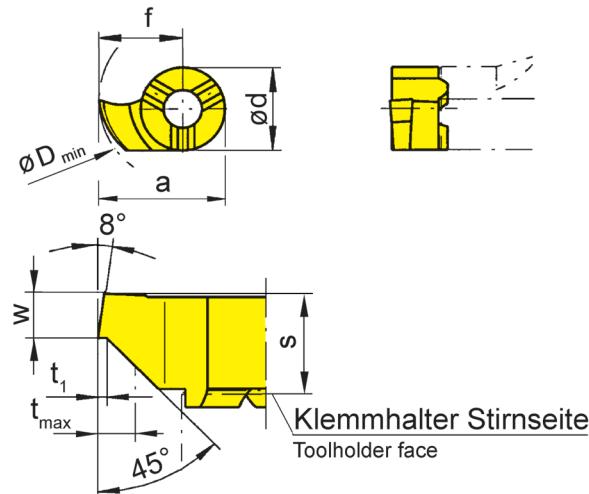
Schneidplatte
Insert

114

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
---------------	-------------	-------



B



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	t ₁	D _{min}	MG12	EG55	T125	TN35
R/L114.0815.45	1,5	5,3	9	13,5	9	1,5	0,2	14	▲/△	▲/▲	▲/▲	△/x

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

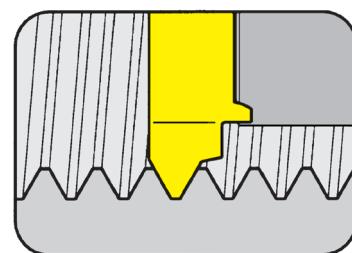
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

B

Schneidplatte
Insert

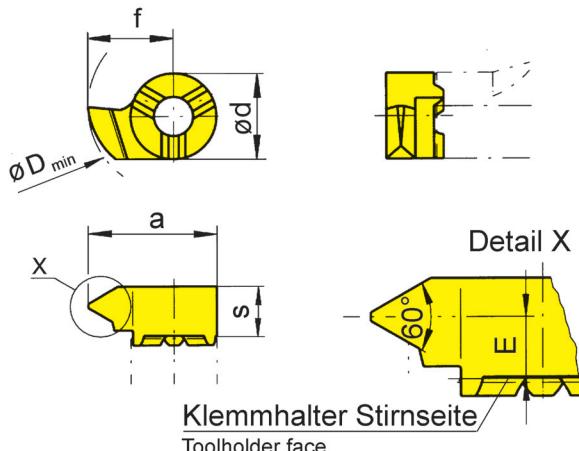
114



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

14 mm
2-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L114.1020.01	2,0	4,2	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	▲/△	▲/▲
R/L114.1325.01	2,5	4,2	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

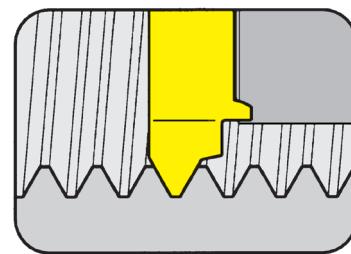
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

114

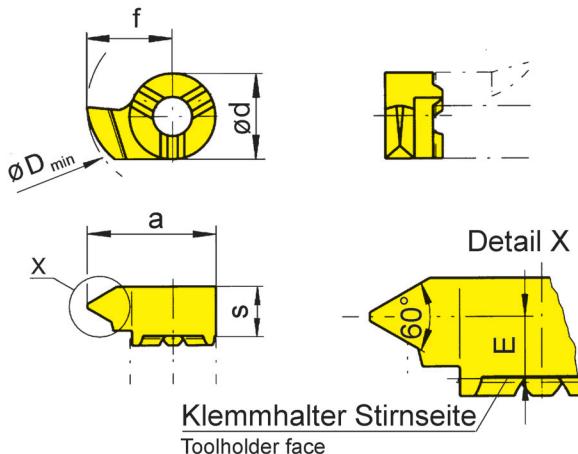
B



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

14 mm
0,5-1,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L114.0205.01	0,5	0,75	4,8	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	△/△	▲/△
R/L114.0510.01	1,0	1,25	4,7	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	△/△	▲/▲
R/L114.0815.01	1,5	1,75	4,5	9	13,5	9	5,5	14	▲/▲	△/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	○	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

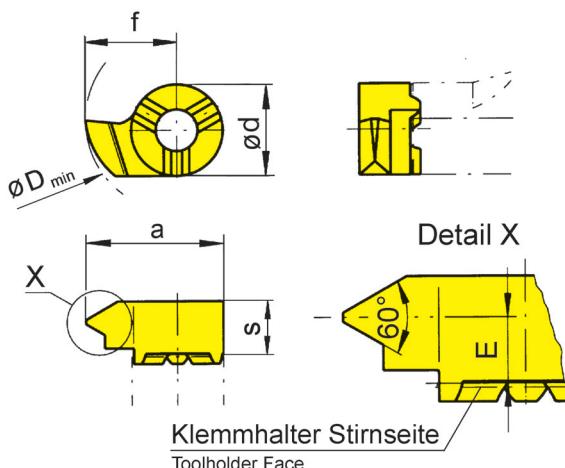
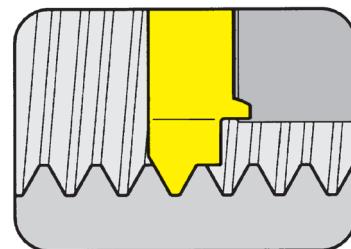
B

Schneidplatte

114

Insert

Bohrungs-Ø ab Steigung	Bore Ø from Pitch	14 mm 2-2,5 mm
---------------------------	----------------------	-------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	TN35
R/L114.1020.02	2,0	4,2	9	13,5	9	5,5	14	△/▲	▲/▲
R/L114.1325.02	2,5	4,2	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	▲/△

△ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

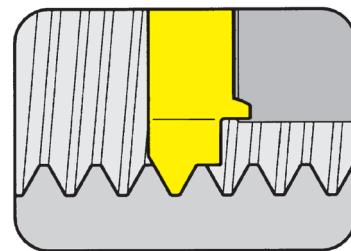
Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte

114

Insert

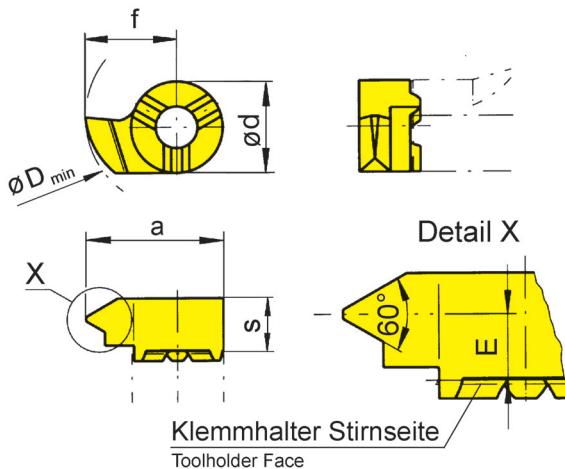


B

Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

14 mm
1-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	TN35
R/L114.0510.02	1,0	4,7	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	▲/▲
R/L114.0815.02	1,5	4,5	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

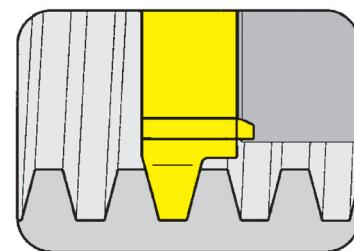
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

B

Schneidplatte
Insert

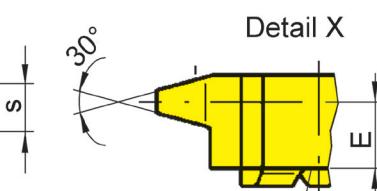
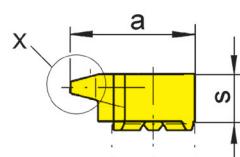
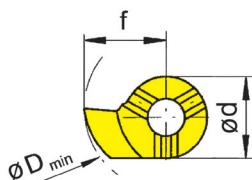
114



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

14 mm
3-5 mm



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread
DIN 103

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	TN35
R114.1730.01	3	4,30	9	13,5	9	5,5	14	▲	▲
R/L114.2240.01	4	4,00	9	13,5	9	5,5	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.2750.01	5	3,55	9	13,5	9	5,5	14	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

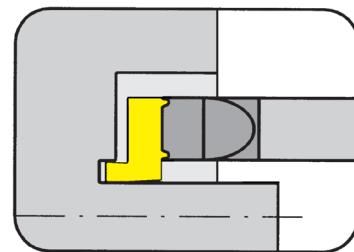
114

B

Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

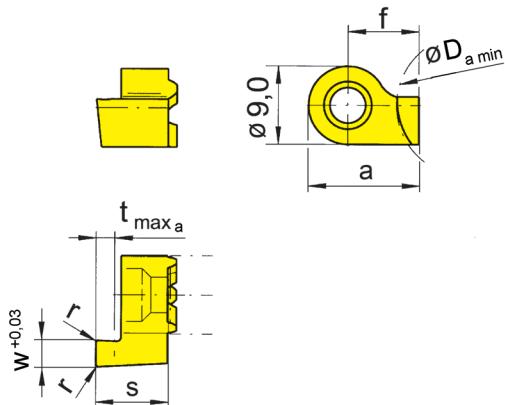
from outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

12 mm
6 mm
0,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bearbeitung **HINTER**
der Drehmitte!
Machining **BEHIND**
centre line

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	t _{maxa}	D _{amin}	EG55	TN35
R/L114.1205.00	0,5	8,3	7,5	12	-	1,0	12	△/△	▲/▲
R/L114.1210.00	1,0	8,3	7,5	12	-	1,5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1215.00	1,5	8,3	7,5	12	0,2	2,5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1220.00	2,0	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1225.00	2,5	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1230.00	3,0	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1220.5.00	2,0	10,8	7,5	12	0,2	5,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1225.5.00	2,5	10,8	7,5	12	0,2	5,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1230.6.00	3,0	11,8	7,5	12	0,2	6,0	12	▲/▲	▲/▲

△ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Hinweis:

Ausführung R = Spindel linksdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l₁ und l₂ um 3,0 / 5,5 oder 6,5 mm.

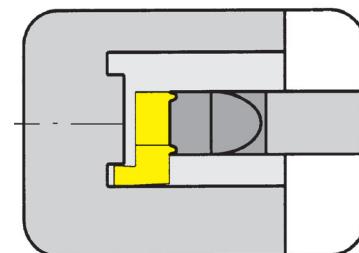
Note:

R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l₁ and l₂ will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

B

Schneidplatte Insert

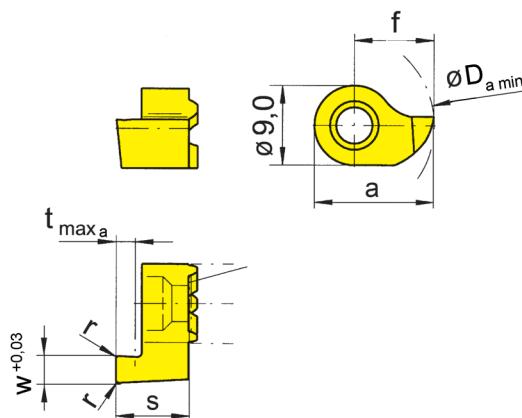
114



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

14 mm
6 mm
1-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

**Bearbeitung VOR
der Drehmitte!
Machining IN-FRONT
of centre line**

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	t _{maxa}	D _a min	MG12	EG55	TF45	TN35
R/L114.1410.00	1,0	8,3	9	13,5	-	1,5	14	△/△	▲/▲		▲/▲
R/L114.1415.00	1,5	8,3	9	13,5	0,2	2,5	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1420.00	2,0	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14		▲/▲	x/x	▲/▲
R/L114.1425.00	2,5	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1430.00	3,0	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14	▲/△	▲/▲		▲/▲
R/L114.1420.5.00	2,0	10,8	9	13,5	0,2	5,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1425.5.00	2,5	10,8	9	13,5	0,2	5,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1430.6.00	3,0	11,8	9	13,5	0,2	6,0	14		▲/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Hinweis:

Ausführung R = Spindel rechtsdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l₁ und l₂ um 3,0 / 5,5 oder 6,5 mm.

Note:

R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l₁ and l₂ will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

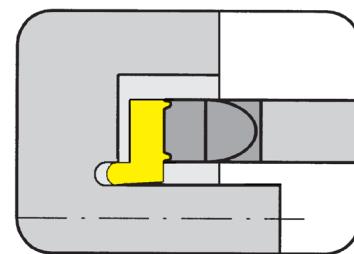
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

Schneidplatte Insert

114

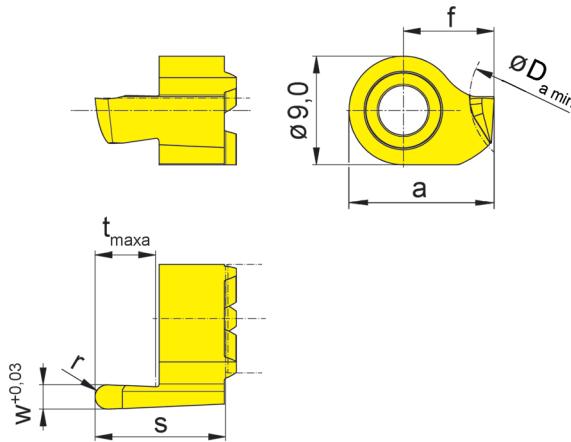


B

Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

12 mm
6 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius Bearbeitung
HINTER der Drehmitte!
Full radius Machining
BEHIND centre line

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	t _{maxa}	D _{min}	EG55	TN35
R/L114.1220.5.10	2,0	10,8	7,5	12	1,00	5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1225.5.12	2,5	10,8	7,5	12	1,25	5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1230.6.15	3,0	11,8	7,5	12	1,50	6	12	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Ausführung R = Spindel linksdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l₁ und l₂ um 5,5 oder 6,5 mm.

Note:

R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 5,5 mm or 6,5 mm.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

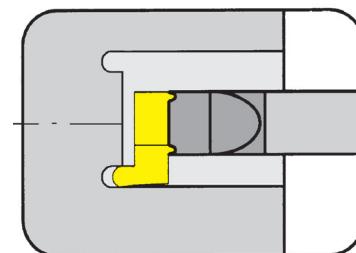
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte Insert

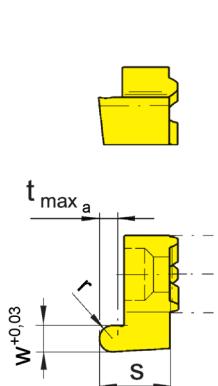
114



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

14 mm
3 mm
1-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B114
Type HC114
RBA114

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius Bearbeitung
VOR der Drehmitte!
Full radius Machining
IN-FRONT of centre line

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	t _{maxa}	D _{min}	EG55	TN35
R/L114.1410.05	1,0	8,3	9	13,5	0,50	1,5	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1416.08	1,6	8,3	9	13,5	0,80	2,5	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1420.10	2,0	8,3	9	13,5	1,00	3,0	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1425.12	2,5	8,3	9	13,5	1,25	3,0	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1430.15	3,0	8,3	9	13,5	1,50	3,0	14	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Ausführung R = Spindel rechtsdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l₁ und l₂ um 3,0 mm.

Note:

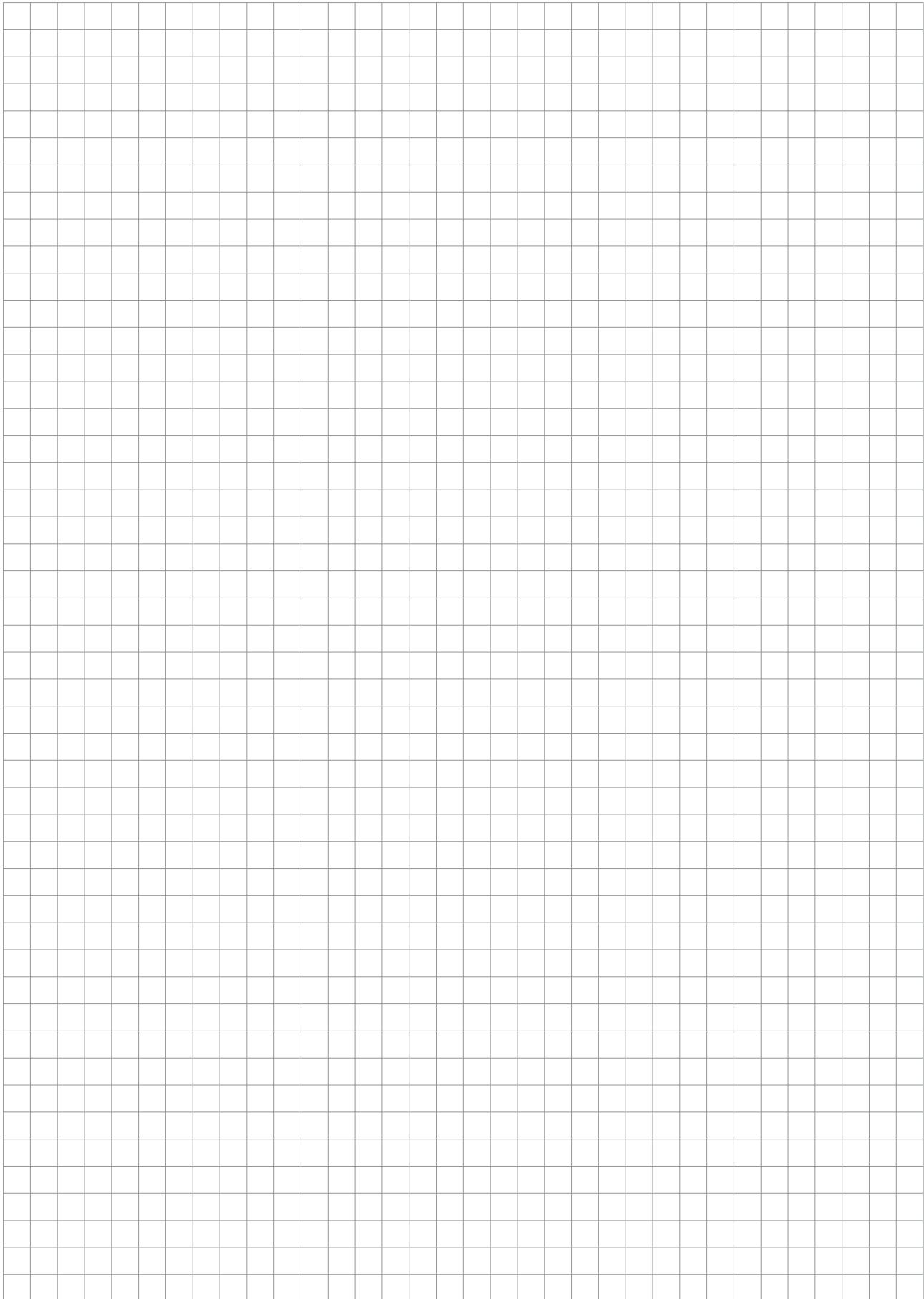
R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 3,0 mm.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

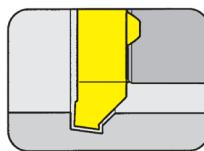
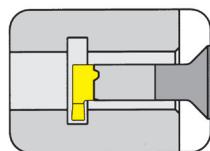
P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

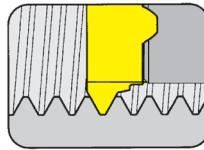
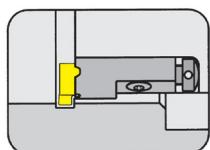


B

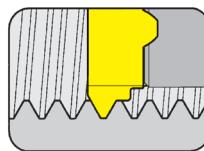
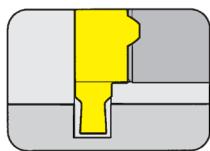
Klemmhalter
Toolholder
B116



Kurzklemmhalter
Cartridge
145

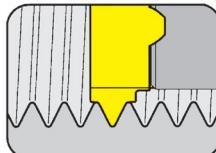
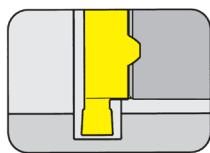


Schneidplatte
Insert
116/S116



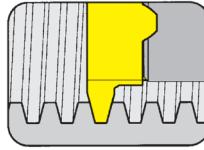
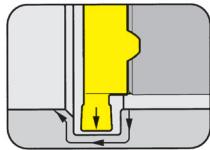
Seite/Page
B132

Seite/Page
B144-B145



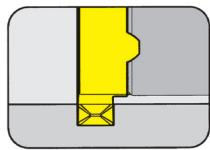
Seite/Page
B133, B135, B140

Seite/Page
B146



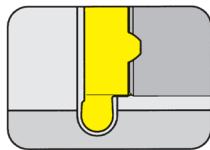
Seite/Page
B134

Seite/Page
B147



Seite/Page
B136

Seite/Page
B137



Seite/Page
B137



Seite/Page
B138-B140

116



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 4,0 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,5 - 4,0 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5										•		
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0										•		
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•	•	•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•	•	•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•	•	•	•	

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

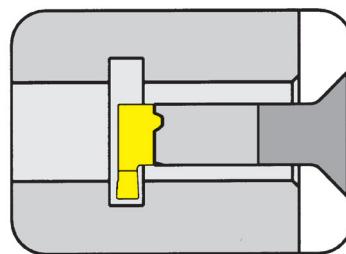
Klemmhalter

Toolholder

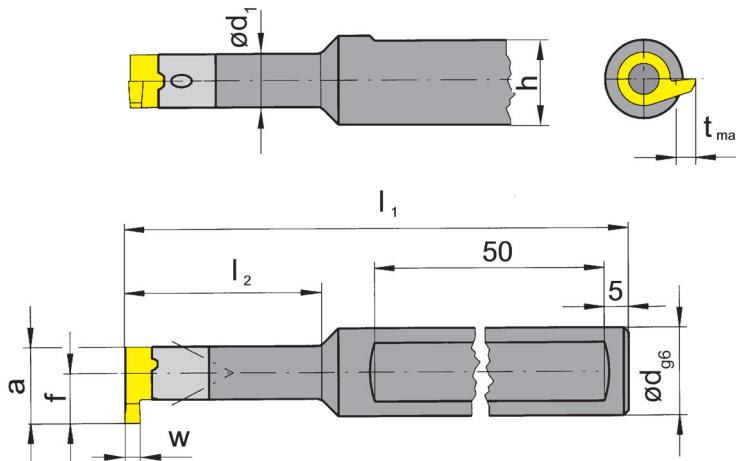
B116

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	16,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	4,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	4,0 mm



Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 116
Type S116

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	d ₁
B116.0012.01	12	130	40	11	11
B116.0012.02	12	130	56	11	11
B116.0012.03	12	150	80	11	11
B116.0016.01	16	130	40	15	11
B116.0016.02	16	130	56	15	11
B116.0016.03	16	150	80	15	11

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B116...	5.13T20EP	T20PQ

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

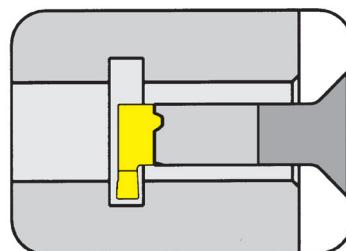
B

Klemmhalter Toolholder

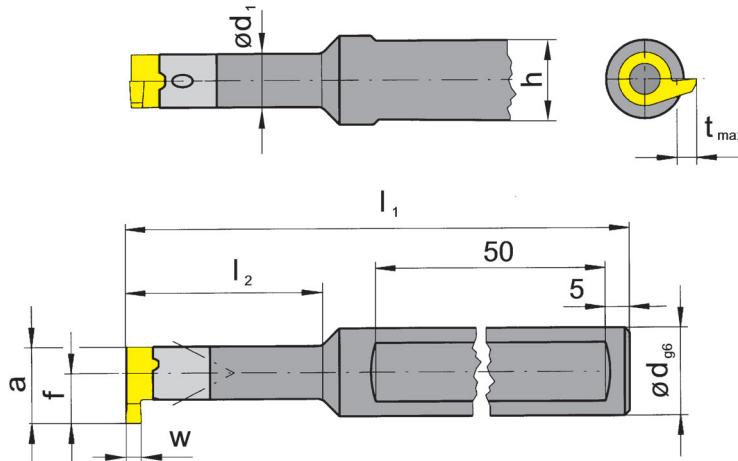
B116

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	16,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	4,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	4,0 mm



Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 116
Type S116

mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	d ₁
B116.0012.2.01	12	130	40	11	11
B116.0012.2.02	12	130	56	11	11
B116.0012.2.03	12	150	80	11	11
B116.0016.2.01	16	130	40	14	11
B116.0016.2.02	16	130	56	14	11
B116.0016.2.03	16	150	80	14	11

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B116...	5.13T20EP	T20PQ

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

Kurzklemmhalter

Cartridge

145

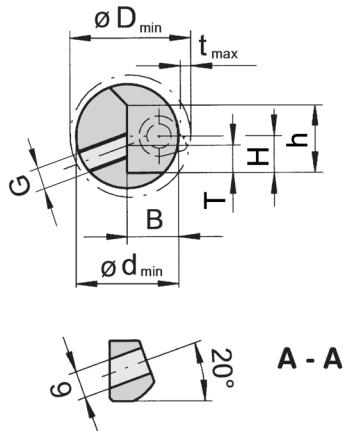
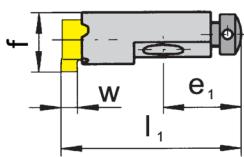
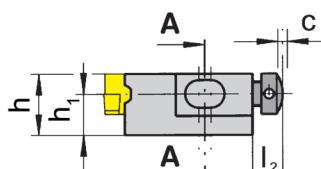
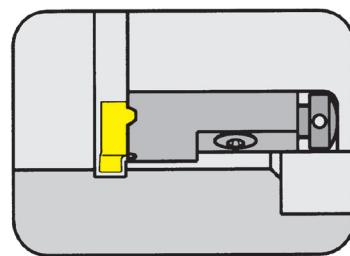
für Einbauzwecke

B

Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

32 mm
4,3 mm
4,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 116
Type S116

Bestellnummer Part number	f	C	l ₂	h ₁	E ₁	D _{min}	t _{max}	h	l ₁	Spannbereich Clamping range
R/L145.1012.00	16,7	1	5	10	13,8	32	4,3	17	36	0,5-4,0

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

w siehe Schneidplatten

w see inserts

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidkantenhöhe h₁

Sonderhöhe h₁ = 6 oder 7 mm auf Anfrage möglich.

Height of cutting edge h1

Special height h1 = 6 or 7 mm available upon request.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Einbaumaße seating sizes	H	T	B	G	d _{min}	h
R/L145.1012.00	10	9,0	12,0	M6	26	17

Ersatzteile

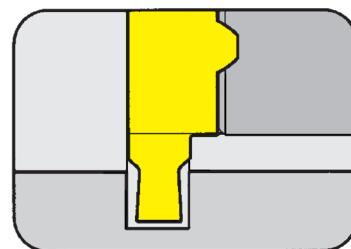
Spare parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Spannschraube Screw	Stellschraube Setting screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L145.1012.00	5.13T20EP	4.06.020	T20PQ

B

Schneidplatte
Insert

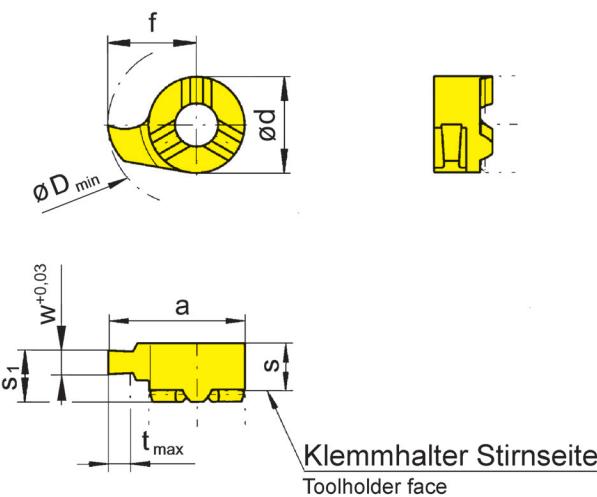
116



Bohrungs-Ø ab
Bore Ø from
Stechtiefe
Depth of groove
Nutnennbreite Nw
Width of circlip Nw

16 mm
1,2-1,5 mm
0,7-0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
not face cutting,
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	w	Nw	s	f	a	s ₁	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TN35
R/L116.0070.00	0,74	0,7	5,5	10,2	15,7	5,3	11	1,2	16	▲/△	▲/▲
R/L116.0080.00	0,84	0,8	5,5	10,2	15,7	5,3	11	1,3	16	▲/△	▲/△
R/L116.0090.00	0,94	0,9	5,5	10,2	15,7	5,3	11	1,5	16	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

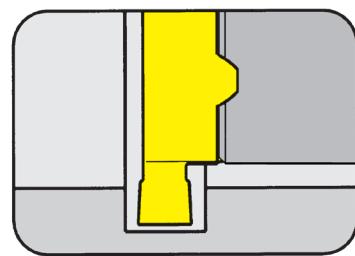
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

116

B

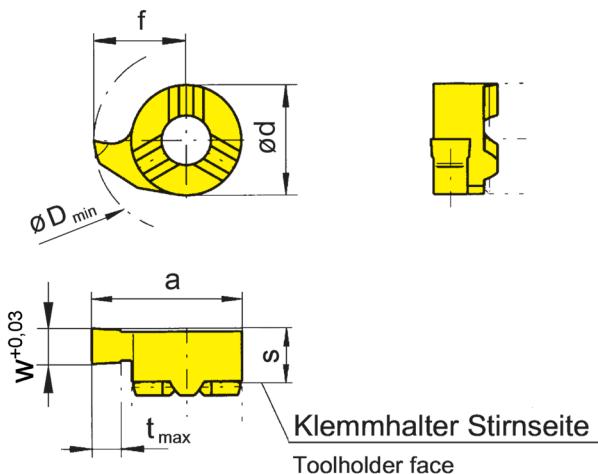


Bohrungs-Ø ab
Nuttenbreite Nw

Bore Ø from
Width of circlip Nw

16 mm
1,1-1,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	Nw	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L116.0110.00	1,19	1,1	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0130.00	1,39	1,3	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/△	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0160.00	1,69	1,6	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

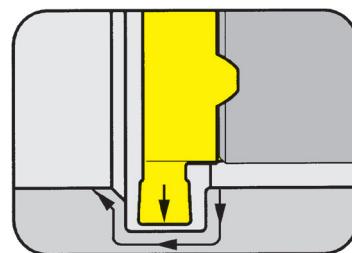
P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

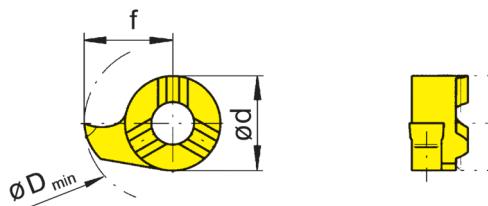
116



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe

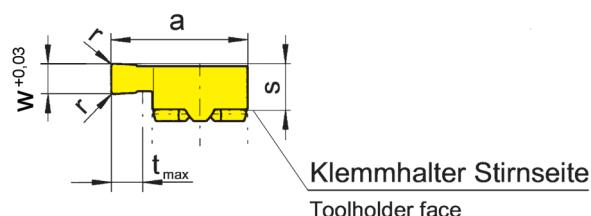
Bore Ø from
Depth of groove

16 mm
4,3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L116.0200.02	2	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock	△ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request							P	•	•
● empfohlen / recommended								M	○	•	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	○	•	•
- nicht geeignet / not suitable								N	-	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	-	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades								H	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet											

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

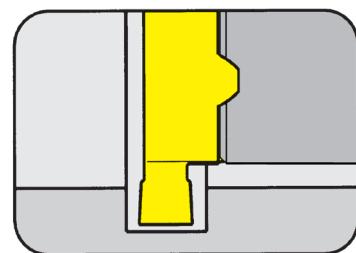
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

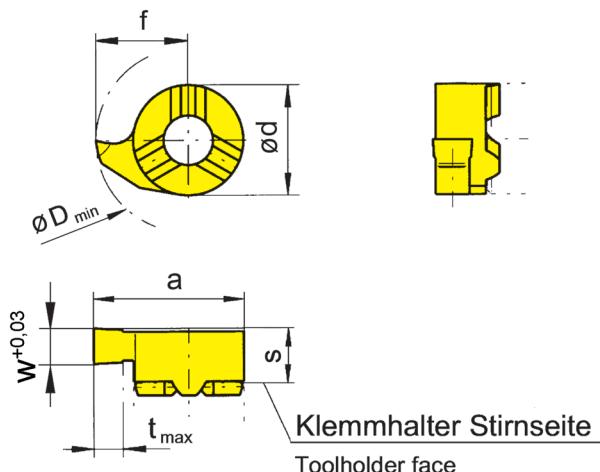
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

116



Bohrungs-Ø ab Stecktiefe Steckbreite	Bore Ø from Depth of groove Width of groove	16 mm 4,3 mm 2-4 mm
--	---	---------------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L116.0200.00	2,0	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0250.00	2,5	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0300.00	3,0	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0350.00	3,5	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/x	▲/△	▲/▲
R/L116.0400.00	4,0	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen (innen)

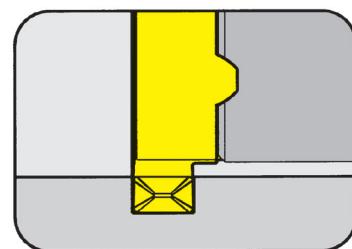
Grooving (internal)

ph HORN ph

B

Schneidplatte Insert

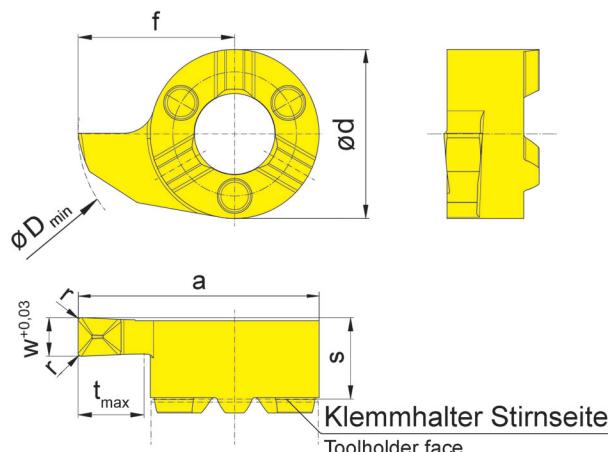
S116



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove

16 mm
4,3 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35
R/LS116.0200.D2	2,0	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲
R/LS116.0250.D2	2,5	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/△	▲/△
R/LS116.0300.D2	3,0	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

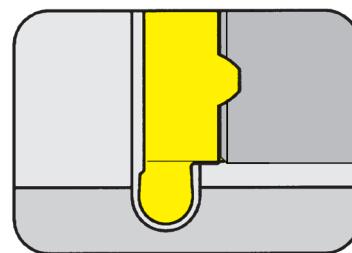
P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

116

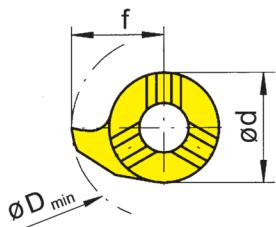
B



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

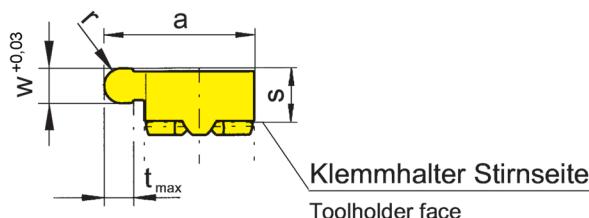
Bore Ø from
Full radius

16 mm
0,9-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145



Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	r	t _{max}	D _{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L116.0009.18	1,8	5,3	10,2	15,7	11	0,9	4,3	16	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L116.0011.22	2,2	5,3	10,2	15,7	11	1,1	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0015.30	3,0	5,3	10,2	15,7	11	1,5	4,3	16	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△
R/L116.0020.40	4,0	5,3	10,2	15,7	11	2,0	4,3	16	▲/△	▲/△	▲/△	▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

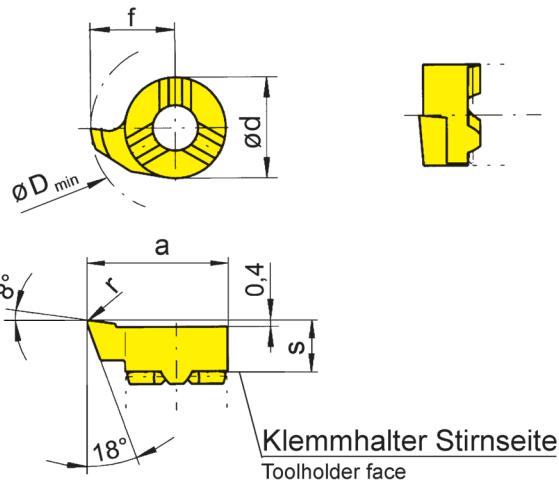
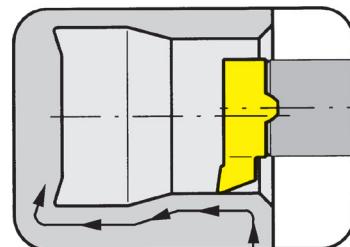
Schneidplatte Insert

116

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

15,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L116.1897.02	5,3	9,7	15,2	0,2	11	15,5	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock	△ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request					P	•	•
● empfohlen / recommended							M	○	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K	○	•
- nicht geeignet / not suitable							N	-	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S	-	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades							H	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 15,5$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 15,5$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

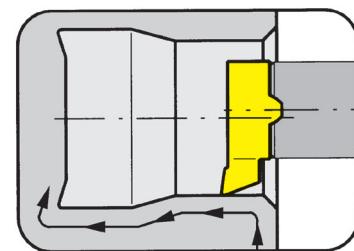
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

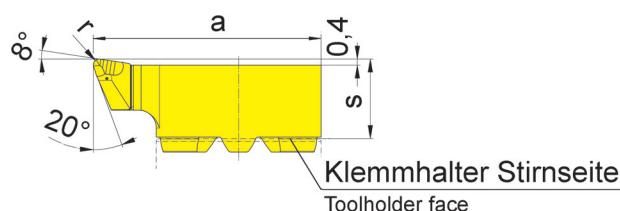
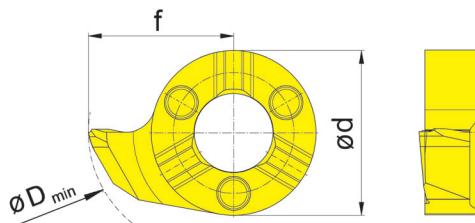
S116



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

15,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Geometrie .R
Geometry .R

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/LS116.1897.R2	5,3	9,7	15,2	0,2	11	15,5	▲/▲	▲/▲
R/LS116.1897.R4	5,3	9,7	15,2	0,4	11	15,5	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 15,5$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 15,5$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

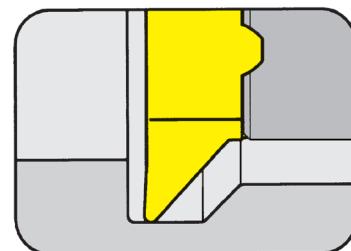
Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

B

Schneidplatte Insert

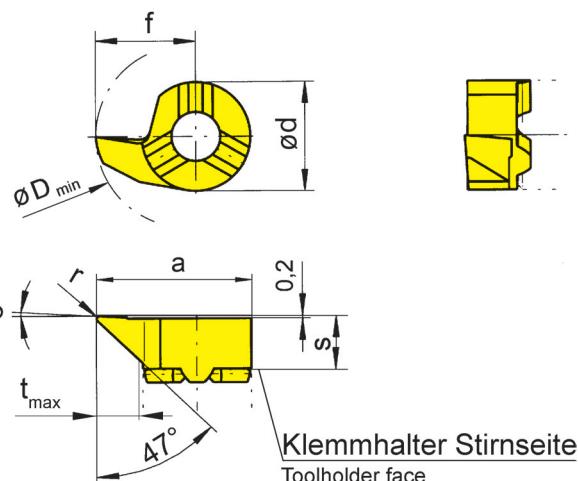
116



Bohrungs-Ø ab
Profiltiefe bis

Bore Ø from
Depth of undercut up to

16 mm
4,3 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L116.4702.02	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.4702.04	5,3	10,2	15,7	0,4	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 16,0$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E.

The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 16,0$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Vorstechen und Fasen (innen)

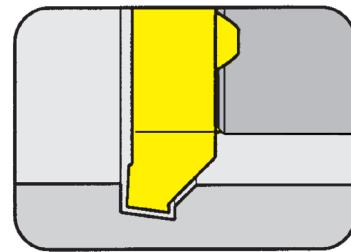
Pregrooving and chamfering (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

116

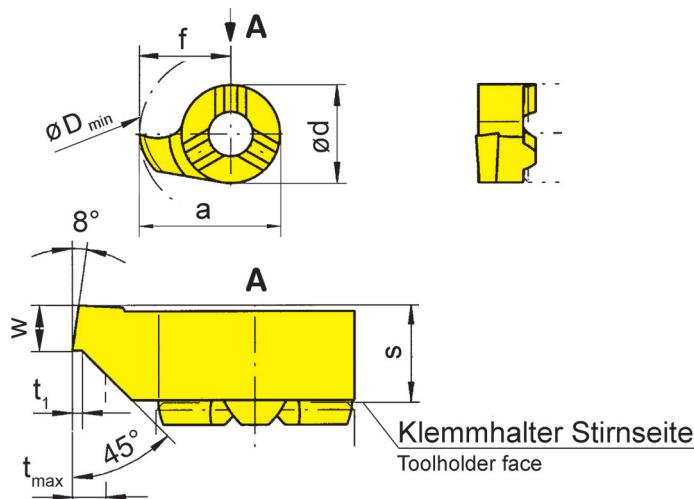
B



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

16 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	t ₁	D _{min}	MG12 ▲/△	EG55 ▲/▲	T125 ▲/▲
R/L116.0815.45	1,5	5,3	10,2	15,7	11	1,5	0,2	16	P o • •	M • o •	K • o •

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o	•	•
M	•	o	•
K	•	o	•
N	•	-	•
S	•	-	•
H	-	-	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

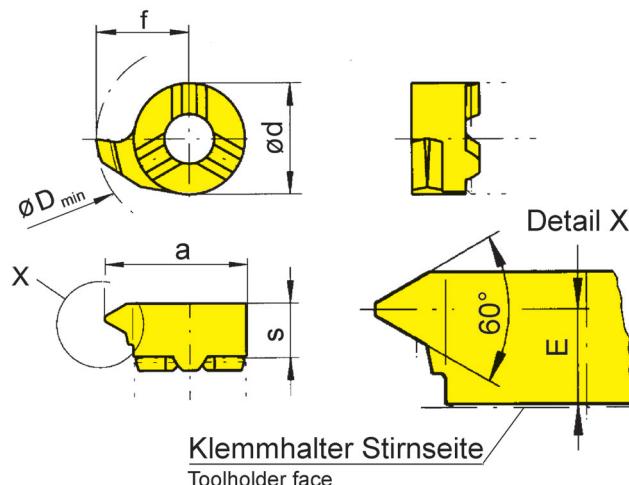
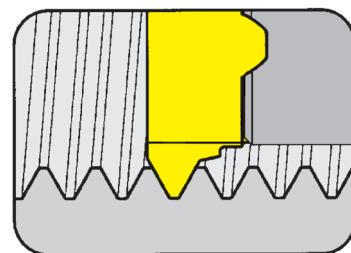
B

Schneidplatte

116

Insert

Bohrungs-Ø ab Steigung	Bore Ø from Pitch	16 mm 2-2,5 mm
---------------------------	----------------------	-------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Metrisches ISO Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L116.1020.01	2,0	4,3	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/△	▲/△	▲/△
R/L116.1325.01	2,5	4,2	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/△	▲/△	▲/△
▲ ab Lager / on stock	△ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request								
● empfohlen / recommended										
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation										
- nicht geeignet / not suitable										
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades										
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	○	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

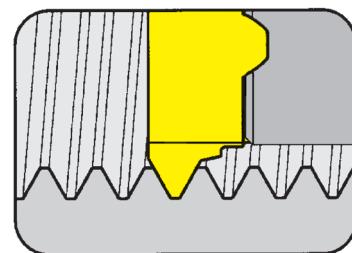
Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

116

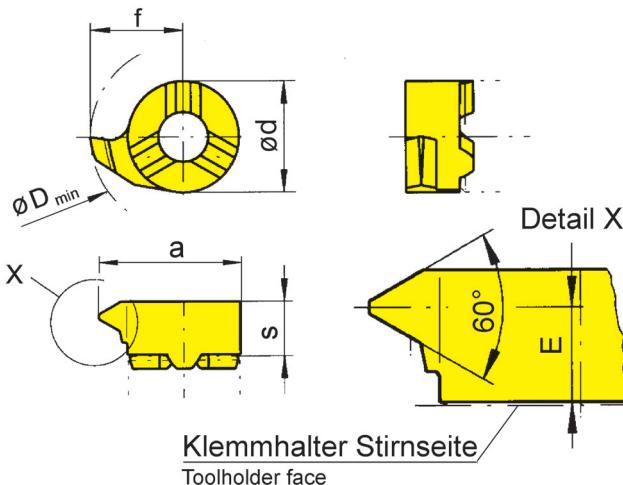


B

Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

16 mm
1-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Metrisches ISO Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	TH35	TN35
R/L116.0510.01	1,0	1,25	4,7	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/△	△/△	▲/△
R/L116.0815.01	1,5	1,75	4,5	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/△	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

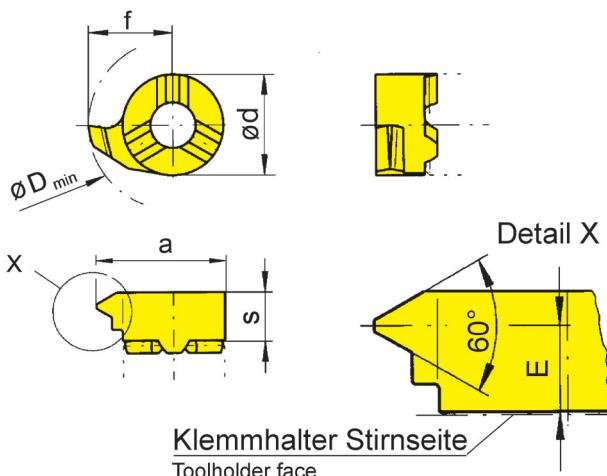
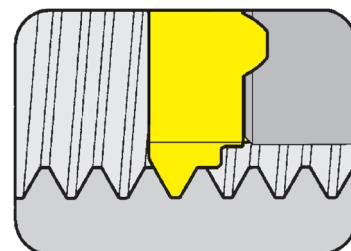
B

Schneidplatte

116

Insert

Bohrungs-Ø ab Steigung	Bore Ø from Pitch	16 mm 2,5-4 mm
---------------------------	----------------------	-------------------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Metrisches ISO Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	T125	TN35
R/L116.1325.02	2,5	4,2	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ	x/x	▲/Δ
R/L116.1630.02	3,0	4,0	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.1835.02	3,5	3,8	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L116.2140.02	4,0	3,6	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

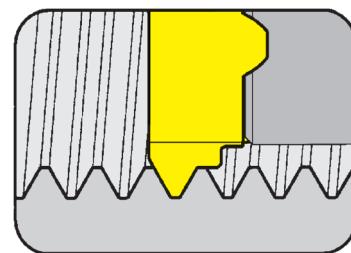
Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

Schneidplatte

116

Insert

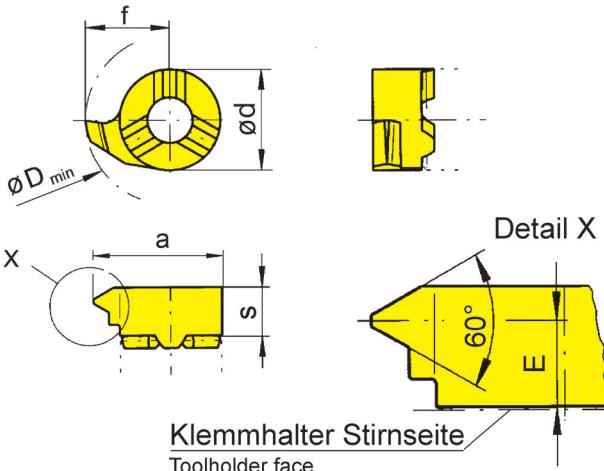


B

Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

16 mm
1-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Metrisches ISO Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}	EG55	T125	TN35
R/L116.0510.02	1,0	4,7	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/▲	△/x	▲/△
R/L116.0815.02	1,5	4,5	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/△	△/x	▲/▲
R/L116.1020.02	2,0	4,3	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/△	△/x	▲/△

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	○	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

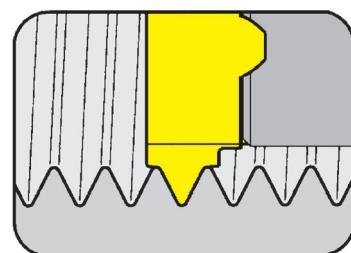
Threading (internal) Full profile

ph HORN ph

B

Schneidplatte
Insert

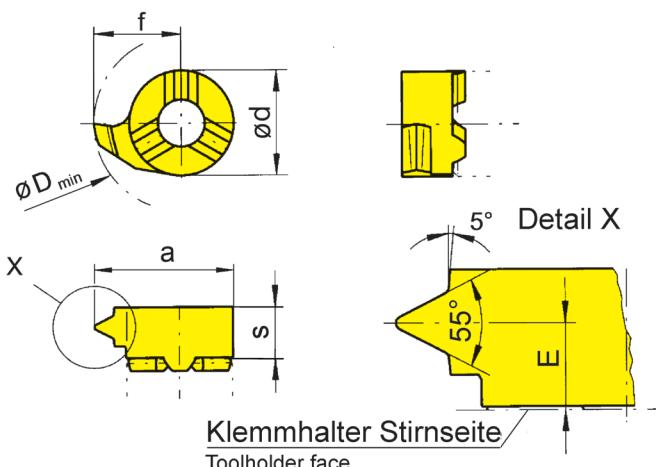
116



Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Threads per inch

16 mm
11-14



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Whitworth-Rohrgewinde
nach DIN ISO 228;
(259) und 2999
Whitworth pipe thread
as per DIN ISO 228;
(259) and 2999

Bestellnummer Part number	TPI	E	f	d	s	D _{min}	EG55	TN35
R/L116.5511.02	11	3,5	10,2	11	5,5	16	▲/△	▲/▲
R/L116.5514.02	14	3,9	10,2	11	5,5	16	▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

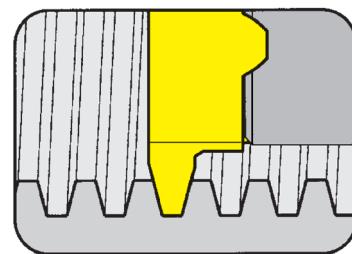
Threading (internal) Partial profile

ph HORN ph

Schneidplatte

116

Insert

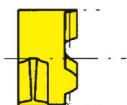
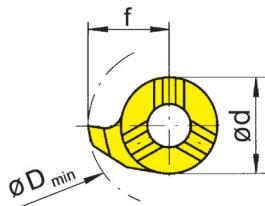


B

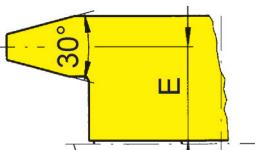
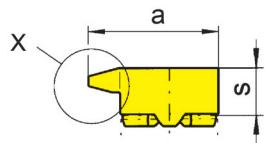
Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

16 mm
2-6 mm



Detail X



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal
thread DIN 103

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	s	D _{min}	Gewinde Thread	EG55	T125	TN35
R/L116.1220.01	2	4,50	9,7	15,2	11	5,5	16	Tr 20x2	▲/△		▲/△
R/L116.1730.01	3	4,30	9,7	15,2	11	5,5	16	Tr 22x3	▲/▲		▲/▲
R/L116.2240.01	4	4,00	9,7	15,2	11	5,5	16	Tr 22x4	▲/▲		▲/▲
R/L116.2750.01	5	3,55	10,2	15,7	11	5,5	16	Tr 24x5	▲/▲		▲/▲
R/L116.3560.01	6	3,30	10,2	15,7	11	5,5	16	Tr 30x6	▲/▲	▲/▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

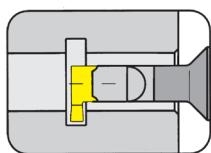
Further sizes upon request

P	•	•	•
M	○	•	•
K	○	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

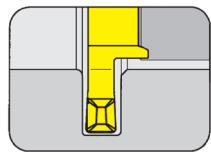
B

Klemmhalter
Toolholder
18P

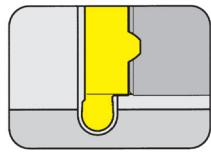


Seite/Page
B151

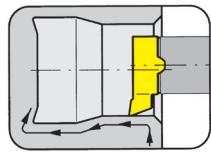
Schneidplatte
Insert
S18P/18P



Seite/Page
B152, B154



Seite/Page
B153



Seite/Page
B155

18P



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 2,0 - 3,0 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 2,0 - 3,0 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5										•		
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•	•	•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•	•	•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Einstechen (innen)

Grooving (internal)

ph HORN ph

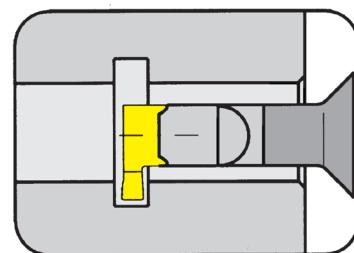
Klemmhalter Toolholder

18P

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

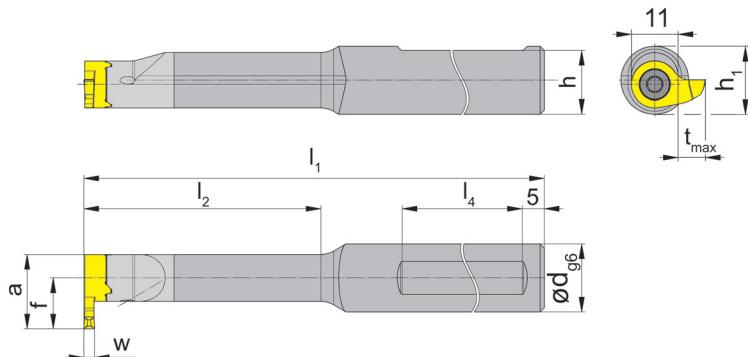
Bohrungs-Ø ab Stehtiefe bis Stechbreite	Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove	18,0 mm 8,0 mm 2,0 - 3,0 mm
---	---	-----------------------------------

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 18P
Type S18P



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	l ₄	h ₁
R/LB18P.0012.00	12	100	25	11	50	12,5
R/LB18P.0012.01	12	120	40	11	50	12,5
R/LB18P.0016.00	16	100	25	15	50	13,0
R/LB18P.0016.01	16	120	40	15	50	13,0
R/LB18P.0016.02	16	130	56	15	50	13,0
R/LB18P.0016.03	16	150	80	15	50	13,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, tmax and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB18P...	5.13T20EP	T20PQ

Einstechen (innen)

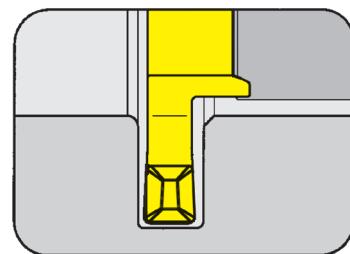
Grooving (internal)

ph HORN ph

B

Schneidplatte Insert

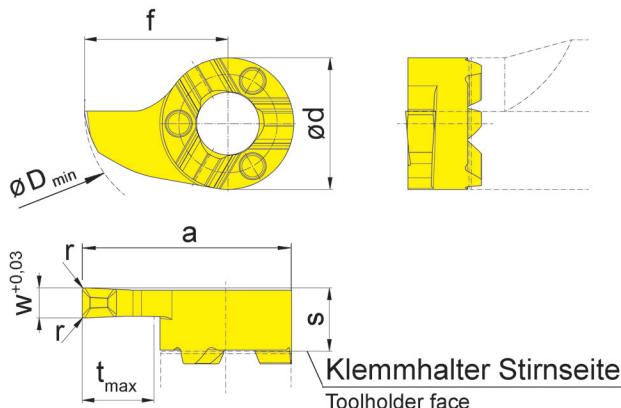
S18P



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

18 mm
6 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B18P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	P EG55	M TH35
R/LS18P.0200.1.D2	2,0	5,3	12	17,5	0,2	11	6	18	▲/▲	▲/▲
R/LS18P.0250.1.D2	2,5	5,3	12	17,5	0,2	11	6	18	▲/▲	▲/▲
R/LS18P.0300.1.D2	3,0	5,3	12	17,5	0,2	11	6	18	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

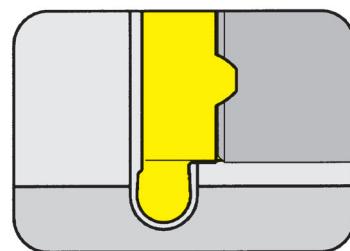
Einstechen (innen) Grooving (internal)

ph HORN ph

Schneidplatte
Insert

18P

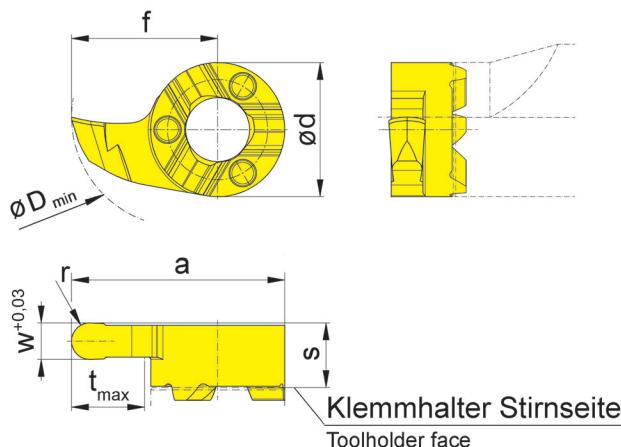
B



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

18 mm
0,9-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B18P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	P	M	K	N	S	H	EG55	TH35
R/L18P.0009.1.18	1,8	5,3	12	17,5	0,9	11	6	18	▲/△	▲/△	▲/△	-	-	-	▲/△	▲/△
R/L18P.0011.1.22	2,2	5,3	12	17,5	1,1	11	6	18	▲/△	▲/△	▲/△	-	-	-	▲/△	▲/△
R/L18P.0015.1.30	3,0	5,3	12	17,5	1,5	11	6	18	▲/▲	▲/▲	▲/▲	-	-	-	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

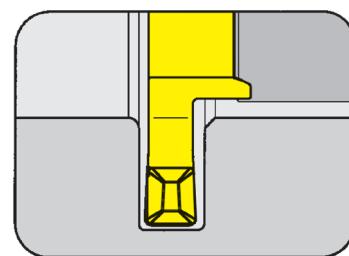
P	•	•
M	○	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

B

Schneidplatte
Insert

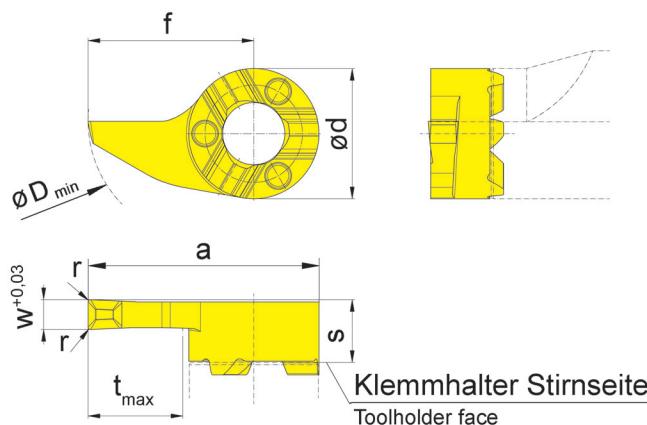
S18P



Bohrungs-Ø ab
Stehtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

20 mm
8 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B18P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	d	t _{max}	D _{min}	P	M	K	N	S	H	EG55	TH35
R/LS18P.0200.2.D2	2,0	5,3	14	19,5	0,2	11	8	20	▲/▲	▲/▲	▲/▲	-	-	-	▲/▲	▲/▲
R/LS18P.0250.2.D2	2,5	5,3	14	19,5	0,2	11	8	20	▲/▲	▲/▲	▲/▲	-	-	-	▲/▲	▲/▲
R/LS18P.0300.2.D2	3,0	5,3	14	19,5	0,2	11	8	20	▲/▲	▲/▲	▲/▲	-	-	-	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

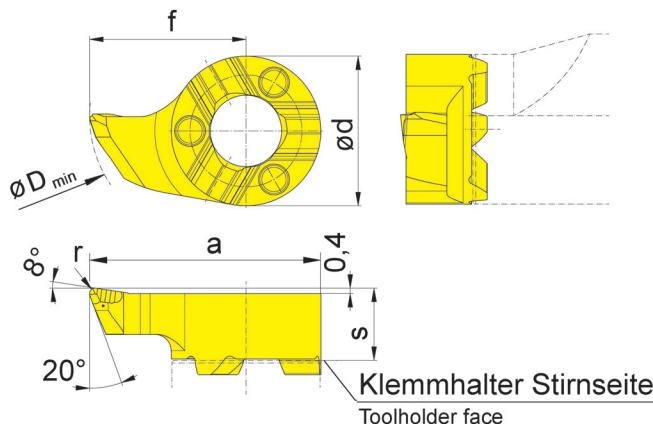
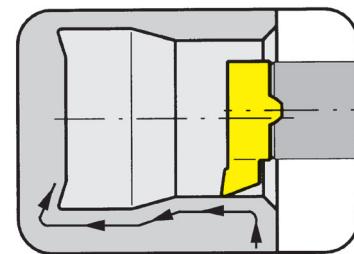
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte
Insert

S18P

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	17,5 mm
---------------	-------------	---------



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B18P
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s	f	a	r	d	D _{min}	EG55	TH35
R/LS18P.1815.R2	5,3	11,5	17	0,2	11	17,5	△/△	▲/▲
R/LS18P.1815.R4	5,3	11,5	17	0,4	11	17,5	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 17,5$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.

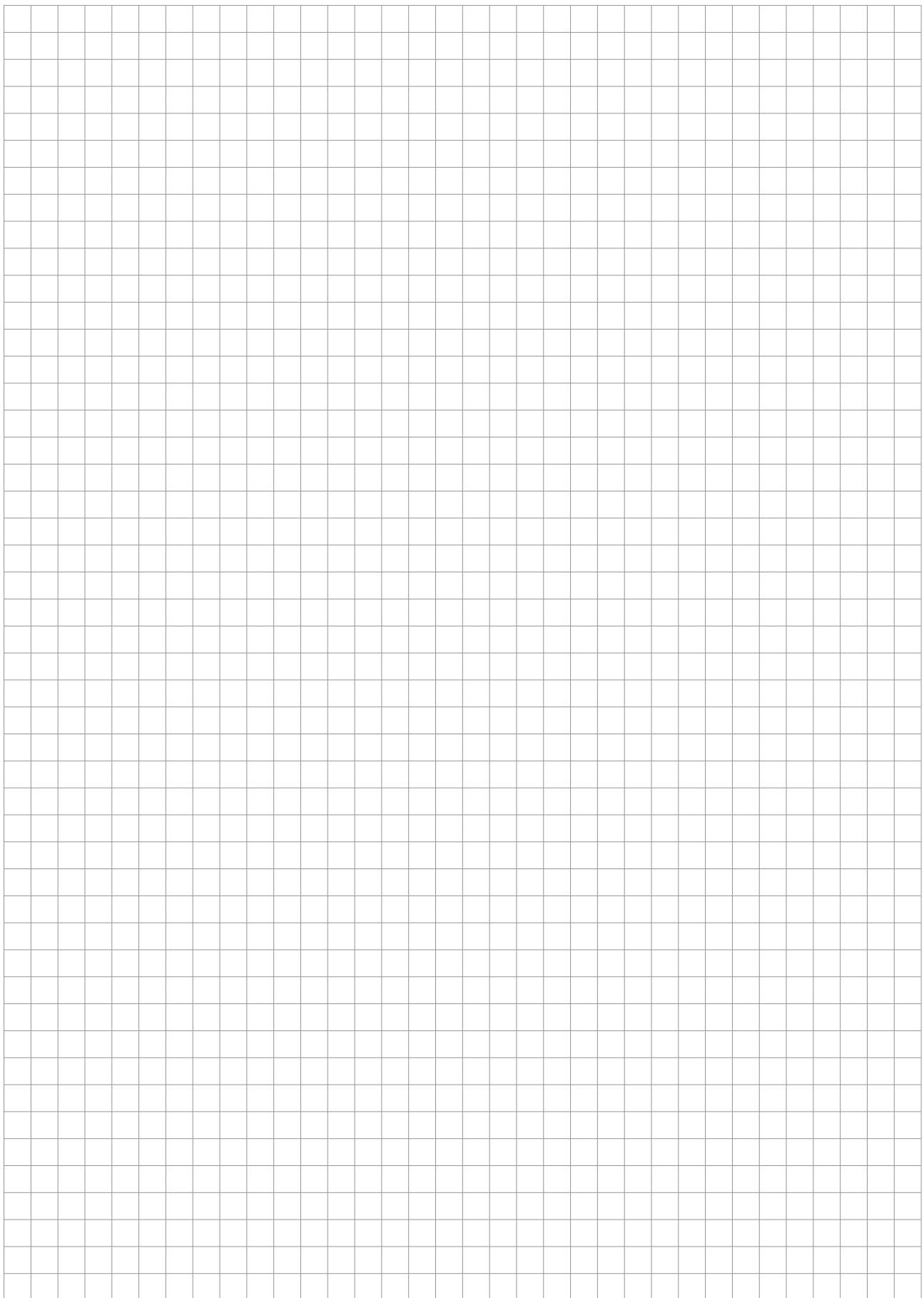
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 17,5$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades



Inhaltsverzeichnis / Index

Technische Hinweise Technical Instructions	C2-C8
Anwendungsbeispiele Examples for machining	C10-C14
Zubehör Additional equipment	C16-C19

C

Unbeschichtetes Hartmetall

MG12 - eine universell einsetzbare Sorte mit guter Verschleißfestigkeit. Anwendung bei niedrigen und mittleren Schnittgeschwindigkeiten für die Bearbeitung von Stahl, Guß und Nichteisenmetallen.

Beschichtetes Hartmetall

TN35 - eine TiN-beschichtete Sorte, als Allround-Sorte einsetzbar bei niedrigen und mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Auch einsetzbar für die Bearbeitung nichtrostender Stähle oder exotischer Materialien.

TI25 - eine TiCN-beschichtete Sorte mit höherer Verschleißfestigkeit. Empfohlen für die Bearbeitung von Stählen und Nichteisenmetallen bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

TF45 - eine TiAlN-beschichtete Sorte. Diese Beschichtung zeichnet sich durch höhere Temperaturbeständigkeit bei hoher Härte aus, bleibt aber aufgrund der Einsatzbedingungen nur Sonderanwendungen vorbehalten.
TA45

TH35 - eine TiAlN-beschichtete Sorte. Diese Beschichtung zeichnet sich durch extreme Oxydationsbeständigkeit bei höherer Härte und sehr gutem Reibungskoeffizienten aus.

EG35 - eine AlTiN- und TiN-beschichtete Sorte. Diese Beschichtung ist empfohlen für alle Arten von Stahl und Stahlguss. Bedingt einsetzbar für nichtrostenden, austenitischen Stahl und austenitisch-ferritischen Stahl, Stahlguss, Gusseisen mit Lamellen- und Kugelgraphit sowie Temperguss.
EG55

Uncoated Grades

MG12 - a universal grade with good wear resistance. Used at low or medium cutting speeds for machining steel, cast iron and non ferrous materials

Coated Grades

TN35 - a very popular grade TiN coated used to low or medium cutting speeds. Also recommended for machining stainless steel or exotic alloyed materials

TI25 - a TiCN coated grade with high abrasion resistance. Recommended for machining steel and non ferrous materials at medium cutting speeds

TF45 - a TiAlN coated grade. This coating has a very high temperature stability and high hardness and is only used for special applications.
TA45

TH35 - a TiAlN coated grade. This coating has an extreme Oxidation resistance with high hardness and very good coefficient of friction.

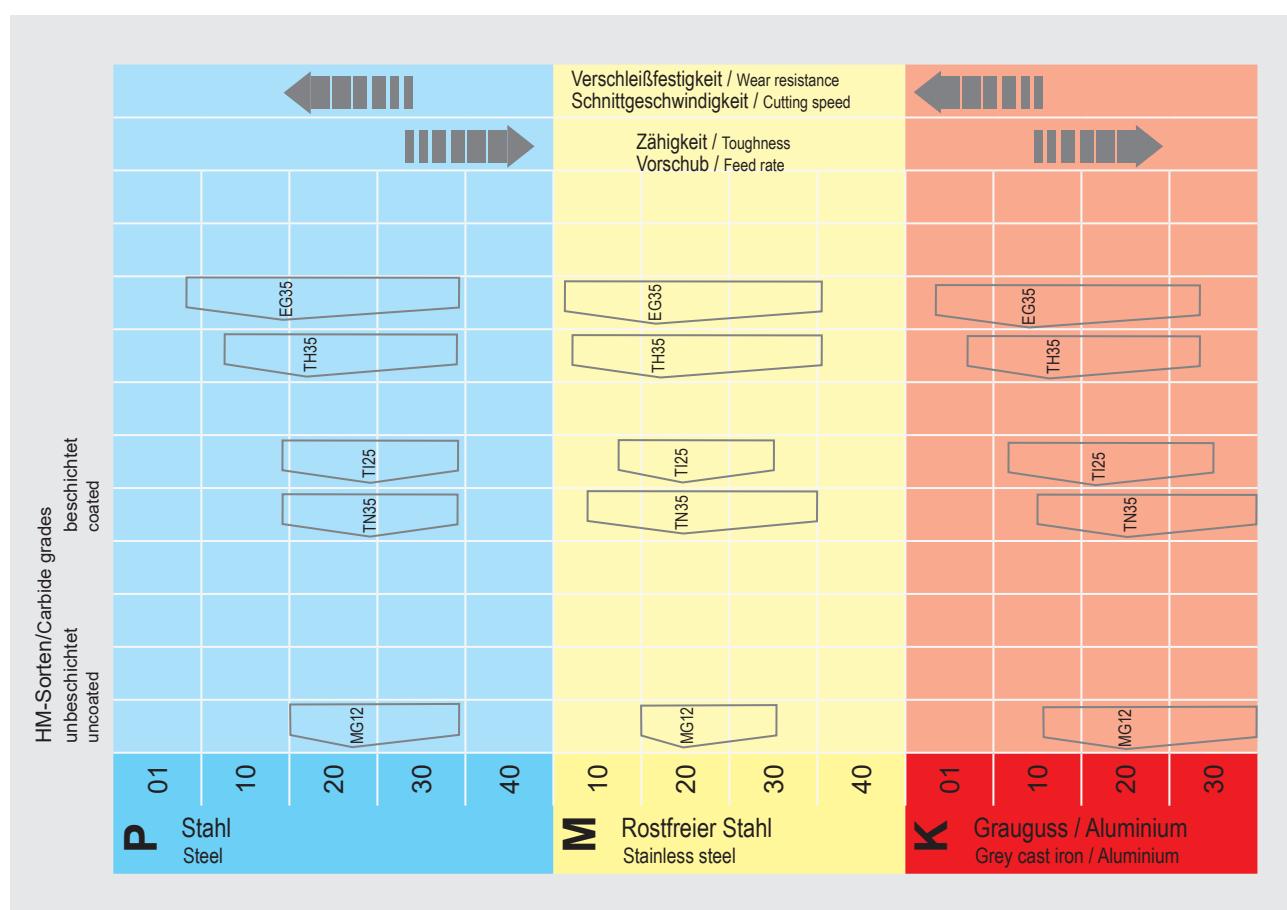
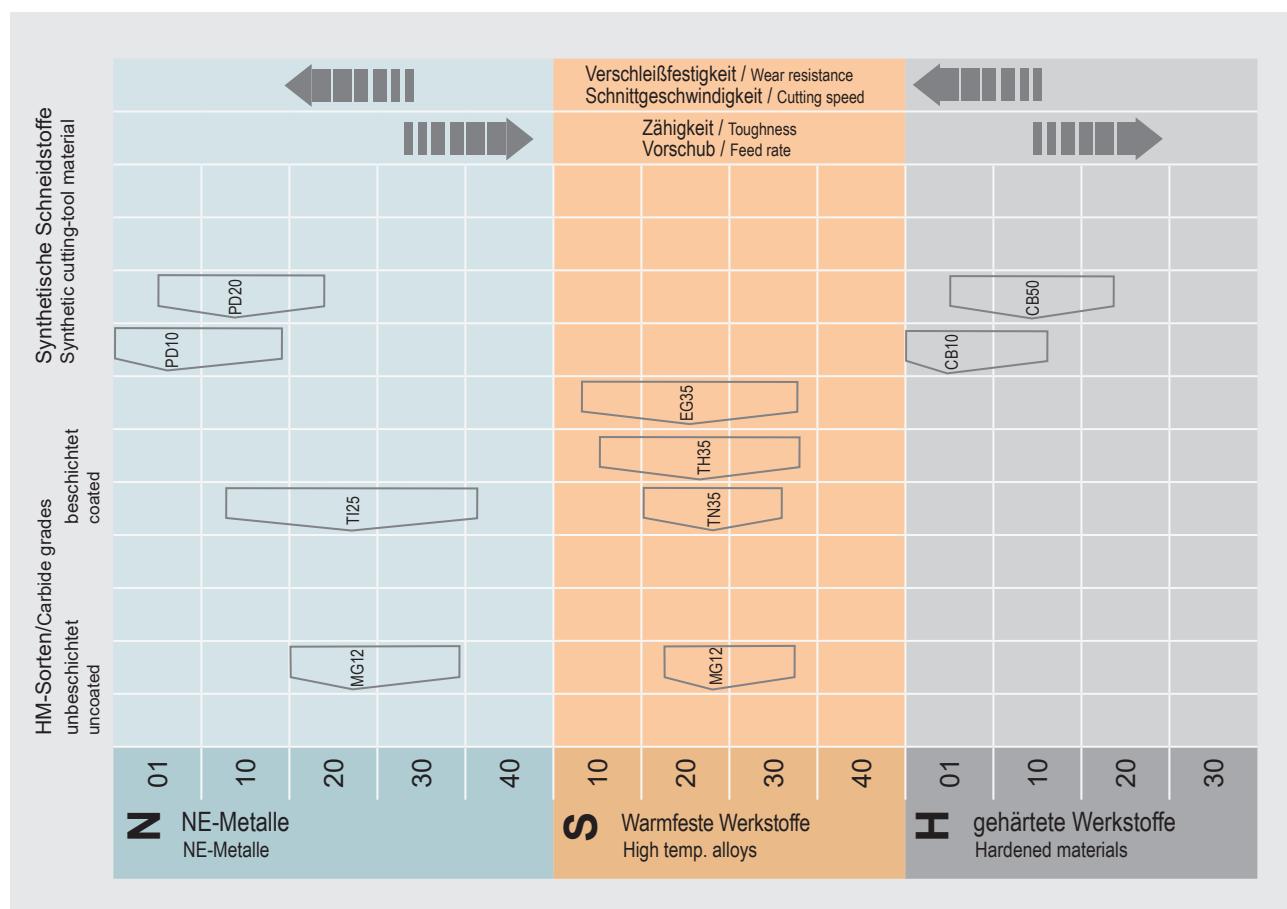
EG35 - a AlTiN and TiN coated grade. This coating is recommended for all types of steel and cast steel.
EG55 Alternative recommended for austenitic stainless steel, austenitic ferritic steel, cast steel, cast iron with lamellas and spheriodal graphit as well as malleable cast iron.

Auswahl der HM-Sorten

Choice of Carbide Grades

ph HORN ph

C



Schnittdaten

Cutting Data

ph HORN ph

Nominale Schnittgeschwindigkeiten mit HORN-Sorten
Nominal cutting speeds with HORN grades

ISO	Material Material	HB	Härte Brinell Hardness Brinell	Vorschub f (mm/U) / Feed rate f (mm/rev)						
				Supermini®		Mini				
					0,01 - 0,02		0,01 - 0,03			
					0,02 - 0,05		0,03 - 0,10			
					0,02 - 0,05		0,01 - 0,08			
				Schnittgeschwindigkeit / Cutting speed * v_c m/min						
		MG12		TN35	TI25	TH35	EG35 EG55			
P	Kohlenstoffstahl Carbon steel	C < 0,4%	125	14-110	14-180	14-180	14-180	14-200		
			150							
			200							
	niedrig legierter Stahl low alloyed steel	geglüht annealed	180	16-90	16-150	16-150	16-180	16-200		
		vergütet quenched	275							
		vergütet quenched	300							
	hochlegierter Stahl high alloyed steel	geglüht annealed	200		19-90	19-90	19-120	19-140		
		vergütet quenched	325							
	Stahlguss Cast steel	unlegiert unalloyed	180	19-110	19-180	19-180	19-180	19-200		
		niedrig legiert low alloyed	220							
		hoch legiert high alloyed	225							
M	Rostfreier Stahl Stainless steel	martensitisch ferritisch martensitic, ferritic	200		19-90	19-90	19-90	19-90		
		austenitisch austenitic	180							
K	Grauguss Grey cast iron		180-260	16-90	16-150	16-150	16-150	16-160		
	Kugelgraphitguss Spheroidal graphite cast iron		180-260	16-90	16-130	16-130	16-150	16-160		
	Temperguss Malleable cast iron		130-230		16-130	16-130	16-150	16-160		
S	Warmfeste Legierung Heat resistant alloy	NiFe				18-75	18-75			
		NiCo				18-40	18-40			
N	Al-Legierungen Al-alloys		14-220	16-600	16-600	16-600				
	Kupfer- und Messinglegierung Copper and brass alloys		14-220	14-700	14-700	14-700				
H	gehärtetes Material hardened material	> 54 HRC								

v_c ist abhängig vom Werkzeug-Ø und damit eingeschränkt durch die Höchstdrehzahl der Maschine.
 v_c is depending on the tool diameter and therefore of the maximum numbers of revolutions of the machine.

Gewindedrehen

Alle Gewinde bis Steigungswinkel 4,5° können mit HORN Standard-Gewindeschneidplatten gefertigt werden. Es sind keine besonderen Unterlagen oder Anstellwinkel erforderlich.

Plattensitze

Die Plattensitze der Mini- und Supermini®-Werkzeuge garantieren eine exakte Positionierung auf Spitzenhöhe. Trotzdem ist immer auf die Spitzenhöhe zu achten, denn Abweichungen können besonders bei Bearbeitung kleinstter Durchmesser Probleme bereiten.

Späneabfuhr

Bitte wählen Sie schmale Schneidbreiten, damit der Span geschmeidig bleibt und am Werkzeug vorbei aus der Bohrung fließen kann. Um Spänestau zu vermeiden, ist stufenförmig oder mit Schnittunterbrechung zu stechen.

Kühlmittel

Verwenden Sie gefiltertes Kühlmittel, um die Späne auszuspülen und die Schneide zu kühlen. Ein Kühlmitteldruck von min. 5 bar wird empfohlen.

Threading

All threads up to 4,5 ° helix angle can be manufactured with HORN standard threading inserts. No special anvils will be necessary.

Seatings

of Mini as well as of Supermini® garantie the accurate centre height of these tools. In spite of this please always check centre height because a difference may cause problems especially when machining small diameters.

Removal of Chips

Please choose inserts with small cutting widths, which helps chips evacuation and chip flow out of the bore beside the tool. To avoid jam of chips use the technique to groove by steps.

Coolant

Use a filtered coolant for transporting the chips out and for cooling the insert itself. A coolant pressure of 5 bar min. is recommended.

EMPFOHLENE ANZAHL DER SCHNITTE

RECOMMENDED NUMBER OF PASSES

HM-Sorte / Carbide grade	Stahl (Festigkeit Nmm ²) Steel (N/mm ² Tensile strength)					> 1150	rostfr. Stahl Stainless steel	Grauguss Grey cast iron	Aluminium Aluminium
	400-500	500-700	700-850	850-1150					
V _{max} m/min	160	140	120	90	70	90	100	300	
Steigung / Pitch P mm Gg/in / tpi	Anzahl der Schnitte / Number of passes								
0,8	32	5	5	5	5	8	8	5	5
1,0	24	6	6	6	6	8	8	6	6
1,25	20 - 19	7	7	7	7	8	8	7	7
1,5	16	8	8	8	8	10	10	8	8
1,75	14	10	10	10	10	12	12	10	10
2,0	12 - 11	12	12	12	12	14	14	12	12
2,5	10	13	13	13	13	15	15	13	13
3,0 - 3,5	8	15	15	16	16	18	18	16	15

Die Anzahl der Durchgänge für das Gewindedrehen in o.g. Tabelle sind nur Richtwerte.

Folgendes ist zu beachten:

- Beim 1. Durchgang darf die Zustellung nicht zu groß sein, um Ausbrüche an der Schneide zu vermeiden.
- Leerschnitte (ohne Zustellung) sind in der Tabelle nicht berücksichtigt.

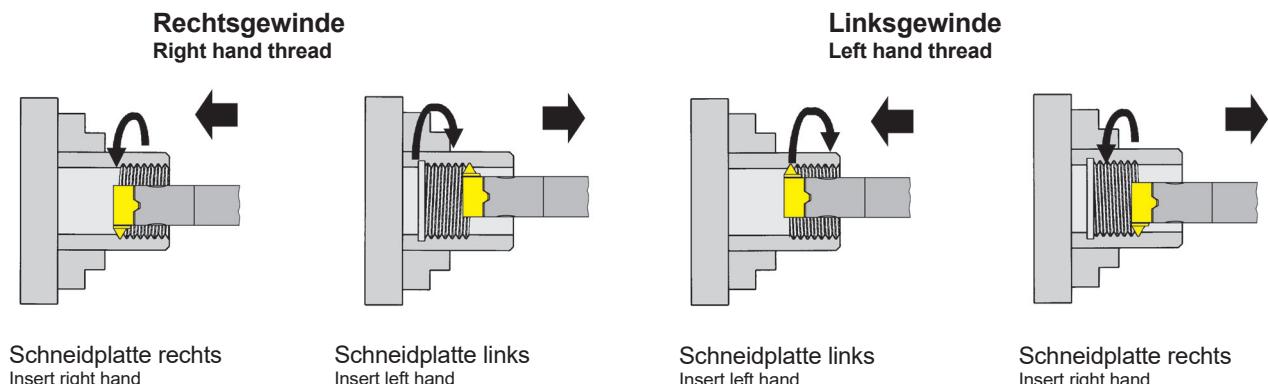
The recommended number of passes in the above table are approxiamte figures.

Please note:

- to avoid breakages at the cutting edge, the depth of cut at the first pass should not be to deep
- finishing passes (with zero depth of cut) are not considered in the table

VORSCHUBSRICHTUNG Innengewindedrehen

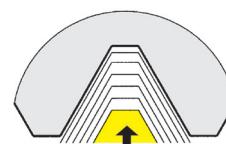
FEED DIRECTION internal threading



ZUSTELLUNG IN-FEED

RADIALE ZUSTELLUNG

Die gebräuchlichste Methode Gewinde herzustellen. Beide Schneiden sind gleichzeitig im Eingriff.



RADIAL IN-FEED

Metal removed on both sides of the insert simultaneously. The most commonly used method for thread production.

MODIFIZIERTE FLANKENZUSTELLUNG

Weniger Verschleiß der Schleppschnide und eine bessere Oberflächengüte der entsprechenden Gewindeflanke.



MODIFIED FLANK IN-FEED

Less wear of the trailing edge and better surface finish on corresponding flank.

WECHSELNDE FLANKENZUSTELLUNG

Beide Schneidflanken werden gleichmäßig benutzt, ergibt höhere Standzeiten.



ALTERNATING FLANK IN-FEED

Both edges are being fully utilised which means longer insert life.

EINSEITIGE FLANKENZUSTELLUNG

Geringerer Schnittdruck und bessere Wärmeabfuhr.



FLANK IN-FEED

More easily formed chip and better heat dissipation.

Anzugsmomente

Torque of Screws



Nachstehende Drehmomente sind für die Spannschrauben zulässig. Wir empfehlen keine zusätzlichen Gleitmittel wie Kupferpaste oder ähnliches für die Schrauben zu verwenden. Die passenden Drehmomentschlüssel finden Sie im Kapitel Zubehör.

Following torques are allowed for screws of MINI inserts. We recommend to use no additional gliding means (such as copper paste) for screws. For torque screw drivers please see chapter additional equipment.

C

Typ type	Schraube Screw	M _d Nm	Schlüssel Clamping wrench	Klinge Blade
AIH	030.3509.T15P 6.075T15P	2,5 5,0	T10PL T15PQ	DT10PK DT15PK
B105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
B105.00...S...03/04/05	030.0000.0991	2,0	T15PL	DT15PK
B106	1.8.4T6EP	0,9	T6PL	DT6PK
B107	2.2.5T7EP	1,1	T7PL	DT7PK
B108	2.6.5T8EP	1,2	T8PL	DT8PK
B109	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
B10P	2.6.5T8EP	1,2	T8PL	DT8PK
B110	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
B111	3.512T10EP	3,0	T10PL	DT10PK
B114	4.12T15EP	5,0	T15PQ	DT15PK
B116	5.13T20EP	6,5	T20PQ	DT20PK / DT20PQ
B11P	3.10T9P	1,8	T9PL	DT9PK
B18P	5.13T20EP	6,0	T20PQ	DT20PK / DT20PQ
BGT001...	DIN912M5x10	5,0	SW4DIN911	DSW40K
BGT001.C...	DIN912M5x14	5,0	SW4DIN911	DSW40K
BKT	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
BKT105.24...S...03/04/05	030.0000.0991	2,0	T15PL	DT15PK
BU105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
HC105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
HC114	4.12T15EP	5,0	T15PQ	DT15PK
IR105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
LB105.A022.26.31	030.0422.T10P	2,0	T10PL	DT10PK
KM16NC...	KM16-NSPKG	10,0	D515QL	DT27PK
KM2016NC...	KM16-NAPKG	10,0	D515QL	DT27PK
N...	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
RBA114	4.12.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
VDI	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
001	DIN1835B-M8x7,5	5,0	SW4DIN911	DSW40K
125	3.512T10EP	3,0	T10PL	DT10PK
145	5.13T20EP	6,5	T20PQ	DT20PK / DT20PQ
962	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
963	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK

Inhaltsverzeichnis / Index

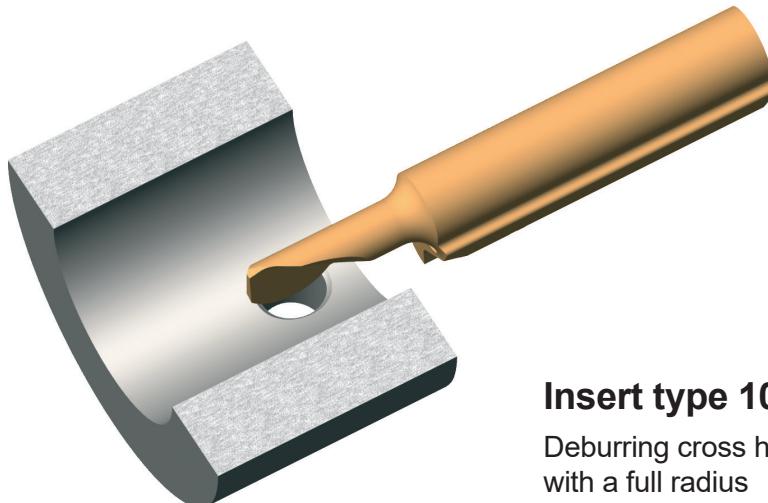
Anwendungsbeispiele
Examples for machining

C10-C14

C

Schneidplatte Typ 105

Rotierender Einsatz einer Vollradiusplatte
zum Entgraten von Querbohrungen

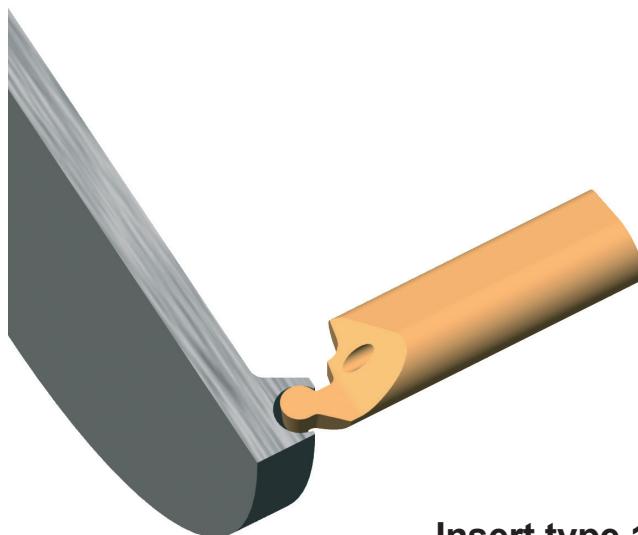


Insert type 105

Deburring cross holes using a rotating insert
with a full radius

Schneidplatte Typ 105

Einstechen einer axialen Formnut
(Vollradius)



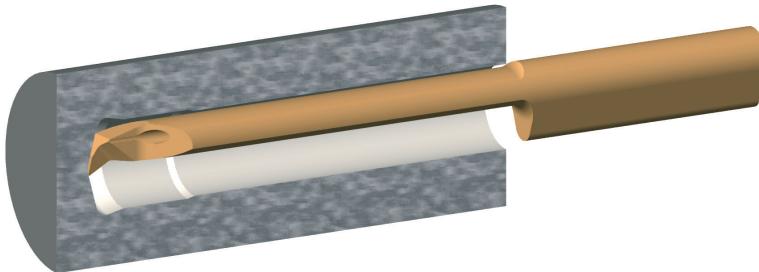
Insert type 105

Profiling a face groove
(full radius insert)

Schneidplatte Typ 105

Kopieren des Bohrungsbodens und
des Freistichs

C

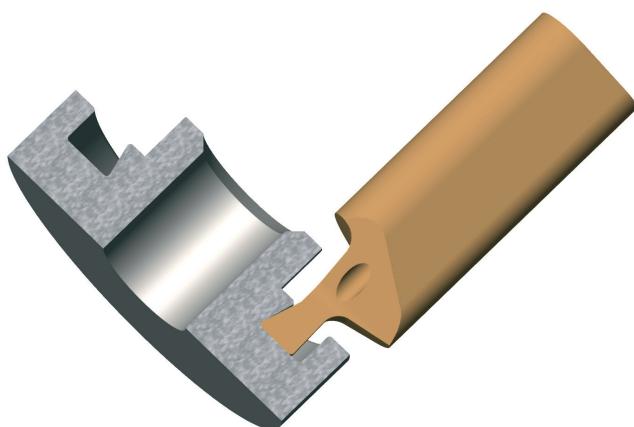


Insert type 105

Machining a flat bottom hole with
an undercut

Schneidplatte Typ 105

Fertigen einer axialen
Schwalbenschwanznut



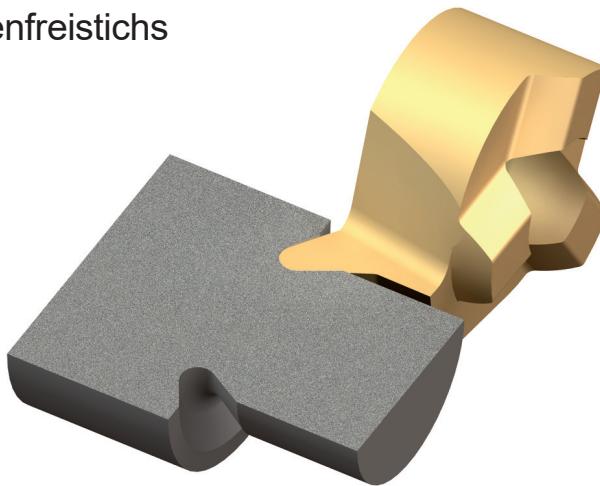
Insert type 105

Machining of a dovetail face groove

Schneidplatte Typ 108

Sonderform eines Eckenfreistichs

C

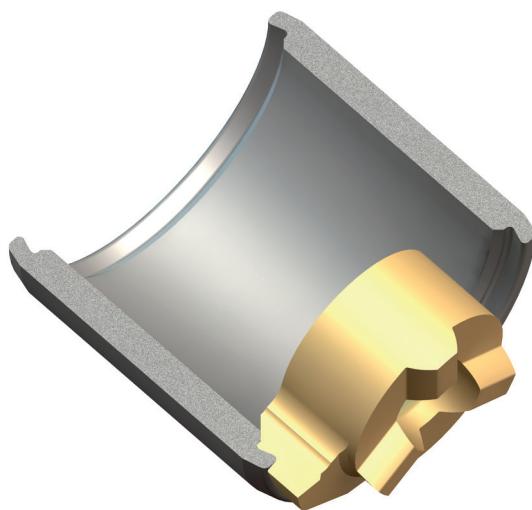


Insert type 108

Special angled under-cut relief

Schneidplatte Typ 111

Formstechen mit Endenbearbeitung
einer Hülse



Insert type 111

Special ID form groove and facing

Schneidplatte Typ 11P

Drehen eines mehrgängigen
Flachgewindes



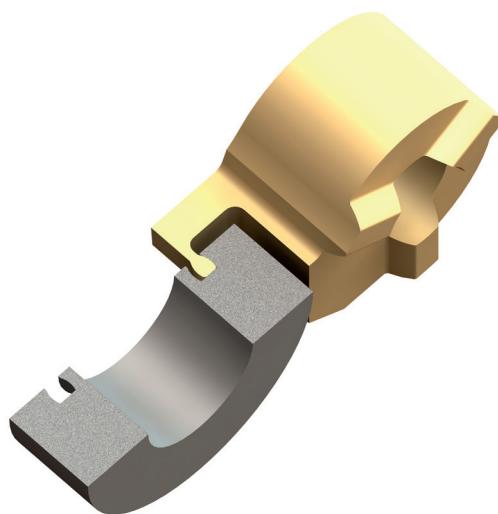
C

Insert type 11P

Special internal multi-start
high helix thread

Schneidplatte Typ 114

Rückseitiges Stechen einer
Axialnut mit Unterschneidung



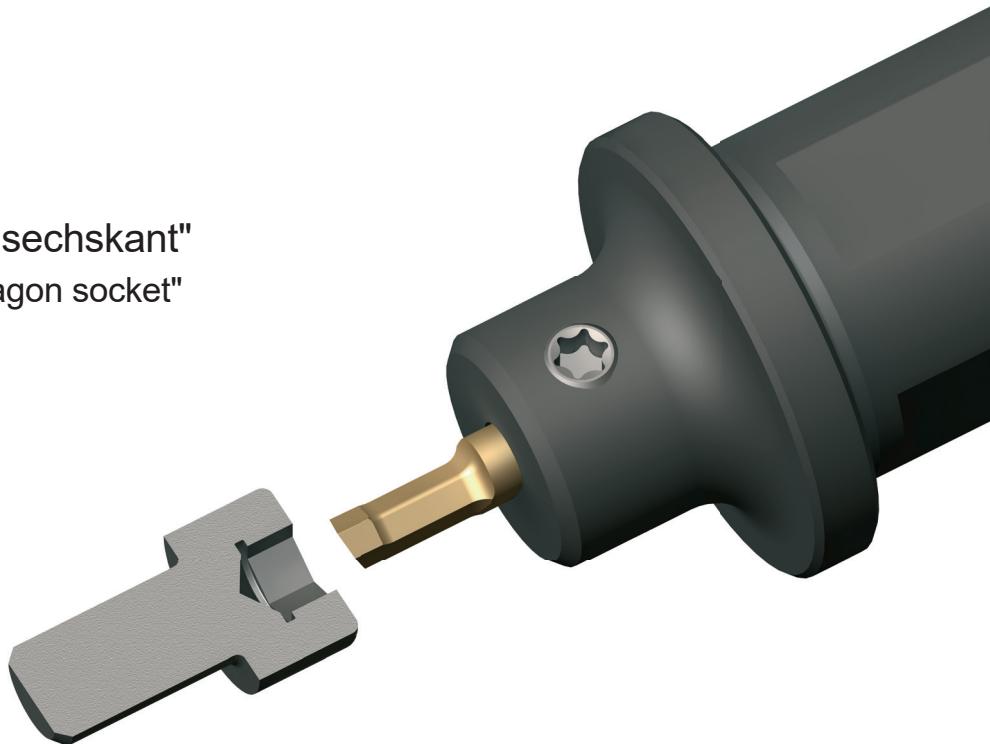
Insert type 114

Special back face groove and
form of captive o-ring groove

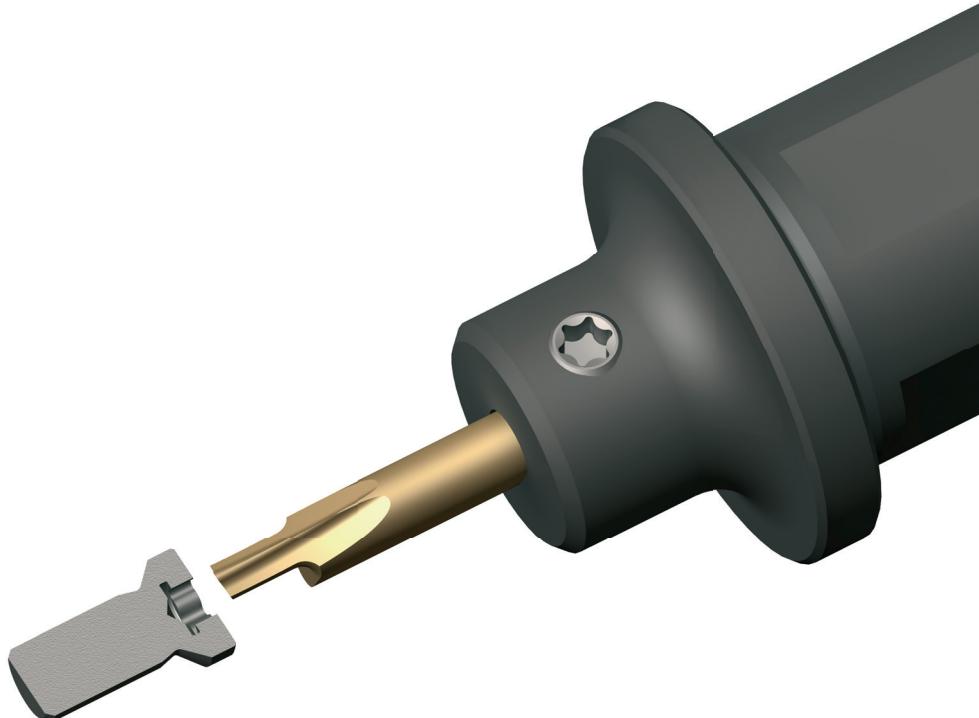
C



Stoßen "Innensechskant"
Broaching "Hexagon socket"



Stoßen "Torx"
Broaching "Torx"



Weitere Informationen finden Sie in unserem HORN-Katalog "Stechdrehen"
For further information please see the HORN catalogue "Grooving"

Inhaltsverzeichnis / Index

Zubehör
Additional equipment

C16-C19

C



D 041 VL
0,4-1 Nm

Drehmoment-Schraubendreher mit Skala

- mit variabler Einstellmöglichkeit
- numerische Drehmoment-Anzeige in Fensterskala

Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug
Torque-Setter (im Lieferumfang enthalten).

Ergonomischer Mehrkomponentengriff, extrem handlich
durch leichte und kompakte Bauweise. Klicksignal beim
Erreichen des eingestellten Drehmomentwertes.

(Normen: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B107.14.M.)
(Genauigkeit: ± 6 %, rückführbar auf nationale Normale)



D 15 VL
1-5 Nm

Torque screw driver with scale

- variable torque setting
- adjusted torque is shown on display

The Torque can be adjusted with a special torque setter (included).
Ergonomical form gives perfect handling abilities. Audible signal when
set torque is reached.

(Standard: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M.)
(Precision: ± 6 %)



D 28 VL
2-8 Nm

Einstellwerkzeug für Drehmoment-Schraubendreher

Griff: Celluloseacetat mit microfeiner Oberflächenstruktur

Klinge: Achtkantklinge, durchgehend gehärtet, verzinkt

Device for setting the required torque.

Handle: Celluloseacetat with micro structured surface

Blade: Octogonal (8 flats) blade, hardened galvanized



ED 28 VL

für / for
D041VL / D15VL / D28VL



DT6PK
DT7PK
DT8PK
DT9PK
DT10PK
DT15PK
DT20PK
DT25PK
DT27PK

für / for
D041VL / D15VL / D28VL



Plus

Wechselklinge für TORX PLUS® Schrauben

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit.
Farbcodierung dunkelgrün

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

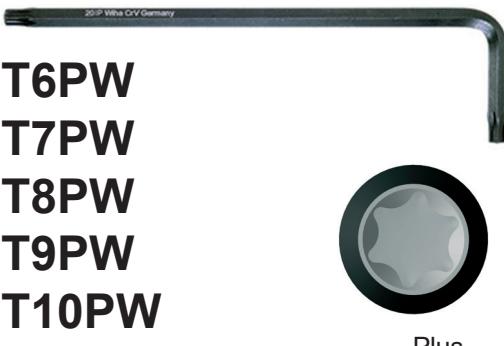
Blade for TORX-Plus® screws

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Wiha Chrome Blade guarantees maximum precision.

Colored code dark green

Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle.



T6PW
T7PW
T8PW
T9PW
T10PW
T15PW
T20PW

für / for
D041VL / D15VL / D28VL



Plus

Stiftschlüssel für TORX PLUS® Schrauben

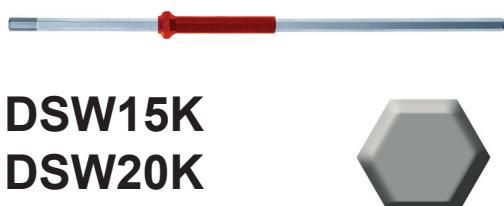
Anwendung: Für alle TORX PLUS® Schraubaufgaben

Achtung: TORX PLUS®-Schlüssel passen NICHT in Torx-Schrauben

Wrench for TORX PLUS® Screws

Utilization: For all kind of using TORX PLUS® Screws

Attention: TORX PLUS®-Wrench does NOT fit for Torx-Screws



DSW15K
DSW20K
DSW25K
DSW30K
DSW40K

für / for
D041VL / D15VL / D28VL



Wechselklinge für Innensechskant-Schrauben

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit.
Farbcodierung rot

Anwendung: Kontrolliertes Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

Blade for allen screws

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Wiha Chrome Blade guarantees maximum precision.

Colored code red

Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle



D14ZBK

für / for
D041VL / D15VL / D28VL

C

Universal-Bithalter für C6,3 und E6,3 (1/4") Bits

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt.

Hülse: Aus rostfreiem Stahl

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Drehmomentgriff.

Universal Bitholder for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Collar: Stainless steel

Utilization: For controlled screw setting with definite torque in combination with torque screw driver handle.



D515QL

5-15 Nm

Drehmoment-Schraubendreher mit Skala

- mit variabler Einstellmöglichkeit

- numerische Drehmoment-Anzeige in Fensterskala

Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug Torque-Setter (im Lieferumfang enthalten).

Ergonomischer Mehrkomponentengriff, extrem handlich durch leichte und kompakte Bauweise. Klicksignal beim Erreichen des eingestellten Drehmomentwertes.

(Normen: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B107.14.M.)
(Genauigkeit: ± 6 %, rückführbar auf nationale Normale)

Torque screw driver with scale

- variable torque setting

- adjusted torque is shown on display

The Torque can be adjusted with a special torque setter (included). Ergonomical form gives perfect handling abilities. Audible signal when set torque is reached.

(Standard: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M.)
(Precision: ± 6 %)



ED515QL

für / for
D515QL

Einstellwerkzeug für Drehmoment-Schraubendreher

Griff: Celluloseacetat mit microfeiner Oberflächenstruktur

Klinge: Achtkantklinge, durchgehend gehärtet, verzinkt

Device for setting the required torque.

Handle: Celluloseacetat with micro structured surface

Blade: Octogonal (8 flats) blade, hardened galvanized



DT15PQ
DT20PQ
DT25PQ
DT27PQ
DT30PQ

für / for
D515QL



Plus

Wechselklinge für TORX PLUS® Schrauben

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit.
Farbcodierung dunkelgrün

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

Blade for TORX-Plus® screws

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Wiha Chrome Blade guarantees maximum precision.
Colored code dark green

Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle.



D14ZBQ
für / for
D515QL

**Universal-Bithalter
für C6,3 und E6,3 (1/4") Bits**

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt.

Hülse: Aus rostfreiem Stahl

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Drehmomentgriff.

**Universal Bitholder
for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits**

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Collar: Stainless steel

Utilization: For controlled screw setting with definite torque in combination with torque screw driver handle.



14ZQK

**Bithalter mit Quergriff
für C6,3 und E6,3(1/4") Bits**

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt.

Hülse: Aus rostfreiem Stahl.

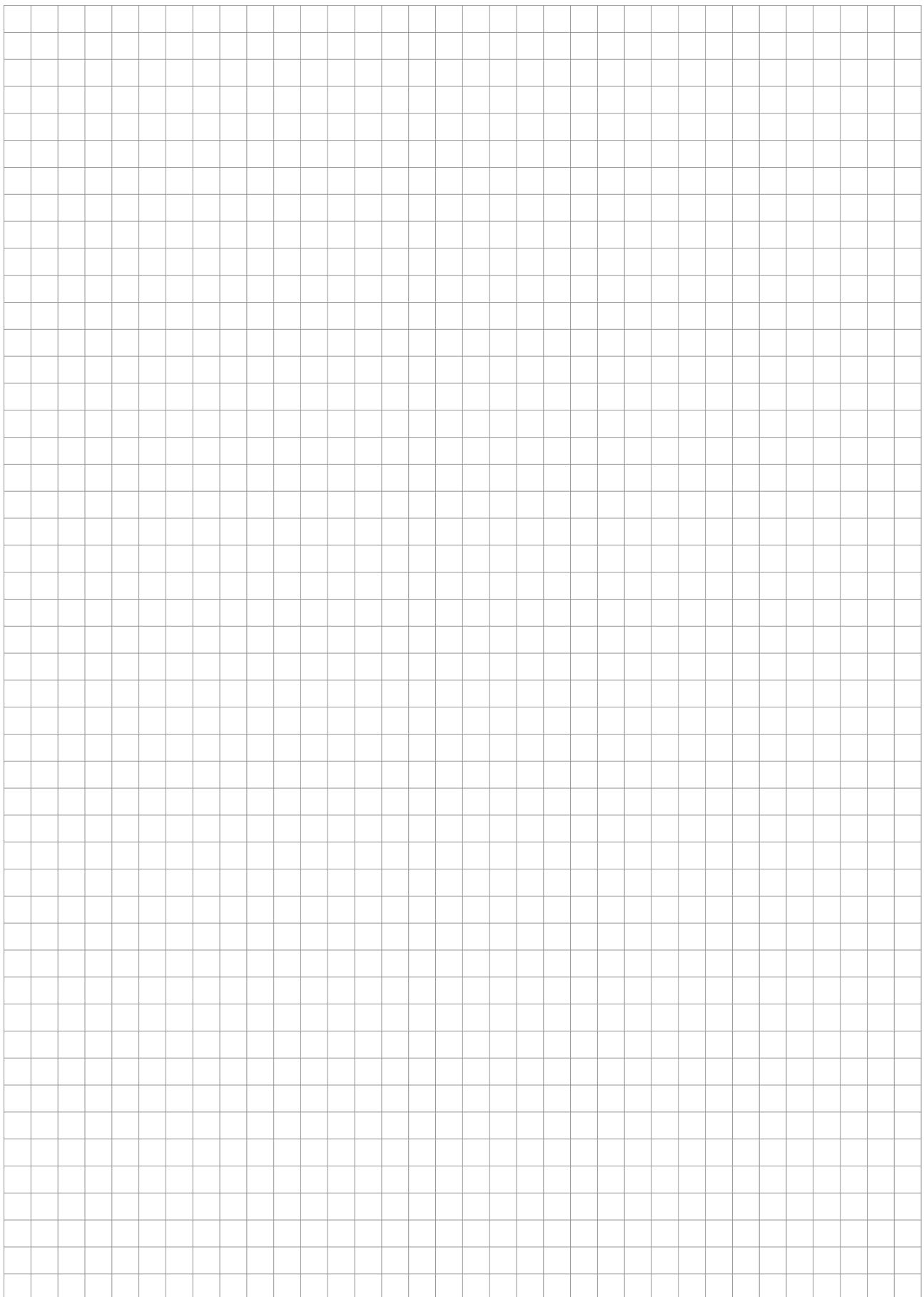
Anwendung: Zum kontrollierten Öffnen.

**Universal Bitholder with T-handle
for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits**

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Collar: Stainless steel

Utilization: For controlled opening



Schneidstoffgruppen nach DIN ISO 513

Cutting Material Groups per DIN ISO 513

Gruppen Main group	Symbol	Untergruppen Subgroups
Hartmetall Carbide	HW	unbeschichtetes Hartmetall auf WC-Basis uncoated carbides based upon WC
	HT	unbeschichtetes Hartmetall auf TiC/TiN-Basis (Cermets) uncoated carbides based upon TiC/TiN (Cermets)
	HF	Feinkornhartmetall micro grane carbides
	HC	beschichtetes Hartmetall / Cermets coated carbides / cermets
Schneidkeramik Ceramic cutting material	CA	Oxidkeramik auf Al_2O_3 -Basis Oxide ceramics based upon Al_2O_3
	CM	Mischkeramik auf $\text{Al}_2\text{O}_3 + \text{Metallcarbid}$ Mixed ceramics based upon $\text{Al}_2\text{O}_3 + \text{metal carbide}$
	CN	Nitridkeramik auf Si_3N_4 -Basis Nitride ceramics based upon Si_3N_4
	CC	beschichtete Schneidkeramik Coated ceramics
Diamant Diamond	DM	Monokristalliner Diamant (MKD) Monocrystalline diamond (MCD)
	DP	Polykristalliner Diamant (PKD) Polycrystalline diamond (PCD)
Bornitrid Boron nitride	BN	Polykristallines, kubisches Bornitrid (CBN) Polycrystalline, cubic boron nitride (PCBN)

Technische Änderungen aufgrund von Weiterentwicklungen
behalten wir uns vor.

Keine Gewähr für Druckfehler und Irrtümer.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer schriftlichen Genehmigung.

Stand: März 2018

Subject to technical changes developments.

No responsibility for errors or printer's errors accepted.

This catalogue may not be reprinted or photocopied in whole or in part
without our written permission.

Edition: March 2018



Deutschland / Germany

Hartmetall Werkzeugfabrik

Paul HORN GmbH

Unter dem Holz 33-35, D-72072 Tübingen
Tel +49 (0)7071/70040, Fax +49 (0)7071/72893
E-Mail: info@phorn.de, www.phorn.de

Großbritannien / UK and Ireland

HORN CUTTING TOOLS Ltd.

32 New Street, Ringwood, Hampshire,
BH24 3AD, Tel +44 (0)1425/481 800
Fax +44 (0)1425/481 888
E-Mail: info@phorn.co.uk, www.phorn.co.uk

Frankreich / France

HORN S.A.S

665, av. Blaise Pascal, Zone Industrielle,
77127 Lieusaint
Tel +33 (0)1648859-58, Fax +33 (0)1648860-49
E-Mail: infos@horn.fr, www.horn.fr

USA

HORN USA, Inc.

320 Premier Court, Suite 205, Franklin,
TN 37067
Tel +1 (888)818-HORN, Fax +1(615)771-4101
E-Mail: sales@homusa.com, www.hornusa.com

Ungarn / Hungary

HORN Magyarország Kft.

H-9027 Gyor, Gesztenyefá u. 4
Tel +36 96 55 05 31, Fax +36 96 55 05 32
E-Mail technik@phorn.hu, www.phorn.hu

China

HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.

Room 905, No. 518 Anyuan Road, P.R. of China
Putuo District, Shanghai 200060
上海市安远路518号905室 邮编 : 200060
Tel : +86 21 52833505 ; 52833205
Fax : +86 21 52832562
E-Mail: info@phorn.cn, www.phorn.cn

Mexico

HORN HERRAMIENTAS MÉXICO

Av. Hércules # 500 Bodega #8
Polígono Empresarial Sta. Rosa
Santa Rosa Jáuregui, Querétaro
C.P. 76220
Tel.: +442 291-0321, Fax: +442 291-0915
E-Mail: ventas@phorn.mx, www.phorn.mx

Russland / Russia

HORN RUS LLC

121059, Moscow
5 Bryanskaya street
Tel.: +7 (495) 968 21 68, Fax +7 (495) 960 21 68
E-Mail: info@hornrus.com, www.hornrus.com



BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY

ph HORN ph