APPLITEC

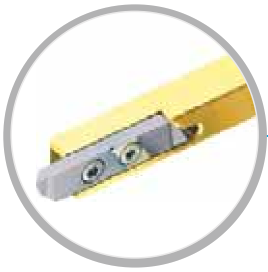
SWISS TOOLING

APPLITEC

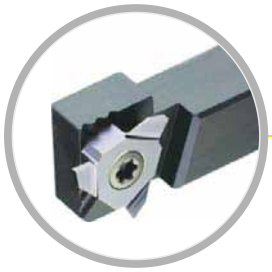
2015 - 2017

Высокопроизводительный инструмент для автоматов продольного точения

WWW.APPLITEC-TOOLS.COM



TOP-Line
TOP-Watch
1



TRIO-Line
2

ECO-Line
3

ISO-Line
4

CUT-Line
5

MODU-Line
6

TOOLING-Line
7

MICRO-Line
8

CIRCO-Line
9

IN-Line
10

Указатель

TOP-Line 300 / 700

TOP-Line

Обозначения для пластин TOP-Line 700 серии

7	6	4	X	–	2.0	–	R20	–	HTA

Размер

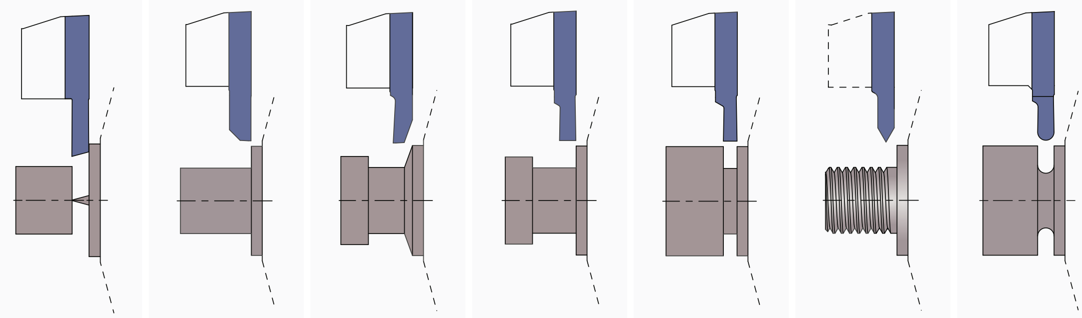
Радиус

Класс

Геометрия передней поверхности / Стружколом / Специальные характеристики

Тип обработки

1 2 3 4 5 6 7

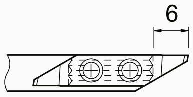


Серия продукта Показывает пластины и совместимые державки

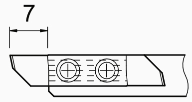
L = 1, 3, 5, 7 (левое исполнение = нечетное число)

R = 2, 4, 6, 8 (правое исполнение = четное число)

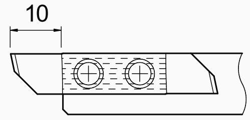
L 710	R 720	L 730	R 740	L 750	R 760	L 770	R 780



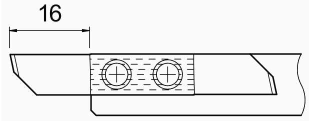
Для автоматов кулачкового типа



основная серия мелкоразмерный инструмент



основная серия инструмент больших и средних размеров

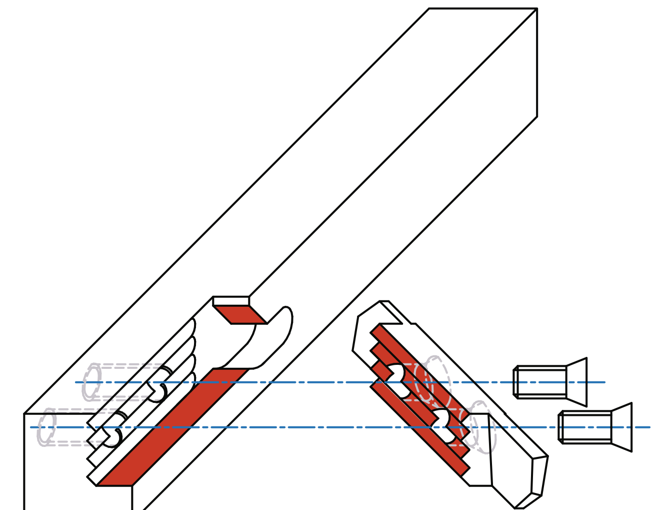


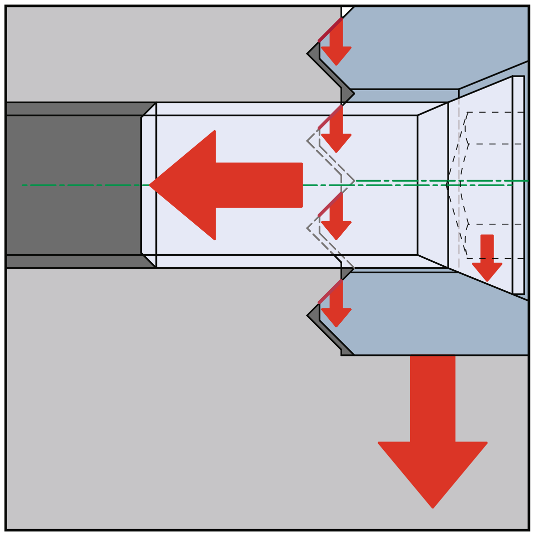
Только отрезной инструмент

Applitec 700 серия Шлицевая система крепления с двумя винтами

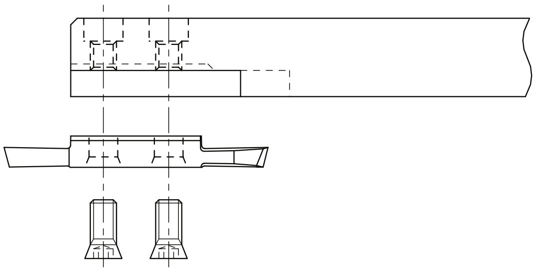
ЖЕСТКОСТЬ 100%!

Запатентованая система крепления Applitec



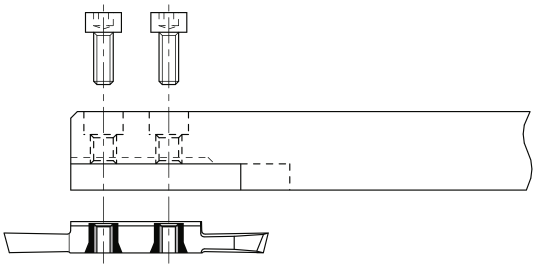


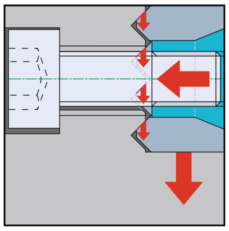
Стандартная система крепления. Тип А



Система крепления типа В

К артикулу добавляется В

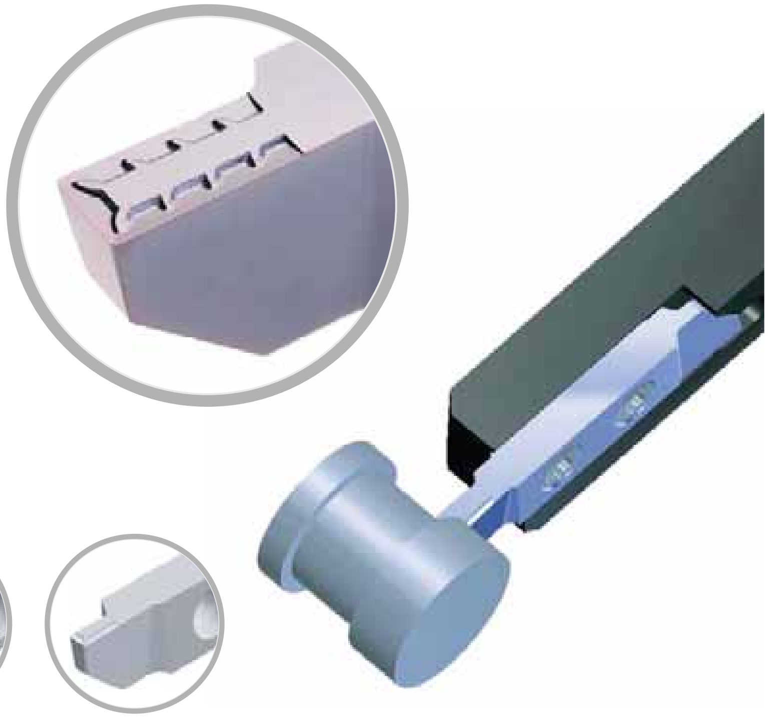




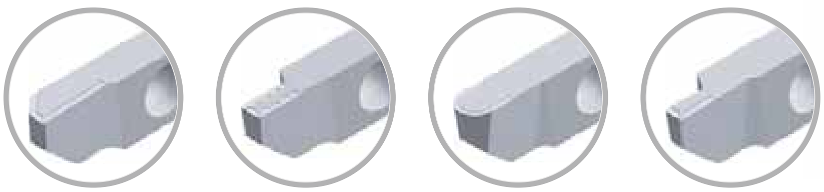
Пластину можно заменить не снимая державку со станка

700-ZX геометрия

Эффективная режущая кромка для сложнообрабатываемых материалов

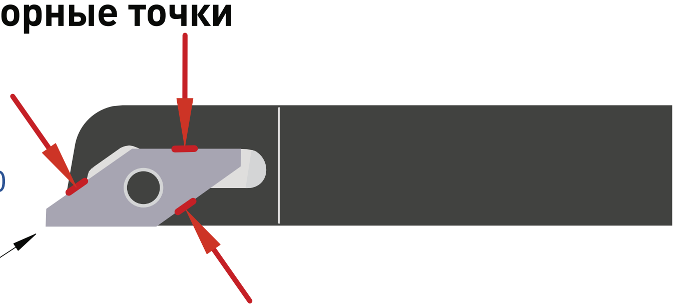


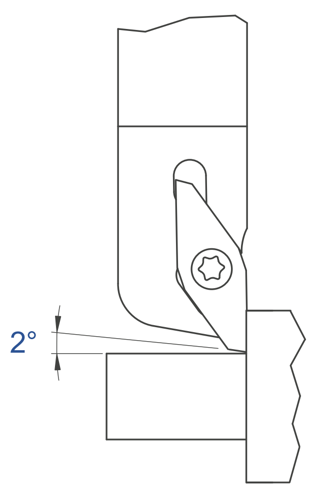
Различные режущие геометрии



300 Серия

Три опорные точки





система жесткого крепления

"wiper" эффект

Лучший выбор для чистовой обработки

Рекомендации по применению

300 Серия

Зелёный	Первоначальный выбор
Светло-зелёный	Возможное применение
Оранжевый	Для хрупких и мелких деталей

Виды геометрии пластин		Легкообрабатываемая сталь	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Латунь, бронза	Медь	
	3_7	Первоначальный выбор	Первоначальный выбор	Первоначальный выбор	Первоначальный выбор	Возможное применение		Первоначальный выбор	Универсальная геометрия с эффективным стружколомом
	3_7-EN	Возможное применение	Первоначальный выбор	Возможное применение					Усиленная режущая кромка (возрастает сила резания) f мин: 0,02 мм/об.
	3_8	Для хрупких и мелких деталей	Для хрупких и мелких деталей	Для хрупких и мелких деталей			Первоначальный выбор		Стандартная плоская геометрия
	3_8VS	Возможное применение		Возможное применение	Для хрупких и мелких деталей	Для хрупких и мелких деталей		Для хрупких и мелких деталей	Со стружколомом для чистовых режимов обработки
	3_8VX	Первоначальный выбор	Первоначальный выбор	Первоначальный выбор	Первоначальный выбор	Первоначальный выбор		Первоначальный выбор	Для более эффективного дробления и отвода стружки
	3_8X	Первоначальный выбор	Первоначальный выбор	Первоначальный выбор	Возможное применение	Первоначальный выбор		Возможное применение	Стандартная позитивная геометрия
	3_9	Возможное применение	Возможное применение	Возможное применение					Специальная геометрия для снижения вибрации

Рекомендации по применению | Отрезные операции | 700 Серия

Виды геометрии пластин		Легкообрабатываемая сталь	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Латунь, бронза	Медь	
	0°								Легко перетачиваемая геометрия
	X4°								Небольшие силы трения, легко перетачиваемая
	XF								Для труднообрабатываемых материалов (усиленная кромка)
	X12°								Для более эффективного дробления и отвода стружки
	X25°								Для длинностружечных вязких материалов
	U								Для уменьшения толщины снимаемой стружки, легко перетачиваемая геометрия

Легенда:
- Первоначальный выбор (тёмно-зелёный)
- Возможное применение (светло-зелёный)
- Для хрупких и мелких деталей (оранжевый)

Рекомендации по применению | Точение | 700 Серия

- Первоначальный выбор
- Возможное применение
- Для хрупких и мелких деталей

Виды геометрии пластин		Легкообрабатываемая сталь	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Латунь, бронза	Медь	
	**0°**								Легко перетачиваемая геометрия
	**X**								Стандартная позитивная геометрия
	**VX8°**								Для более эффективного дробления и отвода стружки
	**VX15°**								Для более эффективного дробления и отвода стружки
	**VS**								Со стружколомом для чистовых режимов обработки
	**ZX10**				>5% Si				Эффективный стружколом f мин: 0,02 мм/об.
	**ZX17**				>5% Si				Эффективный стружколом f мин: 0,02 мм/об.
	**ZX25**				>5% Si				Эффективный стружколом f мин: 0,02 мм/об.
	**ZXT**				>5% Si				Эффективный стружколом f мин: 0,02 мм/об.

Прочные сплавы мелкозернистого класса

TiALN µK20 + PVD ПОКРЫТИЕ	TiN µK20 + PVD ПОКРЫТИЕ	N (µK20) БЕЗ ПОКРЫТИЯ
Универсальный твердый сплав - лучший выбор для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов. Сплав с высокой красностойкостью.	Марка твердого сплава для обработки материалов с низкой прочностью и с высокой склонностью к налипанию на режущую кромку пластины. Обладает низким коэффициентом трения. Не подходит для обработки титановых сплавов.	Применяется для работы в режиме прерывистого резания и других неблагоприятных условиях.

Износостойкие сплавы мелкозернистого класса

HTA

µK10 + PVD ПОКРЫТИЕ

Очень износостойкий сплав.

Предназначен для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов в благоприятных условиях работы.

HAS

µK10 + PVD ПОКРЫТИЕ

Сплав для обработки цветных металлов.

Обладает очень низким коэффициентом трения.

Лучший выбор для обработки алюминиевых сплавов с содержанием кремния до 5%, меди и низколегированных титановых сплавов.

HTiN

µK10 + PVD ПОКРЫТИЕ

Сплав для обработки материалов с низкой прочностью и склонностью к налипанию на режущую кромку пластины.

Обладает очень низким коэффициентом трения.

Не подходит для обработки титановых сплавов.

HN (µK10)

БЕЗ ПОКРЫТИЯ

Износостойкий мелкозернистый сплав.

Рекомендован для обработки низколегированных титановых сплавов.

Не рекомендован для прерывистого резания и других неблагоприятных условий.

Режимы резания

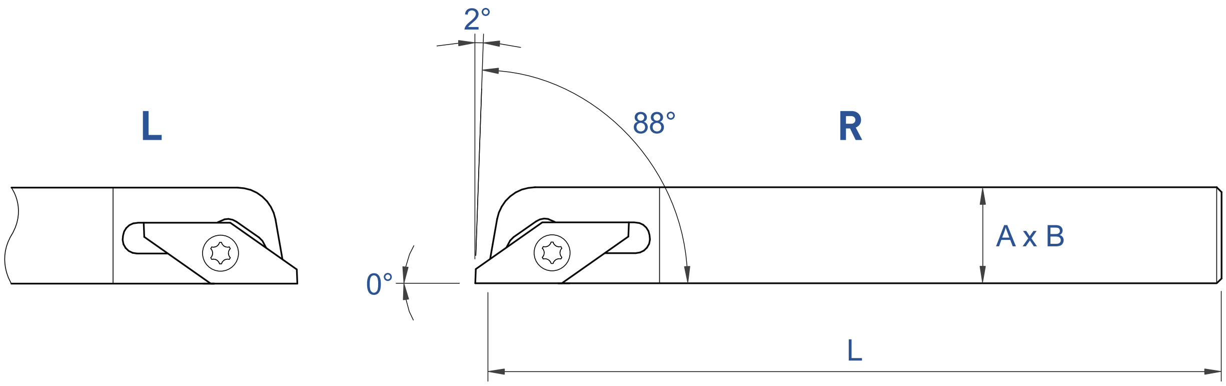
Материал	Точение			Отрезка		
	VC (м/мин)	Глубина резания (мм)	Подача (мм/об)	VC (м/мин)	Глубина резания (мм)	Подача (мм/об)
Легкообрабатываемая сталь	120 - 200	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.15 0.05 - 0.25	80 - 150	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.08 0.03 - 0.15
Сталь < 600 Н/мм²	80 - 160	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.15 0.05 - 0.25	70 - 120	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.06 0.03 - 0.12
Сталь < 800 Н/мм²	60 - 120	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.10 0.05 - 0.20	60 - 100	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.05 0.03 - 0.10
Сталь > 800 Н/мм²	50 - 100	0.05 - 1.0 1.0 - 3.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	40 - 80	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.04 0.03 - 0.08
Нержавеющая сталь	60 - 120	0.05 - 1.0 1.0 - 3.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	60 - 100	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.04 0.03 - 0.08
Алюминиевые сплавы Si <12%	200 - 1000	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.40	180 - 400	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20
Алюминиевые сплавы Si >12%	180 - 800	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.40	150 - 300	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20
Титановые сплавы	30 - 70	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	30 - 50	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.03 0.03 - 0.06
Медь, латунь, бронза	100 - 500	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.35	100 - 300	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20

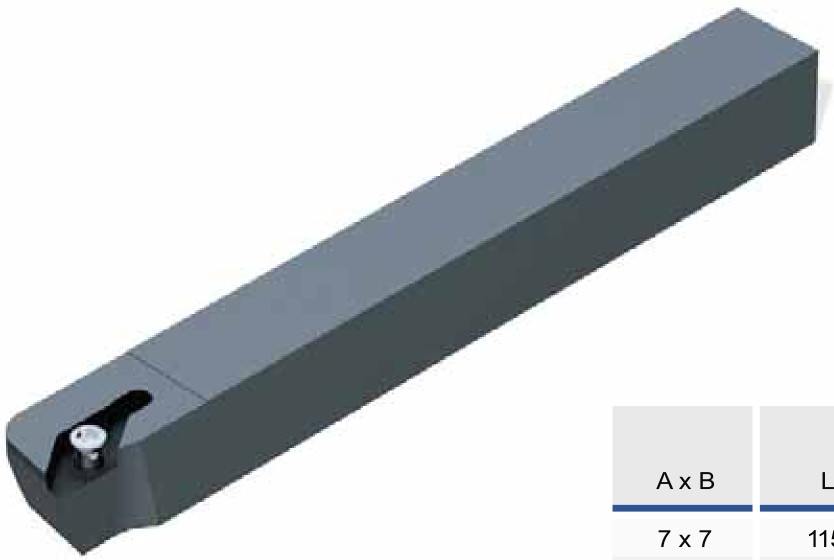
Указания для первоначального выставления режимов резания

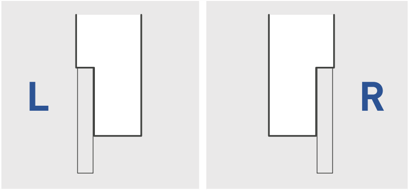
Черновая обработка	Чистовая обработка
Средняя скорость резания	Высокая скорость резания
Большая величина подачи	Малая величина подачи

Важное замечание
В большинстве случаев невозможно достичь рекомендованной скорости резания из-за ограниченных возможностей станка. Инструмент Applitec был разработан специально для тяжелых режимов работы. Области применения, не указанные в таблице в соответствующей графе напротив, также могут быть эффективными.

Державки 88° **310 / 320**

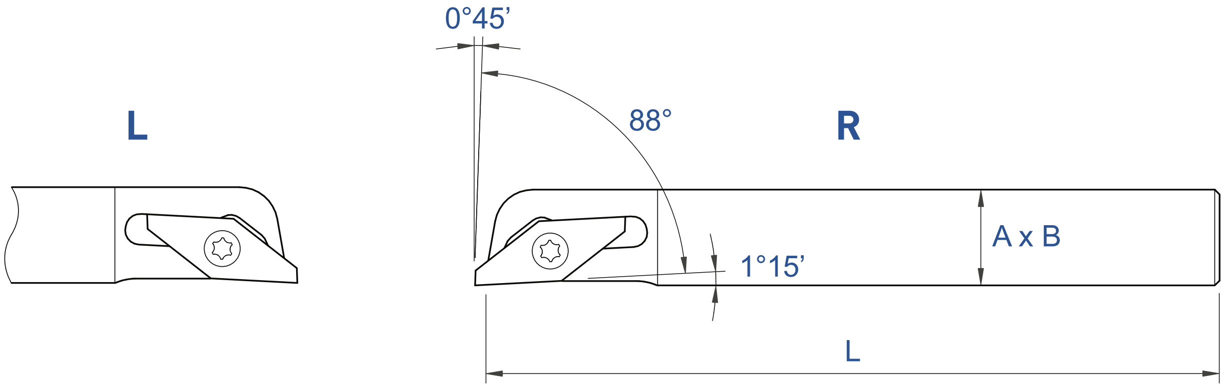


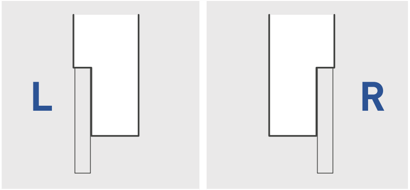




A x B	L	Art. N° (L)	Art. N° (R)
7 x 7	115	**311**	**321**
8 x 8	115	**312**	**322**
10 x 10	115	**313**	**323**
10 x 10	140	**-**	**323-140**
12 x 12	115	**314**	**324**
12 x 12	90	**314-90**	**324-90**
12 x 12	140	**314-140**	**324-140**
12.7 x 12.7	140	**314-12.7**	**324-12.7**
16 x 16	100	**315**	**325**
16 x 16	140	**315-140**	**325-140**
20 x 20	120	**316**	**326**

Державки **88°** **310-BC / 320-BC**



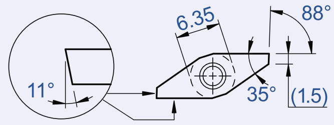


A x B	L	Art. N° (L)	Art. N° (R)
7 x 7	115	311-BC	321-BC
8 x 8	115	312-BC	322-BC
10 x 10	115	313-BC	323-BC
10 x 10	140	-	323-140-BC
12 x 12	115	314-BC	324-BC
12 x 12	90	314-90-BC	324-90-BC
12 x 12	140	314-140-BC	324-140-BC
12.7 x 12.7	140	314-12.7-BC	324-12.7-BC
16 x 16	100	315-BC	325-BC
16 x 16	140	315-140-BC	325-140-BC
20 x 20	120	316-BC	326-BC

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Прямое точение

88°

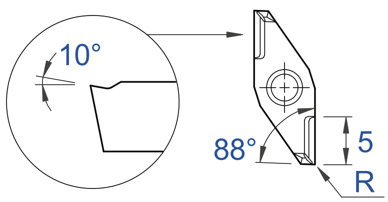


310 / 320

317 / 327

L

R

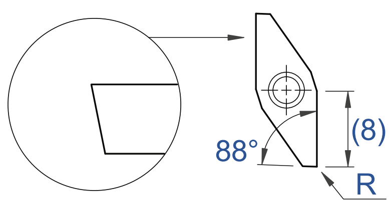


R	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
0	317	■	■	■	■	■	■	327	■	■	■	■	■	■
0.03	317-R03	■	■	■	■	■	■	327-R03	■	■	■	■	■	■
0.08	317-R08	■	■	■	■	■	■	327-R08	■	■	■	■	■	■
0.1	317-R10	■	■	■	■	■	■	327-R10	■	■	■	■	■	■
0.2	317-R20	■	■	■	■	■	■	327-R20	■	■	■	■	■	■

318 / 328

L

R

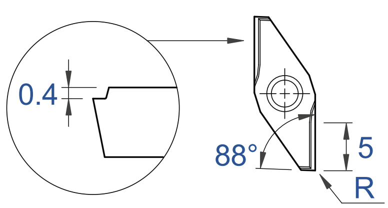


R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (μk10)
0	318	■	■	■	328	■	■	■
0.05	318-R05	■	■	■	328-R05	■	■	■
0.1	318-R10	■	■	■	328-R10	■	■	■
0.2	318-R20	■	■	■	328-R20	■	■	■
0.4	318-R40	■	■	■	328-R40	■	■	■

318VS / 328VS

L

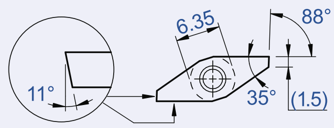
R



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (μk10)
0	318VS	■	■	■	328VS	■	■	■
0.1	318VS-R10	■	■	■	328VS-R10	■	■	■

Прямое точение

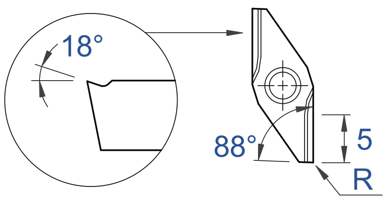
88°



310 / 320

318VX / 328VX

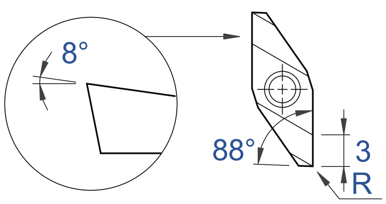
L **R**



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	318VX	■	■	■	328VX	■	■	■
0.05	318VX-R05	■	■	■	328VX-R05	■	■	■
0.1	318VX-R10	■	■	■	328VX-R10	■	■	■
0.2	-				328VX-R20	■	■	■

318X / 328X

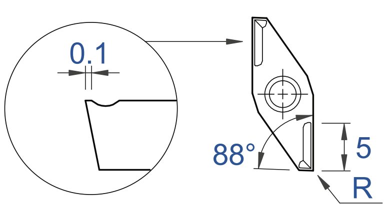
L **R**



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	318X	■	■	■	328X	■	■	■
0.1	318X-R10	■	■	■	328X-R10	■	■	■

319 / 329

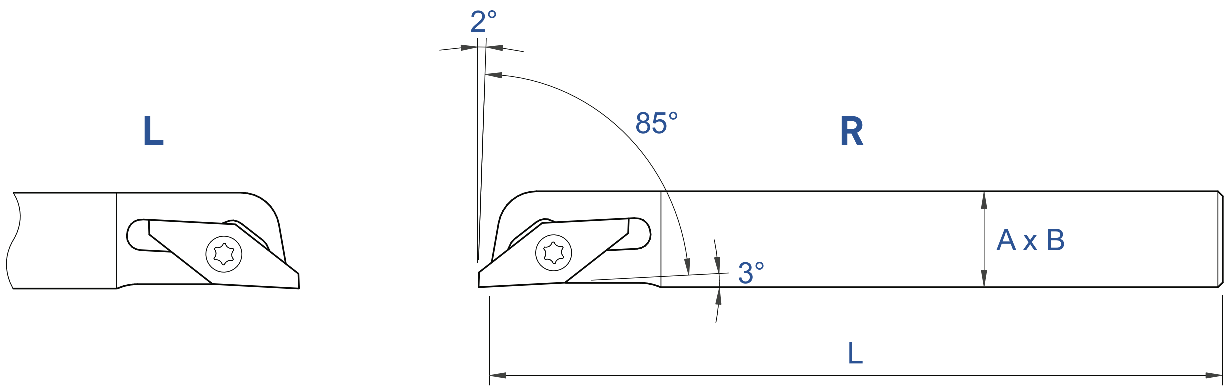
L **R**



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	319	■	■	■	329	■	■	■
0.1	319-R10	■	■	■	329-R10	■	■	■
0.2	319-R20	■	■	■	329-R20	■	■	■

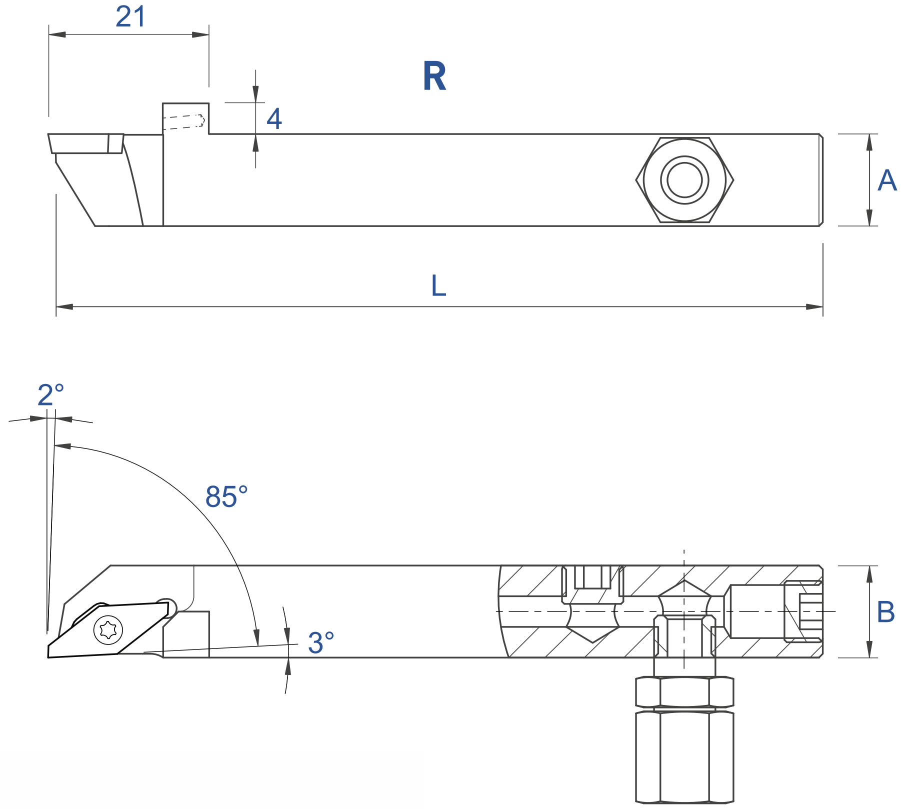
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

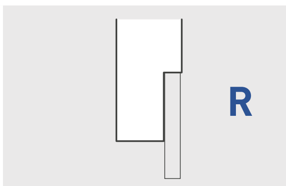
Державки 85° 330 / 340



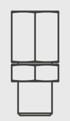
		L	R
A x B	L	Art. N°	Art. N°
8 x 8	115	**332**	**342**
10 x 10	115	**333**	**343**
10 x 10	140	**-**	**343-140**
12 x 12	115	**334**	**344**
12 x 12	90	**334-90**	**344-90**
12 x 12	140	**334-140**	**344-140**
12.7 x 12.7	140	**334-12.7**	**344-12.7**
16 x 16	100	**335**	**345**
16 x 16	140	**335-140**	**345-140**
20 x 20	120	**336**	**346**

Державки со встроенным подводом СОЖ 85° 340-JET



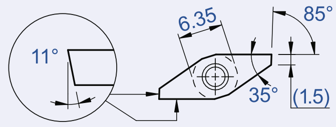


A x B	L	Art. N°
10 x 12	100	**340-1012-JET**
12 x 12	100	**340-12-JET**
12.7 x 12.7	100	**340-12.7-JET**
16 x 16	100	**340-16-JET**
20 x 20	100	**340-20-JET**

Запасные части	 Art. N°	 Art. N°
340-JET	**J-M8X1-D6**	**JB-M8X1**

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

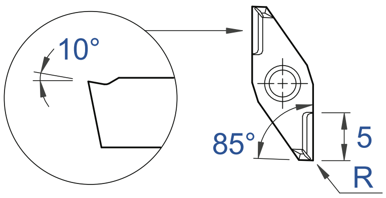
Прямое точение 85°

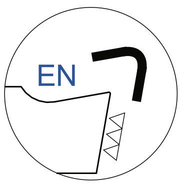


330 / 340

337 / 347

L R

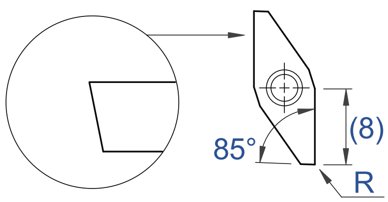




R	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	337	■	■	■	■	■	■	347	■	■	■	■	■	■
0.03	337-R03	■	■	■	■	■	■	347-R03	■	■	■	■	■	■
0.08	337-R08	■	■	■	■	■	■	347-R08	■	■	■	■	■	■
0.1	337-R10	■	■	■	■	■	■	347-R10	■	■	■	■	■	■
0.2	337-R20	■	■	■	■	■	■	347-R20	■	■	■	■	■	■
0	337-EN	■	■	■				347-EN	■	■	■	■	□	■
0.03	337-EN-R03	■	□	■	■	□	■	347-EN-R03	■	□	■	■	□	■
0.08	337-EN-R08	■	□	■				347-EN-R08	■	■	■	■	□	■
0.1	337-EN-R10	■	□	■				347-EN-R10	■	■	■	■	□	■
0.2	337-EN-R20	■	□	■				347-EN-R20	■	■	■	■	□	■

338 / 348

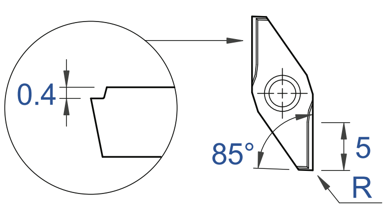
L R



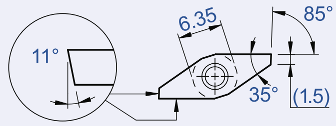
R	Art. N° (L)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N° (R)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	338	■	■	■	348	■	■	■
0.05	338-R05	■	■	■	348-R05	■	■	■
0.1	338-R10	■	■	■	348-R10	■	■	■
0.2	338-R20	■	■	■	348-R20	■	■	■
0.4	338-R40	■	■	■	348-R40	■	■	■

338VS / 348VS

L R

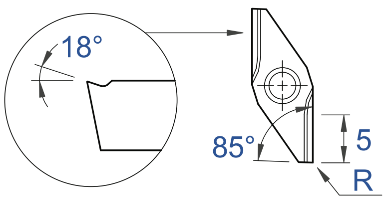


R	Art. N° (L)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N° (R)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	338VS	■	■	■	348VS	■	■	■
0.1	338VS-R10	■	■	■	348VS-R10	■	■	■



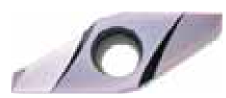
338VX / 348VX

L R

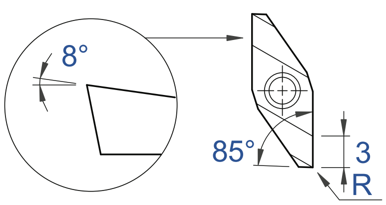


R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	338VX	■	■	■	348VX	■	■	■
0.05	338VX-R05	■	■	■	348VX-R05	■	■	■
0.1	338VX-R10	■	■	■	348VX-R10	■	■	■

338X / 348X



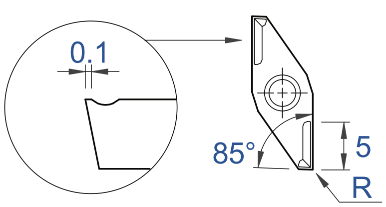
L R



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	338X	■	■	■	348X	■	■	■
0.1	338X-R10	■	■	■	348X-R10	■	■	■

339 / 349

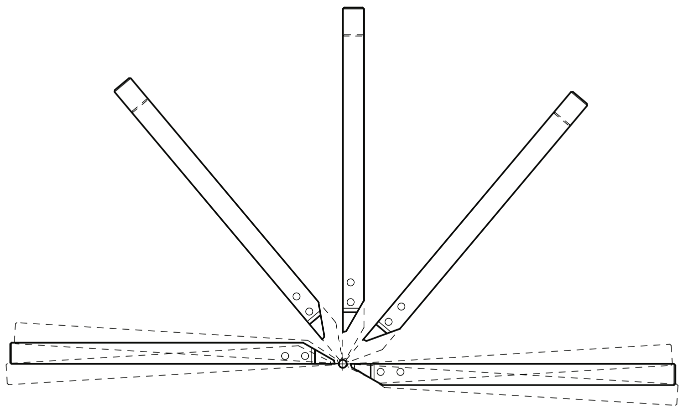
L R



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	339	■	■	■	349	■	■	■
0.1	339-R10	■	■	■	349-R10	■	■	■
0.2	339-R20	■	■	■	349-R20	■	■	■

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

L		R	
Серия	Страница	**Серия**	Страница
710	1.22	720	1.22
710-NOVIBRA	1.23	721	1.24
711	1.24	721-EP	1.31
711-EP	1.31	722	1.25
712	1.25	723-30	1.26
713-30	1.26	723-45	1.27
713-45	1.27	723-60	1.28
713-60	1.28	724	1.29
714	1.29	726-60	1.30
716-60	1.30		



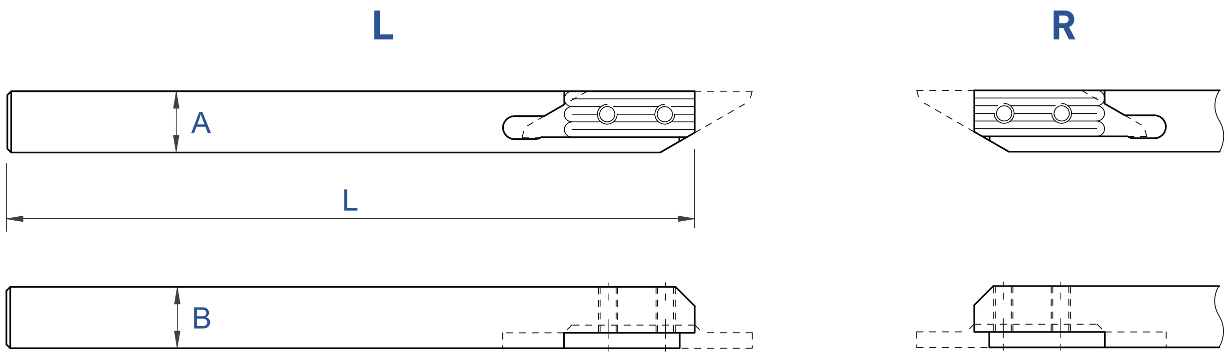
Державки и пластины для автоматов кулачкового типа

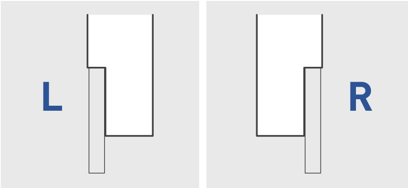
Указатель

TOP-Line 710 / 720

Державки

710 / 720



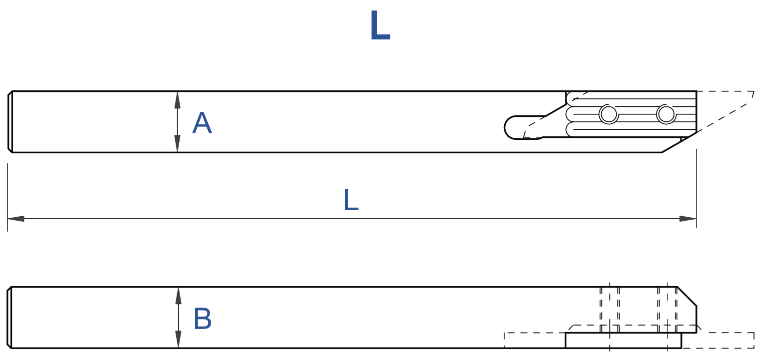


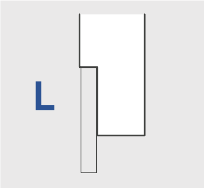
A x B	L	Тип крепления	Art. N°	Art. N°
6 x 6	115	A	**710-6**	**-**
7 x 7	115	A	**710-7**	**720-7**
8 x 8	115	A	**710-8**	**720-8**
8 x 8	140	A	**710-8-140**	**-**
10 x 10	115	A	**710-10**	**720-10**
12 x 12	130	A	**710-12**	**720-12**

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Виброгасящие державки

710-NOVIBRA





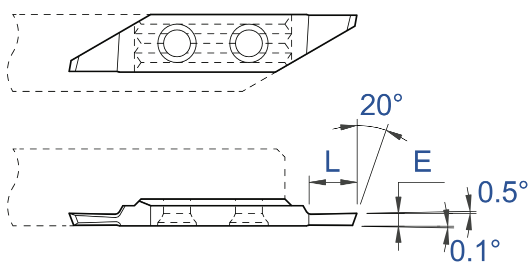
A x B	L	Тип крепления	Art. N°
6 x 6	115	A	**710-6-NOVIBRA**
7 x 7	115	A	**710-7-NOVIBRA**
8 x 8	115	A	**710-8-NOVIBRA**

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

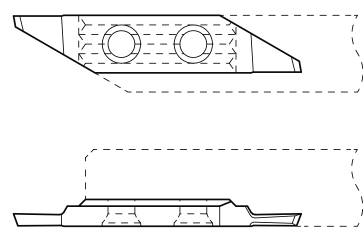
Отрезные операции

711 / 721

L



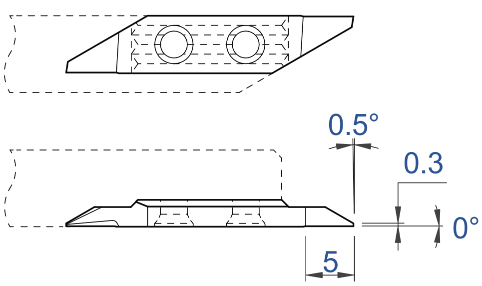
R



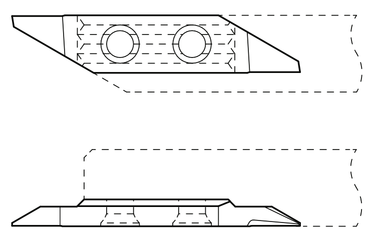
E	L	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	2	**711-0.5**	■	■	■	■	□	■	-						
0.8	3	**711-0.8**	■	■	■	■	■	■	**721-0.8**	■	■	■			
0.9	3	**711-0.9**	■	■	■	■	□	■	-						
1.0	4	**711-1.0**	■	■	■	■	■	■	**721-1.0**	■	■	■	■	□	■
1.1	4	**711-1.1**	■	■	■	■	■	■	-						
1.2	5	**711-1.2**	■	■	■	■	■	■	**721-1.2**	■	■	■	■	□	■
1.3	5	**711-1.3**	■	■	■	■	□	■	-						
1.4	5	**711-1.4**	■	■	■				-						
1.5	6.5	**711-1.5**	■	■	■	■	■	■	**721-1.5**	■	■	■	■	□	■
1.8	6.5	**711-1.8**	■	■	■	■	□	■	**721-1.8**	■	■	■			
2.0	6.5	**711-2.0**	■	■	■				**721-2.0**	■	■	■			

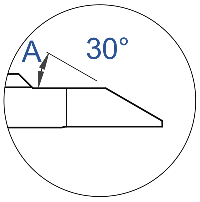
Прямое точение

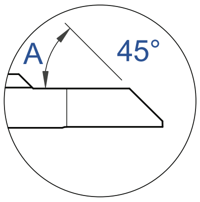
L

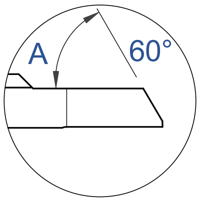


R









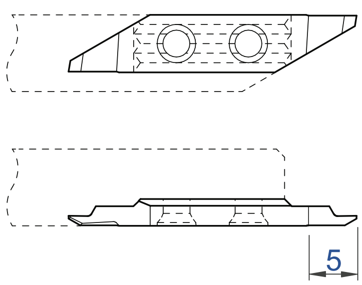
	L							R						
A	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
30°	712-30	■	■	■	■	□	■	722-30	■	■	■	■	□	■
45°	712-45	■	■	■	■	■	■	722-45	■	■	■	■	□	■
60°	712-60	■	■	■	■	□	■	722-60	■	■	■	■	□	■

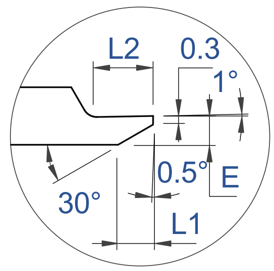
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Обратное точение

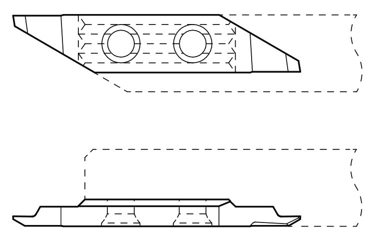
713-30° / 723-30°

L





R

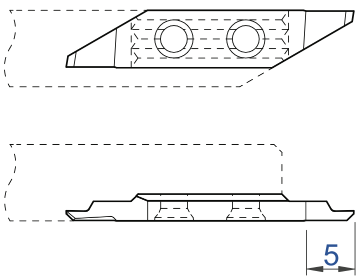


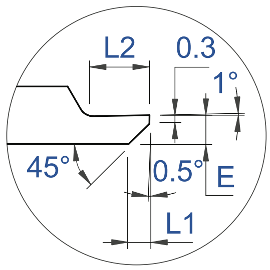
E	~ L1	L2	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.8	0.85	1.6	713-30-0.8	■	■	■				723-30-0.8	■	■	■	■	□	■
0.9	1.05	1.6	713-30-0.9	■	■	■				-						
1.0	1.2	2.0	713-30-1.0	■	■	■	■	□	■	723-30-1.0	■	■	■	■	□	■
1.1	1.4	2.0	713-30-1.1	■	■	■				-						
1.2	1.55	2.5	713-30-1.2	■	■	■				723-30-1.2	■	■	■			
1.3	1.7	2.5	713-30-1.3	■	■	■				-						
1.4	1.9	3.0	713-30-1.4	■	■	■				-						
1.5	2.1	3.0	713-30-1.5	■	■	■	■	■	■	723-30-1.5	■	■	■			
1.8	2.6	4.0	713-30-1.8	■	■	■				723-30-1.8	■	■	■			
2.0	3.0	4.0	713-30-2.0	■	■	■	■	■	■	723-30-2.0	■	■	■			

Обратное точение

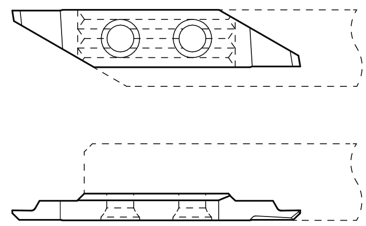
713-45° / 723-45°

L





R



E	~ L1	L2	L Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	R Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.8	0.5	1.6	**713-45-0.8**	■	■	■	■	□	■	**723-45-0.8**	■	■	■			
0.9	0.6	1.6	**713-45-0.9**	■	■	■				-						
1.0	0.7	2.0	**713-45-1.0**	■	■	■	■	□	■	**723-45-1.0**	■	□	■			
1.1	0.8	2.0	**713-45-1.1**	■	■	■				-						
1.2	0.9	2.5	**713-45-1.2**	■	■	■				**723-45-1.2**	■	■	■			
1.3	1.0	2.5	**713-45-1.3**	■	■	■				-						
1.4	1.1	3.0	**713-45-1.4**	■	■	■				-						
1.5	1.2	3.0	**713-45-1.5**	■	■	■	■	□	■	**723-45-1.5**	■	□	■			
1.8	1.5	4.0	**713-45-1.8**	■	■	■				**723-45-1.8**	■	□	■			
2.0	1.7	4.0	**713-45-2.0**	■	■	■				**723-45-2.0**	■	■	■			

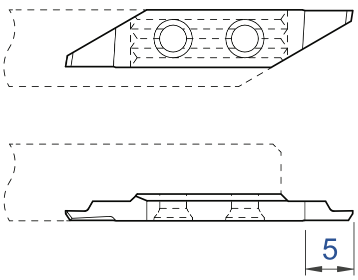
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

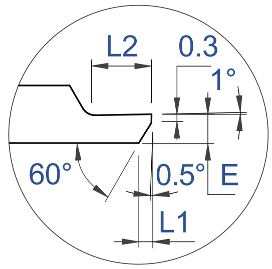
Обратное точение

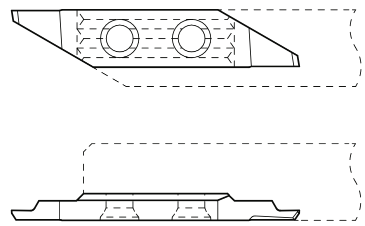
713-60° / 723-60°

L

R





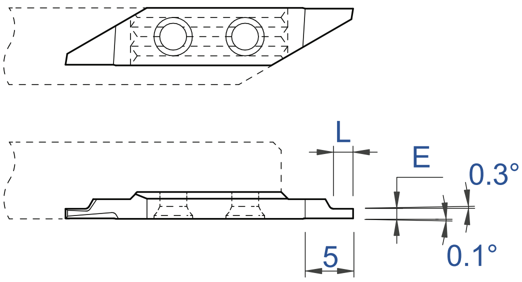


E	~ L1	L2	L Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	R Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.8	0.3	1.6	**713-60-0.8**	■	■	■				**723-60-0.8**	■	■	■			
0.9	0.35	1.6	**713-60-0.9**	■	■	■				-						
1.0	0.4	2.0	**713-60-1.0**	■	■	■				**723-60-1.0**	■	□	■			
1.1	0.45	2.0	**713-60-1.1**	■	■	■				-						
1.2	0.5	2.5	**713-60-1.2**	■	■	■				**723-60-1.2**	■	□	■			
1.3	0.6	2.5	**713-60-1.3**	■	■	■				-						
1.4	0.65	3.0	**713-60-1.4**	■	■	■				-						
1.5	0.7	3.0	**713-60-1.5**	■	■	■				**723-60-1.5**	■	■	■			
1.8	0.85	4.0	**713-60-1.8**	■	■	■				**723-60-1.8**	■	□	■			
2.0	1.0	4.0	**713-60-2.0**	■	■	■				**723-60-2.0**	■	■	■			

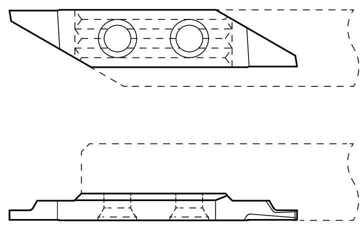
Точение, точение канавок

714 / 724

L



R



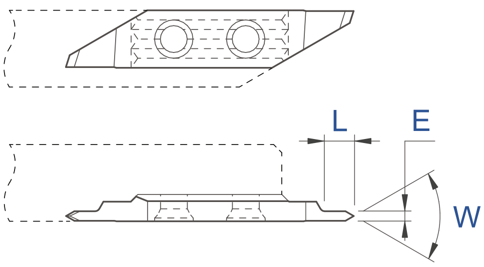
		L							R						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	1.0	714-0.5	■	■	■				724-0.5	■	■	■	■	□	■
0.6	1.0	714-0.6	■	■	■				724-0.6	■	■	■			
0.7	1.5	714-0.7	■	■	■				724-0.7	■	■	■			
0.8	1.5	714-0.8	■	■	■	■	□	■	724-0.8	■	■	■			
0.9	2.0	714-0.9	■	■	■				724-0.9	■	□	■			
1.0	2.0	714-1.0	■	■	■	■	■	■	724-1.0	■	■	■			
1.1	2.0	714-1.1	■	■	■				724-1.1	■	□	■			
1.2	2.5	714-1.2	■	■	■				724-1.2	■	□	■			
1.3	2.5	714-1.3	■	■	■				724-1.3	■	■	■			
1.4	3.0	714-1.4	■	■	■				724-1.4	■	□	■			
1.5	3.0	714-1.5	■	■	■	■	■	■	724-1.5	■	■	■			

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

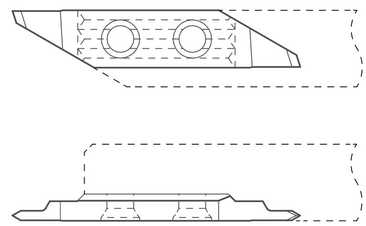
Точение наружной резьбы

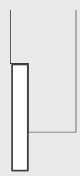
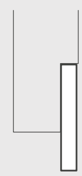
716 / 726

L



R

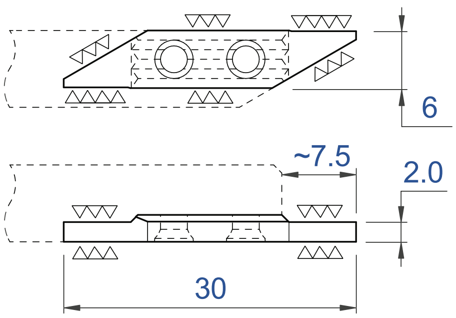


			L 				R 			
W	E	L	**Art. N°**	**TiALN**	**TiN**	**N (μk20)**	**Art. N°**	**TiALN**	**TiN**	**N (μk20)**
60°	1.0	3	**716-60-1.0**	■	■	■	**726-60-1.0**	■	■	■
60°	1.5	4	**716-60-1.5**	■	■	■	**726-60-1.5**	■	■	■
55°	1.0	3	**716-55-1.0**	■	■	■	**726-55-1.0**	■	□	■
55°	1.5	4	**716-55-1.5**	■	■	■	**726-55-1.5**	■	□	■

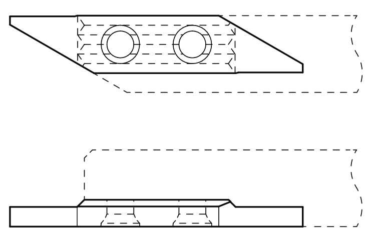
Заготовки пластины

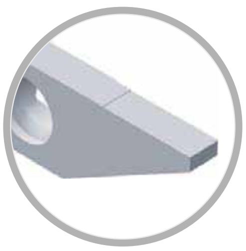
711-EP / 721-EP

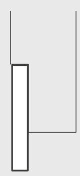
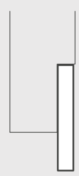
L



R





L  | R 

Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
711-EP	■	■	■	■	□	■	721-EP	■	□	■	□	□	■

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

L

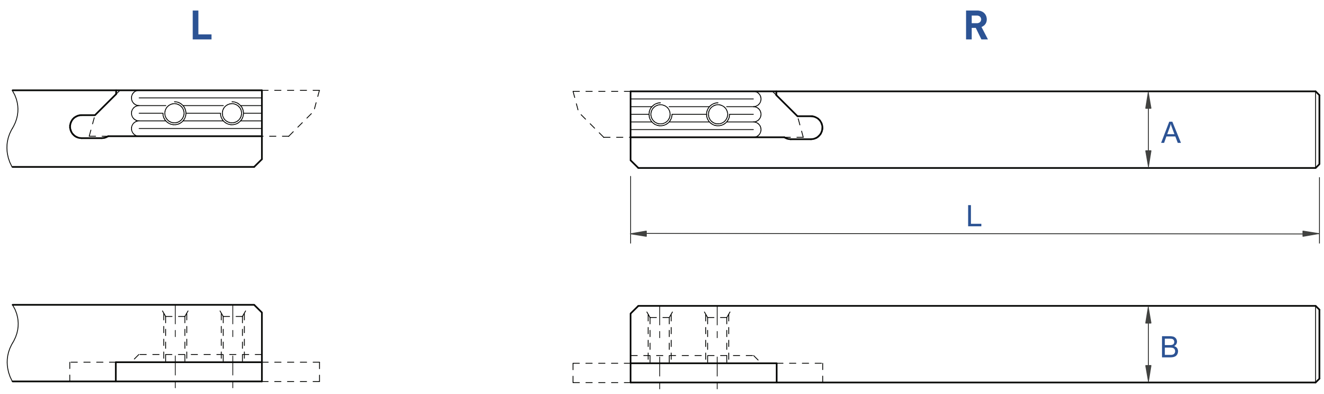
R

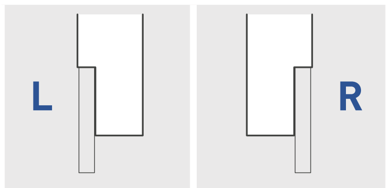
Указатель

TOP-Line 730 / 740

TOP-Line

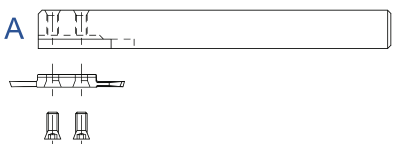
Державки 730/740



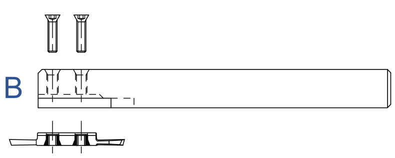


A x B	L	Тип крепления	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	A	**730-7**	**740-7**
8 x 8	115	A + B	**730-8**	**740-8**
8 x 8	140	A + B	**730-8-140**	**-**
10 x 10	115	A + B	**730-10**	**740-10**
10 x 10	50	A + B	**730-10-50**	**740-10-50**
12 x 12	130	A + B	**730-12**	**740-12**
12 x 12	90	A + B	**730-12-90**	**740-12-90**
12.7 x 12.7	130	A + B	**730-12.7**	**740-12.7**
16 x 16	130	A + B	**730-16**	**740-16**
16 x 16	75	A + B	**730-16-75**	**740-16-75**
20 x 20	120	A + B	**730-20**	**740-20**

Стандартная система крепления. Тип A



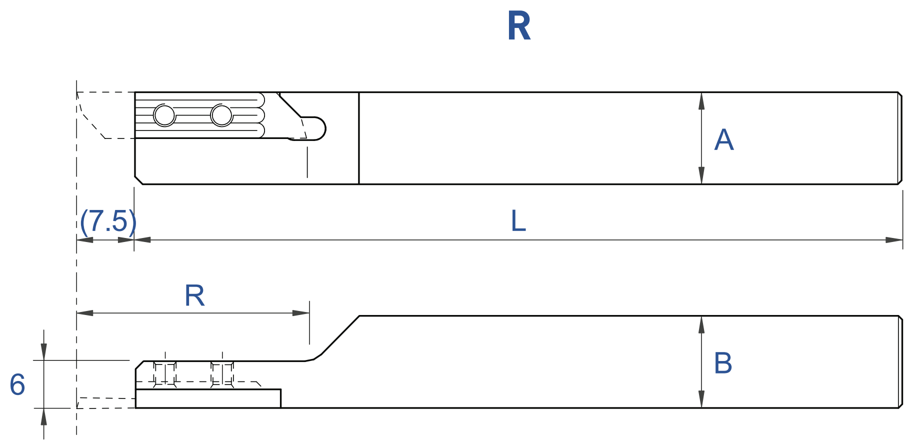
Система крепления типа B

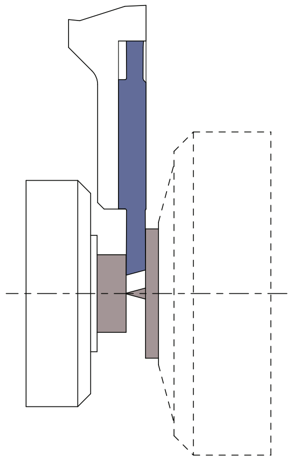


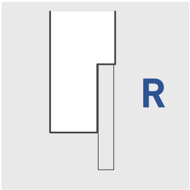
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Державки

740-C





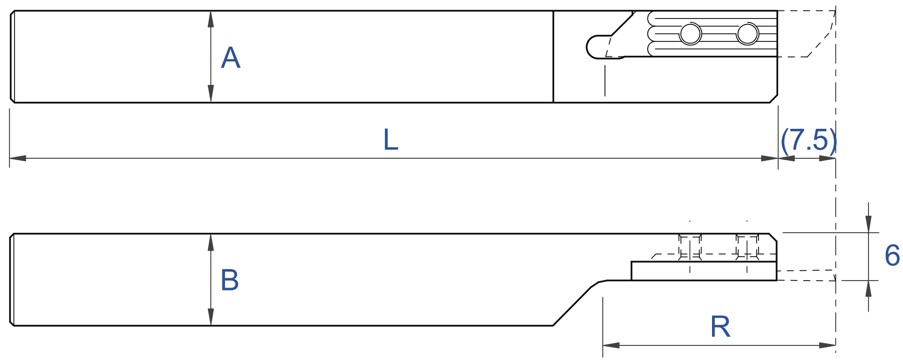


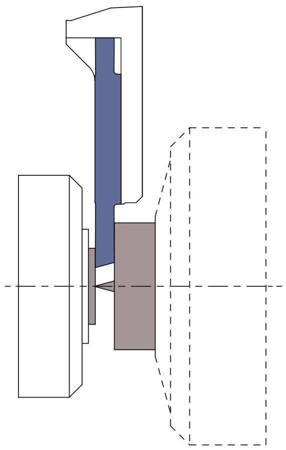
A x B	L	R	Тип крепления	Art. N°
8 x 8	115	24	A	**740-C-8**
10 x 10	115	24	A	**740-C-10**
12 x 12	130	30	A	**740-C-12**
16 x 16	130	40	A	**740-C-16**

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

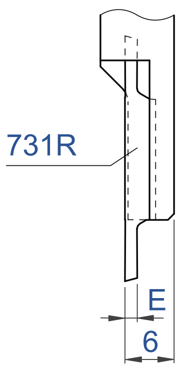
Используются пластины серии 731R

См. стр. 1.47 - 1.53





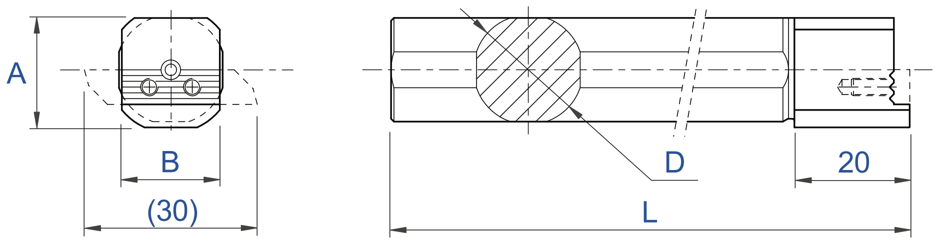
L (R) В правом исполнении			
A x B	L	R	Art. N°
8 x 8	115	24	**730RC-8**
10 x 10	115	24	**730RC-10**
12 x 12	130	30	**730RC-12**
16 x 16	130	40	**730RC-16**

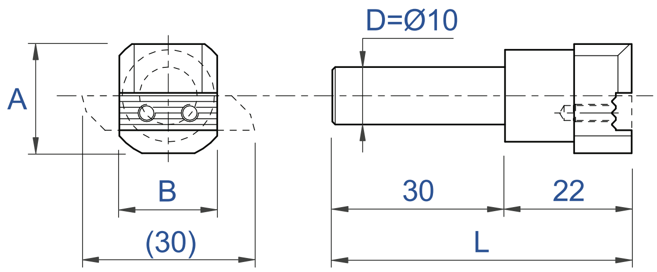


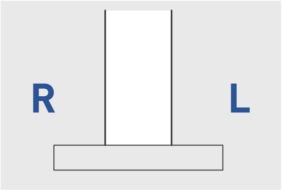
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Державки

740/730-D





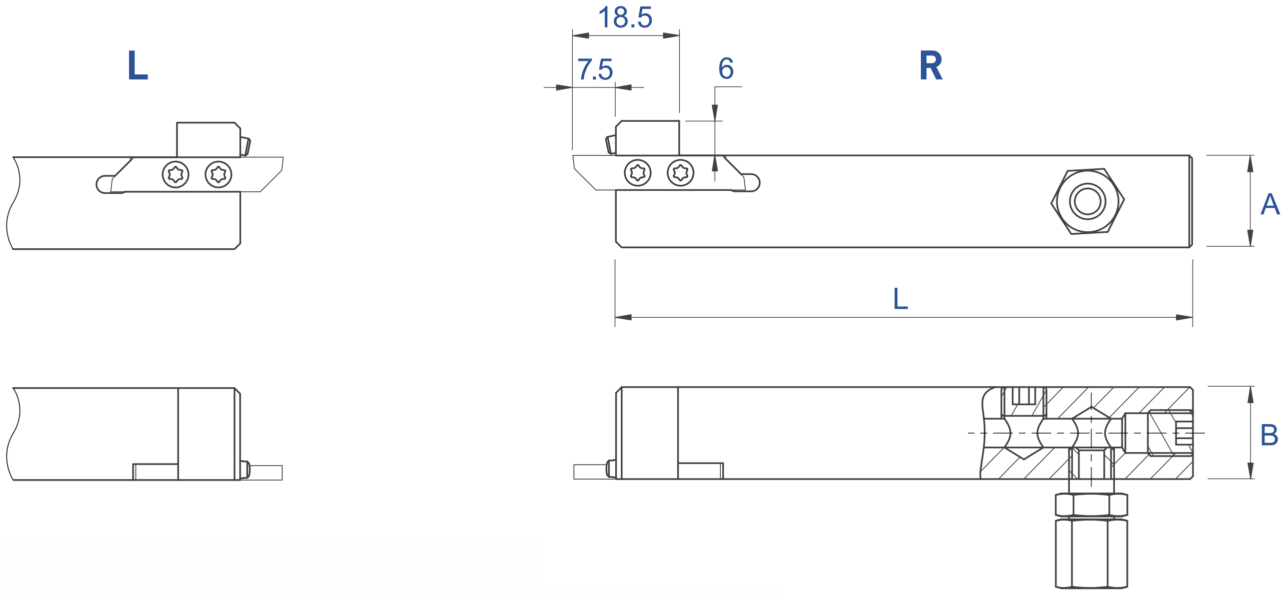


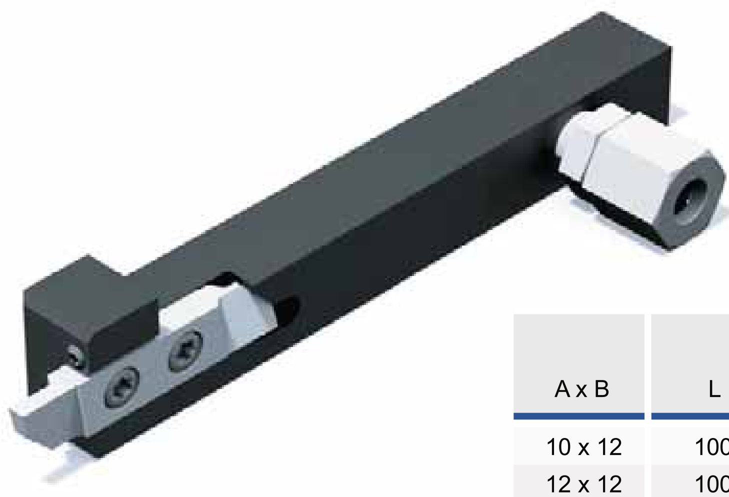
D	L	A	B	Art. N°
10	52	19	17	**740/730-D10**
16	160	19	17	**740/730-D16**
19.05	160	19	17	**740/730-D19.05**
19.05	110	19	17	**740/730-D19.05-S**
20	160	19.5	17	**740/730-D20**
22	110	20	17	**740/730-D22**
25	200	22	17	**740/730-D25**
25.4	200	22	17	**740/730-D25.4**

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

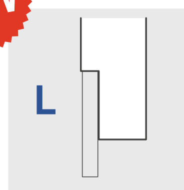
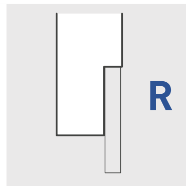
Державки со встроенным подводом СОЖ

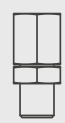
730-JET / 740-JET





NEW

			 L	 R
A x B	L	Система крепления	**Art. N°**	**Art. N°**
10 x 12	100	A + B	**730-1012-JET**	**740-1012-JET**
12 x 12	100	A + B	**730-12-JET**	**740-12-JET**
12.7 x 12.7	100	A + B	**730-12.7-JET**	**740-12.7-JET**
16 x 16	100	A + B	**730-16-JET**	**740-16-JET**
20 x 20	100	A + B	**730-20-JET**	**740-20-JET**

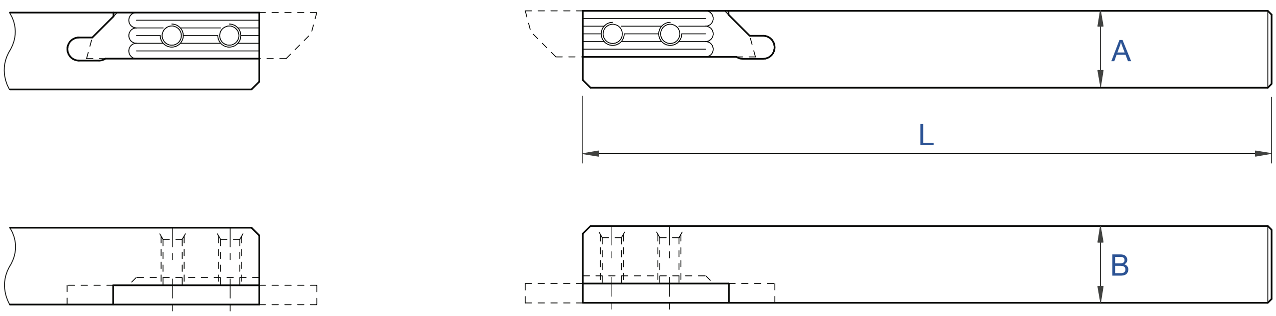
Запчасти			Сопло 
	Art. N°	**Art. N°**	**Art. N°**
730-JET / 740-JET	**J-M8X1-D6**	**JB-M8X1**	**JJ-M3X6-D1.5**

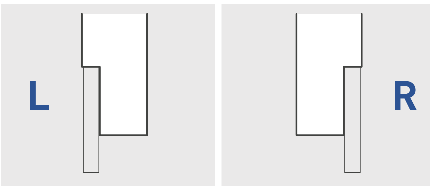
Винт(ы) и ключ прилагагаются к каждой державке.

Виброгасящие державки

730-NOVIBRA
740-NOVIBRA

L **R**





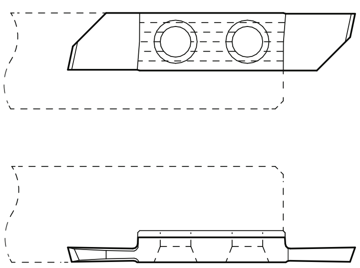
A x B	L	Система крепления	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	A	**730-7-NOVIBRA**	**740-7-NOVIBRA**
8 x 8	115	A + B	**730-8-NOVIBRA**	**740-8-NOVIBRA**
10 x 10	115	A + B	-	**740-10-NOVIBRA**
12 x 12	130	A + B	-	**740-12-NOVIBRA**

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

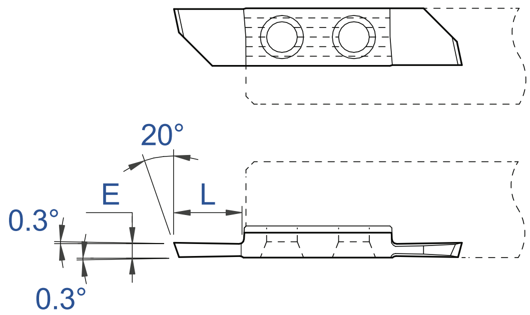
Отрезные операции

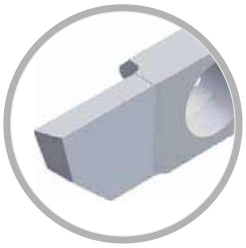
731/741

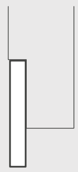
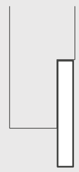
L



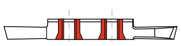
R





		L 							R 						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
0.8	5	731-0.8	■	■	■	■	□	■	741-0.8	■	■	■	■	■	■
1.0	5	731-1.0	■	■	■	■	■	■	741-1.0	■	■	■	■	■	■
1.2	5	731-1.2	■	■	■	■	□	■	741-1.2	■	■	■	■	■	■
1.5	7	731-1.5	■	■	■	■	■	■	741-1.5	■	■	■	■	■	■
1.8	7	731-1.8	■	■	■	■	□	■	741-1.8	■	■	■	■	□	■
2.0	7	731-2.0	■	■	■	■	□	■	741-2.0	■	■	■	■	■	■
2.5	7	731-2.5	■	■	■				741-2.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B

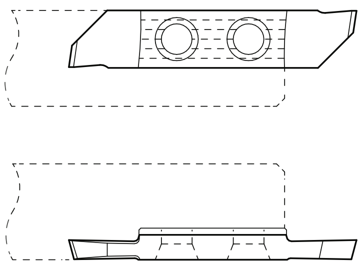


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

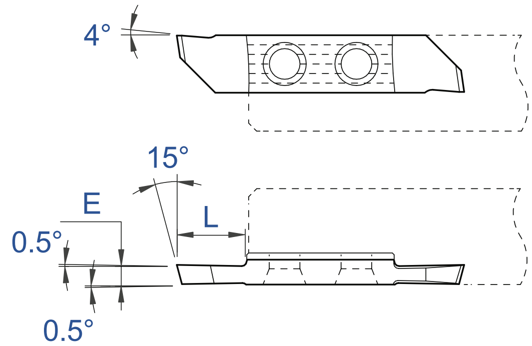
Отрезные операции

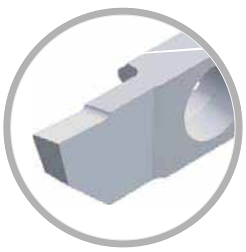
731X4 / 741X4

L



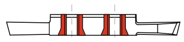
R





			L						R						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	731X4-1.0	■	■	■				741X4-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	7	731X4-1.5	■	■	■	■	□	■	741X4-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	7	731X4-2.0	■	■	■				741X4-2.0	■	■	■			

7XX-XX-B

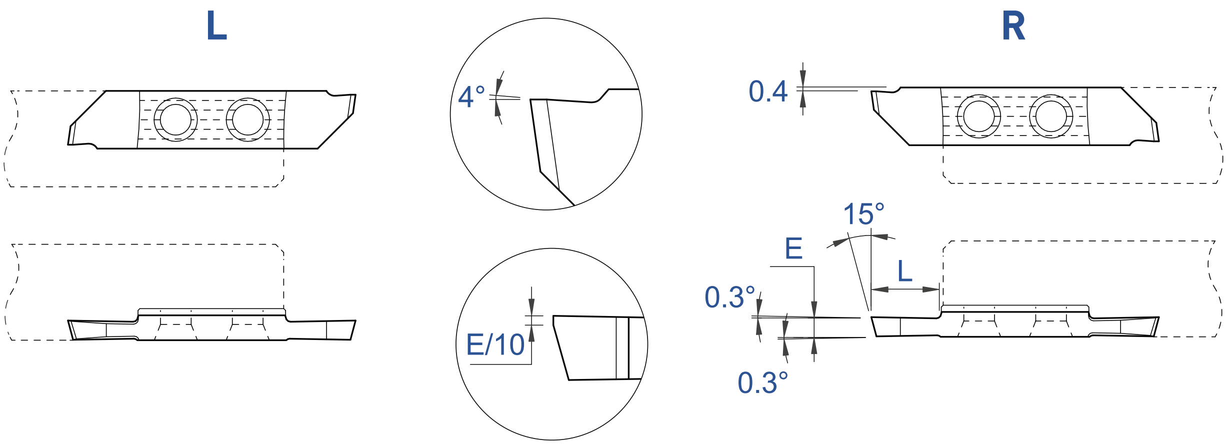


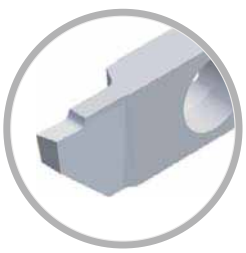
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Отрезные операции

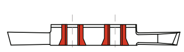
731XF / 741XF





E	L	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.2	7	-							741XF-1.2	■	□	■			
1.5	7	731XF-1.5	■	■	■	■	■	■	741XF-1.5	■	■	■	■	■	■
2.0	7	731XF-2.0	■	■	■				741XF-2.0	■	■	■	■	■	■
2.5	7	731XF-2.5	■	■	■				741XF-2.5	■	■	■			

7XX-XX-B

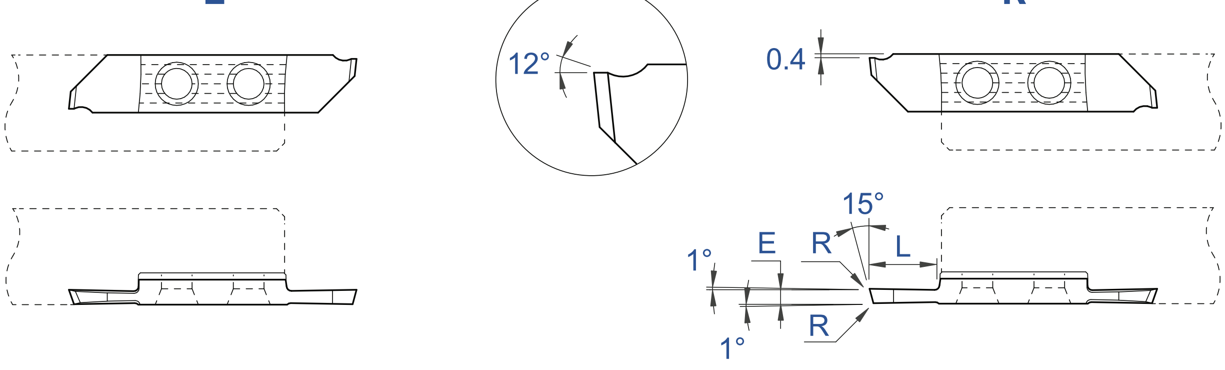


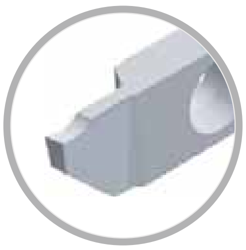
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Отрезные операции

731X12 / 741X12

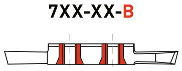
L **R**





E	L	R	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	0.03	**731X12-1.0**	■	■	■				**741X12-1.0**	■	■	■	■	□	■
1.5	7	0.03	**731X12-1.5**	■	■	■				**741X12-1.5**	■	■	■	■	■	■
2.0	7	0.03	**731X12-2.0**	■	■	■				**741X12-2.0**	■	■	■			

7XX-XX-B

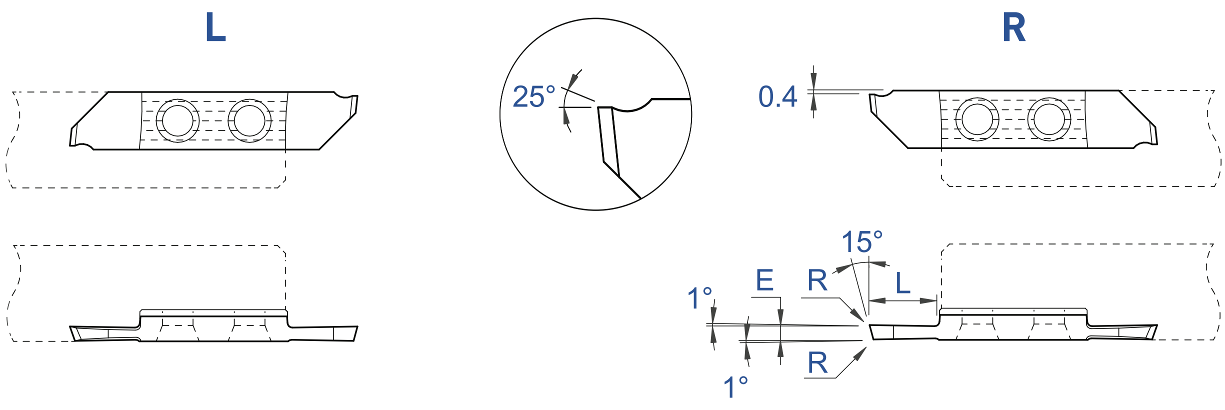


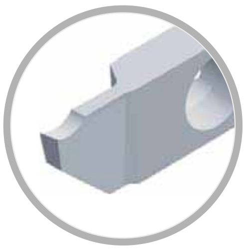
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

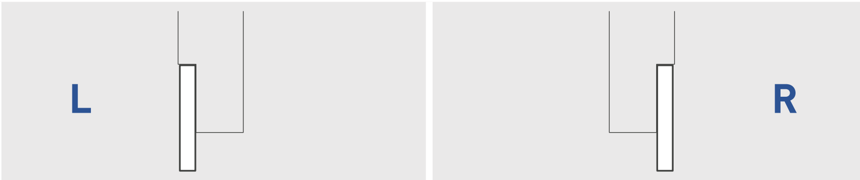
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Отрезные операции

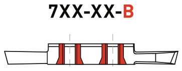
731X25 / 741X25







E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.0	5	0.03	**731X25-1.0**	■	■	■				**741X25-1.0**	■	■	■	■	□	■
1.5	7	0.03	**731X25-1.5**	■	■	■				**741X25-1.5**	■	■	■	■	□	■
2.0	7	0.03	**731X25-2.0**	■	■	■				**741X25-2.0**	■	■	■	■	□	■

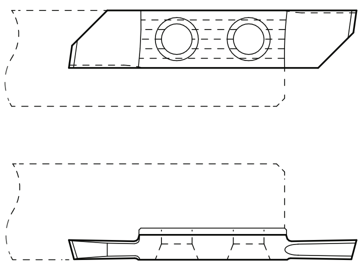


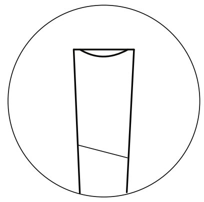
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Отрезные операции

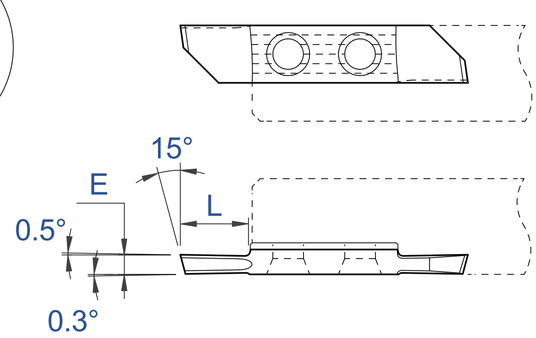
731U / 741U

L



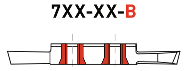


R



		L							R						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.5	7	731U-1.5	■	■	■	■	□	■	741U-1.5	■	■	■	■	■	■
2.0	7	731U-2.0	■	■	■	■	□	■	741U-2.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



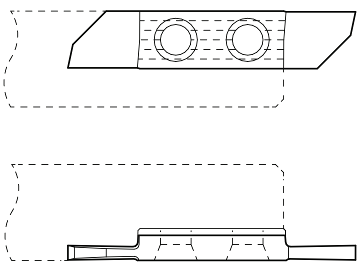
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

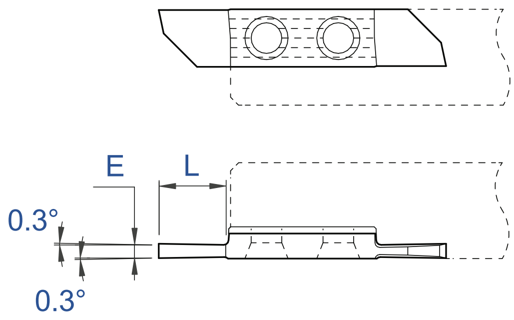
Отрезные операции

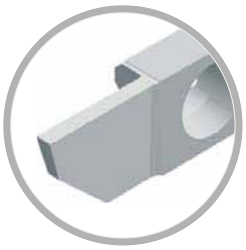
731N / 741N

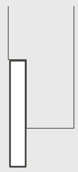
L

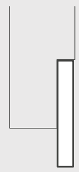


R



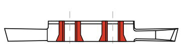






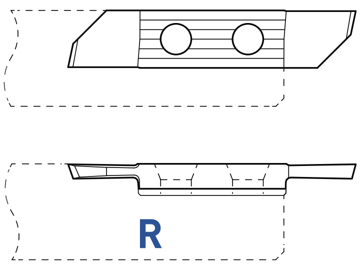
		L							R						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.0	5	731N-1.0	■	■	■	■	□	■	741N-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	7	731N-1.5	■	■	■	■	□	■	741N-1.5	■	■	■	■	□	■

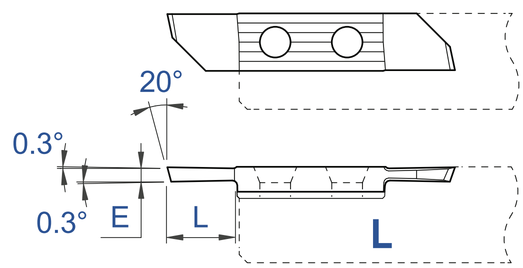
7XX-XX-B

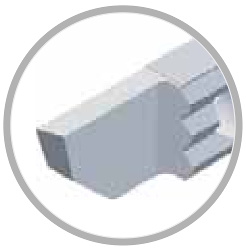


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

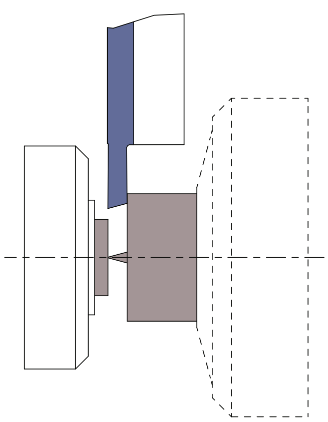
Отрезные операции со стороны противошпинделя — 741L / 731R







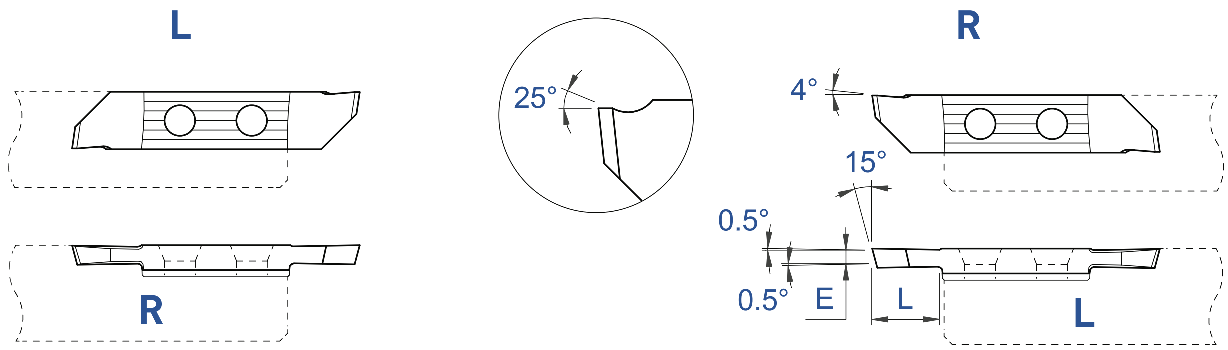
		R (L) Левое исполнение							L (R) Правое исполнение						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	**741L-1.0**	■	■	■	■	□	■	**731R-1.0**	■	■	■	■	■	■
1.2	5	**741L-1.2**	■	■	■	■	□	■	**731R-1.2**	■	■	■	■	□	■
1.5	7	**741L-1.5**	■	■	■	■	■	■	**731R-1.5**	■	■	■	■	■	■
2.0	7	**741L-2.0**	■	■	■	■	□	■	**731R-2.0**	■	■	■	■	□	■
2.5	7	**741L-2.5**	■	■	■				**731R-2.5**	■	■	■			

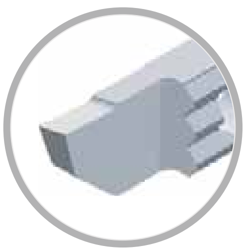


■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

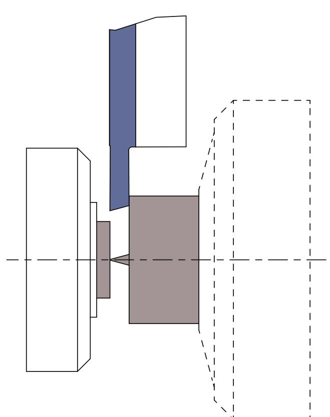
Отрезные операции со стороны противошпинделя

741LX4 / 731RX4



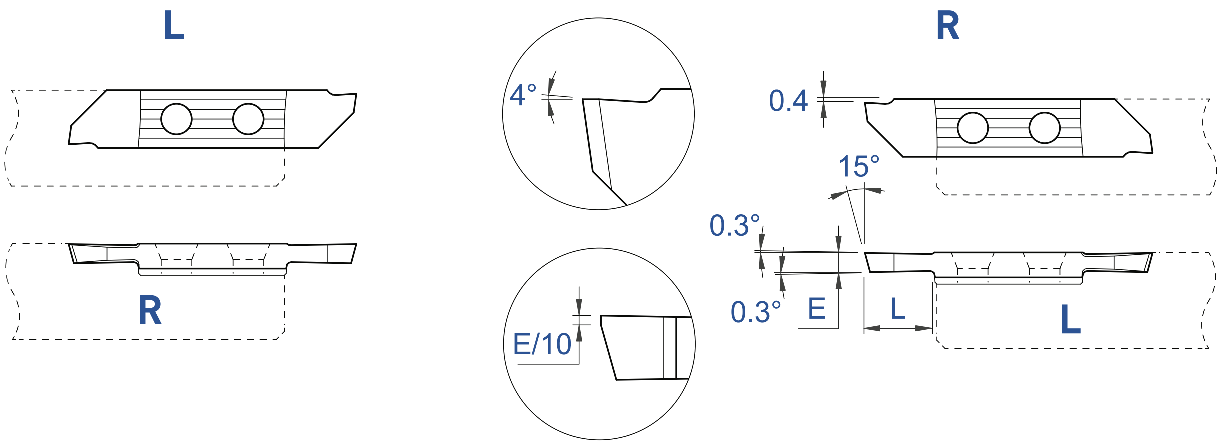


		R (L) Левое исполнение							L (R) Правое исполнение						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	741LX4-1.5	■	■	■				731RX4-1.5	■	■	■	□	■	■

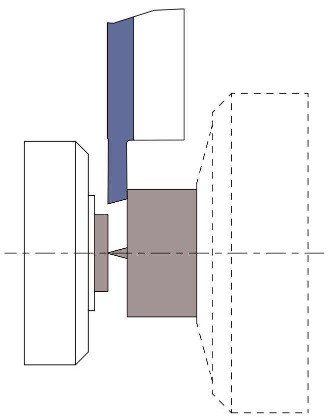


Отрезные операции со стороны противошпинделя

741LXF / 731RXF



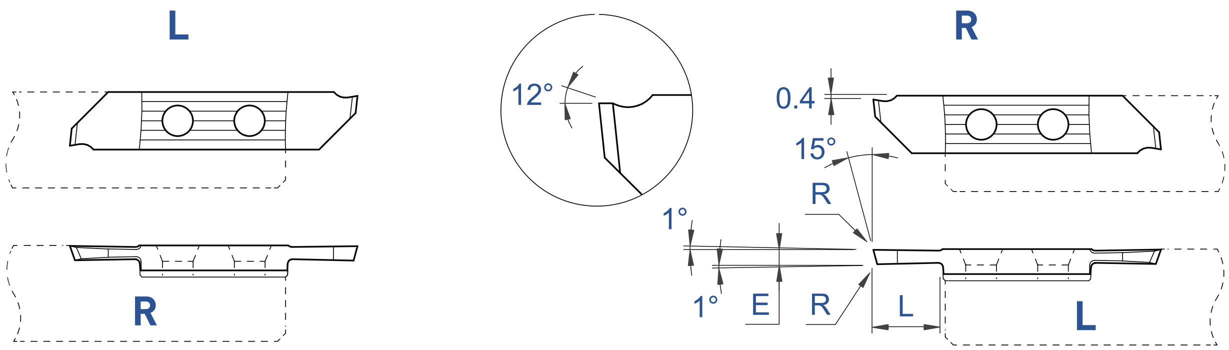
			R (L) Левое исполнение						L (R) Правое исполнение						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.5	7	741LXF-1.5	■	■	■				731RXF-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	7	741LXF-2.0	■	■	■				731RXF-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	7	741LXF-2.5	■	■	■				731RXF-2.5	■	■	■			

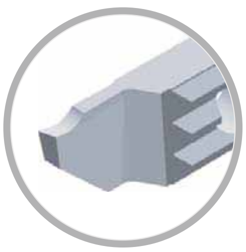


■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

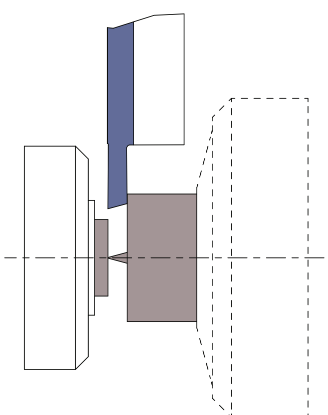
Отрезные операции со стороны противошпинделя

741LX12 / 731RX12

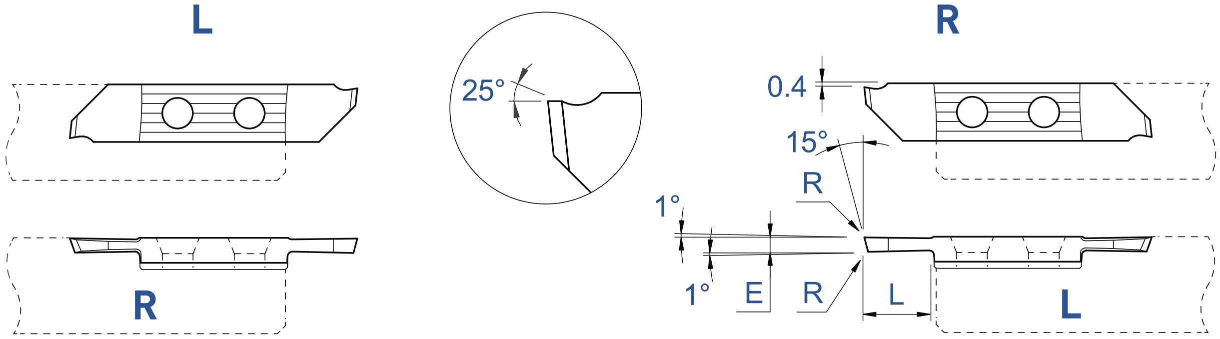


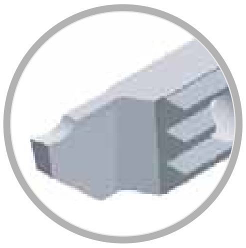


			R (L) Левое исполнение							L (R) Правое исполнение						
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1	5	0.03	-							731Rx12-1.0	■	□	■			
1.5	7	0.03	741LX12-1.5	■	■	■				731Rx12-1.5	■	■	■	■	■	■

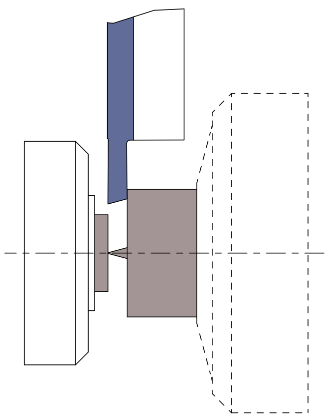


Отрезные операции со стороны противошпинделя 741LX25 / 731RX25



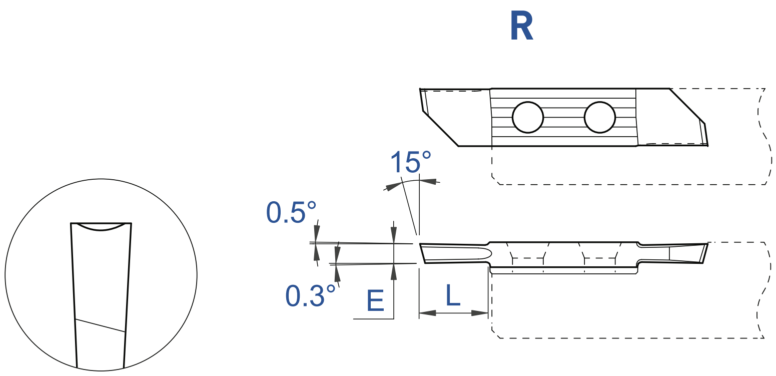


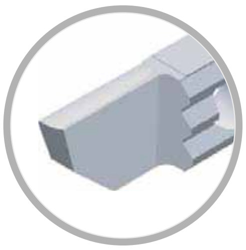
			R (L) Левое исполнение							L (R) Правое исполнение						
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7	0.03	741LX25-1.5	■	■	■				731RX25-1.5	■	■	■			



■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Отрезные операции со стороны противошпинделя **731RU**



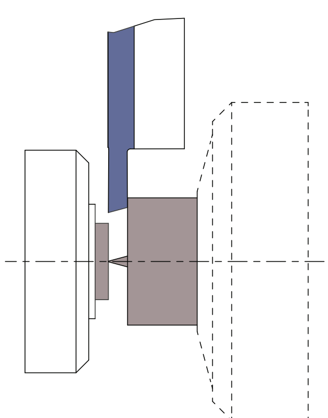


NEW

L (R)

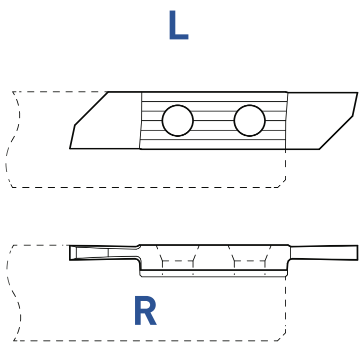
Правое исполнение

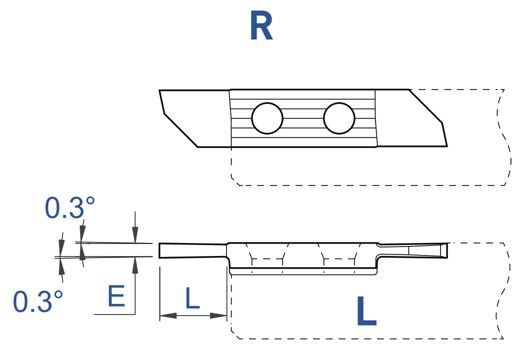
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	731RU-1.0	■	□	■	□	□	□
1.2	5	731RU-1.2	■	□	■			
1.5	7	731RU-1.5	■	□	■	□	□	□
2.0	7	731RU-2.0	■	□	■			

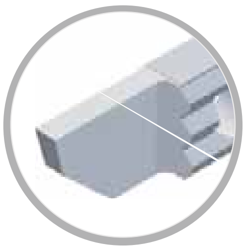


Отрезные операции со стороны противошпинделя

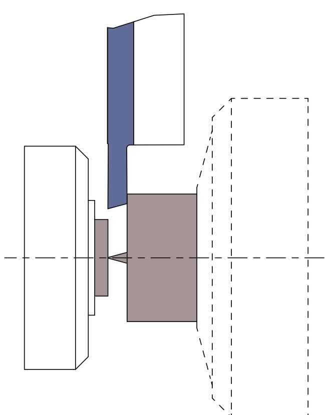
741N / 731N







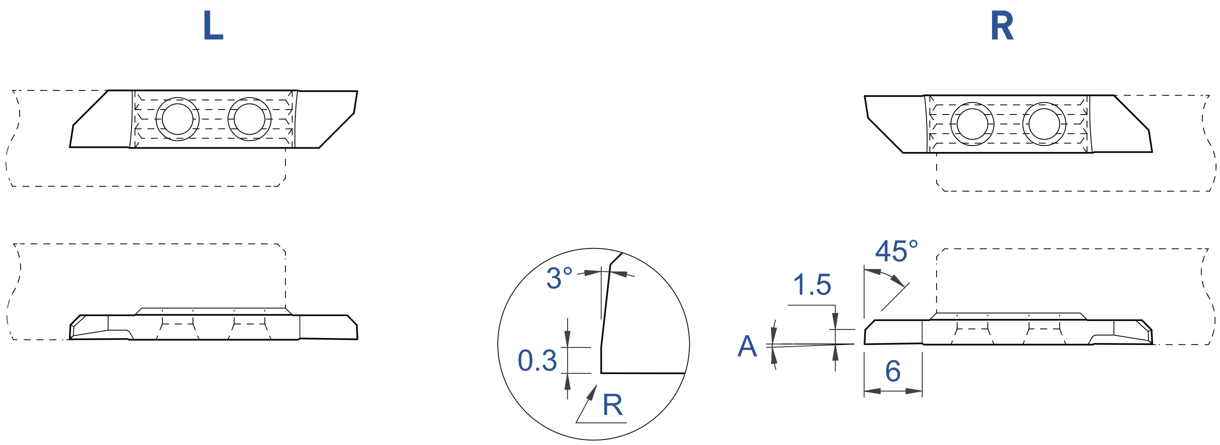
			R (L) Левое исполнение						L (R) Правое исполнение						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	**741N-1.0**	■	■	■	■	□	■	**731N-1.0**	■	■	■	■	□	■
1.5	7	**741N-1.5**	■	■	■	■	□	■	**731N-1.5**	■	■	■	■	□	■

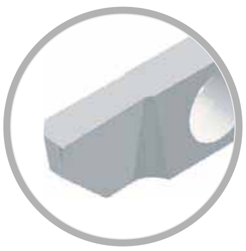


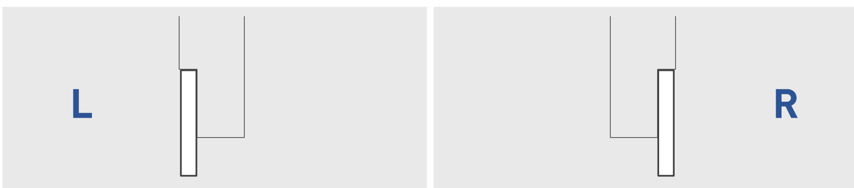
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Прямое точение

732 / 742

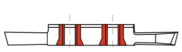






A	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
0°	0	732	■	■	■	■	■	■	742	■	■	■	■	■	■
2°	0	732-2°	■	■	■	■	□	■	742-2°	■	■	■	■	■	■

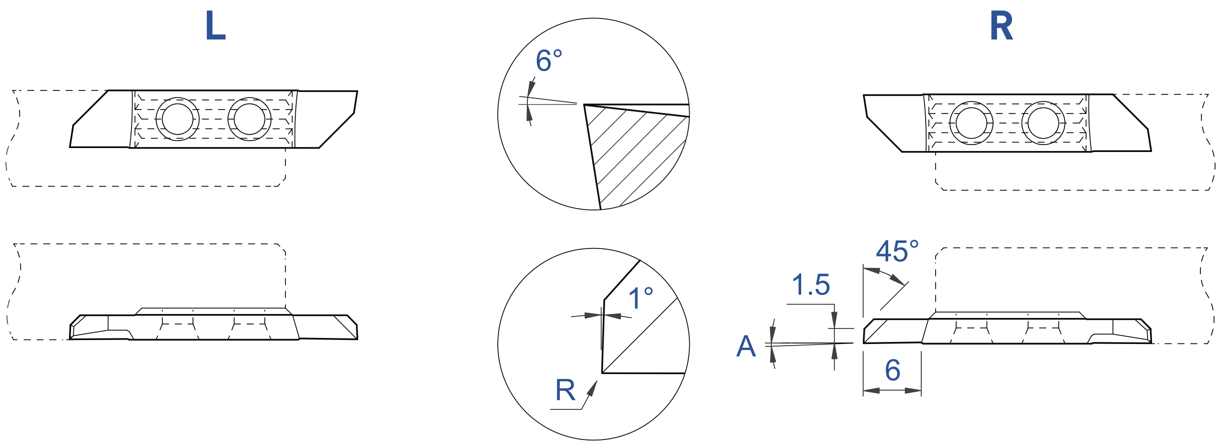
7XX-XX-B

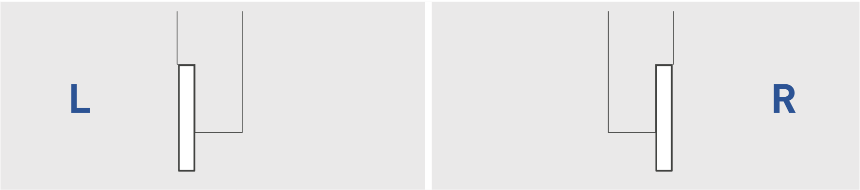


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

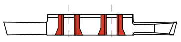
Прямое точение

732PX / 742PX





A	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
0°	0	732PX	■	■	■				742PX	■	■	■			

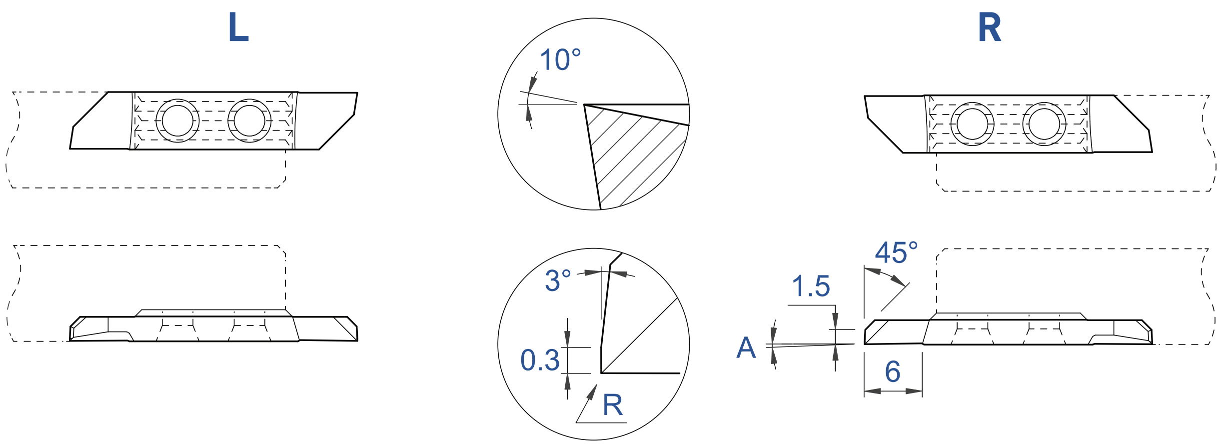


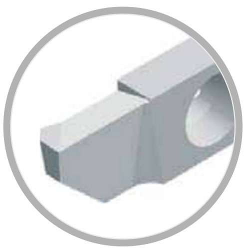
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

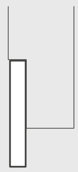
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

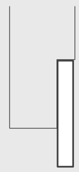
Прямое точение

732X / 742X



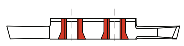






		L							R						
A	R	**Art. N°**	**TiALN**	**TiN**	**N (µk20)**	**HTA**	**HTiN**	**HN (µk10)**	**Art. N°**	**TiALN**	**TiN**	**N (µk20)**	**HTA**	**HTiN**	**HN (µk10)**
0°	0	**732X**	■	■	■	■	■	■	**742X**	■	■	■	■	■	■

7XX-XX-B



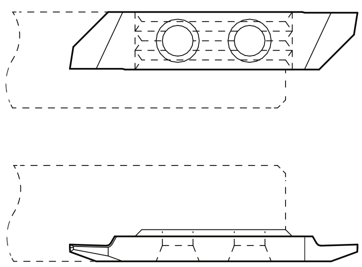
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

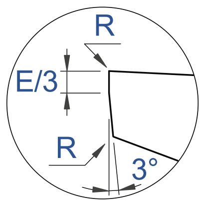
Обратное точение

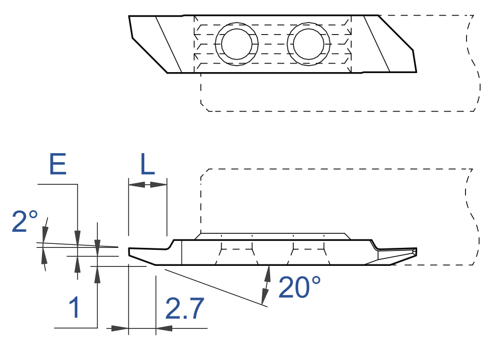
733 / 743

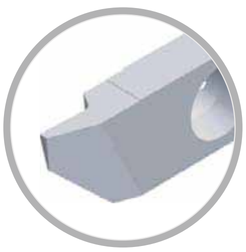
L

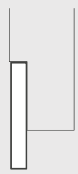
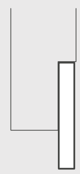
R



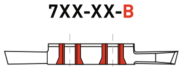






			L 							R 						
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	3	0	733-0.5	■	■	■	■	□	■	743-0.5	■	■	■	■	■	■
0.5	3	0.08	733-0.5-R08	■	■	■				743-0.5-R08	■	■	■	■	□	■
0.8	4	0	733-0.8	■	■	■				743-0.8	■	■	■	■	□	■
1.0	4	0	733-1.0	■	■	■	■	□	■	743-1.0	■	■	■	■	□	■
1.2	5	0	733-1.2	■	■	■	■	□	■	743-1.2	■	■	■			
1.5	6	0	733-1.5	■	■	■	■	□	■	743-1.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B

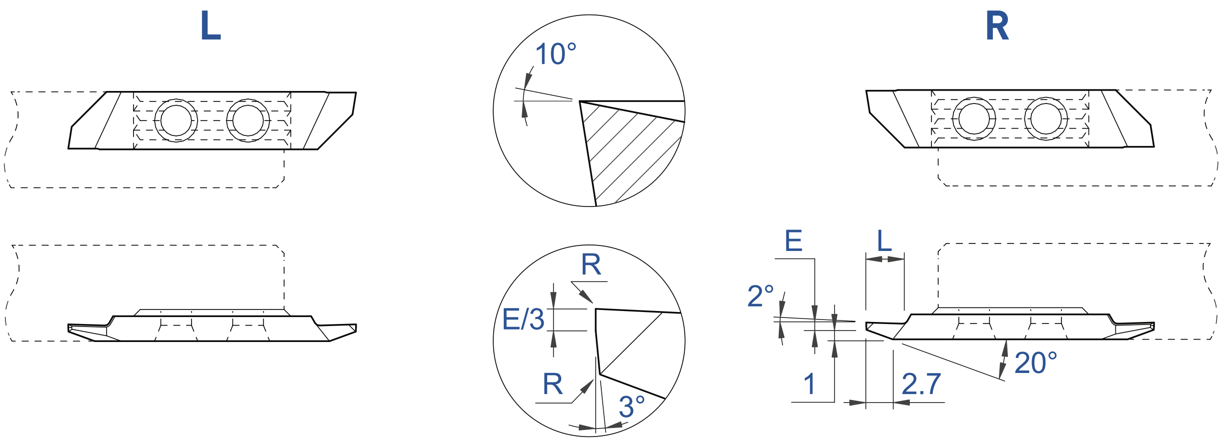


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

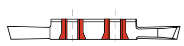
Обратное точение

733X / 743X



			L							R						
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	3	0	733x-0.5	■	■	■	■	□	■	743x-0.5	■	■	■	■	□	■
0.5	3	0.08	733x-0.5-R08	■	■	■				743x-0.5-R08	■	■	■	■	□	■
0.8	4	0	733x-0.8	■	■	■				743x-0.8	■	■	■	■	□	■
1.0	4	0	733x-1.0	■	■	■				743x-1.0	■	■	■	■	□	■
1.2	5	0	733x-1.2	■	■	■				743x-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	6	0	733x-1.5	■	■	■				743x-1.5	■	■	■	■	□	■

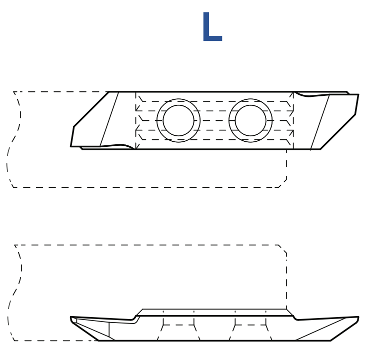
7XX-XX-B

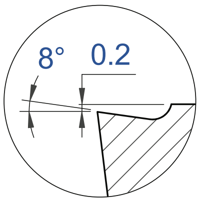


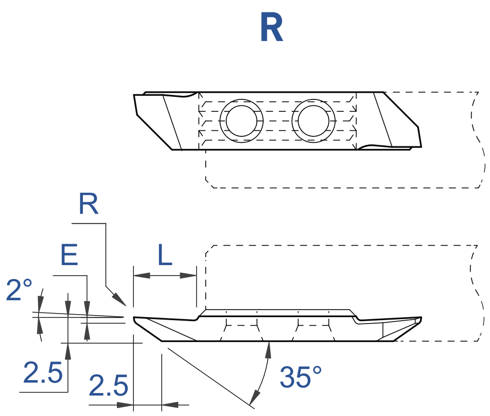
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Обратное точение

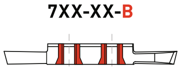
733VX-8° / 743VX-8°







E	L	R	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
~ 1.0	6.5	0	733VX-8°	■	■	■	■	□	■	743VX-8°	■	■	■	■	■	■
~ 1.0	6.5	0.08	733VX-8°-R08	■	■	■	■	□	■	743VX-8°-R08	■	■	■	■	□	■

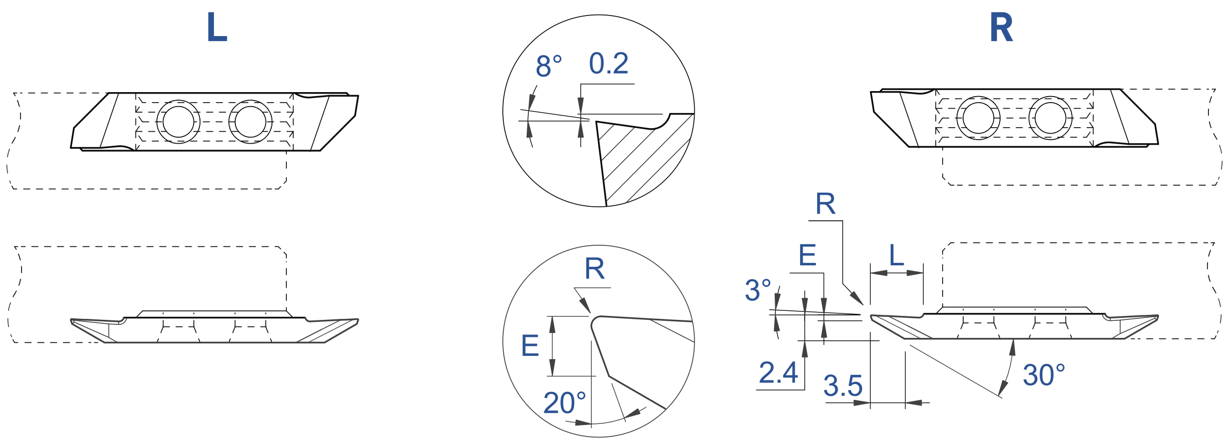


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

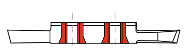
Обратное точение

733VX-805 / 743VX-805



			L							R						
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	6	0.08	733VX-805-R08	■	□	■	■	□	■	743VX-805-R08	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B

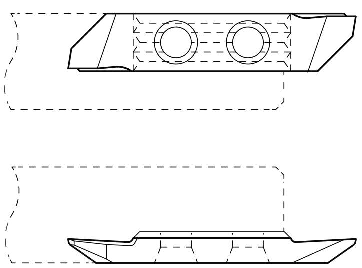


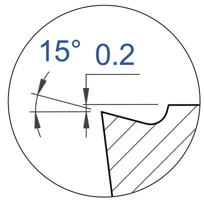
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Обратное точение

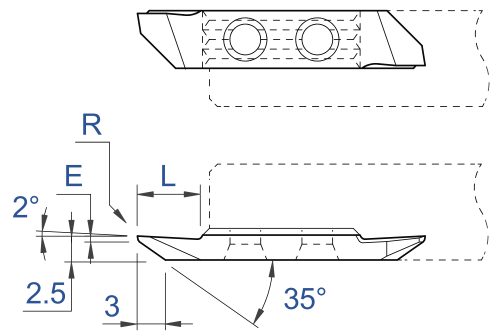
733VX-15° / 743VX-15°

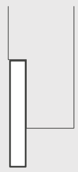
L

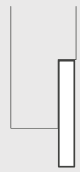




R

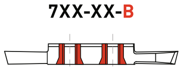






			L							R						
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	6.5	0	733VX-15°	■	■	■	■	□	■	743VX-15°	■	■	■	■	□	■
0.5	6.5	0.08	733VX-15°-R08	■	■	■				743VX-15°-R08	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B

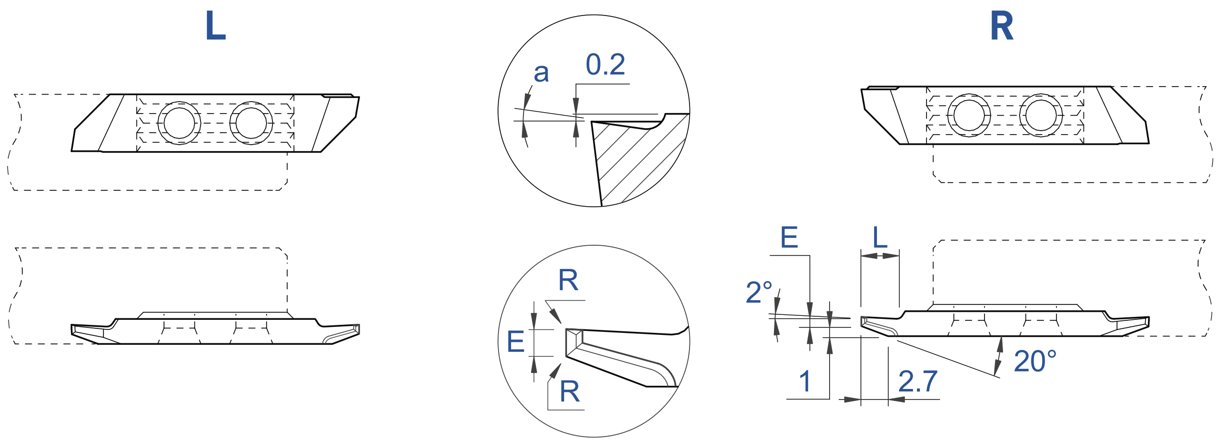


Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Обратное точение

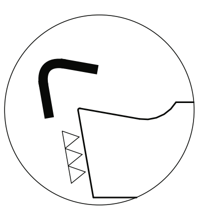
733ZX / 743ZX



Для лучшего отвода стружки

NEW

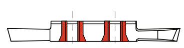
				L							R						
E	L	a	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.0	4	10°	0	733ZX10-1.0	■	□					743ZX10-1.0	■	□		■	□	
1.0	4	10°	0.08	733ZX10-1.0-R08	■	□					743ZX10-1.0-R08	■	□		□	□	



Скругленная режущая кромка

f мин : 0,02 мм/об

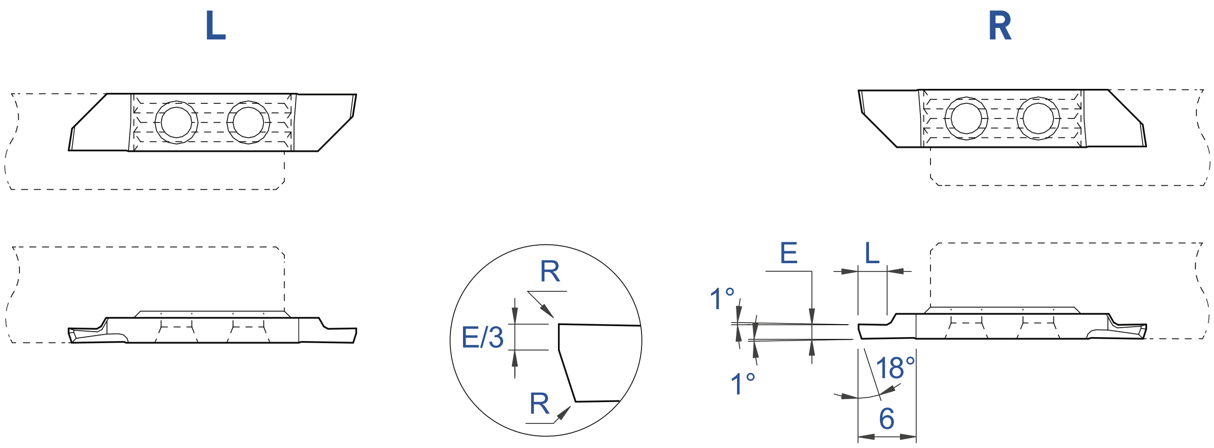
7XX-XX-B

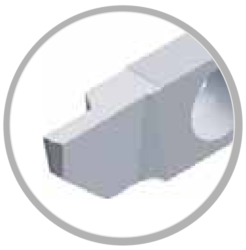


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Обратное точение и отрезка

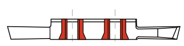
733P / 743P





E	L	R	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.8	2	0	**733P-0.8**	■	■	■				**743P-0.8**	■	■	■	■	□	■
1.0	2	0	**733P-1.0**	■	■	■				**743P-1.0**	■	■	■			
1.2	2.5	0	**733P-1.2**	■	■	■				**743P-1.2**	■	■	■			
1.5	3	0	**733P-1.5**	■	■	■				**743P-1.5**	■	■	■			

7XX-XX-B

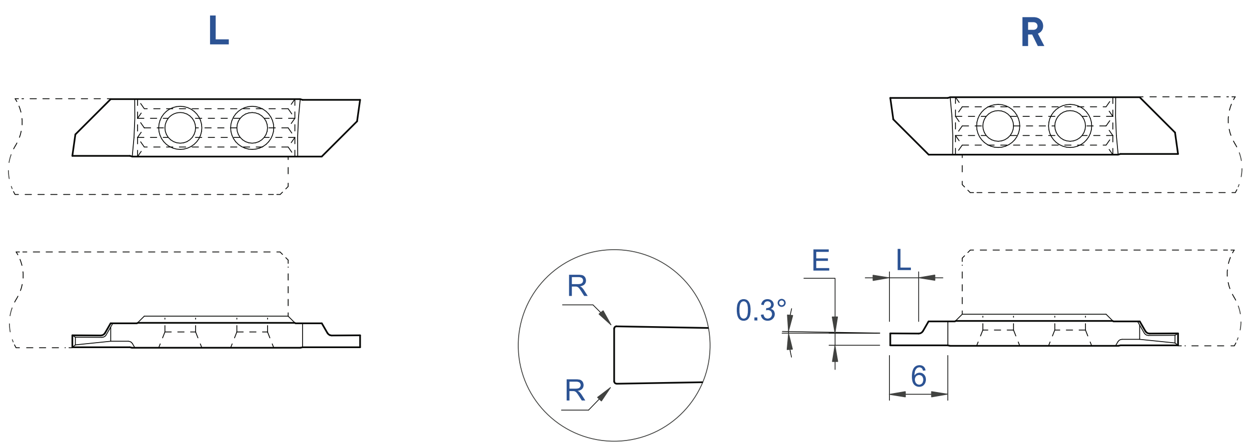


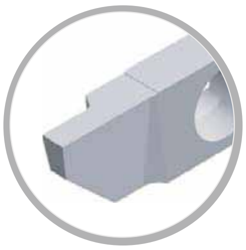
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

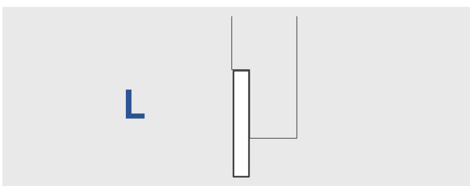
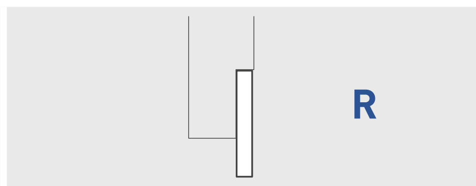
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Точение и точение канавок

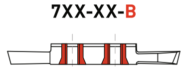
734 / 744





			 L							 R						
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	1.5	0	**734-0.5**	■	■	■	■	□	■	**744-0.5**	■	■	■	■	■	■
0.6	1.8	0	**734-0.6**	■	■	■	■	□	■	**744-0.6**	■	■	■	■	□	■
0.75	2	0	**734-0.75**	■	■	■				**744-0.75**	■	■	■	■	■	■
0.8	2	0	**734-0.8**	■	■	■	■	□	■	**744-0.8**	■	■	■	■	□	■
0.8	2	0.08	**-**							**744-0.8-R08**	■	■	■	■	□	■
0.9	2.5	0	**-**							**744-0.9**	■	■	■	■	□	■
0.95	3	0	**734-0.95**	■	■	■				**744-0.95**	■	■	■			
1.0	2.5	0	**734-1.0**	■	■	■	■	■	■	**744-1.0**	■	■	■	■	■	■
1.0	2.5	0.08	**734-1.0-R08**	■	■	■	■	■	■	**744-1.0-R08**	■	■	■	■	□	■
1.2	3	0	**734-1.2**	■	■	■	■	□	■	**744-1.2**	■	■	■	■	■	■
1.5	3	0	**734-1.5**	■	■	■	■	■	■	**744-1.5**	■	■	■	■	■	■
1.5	3	0.08	**734-1.5-R08**	■	■	■	■	□	■	**744-1.5-R08**	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.20	**-**							**744-1.5-R20**	■	■	■	■	□	■
1.8	4	0	**734-1.8**	■	■	■	■	□	■	**744-1.8**	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0	**734-2.0**	■	■	■	■	□	■	**744-2.0**	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.08	**734-2.0-R08**	■	■	■	■	□	■	**744-2.0-R08**	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.20	**-**							**744-2.0-R20**	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0	**734-2.5**	■	■	■				**744-2.5**	■	■	■	■	□	■

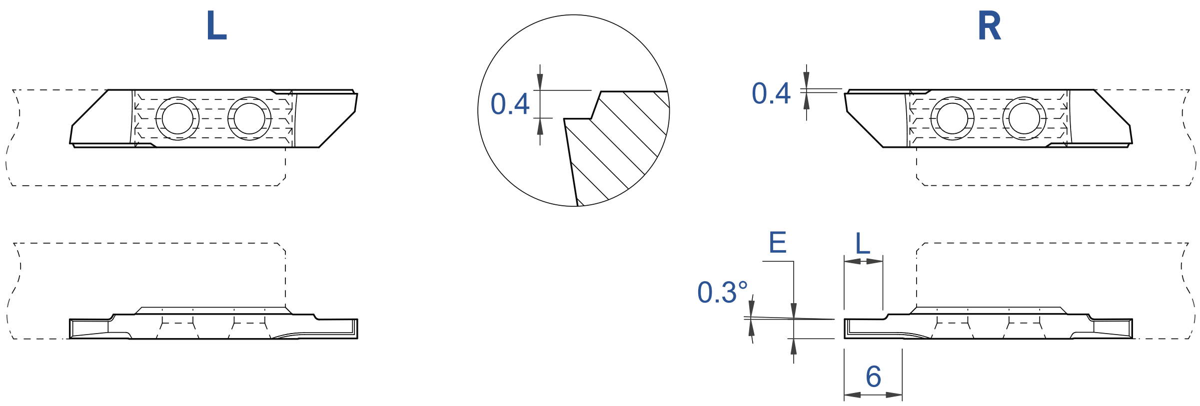
7XX-XX-B

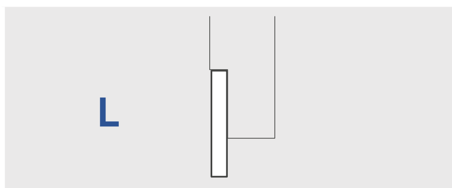


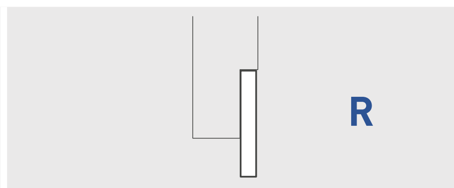
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Точение и точение канавок

734VS / 744VS

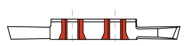






E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.0	2	**734VS-1.0**	■	■	■	■	□	■	**744VS-1.0**	■	■	■	■	□	■
1.2	2.5	**734VS-1.2**	■	■	■	■	□	■	**744VS-1.2**	■	■	■	■	□	■
1.5	3	**734VS-1.5**	■	■	■				**744VS-1.5**	■	■	■	■	□	■
1.8	4	**734VS-1.8**	■	■	■				**744VS-1.8**	■	■	■			
2.0	4	**734VS-2.0**	■	■	■				**744VS-2.0**	■	■	■	■	□	■
2.5	6	**734VS-2.5**	■	■	■				**744VS-2.5**	■	■	■			

7XX-XX-B

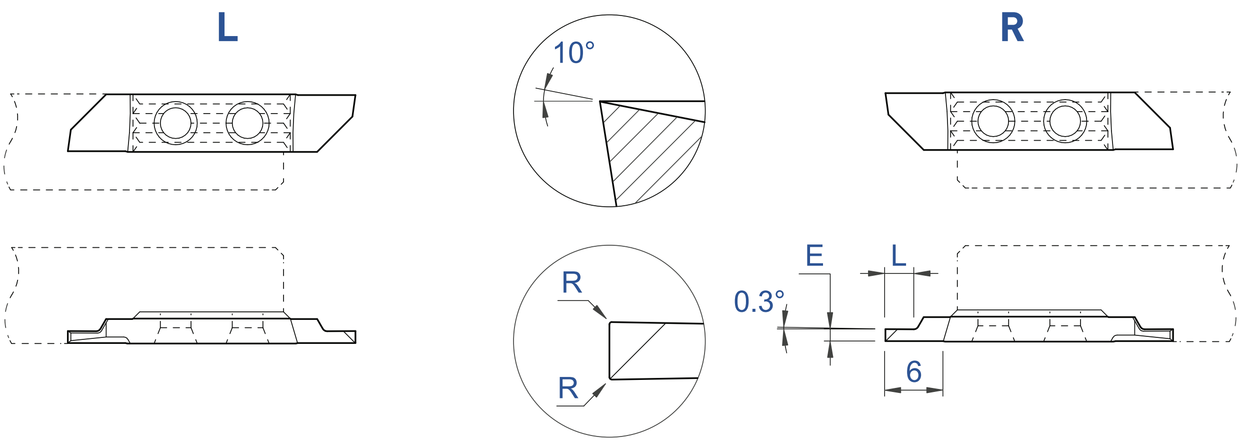


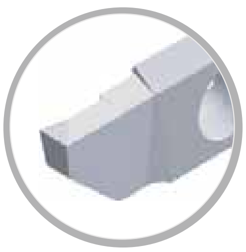
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Точение и точение канавок

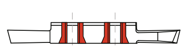
734X / 744X





E	L	R	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
0.8	2	0	734X-0.8	■	■	■	■	□	■	744X-0.8	■	■	■	■	□	■
1.0	2.5	0	734X-1.0	■	■	■	■	□	■	744X-1.0	■	■	■	■	□	■
1.0	2.5	0.08	734X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■	744X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■
1.2	3	0	734X-1.2	■	■	■	■	□	■	744X-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0	734X-1.5	■	■	■	■	■	■	744X-1.5	■	■	■	■	■	■
1.5	3	0.08	734X-1.5-R08	■	■	■	■	□	■	744X-1.5-R08	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.20	-							744X-1.5-R20	■	■	■	■	□	■
1.8	4	0	734X-1.8	■	■	■				744X-1.8	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0	734X-2.0	■	■	■	■	□	■	744X-2.0	■	■	■	■	■	■
2.0	4	0.08	734X-2.0-R08	■	■	■	■	□	■	744X-2.0-R08	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.20	734X-2.0-R20	■	■	■	■	□	■	744X-2.0-R20	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0	734X-2.5	■	■	■	■	□	■	744X-2.5	■	■	■	■	□	■

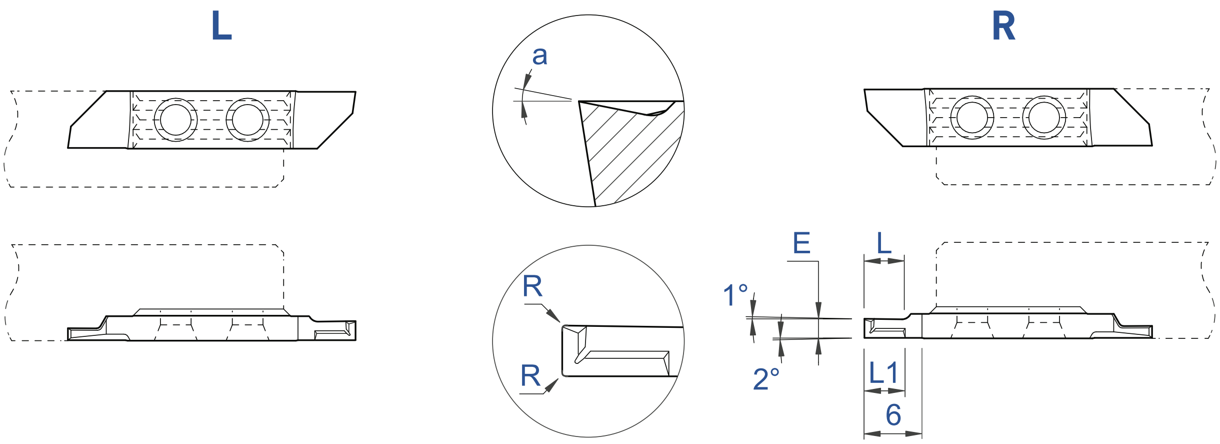
7XX-XX-B



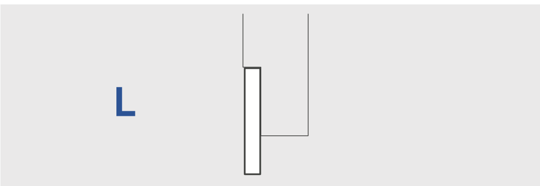
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

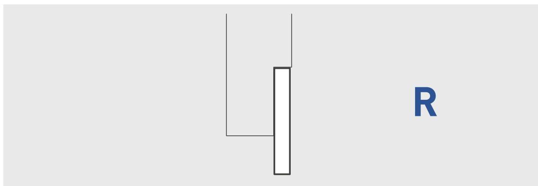
Точение и точение канавок

734ZX / 744ZX

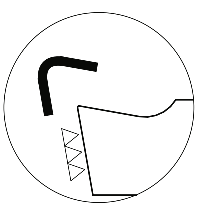


Для лучшего отвода стружки



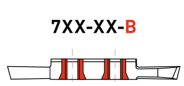


E	L	L1	a	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HAS	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HAS	HTiN	HN (µk10)
1.0	2.5	3	10°	0.01	**734ZX10-1.0**	■	□						**744ZX10-1.0**	■	■		■		□	
1.5	4	4	10°	0.01	**734ZX10-1.5**	■	□						**744ZX10-1.5**	■	□		■		□	
1.5	4	4	10°	0.08	**734ZX10-1.5-R08**	■	■						**744ZX10-1.5-R08**	■	■					
2.0	4	4	10°	0.01	**734ZX10-2.0**	■	■						**744ZX10-2.0**	■	□		■		□	
2.0	4	4	10°	0.08	**734ZX10-2.0-R08**	■	■						**744ZX10-2.0-R08**	■	□					
2.5	6	4	10°	0.01	**734ZX10-2.5**	■	■						**744ZX10-2.5**	■	□		■		□	
2.5	6	4	10°	0.08	-								**744ZX10-2.5-R08**	■	□					
1.0	2.5	3	17°	0.01	-								**744ZX17-1.0**				■	■		



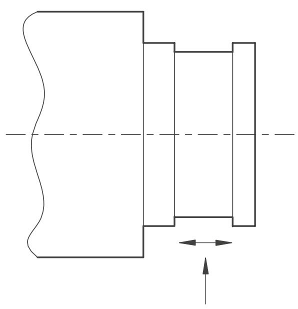
Скругленная режущая кромка

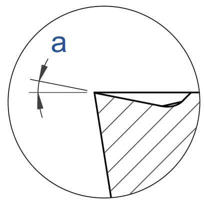
f мин : 0,02 мм/об

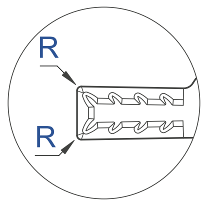


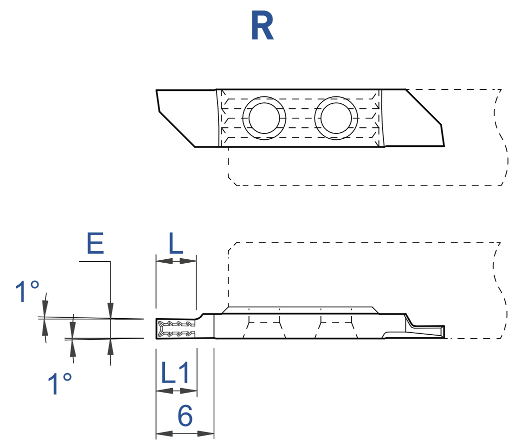
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу



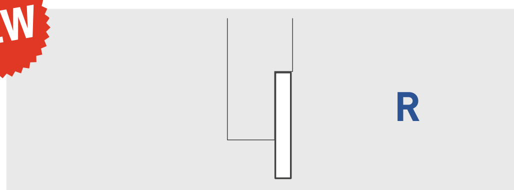




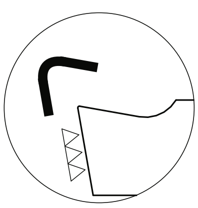


Для лучшего отвода стружки

NEW



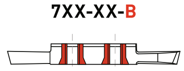
E	L	L1	a	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.0	6	2.5	10°	0.01	**744ZXT10-1.0**	■	■		■	□	
1.5	6	4	10°	0.01	**744ZXT10-1.5**	■	□		■	□	
1.5	6	4	10°	0.08	**744ZXT10-1.5-R08**	■	■		■	□	
2.0	6	4	10°	0.01	**744ZXT10-2.0**	■	□		■	□	
2.0	6	4	10°	0.08	**744ZXT10-2.0-R08**	■	□		■	□	
2.5	6	5	10°	0.01	**744ZXT10-2.5**	■	□		■	□	
2.5	6	5	10°	0.08	**744ZXT10-2.5-R08**	■	□		■	□	



Скругленная режущая кромка

f мин : 0,02 мм/об

7XX-XX-B

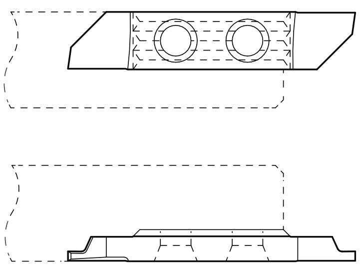


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

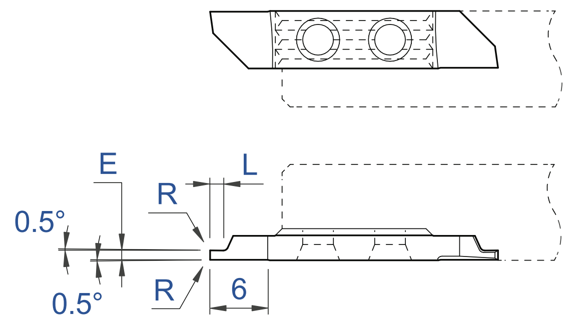
Точение канавок малого размера

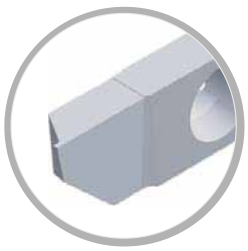
735 / 745

L



R

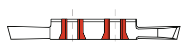




E ± 0.01	L	R	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.2	0.2	0	**735-0202**	■	■	■				**745-0202**	■	■	■	■	□	■
0.3	0.3	0	**735-0303**	■	■	■				**745-0303**	■	■	■	■	□	■
0.4	0.4	0	**735-0404**	■	■	■	■	□	■	**745-0404**	■	□	■	■	□	■

Смотрите также TRIO-Line, стр. 2.05

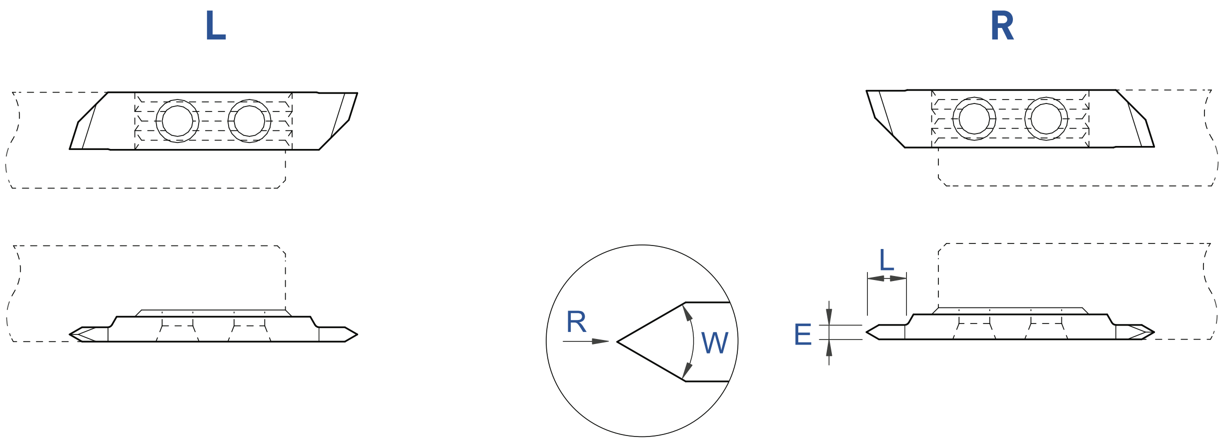
7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

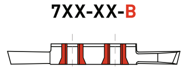
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Точение наружной резьбы **736 / 746**



Неполный профиль

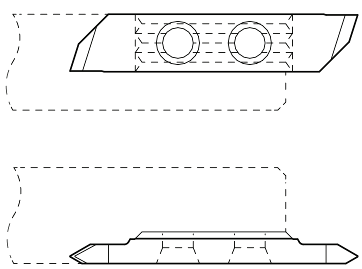
				L							R						
W	E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
60°	1.5	4	0	**736-60-1.5**	■	■	■				**746-60-1.5**	■	■	■			
60°	1.5	4	0.02	**736-60-1.5-R02**	■	■	■	■	■	■	**746-60-1.5-R02**	■	■	■	■	□	■
60°	2.0	6	0	**736-60-2**	■	■	■				**746-60-2**	■	■	■			
60°	2.0	6	0.02	**736-60-2-R02**	■	■	■	■	■	■	**746-60-2-R02**	■	■	■	■	■	■
55°	1.5	4	0	**736-55-1.5**	■	■	■				**746-55-1.5**	■	■	■			
55°	2.0	6	0	**736-55-2**	■	■	■				**746-55-2**	■	■	■			

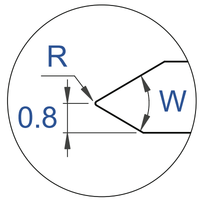


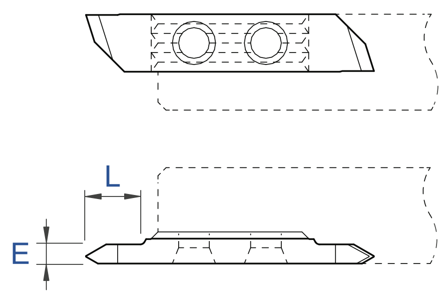
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

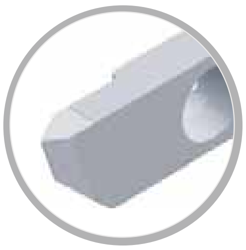
Точение наружной резьбы

736-A60° / 746-A60°







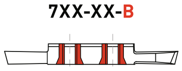


Неполный профиль

					L							R						
W	E	L	R	ШАГ P	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
60°	2.0	6	0.06	0.50-1.50	**736-A60°**	■	■	■	□	□	□	**746-A60°**	■	■	■	■	□	■

Пластины для точения резьбы с положительным углом резания 2° на стр. 1.125

7XX-XX-B



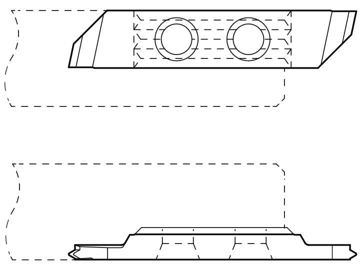
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

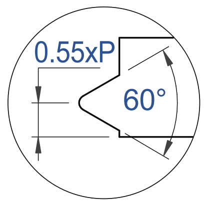
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Точение наружной резьбы

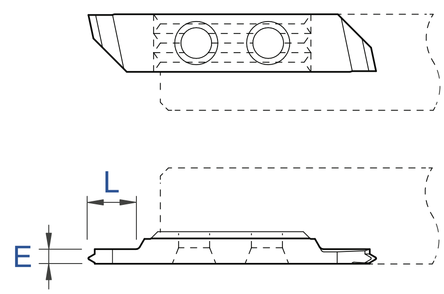
736-M / 746-M

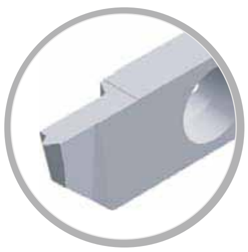
L





R



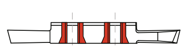


Полный профиль, метрическая резьба

ШАГ P	E	L	L Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	R Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.25	1.0	3	**736-M-0.25**	■	■	■				**746-M-0.25**	■	■	■			
0.30	1.0	3	**736-M-0.30**	■	■	■				**746-M-0.30**	■	■	■			
0.35	1.0	3	**736-M-0.35**	■	■	■				**746-M-0.35**	■	■	■			
0.40	1.0	3	**736-M-0.40**	■	■	■				**746-M-0.40**	■	■	■			
0.45	1.0	3	**736-M-0.45**	■	■	■				**746-M-0.45**	■	■	■			
0.50	1.0	3	**736-M-0.50**	■	■	■				**746-M-0.50**	■	■	■			
0.60	1.0	3	**736-M-0.60**	■	■	■				**746-M-0.60**	■	■	■			
0.70	1.0	3	**736-M-0.70**	■	■	■				**746-M-0.70**	■	■	■			
0.75	1.0	3	**736-M-0.75**	■	■	■				**746-M-0.75**	■	■	■			
0.80	1.5	4.5	**736-M-0.80**	■	■	■				**746-M-0.80**	■	■	■			
1.00	1.5	4.5	**736-M-1.00**	■	■	■				**746-M-1.00**	■	■	■			
1.25	1.5	4.5	**736-M-1.25**	■	■	■				**746-M-1.25**	■	■	■			
1.50	2.0	6	**736-M-1.50**	■	■	■				**746-M-1.50**	■	■	■			
1.75	2.0	6	**736-M-1.75**	■	■	■				**746-M-1.75**	■	■	■			

Пластины для точения резьбы с положительным углом резания 2° на стр. 1.125

7XX-XX-B

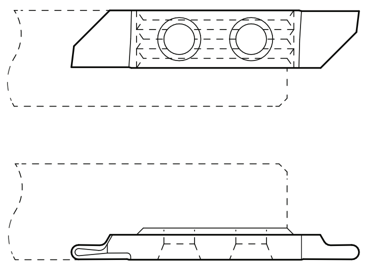


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

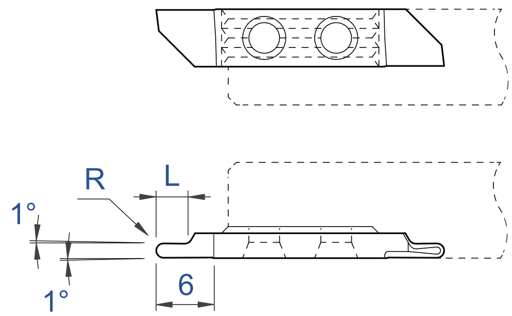
Пластины с круглым профилем

737 / 747

L

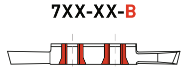


R



		L							R						
R	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.25	1.5	-							**747-R0.25**	■	■	■			
0.40	2	-							**747-R0.4**	■	■	■			
0.5	2.5	**737-R0.5**	■	■	■				**747-R0.5**	■	■	■			
0.6	2.5	**737-R0.6**	■	■	■				**747-R0.6**	■	■	■			
0.75	3	**737-R0.75**	■	■	■				**747-R0.75**	■	■	■			
0.8	3	**737-R0.8**	■	■	■				**747-R0.8**	■	■	■			
1.0	4	**737-R1.0**	■	■	■				**747-R1.0**	■	■	■			

7XX-XX-B

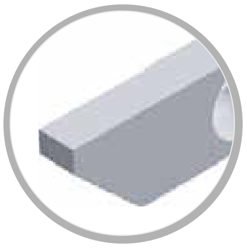


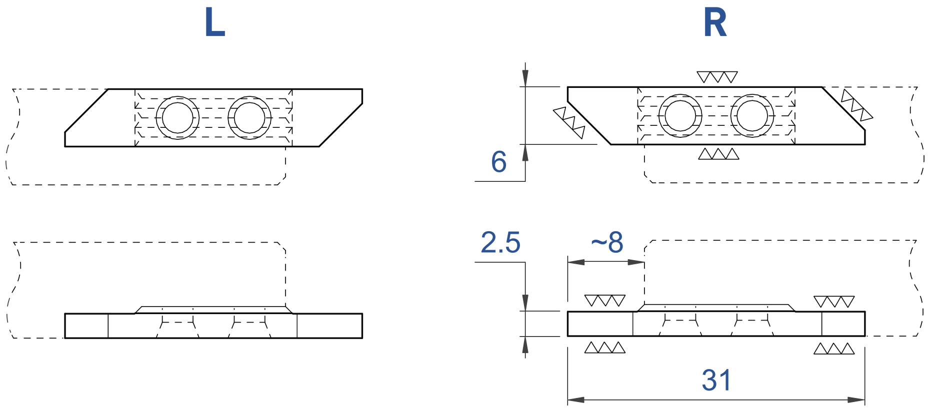
Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

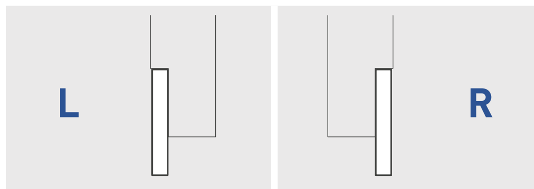
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Заготовки пластин

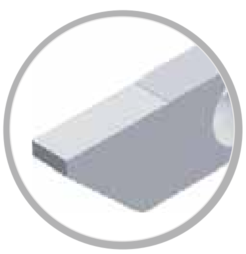
731-E / 741-E
731-EP / 741-EP

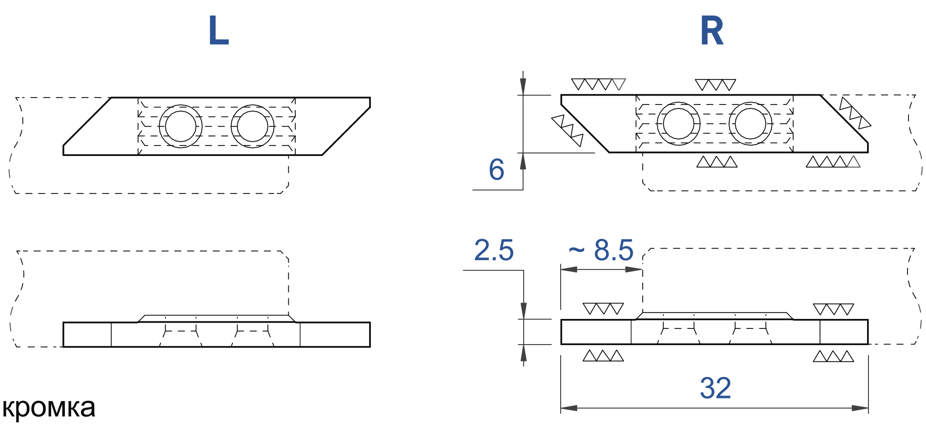






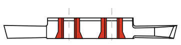
Art. N°	N (µk20)	HN (µk10)	Art. N°	N (µk20)	HN (µk10)
731-E	■	■	741-E	■	■



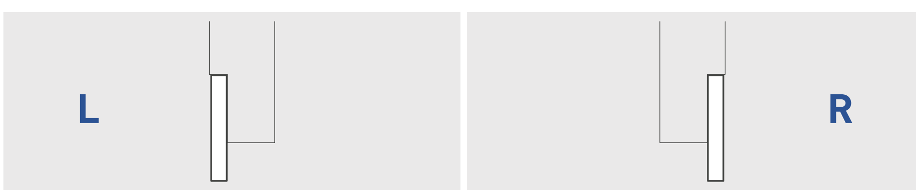


Полированная режущая кромка

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу.
См. стр. 1.03



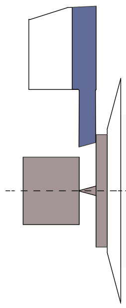
Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
731-EP	■	■	■	■	■	■	741-EP	■	■	■	■	□	■

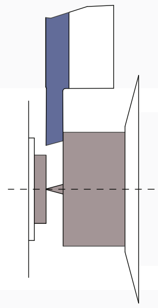
Высокопроизводительный инструмент для автоматов продольного точения и мелкоразмерной обработки

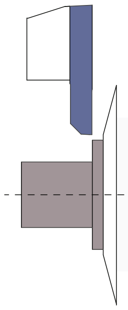
WWW.APPLITEC-TOOLS.COM

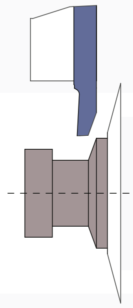
Указатель

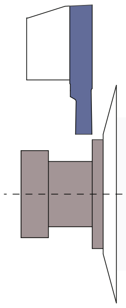
TOP-Line 750 / 760

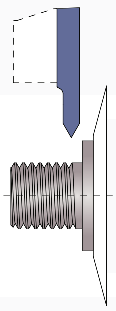


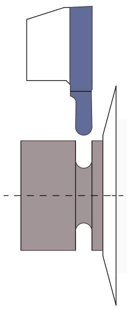






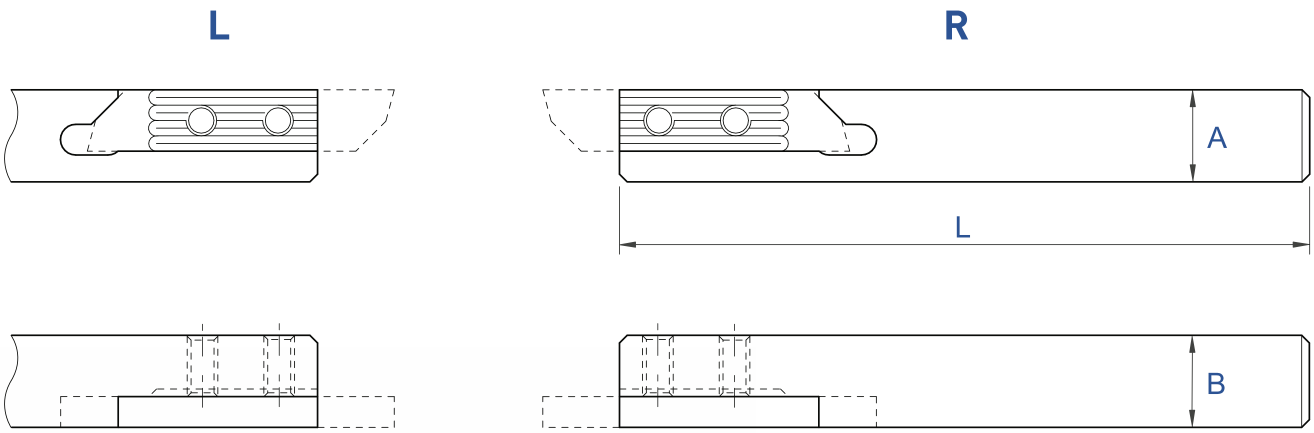


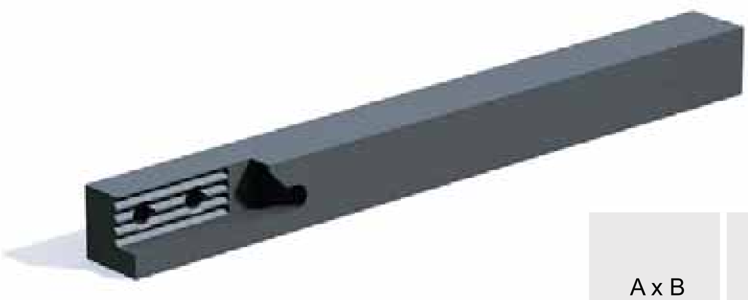


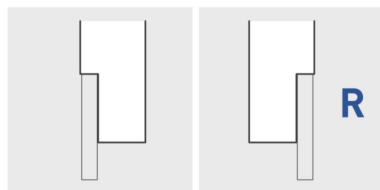


Державки

750 / 760

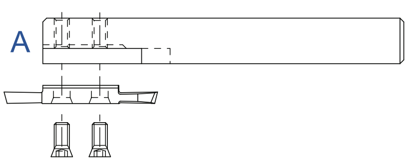




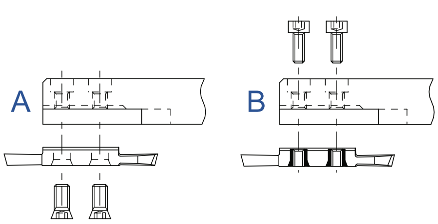


A x B	L	Система крепления	Art. N°	Art. N°
10 x 10	115	A	750-10	760-10
10 x 10	115	A + B	750-10-AB	760-10-AB
10 x 10	50	A	750-10-50	760-10-50
12 x 12	130	A	750-12	760-12
12 x 12	130	A + B	750-12-AB	760-12-AB
12 x 12	90	A	750-12-90	760-12-90
12 x 12	90	A + B	750-12-90-AB	760-12-90-AB
12.7 x 12.7	130	A + B	750-12.7	760-12.7
14 x 14	130	A + B	750-14	760-14
16 x 16	130	A + B	750-16	760-16
16 x 16	75	A + B	750-16-75	760-16-75
20 x 20	120	A + B	750-20	760-20
25 x 25	140	A	760/750-25	

Система крепления типа A

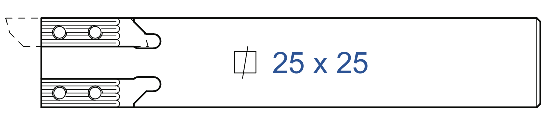


Система крепления типа A + B



760/750-25

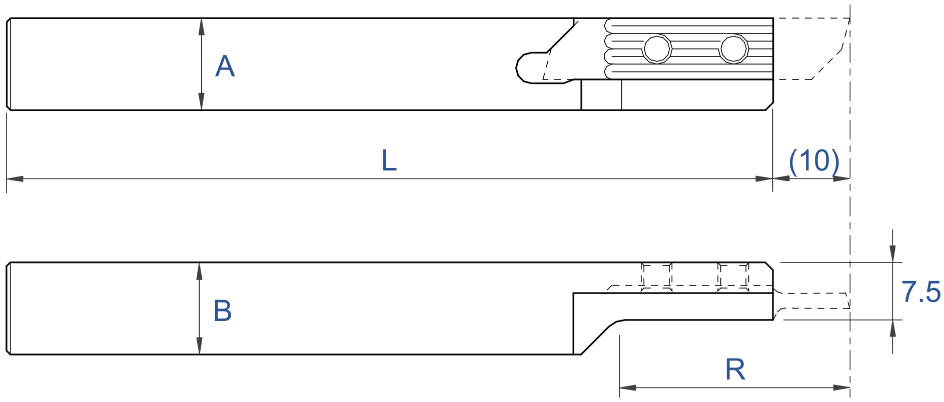
R + L

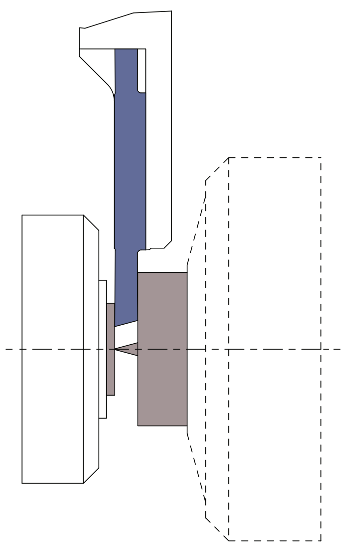


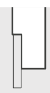
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Используются пластины серии 751R

См. стр. 1.93 - 1.103



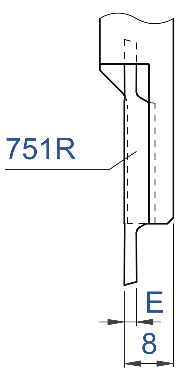


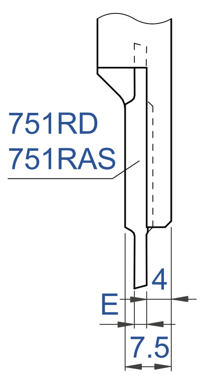


L (R)

Правое исполнение

A x B	R	L	Art. N°
12 x 12	30	130	**750RC-12**
16 x 16	40	130	**750RC-16**

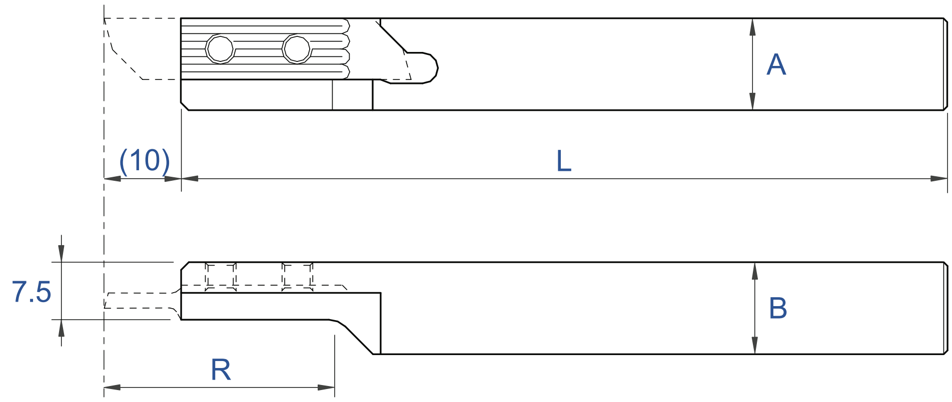


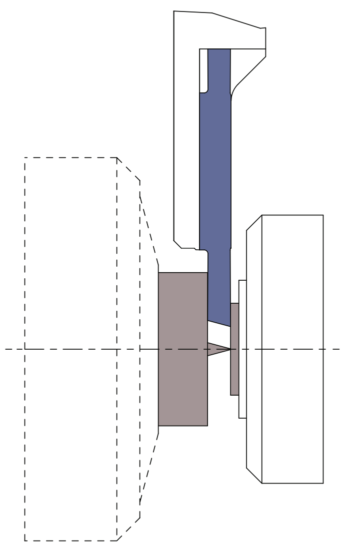


Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

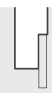
Используются пластины серии 761L

См. стр. 1.93 - 1.103



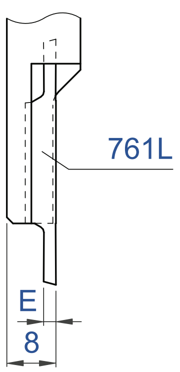


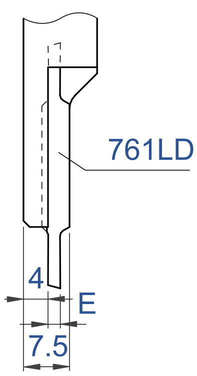
R (L)



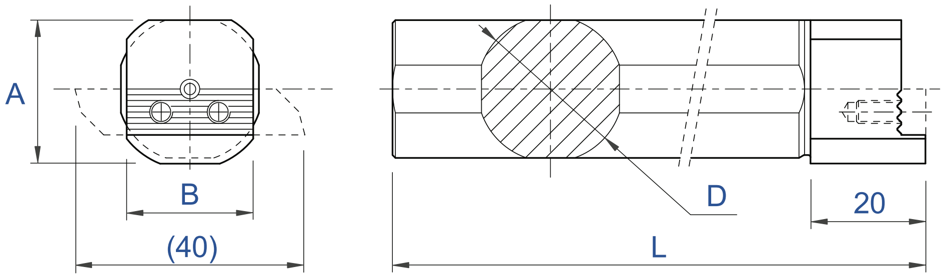
Левое исполнение

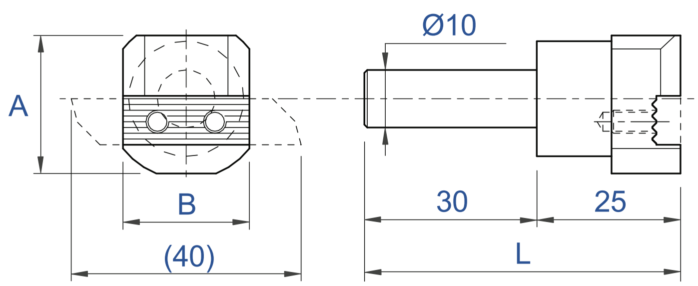
A x B	R	L	Art. N°
16 x 16	40	130	**760LC-16**

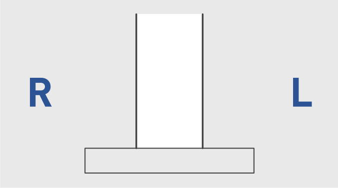




Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.





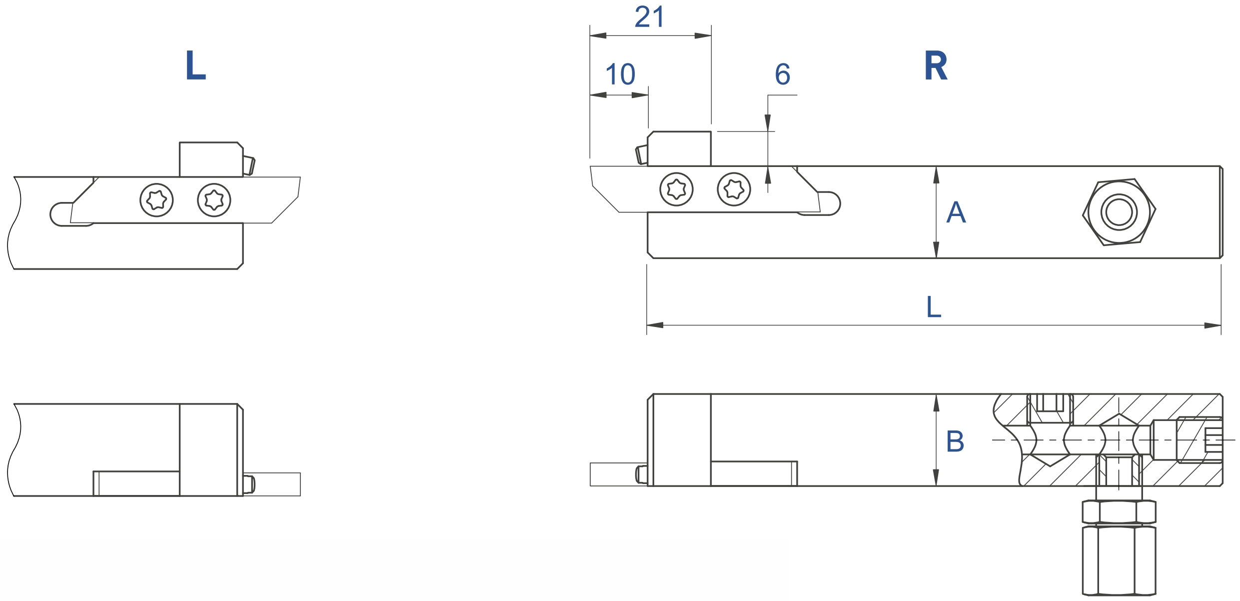


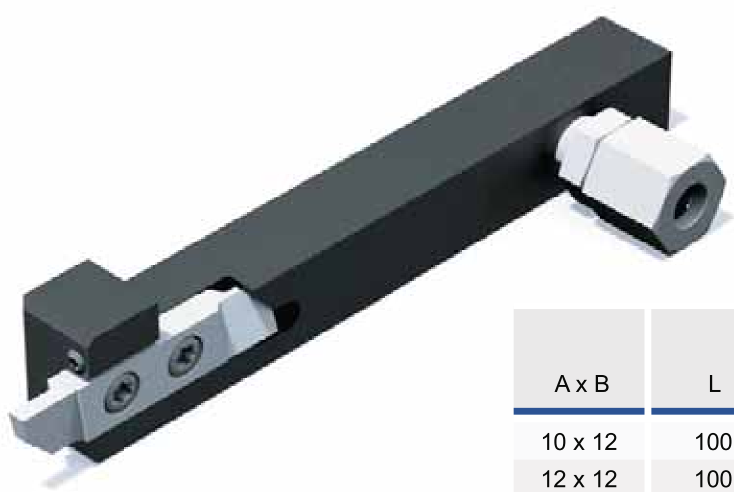
D	L	A	B	Art. N°
10	55	24	22	**760/750-D10**
16	160	25	22	**760/750-D16**
19.05	160	25	22	**760/750-D19.05**
19.05	110	25	22	**760/750-D19.05-S**
20	160	25	22	**760/750-D20**
22	110	25	22	**760/750-D22**
25	200	25	22	**760/750-D25**
25.4	200	25	22	**760/750-D25.4**
25.4	125	25	22	**760/750-D25.4-S**

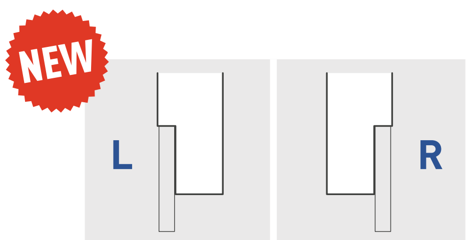
Винт(ы) и ключ прилагагаются к каждой державке.

Державки со встроенным подводом СОЖ

750-JET / 760-JET







A x B	L	Система крепления	Art. N°	Art. N°
10 x 12	100	A + B	750-1012-JET	760-1012-JET
12 x 12	100	A + B	750-12-JET	760-12-JET
12.7 x 12.7	100	A + B	750-12.7-JET	760-12.7-JET
16 x 16	100	A + B	750-16-JET	760-16-JET
20 x 20	100	A + B	750-20-JET	760-20-JET

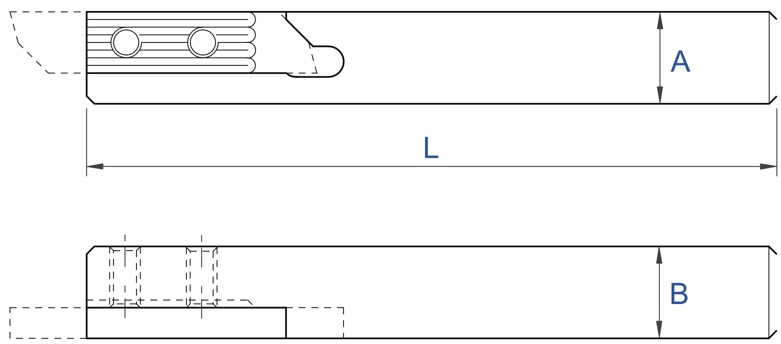
Запчасти	Art. N°	Art. N°	Buse Düse Nozzle Art. N°
750-JET / 760-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1	JJ-M3X6-D1.5

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

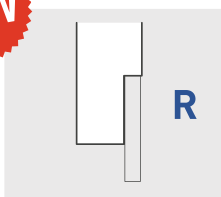
Виброгасящие державки

760-NOVIBRA

R



NEW

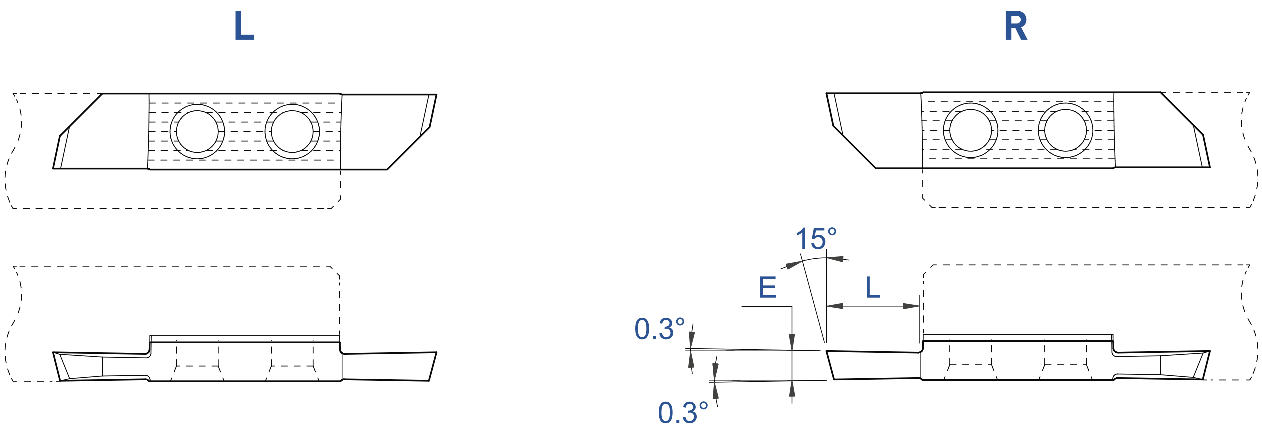


A x B	L	Система крепления	Art. N°
10 x 10	115	A	**760-10-NOVIBRA**
12 x 12	130	A	**760-12-NOVIBRA**

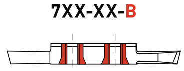
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Отрезные операции

751 / 761



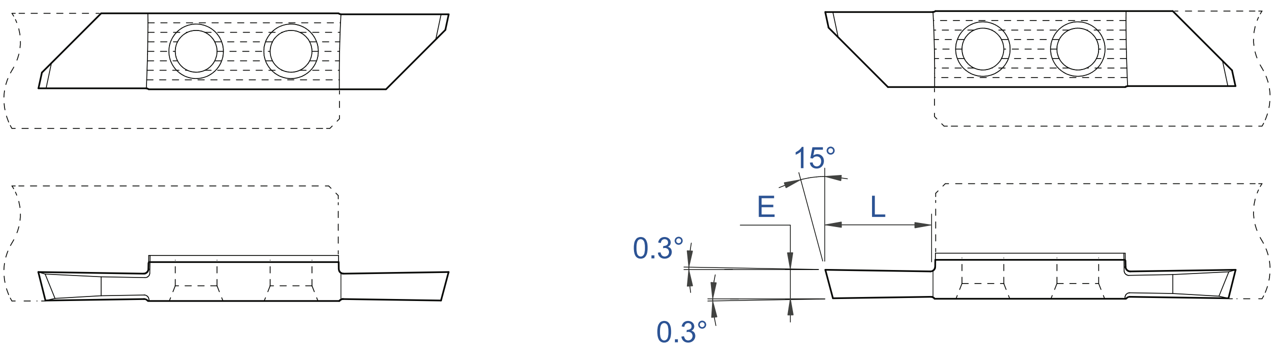
E	L	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	**751-1.0**	■	■	■	■	□	■	**761-1.0**	■	■	■	■	■	■
1.2	5	**751-1.2**	■	■	■				**761-1.2**	■	■	■	■	□	■
1.5	7.5	**751-1.5**	■	■	■	■	□	■	**761-1.5**	■	■	■	■	■	■
1.8	7.5	**751-1.8**	■	■	■				**761-1.8**	■	■	■	■	□	■
2.0	10	**751-2.0**	■	■	■	■	□	■	**761-2.0**	■	■	■	■	■	■
2.2	10	**751-2.2**	■	■	■				**761-2.2**	■	■	■	■	□	■
2.5	10	**751-2.5**	■	■	■	■	□	■	**761-2.5**	■	■	■	■	■	■
3.0	10	**751-3.0**	■	■	■				**761-3.0**	■	■	■	■	□	■

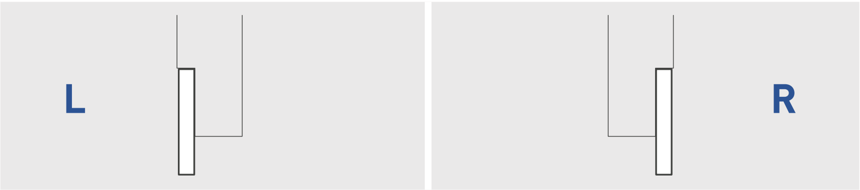


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Отрезные операции

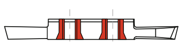
751S / 761S





E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
2.0	11.5	751S-2.0	■	■	■	■	□	■	761S-2.0	■	■	■	■	□	■
2.2	11.5	751S-2.2	■	■	■				761S-2.2	■	■	■	■	□	■
2.5	11.5	751S-2.5	■	■	■	■	□	■	761S-2.5	■	■	■	■	□	■
3.0	11.5	751S-3.0	■	■	■				761S-3.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B

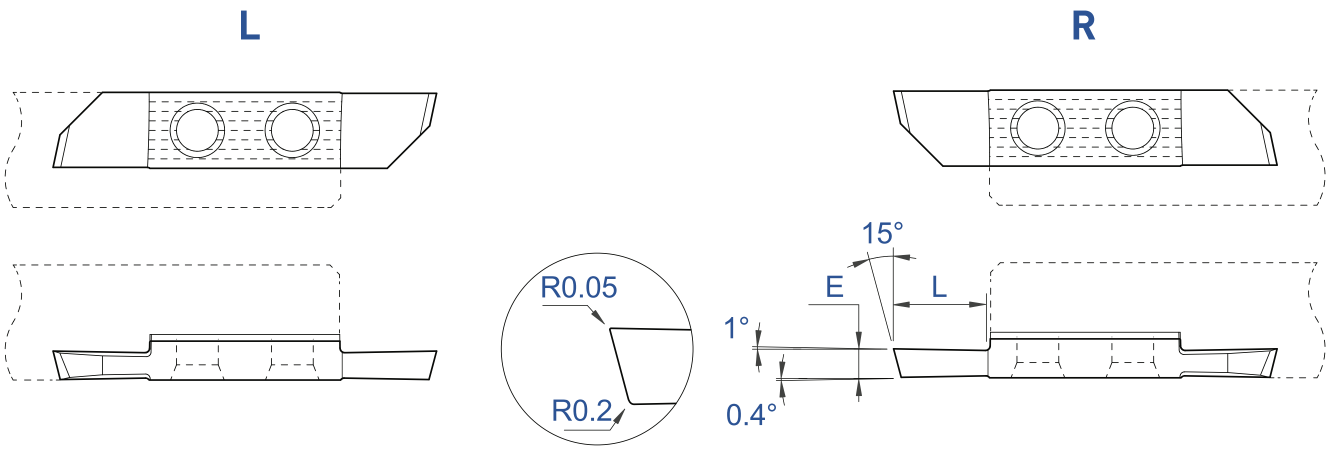


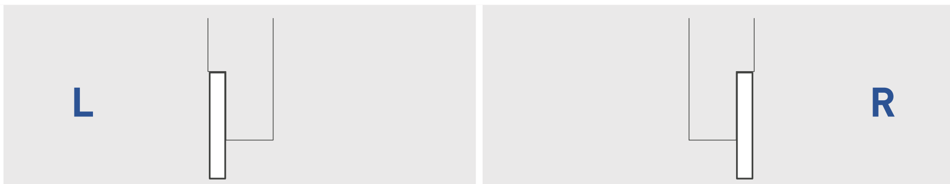
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Отрезные операции

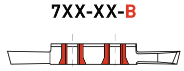
751-R05 / 761-R05





		L							R						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	751-1.5-R05	■	■	■				761-1.5-R05	■	■	■	■	□	■
2.0	10	751-2.0-R05	■	■	■				761-2.0-R05	■	■	■	■	□	■
2.5	10	751-2.5-R05	■	■	■				761-2.5-R05	■	■	■			

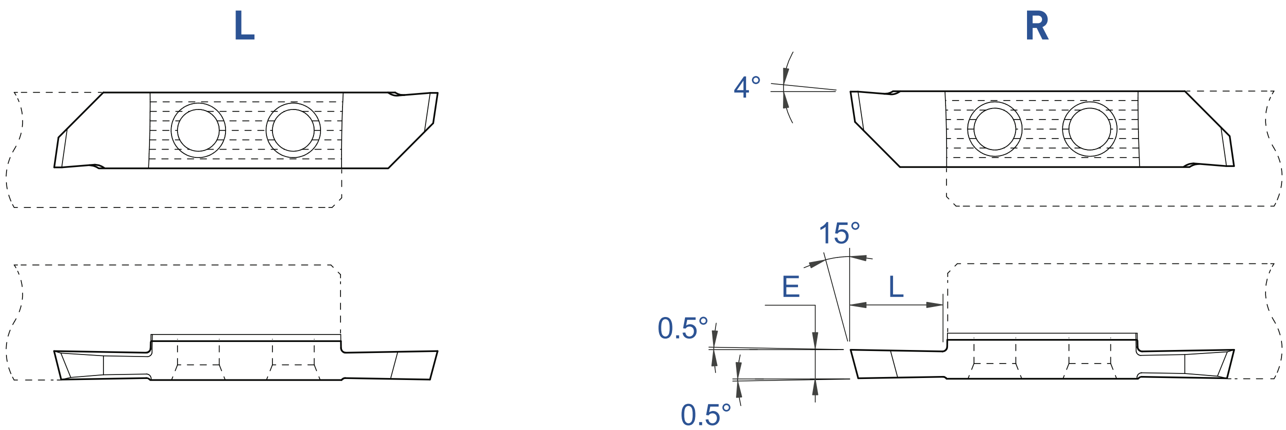
7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

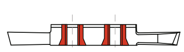
Отрезные операции

751X4 / 761X4



		L							R						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	-							761X4-1.5	■	■	■			
2.0	10	751X4-2.0	■	■	■	■	□	■	761X4-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	10	-							761X4-2.5	■	■	■			

7XX-XX-B

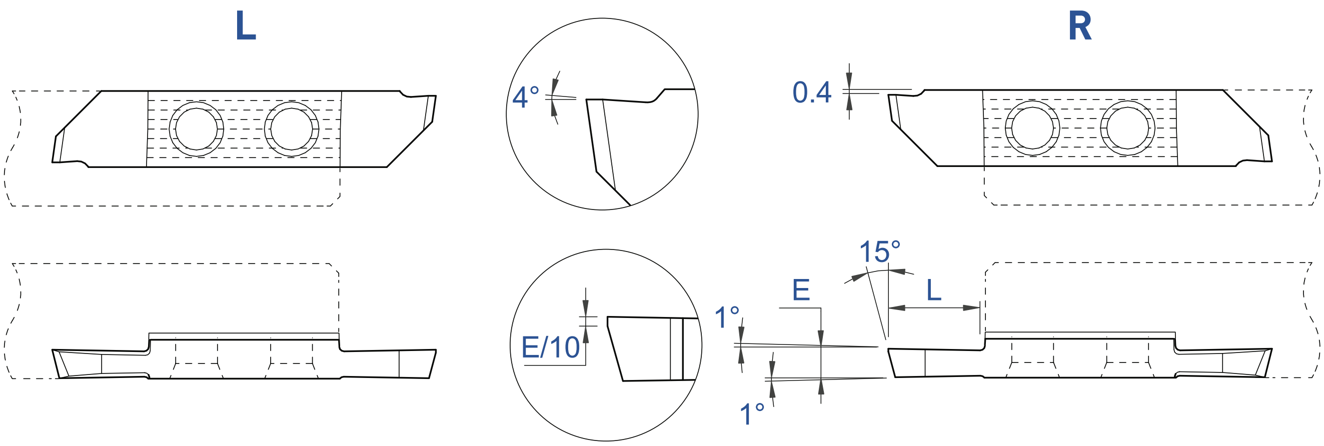


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

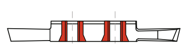
Отрезные операции

751XF / 761XF



		L							R						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.5	7.5	751XF-1.5	■	■	■	■	□	■	761XF-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	10	751XF-2.0	■	■	■	■	■	■	761XF-2.0	■	■	■	■	■	■
2.2	10	751XF-2.2	■	■	■				761XF-2.2	■	■	■			
2.5	10	751XF-2.5	■	■	■	■	□	■	761XF-2.5	■	■	■			
3.0	10	751XF-3.0	■	■	■				761XF-3.0	■	■	■	■	□	■

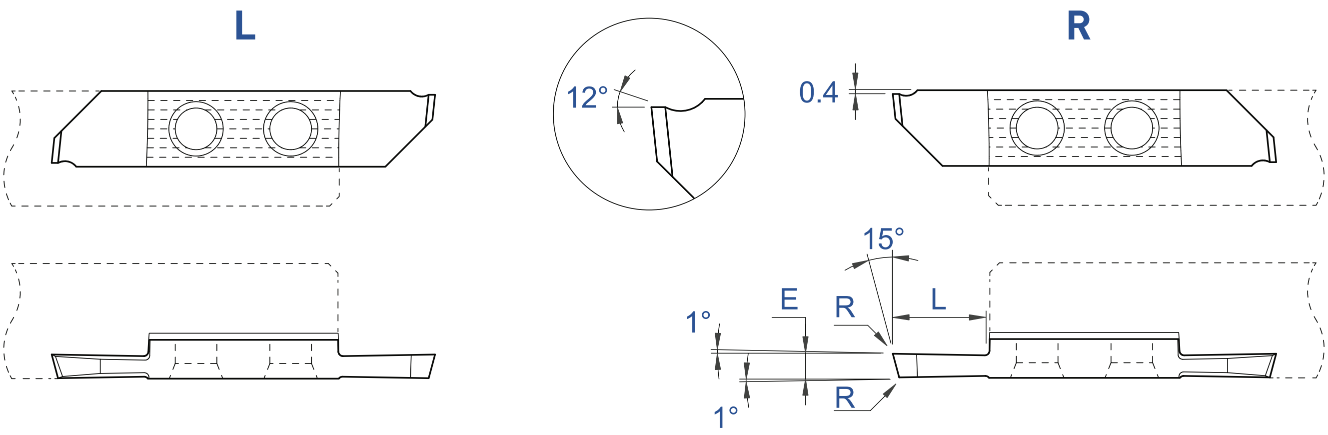
7XX-XX-B

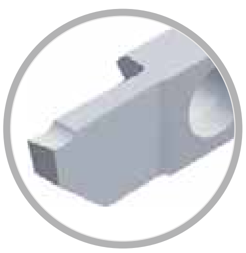


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Отрезные операции

751X12 / 761X12





E	L	R	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.5	7.5	0.03	**751X12-1.5**	■	■	■	■	□	■	**761X12-1.5**	■	■	■			
2.0	10	0.03	**751X12-2.0**	■	■	■	■	□	■	**761X12-2.0**	■	■	■	■	□	■
2.5	10	0.03	**751X12-2.5**	■	■	■				**761X12-2.5**	■	■	■	■	□	■

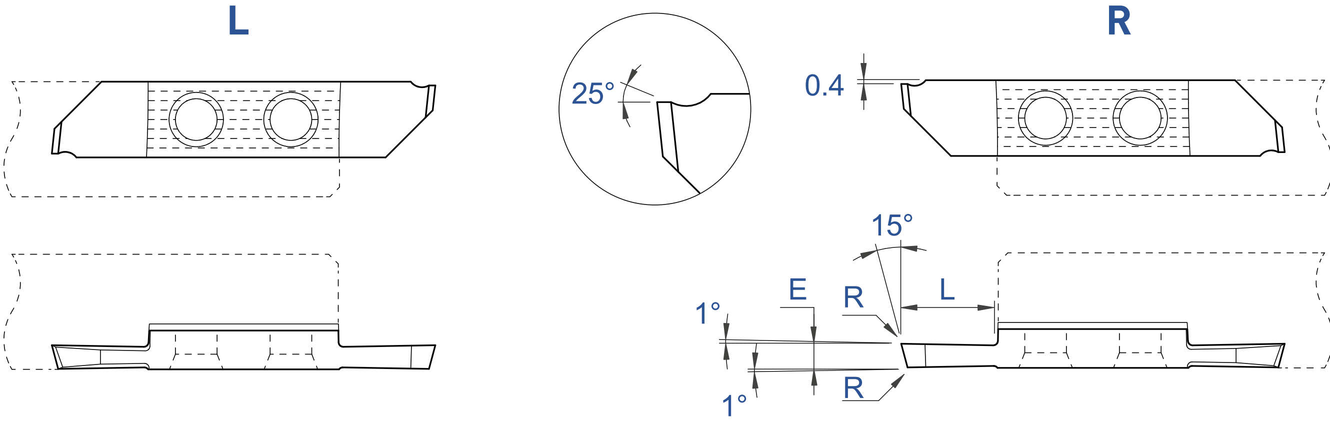
7XX-XX-B

Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

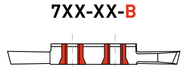
Отрезные операции

751X25 / 761X25



E	L	R	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	0.03	**751X25-1.5**	■	■	■				**761X25-1.5**	■	■	■			
2.0	10	0.03	**751X25-2.0**	■	■	■				**761X25-2.0**	■	■	■			
2.5	10	0.03	**751X25-2.5**	■	■	■				**761X25-2.5**	■	■	■	■	□	■

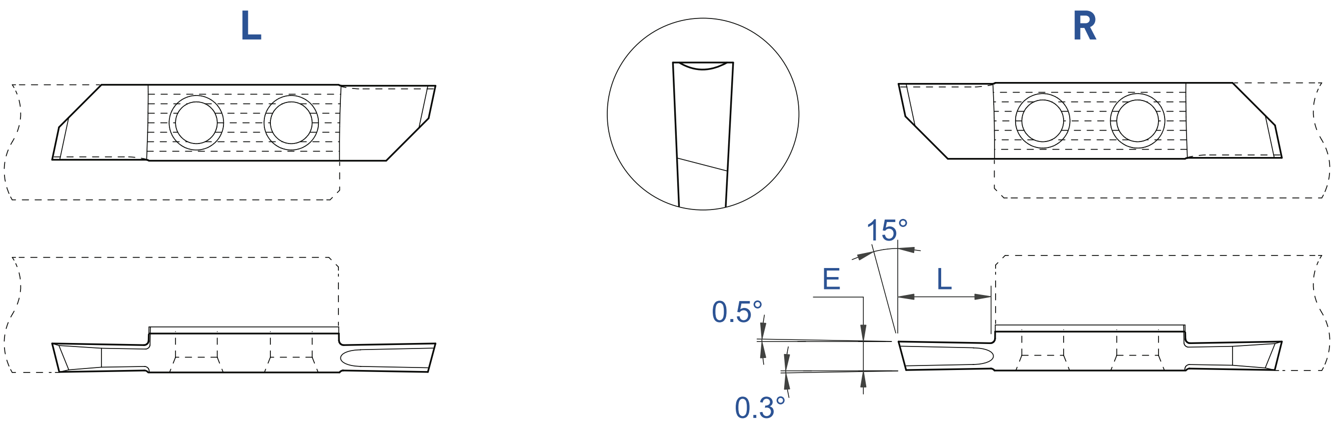
7XX-XX-B

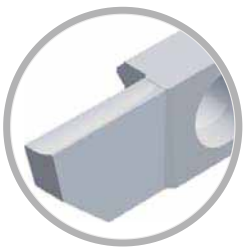


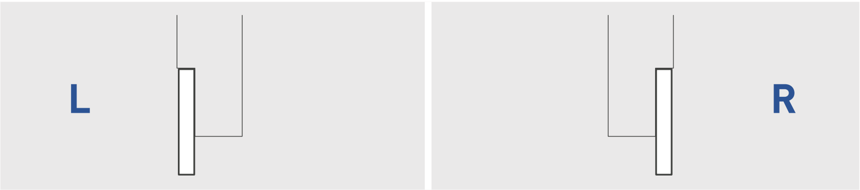
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Отрезные операции

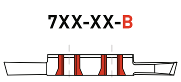
751U / 761U







E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
2.0	10	**751U-2.0**	■	■	■				**761U-2.0**	■	■	■	■	□	■

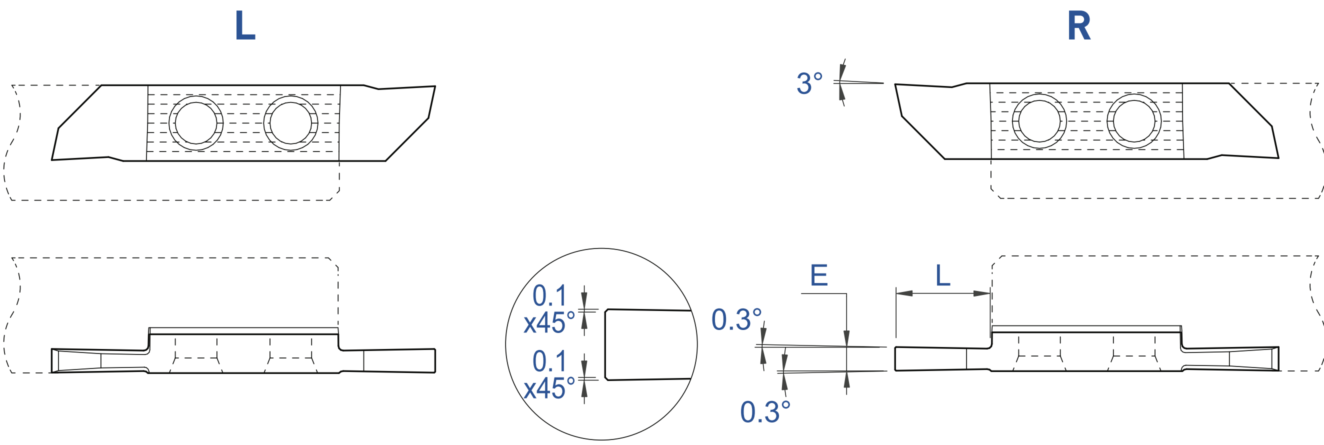


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

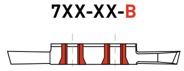
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Отрезные операции

751NXF / 761NXF



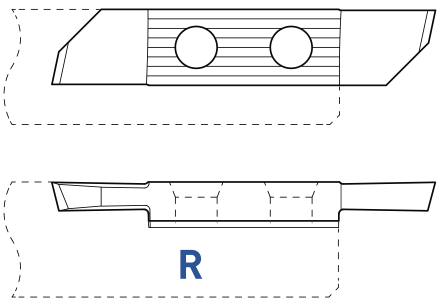
E	L	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
2.0	10	**751NXF-2.0**	■	■	■	■	□	■	**761NXF-2.0**	■	■	■	■	□	■
2.5	10	**751NXF-2.5**	■	■	■				**761NXF-2.5**	■	■	■			
3.0	10	**751NXF-3.0**	■	■	■				**761NXF-3.0**	■	■	■			

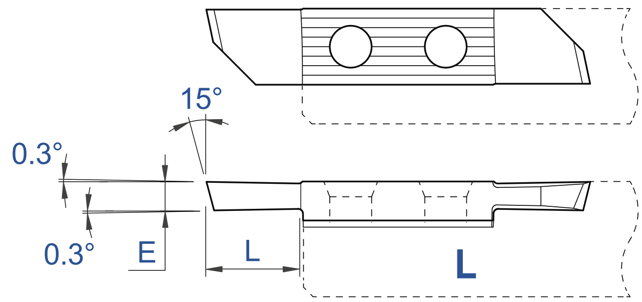


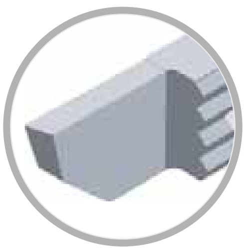
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Отрезные операции со стороны противошпинделя

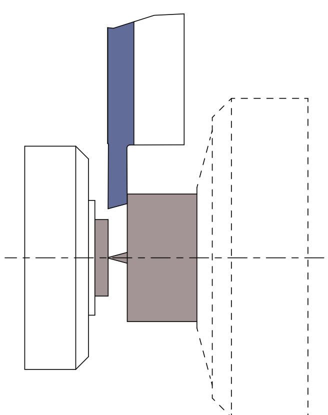
761L / 751R





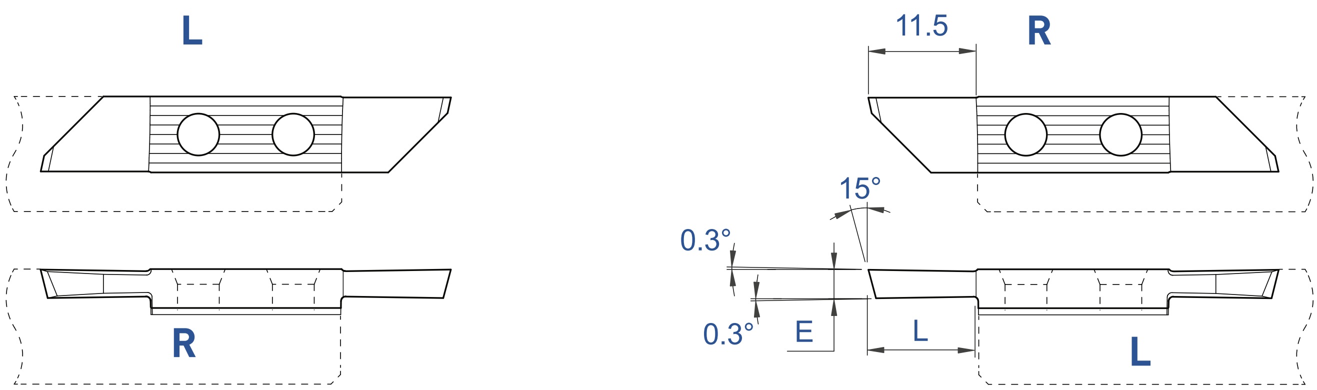


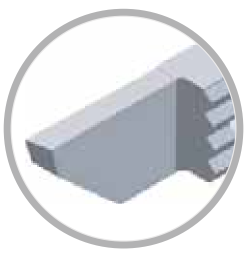
		R (L) Левое исполнение							L (R) Правое исполнение						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	**761L-1.0**	■	■	■	■	□	■	**751R-1.0**	■	■	■	■	□	■
1.5	8	**761L-1.5**	■	■	■	■	□	■	**751R-1.5**	■	■	■	■	□	■
1.8	8	**761L-1.8**	■	■	■				**751R-1.8**	■	■	■	■	□	■
2.0	10	**761L-2.0**	■	■	■	■	□	■	**751R-2.0**	■	■	■	■	■	■
2.2	10	**761L-2.2**	■	■	■				**751R-2.2**	■	■	■			
2.5	10	**761L-2.5**	■	■	■				**751R-2.5**	■	■	■	■	■	■
3.0	10	**761L-3.0**	■	■	■				**751R-3.0**	■	■	■	■	□	■



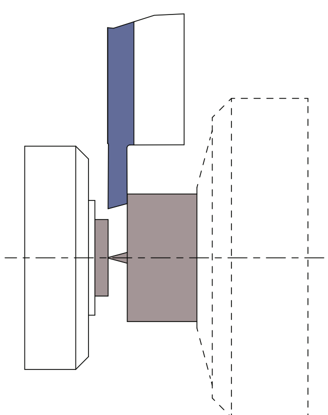
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Отрезные операции со стороны противошпинделя — 761LS / 751RS

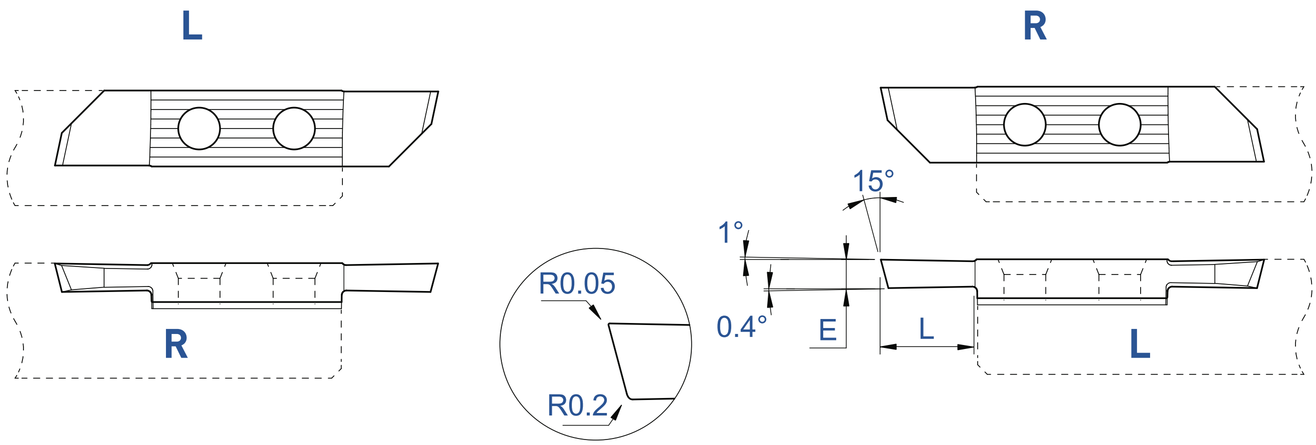


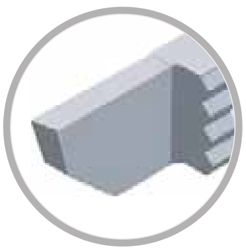


		R (L) Левое исполнение							L (R) Правое исполнение						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5.5	761LS-1.0	■	■	■	■	□	■	751RS-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	8	761LS-1.5	■	■	■	■	□	■	751RS-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	11.5	761LS-2.0	■	■	■				751RS-2.0	■	■	■	■	■	■
2.2	11.5	761LS-2.2	■	■	■				751RS-2.2	■	■	■			
2.5	11.5	761LS-2.5	■	■	■				751RS-2.5	■	■	■	■	□	■
3.0	11.5	761LS-3.0	■	■	■				751RS-3.0	■	■	■			

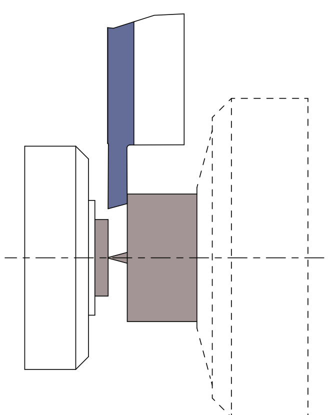


Отрезные операции со стороны противошпинделя 761L-R05 / 751R-R05





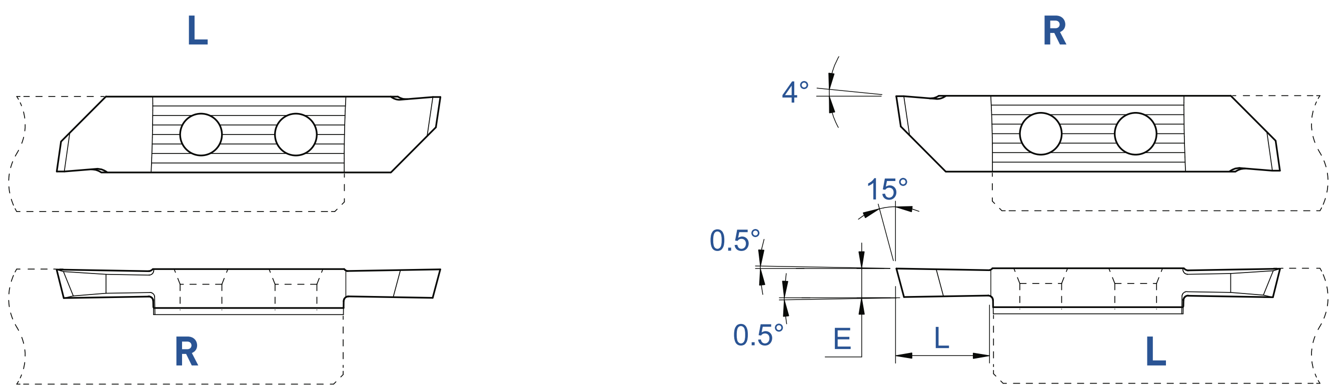
		R (L) Левое исполнение							L (R) Правое исполнение						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	**761L-1.5-R05**	■	■	■				**751R-1.5-R05**	■	■	■			
2.0	10	**761L-2.0-R05**	■	■	■				**751R-2.0-R05**	■	■	■			

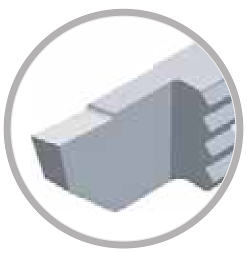


■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

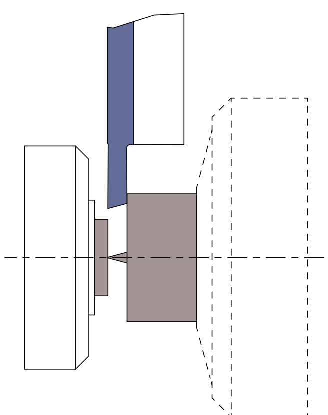
Отрезные операции со стороны противошпинделя

761LX4 / 751RX4



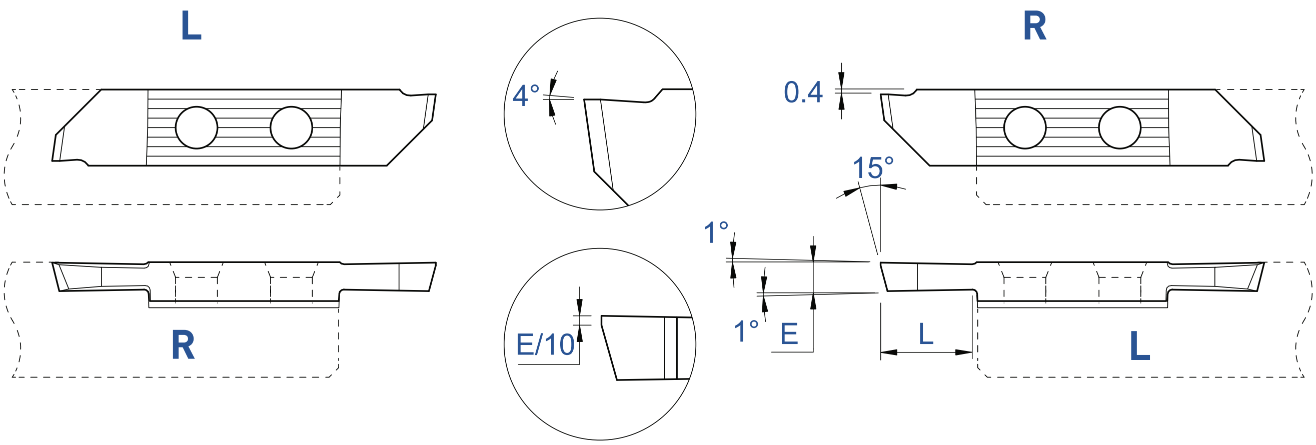


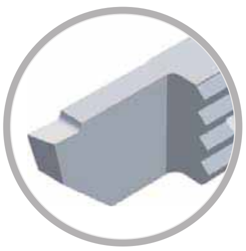
		R (L) Левое исполнение							L (R) Правое исполнение						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	-							751RX4-1.5	■	■	■			
2.0	10	761LX4-2.0	■	■	■				751RX4-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	10	-							751RX4-2.5	■	■	■			



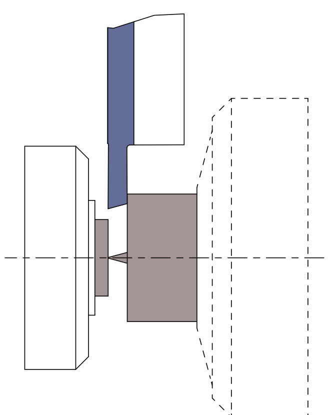
Отрезные операции со стороны противошпинделя

761LXF / 751RXF





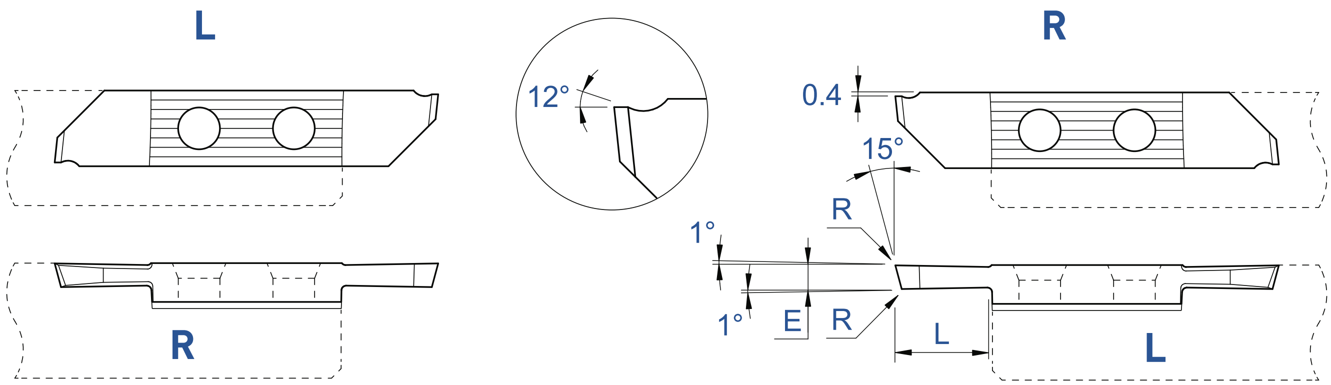
		R (L) Левое исполнение							L (R) Правое исполнение						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.5	7.5	-							751RXF-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	10	761LXF-2.0	■	■	■				751RXF-2.0	■	■	■	■	■	■
2.5	10	761LXF-2.5	■	■	■				751RXF-2.5	■	■	■	■	□	■
3.0	10	761LXF-3.0	■	■	■				751RXF-3.0	■	■	■	■	□	■

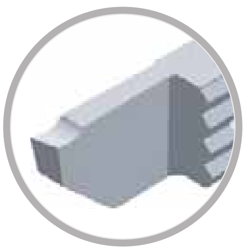


■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

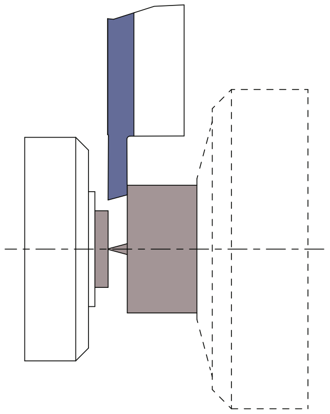
Отрезные операции со стороны противошпинделя

761LX12 / 751RX12

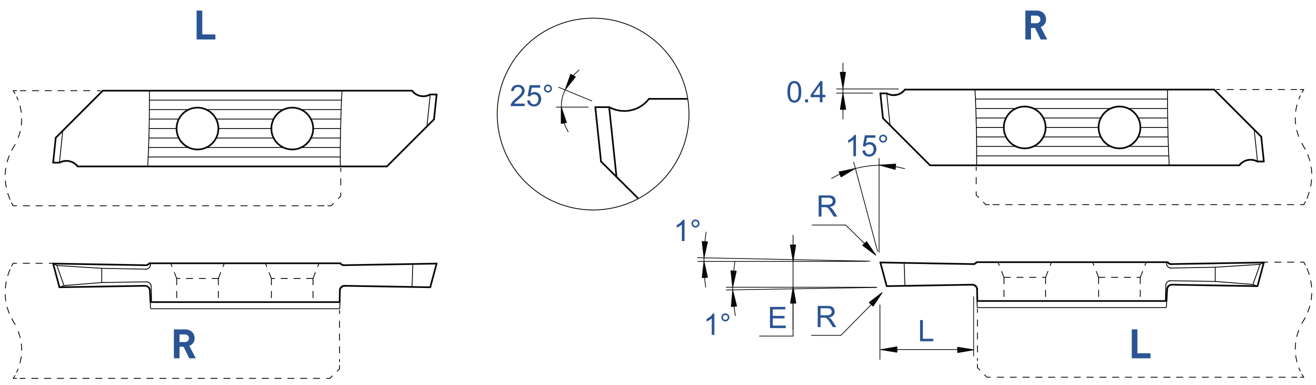


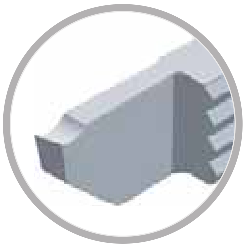


E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
			R (L) Левое исполнение							**L (R)** Правое исполнение						
1.5	7.5	0.03	-							751RX12-1.5	■	■	■			
2.0	10	0.03	761LX12	■	■	■				751RX12-2.0	■	■	■	■	■	■

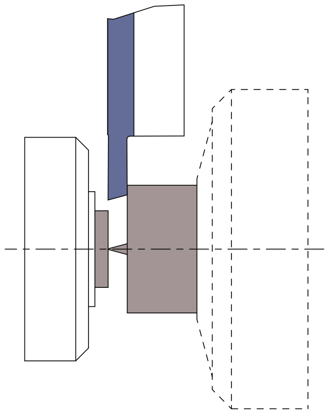


Отрезные операции со стороны противошпинделя 761LX25 / 751RX25





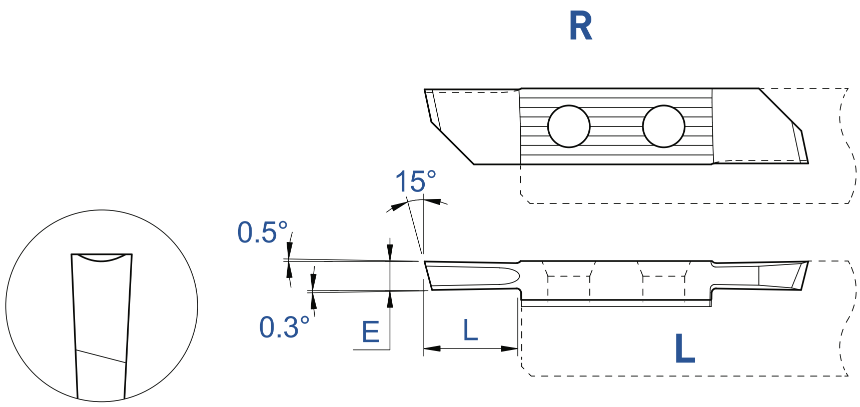
			R (L) Левое исполнение							L (R) Правое исполнение						
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
2.0	10	0.03	761LX25-2.0	■	■	■				751RX25-2.0	■	■	■			

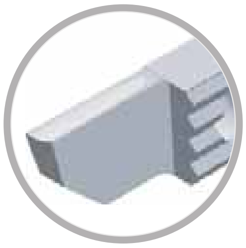


■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Отрезные операции со стороны противошпинделя

751RU

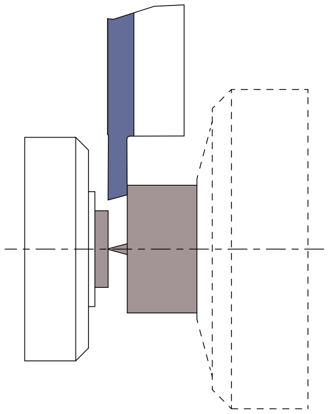




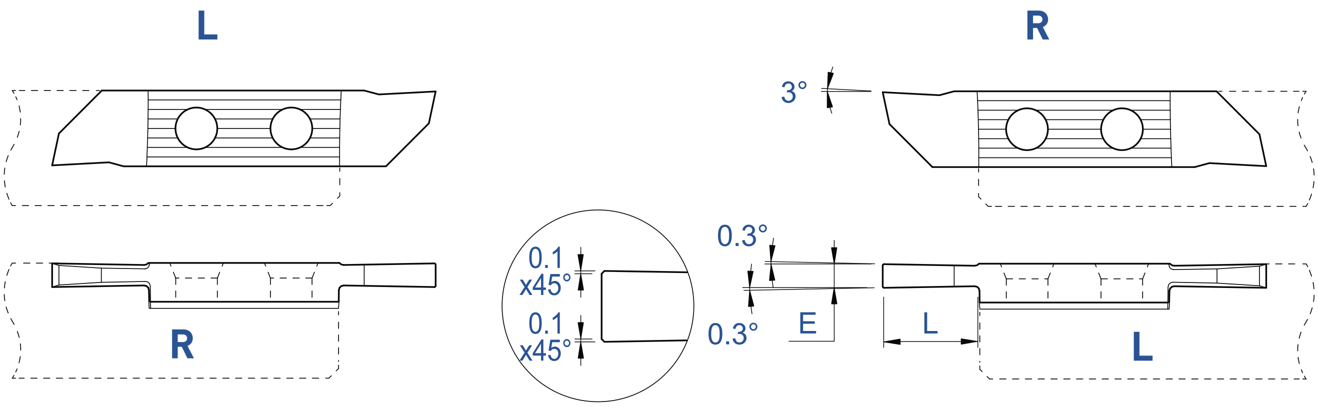
L (R)

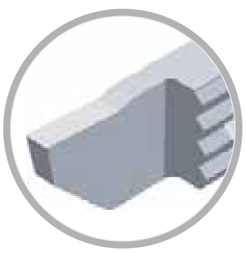
Правое исполнение

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	**751RU-1.5**	■	□	■			
2.0	10	**751RU-2.0**	■	■	■	□	□	□

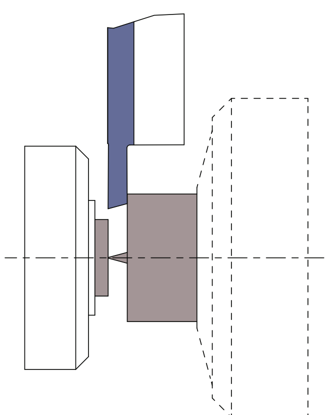


Отрезные операции со стороны противошпинделя — 761NFX / 751NFX





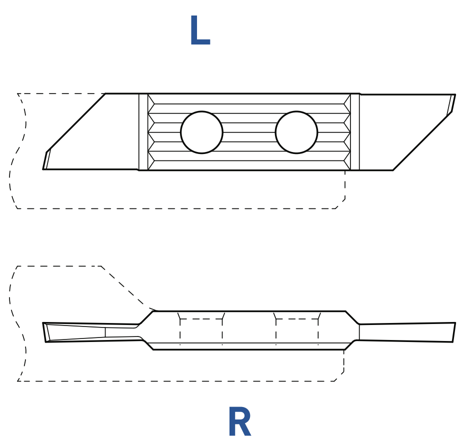
E	L	Art. N° (R (L) Левое исполнение)	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N° (L (R) Правое исполнение)	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
2.0	10	**761NXF-2.0**	■	■	■	■	□	■	**751NXF-2.0**	■	■	■	■	□	■
2.5	10	**761NXF-2.5**	■	■	■				**751NXF-2.5**	■	■	■			
3.0	10	**761NXF-3.0**	■	■	■				**751NXF-3.0**	■	■	■			

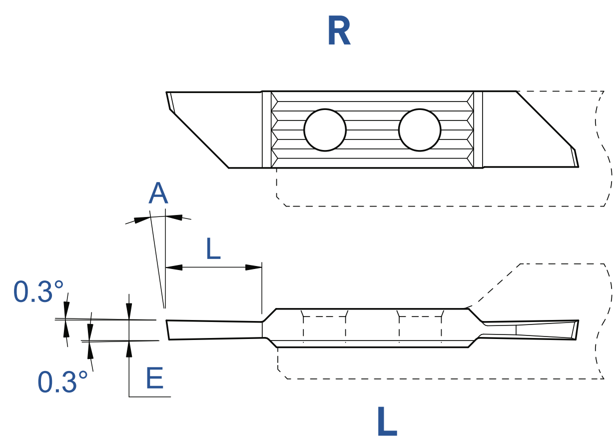


■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

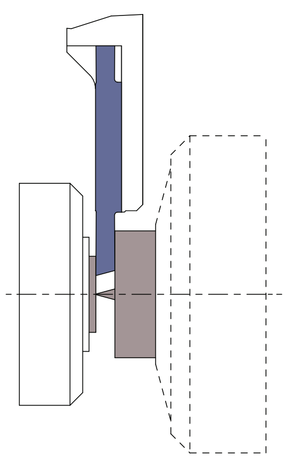
Отрезные операции со стороны противошпинделя

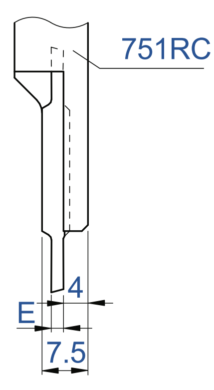
761LD / 751RD





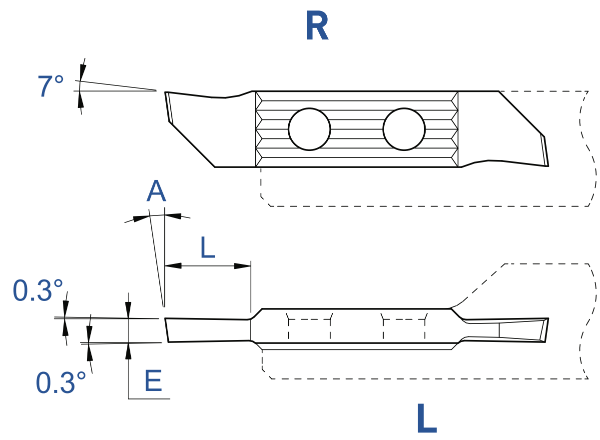
			R (L) Левое исполнение							L (R) Правое исполнение						
A	E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
8°	1.0	5	761LD-1.0-8°	■	■	■	■	□	■	751RD-1.0-8°	■	■	■	■	□	■
15°	1.0	5	761LD-1.0-15°	■	■	■	■	□	■	751RD-1.0-15°	■	■	■	■	□	■
8°	1.2	5	761LD-1.2-8°	■	■	■				751RD-1.2-8°	■	■	■	■	□	■
8°	1.5	8	761LD-1.5-8°	■	■	■				751RD-1.5-8°	■	■	■	■	■	■
15°	1.5	8	761LD-1.5-15°	■	■	■				751RD-1.5-15°	■	■	■	■	□	■
8°	1.6	8	761LD-1.6-8°	■	■	■				751RD-1.6-8°	■	■	■			
8°	1.8	10	761LD-1.8-8°	■	■	■				751RD-1.8-8°	■	■	■	■	□	■
8°	2.0	10	761LD-2.0-8°	■	■	■				751RD-2.0-8°	■	■	■	■	□	■
15°	2.0	10	761LD-2.0-15°	■	■	■	■	□	■	751RD-2.0-15°	■	■	■	■	□	■
8°	2.5	10	-							751RD-2.5-8°	■	■	■	■	□	■

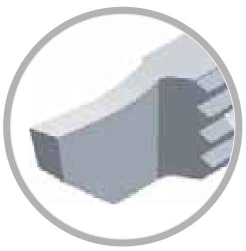




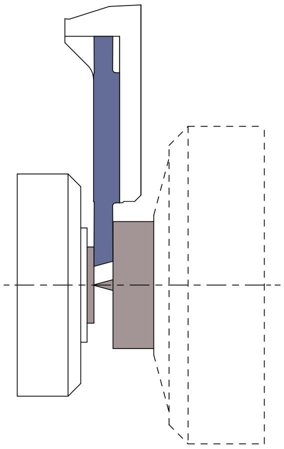
Отрезные операции со стороны противошпинделя

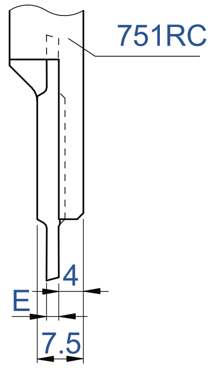
751RAS





			L (R) Правое исполнение						
A	E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
8°	1.6	7.5	**751RAS-1.6-8°**	■	■	■			
8°	2.0	9	**751RAS-2.0-8°**	■	■	■	■	□	■
8°	2.5	9	**751RAS-2.5-8°**	■	■	■			
15°	1.6	7.5	**751RAS-1.6-15°**	■	■	■	■	□	■
15°	2.0	9	**751RAS-2.0-15°**	■	■	■			
15°	2.5	9	**751RAS-2.5-15°**	■	■	■			

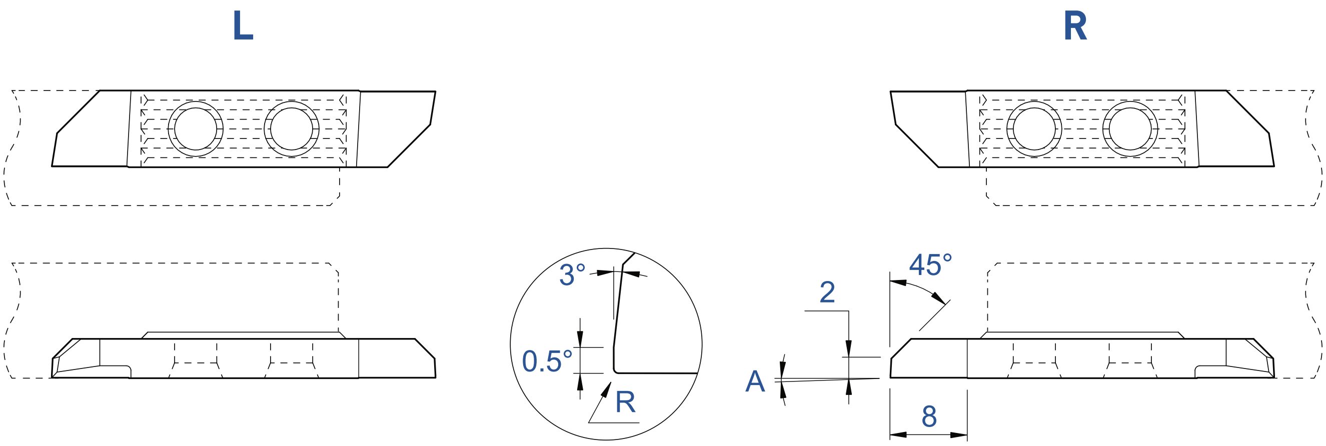




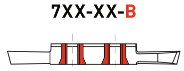
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Прямое точение

752 / 762



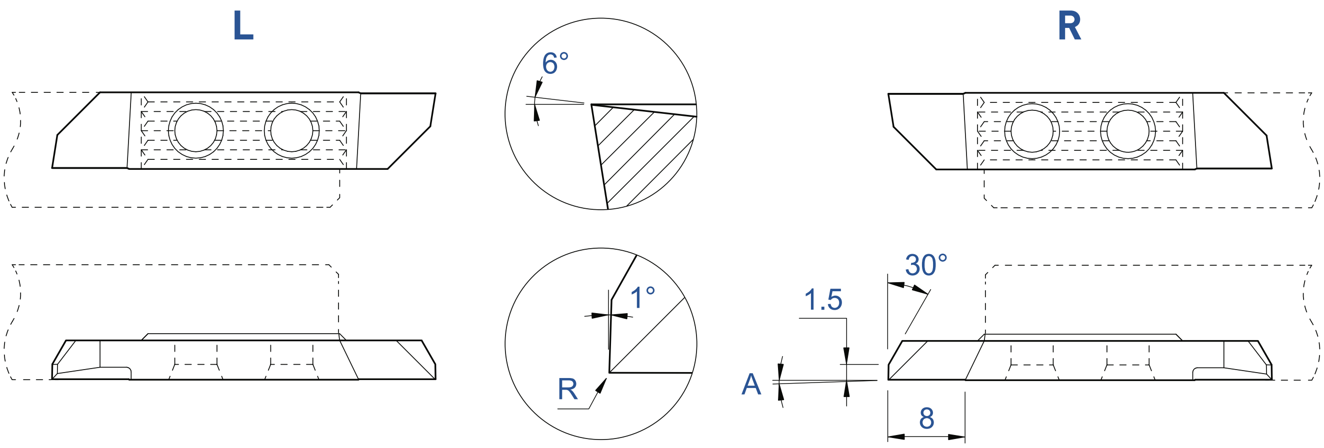
		L							R						
A	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0°	0	752	■	■	■	■	□	■	762	■	■	■	■	□	■
0°	0.2	-							762-R20	■	■	■	■	□	■
3°	0	752-3°	■	■	■				762-3°	■	■	■	■	□	■

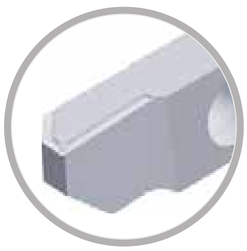


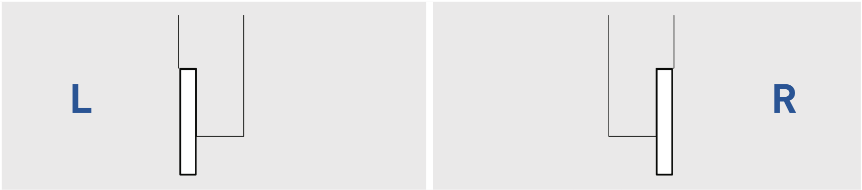
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Прямое точение

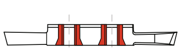
752PX / 762PX







A	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0°	0	**752PX**	■	■	■				**762PX**	■	■	■			

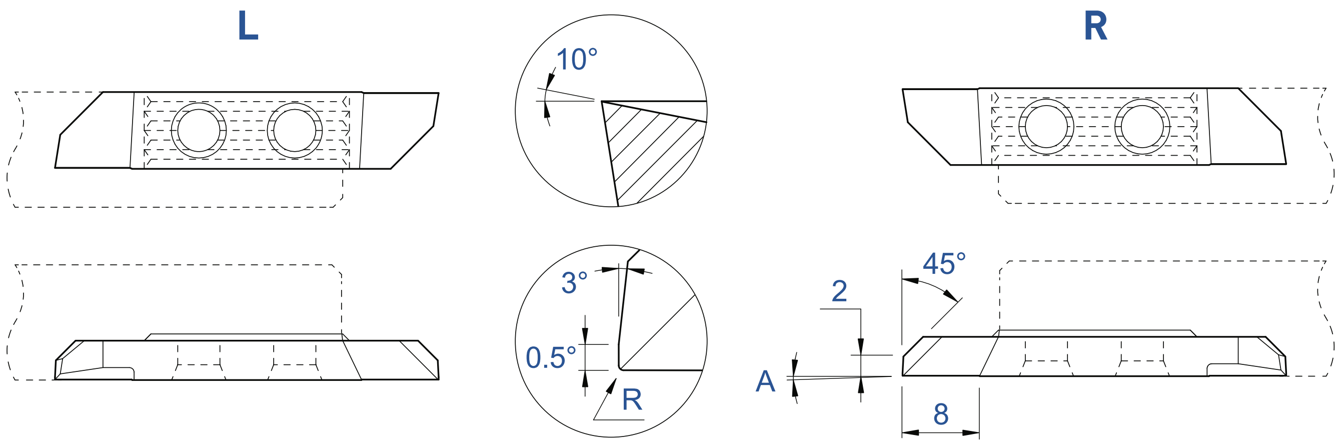


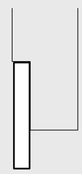
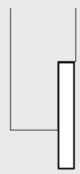
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

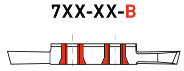
Прямое точение

752X / 762X



		L 							R 						
A	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
0°	0	752X	■	■	■	□	■	■	762X	■	■	■	■	■	■
0°	0.2	752X-R20	■	■	■				762X-R20	■	■	■	□	■	■

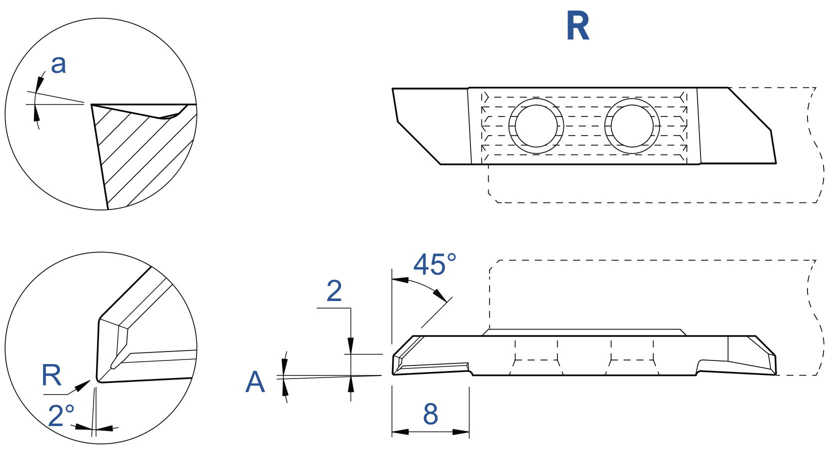
7XX-XX-B

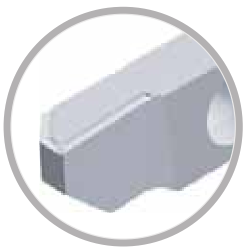


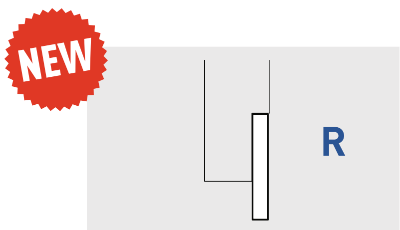
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Прямое точение

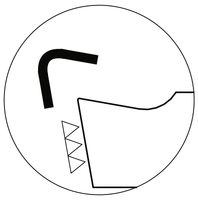
762ZX





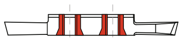


A	a	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)
3°	10°	0.08	**762ZX10-R08**	■	□	
3°	10°	0.2	**762ZX10-R20**	■	□	



Скругленная режущая кромка

f мин : 0,02 мм/об.

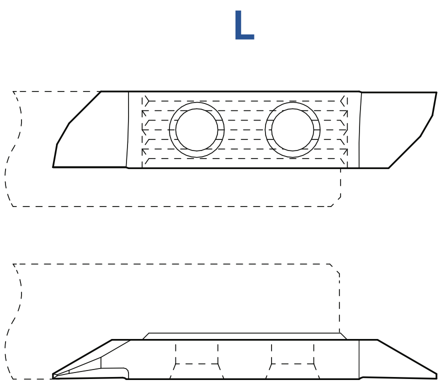


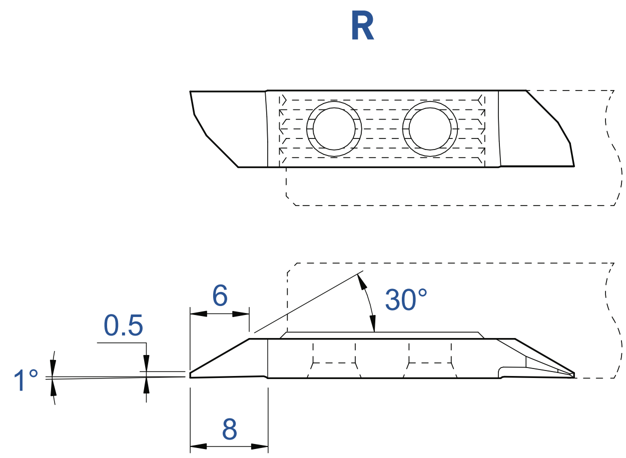
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

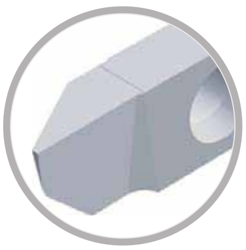
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Прямое и обратное точение

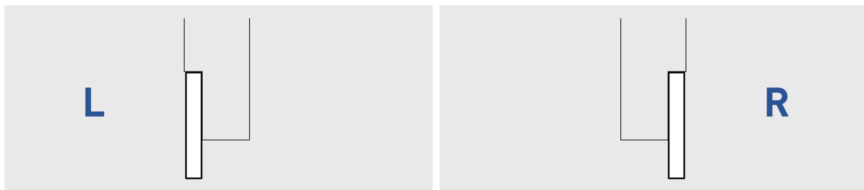
752S / 762S
753S / 763S





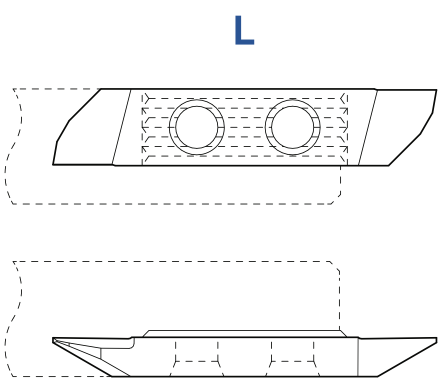


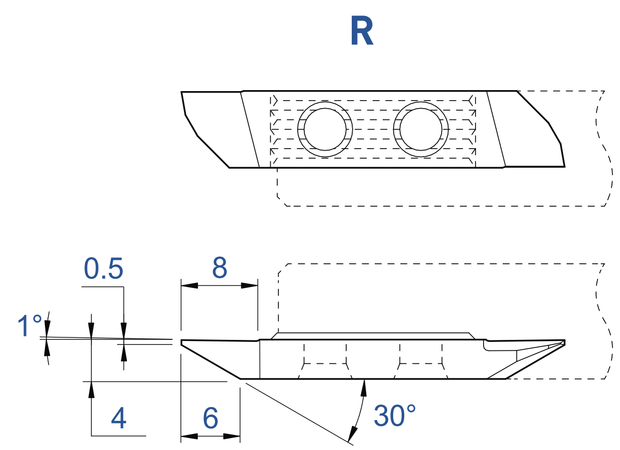
Прямое точение

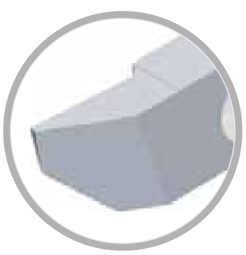


Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
752S05	■	■	■	■	□	■

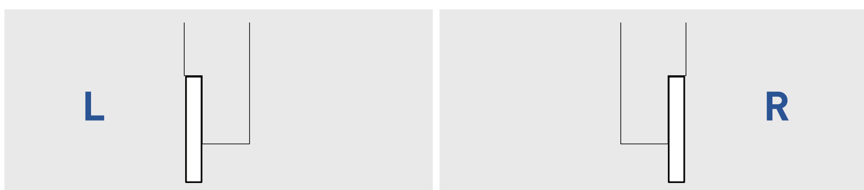
Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
762S05	■	■	■	■	■	■







Обратное точение



Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
753S05	■	■	■	■	■	■

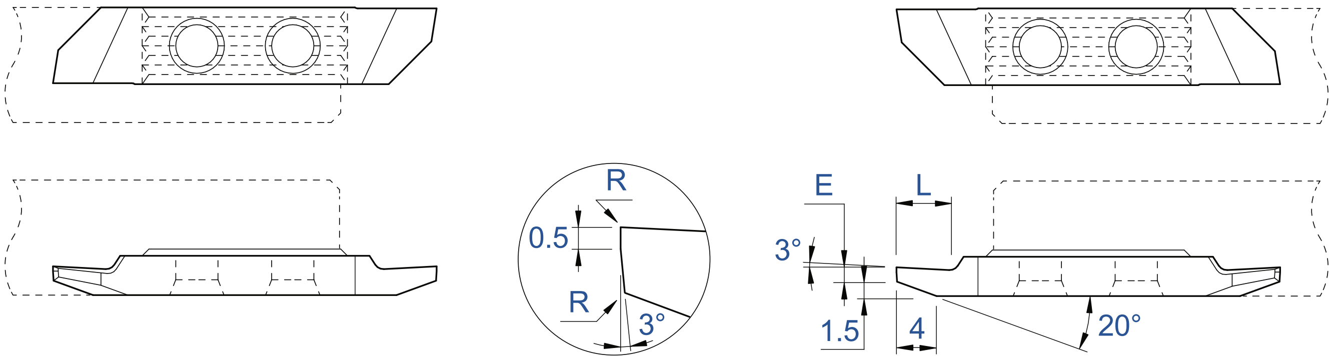
Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
763S05	■	■	■	■	■	■

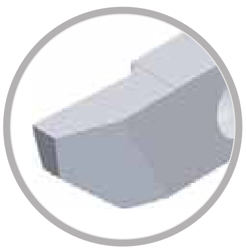
Обратное точение

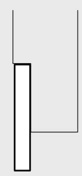
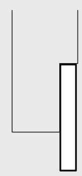
753 / 763

L

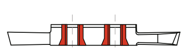
R





			L 							R 						
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	0	**753-1.0**	■	■	■				**763-1.0**	■	■	■	■	■	■
1.0	5	0.08	**753-1.0-R08**	■	■	■				**763-1.0-R08**	■	■	■	■	□	■
1.5	6	0	**753-1.5**	■	■	■				**763-1.5**	■	■	■	■	□	■
2.0	7.5	0	**753-2.0**	■	■	■				**763-2.0**	■	■	■	■	□	■
2.5	9	0	**753-2.5**	■	■	■				**763-2.5**	■	■	■			

7XX-XX-B

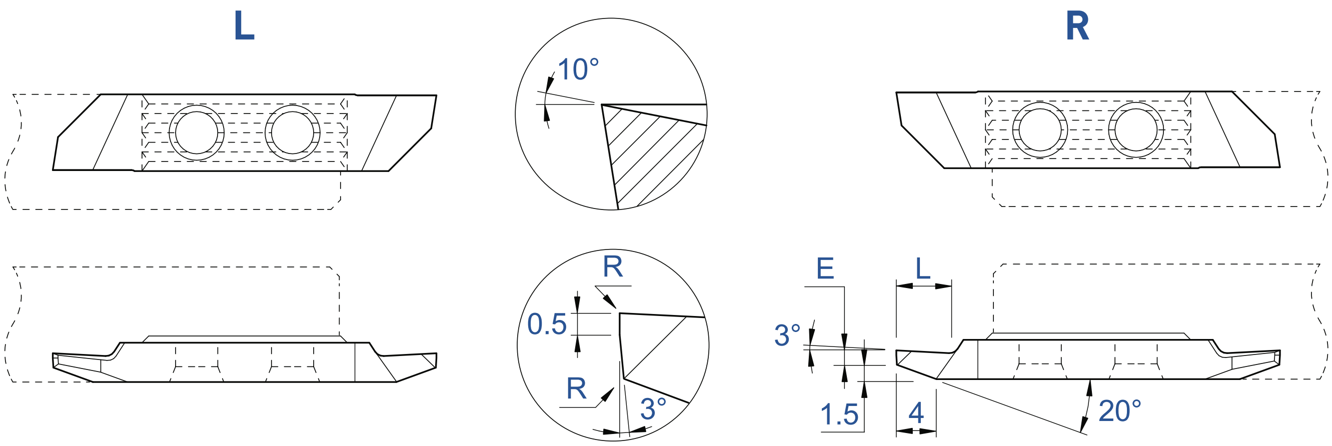


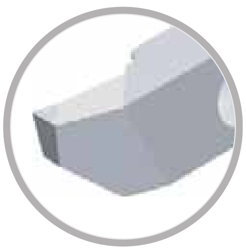
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Обратное точение

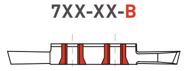
753X / 763X





E	L	R	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.0	5	0	**753X-1.0**	■	■	■				**763X-1.0**	■	■	■	■	□	■
1.0	5	0.08	**753X-1.0-R08**	■	■	■	■	□	■	**763X-1.0-R08**	■	■	■	■	□	■
1.0	5	0.2	**753X-1.0-R20**	■	■	■				**763X-1.0-R20**	■	■	■			
1.5	6	0	**753X-1.5**	■	■	■				**763X-1.5**	■	■	■	■	□	■
1.5	6	0.2	**753X-1.5-R20**	■	■	■				**763X-1.5-R20**	■	■	■			
2.0	7.5	0	**753X-2.0**	■	■	■				**763X-2.0**	■	■	■			
2.0	7.5	0.2	**753X-2.0-R20**	■	■	■				**763X-2.0-R20**	■	■	■			
2.5	9	0	**753X-2.5**	■	■	■				**763X-2.5**	■	■	■			
2.5	9	0.2	**753X-2.5-R20**	■	■	■				**763X-2.5-R20**	■	■	■			

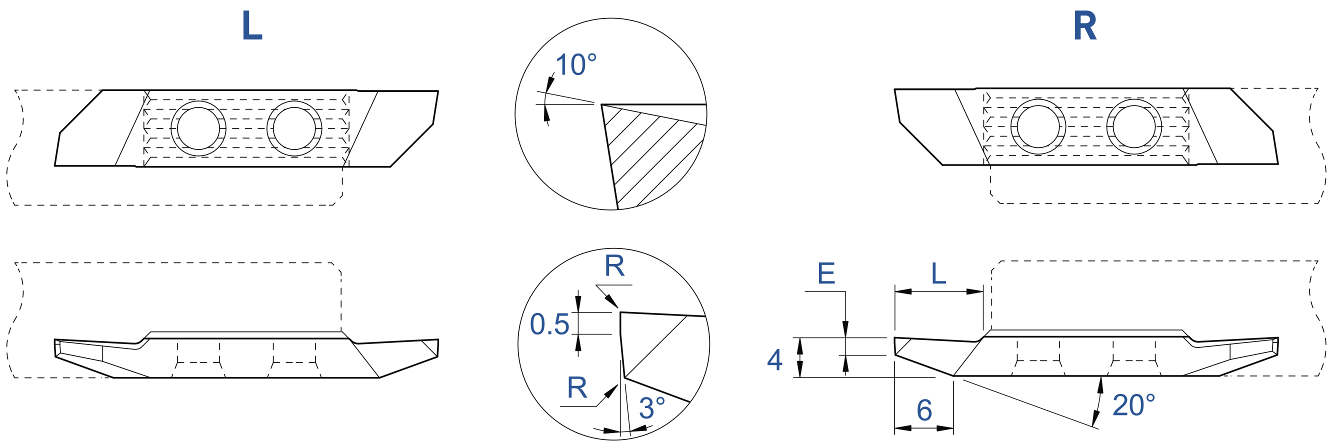
7XX-XX-B

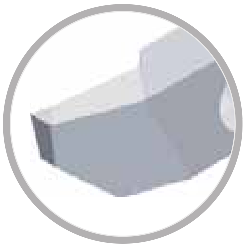


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Обратное точение

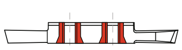
753XS / 763XS





			L							R						
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.8	9	0	753XS-1.8	■	■	■				763XS-1.8	■	■	■	■	□	■
1.8	9	0.2	753XS-1.8-R20	■	■	■				763XS-1.8-R20	■	■	■			

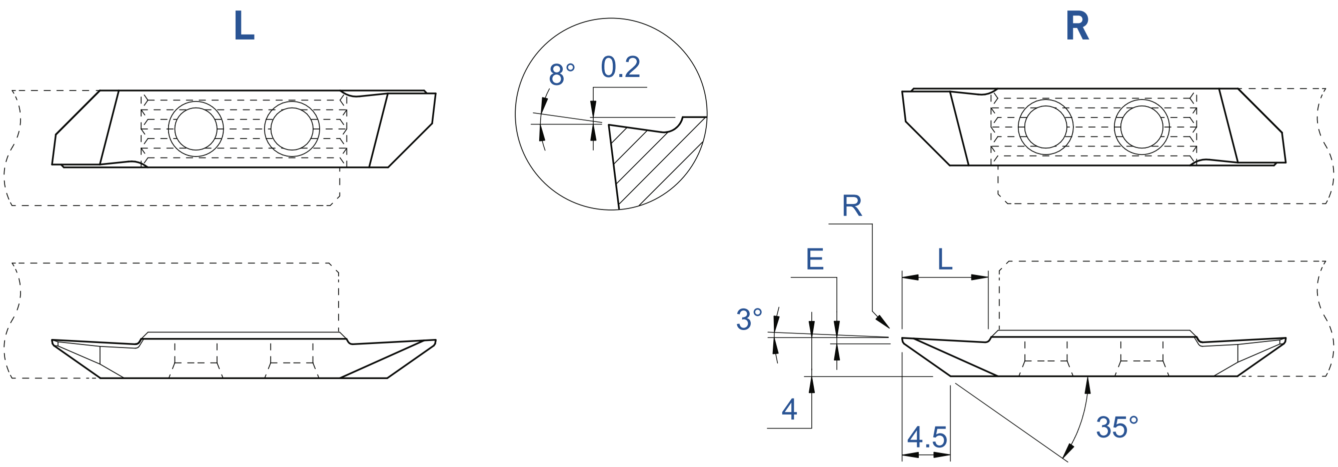
7XX-XX-B

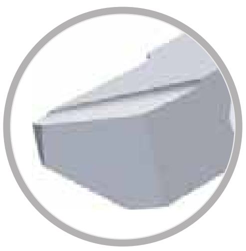


Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

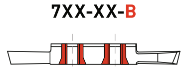
Обратное точение **753VX-8° / 763VX-8°**





E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
			L							**R**						
~ 1.0	9	0	**753VX-8°**	■	■	■				**763VX-8°**	■	■	■	■	■	■
~ 1.0	9	0.08	**753VX-8°-R08**	■	■	■				**763VX-8°-R08**	■	■	■	□	□	□
~ 1.0	9	0.20	-							**763VX-8°-R20**	■	■	■			

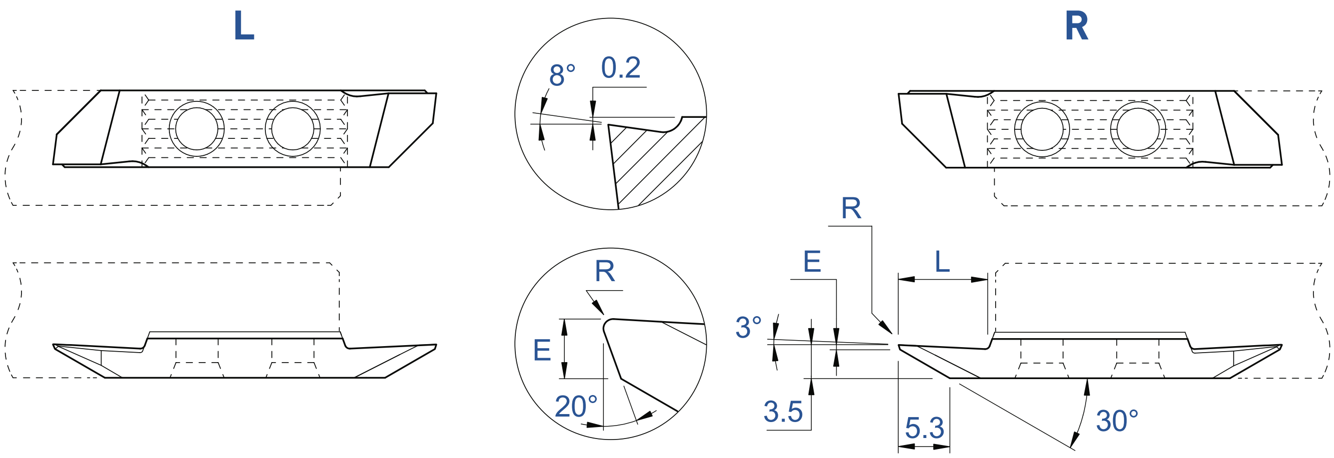
7XX-XX-B

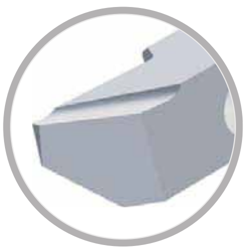


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Обратное точение

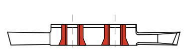
753VX-805 / 763VX-805





			L							R						
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	9	0.08	**753VX-805-R08**	■	■	■	■	□	■	**763VX-805-R08**	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B

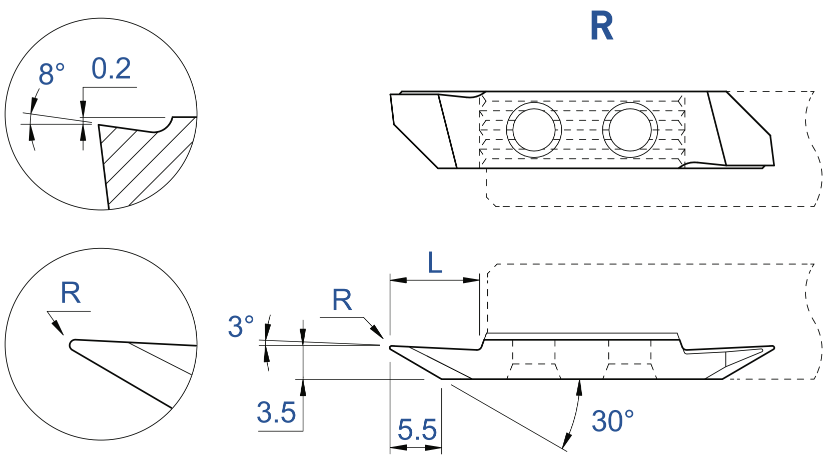


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

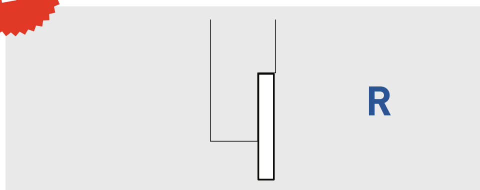
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Обратное точение

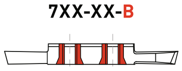
763VX-800



NEW



L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
9	0.08	763VX-800-R08	■	■	■	■	□	■
9	0.2	763VX-800-R20	■	■	■	■	□	■

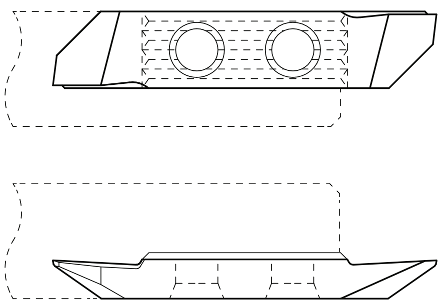


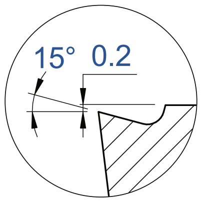
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Обратное точение

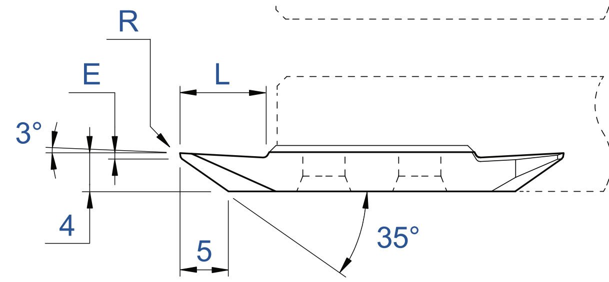
753VX-15° / 763VX-15°

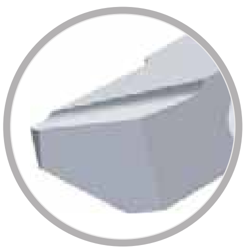
L

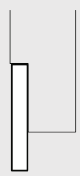


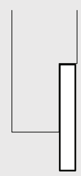


R



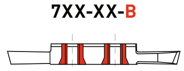


L 

 R

E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.6	9	0	753VX-15°	■	■	■				763VX-15°	■	■	■	■	□	■
0.6	9	0.08	753VX-15°-R08	■	■	■				763VX-15°-R08	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B

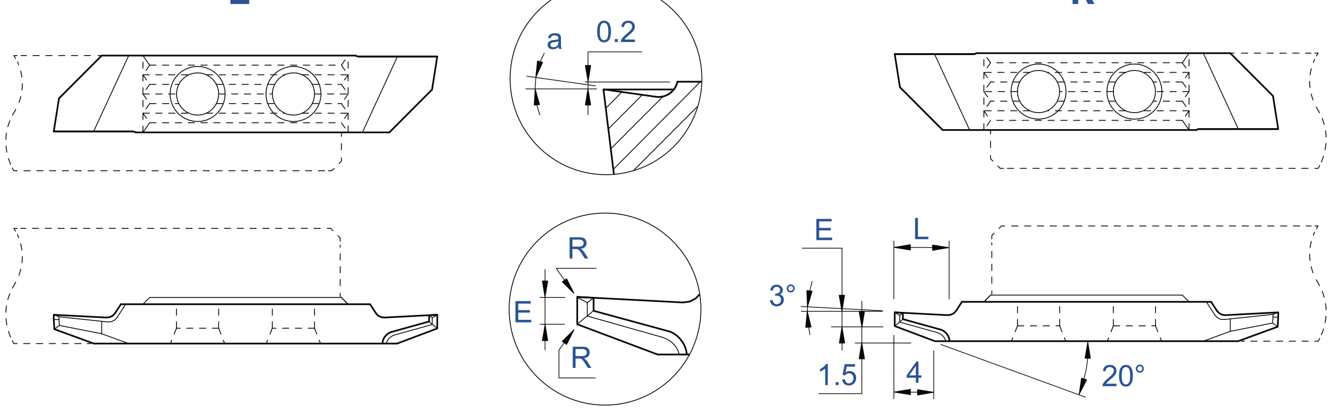


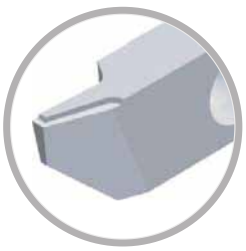
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

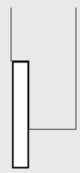
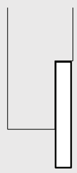
Обратное точение

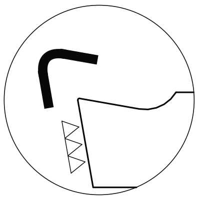
753ZX / 763ZX





Для лучшего отвода стружки

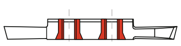
				L 				R 			
E	L	a	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)
1.0	5	10°	0.01	753ZX10-1.0	■	□		763ZX10-1.0	■	■	
1.0	5	10°	0.08	-				763ZX10-1.0-R08	■	■	
1.0	5	10°	0.2	-				763ZX10-1.0-R20	■	■	



Скругленная режущая кромка

f мин : 0,02 мм/об.

7XX-XX-B

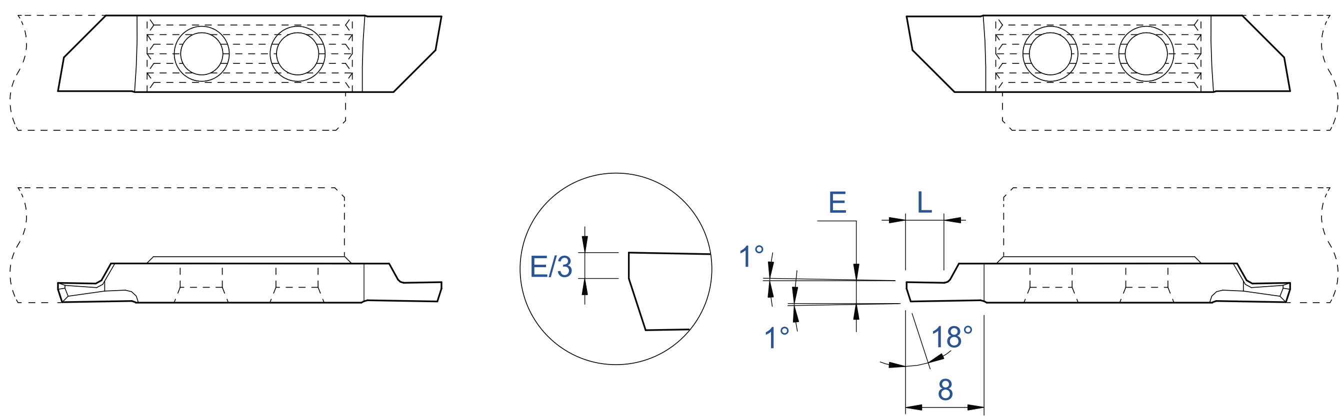


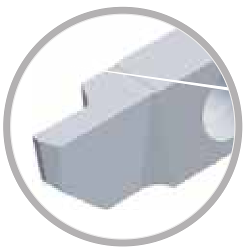
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

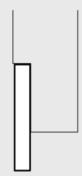
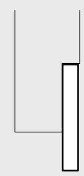
Обратное точение и отрезка

753P / 763P

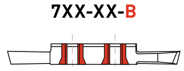
L **R**





		L 								**R** 					
E	L	**Art. N°**	**TiALN**	**TiN**	**N (μk20)**	**HTA**	**HTiN**	**HN (μk10)**	**Art. N°**	**TiALN**	**TiN**	**N (μk20)**	**HTA**	**HTiN**	**HN (μk10)**
1.5	3	**753P-1.5**	■	■	■				**763P-1.5**	■	■	■			
1.8	3.5	**753P-1.8**	■	■	■				**763P-1.8**	■	■	■			
2.0	4	**753P-2.0**	■	■	■				**763P-2.0**	■	■	■			
2.2	4.5	**753P-2.2**	■	■	■				**763P-2.2**	■	■	■			
2.5	5	**753P-2.5**	■	■	■				**763P-2.5**	■	■	■			
3.0	6	**753P-3.0**	■	■	■				**763P-3.0**	■	■	■			

7XX-XX-B

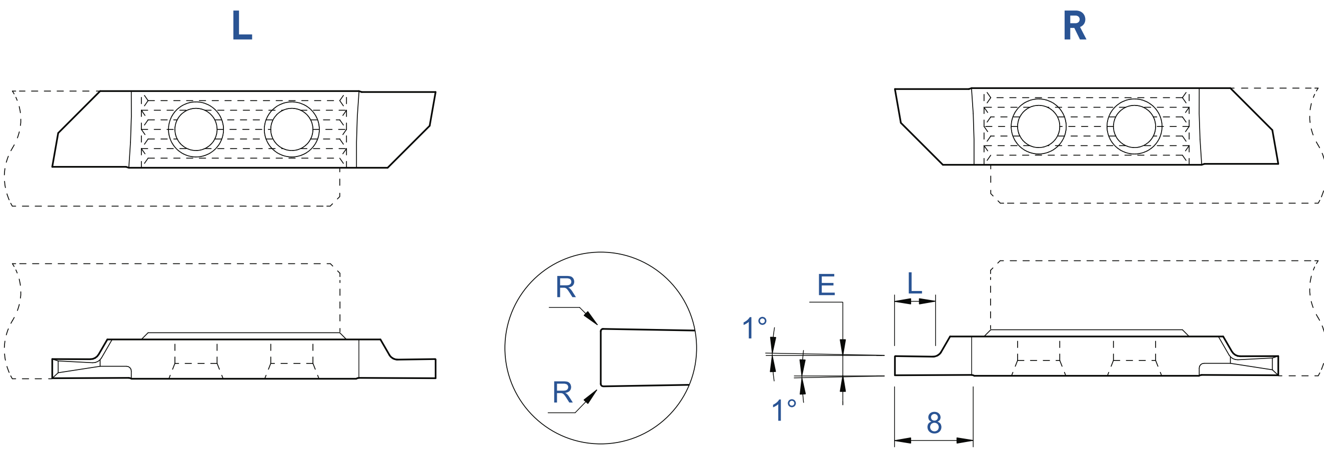


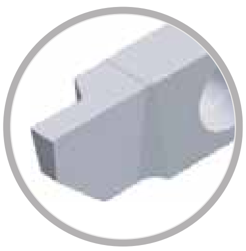
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Точение, точение канавок

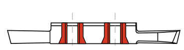
754 / 764





E	L	R	L Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	R Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
0.5	1.5	0	754-0.5	■	■	■				764-0.5	■	■	■	■	■	■
0.75	2	0	754-0.75	■	■	■				764-0.75	■	■	■			
0.8	2	0	-							764-0.8	■	■	■	■	□	■
0.95	3	0	754-0.95	■	■	■				764-0.95	■	■	■			
1.0	2.5	0	754-1.0	■	■	■				764-1.0	■	■	■	■	■	■
1.0	2.5	0.08	754-1.0-R08	■	■	■				764-1.0-R08	■	■	■	■	□	■
1.2	3	0	754-1.2	■	■	■				764-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0	754-1.5	■	■	■	■	□	■	764-1.5	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.08	754-1.5-R08	■	■	■	■	□	■	764-1.5-R08	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.2	-							764-1.5-R20	■	■	■	■	□	■
1.8	4	0	754-1.8	■	■	■				764-1.8	■	■	■			
2.0	4	0	754-2.0	■	■	■	■	□	■	764-2.0	■	■	■	■	■	■
2.0	4	0.08	754-2.0-R08	■	■	■	■	□	■	764-2.0-R08	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.2	754-2.0-R20	■	■	■				764-2.0-R20	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0	754-2.5	■	■	■				764-2.5	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0.2	-							764-2.5-R20	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0	754-3.0	■	■	■	■	□	■	764-3.0	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0.08	754-3.0-R08	■	■	■				764-3.0-R08	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0.2	754-3.0-R20	■	■	■	■	□	■	764-3.0-R20	■	■	■			
4.0	8	0	754-4.0	■	■	■	■	■	■	764-4.0	■	■	■	■	□	■

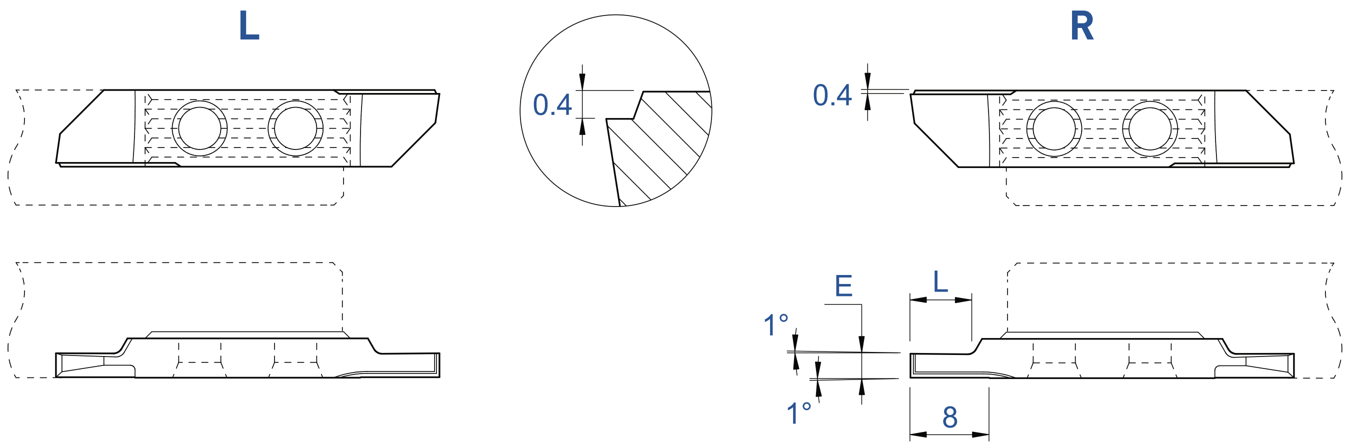
7XX-XX-B

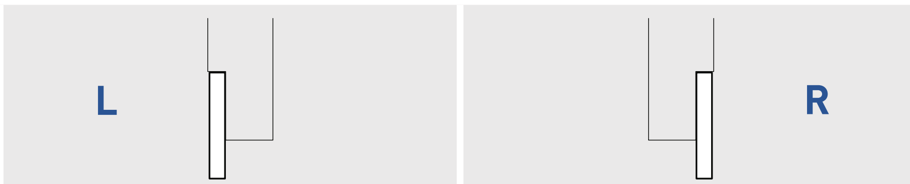


Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

Точение, точение канавок

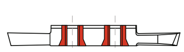
754VS / 764VS





E	L	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	2	**754VS-1.0**	■	■	■				**764VS-1.0**	■	■	■			
1.2	2.5	**754VS-1.2**	■	■	■	■	□	■	**764VS-1.2**	■	■	■			
1.5	3	**754VS-1.5**	■	■	■				**764VS-1.5**	■	■	■			
2.0	4	**754VS-2.0**	■	■	■				**764VS-2.0**	■	■	■			
2.5	6	**754VS-2.5**	■	■	■				**764VS-2.5**	■	■	■	■	□	■
3.0	6	**754VS-3.0**	■	■	■				**764VS-3.0**	■	■	■			

7XX-XX-B

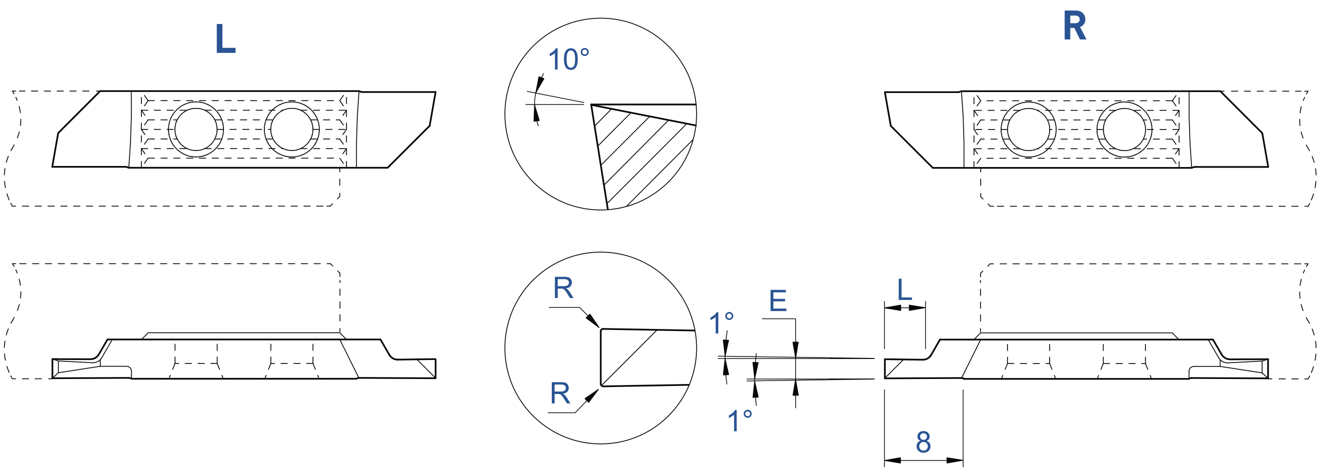


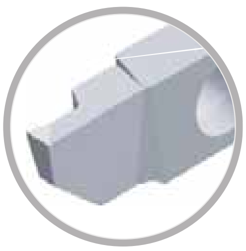
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Точение, точение канавок

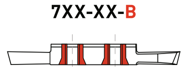
754X / 764X





			L							R						
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.0	2.5	0	754X-1.0	■	■	■	■	■	■	764X-1.0	■	■	■	■	□	■
1.0	2.5	0.08	754X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■	764X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■
1.0	2.5	0.2	-							764X-1.0-R20	■	■	■			
1.2	3	0	754X-1.2	■	■	■				764X-1.2	■	■	■	■	□	■
1.2	3	0.08	-							764X-1.2-R08	■	■	■			
1.5	3	0	754X-1.5	■	■	■	■	□	■	764X-1.5	■	■	■	■	■	■
1.5	3	0.08	754X-1.5-R08	■	■	■	■	□	■	764X-1.5-R08	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.2	754X-1.5-R20	■	■	■				764X-1.5-R20	■	■	■	■	■	■
1.8	4	0	754X-1.8	■	■	■				764X-1.8	■	■	■			
1.8	4	0.2	-							764X-1.8-R20	■	■	■			
2.0	4	0	754X-2.0	■	■	■	■	□	■	764X-2.0	■	■	■	■	■	■
2.0	4	0.08	754X-2.0-R08	■	■	■	■	□	■	764X-2.0-R08	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.2	754X-2.0-R20	■	■	■				764X-2.0-R20	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0	754X-2.5	■	■	■	■	■	■	764X-2.5	■	■	■	■	■	■
2.5	6	0.2	754X-2.5-R20	■	■	■	■	□	■	764X-2.5-R20	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0	754X-3.0	■	■	■				764X-3.0	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0.08	754X-3.0-R08	■	■	■				764X-3.0-R08	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0.2	754X-3.0-R20	■	■	■				764X-3.0-R20	■	■	■	■	□	■
4.0	8	0	754X-4.0	■	■	■				764X-4.0	■	■	■	■	□	■
4.0	8	0.2	754X-4.0-R20	■	■	■				764X-4.0-R20	■	■	■	■	□	■

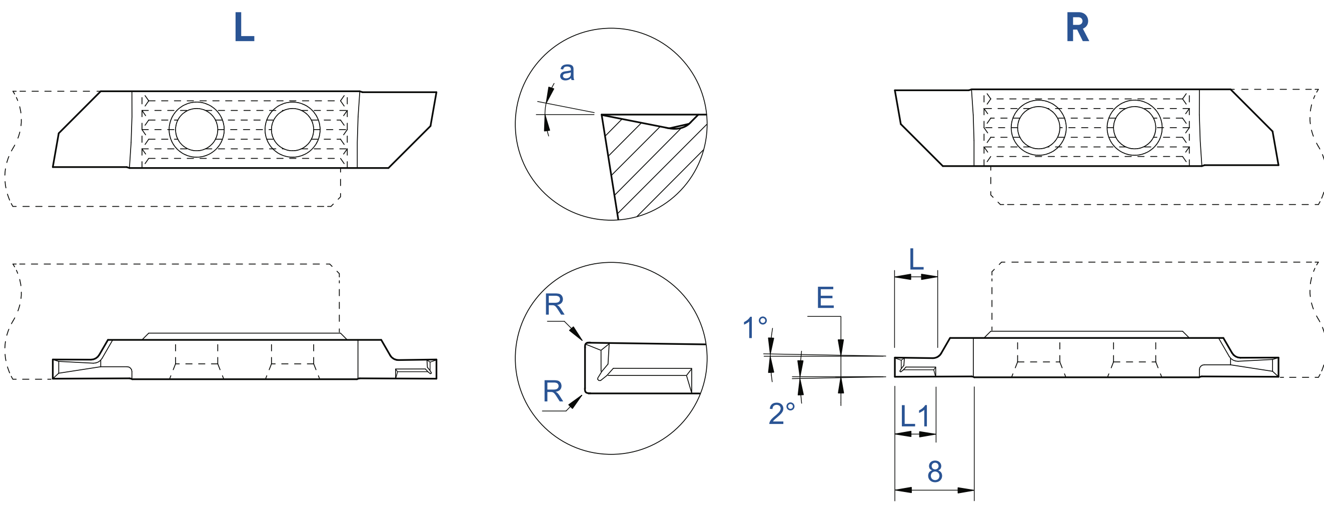
7XX-XX-B



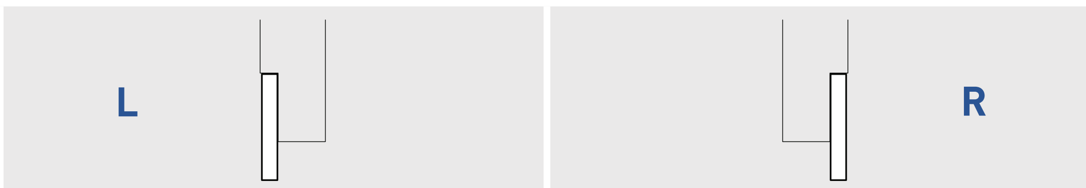
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Точение, точение канавок

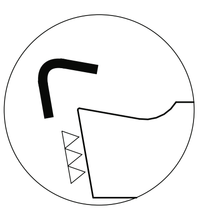
754ZX / 764ZX



Для лучшего отвода стружки

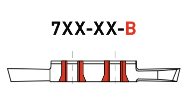


E	L	L1	a	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HAS	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HAS	HTiN	HN (µk10)
1.5	4	4	10°	0.03	754ZX10-1.5-R03	■	□						764ZX10-1.5-R03	■	■					
1.5	4	4	10°	0.08	754ZX10-1.5-R08	■	□						764ZX10-1.5-R08	■	■					
2.0	4	4	10°	0.08	754ZX10-2.0-R08	■	□						764ZX10-2.0-R08	■	■					
2.0	4	4	10°	0.2	-								764ZX10-2.0-R20	■	□					
2.5	5	5	10°	0.08	754ZX10-2.5-R08	■	■						764ZX10-2.5-R08	■	■					
2.5	5	5	10°	0.2	-								764ZX10-2.5-R20	■	■					
3.0	6	6	10°	0.08	754ZX10-3.0-R08	■	□						764ZX10-3.0-R08	■	■					
3.0	6	6	10°	0.2	-								764ZX10-3.0-R20	■	■					
4.0	6	6	10°	0.2	-								764ZX10-4.0-R20	■	□					
2.0	4	4	25°	0.08	-								764ZX25-2.0-R08				■	■	□	
2.0	4	4	25°	0.2	-								764ZX25-2.0-R20				■	■	□	
2.5	5	5	25°	0.08	-								764ZX25-2.5-R08				■	■	□	
2.5	5	5	25°	0.2	-								764ZX25-2.5-R20				■	■	□	



Скругленная режущая кромка

f мин : 0,02 мм/об.

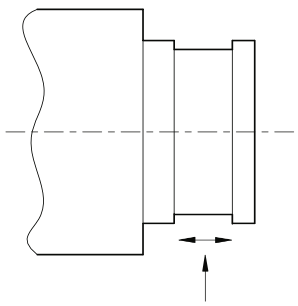


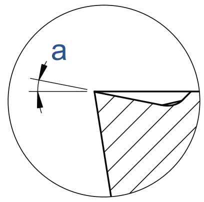
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

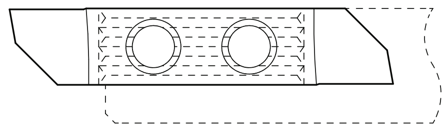
Точение, точение канавок

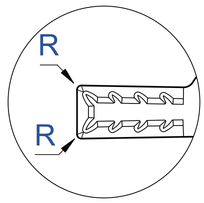
764ZXT

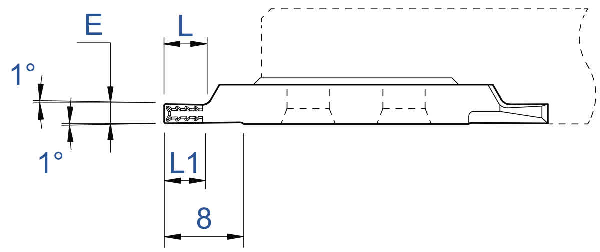


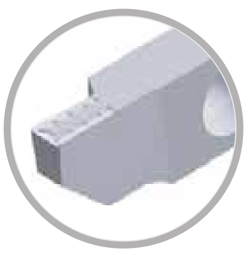


R



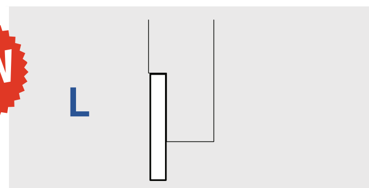


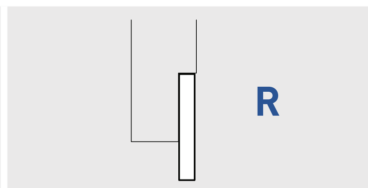




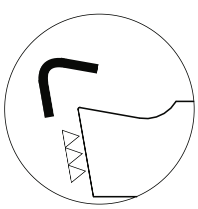
Для лучшего отвода стружки

NEW





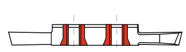
E	L	L1	a	R	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (μk20)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (μk20)
1.5	4	4	10°	0.03	-				764ZXT10-1.5-R03	■	□	
1.5	4	4	10°	0.08	754ZXT10-1.5-R08	■	□		764ZXT10-1.5-R08	■	□	
2.0	4	4	10°	0.08	754ZXT10-2.0-R08	■	□		764ZXT10-2.0-R08	■	□	
2.0	4	4	10°	0.2	-				764ZXT10-2.0-R20	■	□	
2.5	5	5	10°	0.08	754ZXT10-2.5-R08	■	□		764ZXT10-2.5-R08	■	□	
2.5	5	5	10°	0.2	-				764ZXT10-2.5-R20	■	□	
3.0	6	6	10°	0.08	754ZXT10-3.0-R08	■	□		764ZXT10-3.0-R08	■	□	
3.0	6	6	10°	0.2	-				764ZXT10-3.0-R20	■	□	
3.0	6	6	10°	0.4	-				764ZXT10-3.0-R40	■	□	
4.0	8	8	10°	0.2	-				764ZXT10-4.0-R20	■	□	
4.0	8	8	10°	0.4	-				764ZXT10-4.0-R40	■	□	



Скругленная режущая кромка

f мин : 0,02 мм/об.

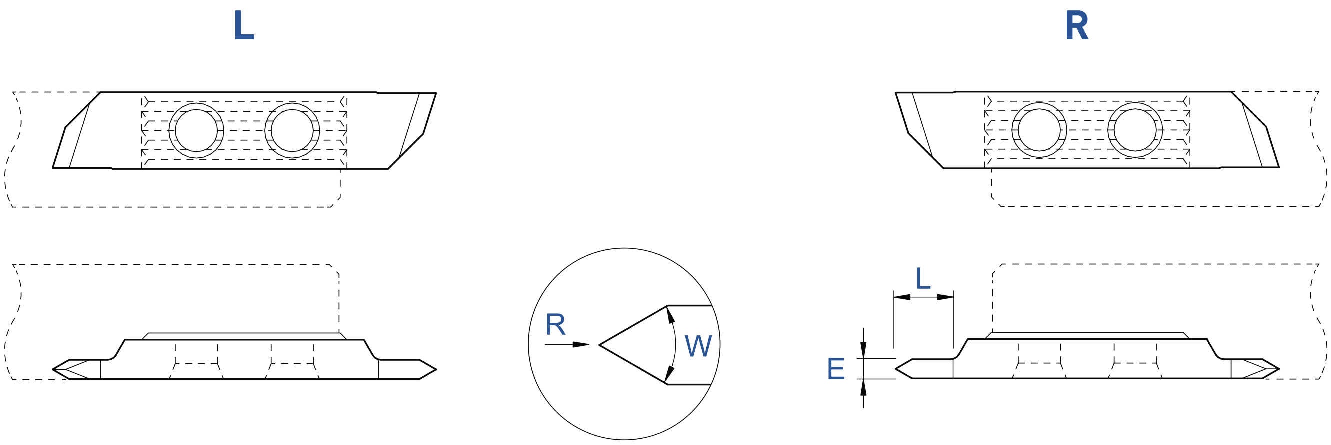
7XX-XX-B

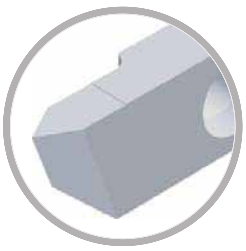


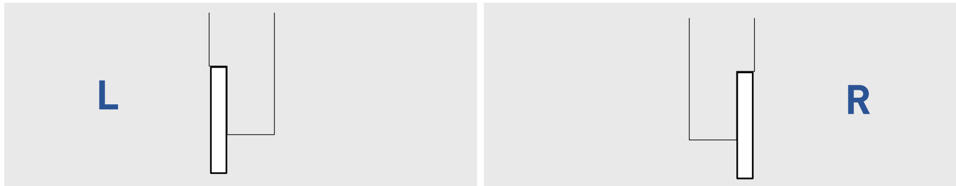
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Точение наружной резьбы

756 / 766

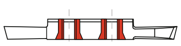






W	E	L	R	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
60°	2.0	6	0	**756-60-2**	■	■	■				**766-60-2**	■	■	■			
60°	2.0	6	0.02	**756-60-2-R02**	■	■	■	■	□	■	**766-60-2-R02**	■	■	■	■	□	■
60°	3.0	8	0	**756-60-3**	■	■	■				**766-60-3**	■	■	■			
60°	3.0	8	0.02	**756-60-3-R02**	■	■	■	■	□	■	**766-60-3-R02**	■	■	■	■	□	■
55°	2.0	6	0	**756-55-2**	■	■	■				**766-55-2**	■	■	■			
55°	3.0	8	0	**756-55-3**	■	■	■				**766-55-3**	■	■	■			

7XX-XX-B

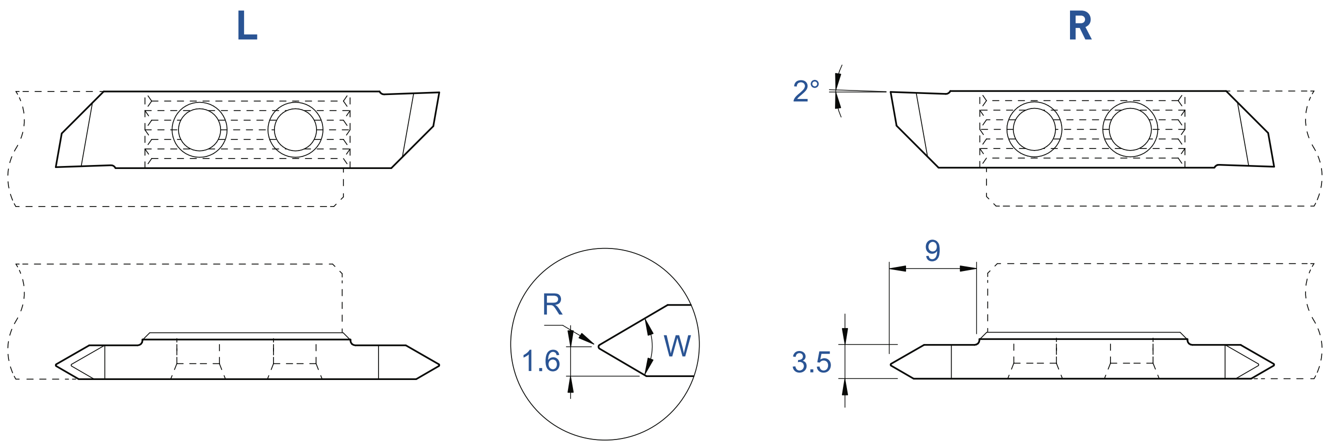


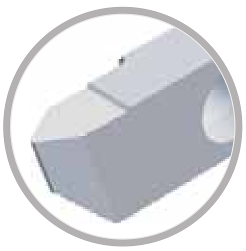
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Точение наружной резьбы

756-AG60° / 766-AG60°
756-G60° / 766-G60°

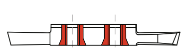




Неполный профиль

			L							R						
W	R	шаг P	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
60°	0.06	0.50-1.50	**756-AG60°**	■	■	■				**766-AG60°**	■	■	■			
60°	0.2	1.75-3.00	**756-G60°**	■	■	■				**766-G60°**	■	■	■			

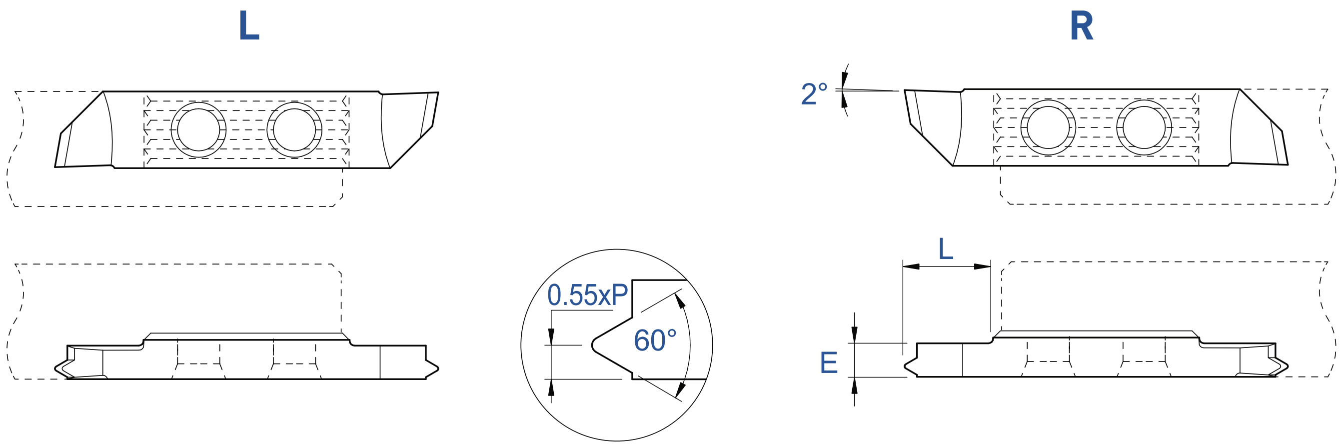
7XX-XX-B

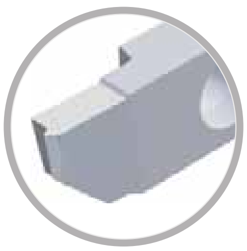


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

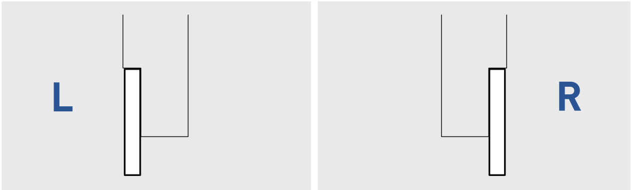
Точение наружной резьбы

756-M / 766-M



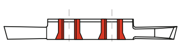


Полный профиль, метрическая резьба



E	L	шаг P	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (µk20)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (µk20)
2.5	8	0.80	**756-M-0.80**	■	■	■	**766-M-0.80**	■	■	■
2.5	8	1.00	**756-M-1.00**	■	■	■	**766-M-1.00**	■	■	■
2.5	8	1.25	**756-M-1.25**	■	■	■	**766-M-1.25**	■	■	■
3.5	9	1.50	**756-M-1.50**	■	■	■	**766-M-1.50**	■	■	■
3.5	9	1.75	**756-M-1.75**	■	■	■	**766-M-1.75**	■	■	■
3.5	9	2.00	**756-M-2.00**	■	■	■	**766-M-2.00**	■	■	■

Меньшие значения шага см. на стр.1.72



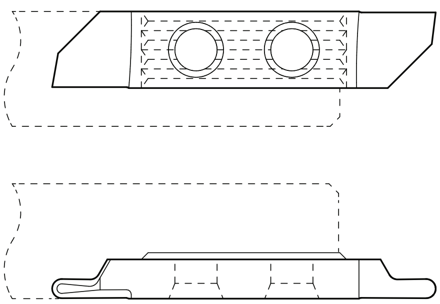
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

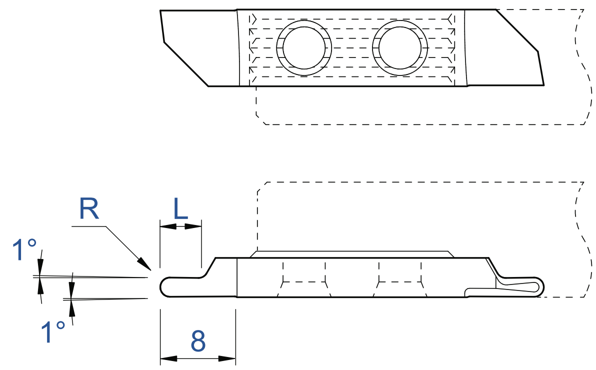
Пластины с круглым профилем

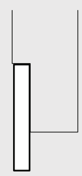
757 / 767

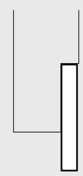
L



R

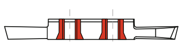


L 

R 

R	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	2.5	**757-R0.5**	■	■	■				**767-R0.5**	■	■	■			
1.0	4	**757-R1.0**	■	■	■				**767-R1.0**	■	■	■			
1.5	6	**757-R1.5**	■	■	■				**767-R1.5**	■	■	■			
2.0	8	**757-R2.0**	■	■	■				**767-R2.0**	■	■	■			

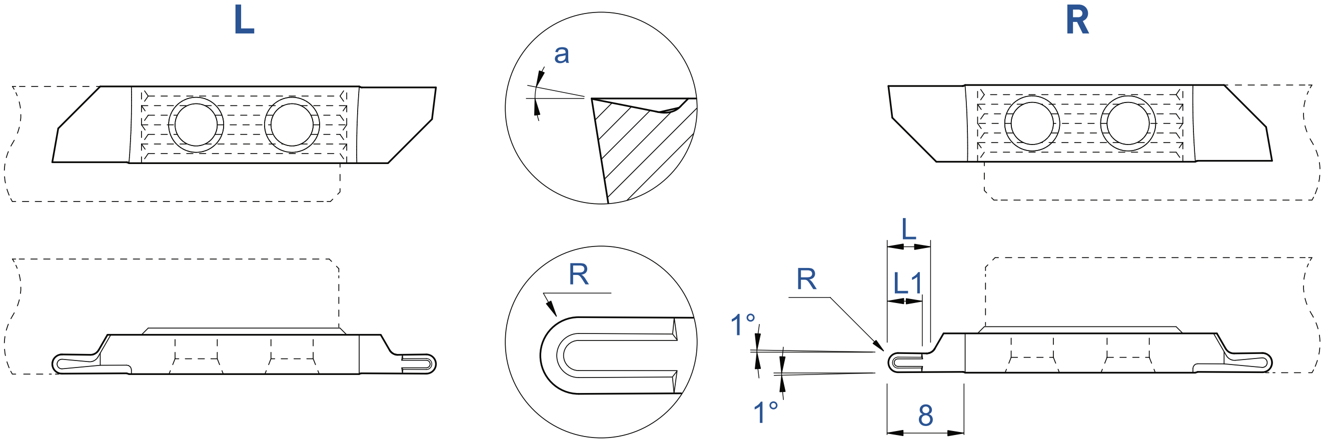
7XX-XX-B



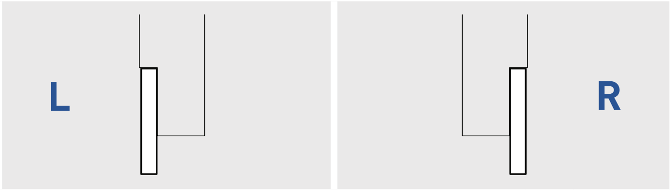
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Пластины с круглым профилем

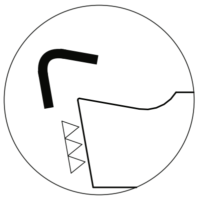
757ZX10 / 767ZX10



Для лучшего отвода стружки

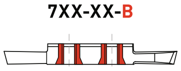


R	L	L1	a	Art. N° (L)	TiALN	TiN	N (µk20)	Art. N° (R)	TiALN	TiN	N (µk20)
1.0	4	3.5	10°	**757ZX10-R1.0**	■	□		**767ZX10-R1.0**	■	□	
1.5	6	4.0	10°	**757ZX10-R1.5**	■	□		**767ZX10-R1.5**	■	□	
2.0	8	4.5	10°	**757ZX10-R2.0**	■	□		**767ZX10-R2.0**	■	□	



Скругленная режущая кромка

f мин : 0,02 мм/об.



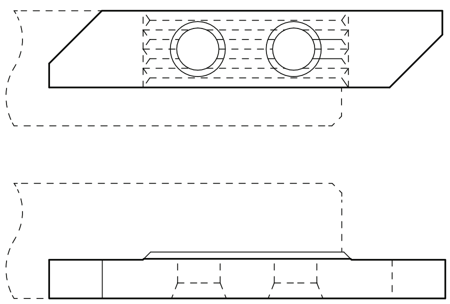
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

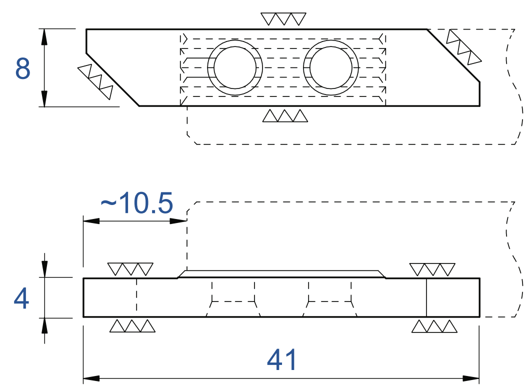
Заготовки пластин

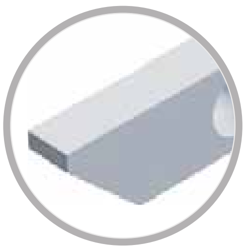
751-E / 761-E
751-EP / 761-EP

L

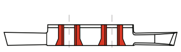


R

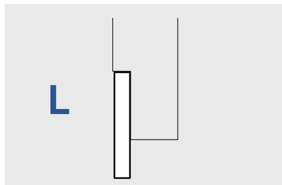


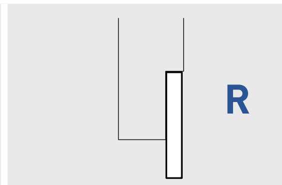


7XX-XX-B



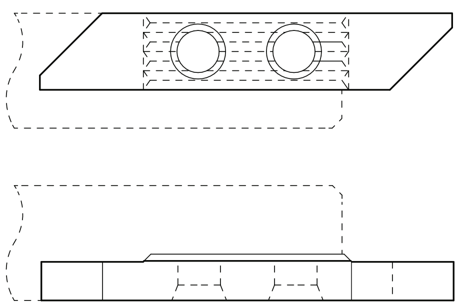
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03



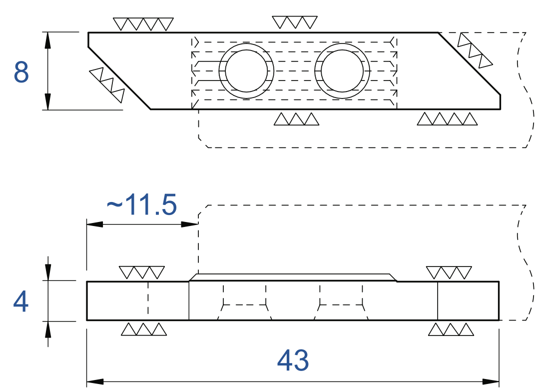


L			R		
Art. N°	N (μk20)	HN (μk10)	Art. N°	N (μk20)	HN (μk10)
751-E	■	■	761-E	■	■

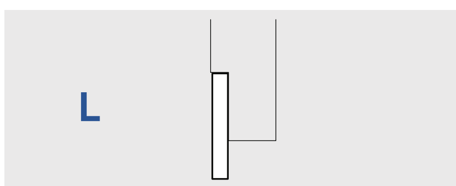
L

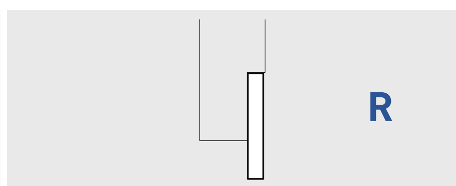


R



Полированная передняя поверхность

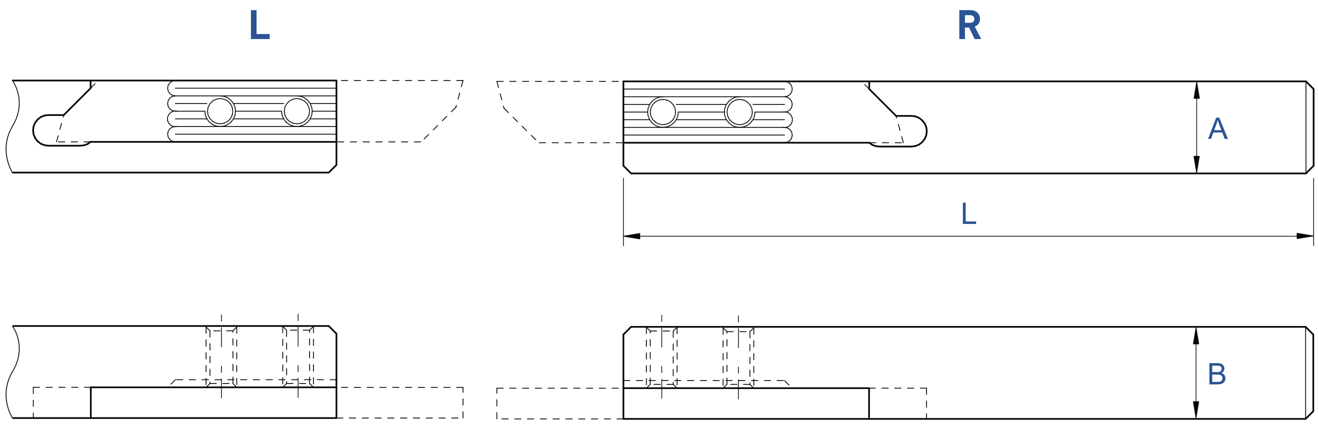


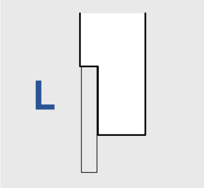


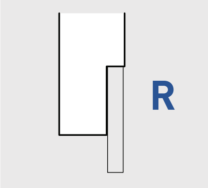
L							R						
Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
751-EP	■	■	■	□	□	■	761-EP	■	■	■	■	□	■

Державки

770 / 780

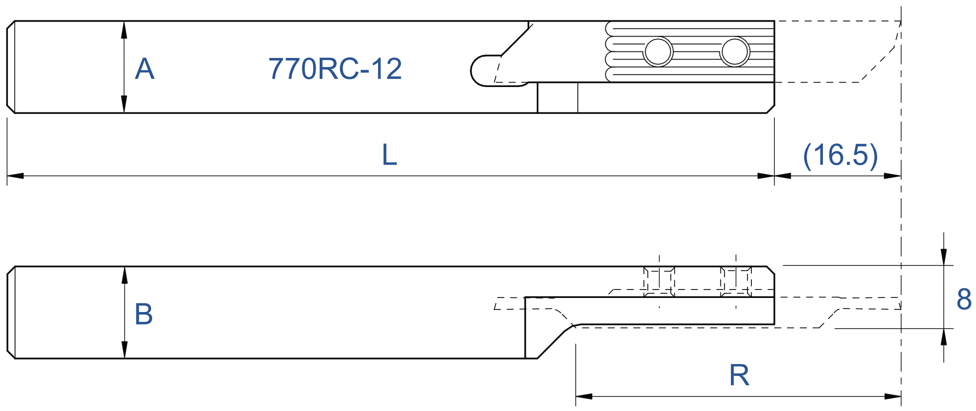


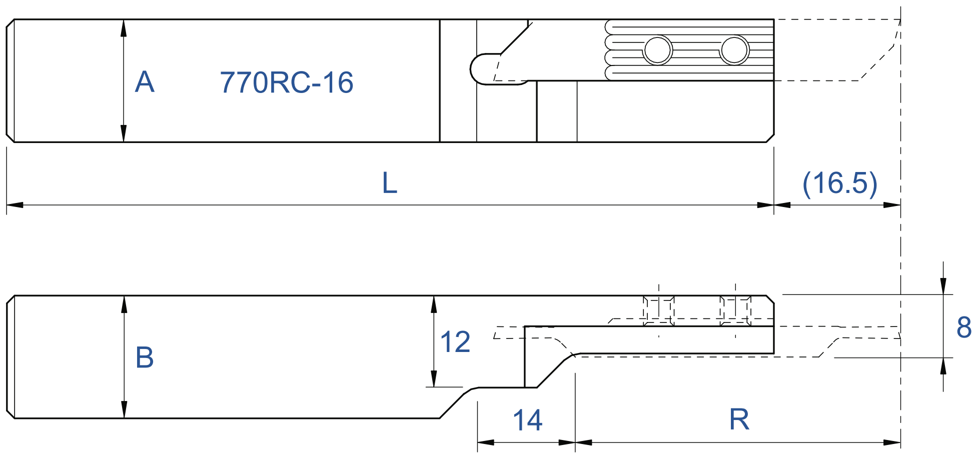


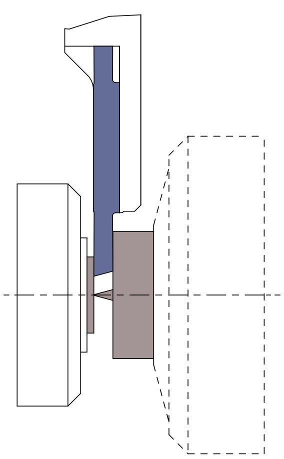


A x B	L	Система крепления	Art. N° (L)	Art. N° (R)
12 x 12	130	A	**770-12**	**780-12**
12 x 12	90	A	**770-12-90**	**780-12-90**
12.7 x 12.7	130	A	**770-12.7**	**780-12.7**
14 x 14	130	A	**770-14**	**780-14**
16 x 16	130	A	**770-16**	**780-16**
16 x 16	75	A	**770-16-75**	**780-16-75**
20 x 20	120	A	**770-20**	**780-20**
25 x 25	140	A	**770-25**	**780-25**

Винт(ы) и ключ прилагагаются к каждой державке.







NEW

L (R)

Правое исполнение

A x B	L	R	Система крепления	Art. N°
12 x 12	130	42	A	**770RC-12**
16 x 16	130	42	A	**770RC-16**

Используются пластины серии 771R

См. стр. 1.134 - 1.137

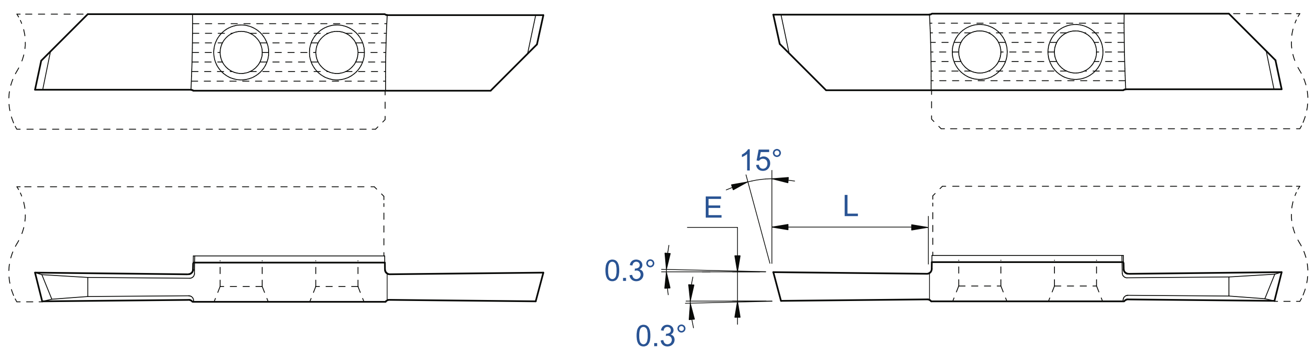
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

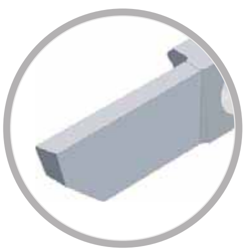
Отрезные операции

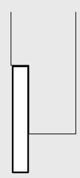
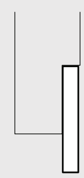
771 / 781

L

R

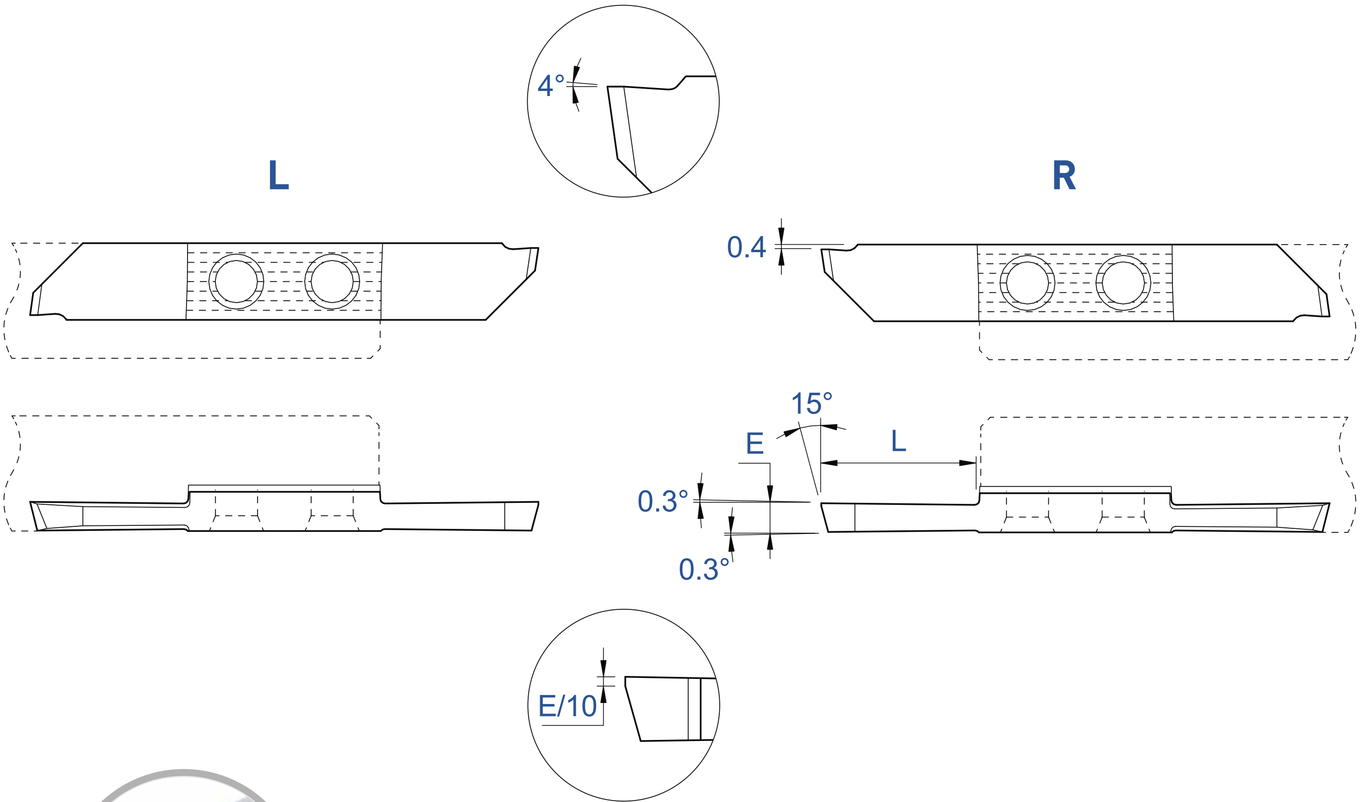


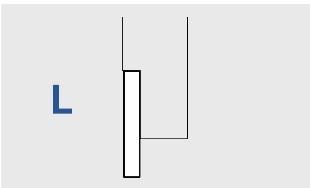


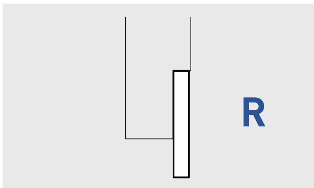
		L 				R 			
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)
1.5	16	-				781-1.5	■	□	■
2.0	16	771-2.0	■	■	■	781-2.0	■	■	■
2.5	16	771-2.5	■	■	■	781-2.5	■	■	■
3.0	16	771-3.0	■	■	■	781-3.0	■	■	■
3.5	16	771-3.5	■	■	■	781-3.5	■	■	■

Отрезные операции

771XF / 781XF





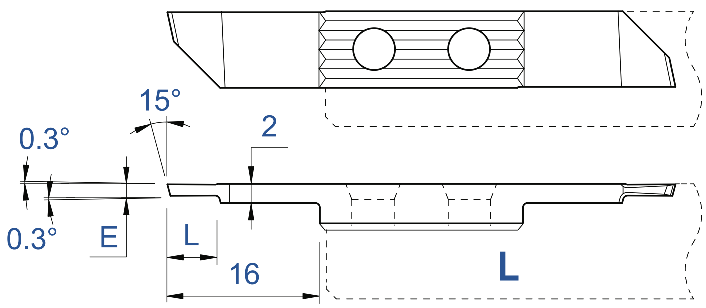


E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)
2.0	16	-				781XF-2.0	■	■	■
2.5	16	771XF-2.5	■	■	■	781XF-2.5	■	■	■
3.0	16	771XF-3.0	■	■	■	781XF-3.0	■	■	■
3.5	16	771XF-3.5	■	■	■	781XF-3.5	■	■	■

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Отрезные операции со стороны противошпинделя

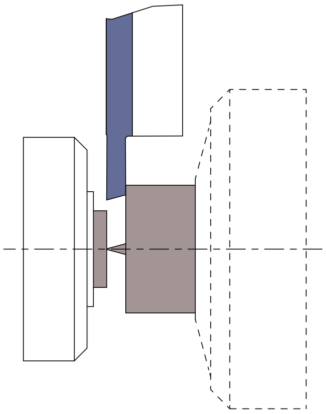
771R



L (R)

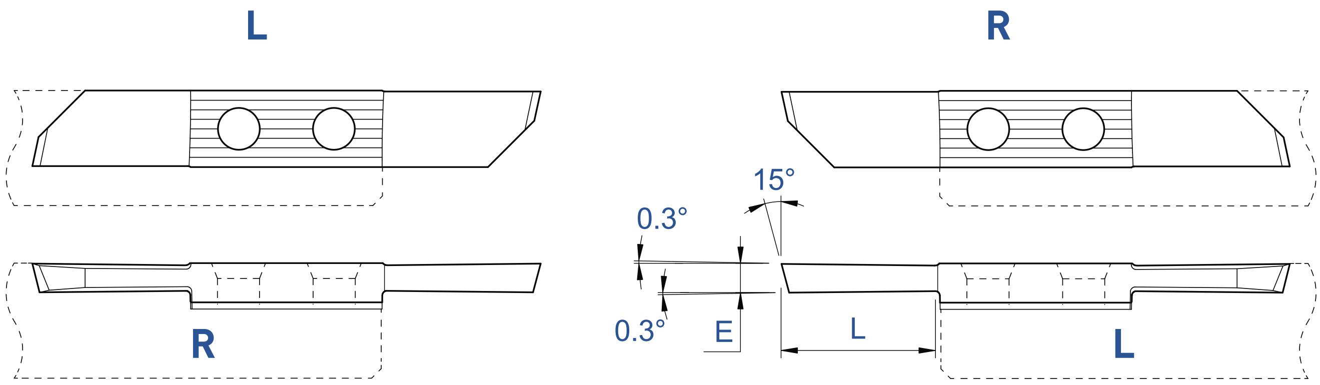
Правое исполнение

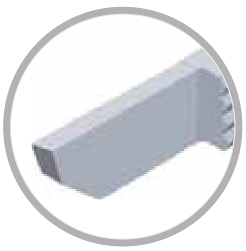
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)
1.0	5	**771R-1.0**	■	■	■
1.2	5	**771R-1.2**	■	■	■
1.5	8.5	**771R-1.5**	■	■	■



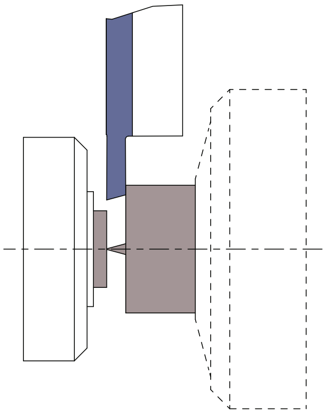
Отрезные операции со стороны противошпинделя

781L / 771R





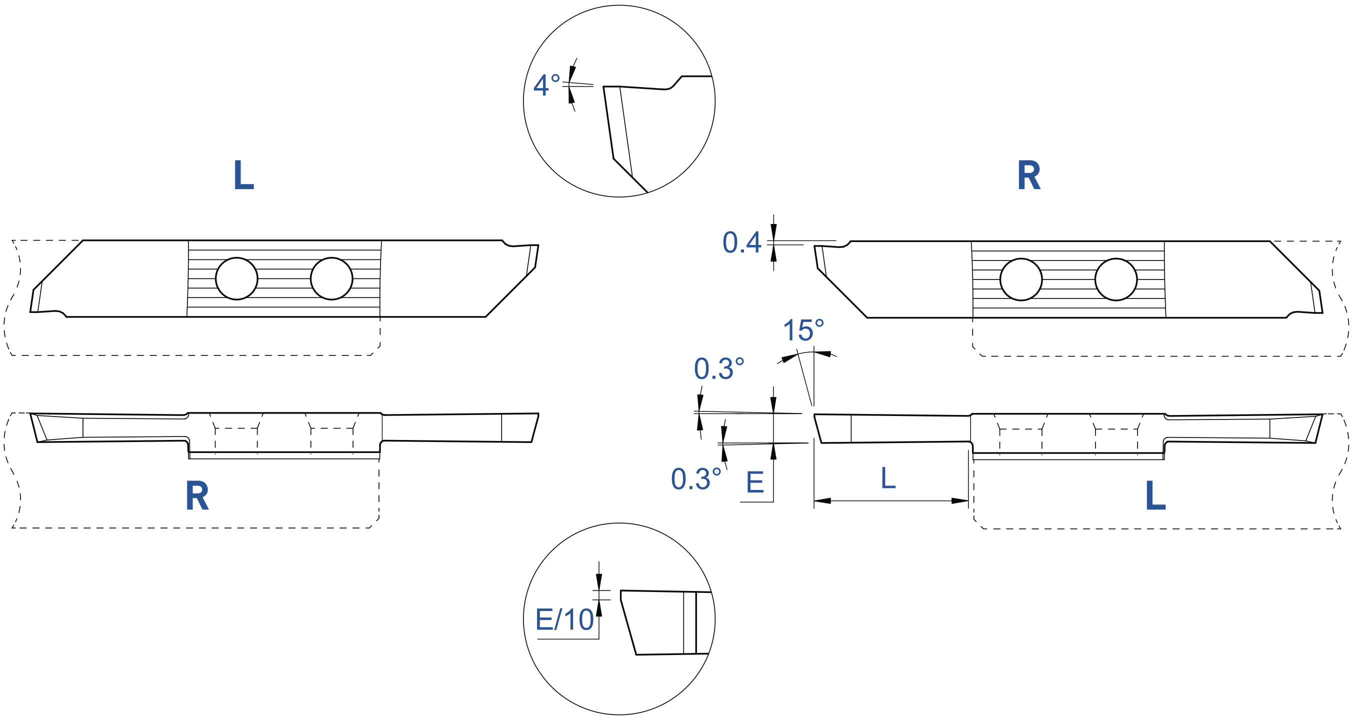
E	L	R (L) Левое исполнение Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	L (R) Правое исполнение Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)
2.0	16	781L-2.0	■	■	■	771R-2.0	■	■	■
2.5	16	781L-2.5	■	■	■	771R-2.5	■	■	■
3.0	16	781L-3.0	■	■	■	771R-3.0	■	■	■
3.5	16	781L-3.5	■	■	■	771R-3.5	■	■	■

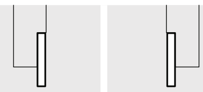


■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

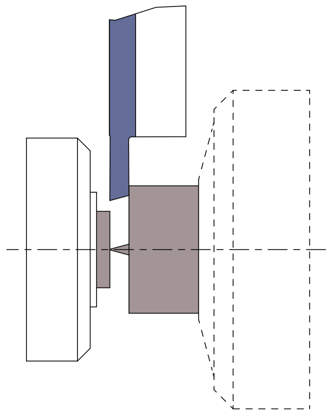
Отрезные операции со стороны противошпинделя

781LXF / 771RXF





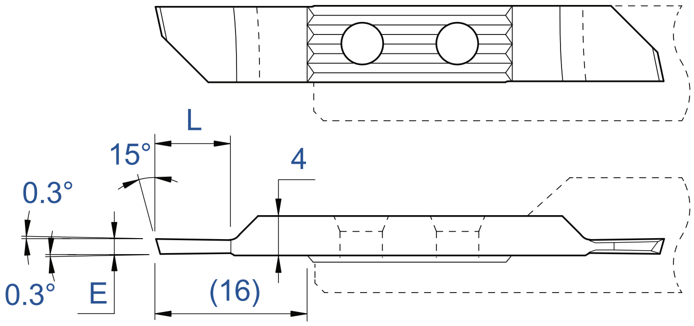
		R (L) Левое исполнение				L (R) Правое исполнение			
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)
2.0	16	-				771RXF-2.0	■	■	■
2.5	16	781LXF-2.5	■	■	■	771RXF-2.5	■	■	■
3.0	16	781LXF-3.0	■	■	■	771RXF-3.0	■	■	■
3.5	16	781LXF-3.5	■	■	■	771RXF-3.5	■	■	■

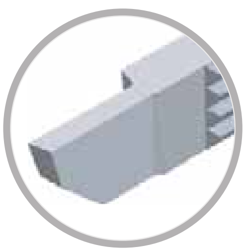


Отрезные операции со стороны противошпинделя

771RD

R

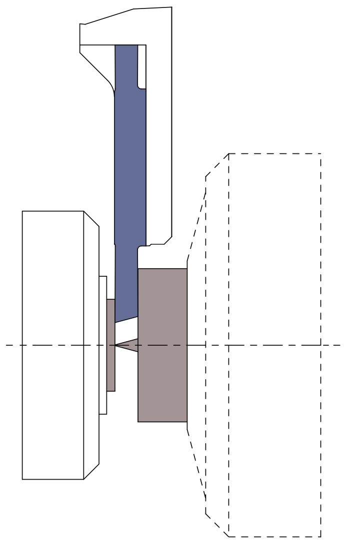


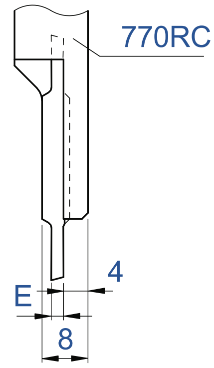


L (R)

Правое исполнение

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)
1.2	5	**771RD-1.2**	■	■	■
1.5	7.5	**771RD-1.5**	■	■	■
2.0	10	**771RD-2.0**	■	■	■



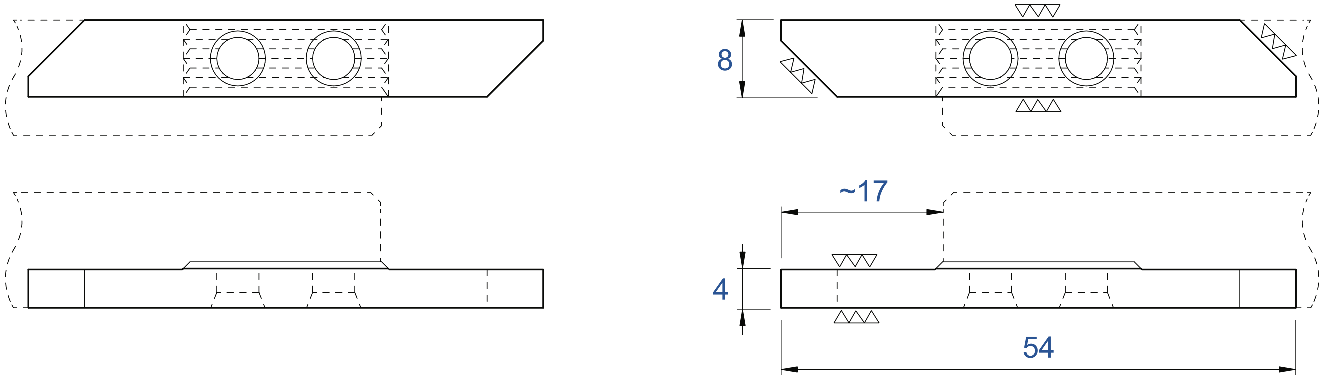


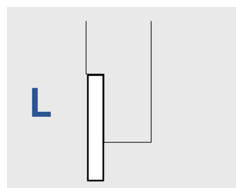
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

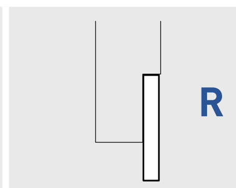
Заготовки пластин

771-E / 781-E

L R







Art. N°	N (µk20)	Art. N°	N (µk20)
771-E	■	781-E	■

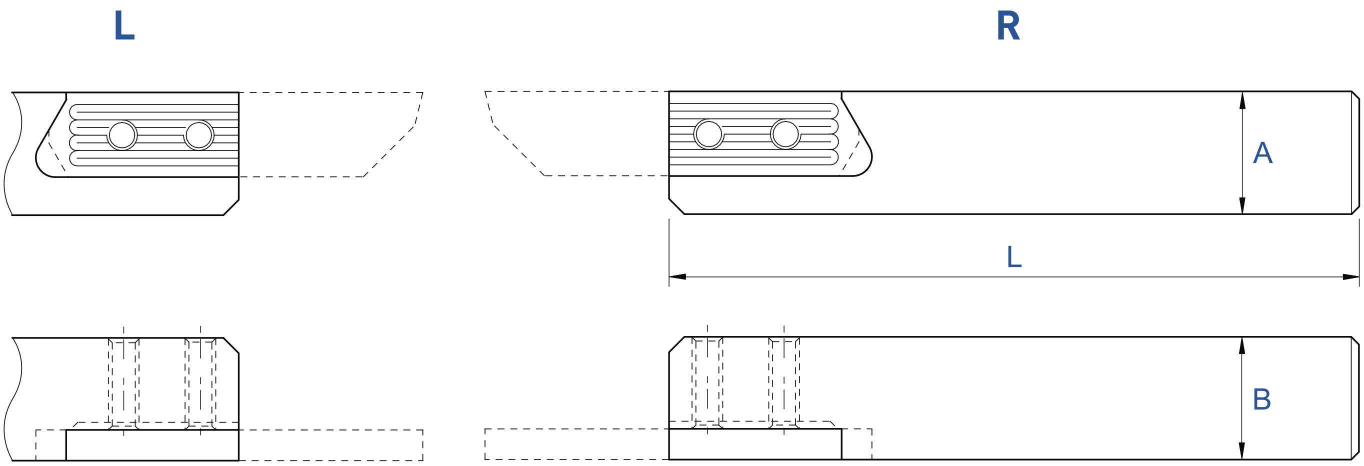
Applitec Swiss Tooling

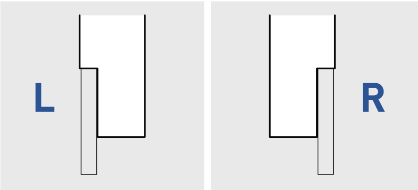
Высокопроизводительный инструмент для автоматов продольного точения и мелкоразмерной обработки

WWW.APPLITEC-TOOLS.COM

Державки

7050 / 7060





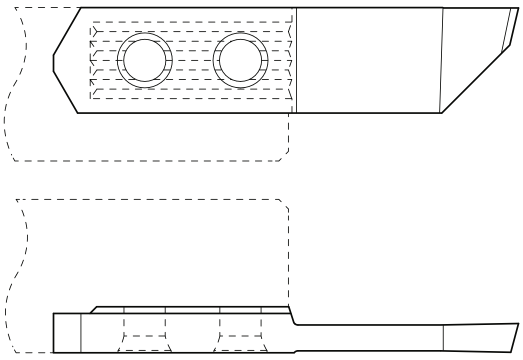
A x B	L	Система крепления	Art. N° (L)	Art. N° (R)
16 x 16	130	A	**7050-16**	**7060-16**
16 x 16	75	A	**7050-16-75**	**7060-16-75**
20 x 20	120	A	**7050-20**	**7060-20**
25 x 25	140	A	**7050-25**	**7060-25**

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

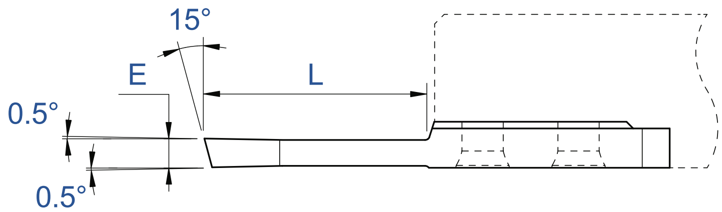
Отрезные операции

7051 / 7061

L



R

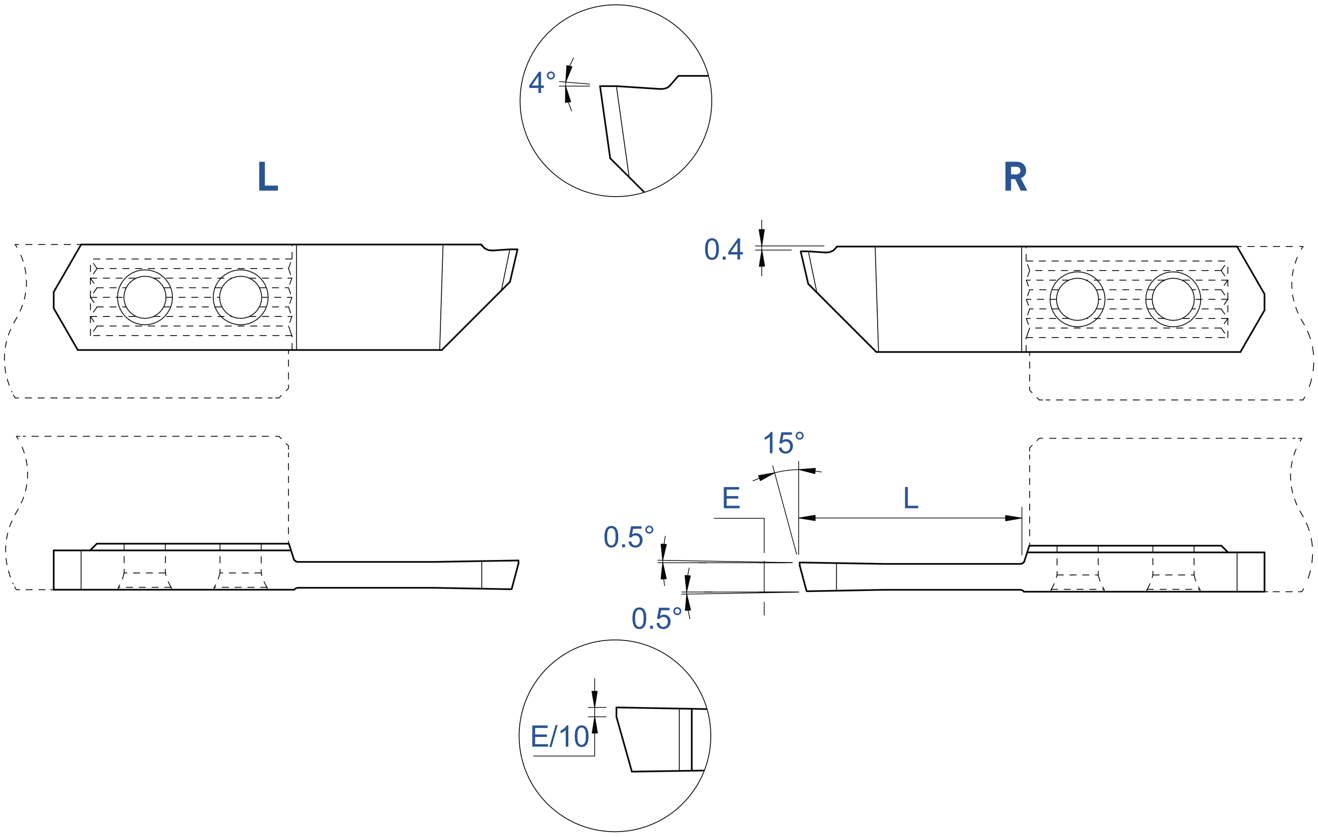


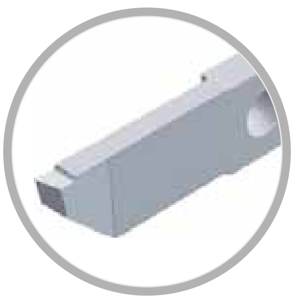
		L				R			
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)
2.5	22	-				7061-2.5	■	■	■
3.0	22	7051-3.0	■	■	■	7061-3.0	■	■	■
3.5	22	-				7061-3.5	■	■	■

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Отрезные операции

7051XF / 7061XF

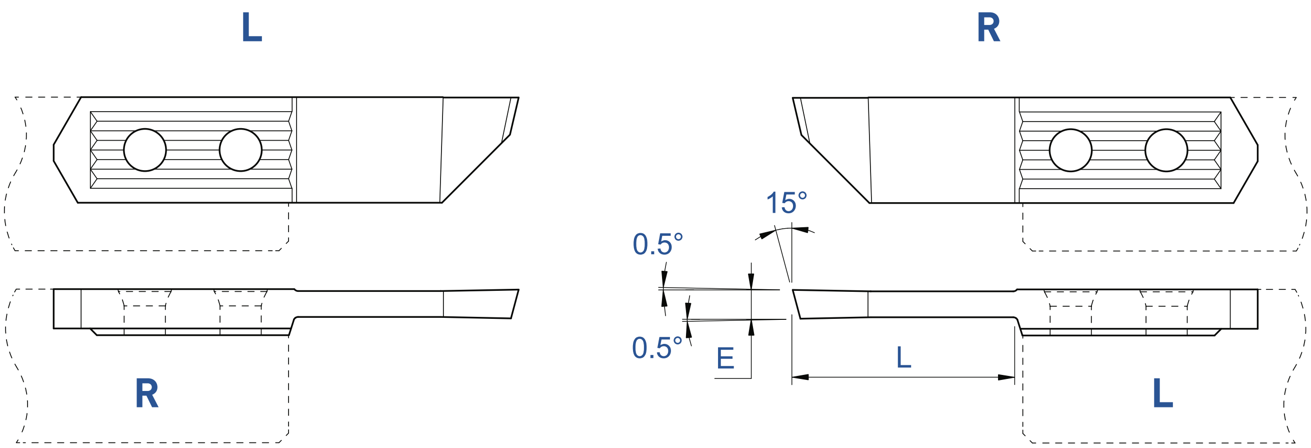


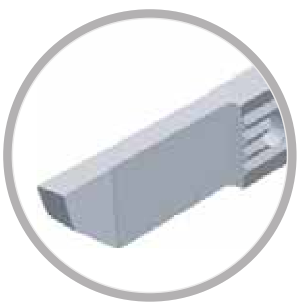


		L				R			
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)
3.0	22	**7051XF-3.0**	■	■	■	**7061XF-3.0**	■	■	■

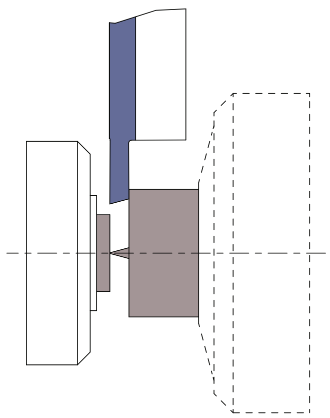
Отрезные операции со стороны противошпинделя

7061L / 7051R



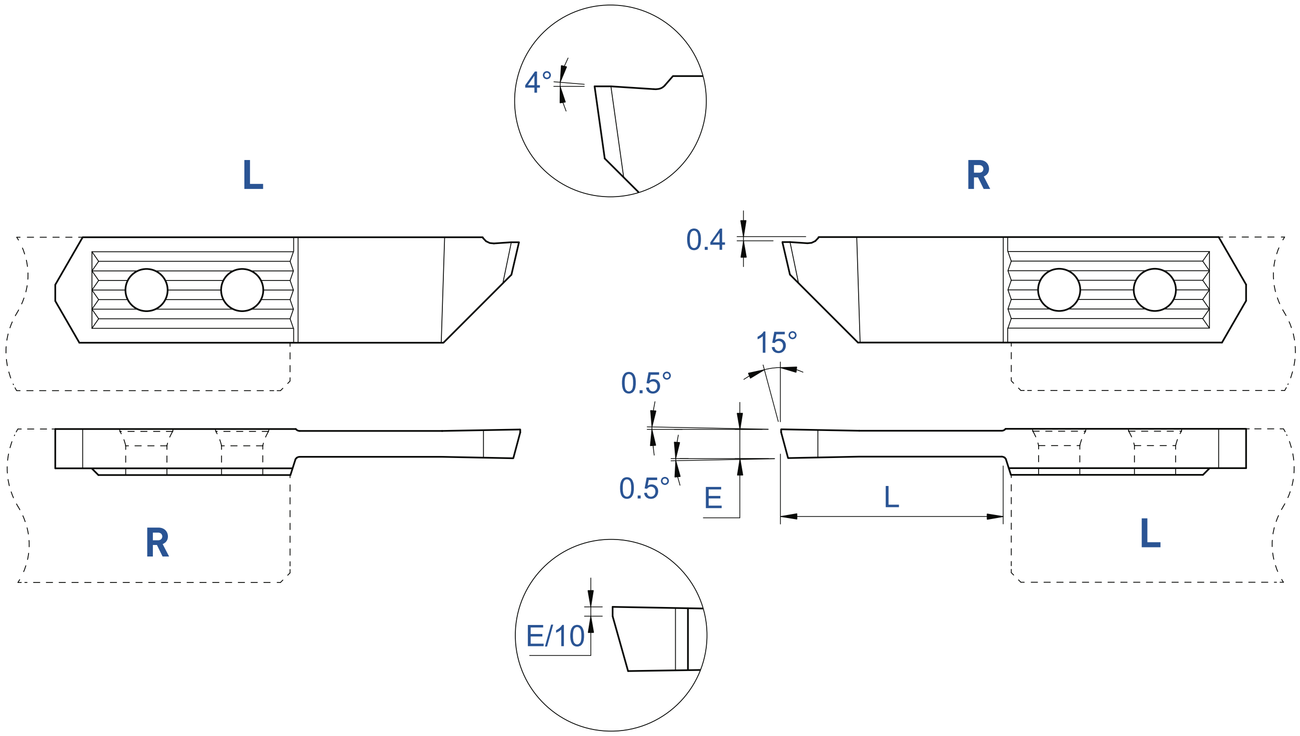


		R (L) Левое исполнение				L (R) Правое исполнение			
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)
2.5	22	-				7051R-2.5	■	■	■
3.0	22	7061L-3.0	■	■	■	7051R-3.0	■	■	■
3.5	22	-				7051R-3.5	■	■	■

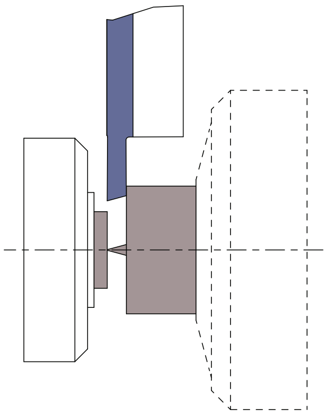


■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Отрезные операции со стороны противошпинделя — 7061LXF / 7051RXF

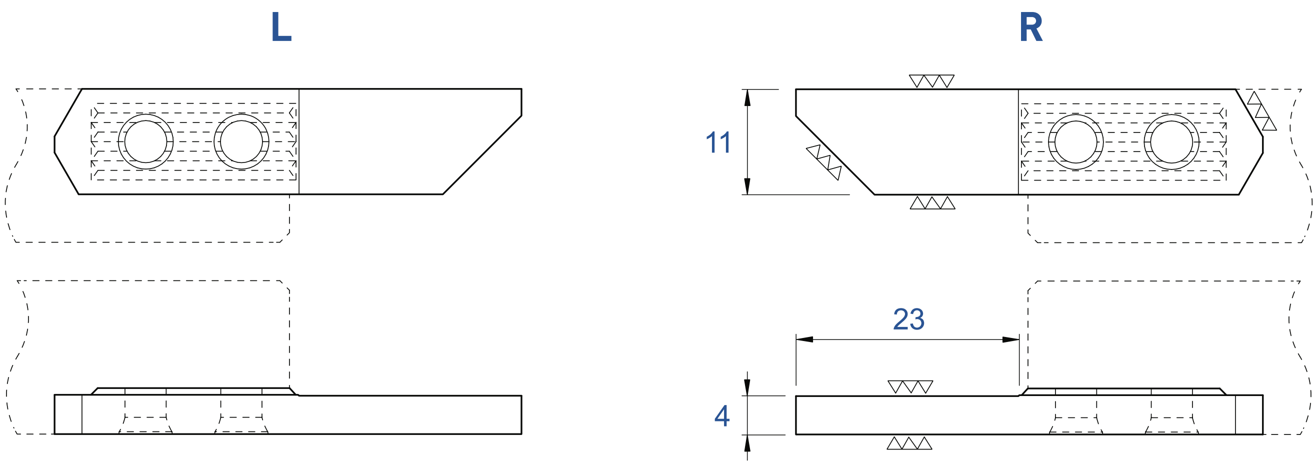


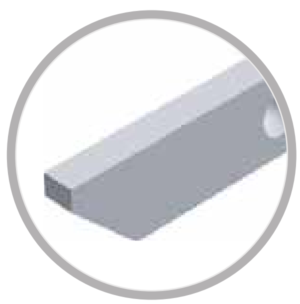
		R (L) Левое исполнение				L (R) Правое исполнение			
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)
3.0	22	7061LXF-3.0	■	■	■	7051RXF-3.0	■	■	■

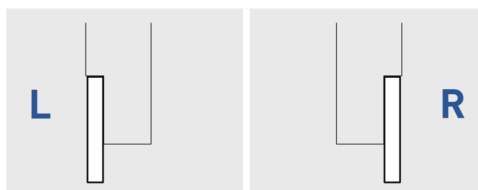


Заготовки пластин

7051-E / 7061-E



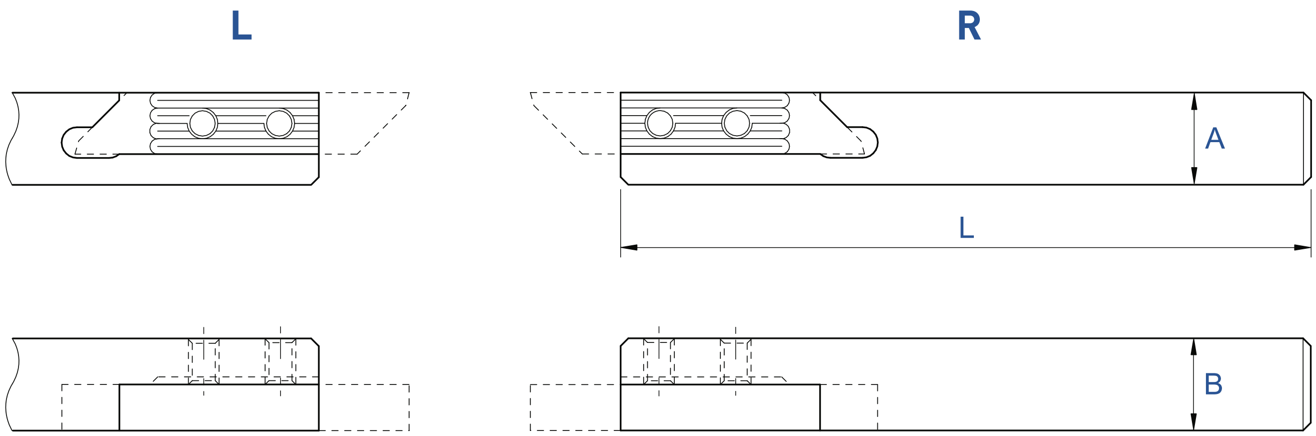


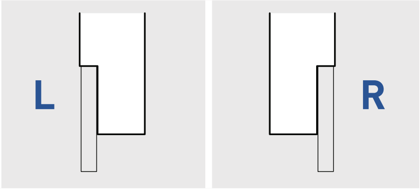


Art. N°	N (µk20)	Art. N°	N (µk20)
7051-E	■	7061-E	■

Державки

W750 / W760



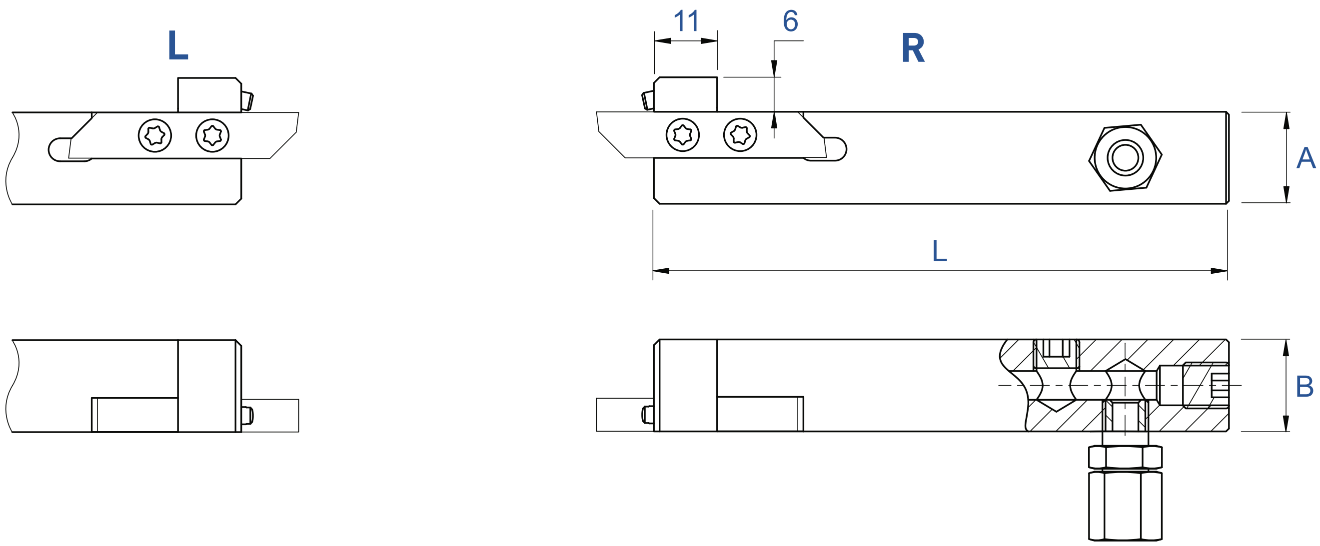


A x B	L	Система крепления	Art. N°	Art. N°
12 x 12	130	A	**W750-12**	**W760-12**
16 x 16	130	A	**W750-16**	**W760-16**
20 x 20	120	A	**W750-20**	**W760-20**

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Державки со встроенным подводом СОЖ

W750-JET / W760-JET



NEW

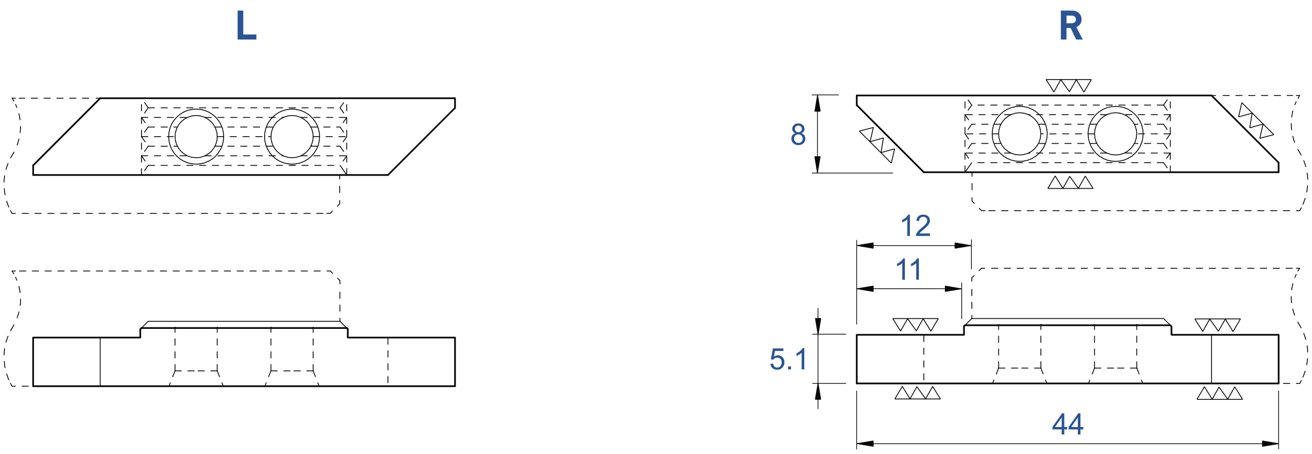
A x B	L	Система крепления	Art. N° (L)	Art. N° (R)
16 x 16	100	A	**W750-16-JET**	**W760-16-JET**
20 x 20	100	A	**W750-20-JET**	**W760-20-JET**

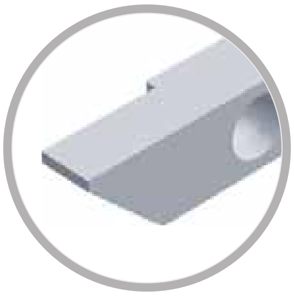
Запасные части	Art. N°	Art. N°	Сопло Art. N°
W750-JET / W760-JET	**J-M8X1-D6**	**JB-M8X1**	**JJ-M3X6-D1.5**

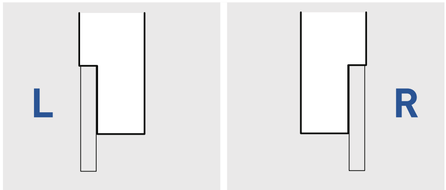
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Заготовки пластин

W751-E5 / W761-E5



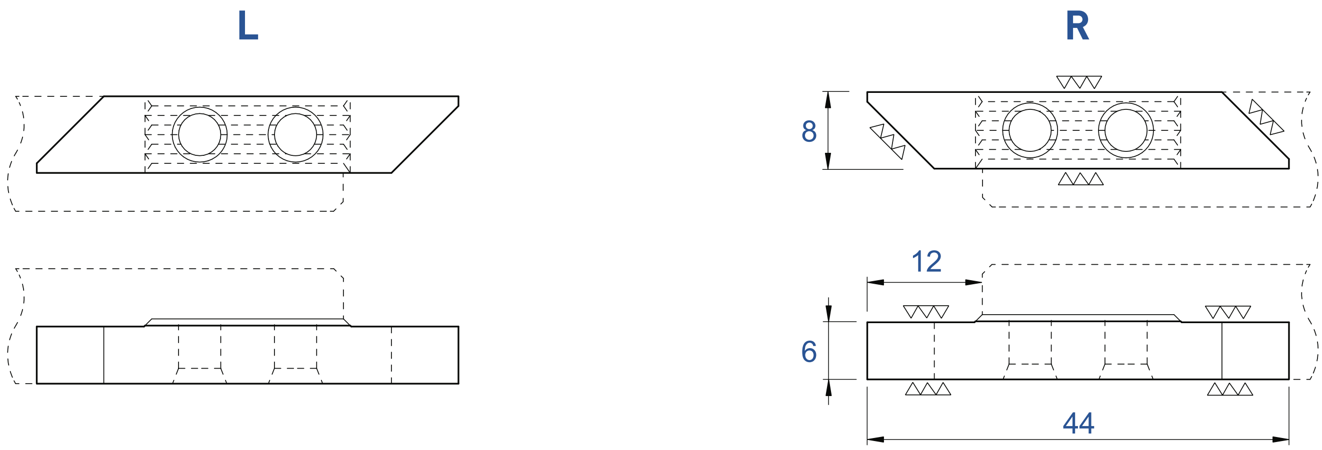


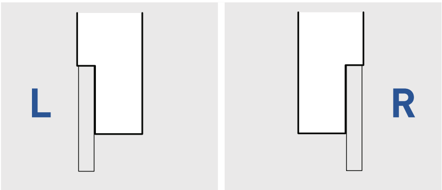


Art. N°	N (µk20)	Art. N°	N (µk20)
W751-E5	■	W761-E5	■

Заготовки пластин

W751-E6 / W761-E6





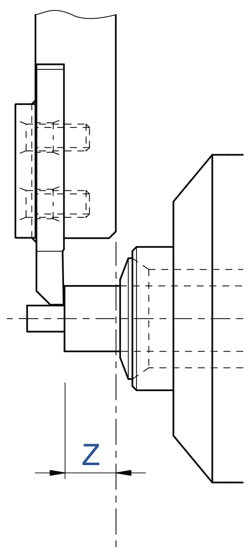
Art. N°	N (µk20)	Art. N°	N (µk20)
W751-E6	■	W761-E6	■

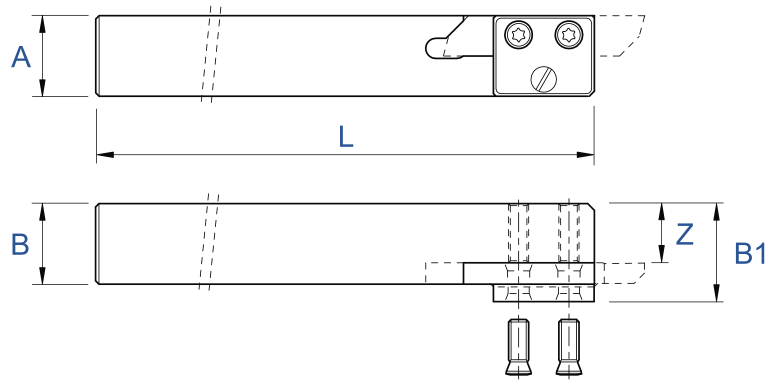
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Специальные державки со смещенной режущей кромкой

R

740Z / 760Z





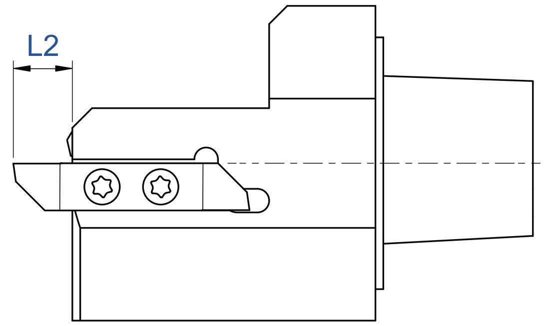
Серия 740

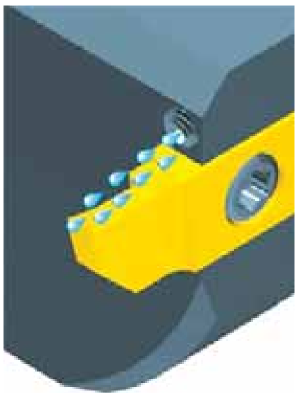
A x B	L	Z	B1	**Art. N°**	Серия пластин	Страница
12 x 12	130	9.5	14.5	**740Z-12**	741 - 747	> 1.33
16 x 16	130	13.5	18.5	**740Z-16**	741 - 747	> 1.33

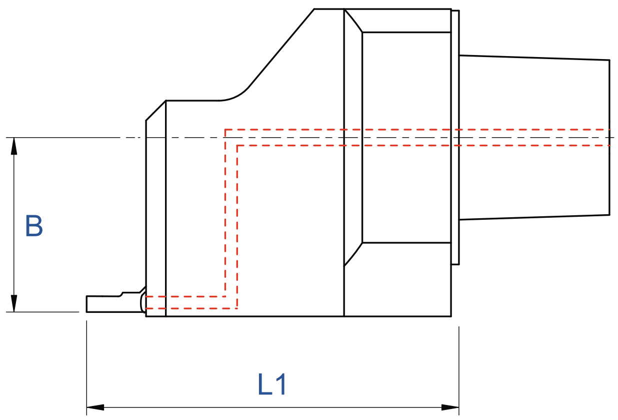
Серия 760

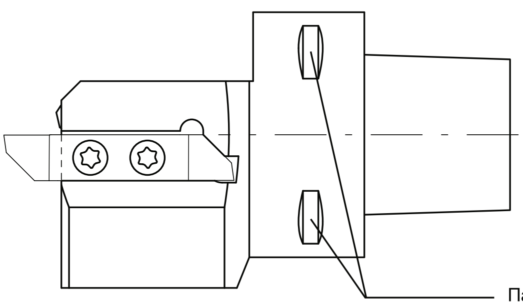
A x B	L	Z	B1	**Art. N°**	Серия пластин	Страница
12 x 12	130	8	15	**760Z-12**	761 - 767	> 1.77
16 x 16	130	12	19	**760Z-16**	761 - 767	> 1.77

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.









Пазы для автоматической смены изготавливаются по запросу

NEW

CAPTO	Серии пластин	Страница	L1	B	L2	Art. N°	Сопло Art. N°
C3	741 - 747	> 1.33	47	22	7.5	**C3-740-22047**	**JJ-M3X6-D1.5**
C4	761 - 767	> 1.77	62	27	10	**C4-760-27062**	**JJ-M3X6-D1.5**

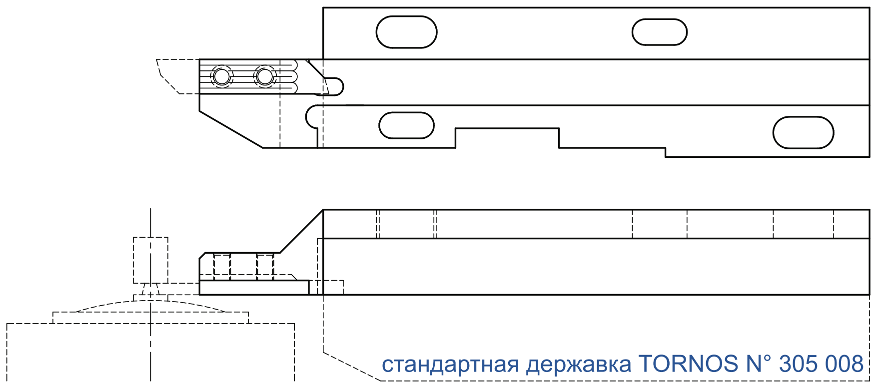
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Специальные державки для станков фирмы Tornos DECO 7/10 мм

R DECO 7/10

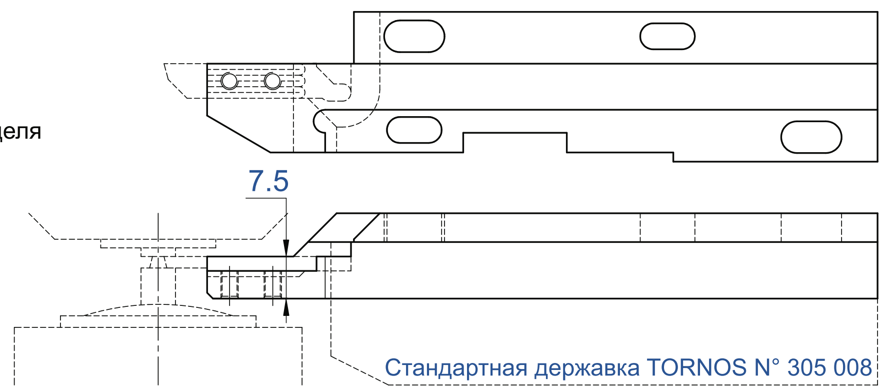
Правое исполнение



Art. N°	Plaquettes type… WSP-Typ… Inserts type…	Pages Seiten Pages
740-DECO10	741 - 747	> 1.33

Правое исполнение

Отрезные операции со стороны противошпинделя



Art. N°	Серии пластин	Страницы
730R-DECO10	731R / 731N	1.47 - 1.53

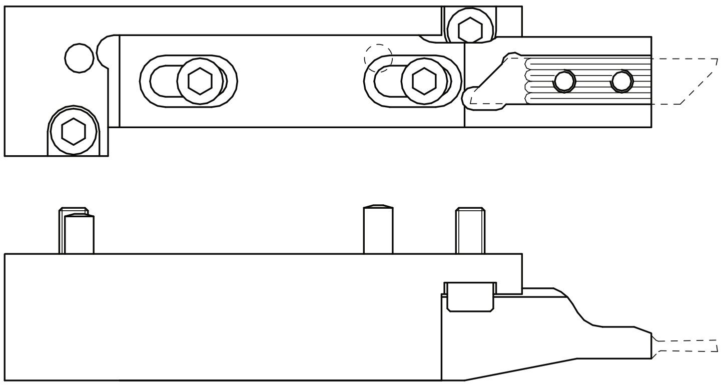
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Специальные державки для станков фирмы Tornos DECO 7/10 мм

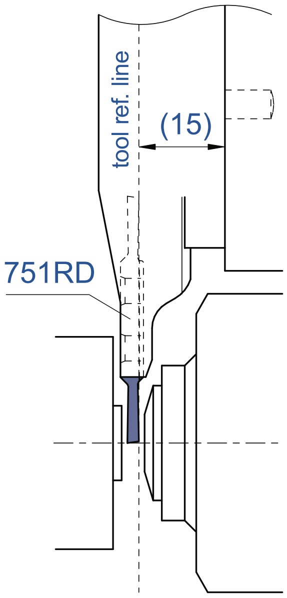
R DECO 7/10

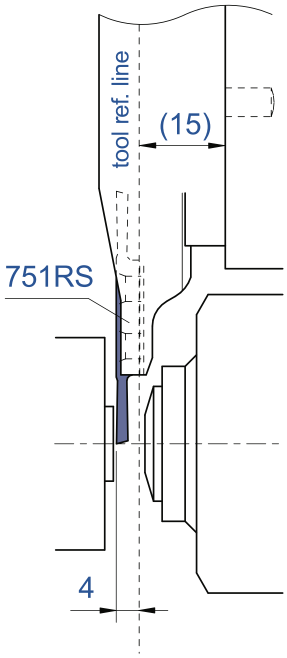
Для отрезки мелких деталей

Регулируемый вылет



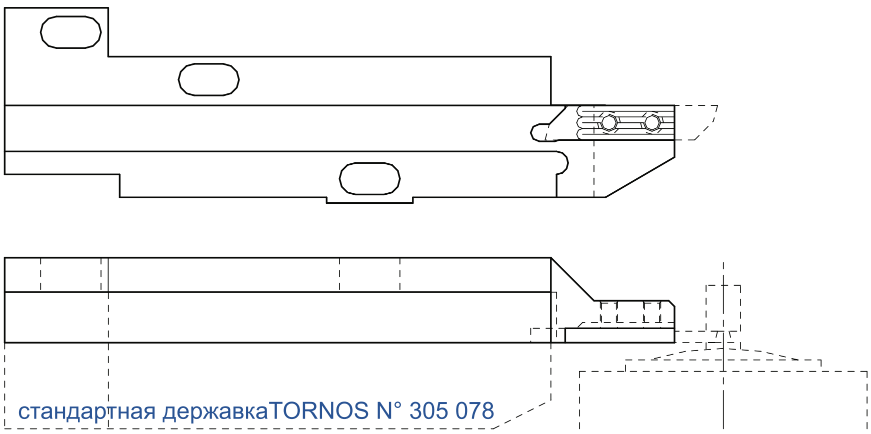
Art. N°	Серия пластин	Страница
750R-DECO10	751R / 751N	1.93 - 1.103





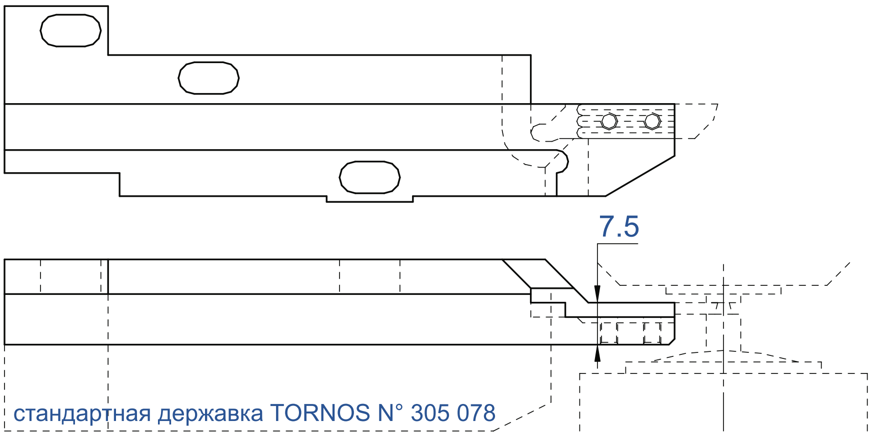
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Левое исполнение



Art. N°	Серия пластин	Страница
730-DECO10	731 - 737	> 1.33

Левое исполнение
Отрезные операции со стороны противошпинделя



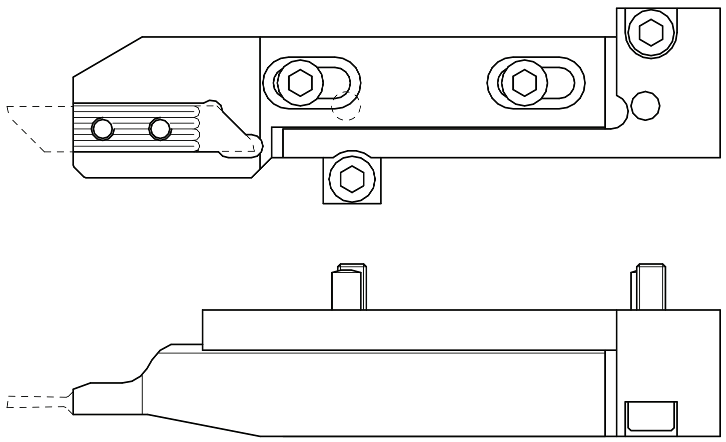
Art. N°	Серия пластин	Страница
740L-DECO10	741L / 741N	1.47 - 1.53

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Специальные державки для станков фирмы Tornos DECO 7/10 мм

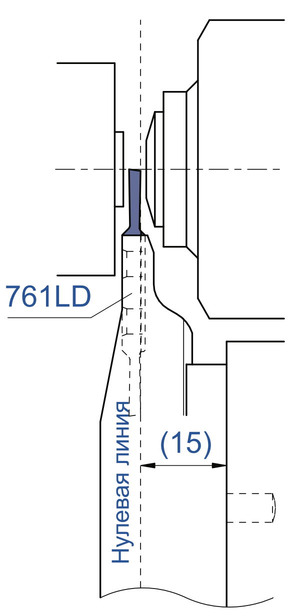
L DECO 7/10

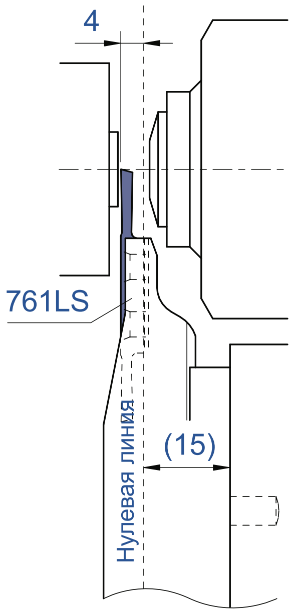
Для отрезки мелких деталей



Регулируемый вылет

Art. N°	Серия пластин	Страница
760L-DECO10	761L / 761N	1.93 - 1.102



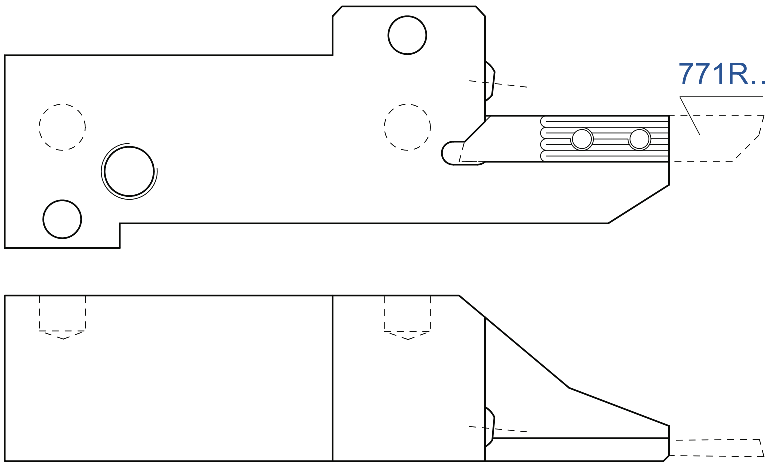


Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

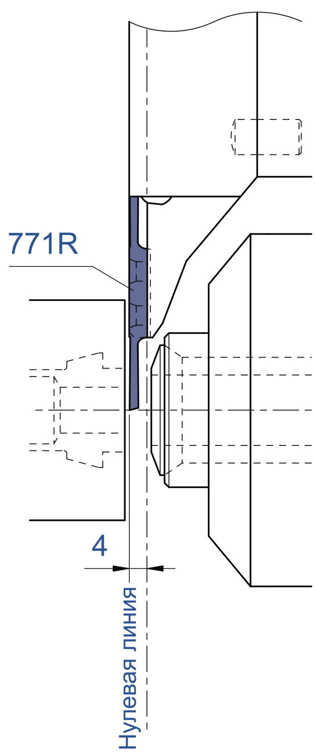
Специальные державки для станков фирмы Tornos DECO 13 и EvoDECO 16

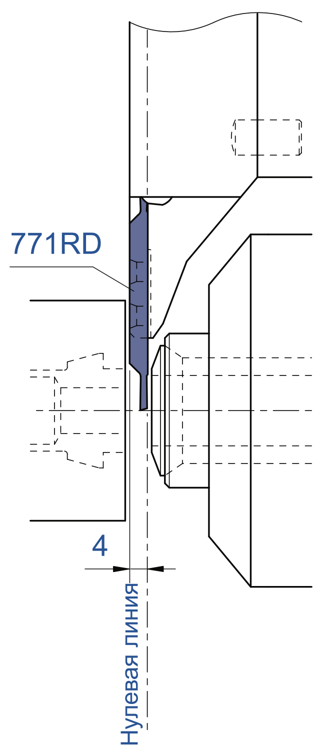
DECO 13

Для отрезки мелких деталей



Art. N°	Серия пластин	Страница
770R-DECO13	771R	1.134 - 1.137



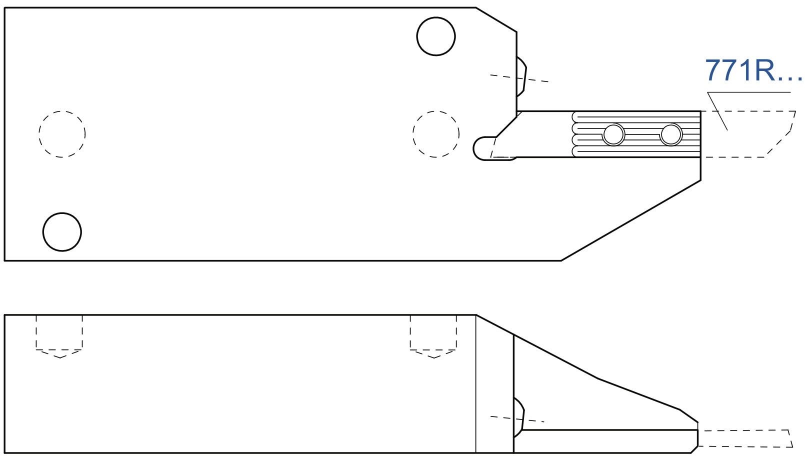


Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

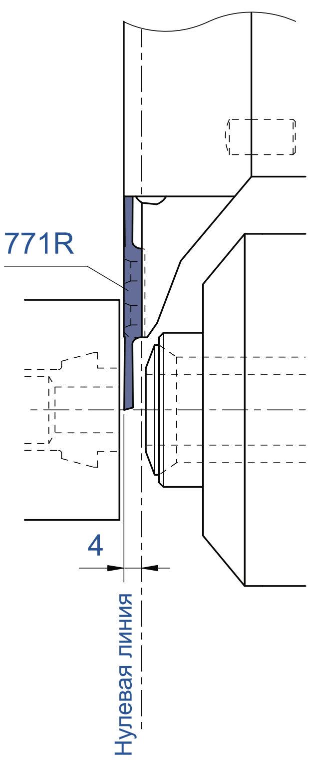
Специальные державки для станков фирмы Tornos DECO 20 / 26

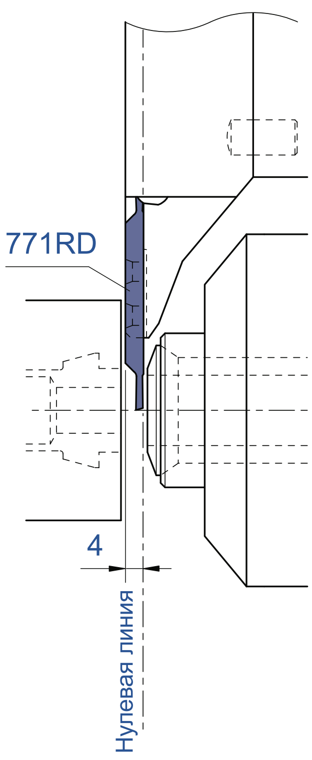
DECO 20

Для отрезки мелких деталей

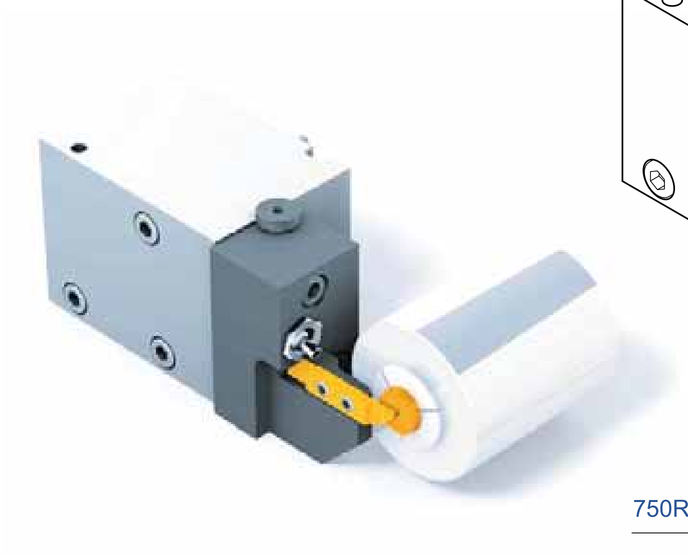


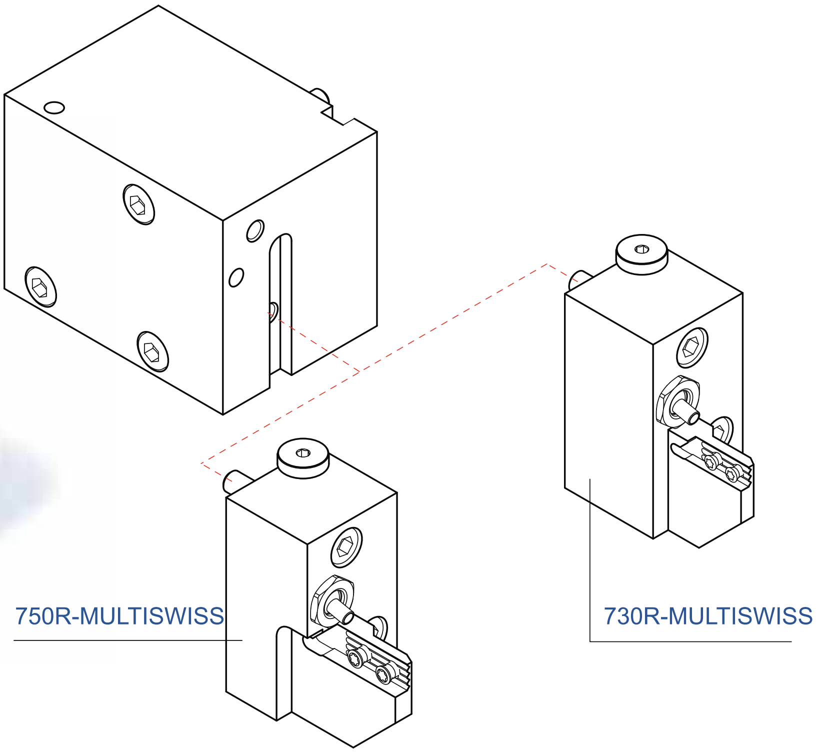
Art. N°	Серия пластин	Страница
770R-DECO20	771R	1.134 - 1.137





Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

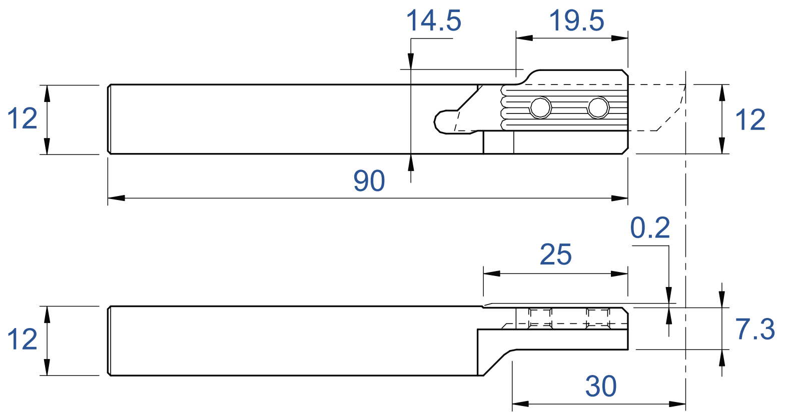




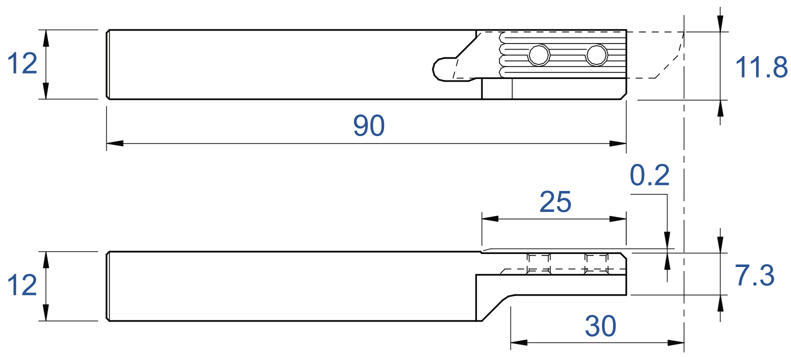
NEW

Art. N°	Серия пластин	Страница
730R-MULTISWISS	731R / 731N	1.47 - 1.53
750R-MULTISWISS	751R / 751N	1.93 - 1.103

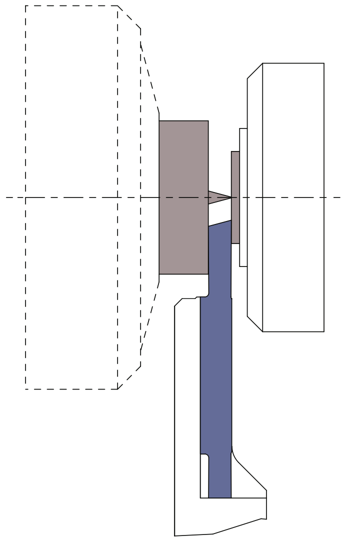
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

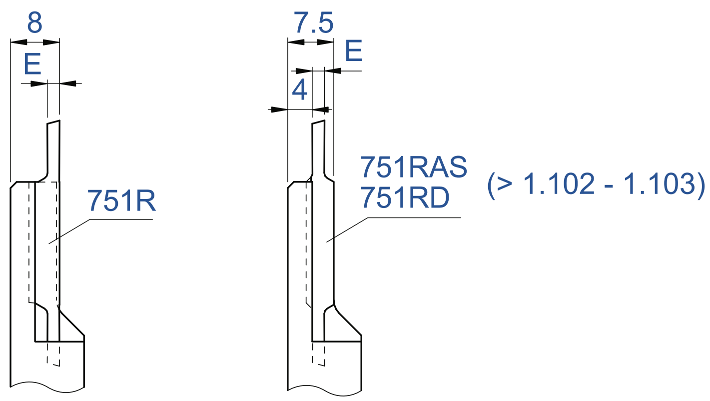


Art. N°	Серия пластин	Страница
750RAS-12	751R	1.93 - 1.103



Art. N°	Серия пластин	Страница
750RAS-12-H11.8	751R	1.93 - 1.103





Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Износостойкий сплав мелкозернистого класса

NEW

HTC

µK10 + PVD ПОКРЫТИЕ

Износостойкий сплав с низким коэффициентом трения

Рекомендуется для черновой и чистовой обработки

NEW

HTC-RE

µK10 + PVD ПОКРЫТИЕ

Износостойкий сплав

Отполирован после покрытия

Рекомендуется для чистовой обработки

NEW

HTAF

µK10 + PVD ПОКРЫТИЕ

Износостойкий сплав для черновой обработки

HTIN

µK10 + PVD ПОКРЫТИЕ

Износостойкий сплав с низким коэффициентом трения

Рекомендуется для черновой и чистовой обработки

HN (µK10)

БЕЗ ПОКРЫТИЯ

Износостойкий сплав мелкозернистого класса

NEW

XN (µK01)

БЕЗ ПОКРЫТИЯ

Слав рекомендуемый для обработки цветных металлов

Указатель

SF Series

Специальный токарный инструмент для часовой промышленности

Для автоматов кулачкового типа

L

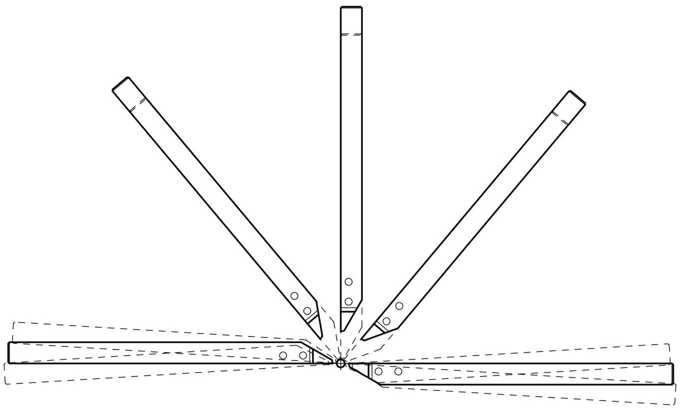
Для станков-автоматов с ЧПУ

R

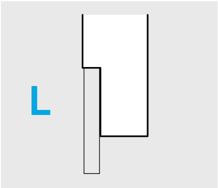
Державки

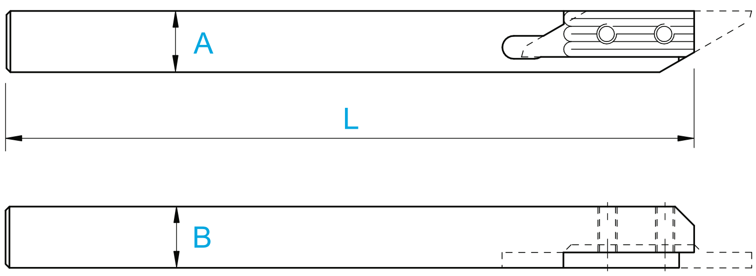
L

710



Державки левого исполнения
для станков кулачкового типа

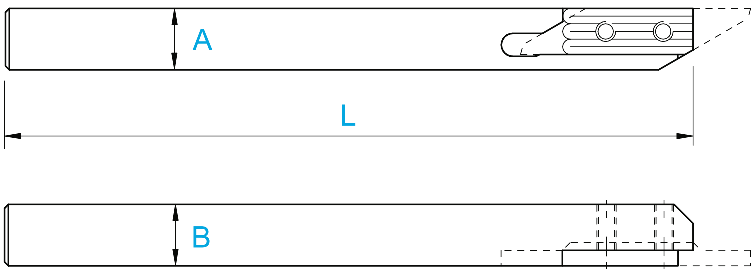




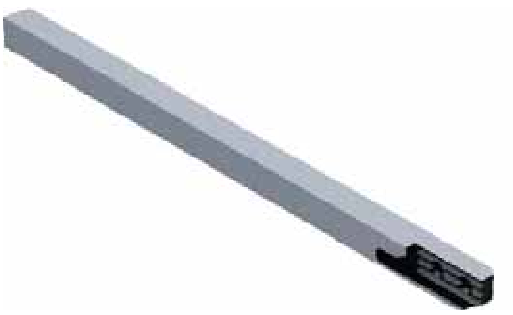
A x B	L	Система крепления	Art. N°
6 x 6	115	A	**710-6**
7 x 7	115	A	**710-7**
8 x 8	115	A	**710-8**
8 x 8	140	A	**710-8-140**
10 x 10	115	A	**710-10**
12 x 12	130	A	**710-12**

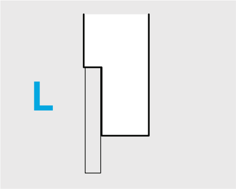
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Державки L 710-SF



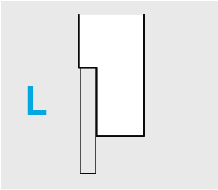
Шлифована с 4 сторон





A x B	L	Система крепления	Art. N°
7 x 7	140	A	**710-7-140-SF**
8 x 8	140	A	**710-8-140-SF**

Виброгасящие державки 710-NOVIBRA

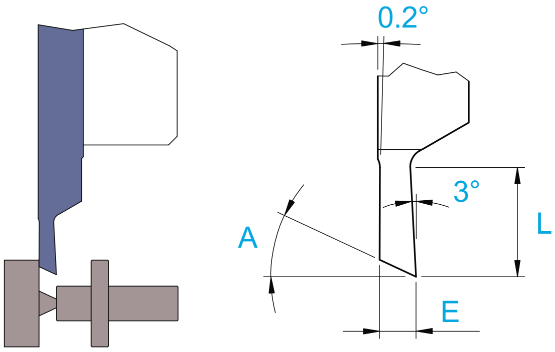


A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
6 x 6	115	A	**710-6-NOVIBRA**
7 x 7	115	A	**710-7-NOVIBRA**
8 x 8	115	A	**710-8-NOVIBRA**

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

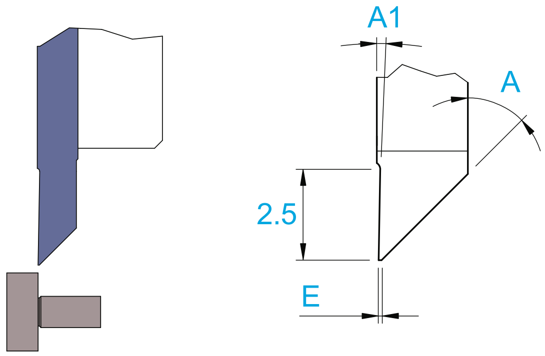
Пластины для автоматов кулачкового типа, применяемые в часовой промышленности

L 711SF / 712SF



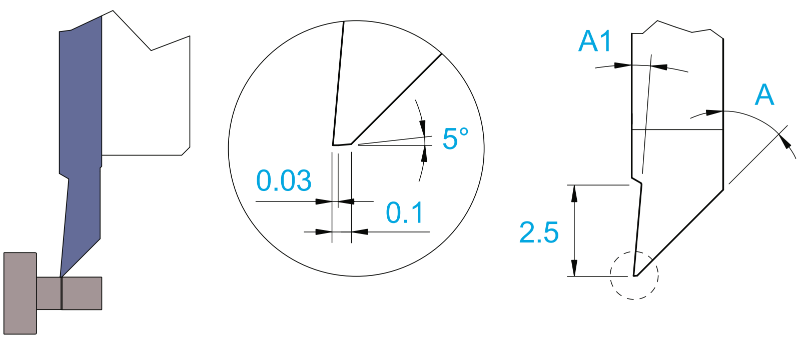
Отрезные операции

E	L	A	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)
0.8	3.0	25°	711SF-0.8-25°	■	□	■	□	■
1.0	3.0	25°	711SF-1.0-25°	■	□	■	□	■



Прямое точение черновое / чистовое

E	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)
0.03	45°	3°	712SF-3/3-45°	■	□	■	□	■
0.08	45°	1°	712SF-8/8-45°	■	□	■	□	■

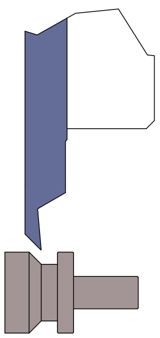


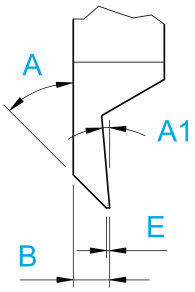
Прямое точение чистовое

A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)
45°	3°	712SF-10/3	■	□	■	□	■

Пластины для автоматов кулачкового типа, применяемые в часовой промышленности

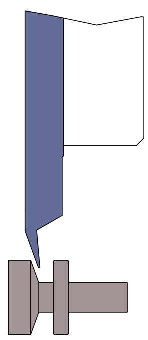
L **713SF**

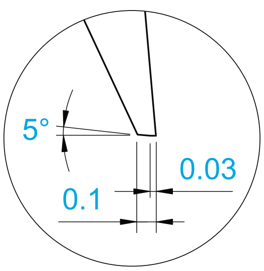


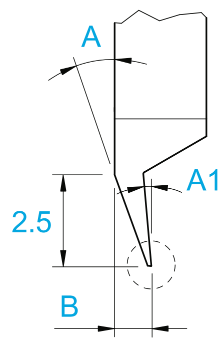


Обратное точение черновое / чистовое

E	B	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)
0.03	1.0	45°	5°	**713SF-3/3-45°-1.0**	■	□	■	□	■
0.1	1.0	45°	5°	**713SF-10/10-45°-1.0**	■	□	■	□	■





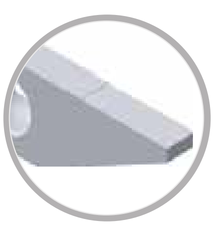


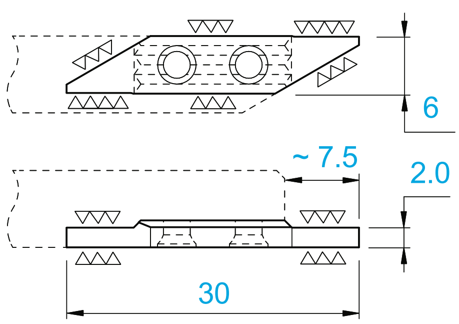
Обратное точение чистовое

B	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)
1.0	20°	5°	**713SF-10/3**	■	□	■	□	■

Заготовки пластин

L **711-ESF**

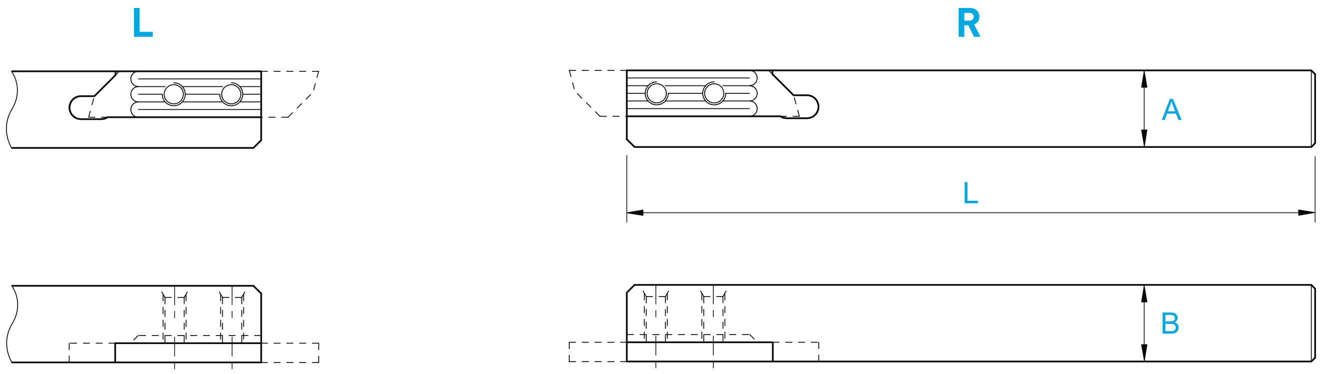


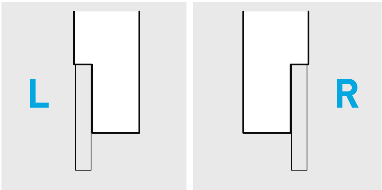


Art. N°	HTC	HTAF	HN (µK10)
711-ESF	■	■	■

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Державки L / R 730 / 740

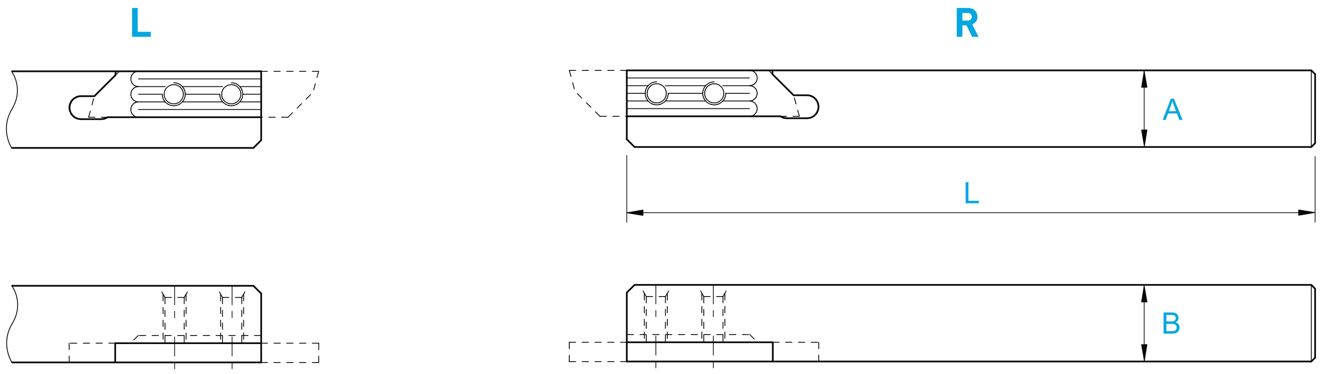


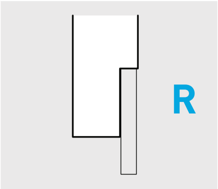


A x B	L	Система крепления	Art. N° (L)	Art. N° (R)
7 x 7	115	A	**730-7**	**740-7**
8 x 8	115	A + B	**730-8**	**740-8**
8 x 8	140	A + B	**730-8-140**	**-**
10 x 10	115	A + B	**730-10**	**740-10**
12 x 12	130	A + B	**730-12**	**740-12**
12 x 12	90	A + B	**730-12-90**	**740-12-90**

Винт(ы) и ключ прилагагаются к каждой державке.

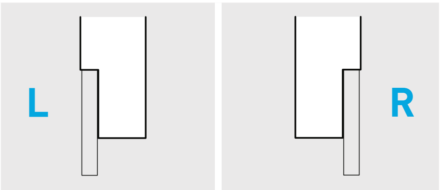
Державки R 740-SF





A x B	L	Система крепления	Art. N°
7 x 7	90	A	**740-7-90-SF**
8 x 8	115	A + B	**740-8-SF**
8 x 8	90	A + B	**740-8-90-SF**
10 x 10	115	A + B	**740-10-SF**
10 x 10	90	A + B	**740-10-90-SF**
12 x 12	130	A + B	**740-12-SF**
12 x 12	90	A + B	**740-12-90-SF**

Виброгасящие державки L / R 730 / 740-NOVIBRA



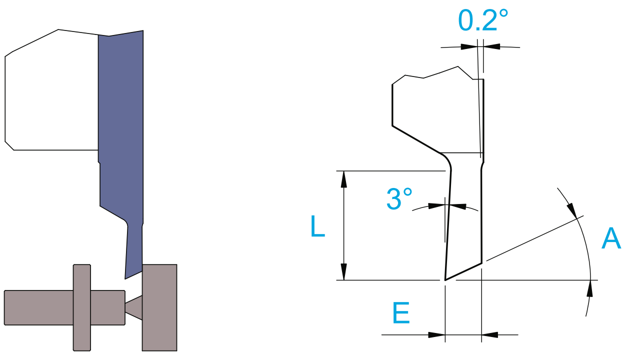
A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N° (L)	Art. N° (R)
7 x 7	115	A	**730-7-NOVIBRA**	**740-7-NOVIBRA**
8 x 8	115	A + B	**730-8-NOVIBRA**	**740-8-NOVIBRA**
10 x 10	115	A + B	-	**740-10-NOVIBRA**
12 x 12	130	A + B	-	**740-12-NOVIBRA**

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Пластины для станков с ЧПУ, применяемые в часовой промышленности

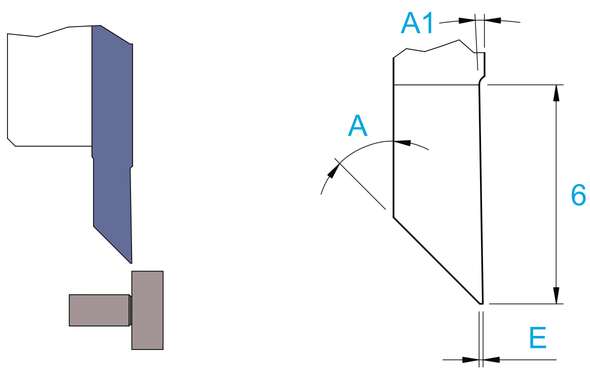
R

741SF / 742SF



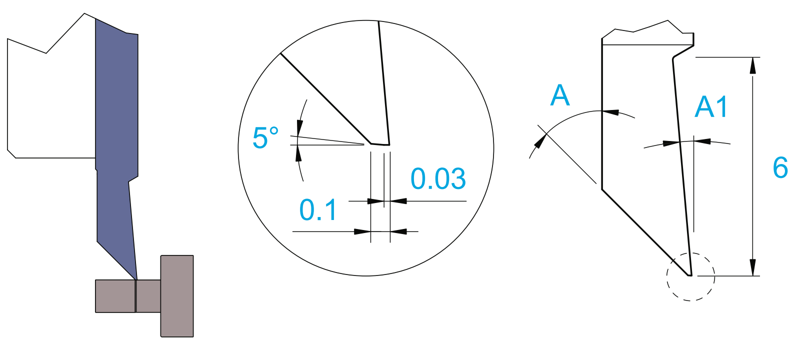
Отрезные операции

E	L	A	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)	XN (µK01)
0.8	3.0	25°	**741SF-0.8-25°**	■	□	■	□	■	□
1.0	3.0	25°	**741SF-1.0-25°**	■	□	■	□	■	□
1.2	6.0	22°	**741SF-1.2-22°**	■	□	■	□	■	□



Прямое точение черновое / чистовое

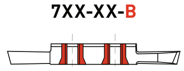
E	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)	XN (µK01)
0.03	45°	3°	**742SF-3/3-45°**	■	■	■	□	■	□
0.08	45°	1°	**742SF-8/8-45°**	■	□	■	□	■	□



Прямое точение чистовое

A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)	XN (µK01)
45°	5°	**742SF-10/3**	■	■	■	□	■	□

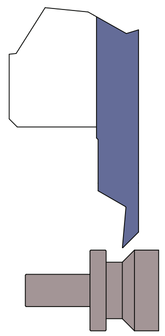
7XX-XX-B

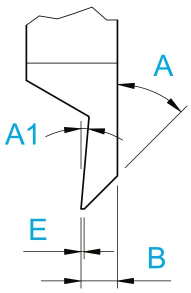


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Пластины для станков с ЧПУ, применяемые в часовой промышленности

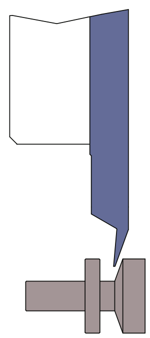
R **743SF**

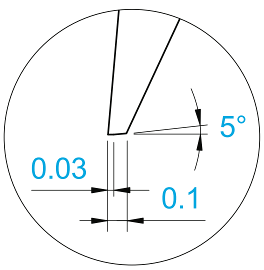


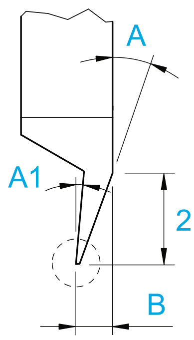


Обратное точение черновое / чистовое

E	B	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)	XN (µK01)
0.03	1.0	45°	5°	**743SF-3/3-45°-1.0**	■	■	■	□	■	□
0.03	1.2	45°	5°	**743SF-3/3-45°-1.2**	■	■	■	□	■	□
0.1	1.0	45°	5°	**743SF-10/10-45°-1.0**	■	□	■	□	■	□





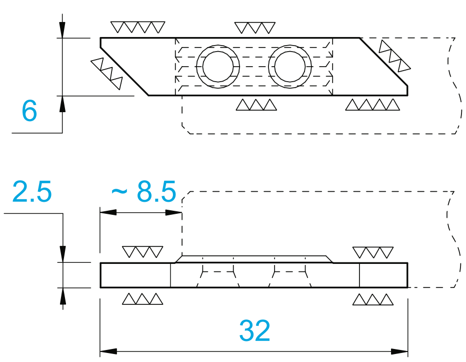


Обратное точение чистовое

B	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)	XN (µK01)
1.0	20°	5°	**743SF-10/3**	■	■	■	□	■	□

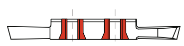
Заготовки пластин

R **741-ESF**



Art. N°	HTC	HTAF	HN (µK10)	XN (µK01)
741-ESF	■	■	■	□

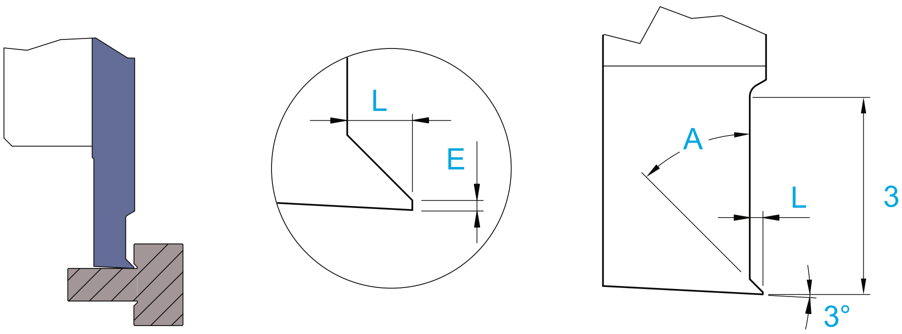
7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

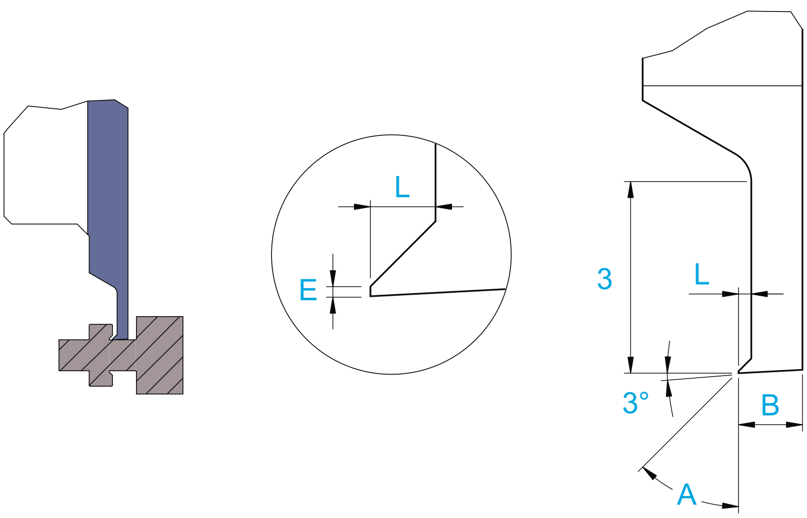
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Пластины для торцевания канавок R 748SF



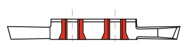
E 0/-0.01	A	L	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)
0.03	45°	0.2	**748SF-E03-A45°-L20**	■	□	■	□	■
0.05	45°	0.3	**748SF-E05-A45°-L30**	■	□	■	□	■
0.08	45°	0.5	**748SF-E08-A45°-L50**	■	□	■	□	■

Пластины для обратного торцевания канавок R 749SF



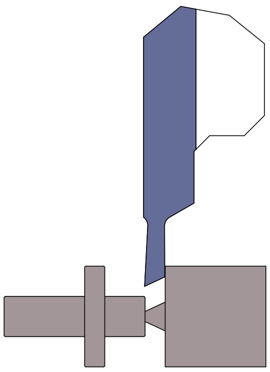
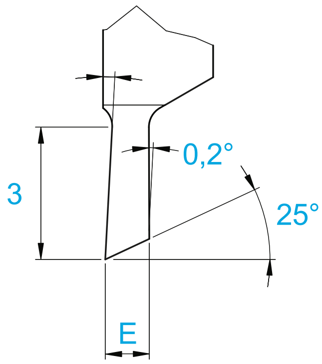
E 0/-0.01	A	L	B	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µK10)
0.03	45°	0.2	1.0	**749SF-E03-A45°-L20-B100**	■	□	■	□	■
0.05	45°	0.3	1.0	**749SF-E05-A45°-L30-B100**	■	□	■	□	■
0.08	45°	0.5	1.2	**749SF-E08-A45°-L50-B120**	■	□	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Отрезные операции со стороны противошпинделя 731RSF

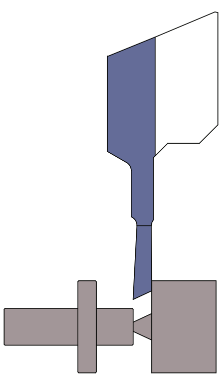
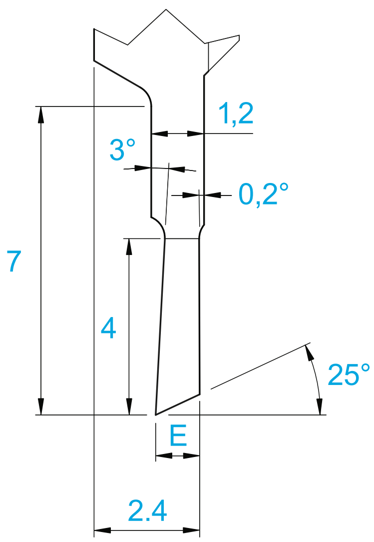



L (R)

Правое исполнение

E	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µk10)	XN (µk10)
1.0	731RSF-1.0-25°			■	■	■	

Отрезные операции со стороны противошпинделя 731RDSF

L (R)

Правое исполнение

E	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (µk10)	XN (µk10)
1.0	731RDSF-1.0-25°			■	□	■	

Запасные винты и ключи

	Державки	Стандартная система крепления (A)		Система крепления тип B	
300	311	V-M2.5X6.5-T8	C-T8	-	-
	312 - 316	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-	-
	322 - 326	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-	-
	332 - 336	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-	-
	342 - 346	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-	-
710	710-6	V-M2.5X5.8-T8	C-T8	-	-
	710-7	V-M2.5X6.5-T8	C-T8	-	-
	710-8 - 710-12	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-	-
720	720-7	V-M2.5X6.5-T8	C-T8	-	-
	720-8 - 720-12	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-	-
730	730-7	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	730-8 - 730-20	V-M3X7-T8	C-T8	V-M2.5X7.8-T8	C-T8
	730-DECO10	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	730R-DECO10	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	730RC	V-M3X5.5-T8	C-T8	-	-
740	740-7	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	740-8 - 740-20	V-M3X7-T8	C-T8	V-M2.5X7.8-T8	C-T8
	740/730-D	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	740-C	V-M3X5.5-T8	C-T8	-	-
	740-DECO10	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	740L-DECO10	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	740-Z	V-M3X9-T8	C-T8	-	-
750	750-10	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
	750-10-AB	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X10-BN21	C-6P-2.0
	750-12	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
	750-12-AB	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X8-BN11	C-6P-2.5
	750-12.7	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X10-BN11	C-6P-2.5
	750-14	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X10-BN11	C-6P-2.5
	750-16	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X12-BN11	C-6P-2.5
	750-20	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X16-BN11	C-6P-2.5
	750RAS	V-M4X7.3-T15	C-T15	-	-
	750RC	V-M4X7.3-T15	C-T15	-	-
	750R-DECO10	V-M4X5.6-T15	C-T15	-	-
760	760-10	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
	760-10-AB	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X10-BN21	C-6P-2.0
	760-12	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
	760-12-AB	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X8-BN11	C-6P-2.5
	760-12.7	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X10-BN11	C-6P-2.5
	760-14	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X10-BN11	C-6P-2.5
	760-16	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X12-BN11	C-6P-2.5
	760-20	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X16-BN11	C-6P-2.5
	760/750-25	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
	760/750-D	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
	760LC	V-M4X7.3-T15	C-T15	-	-
	760L-DECO10	V-M4X5.6-T15	C-T15	-	-
	760-Z	V-M4X12-T15	C-T15	-	-

Запасные винты и ключи

TOP-Line

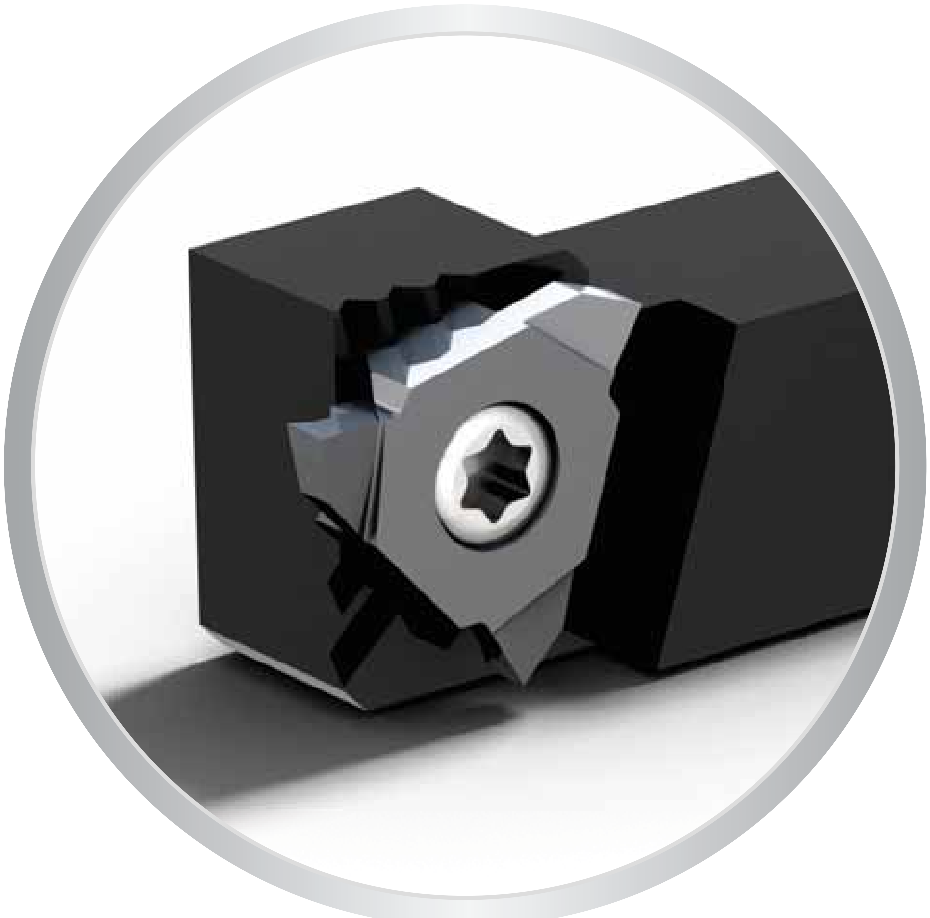
	Державки	Стандартная система крепления (A)		Система крепления тип B	
770	770-12 - 770-25	**V-M4X9-T15**	**C-T15**	-	-
	770R-DECO13	**V-M4X7.3-T15**	**C-T15**	-	-
	770R-DECO20	**V-M4X7.3-T15**	**C-T15**	-	-
780	780-12 - 780-25	**V-M4X9-T15**	**C-T15**	-	-
7050	7050-16 - 7050-25	**V-M4X9-T15**	**C-T15**	-	-
7060	7060-16 - 7060-25	**V-M4X9-T15**	**C-T15**	-	-
W	W750	**V-M4X11.5-T15**	**C-T15**	-	-
	W760	**V-M4X11.5-T15**	**C-T15**	-	-

	Державки	Штуцер	Втулка	Стандартная система крепления (A)		Сопло
JET	340-JET	**J-M8X1-D6**	**JB-M8X1**	**V-M2.5X7.8-T8**	**C-T8**	-
	730-JET	**J-M8X1-D6**	**JB-M8X1**	**V-M3X7-T8**	**C-T8**	**JJ-M3X6-D1.5**
	740-JET	**J-M8X1-D6**	**JB-M8X1**	**V-M3X7-T8**	**C-T8**	**JJ-M3X6-D1.5**
	750-JET	**J-M8X1-D6**	**JB-M8X1**	**V-M4X9-T15**	**C-T15**	**JJ-M3X6-D1.5**
	760-JET	**J-M8X1-D6**	**JB-M8X1**	**V-M4X9-T15**	**C-T15**	**JJ-M3X6-D1.5**
	W750-JET	**J-M8X1-D6**	**JB-M8X1**	**V-M4X11.5-T15**	**C-T15**	**JJ-M3X6-D1.5**
	W760-JET	**J-M8X1-D6**	**JB-M8X1**	**V-M4X11.5-T15**	**C-T15**	**JJ-M3X6-D1.5**

	Державки	Стандартная система крепления (A)		Система крепления тип B	
NOVIBRA	710-6-NOVIBRA	**V-M2.5X5.8-T8**	**C-T8**	-	-
	710-7-NOVIBRA	**V-M2.5X6.5-T8**	**C-T8**	-	-
	710-8-NOVIBRA	**V-M2.5X7.8-T8**	**C-T8**	-	-
	730-7-NOVIBRA	**V-M3X7-T8**	**C-T8**	-	-
	730-8-NOVIBRA	**V-M3X7-T8**	**C-T8**	**V-M2.5X7.8-T8**	**C-T8**
	740-7-NOVIBRA	**V-M3X7-T8**	**C-T8**	-	-
	740-8-NOVIBRA - 740-12-NOVIBRA	**V-M3X7-T8**	**C-T8**	**V-M2.5X7.8-T8**	**C-T8**
	760-NOVIBRA	**V-M4X9-T15**	**C-T15**	-	-
SF	710-7-140-SF	**V-M2.5X6.5-T8**	**C-T8**	-	-
	710-8-140-SF	**V-M2.5X7.8-T8**	**C-T8**	-	-
	740-7-SF	**V-M3X7-T8**	**C-T8**	-	-
	740-8-SF - 740-12-SF	**V-M3X7-T8**	**C-T8**	**V-M2.5X7.8-T8**	**C-T8**

TRIO-Line

APPLITEC

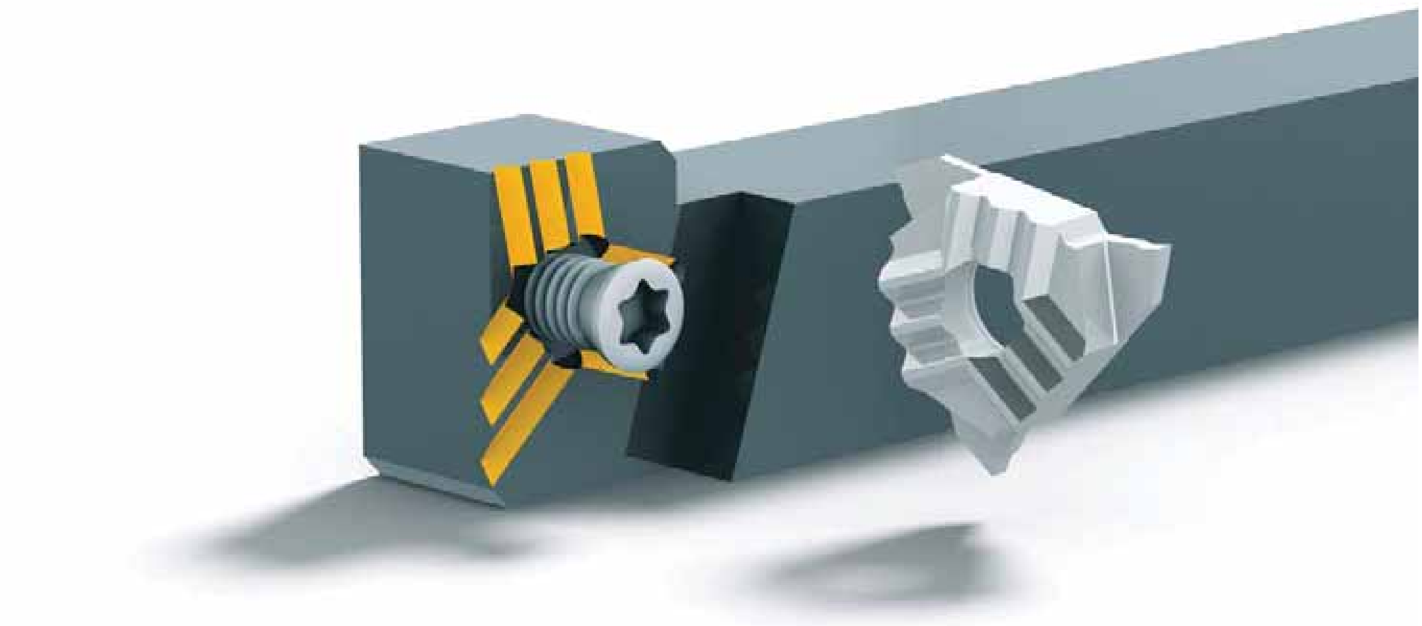


ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | ТОЧНОСТЬ | ЖЕСТКОСТЬ

Указатель

Информация по применению

Жесткая система крепления Applitec



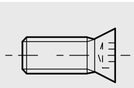
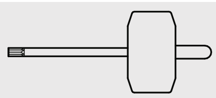
Износостойкий сплав мелкозернистого класса

HTA	HN (µK10)
µK10 + PVD ПОКРЫТИЕ	БЕЗ ПОКРЫТИЯ
Износостойкий сплав мелкозернистого класса Рекомендуется для стали, нержавеющей стали и титановых сплавов при благоприятных условиях обработки	Износостойкий сплав мелкозернистого класса Рекомендуется для обработки латуни и низколегированных алюминиевых и титановых сплавов

Режимы обработки

Материал		Точение		Точение канавок	
		VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)
Легкообрабатываемая сталь		120 - 200	0.01 - 0.20	80 - 150	0.01 - 0.15
Сталь	< 600 Н/мм^2	80 - 160	0.01 - 0.18	70 - 120	0.01 - 0.12
Сталь	< 800 Н/мм^2	60 - 120	0.01 - 0.15	60 - 100	0.01 - 0.10
Сталь	> 800 Н/мм^2	50 - 100	0.01 - 0.12	40 - 80	0.01 - 0.08
Нержавеющая сталь		60 - 120	0.01 - 0.15	60 - 100	0.01 - 0.08
Алюминиевые сплавы		180 - 800	0.01 - 0.30	150 - 300	0.01 - 0.20
Титановые сплавы		30 - 70	0.01 - 0.12	30 - 50	0.01 - 0.06
Медь, латунь, бронза		100 - 500	0.01 - 0.30	100 - 300	0.01 - 0.20

Аксессуары

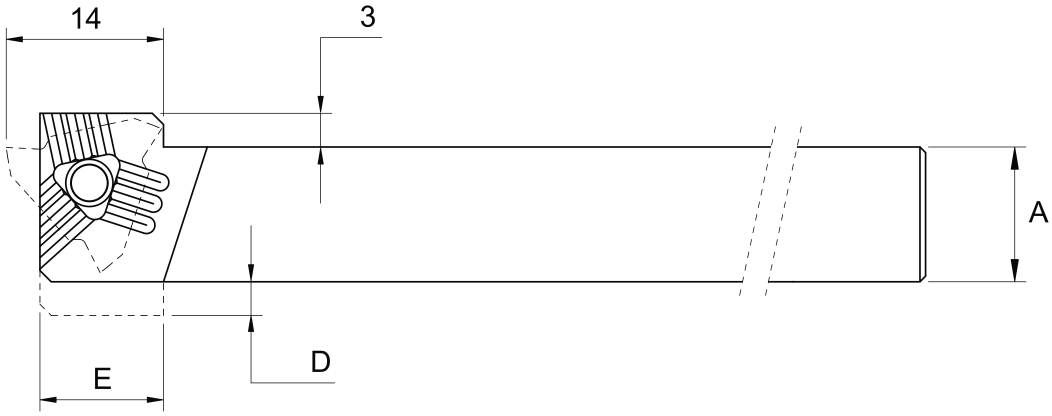
Державки			**Дополнительные опции Art. N°**
T216-H...	**V-M4X9-T15**	**T15**	**SET-NM-TX15**

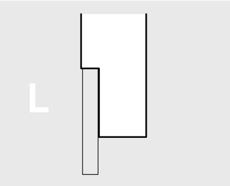
Рекомендованый момент затяжки

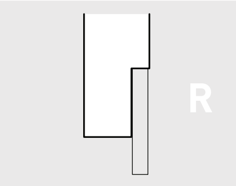
3.0 Нм

SET-NM-TX15

Державки





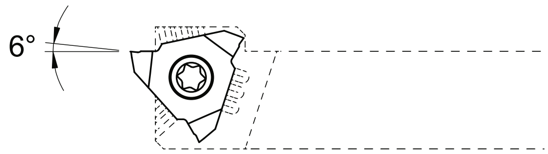


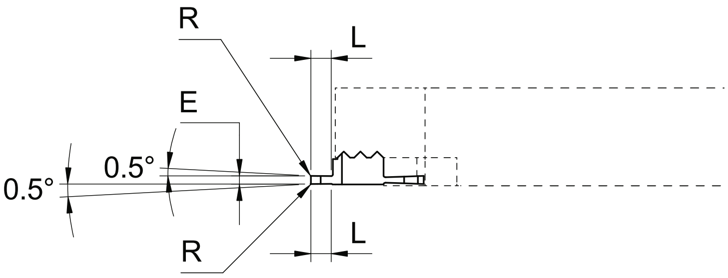
A	B	D	E	L	Art. N°	Art. N°
8	10	4	11	115	**T216-H0810L**	**T216-H0810R**
10	10	2	8	130	**T216-H1010L**	**T216-H1010R**
12	12	-	-	130	**T216-H1212L**	**T216-H1212R**
12	12	-	-	90	**T216-H1212L-90**	**T216-H1212R-90**
16	16	-	-	120	**T216-H1616L**	**T216-H1616R**
20	20	-	-	130	**T216-H2020L**	**T216-H2020R**

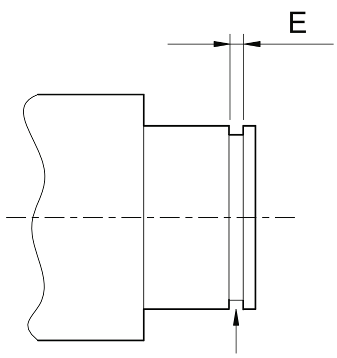
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Точение канавок для стопорных колец

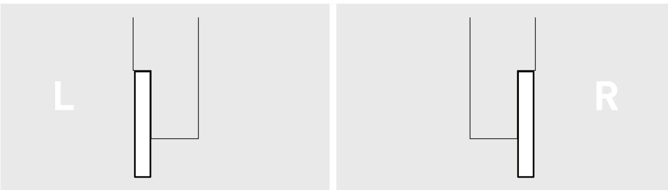
GX







По DIN6799 и DIN471

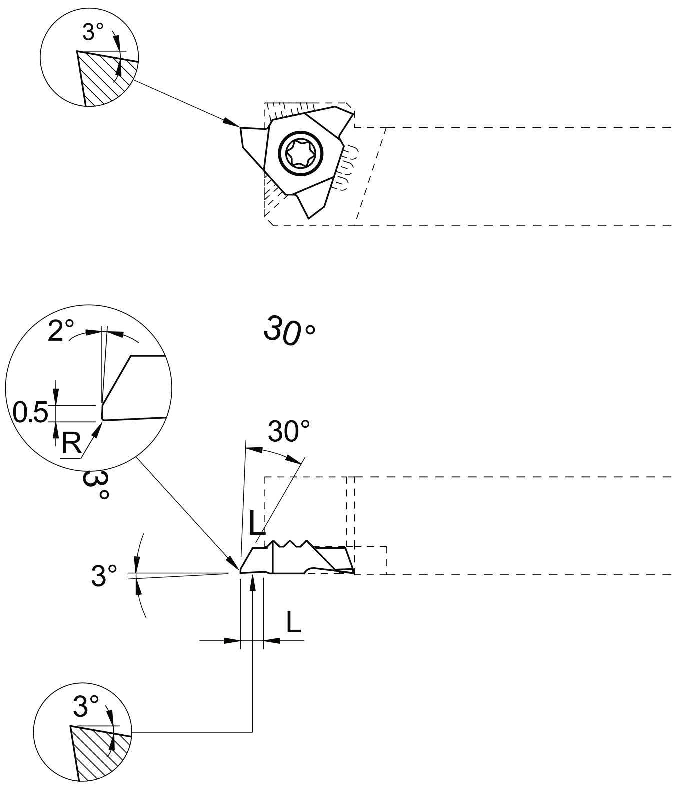


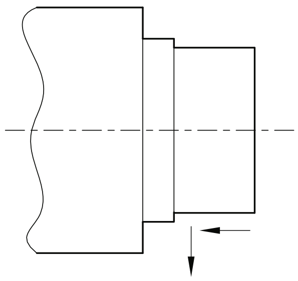
E ±0,01	L	R	Art. N°	HTA	HN	Art. N°	HTA	HN
0.26	0.8	0.03	T216L-GX026	■	■	T216R-GX026	■	■
0.36	0.8	0.03	T216L-GX036	■	■	T216R-GX036	■	■
0.46	0.8	0.03	T216L-GX046	■	■	T216R-GX046	■	■
0.50	1.5	0.03	T216L-GX050	■	■	T216R-GX050	■	■
0.57	1.5	0.03	T216L-GX057	■	■	T216R-GX057	■	■
0.67	1.5	0.03	T216L-GX067	■	■	T216R-GX067	■	■
0.77	2.0	0.03	T216L-GX077	■	■	T216R-GX077	■	■
0.87	2.0	0.03	T216L-GX087	■	■	T216R-GX087	■	■
0.97	2.5	0.03	T216L-GX097	■	■	T216R-GX097	■	■
1.00	2.5	0.03	T216L-GX100	■	■	T216R-GX100	■	■
1.10	2.5	0.03	T216L-GX110	■	■	T216R-GX110	■	■
1.20	2.5	0.03	T216L-GX120	■	■	T216R-GX120	■	■
1.30	2.5	0.03	T216L-GX130	■	■	T216R-GX130	■	■
1.50	2.5	0.03	T216L-GX150	■	■	T216R-GX150	■	■
1.60	2.5	0.03	T216L-GX160	■	■	T216R-GX160	■	■
1.85	2.5	0.03	T216L-GX185	■	■	T216R-GX185	■	■
2.00	2.5	0.03	T216L-GX200	■	■	T216R-GX200	■	■
2.50	2.5	0.03	T216L-GX250	■	■	T216R-GX250	■	■

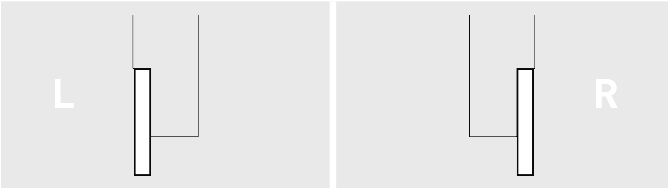
■ = на складе

Прямое точение

FT

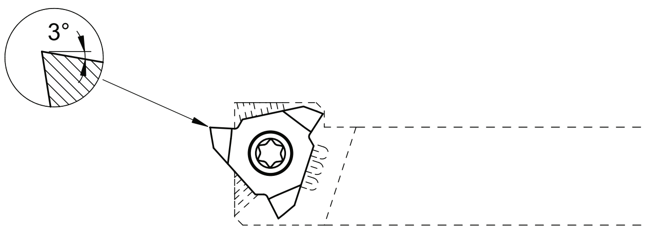


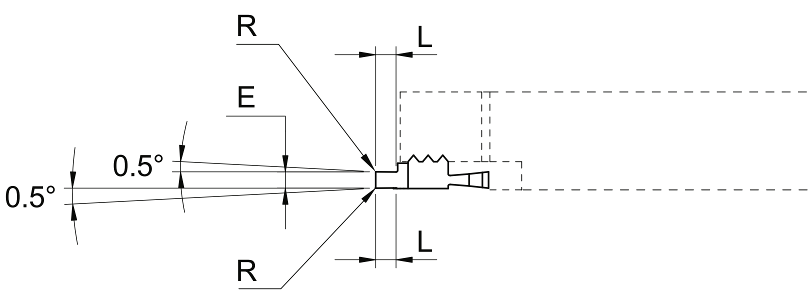


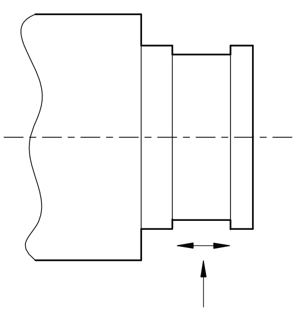


L	R	Art. N°	HTA	HN	Art. N°	HTA	HN
3.0	0.03	**T216L-FT**	■	■	**T216R-FT**	■	■
3.0	0.08	**T216L-FT-R08**	■	■	**T216R-FT-R08**	■	■

Точение, точение канавок

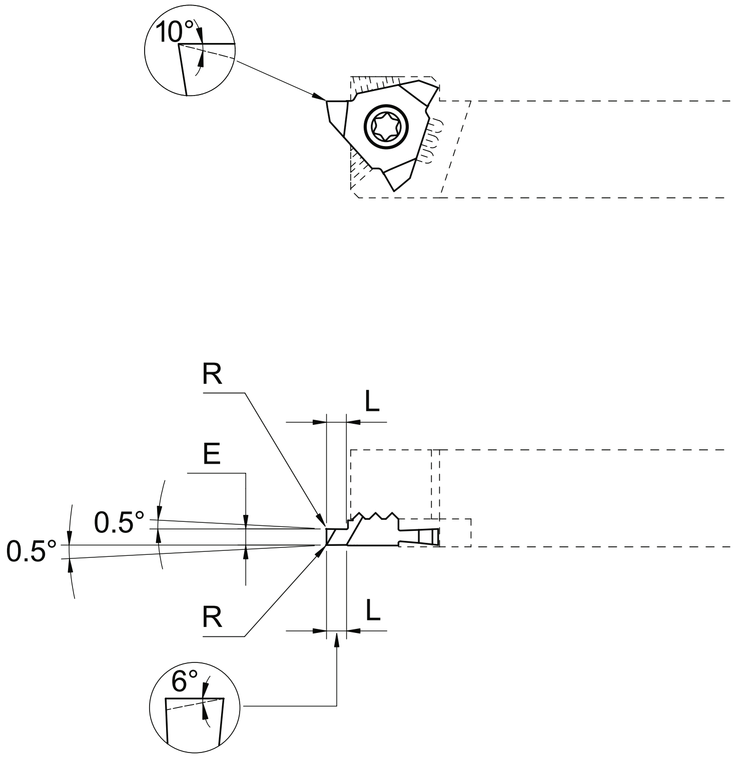


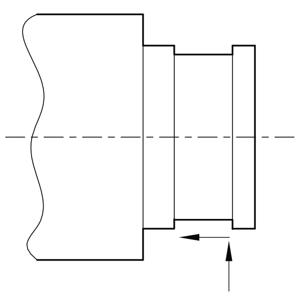




			L			R		
E	L	R	Art. N°	HTA	HN	Art. N°	HTA	HN
0.5	1.5	0.03	T216L-GT050	■	■	T216R-GT050	■	■
1.0	2.5	0.03	T216L-GT100	■	■	T216R-GT100	■	■
1.0	2.5	0.08	T216L-GT100-R08	■	■	T216R-GT100-R08	■	■
1.5	2.5	0.03	T216L-GT150	■	■	T216R-GT150	■	■
1.5	2.5	0.08	T216L-GT150-R08	■	■	T216R-GT150-R08	■	■
1.5	2.5	0.15	T216L-GT150-R15	■	■	T216R-GT150-R15	■	■
2.0	2.5	0.03	T216L-GT200	■	■	T216R-GT200	■	■
2.0	2.5	0.08	T216L-GT200-R08	■	■	T216R-GT200-R08	■	■
2.0	2.5	0.15	T216L-GT200-R15	■	■	T216R-GT200-R15	■	■
2.5	2.5	0.15	T216L-GT250-R15	■	■	T216R-GT250-R15	■	■

■ = на складе

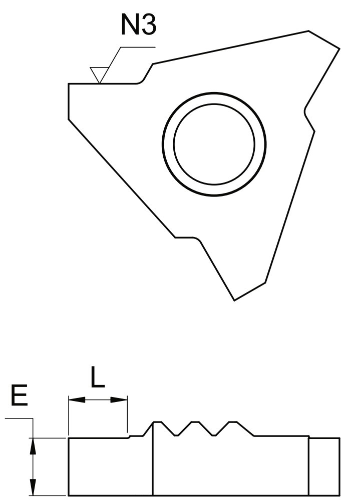


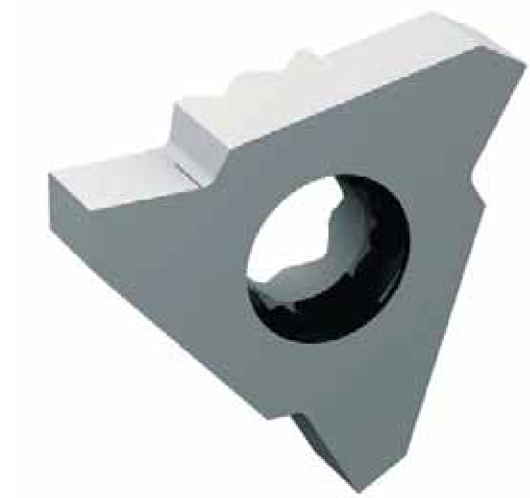


			L			R		
E	L	R	Art. N°	HTA	HN	Art. N°	HTA	HN
1.0	2.5	0.03	T216L-GTX100	■	■	T216R-GTX100	■	■
1.0	2.5	0.08	T216L-GTX100-R08	■	■	T216R-GTX100-R08	■	■
1.5	2.5	0.03	T216L-GTX150	■	■	T216R-GTX150	■	■
1.5	2.5	0.08	T216L-GTX150-R08	■	■	T216R-GTX150-R08	■	■
1.5	2.5	0.15	T216L-GTX150-R15	■	■	T216R-GTX150-R15	■	■
2.0	2.5	0.03	T216L-GTX200	■	■	T216R-GTX200	■	■
2.0	2.5	0.08	T216L-GTX200-R08	■	■	T216R-GTX200-R08	■	■
2.0	2.5	0.15	T216L-GTX200-R15	■	■	T216R-GTX200-R15	■	■
2.5	2.5	0.15	T216L-GTX250-R15	■	■	T216R-GTX250-R15	■	■

Заготовки пластин

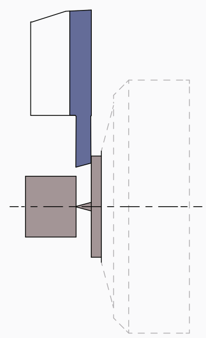
EP



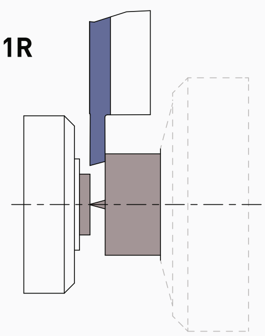


		L			R		
E	L	Art. N°	HTA	HN	Art. N°	HTA	HN
~3	3	T216L-EP		■	T216R-EP		■

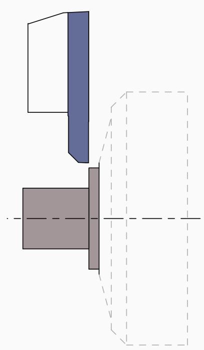
261



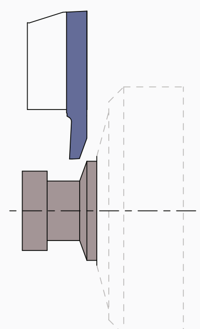
251R



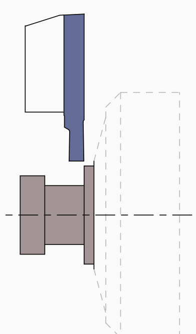
262



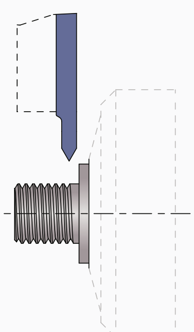
263



264



266



Указатель

Марки сплавов

AP302
NEW

µK20 + PVD ПОКРЫТИЕ

Универсальный сплав

Лучший выбор для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов

Высокая красностойкость

AP202

µK20 + PVD ПОКРЫТИЕ

Сплав особенно хорошо подходит для низких скоростей резания

N (µK20)

БЕЗ ПОКРЫТИЯ

Прочный сплав мелкозернистого класса

Применяется для работы в режиме прерывистого точения и прочих неблагоприятных условиях

AH302
NEW

µK10 + PVD ПОКРЫТИЕ

Очень износостойкий сплав

Применяется для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов (при благоприятных условиях)

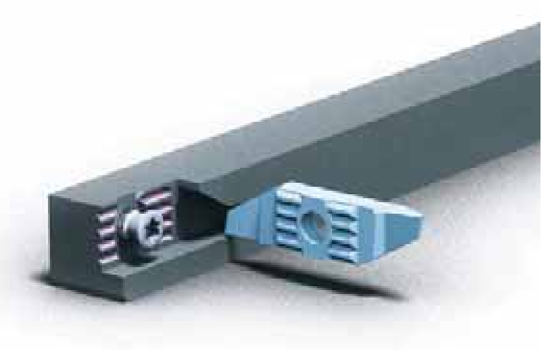
HN (µK10)
NEW

БЕЗ ПОКРЫТИЯ

Износостойкий сплав мелкозернистого класса

Рекомендуется для обработки низколегированного титана

Не подходит для прерывистого резания и других неблагоприятных условий обработки

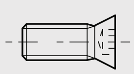
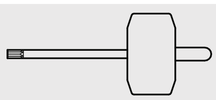


Запатентованная система крепления

Рекомендации по применению

Материал	Точение		Точение канавок	
	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)
Легкообрабатываемая сталь	120 - 200	0.01 - 0.20	80 - 150	0.01 - 0.15
Сталь < 600 Н/мм ^{2}	80 - 160	0.01 - 0.18	70 - 120	0.01 - 0.12
Сталь < 800 Н/мм ^{2}	60 - 120	0.01 - 0.15	60 - 100	0.01 - 0.10
Сталь > 800 Н/мм ^{2}	50 - 100	0.01 - 0.12	40 - 80	0.01 - 0.08
Нержавеющая сталь	60 - 120	0.01 - 0.15	60 - 100	0.01 - 0.08
Алюминиевые сплавы	180 - 800	0.01 - 0.30	150 - 300	0.01 - 0.20
Титановые сплавы	30 - 70	0.01 - 0.12	30 - 50	0.01 - 0.06
Медь, латунь, бронза	100 - 500	0.01 - 0.30	100 - 300	0.01 - 0.20

Аксессуары

Державки			Дополнительные опции Art. N°
250-… / 260-…	V-M4X9-T15	C-T15	SET-NM-TX15
250-8 / 260-8	V-M3.5X7-T15		
250RC / 260-C	V-M4X7.3-T15		

Рекомендованый момент затяжки

3.0 Нм

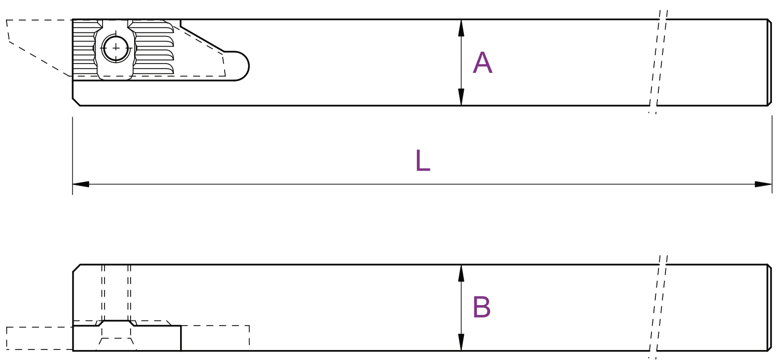
SET-NM-TX15

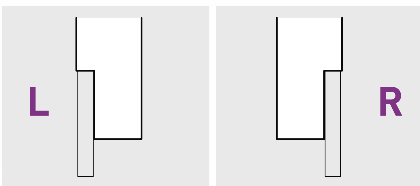
ECO-Line

Державки

250 / 260

R

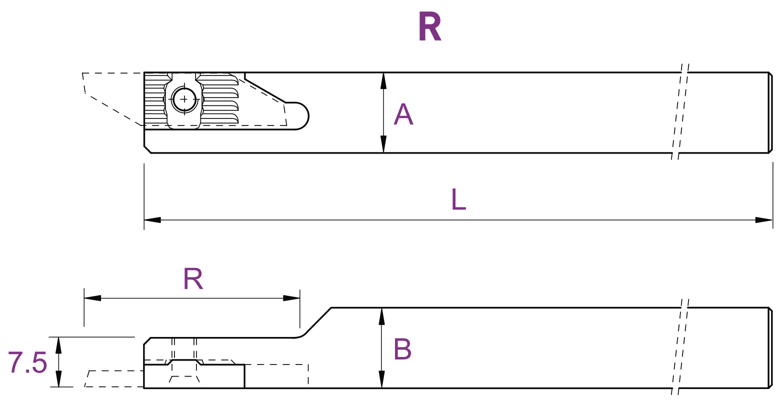


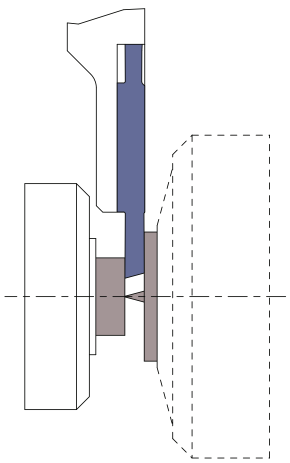


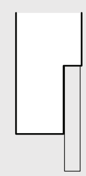
A x B	L	Art. N° (L)	Art. N° (R)
8 x 8	115	**250-8**	**260-8**
10 x 10	115	**250-10**	**260-10**
12 x 12	130	**250-12**	**260-12**
12 x 12	90	**250-12-90**	**260-12-90**
12.7 x 12.7	130	**250-12.7**	**260-12.7**
16 x 16	130	**250-16**	**260-16**
16 x 16	75	**250-16-75**	**260-16-75**
20 x 20	120	**250-20**	**260-20**

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Державки 260-C

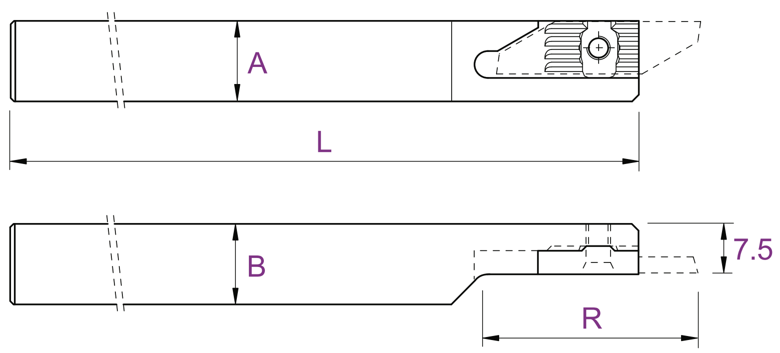


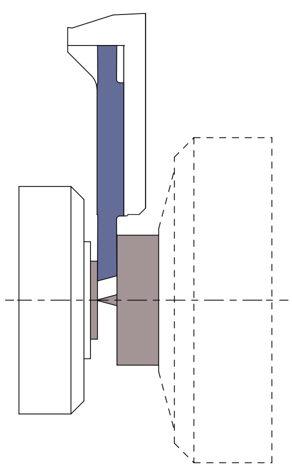




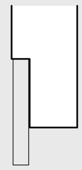
A x B	L	R	Art. N°
12 x 12	130	30	**260-C-12**

Державки Правое исполнение (отрезные операции со стороны противошпинделя) 250RC





Используются пластины серии 251R

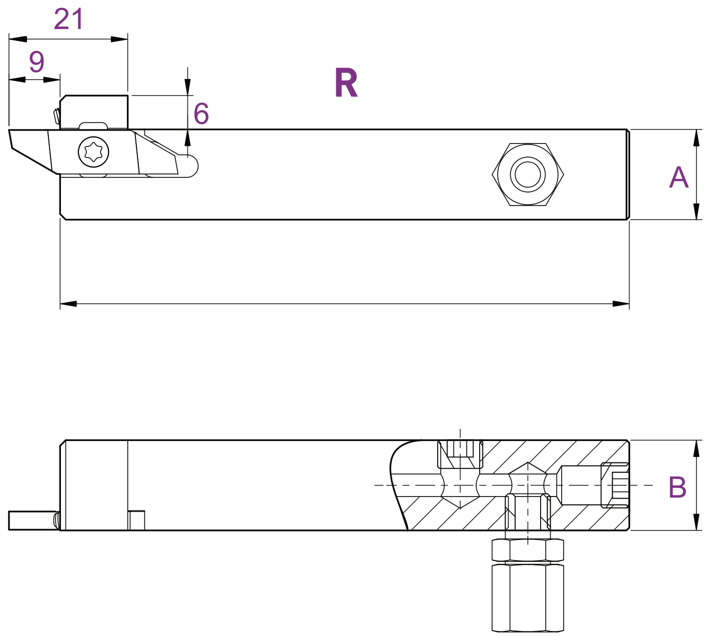


A x B	L	R	Art. N°
12 x 12	130	30	**250RC-12**
16 x 16	130	40	**250RC-16**

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Державки со встроенным подводом СОЖ

250JET / 260JET



NEW

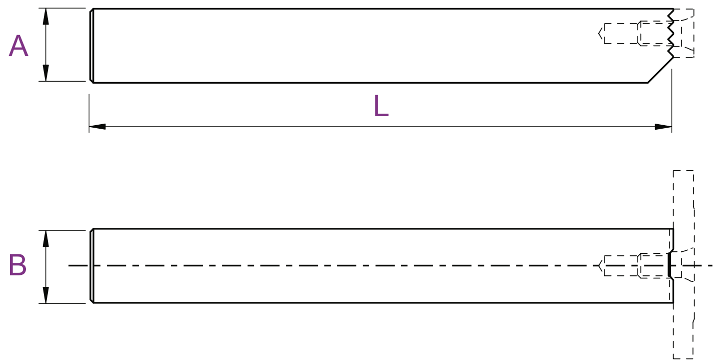
A x B	L	Art. N° (L)	Art. N° (R)
10 x 12	100	**250-1012-JET**	**260-1012-JET**
12 x 12	100	**250-12-JET**	**260-12-JET**
16 x 16	100	**250-16-JET**	**260-16-JET**
20 x 20	100	**250-20-JET**	**260-20-JET**

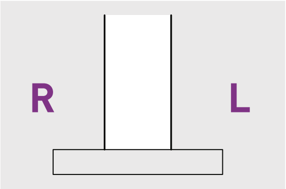
Запасные части	Art. N°	Art. N°	Сопло Art. N°
250-JET / 260-JET	**J-M8X1-D6**	**JB-M8X1**	**JJ-M3X6-D1.5**

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Державки 260/250F

L / R

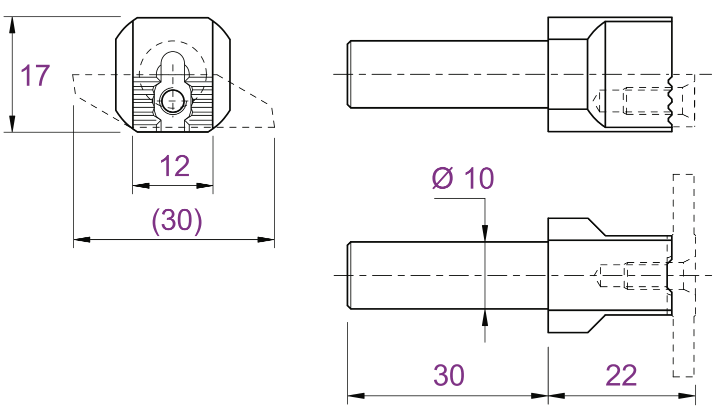


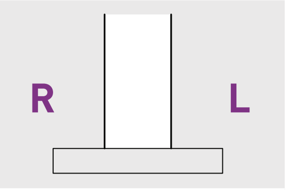


A x B	L	Art. N°
10 x 12	120	**260/250F-1012**
12 x 12	120	**260/250F-1212**

Державки 260/250-D

L / R

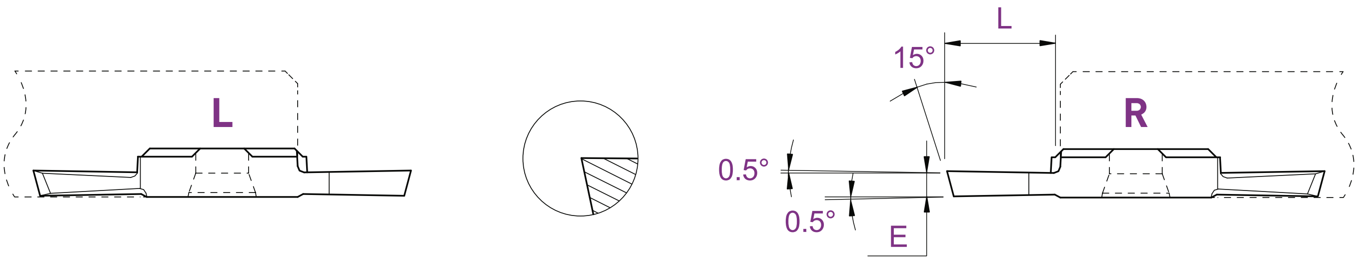


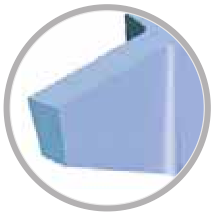


Art. N°
260/250-D10

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

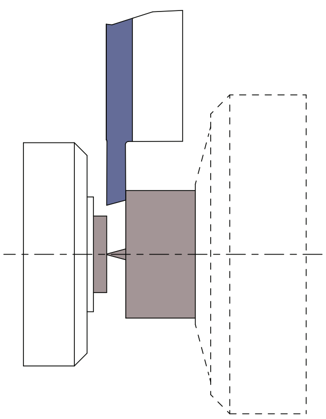
Отрезные операции 251 / 261

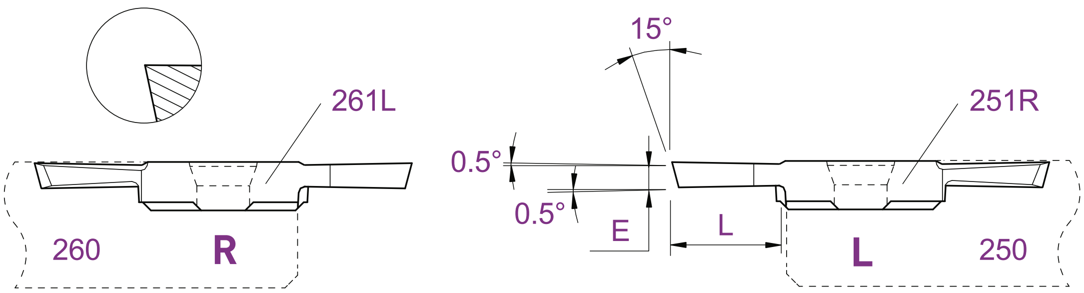




		L				R			
E	L	Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N
0.8	4	251-0.8	■	□	■	261-0.8	■	□	■
1.0	5	251-1.0	■	□	■	261-1.0	■	□	■
1.2	5	251-1.2	■	□	■	261-1.2	■	□	■
1.5	7	251-1.5	■	□	■	261-1.5	■	□	■
2.0	8.5	251-2.0	■	□	■	261-2.0	■	□	■
2.5	8.5	251-2.5	■	□	■	261-2.5	■	□	■

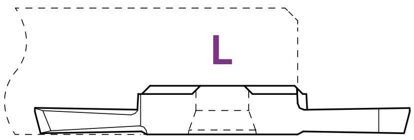
Отрезные операции со стороны противошпинделя 261L / 251R

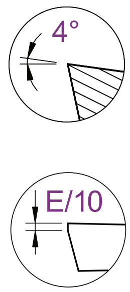


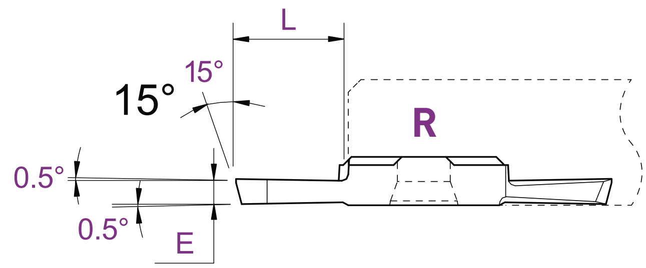


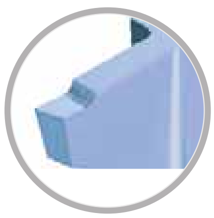
		R (L) Левое исполнение				L (R) Правое исполнение			
E	L	Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N
1.0	5	-	■	□	■	251R-1.0	■	□	■
1.5	7	-	■	□	■	251R-1.5	■	□	■
2.0	8.5	261L-2.0	■	□	■	251R-2.0	■	□	■

Отрезные операции 251XF / 261XF



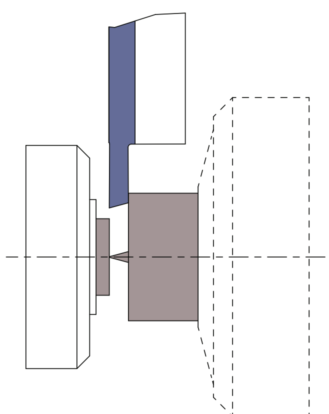


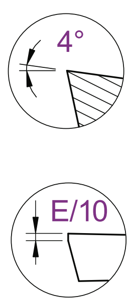


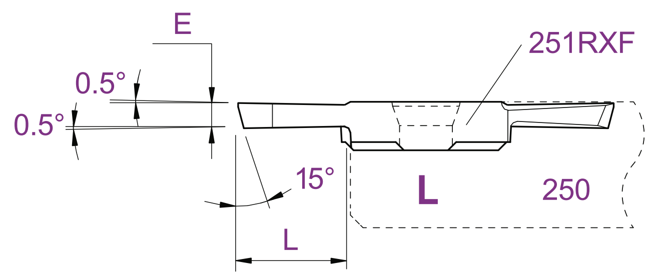


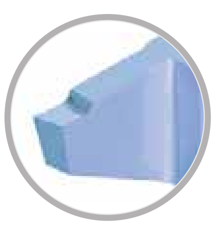
		L				R			
E	L	Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N
1.5	7	**251XF-1.5**	■	□	■	**261XF-1.5**	■	□	■
2.0	8.5	**251XF-2.0**	■	□	■	**261XF-2.0**	■	□	■

Отрезные операции со стороны противошпинделя 251RXF





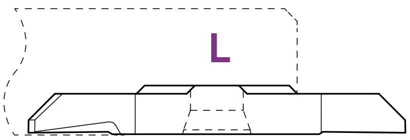


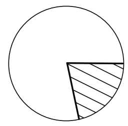


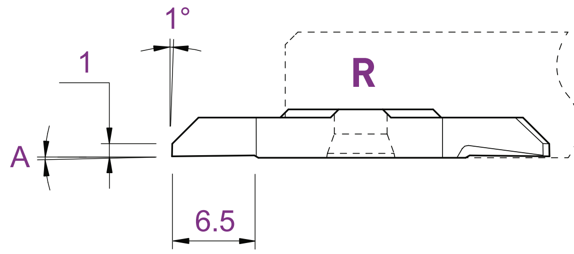
		L (R) Правое исполнение			
E	L	Art. N°	AP302	AP202	N
1.5	7	**251RXF-1.5**	■	□	■
2.0	8.5	**251RXF-2.0**	■	□	■

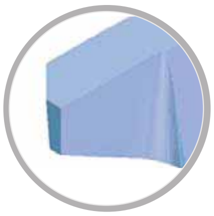
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Прямое точение 252 / 262



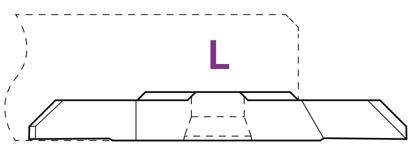


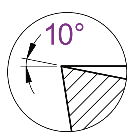


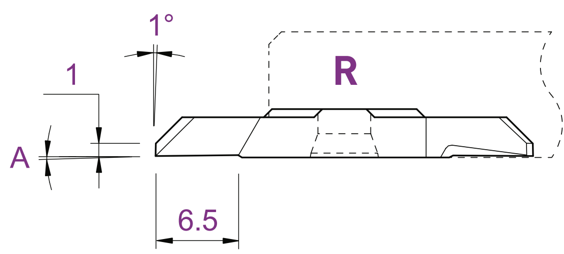


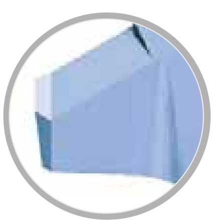
	L				R			
A	Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N
0°	252	■	□	■	262	■	□	■
2°	252-2°	■	□	■	262-2°	■	□	■

Прямое точение 252X / 262X



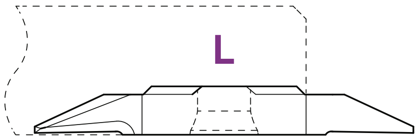


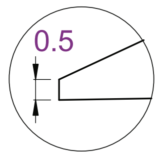


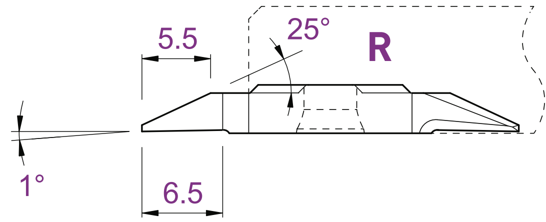


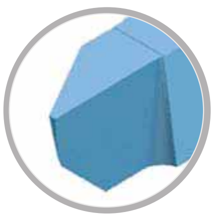
	L				R			
A	Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N
0°	252X	■	□	■	262X	■	□	■
2°	252X-2°	■	□	■	262X-2°	■	□	■

Прямое точение 252S / 262S





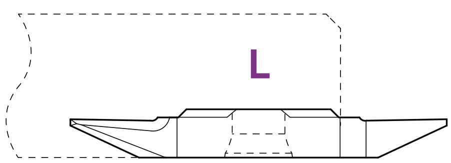


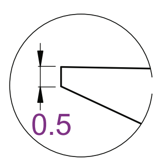


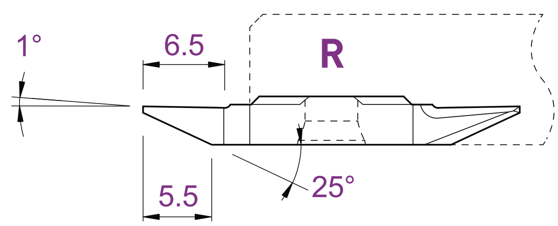
NEW

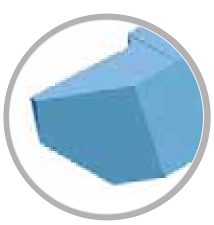
L				R			
Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N
252S05	■	□	■	262S05	■	□	■

Обратное точение 253S / 263S







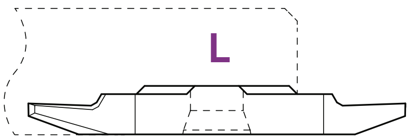


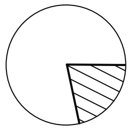
NEW

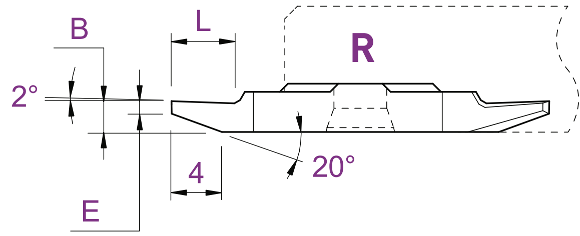
L				R			
Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N
253S05	■	□	■	263S05	■	□	■

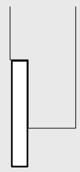
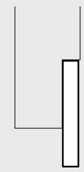
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Обратное точение 253 / 263

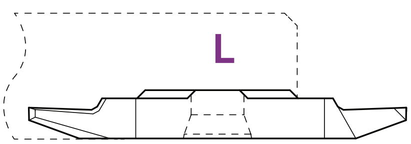


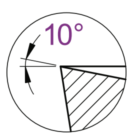


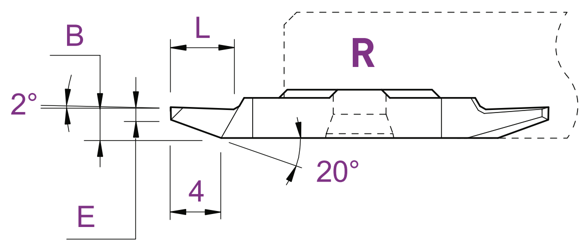


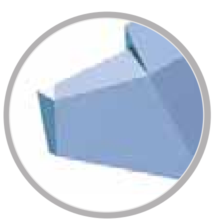
			L 				R 			
B	E	L	Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N
2.0	0.5	4	**253-0.5**	■	□	■	**263-0.5**	■	□	■
2.5	1.0	5	**253-1.0**	■	□	■	**263-1.0**	■	□	■

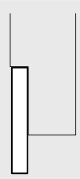
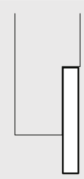
Обратное точение 253X / 263X



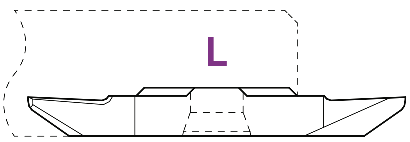


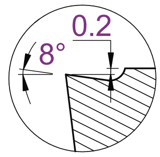


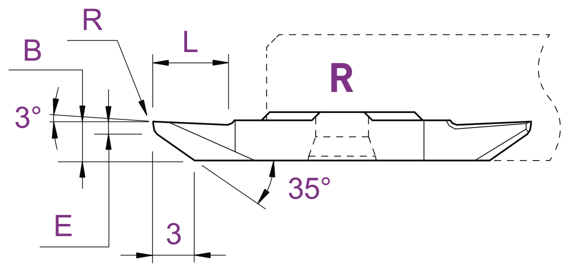


			L 				R 			
B	E	L	Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N
2.0	0.5	5	**253X-0.5**	■	□	■	**263X-0.5**	■	□	■
2.5	1.0	5	**253X-1.0**	■	□	■	**263X-1.0**	■	□	■

Обратное точение **253VX-8° / 263VX-8°**

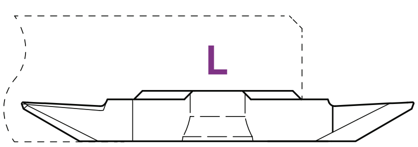


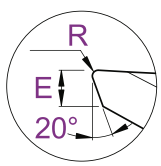


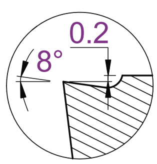


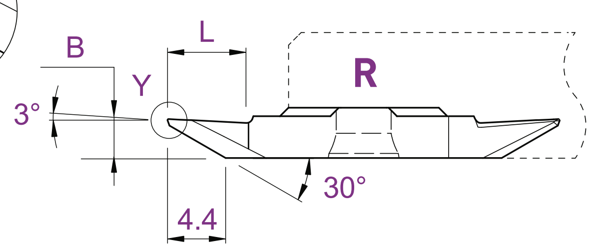
				L				R					
B	E	L	R	Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N	AH302	HN
3.1	1.0	6	0	253VX-8°	■	□	■	263VX-8°	■	□	■		
3.1	1.0	6	0.08	-				263VX-8°-R08	■	□	■	■	■
3.1	1.0	6	0.2	-				263VX-8°-R20	■	□	■	■	■

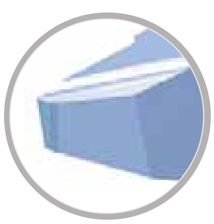
Обратное точение **253VX-805 / 263VX-805**









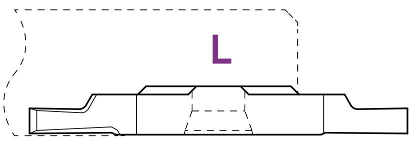


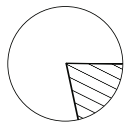
				L				R					
B	E	L	R	Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N	AH302	HN
3.0	0.5	6	0.08	253VX-805-R08	■	□	■	263VX-805-R08	■	□	■	■	■

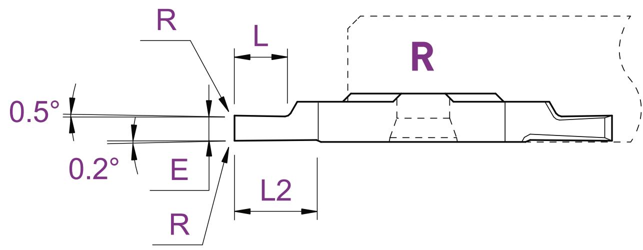
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

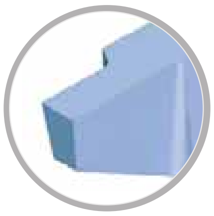
Точение и точение канавок

254 / 264





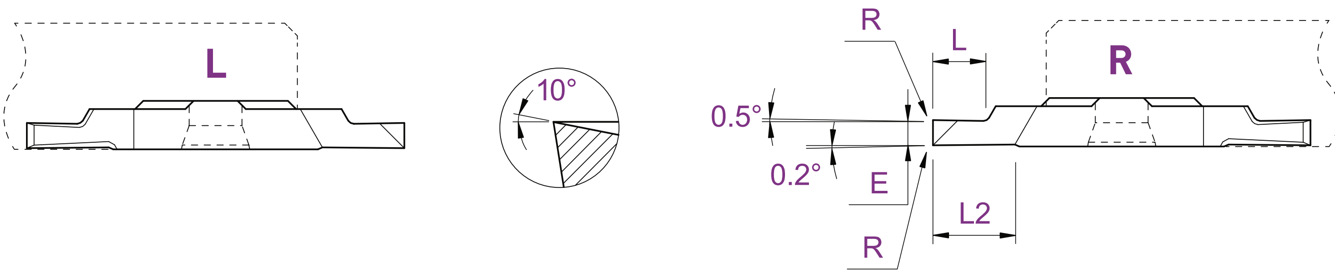


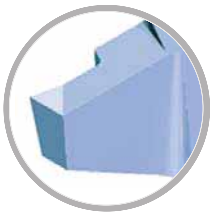


				L				R			
E	L	L2	R	Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N
0.8	2	4	0	254-0.8	■	□	■	264-0.8	■	□	■
1.0	2.5	4	0	254-1.0	■	□	■	264-1.0	■	□	■
1.2	3	4	0	254-1.2	■	□	■	264-1.2	■	□	■
1.5	3	4	0	254-1.5	■	□	■	264-1.5	■	□	■
1.8	4	6.5	0	-				264-1.8	■	□	■
2.0	4	6.5	0	254-2.0	■	□	■	264-2.0	■	□	■
2.5	6	6.5	0	254-2.5	■	□	■	264-2.5	■	□	■
3.0	6.5	6.5	0	254-3.0	■	□	■	264-3.0	■	□	■

Точение и точение канавок

254X / 264X

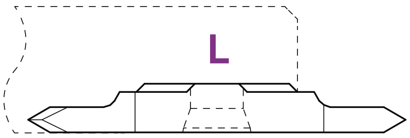


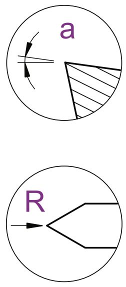


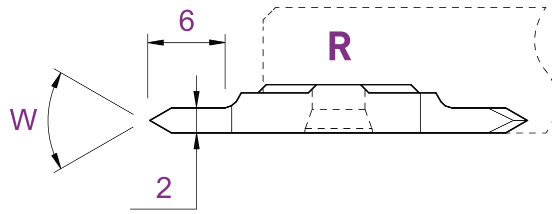
				L				R					
E	L	L2	R	Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N	AH302	HN
0.8	2	4	0	254X-0.8	■	□	■	264X-0.8	■	□	■		
1.0	2.5	4	0	254X-1.0	■	□	■	264X-1.0	■	□	■		
1.0	2.5	4	0.08	-				264X-1.0-R08	■	□	■	■	■
1.2	3	4	0	254X-1.2	■	□	■	264X-1.2	■	□	■		
1.5	3	4	0	254X-1.5	■	□	■	264X-1.5	■	□	■		
1.5	3	4	0.08	-				264X-1.5-R08	■	□	■	■	■
1.5	3	4	0.2	-				264X-1.5-R20	■	□	■	■	■
2.0	4	6.5	0	254X-2.0	■	□	■	264X-2.0	■	□	■		
2.0	4	6.5	0.08	-				264X-2.0-R08	■	□	■	■	■
2.0	4	6.5	0.2	-				264X-2.0-R20	■	□	■	■	■
2.5	6	6.5	0	254X-2.5	■	□	■	264X-2.5	■	□	■		
2.5	6.5	6.5	0.08	-				264X-2.5-R08	■	□	■	■	■
2.5	6.5	6.5	0.2	-				264X-2.5-R20	■	□	■	■	■
3.0	6.5	6.5	0	254X-3.0	■	□	■	264X-3.0	■	□	■		
3.0	6.5	6.5	0.08	-				264X-3.0-R08	■	□	■	■	■
3.0	6.5	6.5	0.2	-				264X-3.0-R20	■	□	■	■	■

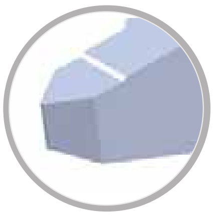
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

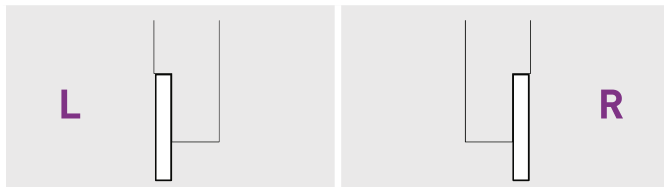
Точение наружной резьбы — Неполный профиль 60° — 256-60 / 266-60





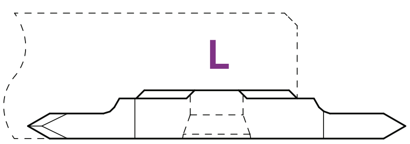


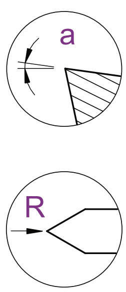


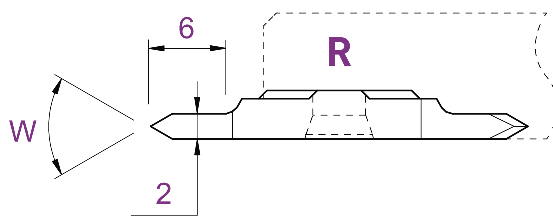


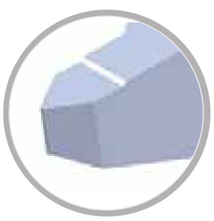
			L				R			
W	R	a	Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N
60°	0	0°	256-60-2	■	□	■	266-60-2	■	□	■
60°	0.06	3°	256-AG60	■	□	■	266-AG60	■	□	■

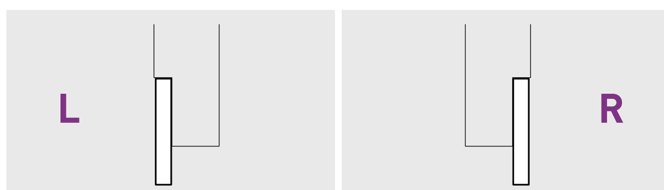
Точение наружной резьбы — Неполный профиль 55° — 256-55 / 266-55







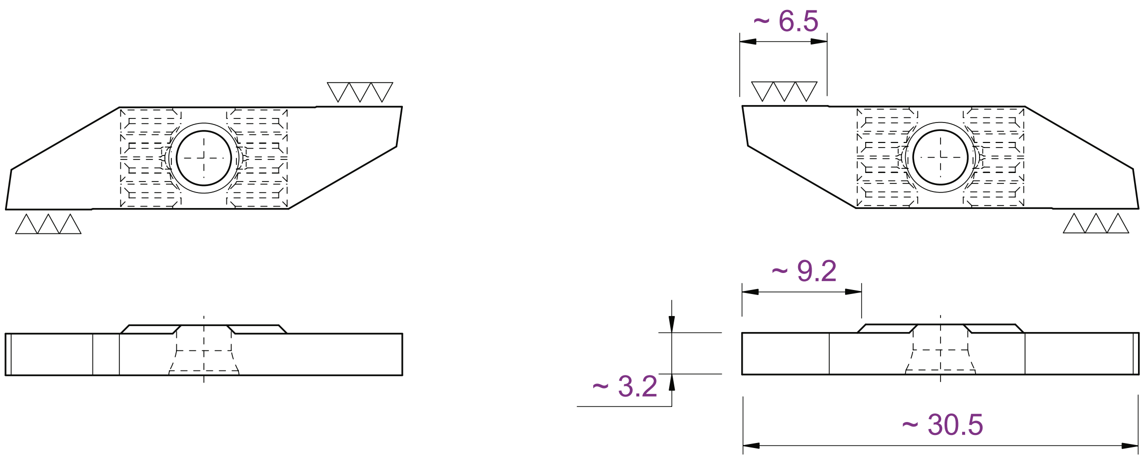


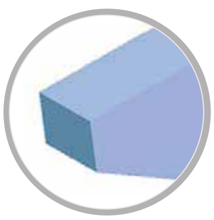


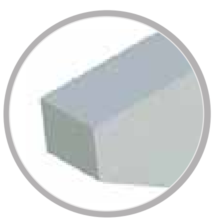
			L				R			
W	R	a	Art. N°	AP302	AP202	N	Art. N°	AP302	AP202	N
55°	0	0°	256-55-2	■	□	■	266-55-2	■	□	■
55°	0.06	3°	256-AG55	■	□	■	266-AG55	■	□	■

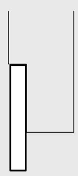
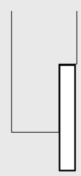
Заготовки пластин

251-E / 261-E







L 						R 					
Art. N°	AP302	AP202	N	AH302	HN	Art. N°	AP302	AP202	N	AH302	HN
251-E	■	□	■	■	■	261-E	■	□	■	■	■

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

APPLITEC

Указатель

Сплавы

TiALN PVD ПОКРЫТИЕ	TiN PVD ПОКРЫТИЕ	K20 БЕЗ ПОКРЫТИЯ
Универсальный сплав мелкозернистого класса Хорошая красностойкость Лучший выбор для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов	Универсальный сплав для легкообрабатываемых материалов Очень низкий коэффициент трения Лучший выбор для материалов с низкой прочностью и склонностью к налипанию на режущую кромку Не подходит для обработки титана	Твердый сплав мелкозернистого класса Лучший выбор в качестве основы для покрытия Подходит для прерывистого резания

HTA PVD ПОКРЫТИЕ	HTiN PVD ПОКРЫТИЕ	K10 БЕЗ ПОКРЫТИЯ
Очень износостойкий сплав Отличная красностойкость Не подходит для прерывистого резания и других неблагоприятных условий обработки	Для легкообрабатываемых материалов Очень низкий коэффициент трения Для обработки материалов с низкой прочностью и склонностью к налипанию на режущую кромку Не подходит для обработки титана	Износостойкий сплав мелкозернистого класса Подходит для обработки титана Не подходит для прерывистого резания

Сплавы

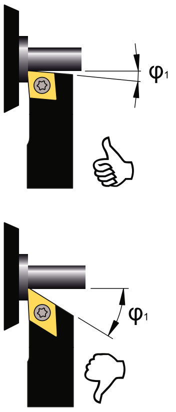
Tmax	TAC	HTAC
NEW	NEW	
PVD ПОКРЫТИЕ	PVD ПОКРЫТИЕ	PVD ПОКРЫТИЕ
Для средних и тяжелых условий обработки нержавеющей стали Очень низкий коэффициент трения Высокая красностойкость	Износостойкий сплав для чистой и получистовой обработки Лучший выбор для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов Подходит для прерывистого резания	Износостойкий сплав для чистовой и получистовой обработки Лучший выбор для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов Не подходит для прерывистого резания

Ti4
NEW
CVD ПОКРЫТИЕ
Универсальный и очень твердый сплав для обработки стали и легированной стали от средних до тяжелых условий Высокая красностойкость

Режимы резания

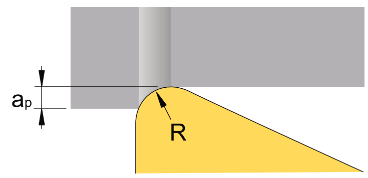
VC (м/мин)	Сплавы						
Материал	PVD				CVD	Без покрытия	
	TiALN HTA	TiN HTiN	Tmax	TAC HTAC	Ti4	K10	K20
Легкообрабатываемая сталь	120 - 200	120 - 180	120 - 220	120 - 200	120 - 250		
Сталь < 600 Н/мм²	80 - 170	80 - 150	80 - 200	80 - 180	100 - 220		
Сталь < 800 Н/мм²	60 - 150	60 - 120	60 - 180	60 - 150	100 - 200		
Сталь > 800 Н/мм²	50 - 120		60 - 150	50 - 120	80 - 180		
Нержавеющая сталь	60 - 140	80 - 120	80 - 160	60 - 150	100 - 200		
Алюминиевые сплавы Si < 12%		250 - 2000				250 - 2000	250 - 1500
Алюминиевые сплавы Si > 12%		250 - 1500		150 - 400		200 - 1500	200 - 1000
Титановые сплавы	30 - 80			30 - 70		30 - 70	30 - 60
Медь, латунь, бронза		100 - 500		100 - 300		100 - 500	100 - 300

Рекомендации по применению



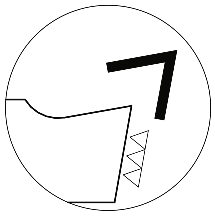
Для более стабильной обработки и более чистой поверхности выбирайте инструмент с наименьшим вспомогательным углом в плане (φ_1)

глубина обработки / радиус инструмента



a_p min = 0.7 x R
R max = 1.4 x a_p

FN-X8°

Острая режущая кромка

f [мм/об]
0.01 - 0.15
0.01 - 0.15
0.01 - 0.12
0.01 - 0.18

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина

Острая режущая кромка

Передний угол 8°

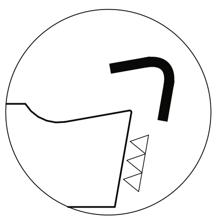
Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая обработка

Универсальное применение для всех видов материалов

ENP-X8°

Скругленная режущая кромка

f [мм/об]
0.03 - 0.18
0.03 - 0.18
-
0.03 - 0.20

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина

Усиленная режущая кромка

Передний угол 8°

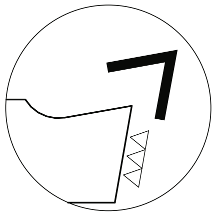
Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая и получистовая обработка

Сталь и нержавеющая сталь

FN-X17°

Острая режущая кромка

f [мм/об]
-
0.015 - 0.18
0.015 - 0.15
0.015 - 0.20

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина

Острая режущая кромка

Передний угол 17°

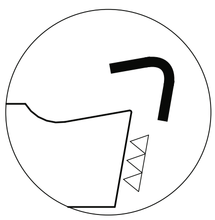
Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая обработка

Обработка цветных сплавов, неметаллов и нержавеющей стали

ENP-X17°

Скругленная режущая кромка

f [мм/об]
0.03 - 0.20
0.03 - 0.20
0.03 - 0.15
0.03 - 0.25

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина

Усиленная режущая кромка

Передний угол 17°

Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая и получистовая обработка

Сталь и нержавеющая сталь

FN-X25°

Острая режущая кромка

f [мм/об]
-
0.015 - 0.15
0.015 - 0.15
0.015 - 0.30

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина

Острая режущая кромка

Передний угол 25°

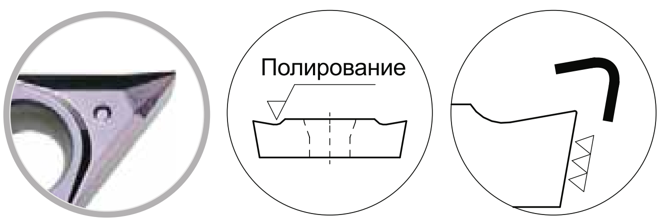
Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая обработка

Обработка цветных сплавов, неметаллов и нержавеющей стали

ENP-X25°



Скругленная режущая кромка

f [мм/об]
-
0.03 - 0.15
0.03 - 0.15
0.03 - 0.30

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина

Усиленная режущая кромка

Передний угол 25°

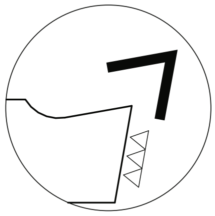
Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая и получистовая обработка

Сталь и нержавеющая сталь

FL/FR-X10°

Острая режущая кромка

Только для пластин VCGT-1103... (необходима совместимая державка, см. стр. 4.29)

f [мм/об]
0.015 - 0.12
0.015 - 0.12
0.015 - 0.10
0.015 - 0.15

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина

Острая режущая кромка

Передний угол 10°

Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

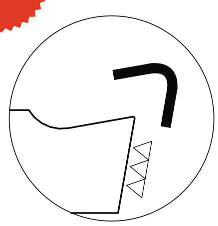
ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая обработка

Универсальное применение для всех видов материалов

ELP/ERP-X10°

NEW

Скругленная режущая кромка

Только для пластин VCGT-1103... (необходима совместимая державка, см. стр. 4.29)

f [мм/об]
0.015 - 0.12
0.015 - 0.12
0.015 - 0.10
0.015 - 0.15

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина

Усиленная режущая кромка

Передний угол 10°

Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая и получистовая обработка

Сталь и нержавеющая сталь

FN-K18°

Острая режущая кромка

Только для пластин VCGT-1103... (необходима совместимая державка, см. стр. 4.29)

f [мм/об]
0.01 - 0.10
0.01 - 0.10
0.01 - 0.08
0.01 - 0.15

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина

Острая режущая кромка

Передний угол 18°

Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая обработка

Универсальное применение для всех видов материалов

Подача F=0,01-0,10 мм/об

FN-0°

Острая режущая кромка

Только для пластин VCGT-1103... (необходима совместимая державка, см. стр. 4.29)

f [мм/об]
0.01 - 0.10
-
-
0.01 - 0.18

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина

Острая режущая кромка

Передний угол 0°

Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая и получистовая обработка

Обработка латуни

EN-XF2

NEW


Скругленная режущая кромка

f [мм/об]
0.03 - 0.15
0.03 - 0.15
0.03 - 0.18
0.03 - 0.18

ОПИСАНИЕ

Пластина без дополнительной обработки (без шлифования и полирования)

Положительный передний угол

Специальная обработка режущей кромки

PVD покрытие

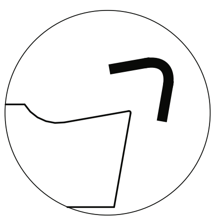
ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая и получистовая обработка

Сталь и нержавеющая сталь

Для малых подач и малых глубин резания

EN-MF

Скругленная режущая кромка

f [мм/об]
0.05 - 0.30
0.05 - 0.25
-
-

ОПИСАНИЕ

Пластина без дополнительной обработки (без шлифования и полирования)

Положительный передний угол

Специальная обработка режущей кромки

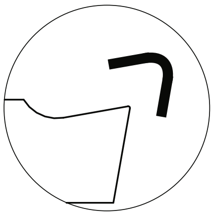
PVD и CVD покрытие

ПРИМЕНЕНИЕ

Черновая обработка

Сталь и нержавеющая сталь

EN-HF



Скругленная режущая кромка

f [мм/об]
0.1 - 0.35
0.1 - 0.30
-
-

ОПИСАНИЕ

Пластина без дополнительной обработки (без шлифования и полирования)

Положительный передний угол

Специальная обработка режущей кромки

PVD и CVD покрытие

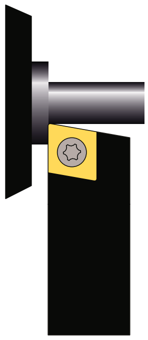
ПРИМЕНЕНИЕ

Черновая и получистовая обработка

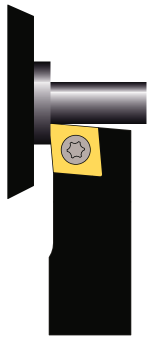
Сталь и нержавеющая сталь

Повышенное качество получаемой поверхности

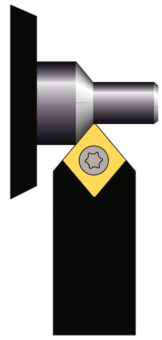
Державки и пластины 80°



SCA



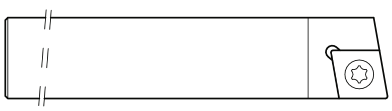
SCL



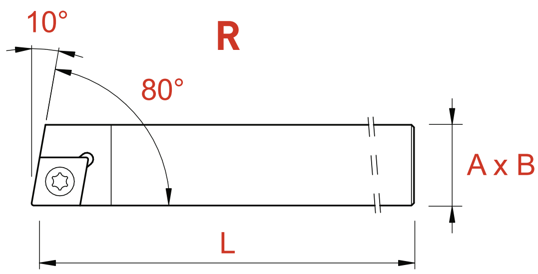
SCM

Державки 80° SCA

L

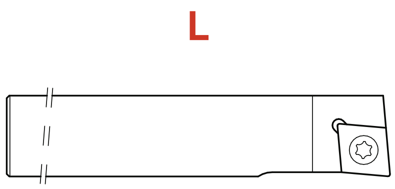


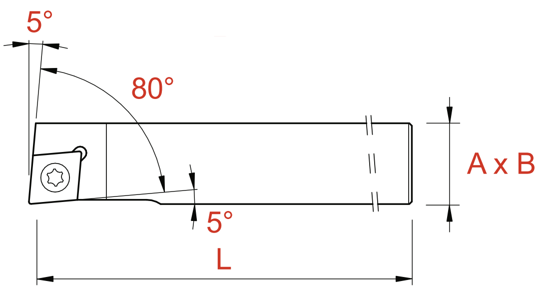
R

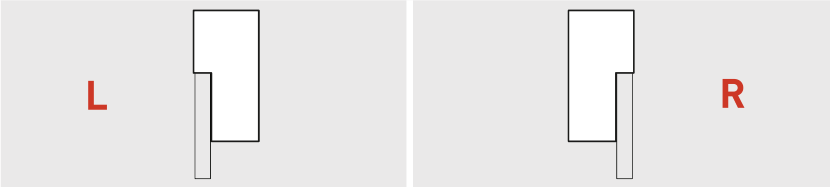


		L		R	
Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
CC..-0602..	8 x 8 x 115	ISO-2112	**SCACL-0808X-06**	ISO-2122	**SCACR-0808X-06**
	10 x 10 x 115	ISO-2113	**SCACL-1010X-06**	ISO-2123	**SCACR-1010X-06**
	12 x 12 x 130	ISO-2114	**SCACL-1212X-06**	ISO-2124	**SCACR-1212X-06**
	12 x 12 x 90	ISO-2114-90	**SCACL-1212G-06**	ISO-2124-90	**SCACR-1212G-06**
	16 x 16 x 130	ISO-2115	**SCACL-1616X-06**	ISO-2125	**SCACR-1616X-06**
	16 x 16 x 75	ISO-2115-75	**SCACL-1616F-06**	ISO-2125-75	**SCACR-1616F-06**
CC..-09T3..	12 x 12 x 130	ISO-2214	**SCACL-1212X-09**	ISO-2224	**SCACR-1212X-09**
	12 x 12 x 90	ISO-2214-90	**SCACL-1212G-09**	ISO-2224-90	**SCACR-1212G-09**
	16 x 16 x 130	ISO-2215	**SCACL-1616X-09**	ISO-2225	**SCACR-1616X-09**
	16 x 16 x 75	ISO-2215-75	**SCACL-1616F-09**	ISO-2225-75	**SCACR-1616F-09**
	20 x 20 x 120	ISO-2216	**SCACL-2020X-09**	ISO-2226	**SCACR-2020X-09**

Державки 80° SCL

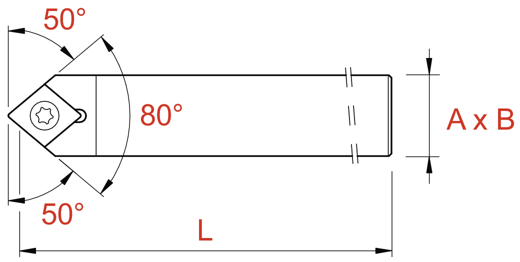






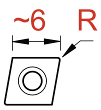
Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
CC..-0602..	8 x 8 x 115	ISO-2132	**SCLCL-0808X-06**	ISO-2142	**SCLCR-0808X-06**
	10 x 10 x 115	ISO-2133	**SCLCL-1010X-06**	ISO-2143	**SCLCR-1010X-06**
	12 x 12 x 130	ISO-2134	**SCLCL-1212X-06**	ISO-2144	**SCLCR-1212X-06**
	12 x 12 x 90	ISO-2134-90	**SCLCL-1212G-06**	ISO-2144-90	**SCLCR-1212G-06**
	16 x 16 x 130	ISO-2135	**SCLCL-1616X-06**	ISO-2145	**SCLCR-1616X-06**
	16 x 16 x 75	ISO-2135-75	**SCLCL-1616F-06**	ISO-2145-75	**SCLCR-1616F-06**
CC..-09T3..	12 x 12 x 130	ISO-2234	**SCLCL-1212X-09**	ISO-2244	**SCLCR-1212X-09**
	12 x 12 x 90	ISO-2234-90	**SCLCL-1212G-09**	ISO-2244-90	**SCLCR-1212G-09**
	16 x 16 x 130	ISO-2235	**SCLCL-1616X-09**	ISO-2245	**SCLCR-1616X-09**
	16 x 16 x 75	ISO-2235-75	**SCLCL-1616F-09**	ISO-2245-75	**SCLCR-1616F-09**
	20 x 20 x 120	ISO-2236	**SCLCL-2020X-09**	ISO-2246	**SCLCR-2020X-09**

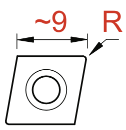
Державки 80° SCM



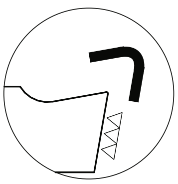
Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°
CC..-0602..	8 x 8 x 115	ISO-2102	**SCMCN-0808X-06**
	10 x 10 x 115	ISO-2103	**SCMCN-1010X-06**
	12 x 12 x 130	ISO-2104	**SCMCN-1212X-06**
	12 x 12 x 90	ISO-2104-90	**SCMCN-1212G-06**
	16 x 16 x 130	ISO-2105	**SCMCN-1616X-06**
	16 x 16 x 75	ISO-2105-75	**SCMCN-1616F-06**
CC..-09T3..	12 x 12 x 130	ISO-2204	**SCMCN-1212X-09**
	12 x 12 x 90	ISO-2204-90	**SCMCN-1212G-09**
	16 x 16 x 130	ISO-2205	**SCMCN-1616X-09**
	16 x 16 x 75	ISO-2205-75	**SCMCN-1616F-09**
	20 x 20 x 120	ISO-2206	**SCMCN-2020X-09**

CCGT FN-X8°

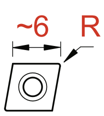


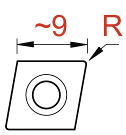


			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1130	**CCGT-0602005-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1131	**CCGT-060201-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1132	**CCGT-060202-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1134	**CCGT-060204-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1230	**CCGT-09T3005-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1231	**CCGT-09T301-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1232	**CCGT-09T302-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1234	**CCGT-09T304-FN-X8**	■	■	■	■	■



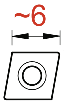
CCGT ENP-X8°

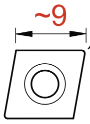




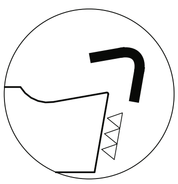
			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1130-P	**CCGT-0602005-ENP-X8**	■	■	■		
0.1	ISO-1131-P	**CCGT-060201-ENP-X8**	■	■	■		
0.2	ISO-1132-P	**CCGT-060202-ENP-X8**	■	■	■		
0.4	ISO-1134-P	**CCGT-060204-ENP-X8**	■	■	■		
0.05	ISO-1230-P	**CCGT-09T3005-ENP-X8**	■	■	■		
0.1	ISO-1231-P	**CCGT-09T301-ENP-X8**	■	■	■		
0.2	ISO-1232-P	**CCGT-09T302-ENP-X8**	■	■	■		
0.4	ISO-1234-P	**CCGT-09T304-ENP-X8**	■	■	■		

CCGT FN-X17°

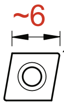


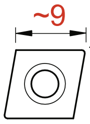


			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1140	**CCGT-0602005-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1141	**CCGT-060201-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1142	**CCGT-060202-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1144	**CCGT-060204-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1240	**CCGT-09T3005-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1241	**CCGT-09T301-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1242	**CCGT-09T302-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1244	**CCGT-09T304-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.5	ISO-1248	**CCGT-09T308-FN-X17**	■	■	■	■	■



CCGT ENP-X17°

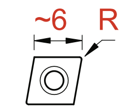


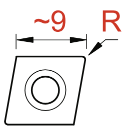


			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1140-P	**CCGT-0602005-ENP-X17**	■	■	■		
0.1	ISO-1141-P	**CCGT-060201-ENP-X17**	■	■	■		
0.2	ISO-1142-P	**CCGT-060202-ENP-X17**	■	■	■		
0.4	ISO-1144-P	**CCGT-060204-ENP-X17**	■	■	■		
0.05	ISO-1240-P	**CCGT-09T3005-ENP-X17**	■	■	■		
0.1	ISO-1241-P	**CCGT-09T301-ENP-X17**	■	■	■		
0.2	ISO-1242-P	**CCGT-09T302-ENP-X17**	■	■	■		
0.4	ISO-1244-P	**CCGT-09T304-ENP-X17**	■	■	■		
0.8	ISO-1248-P	**CCGT-09T308-ENP-X17**	■	■	■		

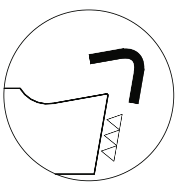
■ = на складе

CCGT FN-X25°

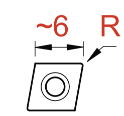


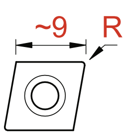


			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1150	CCGT-0602005-FN-X25	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1151	CCGT-060201-FN-X25	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1152	CCGT-060202-FN-X25	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1154	CCGT-060204-FN-X25	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1250	CCGT-09T3005-FN-X25	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1251	CCGT-09T301-FN-X25	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1252	CCGT-09T302-FN-X25	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1254	CCGT-09T304-FN-X25	■	■	■	■	■
0.8	ISO-1258	CCGT-09T308-FN-X25	■	■	■	■	■

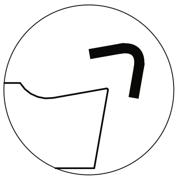


CCGT ENP-X25°



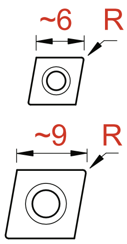


			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1150-P	CCGT-0602005-ENP-X25	■	■	■		
0.1	ISO-1151-P	CCGT-060201-ENP-X25	■	■	■		
0.2	ISO-1152-P	CCGT-060202-ENP-X25	■	■	■		
0.4	ISO-1154-P	CCGT-060204-ENP-X25	■	■	■		
0.05	ISO-1250-P	CCGT-09T3005-ENP-X25	■	■	■		
0.1	ISO-1251-P	CCGT-09T301-ENP-X25	■	■	■		
0.2	ISO-1252-P	CCGT-09T302-ENP-X25	■	■	■		
0.4	ISO-1254-P	CCGT-09T304-ENP-X25	■	■	■		
0.8	ISO-1258-P	CCGT-09T308-ENP-X25	■	■	■		

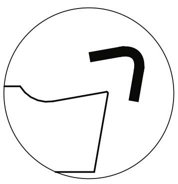


NEW

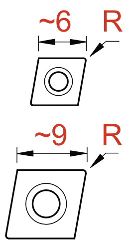
CCMT EN-XF2



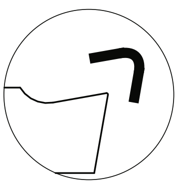
R	Старое обозначение	Art. N°	PVD Tmax	PVD TAC	PVD HTAC	CVD Ti4
0.2		CCMT-060202-EN-XF2		■	■	
0.4		CCMT-060204-EN-XF2		■	■	
0.2		CCMT-09T302-EN-XF2		■	■	
0.4		CCMT-09T304-EN-XF2		■	■	



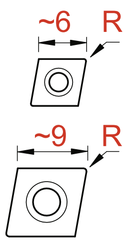
CCMT EN-MF



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD Tmax	PVD TAC	PVD HTAC	CVD Ti4
0.2	ISO-1122	CCMT-060202-EN-MF	■			■
0.4	ISO-1124	CCMT-060204-EN-MF	■			■
0.2	ISO-1222	CCMT-09T302-EN-MF	■			■
0.4	ISO-1224	CCMT-09T304-EN-MF	■			■



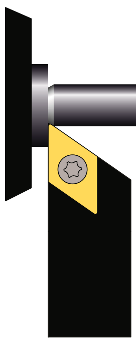
CCMT EN-HF



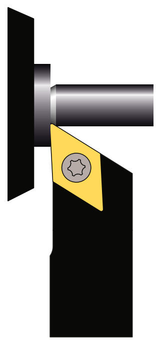
R	Старое обозначение	Art. N°	PVD Tmax	PVD TAC	PVD HTAC	CVD Ti4
0.4	ISO-1194	CCMT-060204-EN-HF	■			■
0.8	ISO-1198	CCMT-060208-EN-HF	■			■
0.4	ISO-1294	CCMT-09T304-EN-HF	■			■
0.8	ISO-1298	CCMT-09T308-EN-HF	■			■

■ = на складе

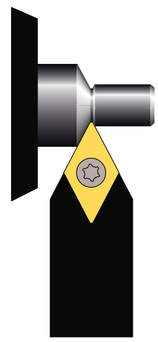
Державки и пластины 55°



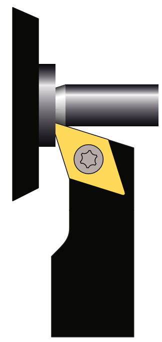
SDA



SDJ

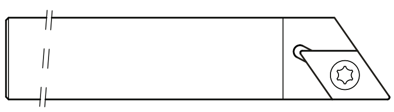


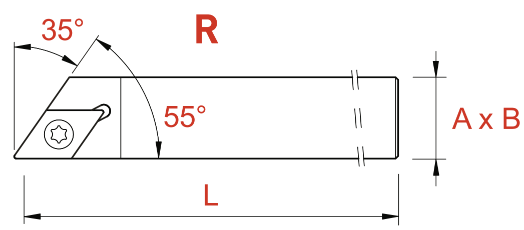
SDN



SDH

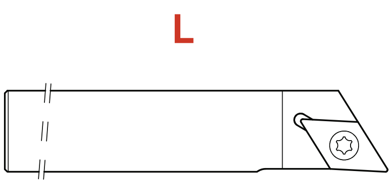
Державки 55° SDA

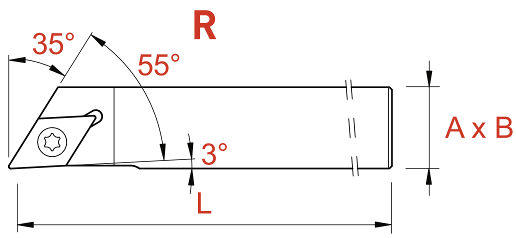




		L		R	
Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
DC..-0702..	8 x 8 x 115	ISO-2312	**SDACL-0808X-07**	ISO-2322	**SDACR-0808X-07**
	10 x 10 x 115	ISO-2313	**SDACL-1010X-07**	ISO-2323	**SDACR-1010X-07**
	12 x 12 x 130	ISO-2314	**SDACL-1212X-07**	ISO-2324	**SDACR-1212X-07**
	12 x 12 x 90	ISO-2314-90	**SDACL-1212G-07**	ISO-2324-90	**SDACR-1212G-07**
	16 x 16 x 130	ISO-2315	**SDACL-1616X-07**	ISO-2325	**SDACR-1616X-07**
	16 x 16 x 75	ISO-2315-75	**SDACL-1616F-07**	ISO-2325-75	**SDACR-1616F-07**
DC..-11T3..	12 x 12 x 130	ISO-2414	**SDACL-1212X-11**	ISO-2424	**SDACR-1212X-11**
	12 x 12 x 90	ISO-2414-90	**SDACL-1212G-11**	ISO-2424-90	**SDACR-1212G-11**
	16 x 16 x 130	ISO-2415	**SDACL-1616X-11**	ISO-2425	**SDACR-1616X-11**
	16 x 16 x 75	ISO-2415-75	**SDACL-1616F-11**	ISO-2425-75	**SDACR-1616F-11**
	20 x 20 x 120	ISO-2416	**SDACL-2020X-11**	ISO-2426	**SDACR-2020X-11**

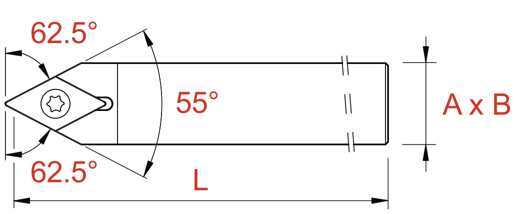
Державки 55° SDJ





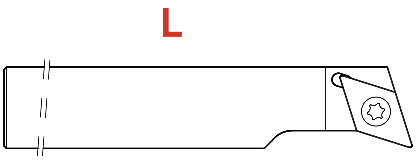
Пластина	A x B x L	L: Старое обозначение	L: Art. N°	R: Старое обозначение	R: Art. N°
DC..-0702..	8 x 8 x 115	ISO-2332	**SDJCL-0808X-07**	ISO-2342	**SDJCR-0808X-07**
	10 x 10 x 115	ISO-2333	**SDJCL-1010X-07**	ISO-2343	**SDJCR-1010X-07**
	12 x 12 x 130	ISO-2334	**SDJCL-1212X-07**	ISO-2344	**SDJCR-1212X-07**
	12 x 12 x 90	ISO-2334-90	**SDJCL-1212G-07**	ISO-2344-90	**SDJCR-1212G-07**
	16 x 16 x 130	ISO-2335	**SDJCL-1616X-07**	ISO-2345	**SDJCR-1616X-07**
	16 x 16 x 75	ISO-2335-75	**SDJCL-1616F-07**	ISO-2345-75	**SDJCR-1616F-07**
	20 x 20 x 120	ISO-2336	**SDJCL-2020X-07**	ISO-2346	**SDJCR-2020X-07**
DC..-11T3..	12 x 12 x 130	ISO-2434	**SDJCL-1212X-11**	ISO-2444	**SDJCR-1212X-11**
	12 x 12 x 90	ISO-2434-90	**SDJCL-1212G-11**	ISO-2444-90	**SDJCR-1212G-11**
	16 x 16 x 130	ISO-2435	**SDJCL-1616X-11**	ISO-2445	**SDJCR-1616X-11**
	16 x 16 x 75	ISO-2435-75	**SDJCL-1616F-11**	ISO-2445-75	**SDJCR-1616F-11**
	20 x 20 x 120	ISO-2436	**SDJCL-2020X-11**	ISO-2446	**SDJCR-2020X-11**

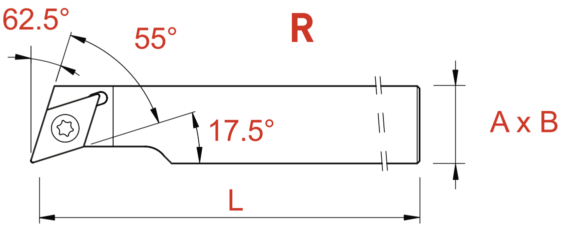
Державки 55° SDN

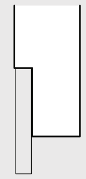


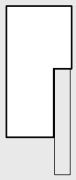
Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°
DC..-0702..	8 x 8 x 115	ISO-2302	**SDNCN-0808X-07**
	10 x 10 x 115	ISO-2303	**SDNCN-1010X-07**
	12 x 12 x 130	ISO-2304	**SDNCN-1212X-07**
	12 x 12 x 90	ISO-2304-90	**SDNCN-1212G-07**
	16 x 16 x 130	ISO-2305	**SDNCN-1616X-07**
	16 x 16 x 75	ISO-2305-75	**SDNCN-1616F-07**
DC..-11T3..	12 x 12 x 130	ISO-2404	**SDNCN-1212X-11**
	12 x 12 x 90	ISO-2404-90	**SDNCN-1212G-11**
	16 x 16 x 130	ISO-2405	**SDNCN-1616X-11**
	16 x 16 x 75	ISO-2405-75	**SDNCN-1616F-11**
	20 x 20 x 120	ISO-2406	**SDNCN-2020X-11**

Державки 55° SDH

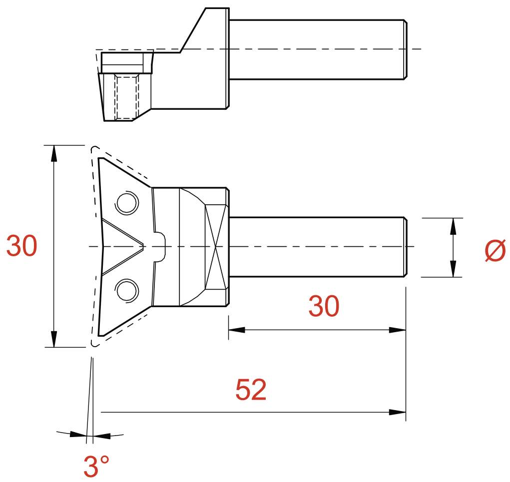




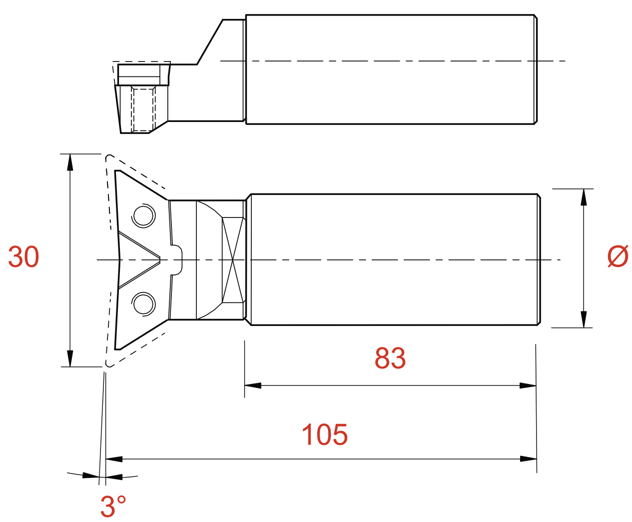




Пластины	A x B x L	Старое обозначение (L)	Art. N° (L)	Старое обозначение (R)	Art. N° (R)
DC..-0702..	10 x 10 x 115	ISO-2353	**SDHCL-1010X-07**	ISO-2363	**SDHCR-1010X-07**
	12 x 12 x 130	ISO-2354	**SDHCL-1212X-07**	ISO-2364	**SDHCR-1212X-07**
	12 x 12 x 90	ISO-2354-90	**SDHCL-1212G-07**	ISO-2364-90	**SDHCR-1212G-07**
	16 x 16 x 130	ISO-2355	**SDHCL-1616X-07**	ISO-2365	**SDHCR-1616X-07**
	16 x 16 x 75	ISO-2355-75	**SDHCL-1616F-07**	ISO-2365-75	**SDHCR-1616F-07**
DC..-11T3..	16 x 16 x 130	ISO-2455	**SDHCL-1616X-11**	ISO-2465	**SDHCR-1616X-11**
	16 x 16 x 75	ISO-2455-75	**SDHCL-1616F-11**	ISO-2465-75	**SDHCR-1616F-11**
	20 x 20 x 120	ISO-2456	**SDHCL-2020X-11**	ISO-2466	**SDHCR-2020X-11**

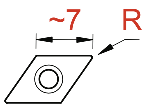


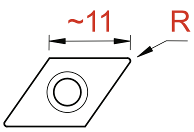
Пластины	Ø	Старое обозначение	Art. N°
DC..-11T3..	10	ISO-2400-D10	**SDUC-D10X-11**



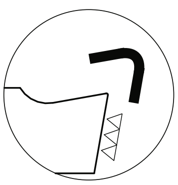
Пластина	Ø	Старое обозначение	Art. N°
DC..-11T3..	20	ISO-2400-D20-S	**SDUC-D20X-11**
	25.4	ISO-2400-D25.4-S	**SDUC-D25.4X-11**

DCGT FN-X8°

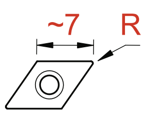


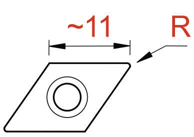


R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
0.05	ISO-1330	**DCGT-0702005-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1331	**DCGT-070201-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1332	**DCGT-070202-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1334	**DCGT-070204-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1430	**DCGT-11T3005-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1431	**DCGT-11T301-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1432	**DCGT-11T302-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1434	**DCGT-11T304-FN-X8**	■	■	■	■	■



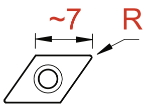
DCGT ENP-X8°

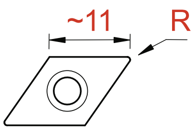




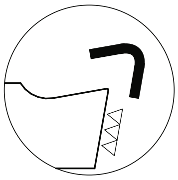
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
0.05	ISO-1330-P	**DCGT-0702005-ENP-X8**	■	■	■		
0.1	ISO-1331-P	**DCGT-070201-ENP-X8**	■	■	■		
0.2	ISO-1332-P	**DCGT-070202-ENP-X8**	■	■	■		
0.4	ISO-1334-P	**DCGT-070204-ENP-X8**	■	■	■		
0.05	ISO-1430-P	**DCGT-11T3005-ENP-X8**	■	■	■		
0.1	ISO-1431-P	**DCGT-11T301-ENP-X8**	■	■	■		
0.2	ISO-1432-P	**DCGT-11T302-ENP-X8**	■	■	■		
0.4	ISO-1434-P	**DCGT-11T304-ENP-X8**	■	■	■		

DCGT FN-X17°

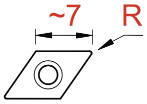


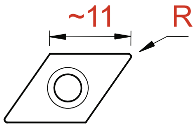


			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1340	**DCGT-0702005-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1341	**DCGT-070201-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1342	**DCGT-070202-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1344	**DCGT-070204-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1440	**DCGT-11T3005-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1441	**DCGT-11T301-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1442	**DCGT-11T302-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1444	**DCGT-11T304-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.8	ISO-1448	**DCGT-11T308-FN-X17**	■	■	■	■	■



DCGT ENP-X17°

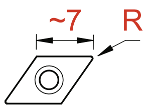


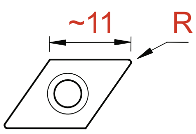


			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1340-P	**DCGT-0702005-ENP-X17**	■	■	■		
0.1	ISO-1341-P	**DCGT-070201-ENP-X17**	■	■	■		
0.2	ISO-1342-P	**DCGT-070202-ENP-X17**	■	■	■		
0.4	ISO-1344-P	**DCGT-070204-ENP-X17**	■	■	■		
0.05	ISO-1440-P	**DCGT-11T3005-ENP-X17**	■	■	■		
0.1	ISO-1441-P	**DCGT-11T301-ENP-X17**	■	■	■		
0.2	ISO-1442-P	**DCGT-11T302-ENP-X17**	■	■	■		
0.4	ISO-1444-P	**DCGT-11T304-ENP-X17**	■	■	■		
0.8	ISO-1448-P	**DCGT-11T308-ENP-X17**	■	■	■		

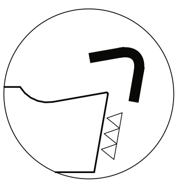
■ = на складе

DCGT FN-X25°

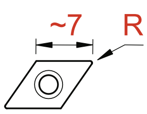


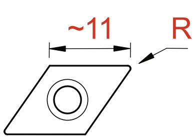


			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1350	DCGT-0702005-FN-X25	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1351	DCGT-070201-FN-X25	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1352	DCGT-070202-FN-X25	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1354	DCGT-070204-FN-X25	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1450	DCGT-11T3005-FN-X25	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1451	DCGT-11T301-FN-X25	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1452	DCGT-11T302-FN-X25	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1454	DCGT-11T304-FN-X25	■	■	■	■	■
0.8	ISO-1458	DCGT-11T308-FN-X25	■	■	■	■	■

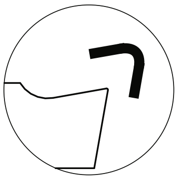


DCGT ENP-X25°

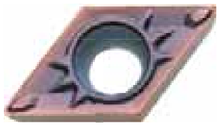




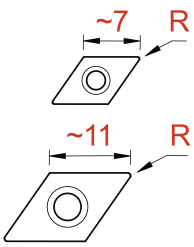
			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1350-P	DCGT-0702005-ENP-X25	■	■	■		
0.1	ISO-1351-P	DCGT-070201-ENP-X25	■	■	■		
0.2	ISO-1352-P	DCGT-070202-ENP-X25	■	■	■		
0.4	ISO-1354-P	DCGT-070204-ENP-X25	■	■	■		
0.05	ISO-1450-P	DCGT-11T3005-ENP-X25	■	■	■		
0.1	ISO-1451-P	DCGT-11T301-ENP-X25	■	■	■		
0.2	ISO-1452-P	DCGT-11T302-ENP-X25	■	■	■		
0.4	ISO-1454-P	DCGT-11T304-ENP-X25	■	■	■		
0.8	ISO-1458-P	DCGT-11T308-ENP-X25	■	■	■		



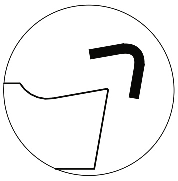
NEW



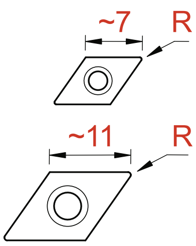
DCMT EN-XF2



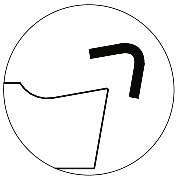
R	Старое обозначение	Art. N°	PVD Tmax	PVD TAC	PVD HTAC	CVD Ti4
0.2		DCMT-070202-EN-XF2		■	■	
0.4		DCMT-070204-EN-XF2		■	■	
0.2		DCMT-11T302-EN-XF2		■	■	
0.4		DCMT-11T304-EN-XF2		■	■	



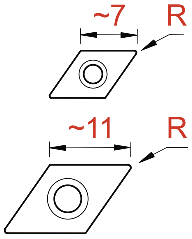
DCMT EN-MF



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD Tmax	PVD TAC	PVD HTAC	CVD Ti4
0.2	ISO-1322	DCMT-070202-EN-MF	■			■
0.4	ISO-1324	DCMT-070204-EN-MF	■			■
0.2	ISO-1422	DCMT-11T302-EN-MF	■			■
0.4	ISO-1424	DCMT-11T304-EN-MF	■			■



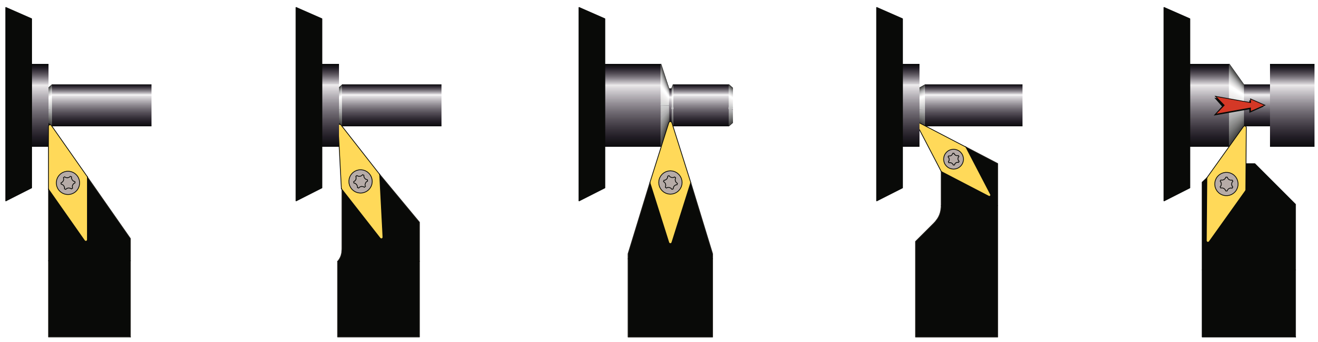
DCMT EN-HF



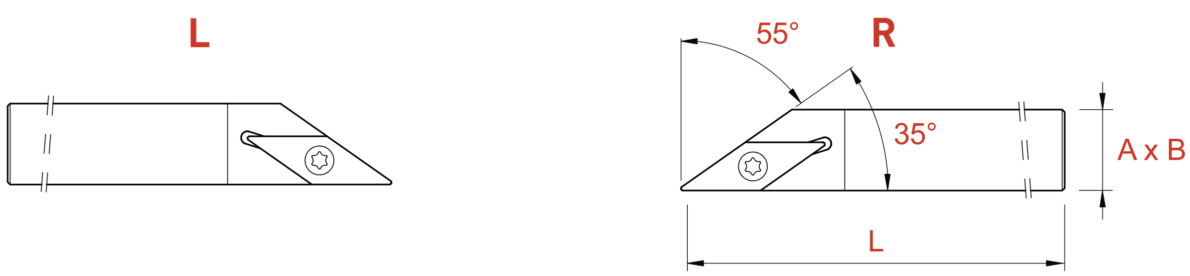
R	Старое обозначение	Art. N°	PVD Tmax	PVD TAC	PVD HTAC	CVD Ti4
0.4	ISO-1394	DCMT-070204-EN-HF	■			■
0.8	ISO-1398	DCMT-070208-EN-HF	■			■
0.4	ISO-1494	DCMT-11T304-EN-HF	■			■
0.8	ISO-1498	DCMT-11T308-EN-HF	■			■

■ = на складе

Державки и пластины 35°

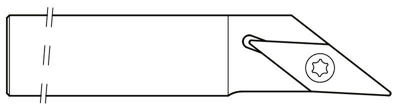


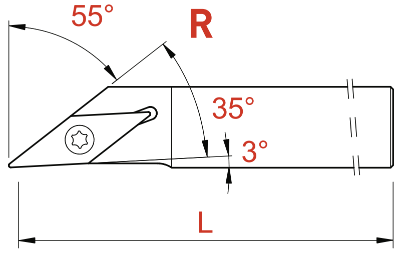
Державки 35° SVA

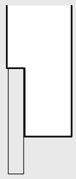
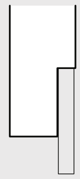


		L		R	
Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
VC..-1103..	8 x 8 x 115	ISO-2612	**SVACL-0808X-11**	ISO-2622	**SVACR-0808X-11**
	10 x 10 x 115	ISO-2613	**SVACL-1010X-11**	ISO-2623	**SVACR-1010X-11**
	12 x 12 x 130	ISO-2614	**SVACL-1212X-11**	ISO-2624	**SVACR-1212X-11**
	12 x 12 x 90	ISO-2614-90	**SVACL-1212G-11**	ISO-2624-90	**SVACR-1212G-11**
	16 x 16 x 130	ISO-2615	**SVACL-1616X-11**	ISO-2625	**SVACR-1616X-11**
	16 x 16 x 75	ISO-2615-75	**SVACL-1616F-11**	ISO-2625-75	**SVACR-1616F-11**
	20 x 20 x 120	ISO-2616	**SVACL-2020X-11**	ISO-2626	**SVACR-2020X-11**
VC..-1604..	12 x 12 x 130	ISO-2714	**SVACL-1212X-16**	ISO-2724	**SVACR-1212X-16**
	12 x 12 x 90	ISO-2714-90	**SVACL-1212G-16**	ISO-2724-90	**SVACR-1212G-16**
	16 x 16 x 130	ISO-2715	**SVACL-1616X-16**	ISO-2725	**SVACR-1616X-16**
	16 x 16 x 75	ISO-2715-75	**SVACL-1616F-16**	ISO-2725-75	**SVACR-1616F-16**
	20 x 20 x 120	ISO-2716	**SVACL-2020X-16**	ISO-2726	**SVACR-2020X-16**

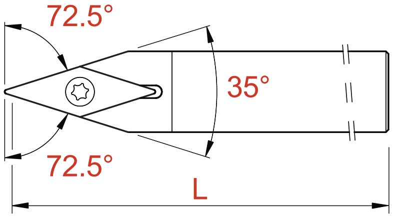
Державки 35° SVJ





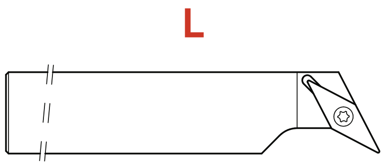
		L 		R 	
Пластина	A x B x L	Старое обозначение	**Art. N°**	Старое обозначение	**Art. N°**
VC..-1103..	8 x 8 x 115	ISO-2632	**SVJCL-0808X-11**	ISO-2642	**SVJCR-0808X-11**
	10 x 10 x 115	ISO-2633	**SVJCL-1010X-11**	ISO-2643	**SVJCR-1010X-11**
	12 x 12 x 130	ISO-2634	**SVJCL-1212X-11**	ISO-2644	**SVJCR-1212X-11**
	12 x 12 x 90	ISO-2634-90	**SVJCL-1212G-11**	ISO-2644-90	**SVJCR-1212G-11**
	16 x 16 x 130	ISO-2635	**SVJCL-1616X-11**	ISO-2645	**SVJCR-1616X-11**
	16 x 16 x 75	ISO-2635-75	**SVJCL-1616F-11**	ISO-2645-75	**SVJCR-1616F-11**
	20 x 20 x 120	ISO-2636	**SVJCL-2020X-11**	ISO-2646	**SVJCR-2020X-11**
VC..-1604..	12 x 12 x 130	ISO-2734	**SVJCL-1212X-16**	ISO-2744	**SVJCR-1212X-16**
	12 x 12 x 90	ISO-2734-90	**SVJCL-1212G-16**	ISO-2744-90	**SVJCR-1212G-16**
	16 x 16 x 130	ISO-2735	**SVJCL-1616X-16**	ISO-2745	**SVJCR-1616X-16**
	16 x 16 x 75	ISO-2735-75	**SVJCL-1616F-16**	ISO-2745-75	**SVJCR-1616F-16**
	20 x 20 x 120	ISO-2736	**SVJCL-2020X-16**	ISO-2746	**SVJCR-2020X-16**

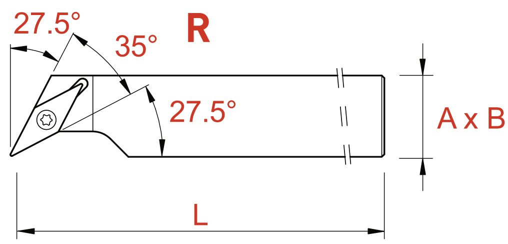
Державки 35° SVV

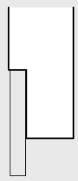


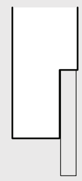
Пластина	A x B x L	Старое обозначение	**Art. N°**
VC..-1103..	8 x 8 x 115	ISO-2602	**SVVCN-0808X-11**
	10 x 10 x 115	ISO-2603	**SVVCN-1010X-11**
	12 x 12 x 130	ISO-2604	**SVVCN-1212X-11**
	12 x 12 x 90	ISO-2604-90	**SVVCN-1212G-11**
	16 x 16 x 130	ISO-2605	**SVVCN-1616X-11**
	16 x 16 x 75	ISO-2605-75	**SVVCN-1616F-11**
	20 x 20 x 120	ISO-2606	**SVVCN-2020X-11**
VC..-1604..	12 x 12 x 130	ISO-2704	**SVVCN-1212X-16**
	12 x 12 x 90	ISO-2704-90	**SVVCN-1212G-16**
	16 x 16 x 130	ISO-2705	**SVVCN-1616X-16**
	16 x 16 x 75	ISO-2705-75	**SVVCN-1616F-16**
	20 x 20 x 120	ISO-2706	**SVVCN-2020X-16**

Державки — 35° — SVX



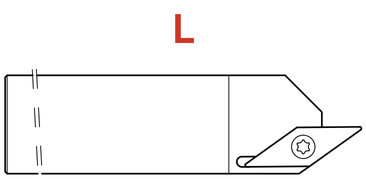




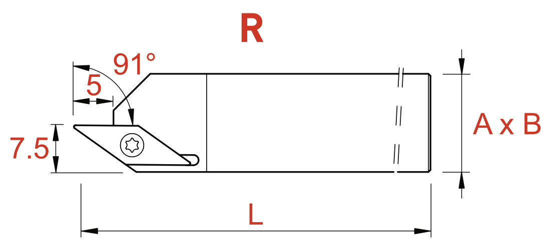


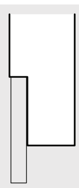
		L		R	
Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
VC..-1103..	16 x 16 x 130	ISO-2655	**SVXCL-1616X-11**	ISO-2665	**SVXCR-1616X-11**
	16 x 16 x 75	ISO-2655-75	**SVXCL-1616F-11**	ISO-2665-75	**SVXCR-1616F-11**
	20 x 20 x 120	ISO-2656	**SVXCL-2020X-11**	ISO-2666	**SVXCR-2020X-11**

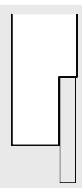
Державки — 35° — SV-CL/R



Обратное точение

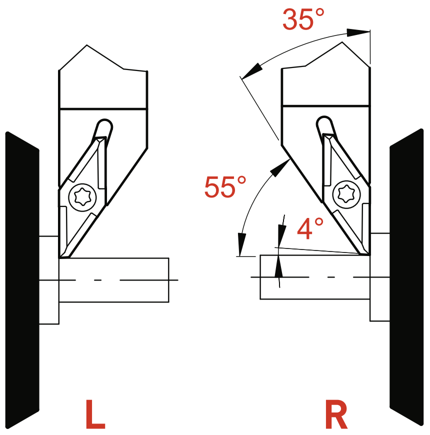




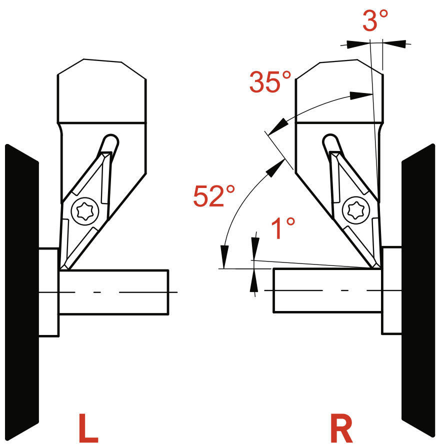


		L		R	
Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
VC..-1103..	12 x 12 x 130	ISO-2674	**SV-CL-1212X-11**	ISO-2684	**SV-CR-1212X-11**
	12 x 12 x 90	ISO-2674-90	**SV-CL-1212G-11**	ISO-2684-90	**SV-CR-1212G-11**
	16 x 16 x 130	ISO-2675	**SV-CL-1616X-11**	ISO-2685	**SV-CR-1616X-11**
	16 x 16 x 75	ISO-2675-75	**SV-CL-1616F-11**	ISO-2685-75	**SV-CR-1616F-11**
	20 x 20 x 120	ISO-2676	**SV-CL-2020X-11**	ISO-2686	**SV-CR-2020X-11**

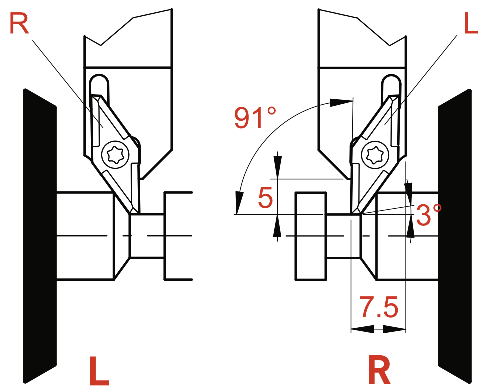
Державки, совместимые с пластинами VCGT FL/FR-X10°, ELP/ERP-X10° 35°



	Старое обозначение	Art. N°
R	ISO-262x	**SVACR-...-11**
L	ISO-261x	**SVACL-...-11**



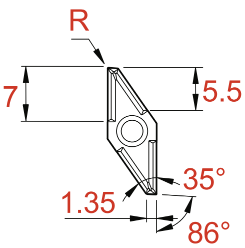
	Старое обозначение	Art. N°
R	ISO-264x	**SVJCR-...-11**
L	ISO-263x	**SVJCL-...-11**



	Старое обозначение	Art. N°
R	ISO-268x	**SV-CR-...-11**
L	ISO-267x	**SV-CL-...-11**

Пластины 35° VCGT-FL / FR-X10°

VCGT FL / FR-X10°



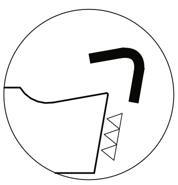

R


L

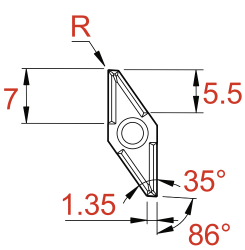
			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.03	ISO-1690-R	VCGT-1103003-FR-X10	■	■	■	■	■
0.08	ISO-16908-R	VCGT-1103008-FR-X10	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1691-R	VCGT-110301-FR-X10	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1692-R	VCGT-110302-FR-X10	■	■	■	■	■
0.03	ISO-1690-L	VCGT-1103003-FL-X10	■	■	■	■	■
0.08	ISO-16908-L	VCGT-1103008-FL-X10	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1691-L	VCGT-110301-FL-X10	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1692-L	VCGT-110302-FL-X10	■	■	■	■	■

Пластины 35° VCGT-ELP / ERP-X10°

NEW



VCGT ELP/ERP-X10°

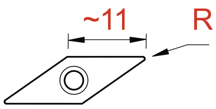



R


L

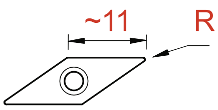
			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.03		VCGT-1103003-ERP-X10	■	■	■	■	■
0.08		VCGT-1103008-ERP-X10	■	■	■	■	■
0.1		VCGT-110301-ERP-X10	■	■	■	■	■
0.2		VCGT-110302-ERP-X10	■	■	■	■	■
0.03		VCGT-1103003-ELP-X10	■	■	■	■	■
0.08		VCGT-1103008-ELP-X10	■	■	■	■	■
0.1		VCGT-110301-ELP-X10	■	■	■	■	■
0.2		VCGT-110302-ELP-X10	■	■	■	■	■

VCGT FN-K18°



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD HTA	PVD HTiN	Без покрытия K10
0.05	ISO-1680	**VCGT-1103005-FN-K18**	■	■	■
0.1	ISO-1681	**VCGT-110301-FN-K18**	■	■	■
0.2	ISO-1682	**VCGT-110302-FN-K18**	■	■	■
0.4	ISO-1684	**VCGT-110304-FN-K18**	■	■	■

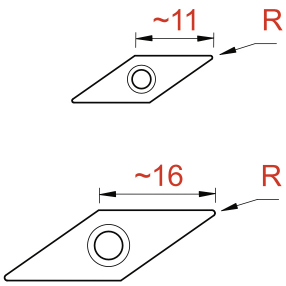
VCGW-0°



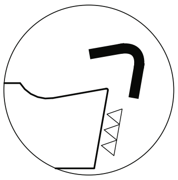
R	Старое обозначение	Art. N°	PVD HTA	PVD HTiN	Без покрытия K10
0.05	ISO-1670	**VCGW-1103005-FN-0**	■	■	■
0.1	ISO-1671	**VCGW-110301-FN-0**	■	■	■
0.2	ISO-1672	**VCGW-110302-FN-0**	■	■	■
0.4	ISO-1674	**VCGW-110304-FN-0**	■	■	■

■ = на складе

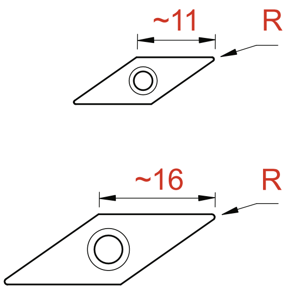
VCGT FN-X8°



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD TiALN	PVD TiN	Без покрытия K20	PVD HTA	Без покрытия K10
0.05	ISO-1630	**VCGT-1103005-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1631	**VCGT-110301-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1632	**VCGT-110302-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1634	**VCGT-110304-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1730	**VCGT-1604005-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1731	**VCGT-160401-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1732	**VCGT-160402-FN-X8**	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1734	**VCGT-160404-FN-X8**	■	■	■	■	■

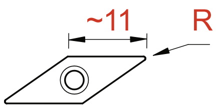


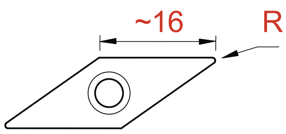
VCGT ENP-X8°



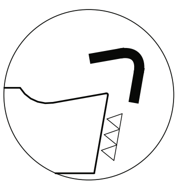
R	Старое обозначение	Art. N°	PVD TiALN	PVD TiN	Без покрытия K20	PVD HTA	Без покрытия K10
0.05	ISO-1630-P	**VCGT-1103005-ENP-X8**	■	■	■		
0.1	ISO-1631-P	**VCGT-110301-ENP-X8**	■	■	■		
0.2	ISO-1632-P	**VCGT-110302-ENP-X8**	■	■	■		
0.4	ISO-1634-P	**VCGT-110304-ENP-X8**	■	■	■		
0.05	ISO-1730-P	**VCGT-1604005-ENP-X8**	■	■	■		
0.1	ISO-1731-P	**VCGT-160401-ENP-X8**	■	■	■		
0.2	ISO-1732-P	**VCGT-160402-ENP-X8**	■	■	■		
0.4	ISO-1734-P	**VCGT-160404-ENP-X8**	■	■	■		

VCGT FN-X17°

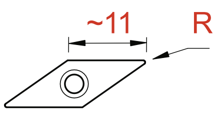


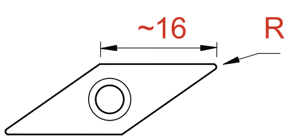


			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1640	**VCGT-1103005-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1641	**VCGT-110301-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1642	**VCGT-110302-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1644	**VCGT-110304-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1740	**VCGT-1604005-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1741	**VCGT-160401-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1742	**VCGT-160402-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1744	**VCGT-160404-FN-X17**	■	■	■	■	■
0.8	ISO-1748	**VCGT-160408-FN-X17**	■	■	■	■	■



VCGT ENP-X17°

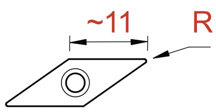


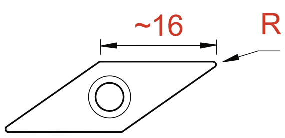


			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1640-P	**VCGT-1103005-ENP-X17**	■	■	■		
0.1	ISO-1641-P	**VCGT-110301-ENP-X17**	■	■	■		
0.2	ISO-1642-P	**VCGT-110302-ENP-X17**	■	■	■		
0.4	ISO-1644-P	**VCGT-110304-ENP-X17**	■	■	■		
0.05	ISO-1740-P	**VCGT-1604005-ENP-X17**	■	■	■		
0.1	ISO-1741-P	**VCGT-160401-ENP-X17**	■	■	■		
0.2	ISO-1742-P	**VCGT-160402-ENP-X17**	■	■	■		
0.4	ISO-1744-P	**VCGT-160404-ENP-X17**	■	■	■		
0.8	ISO-1748-P	**VCGT-160408-ENP-X17**	■	■	■		

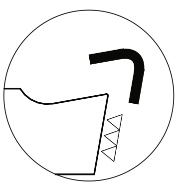
■ = на складе

VCGT FN-X25°

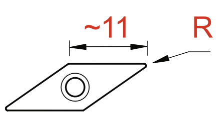


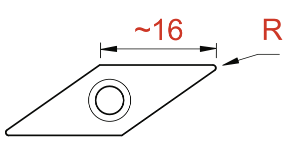


			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1650	**VCGT-1103005-FN-X25**	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1651	**VCGT-110301-FN-X25**	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1652	**VCGT-110302-FN-X25**	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1654	**VCGT-110304-FN-X25**	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1750	**VCGT-1604005-FN-X25**	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1751	**VCGT-160401-FN-X25**	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1752	**VCGT-160402-FN-X25**	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1754	**VCGT-160404-FN-X25**	■	■	■	■	■
0.8	ISO-1758	**VCGT-160408-FN-X25**	■	■	■	■	■



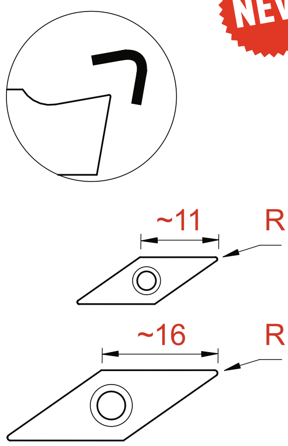
VCGT ENP-X25°





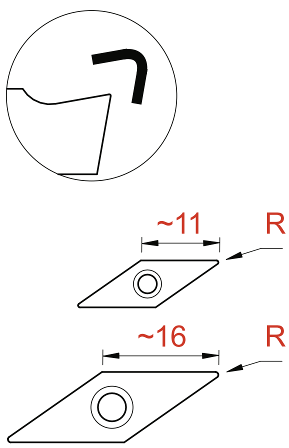
			PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
R	Старое обозначение	Art. N°	TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1650-P	**VCGT-1103005-ENP-X25**	■	■	■		
0.1	ISO-1651-P	**VCGT-110301-ENP-X25**	■	■	■		
0.2	ISO-1652-P	**VCGT-110302-ENP-X25**	■	■	■		
0.4	ISO-1654-P	**VCGT-110304-ENP-X25**	■	■	■		
0.05	ISO-1750-P	**VCGT-1604005-ENP-X25**	■	■	■		
0.1	ISO-1751-P	**VCGT-160401-ENP-X25**	■	■	■		
0.2	ISO-1752-P	**VCGT-160402-ENP-X25**	■	■	■		
0.4	ISO-1754-P	**VCGT-160404-ENP-X25**	■	■	■		
0.8	ISO-1758-P	**VCGT-160408-ENP-X25**	■	■	■		

NEW



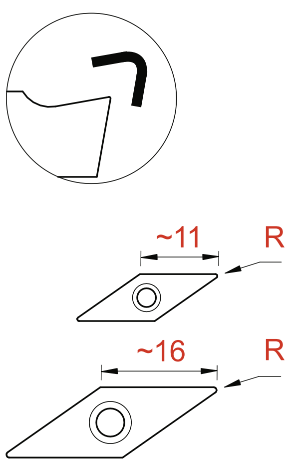
VCMT EN-XF2

R	Старое обозначение	Art. N°	PVD Tmax	PVD TAC	PVD HTAC	CVD Ti4
0.2		VCMT-110302-EN-XF2		■	■	
0.4		VCMT-110304-EN-XF2		■	■	
0.4		VCMT-160404-EN-XF2		■	■	



VCMT EN-MF

R	Старое обозначение	Art. N°	PVD Tmax	PVD TAC	PVD HTAC	CVD Ti4
0.2	ISO-1622	VCMT-110302-EN-MF	■			■
0.4	ISO-1624	VCMT-110304-EN-MF	■			■
0.4	ISO-1724	VCMT-160404-EN-MF	■			■

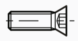
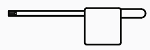
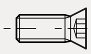
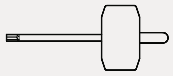


VCMT EN-HF

R	Старое обозначение	Art. N°	PVD Tmax	PVD TAC	PVD HTAC	CVD Ti4
0.4	ISO-1694	VCMT-110304-EN-HF	■			■
0.8	ISO-1698	VCMT-110308-EN-HF	■			■
0.4	ISO-1794	VCMT-160404-EN-HF	■			■
0.8	ISO-1798	VCMT-160408-EN-HF	■			■

■ = на складе

Аксессуары

	Державки	Винты	Ключи	Отвертки Art. N°	Рекомендованное значение момента затяжки
Запасные винты и ключи	Серии SC…-06 Серии SD…-07 Серии SV…-11	**V-M2.5X7.8-T8** 	**C-T8** 	**SET-NM-TX8**	1.3 Нм
	Серии SC…-09 Серии SD…-11 Серии SV…-16	**V-M4X9-T15-ISO** 	**C-T15** 	**SET-NM-TX15**	3 Нм

SET-NM-TX8
SET-NM-TX15

APPLITEC SWISS TOOLING

Высокопроизводительный инструмент для автоматов продольного точения и мелкоразмерной обработки

WWW.APPLITEC-TOOLS.COM

CUT-Line

APPLITEC

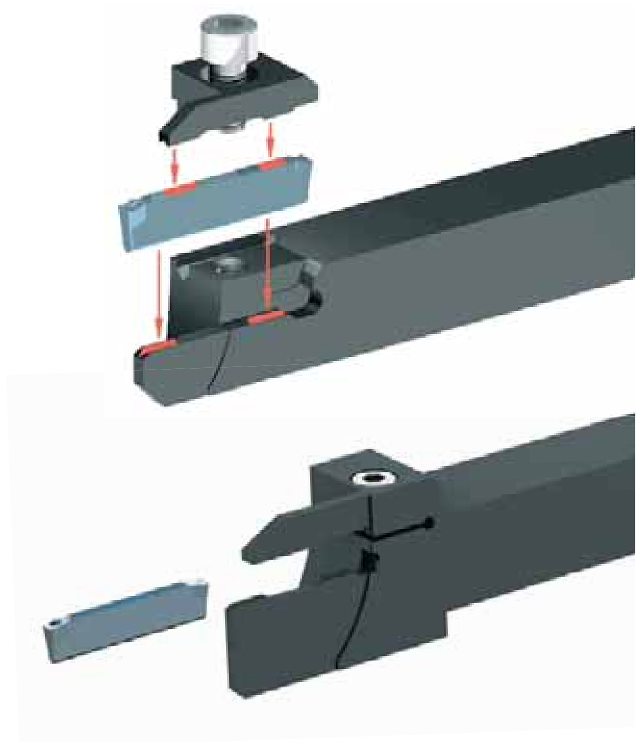
Очень жесткая система крепления!

Державки

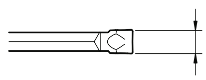
H Независимая система крепления с верхним прижимом - короткая версия

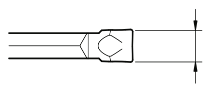
HX Независимая система крепления с верхним прижимом - длинная версия

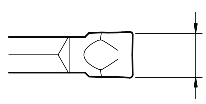
HZ Державки специальной конструкции для глубокой отрезки



Пластины

CUT 16 =  1.6 мм Ø max 20 мм

CUT 22 =  2.2 мм Ø max 42 мм

CUT 31 =  3.1 мм Ø max 65 мм

U **P** **T** **G**

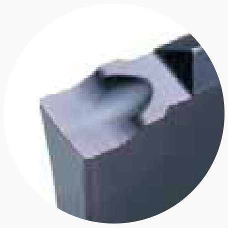
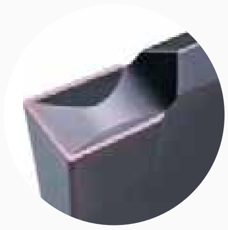
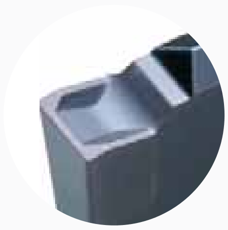
Указатель

Сплавы

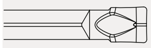
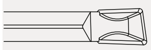
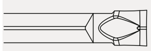
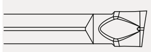
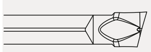
TiALN PVD ПОКРЫТИЕ	Tmax PVD ПОКРЫТИЕ	NEW Zmax PVD ПОКРЫТИЕ
Рекомендован для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов Лучший выбор для обработки на средних и низких скоростях	Сплав для средних и тяжелых условий обработки стали, нержавеющей и легированной стали Высокая красностойкость Лучший выбор для обработки углеродистой и высоколегированной стали	Для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов в неблагоприятных условиях Хорошая ударопрочность при средней и низкой скорости резания Лучший выбор для обработки с ударными нагрузками

HTA PVD ПОКРЫТИЕ	AS PVD ПОКРЫТИЕ
Очень хорошая износостойкость Лучший выбор для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов Не подходит для обработки с ударными нагрузками (прерывистого резания)	Сплав для обработки цветных металлов Очень низкий коэффициент трения Лучший выбор для алюминевых сплавов с содержанием кремния до 5%, меди и низколегированного титана

Геометрии пластин

UN UR UL		Универсальные пластины с эффективным стружколомом
PN PR		Небольшой положительный передний угол для обработки стали и легированной стали
TN		Отрицательный передний угол для высоких значений подачи
GN		Универсальные пластины для точения, точения канавок и отрезных операций

Рекомендации по режимам обработки

CUT 16			P Сталь						M Нержавеющая сталь	
			Автоматная сталь		Низколегированная сталь		Высоколегированная сталь		Аустенитная и мартенситная	
			VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)
Стандартная подача	CUT16-UN-001 	TiALN	90-140	0.03-0.07	60-120	0.03-0.07	50-100	0.04-0.08	50-120	0.03-0.07
		Tmax	100-170	0.03-0.07	70-150	0.03-0.07	60-120	0.04-0.08	60-150	0.03-0.07
		HTA	70-120	0.03-0.05	60-100	0.03-0.05	50-90	0.03-0.05	50-100	0.03-0.06
		AS								
	CUT16-PR-801 	TiALN	90-140	0.03-0.07	60-120	0.03-0.07	50-100	0.03-0.07	50-120	0.03-0.07
		Tmax	100-170	0.03-0.07	70-150	0.03-0.07	60-120	0.03-0.07	60-150	0.03-0.07
Низкая подача **	CUT16-UN-000 	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	CUT16-UL/R-800 	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	CUT16-UL/R-1500 	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								

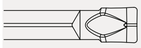
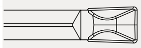
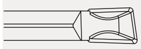
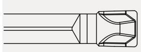
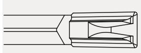
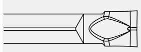
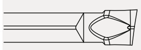
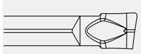
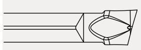
** Острая режущая кромка

	N Алюминий и сплавы цветных металлов								S Титановые сплавы			
	Алюминий		Алюминиевые сплавы с содержанием кремния >= 5 %		Медь		Латунь, бронза		Марок 1 - 3		Марок 4 - 5	
	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)
	100-250	0.03-0.10	100-250	0.03-0.10	100-300	0.03-0.10	100-300	0.03-0.10			30-60	0.04-0.08
	100-300	0.04-0.10	100-250	0.04-0.10	100-300	0.03-0.08	150-300	0.03-0.08			30-60	0.04-0.08
	150-300	0.04-0.15	100-300	0.04-0.10	100-300	0.04-0.10	150-300	0.02-0.08	30-60	0.04-0.08	30-60	0.04-0.08
							150-300	0.03-0.10				
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06

★★★★★ ★★★★ ★★★

Рекомендации по режимам обработки

CUT 22

			P Сталь						M Нержавеющая сталь	
			Автоматная сталь		Низколегированная сталь		Высоколегированная сталь		Аустенитная и мартенситная	
			VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)
Стандартная подача	CUT22-UN-002 	TiALN	90-140	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	50-100	0.04-0.08	50-120	0.04-0.08
		Tmax	100-170	0.04-0.08	70-150	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	60-150	0.04-0.08
		Zmax	80-130*	0.04-0.10	50-110*	0.04-0.10	50-90*	0.04-0.08	50-120*	0.04-0.10
		HTA	70-120	0.04-0.06	60-100	0.04-0.06	50-90	0.04-0.06	50-100	0.04-0.06
		AS								
	CUT22-PN-002 	TiALN	90-140	0.04-0.10	60-120	0.04-0.08	50-100	0.04-0.08		
		Tmax	100-170	0.04-0.10	70-150	0.04-0.10	60-120	0.04-0.10		
	CUT22-PR-002 	TiALN	90-140	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	50-100	0.04-0.08	50-120	0.04-0.08
		Tmax	100-170	0.04-0.08	70-150	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	60-150	0.04-0.08
	CUT22-TN-002 	TiALN	90-140	0.08-0.18	60-120	0.08-0.18	50-100	0.08-0.15	50-120	0.08-0.20
		Tmax	100-170	0.08-0.18	70-150	0.08-0.18	60-120	0.08-0.15	60-150	0.08-0.20
		Zmax	80-130*	0.08-0.18	50-110*	0.08-0.18	50-90*	0.08-0.15		
	CUT22-GN-002 *** 	TiALN	90-140	0.03-0.12	60-120	0.03-0.12	50-100	0.03-0.10	50-120	0.03-0.08
		Tmax	100-170	0.03-0.12	70-150	0.03-0.12	60-120	0.03-0.10	70-120	0.03-0.08
		AS								
Низкая подача **	CUT22-UN-000 	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	CUT22-UL/R-800 	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	CUT22-UL/R-802 	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	CUT22-UL/R-1500 	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								

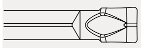
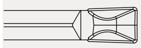
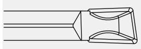
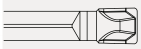
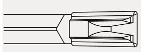
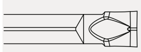
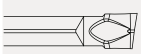
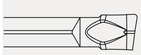
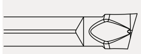
* для обработки с ударными нагрузками (прерывистого резания)
** острая режущая кромка
*** геометрия пластин для точения, точения канавок и отрезных операций

	N Алюминий и сплавы цветных металлов								S Титановые сплавы			
	Алюминий		Алюминиевые сплавы с содержанием кремния >= 5 %		Медь		Латунь, бронза		Марок 1 - 3		Марок 4 - 5	
	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)
	100-250	0.03-0.10	100-250	0.03-0.10	100-300	0.03-0.10	100-300	0.03-0.10			30-60	0.04-0.08
	100-300	0.04-0.10	100-250	0.04-0.10	100-300	0.03-0.08	150-300	0.03-0.08			30-60	0.04-0.08
	150-300	0.04-0.15	100-300	0.04-0.10	100-300	0.04-0.10	150-300	0.02-0.08	30-60	0.04-0.08	30-60	0.04-0.08
							150-300	0.03-0.10				
							150-300	0.03-0.10				
							150-300	0.05-0.2				
	100-300	0.03-0.12	100-200	0.03-0.10	100-200	0.03-0.10	100-300	0.03-0.12			30-60	0.04-0.08
							100-300	0.03-0.12				
	100-300	0.03-0.12	100-200	0.03-0.10	100-200	0.03-0.10	100-300	0.03-0.12	30-60	0.04-0.08	30-60	0.04-0.08
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06

★★★★★ ★★★★ ★★★

Рекомендации по стандартной обработке

CUT 31

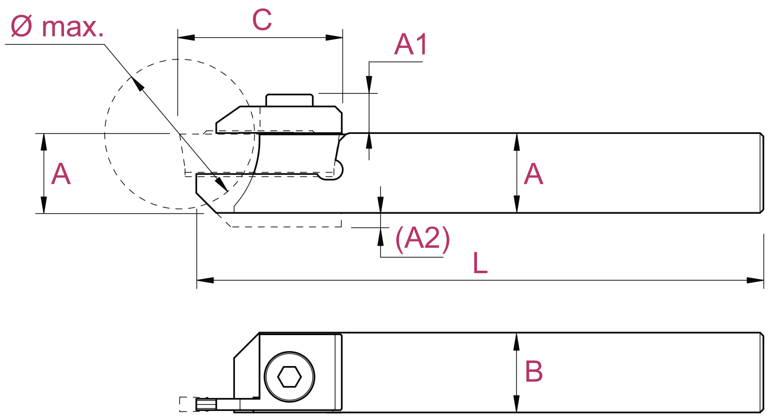
			P Сталь						M Нержавеющая сталь	
			Автоматная сталь		Низколегированная сталь		Высоколегированная сталь		Аустенитная и мартенситная	
			VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)
Стандартная подача	CUT31-UN-002 	TiALN	90-140	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	50-100	0.04-0.08	50-120	0.04-0.10
		Tmax	100-170	0.04-0.08	70-150	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	60-150	0.04-0.10
		Zmax	80-130∗	0.04-0.10	50-110∗	0.04-0.10	50-90∗	0.04-0.08	50-120∗	0.04-0.10
		HTA	70-120	0.04-0.06	60-100	0.04-0.06	50-90	0.04-0.06	50-100	0.04-0.06
		AS								
	CUT31-PN-002 	TiALN	90-140	0.04-0.10	60-120	0.04-0.08	50-100	0.04-0.08		
		Tmax	100-170	0.04-0.10	70-150	0.04-0.10	60-120	0.04-0.10		
	CUT31-PR-002 	TiALN	90-140	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	50-100	0.04-0.08	50-120	0.04-0.08
		Tmax	100-170	0.04-0.08	70-150	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	60-150	0.04-0.08
	CUT31-TN-002 	TiALN	90-140	0.08-0.20	60-120	0.08-0.20	50-100	0.08-0.15	50-120	0.08-0.20
		Tmax	100-170	0.08-0.20	70-150	0.08-0.20	60-120	0.08-0.15	60-150	0.08-0.20
		Zmax	80-130∗	0.08-0.20	50-110∗	0.08-0.20	50-90∗	0.08-0.15		
	CUT31-GN-002 ∗∗∗ 	TiALN	90-140	0.04-0.15	60-120	0.04-0.15	50-100	0.04-0.10	50-120	0.04-0.10
		Tmax	100-170	0.04-0.15	70-150	0.04-0.15	60-120	0.04-0.10	70-120	0.04-0.10
		AS								
Низкая подача ∗∗	CUT31-UN-000 	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	CUT31-UL/R-800 	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	CUT31-UL/R-802 	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	CUT31-UL/R-1500 	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								

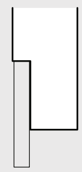
∗ для обработки с ударными нагрузками (прерывистого резания)
∗∗ острая режущая кромка
∗∗∗ геометрия пластин для точения, точения канавок и отрезных операций

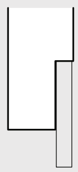
	N Алюминий и сплавы цветных металлов								S Титановые сплавы			
	Алюминий		Алюминиевые сплавы с содержанием кремния >= 5 %		Медь		Латунь, бронза		Марок 1 - 3		Марок 4 - 5	
	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)
	100-250	0.03-0.10	100-250	0.03-0.10	100-300	0.03-0.10	100-300	0.03-0.10			30-60	0.04-0.08
	100-300	0.04-0.10	100-250	0.04-0.10	100-300	0.03-0.08	150-300	0.03-0.08			30-60	0.04-0.08
	150-300	0.04-0.15	100-300	0.04-0.10	100-300	0.04-0.10	150-300	0.02-0.08	30-60	0.04-0.08	30-60	0.04-0.08
							150-300	0.03-0.10				
							150-300	0.03-0.10				
							150-300	0.05-0.20				
	100-300	0.04-0.15	100-200	0.04-0.10	100-200	0.04-0.10	100-300	0.04-0.15			30-60	0.04-0.08
							100-300	0.04-0.15				
	100-300	0.04-0.15	100-200	0.04-0.10	100-200	0.04-0.10	100-300	0.04-0.15	30-60	0.04-0.08	30-60	0.04-0.08
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
	100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06

★★★★★ ★★★★ ★★★

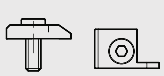
Державки Ø max 34 мм Серия H

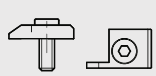


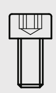




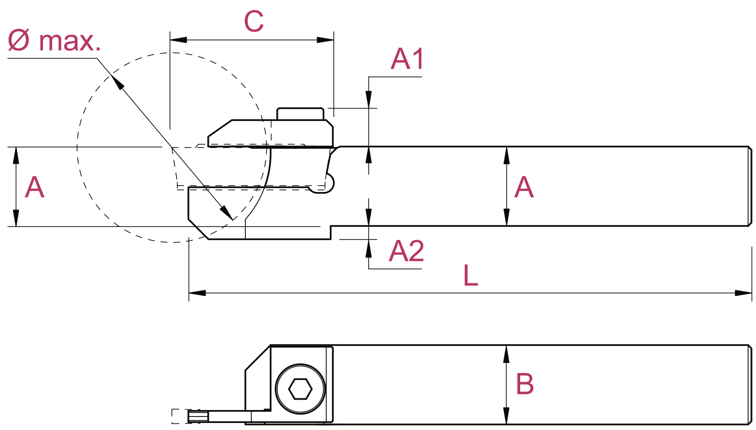
Пластины	A x B x L	Ø max.	A1	C	L Art. N°	R Art. N°
W 1.6 мм **ТИП** CUT16	8 x 10 x 115 (A2=2)	16	6.2	19.5	**CUT16-H0810L**	**CUT16-H0810R**
	10 x 10 x 115	16	6.2	19.5	**CUT16-H1010L**	**CUT16-H1010R**
	12 x 12 x 130	16	6.2	19.5	**CUT16-H1212L**	**CUT16-H1212R**
	12 x 12 x 90	16	6.2	19.5	**CUT16-H1212L-90**	**CUT16-H1212R-90**
	12.7 x 12.7 x 130	16	6.2	19.5	**CUT16-H127127L**	**CUT16-H127127R**
	16 x 16 x130	16	6.2	19.5	**CUT16-H1616L**	**CUT16-H1616R**
	20 x 20 x 120	16	6.2	19.5	**CUT16-H2020L**	**CUT16-H2020R**
W 2.2 мм **ТИП** CUT22	10 x 12 x 115	20	6.4	24	**CUT22-H1012L**	**CUT22-H1012R**
	12 x 12 x 130	20	6.4	24	**CUT22-H1212L**	**CUT22-H1212R**
	12 x 12 x 90	20	6.4	24	**CUT22-H1212L-90**	**CUT22-H1212R-90**
	12.7 x 12.7 x 130	20	6.4	24	**CUT22-H127127L**	**CUT22-H127127R**
	16 x 16 x 130	20	6.4	24	**CUT22-H1616L**	**CUT22-H1616R**
	20 x 20 x 120	20	6.4	24	**CUT22-H2020L**	**CUT22-H2020R**
W 3.1 мм **ТИП** CUT31	16 x 16 x 130	34	7.8	35	**CUT31-H1616L**	**CUT31-H1616R**
	20 x 20 x 120	34	7.8	35	**CUT31-H2020L**	**CUT31-H2020R**
	25 x 25 x 140	34	7.8	35	**CUT31-H2525L**	**CUT31-H2525R**







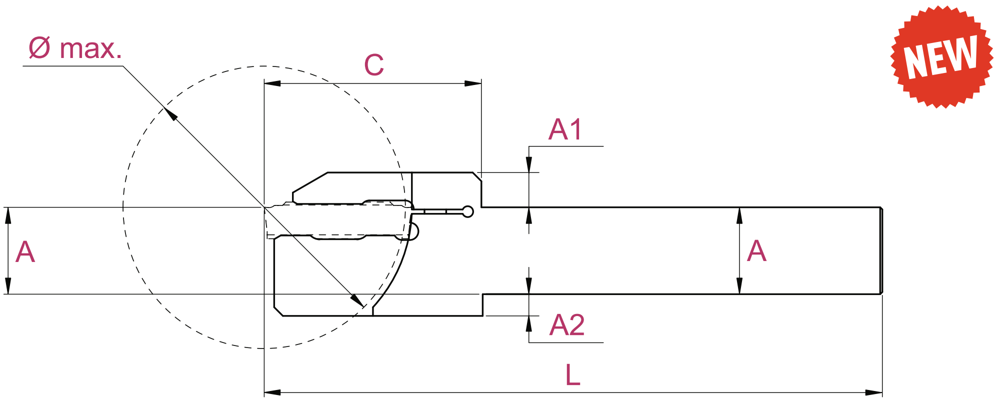
Запасные части	L Art. N°	R Art. N°	Art. N°	Момент затяжки
CUT 16	**CUT16L-SET**	**CUT16R-SET**	**V-M4X10-BN7**	3.5 Нм
CUT 22	**CUT22L-SET**	**CUT22R-SET**	**V-M4X10-BN7**	3.5 Нм
CUT 31	**CUT31L-SET**	**CUT31R-SET**	**V-M5X10-BN7**	4.5 Нм

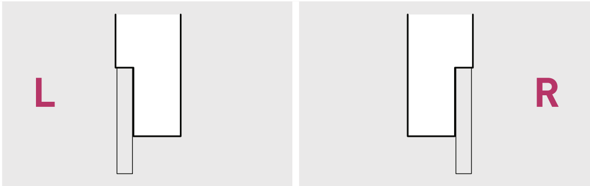


Пластины	A x B x L	Ø max.	A1	C	A2	L Art. N°	R Art. N°
W 1.6 мм **ТИП** CUT16	10 x 12 x 115	20	6.2	21	2	**CUT16-H1012LX**	**CUT16-H1012RX**
	12 x 12 x 130	20	6.2	21	-	**CUT16-H1212LX**	**CUT16-H1212RX**
	12 x 12 x 90	20	6.2	21	-	**CUT16-H1212LX-90**	**CUT16-H1212RX-90**
	12.7 x 12.7 x 130	20	6.2	21	-	**CUT16-H127127LX**	**CUT16-H127127RX**
	16 x 16 x130	20	6.2	21	-	**CUT16-H1616LX**	**CUT16-H1616RX**
	20 x 20 x 120	20	6.2	21	-	**CUT16-H2020LX**	**CUT16-H2020RX**
W 2.2 мм **ТИП** CUT22	10 x 12 x 115	26	6.4	25	4	**CUT22-H1012LX**	**CUT22-H1012RX**
	12 x 12 x 130	26	6.4	25	2	**CUT22-H1212LX**	**CUT22-H1212RX**
	12 x 12 x 90	26	6.4	25	2	**CUT22-H1212LX-90**	**CUT22-H1212RX-90**
	12.7 x 12.7 x 130	26	6.4	25	-	**CUT22-H127127LX**	**CUT22-H127127RX**
	16 x 16 x 130	26	6.4	25	-	**CUT22-H1616LX**	**CUT22-H1616RX**
	20 x 20 x 120	26	6.4	25	-	**CUT22-H2020LX**	**CUT22-H2020RX**
	25 x 25 x 140	26	6.4	25	-	**CUT22-H2525LX**	**CUT22-H2525RX**
W 3.1 мм **ТИП** CUT31	16 x 16 x 120	42	7.8	37	4	**CUT31-H1616LX**	**CUT31-H1616RX**
	20 x 20 x 120	42	7.8	37	-	**CUT31-H2020LX**	**CUT31-H2020RX**
	25 x 25 x 140	42	7.8	37	-	**CUT31-H2525LX**	**CUT31-H2525RX**

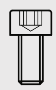
Запасные части	L Art. N°	R Art. N°	Art. N°	Момент затяжки
CUT 16	**CUT16LX-SET**	**CUT16RX-SET**	**V-M4X10-BN7**	3.5 Нм
CUT 22	**CUT22LX-SET**	**CUT22RX-SET**	**V-M4X10-BN7**	3.5 Нм
CUT 31	**CUT31LX-SET**	**CUT31RX-SET**	**V-M5X10-BN7**	4.5 Нм

Державки | Ø max 65 мм | **Серия HZ**



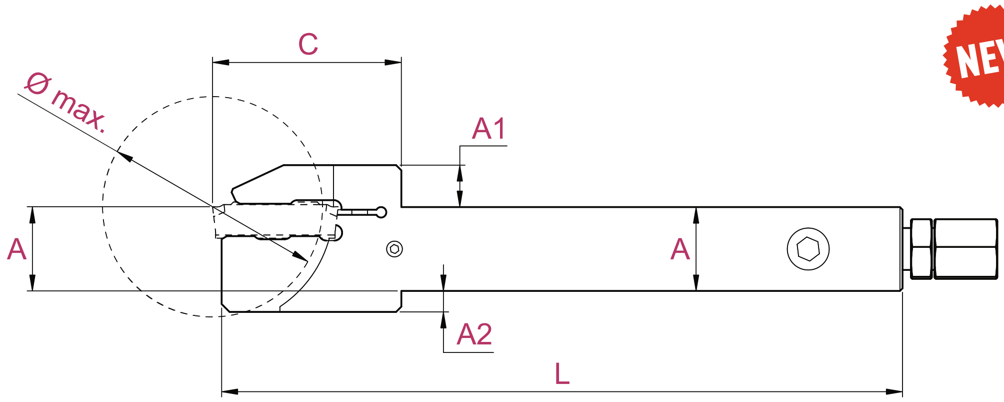


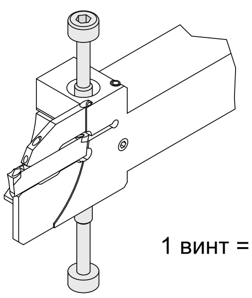
Пластины	A x B x L	Ø max.	A1	C	A2	Art. N° (L)	Art. N° (R)
W 2.2 мм **ТИП** CUT22	16 x 16 x 130	32	7	30	-	**CUT22-H1616LZ-D32**	**CUT22-H1616RZ-D32**
	20 x 20 x 130	32	7	30	-	**CUT22-H2020LZ-D32**	**CUT22-H2020RZ-D32**
	16 x 16 x 130	42	7	35	4	**CUT22-H1616LZ-D42**	**CUT22-H1616RZ-D42**
	20 x 20 x 130	42	7	35	-	**CUT22-H2020LZ-D42**	**CUT22-H2020RZ-D42**
W 3.1 мм **ТИП** CUT31	20 x 20 x 140	52	8	44	5	**CUT31-H2020LZ-D52**	**CUT31-H2020RZ-D52**
	25 x 25 x 140	52	8	44	-	**CUT31-H2525LZ-D52**	**CUT31-H2525RZ-D52**
	20 x 20 x 140	65	8	50	5	**CUT31-H2020LZ-D65**	**CUT31-H2020RZ-D65**
	25 x 25 x 140	65	8	50	-	**CUT31-H2525LZ-D65**	**CUT31-H2525RZ-D65**

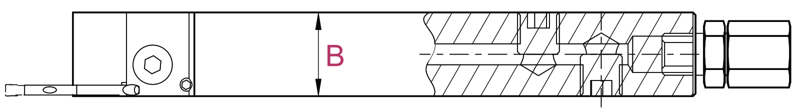


Запасные части	Art. N°	Момент затяжки
CUT 22	**V-M4X10-BN7**	3.5 Нм
CUT 31	**V-M5X10-BN7**	4.5 Нм

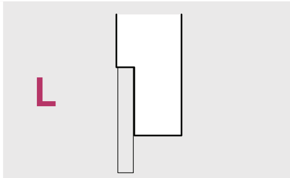
NEW

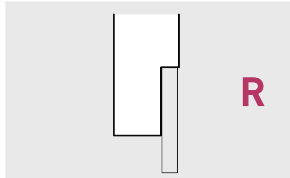




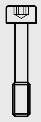
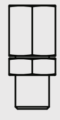


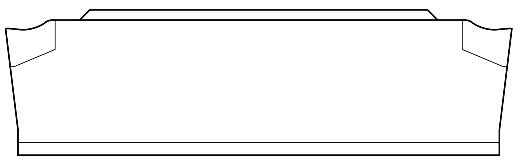
1 винт = 2 способа крепления

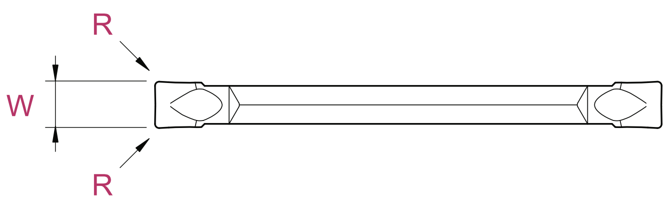


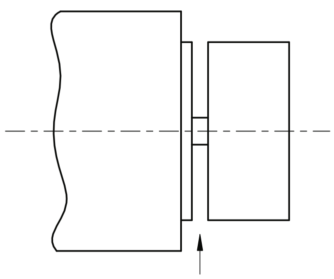


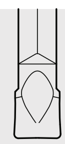
Пластины	A x B x L	Ø max.	A1	C	A2	Art. N° (L)	Art. N° (R)
ТИП CUT22	16 x 16 x 130	42	8	36	4	**CUT22-H1616LZ-JET42**	**CUT22-H1616RZ-JET42**
	20 x 20 x 130	42	8	36	-	**CUT22-H2020LZ-JET42**	**CUT22-H2020RZ-JET42**
ТИП CUT31	20 x 20 x 140	65	9	51	5	**CUT31-H2020LZ-JET65**	**CUT31-H2020RZ-JET65**
	25 x 25 x 140	65	9	51	-	**CUT31-H2525LZ-JET65**	**CUT31-H2525RZ-JET65**

Запасные части	 Art. N°	Момент затяжки	 Art. N°	 Art. N°
CUT 22	**V-M4X22-CUT**	3.5 Нм	**J-M8X1-D6**	**JB-M8X1**
CUT 31	**V-M5X25-CUT**	4.5 Нм	**J-M8X1-D6**	**JB-M8X1**



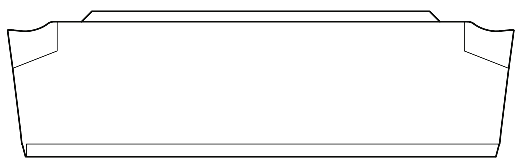


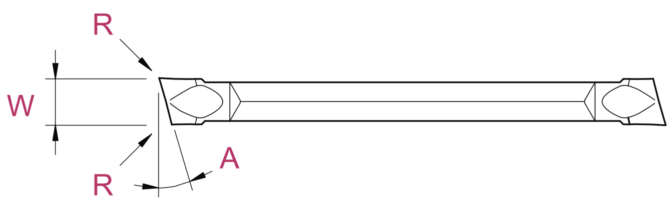


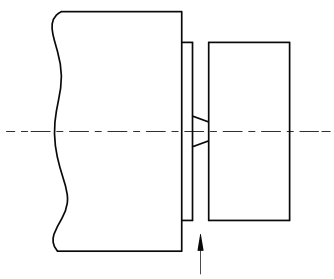
			UN 					
ТИП	W ±0.05	R	Art. N°	TiALN	Tmax	Zmax	HTA	AS
CUT16	1.6	0.02	CUT16-UN-000	■			■	■
	1.6	0.10	CUT16-UN-001	■	■		■	■
CUT22	2.2	0.02	CUT22-UN-000	■			■	■
	2.2	0.20	CUT22-UN-002	■	■	■	■	■
CUT31	3.1	0.02	CUT31-UN-000	■			■	■
	3.1	0.20	CUT31-UN-002	■	■	■	■	■

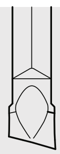
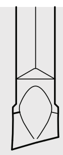
Пластины для отрезных операций

Серия UL-UR





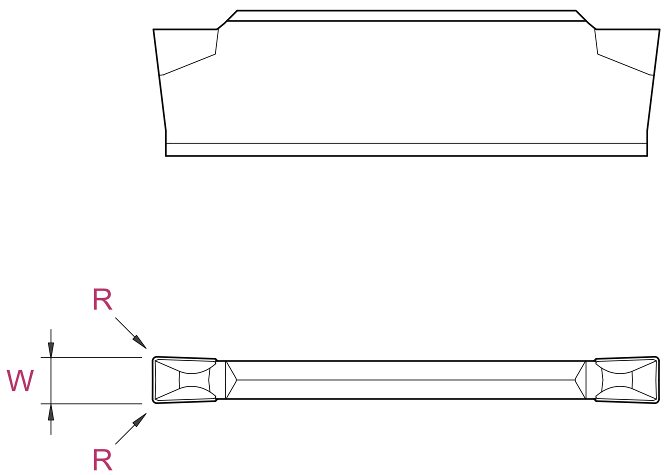


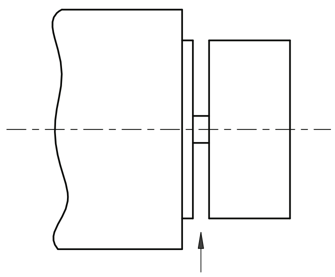
				UL 				UR 			
Type	W $_{\pm 0.05}$	A	R	**Art. N°**	**TiALN**	**HTA**	**AS**	**Art. N°**	**TiALN**	**HTA**	**AS**
CUT16	1.6	8°	0.02	**CUT16-UL-800**	■	■	■	**CUT16-UR-800**	■	■	■
	1.6	15°	0.02	**CUT16-UL-1500**	■	■	■	**CUT16-UR-1500**	■	■	■
CUT22	2.2	8°	0.02	**CUT22-UL-800**	■	■	■	**CUT22-UR-800**	■	■	■
	2.2	8°	0.20	**CUT22-UL-802**	■	■	■	**CUT22-UR-802**	■	■	■
	2.2	15°	0.02	**CUT22-UL-1500**	■	■	■	**CUT22-UR-1500**	■	■	■
CUT31	3.1	8°	0.02	**CUT31-UL-800**	■	■	■	**CUT31-UR-800**	■	■	■
	3.1	8°	0.20	**CUT31-UL-802**	■	■	■	**CUT31-UR-802**	■	■	■
	3.1	15°	0.02	**CUT31-UL-1500**	■	■	■	**CUT31-UR-1500**	■	■	■

■ = на складе

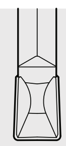
Пластины для отрезных операций

Серия PN





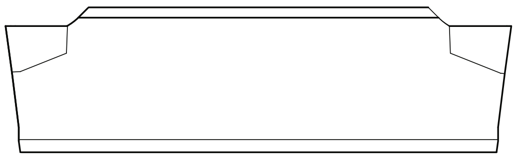
PN

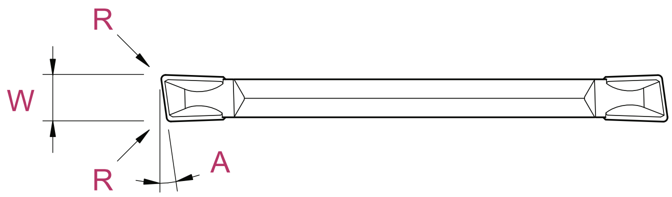


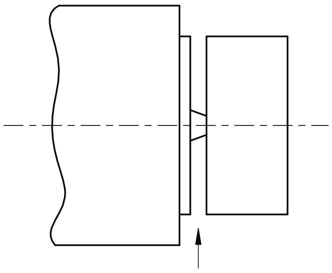
ТИП	W ±0.05	R	Art. N°	TiALN	Tmax
CUT22	2.2	0.20	CUT22-PN-002	■	■
CUT31	3.1	0.20	CUT31-PN-002	■	■

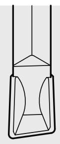
Пластины для отрезных операций

Серия PR









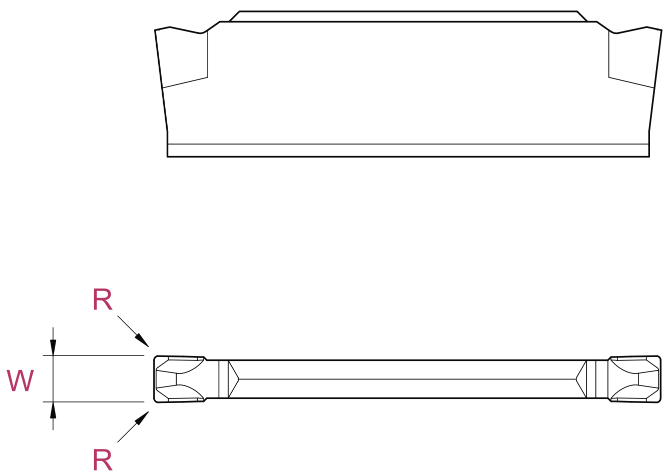
ТИП	W ±0.05	A	R	Art. N°	TiALN	Tmax
CUT16	1.6	8°	0.10	CUT16-PR-801	■	■
CUT22	2.2	8°	0.20	CUT22-PR-802	■	■
CUT31	3.1	8°	0.20	CUT31-PR-802	■	■

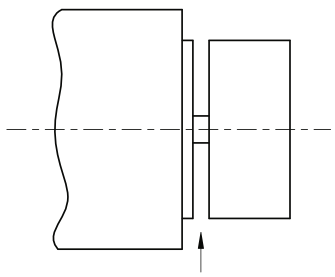
■ = на складе

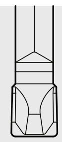
Пластины для отрезных операций

Серия TN

Отрицательный передний угол





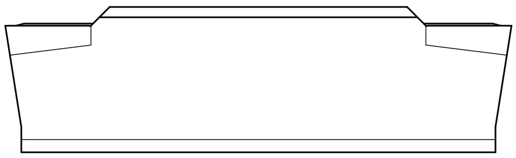


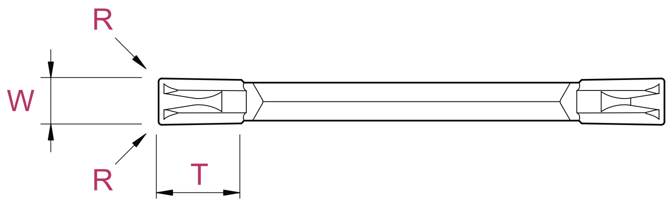
TN

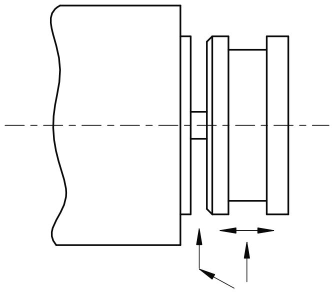
ТИП	W ±0.05	R	Art. N°	TiALN	Tmax	Zmax
CUT22	2.2	0.20	CUT22-TN-002	■	■	■
CUT31	3.1	0.20	CUT31-TN-002	■	■	■

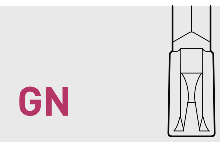
Пластины для точения, точения канавок и отрезных операций

Серия GN



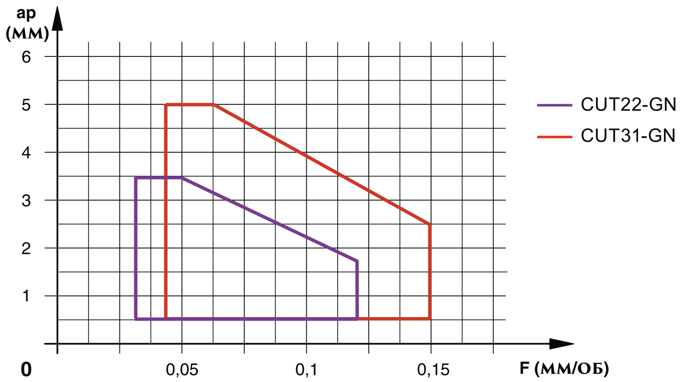


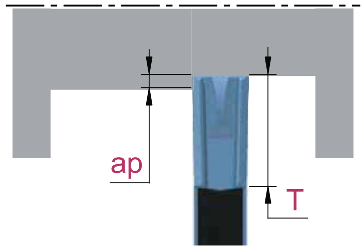




ТИП	W ±0.05	T	R	Art. N°	TiALN	Tmax	AS
CUT22	2.2	3.5	0.15	**CUT22-GN-002**	■	■	■
CUT31	3.1	5.0	0.15	**CUT31-GN-002**	■	■	■

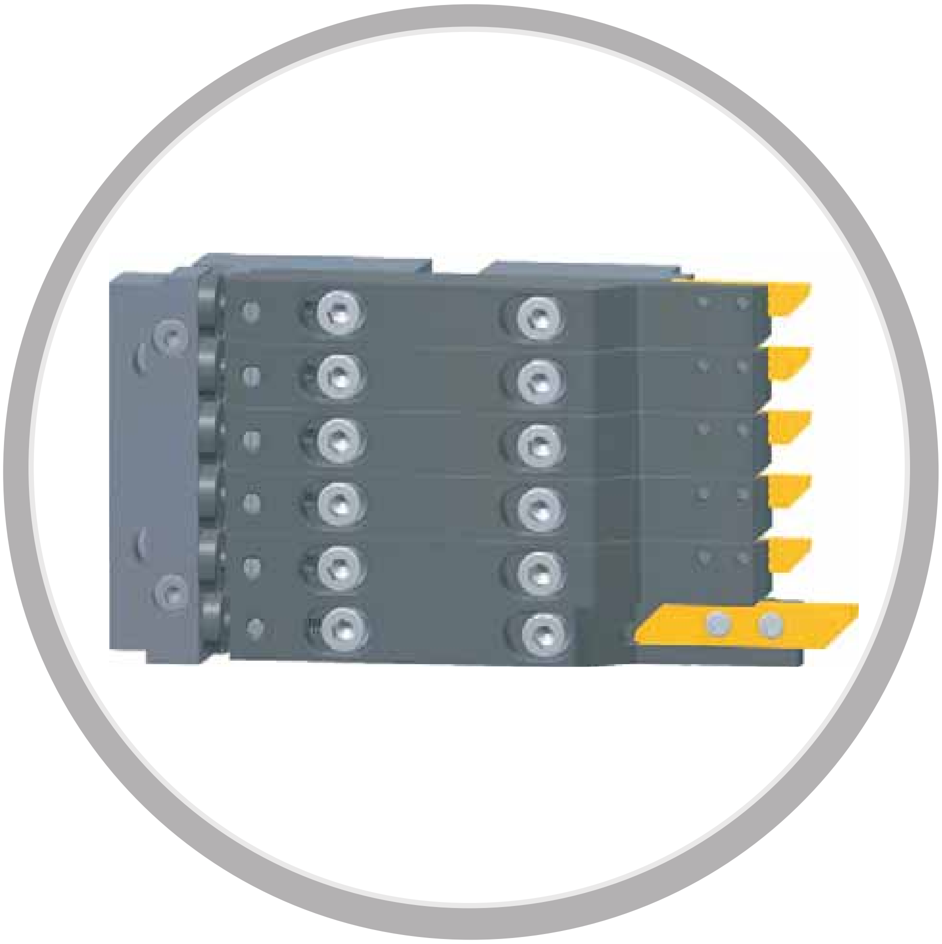
Рекомендации по применению пластин серии GN



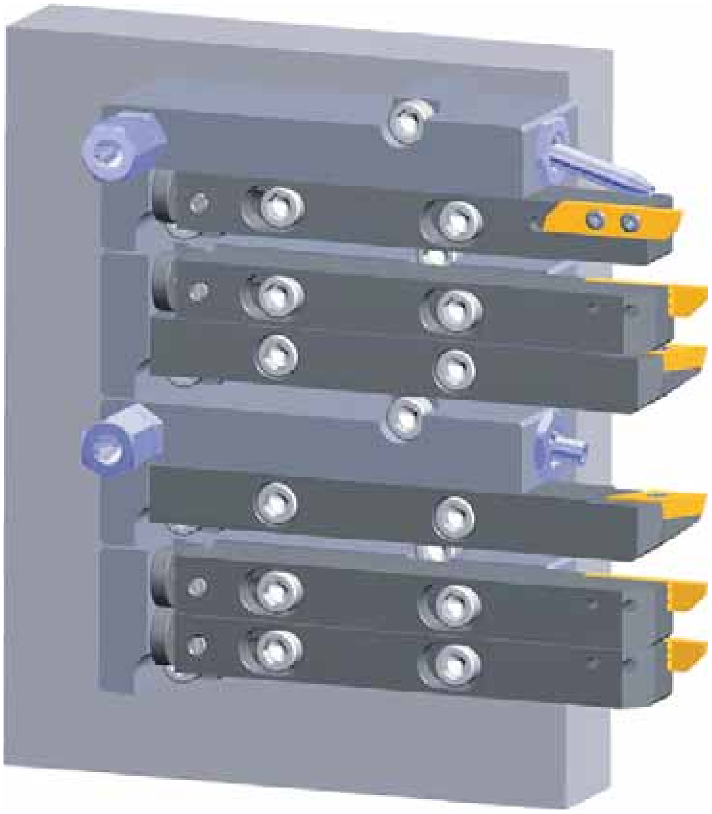


ap max = T в хорошо обрабатываемых материалах

■ = на складе

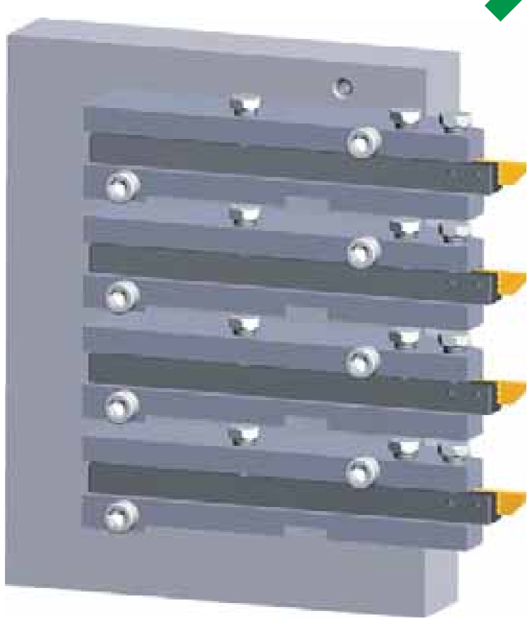


Модульная инструментальная система



Модульная инструментальная система для токарных автоматов продольного точения

С использованием системы MODU-Line

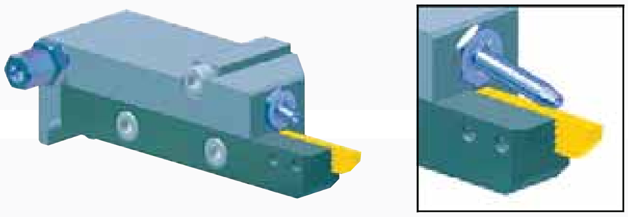


Без системы MODU-Line

Преимущества

Более высокая вместительность

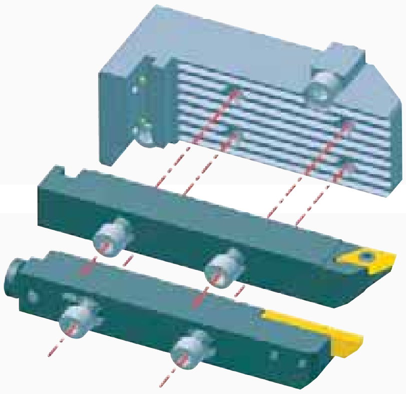
Эффективная система подвода СОЖ



Стандартная система совместима с оснасткой
других производителей

Предустановка и настройка

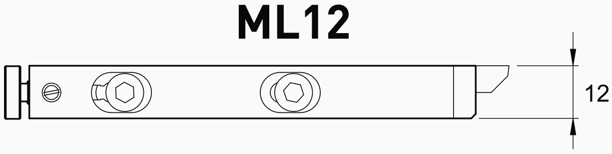
Высокая жесткость и надежность системы



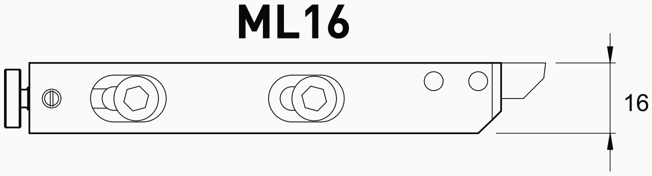
Легкая и быстрая смена инструмента

Указатель

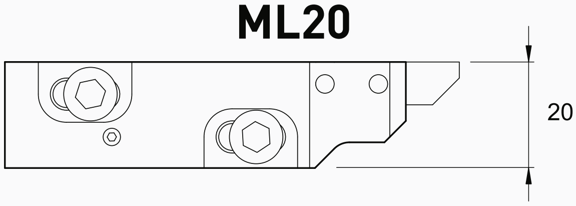
ML12



ML16



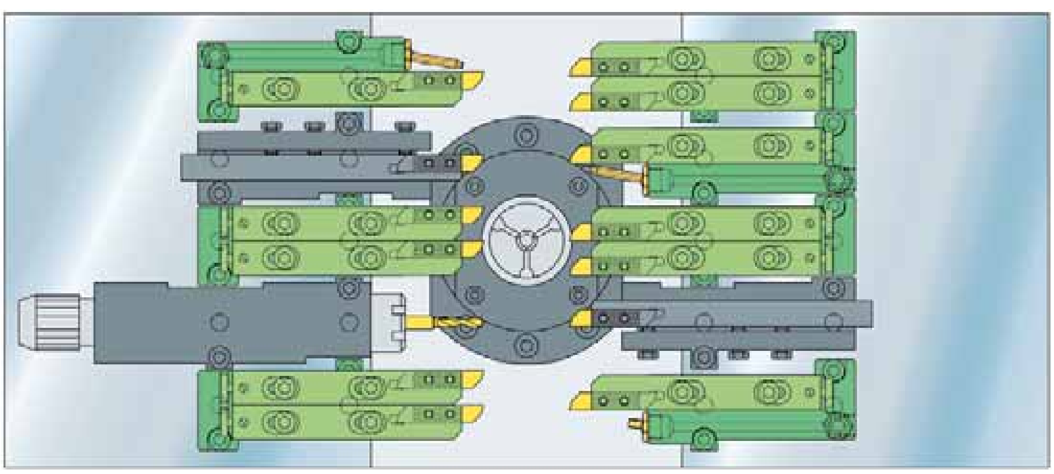
ML20



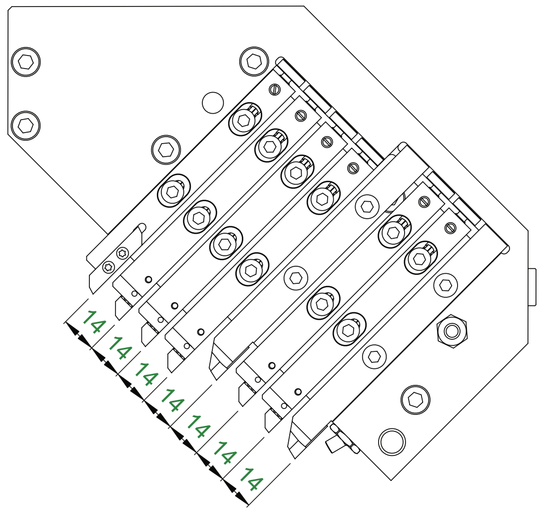
Стандартные адаптеры для следующих станков

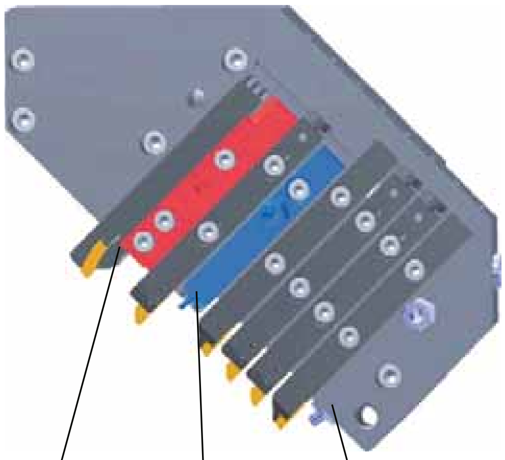
Производитель	Станок	ТИП	Страница
Citizen	C12 / C16	ML12	6.05
	K12 / K16 type VII	ML16	6.06
	L16 / L20 type VII / VIII	ML16	6.07
Hanwha	SL 12/16	ML16	6.08
	XD 20M	ML12	6.09 NEW
Manurhin	KMX 426 / 526 / 626	ML16	6.10
	Swing 20-26	ML16	6.10
Star	SR-10J	ML12	6.11
	SA-12 / SA-16 / SA-16R	ML16	6.12
	SB-16	ML16	6.13
	SB-20C (E)	ML16	6.14
	SR 16 / SR-20R / SR-20RII	ML16	6.15
	SR-20-RIII	ML16	6.16
	SV 12/20	ML16	6.17
Tornos	Deco 7/10	ML12	6.18
	Deco 13	ML16	6.19
	Deco 20/26	ML16	6.20
	Sigma 20/32	ML16	6.21
	SwissNano	ML20	6.22 NEW
	Delta 12/20	ML12	6.25
	Swiss ST26	ML16	6.26 NEW
Tsugami	B012	ML20	6.25
	B020	ML20	6.25

Пример установки на станке Tornos DECO 10



Citizen C12 / C16 + 2 инструмента (максимум 8) **ML12**

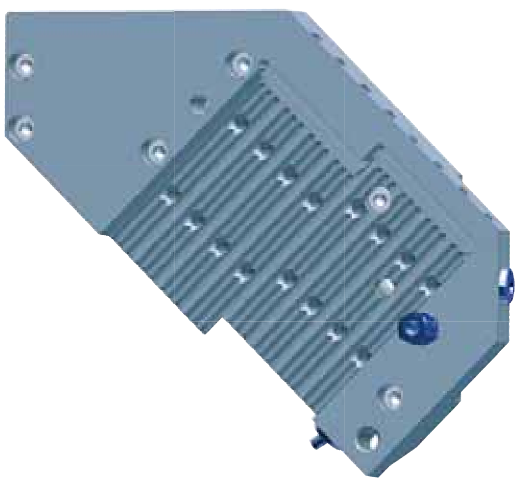




Возможна установка инструмента с хвостовиком ⌀12
при помощи дополнительного крепежного элемента

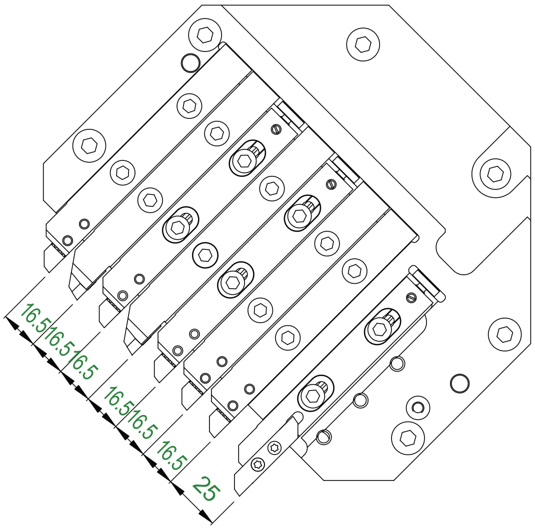
Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)

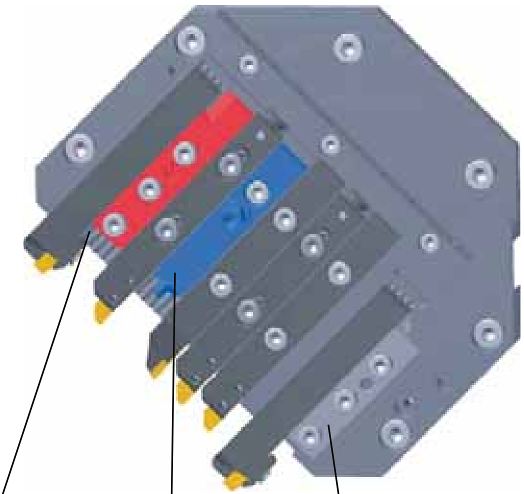
Подвод СОЖ



Базовый держатель	Citizen C12 / C16		Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление для подвода СОЖ	Страница
ML12-CITIZEN-C16	ML12	> 6.27	**ML12-FIX-12/14**	**ML12-JET-5/16**	6.38

Citizen K12 / K16 + 2 инструмента (максимум 8) **ML16**

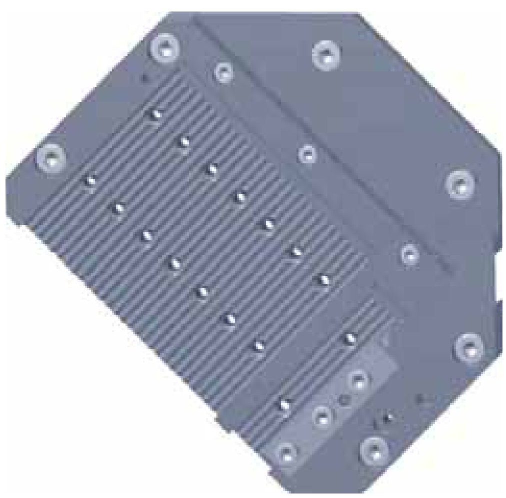




Возможна установка инструмента с хвостовиком ⌀16
при помощи дополнительного крепежного элемента

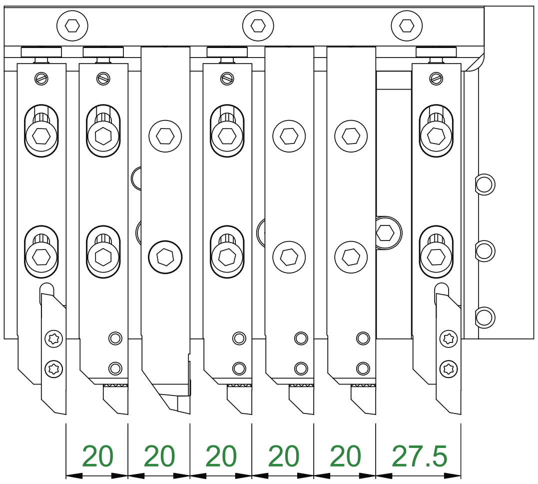
Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)

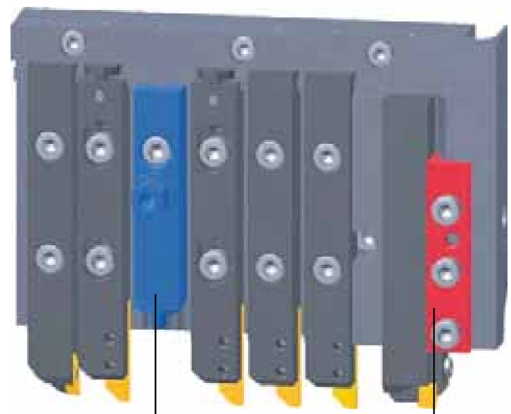
Одно крепление для инструмента ⌀16 в комплекте



Базовый держатель	Citizen K12 / K16		Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление для подвода СОЖ	Страница
ML16-CITIZEN-K16	ML16	> 6.27	**ML16-FIX-16/16.5**	**ML16-JET-7/16**	6.38

Citizen L16 / L20 + 1 инструмент (максимум 7) **ML16**



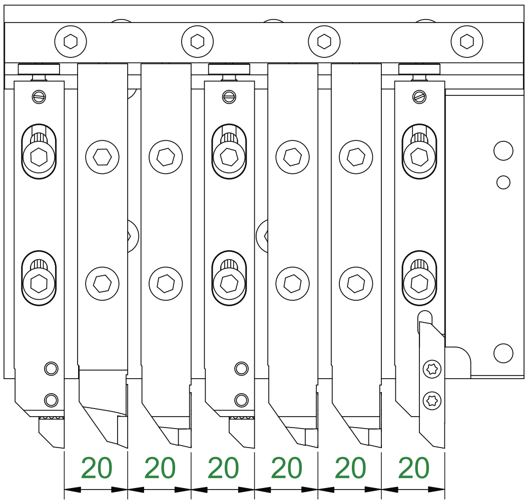


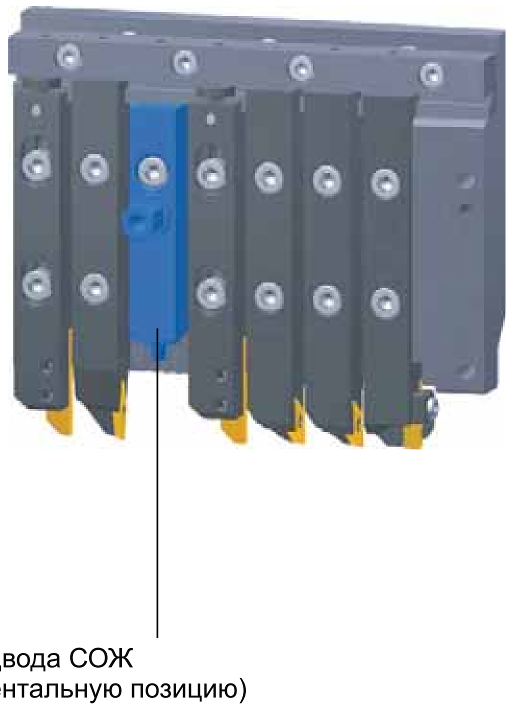
Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)

Одно крепление для инструмента □16 в комплекте

Базовый держатель	Citizen L16 / L20		Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление для подвода СОЖ	Страница
ML16-CITIZEN-L20	ML16	> 6.27	**Включено**	**ML16-JET-7/16**	6.38

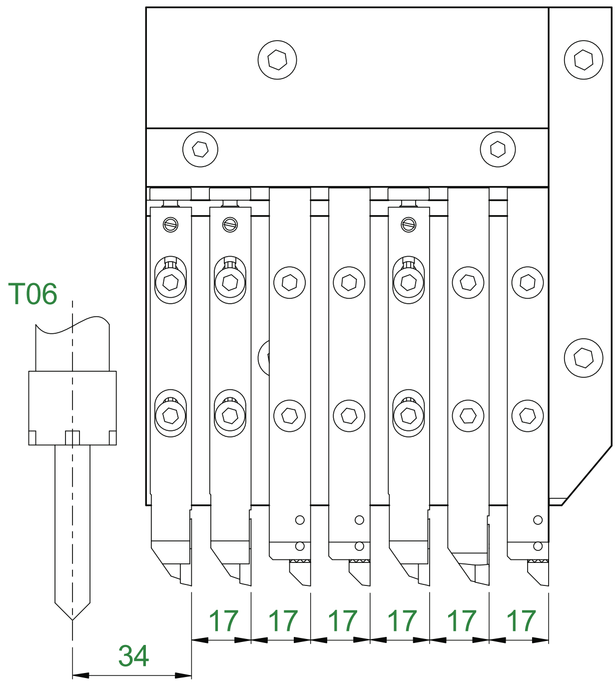
Hanwha SL12 / 16 + 1 инструмент (максимум 7) **ML16**





Базовый держатель	Hanwha SL12 / 16		Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление для подвода СОЖ	Страница
ML16-HANWHA-SL12/16	ML16	> 6.27	-	**ML16-JET-7/16**	6.38

Hanwha XD20M + 1 инструмент (максимум 7) ML12

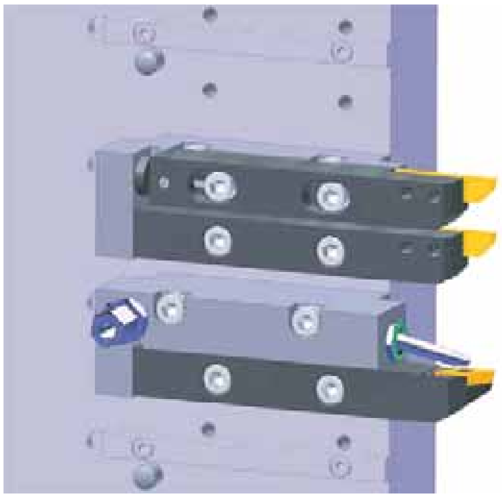


Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)

Базовый держатель	Hanwha XD20M		Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление для подвода СОЖ	Страница
ML12-HANWHA-XD20M	ML12	> 6.27	-	**ML12-JET-5/16**	6.38

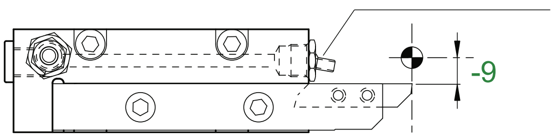
Manurhin **KMX 426/526/626**
Swing 20-26 MM

ML16

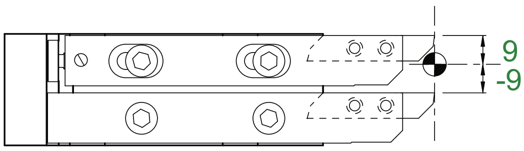



Jet


Duo




Jet



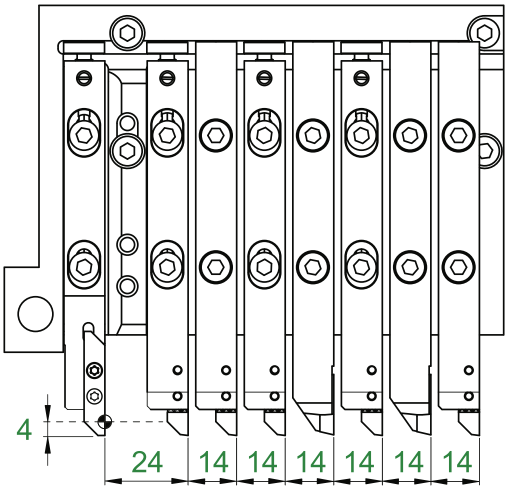

Duo

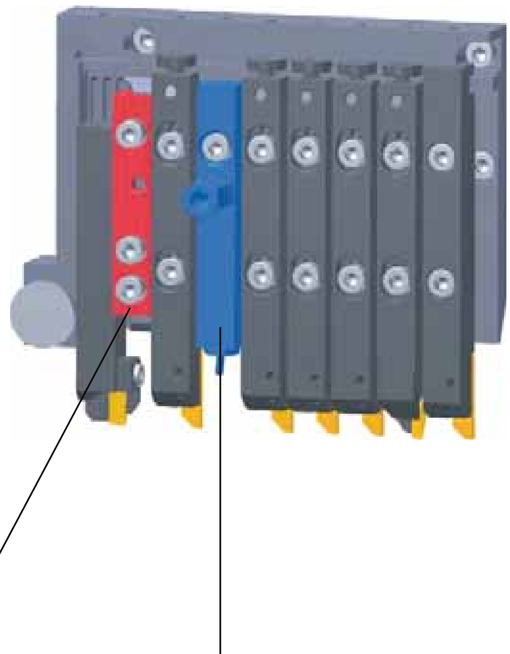
Базовый держатель	Manurhin KMX 426/526/626 / Swing 20-26 мм		
ТИП	**Art. N°**	Державки	Страница
Jet	**ML16-KMX26-JET**	ML16	> 6.27
Duo	**ML16-KMX26-DUO**	ML16	> 6.27

Аксессуары

Приспособление для подвода СОЖ	Страница
ML-JET-7/16...	6.39

Star SR-10J + 2 инструмента (максимум 8) **ML12**



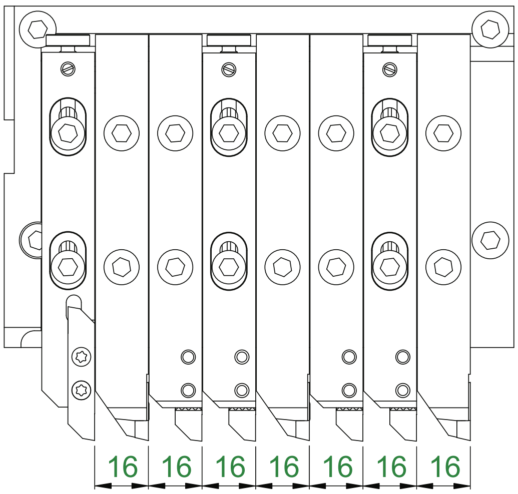


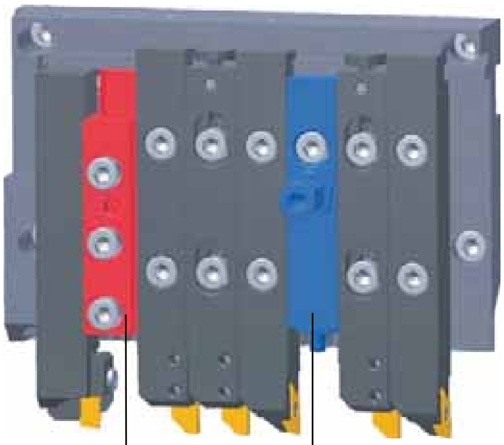
Одно крепление для инструмента ⌀12 в комплекте

Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)

Базовый держатель	Star SR-10J		Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML12-STAR-SR10J	ML12	> 6.27	**Включено**	**ML12-JET-5/16**	6.38

SA-12
Star SA-16 + 2 инструмента (максимум 8) **ML16**
SA-16R



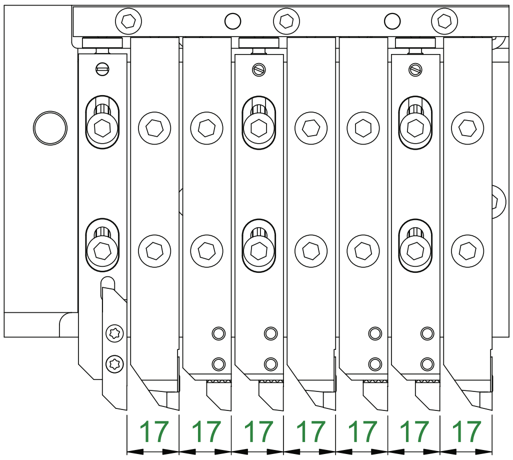


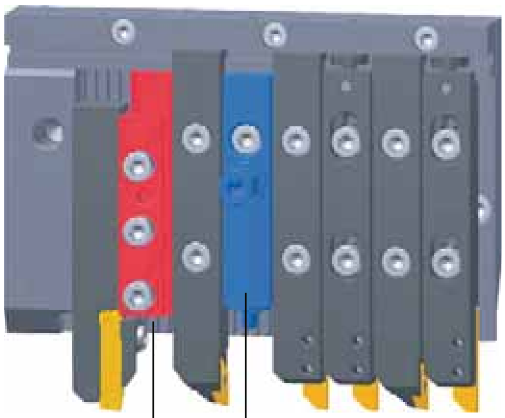
Возможна установка инструмента с хвостовиком ⌀16
при помощи дополнительного крепежного элемента

Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)

Базовый держатель	Star SA-12/SA-16/SA-16R		Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление для подвода СОЖ	Страница
ML16-STAR-SA16	ML16	> 6.27	**ML16-FIX-16/16**	**ML16-JET-7/16**	6.38

Star SB-16 + 3 инструмента (максимум 8) **ML16**



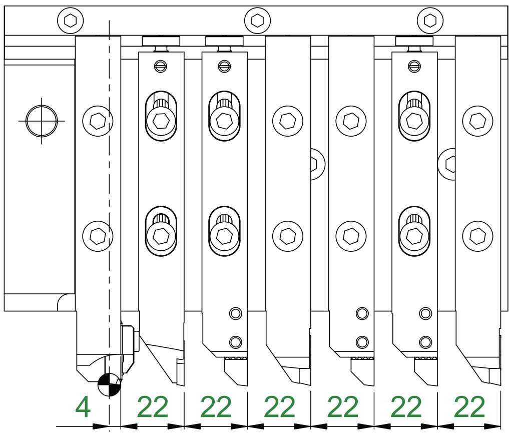


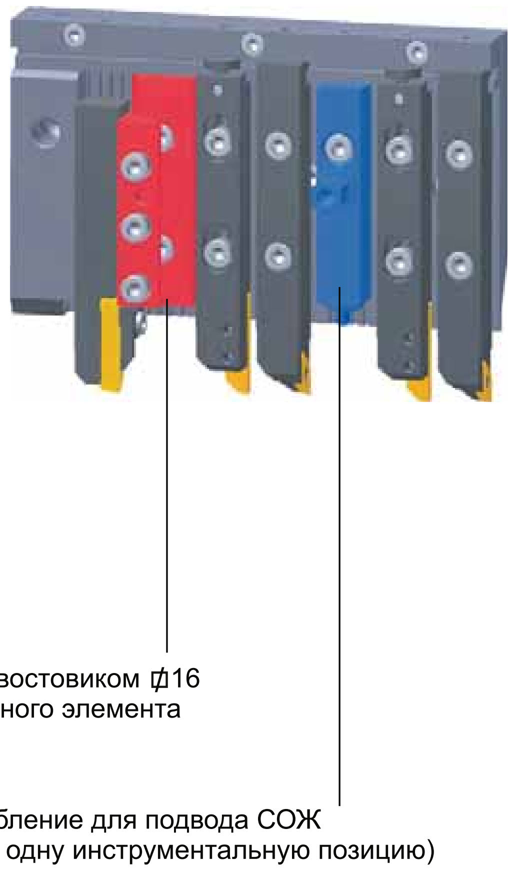
Возможна установка инструмента с хвостовиком ⌀16
при помощи дополнительного крепежного элемента

Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)

Базовый держатель	Star SB-16		Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML16-STAR-SB16	ML16	> 6.27	**ML16-FIX-16/17**	**ML16-JET-7/16**	6.38

Star SB-20C / E + 1 инструмент (максимум 7) **ML16**



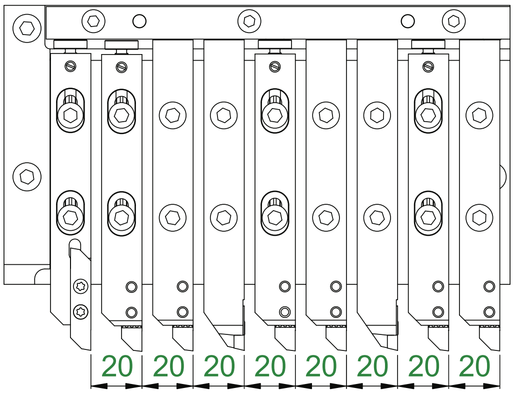


Базовый держатель	Star SB-20C / E		Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление для подвода СОЖ	Страница
ML16-STAR-SB20	ML16	> 6.27	**ML16-FIX-16/22**	**ML16-JET-7/16**	6.38

SR-16R
Star SR-20R
SR-20RII

+ 3 инструмента (максимум 9)

ML16

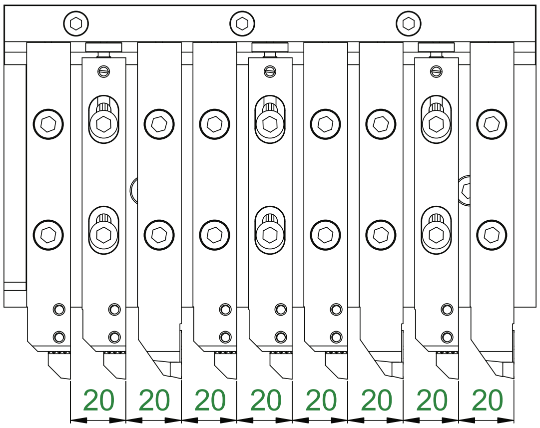


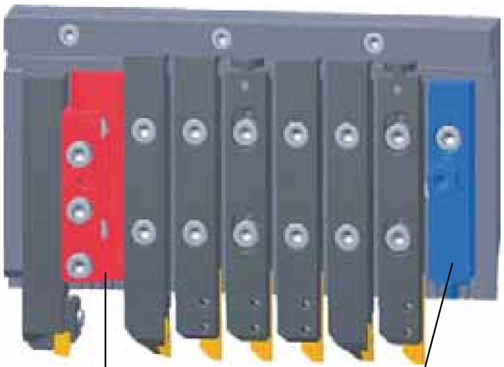
Возможна установка инструмента с хвостовиком ⌀16
при помощи дополнительного крепежного элемента

Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)

Базовый держатель	Star SR-16R/SR-20R/SR-20RII		Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление для подвода СОЖ	Страница
ML16-STAR-SR20R	ML16	> 6.27	**ML16-FIX-16/20**	**ML16-JET-7/16**	6.38

Star SR-20RIII + 3 инструмента (максимум 9) ML16



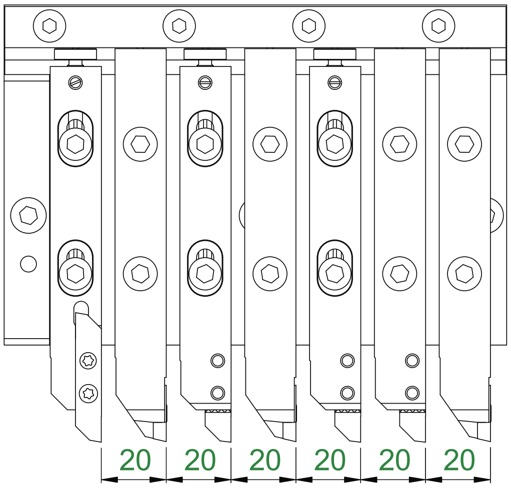


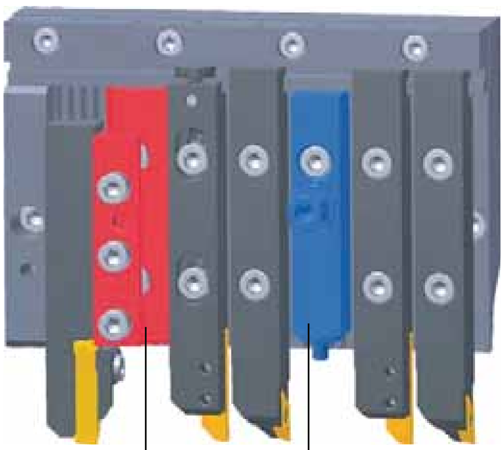
Возможна установка инструмента с хвостовиком ⌀16
при помощи дополнительного крепежного элемента

Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)

Базовый держатель	Star SR-20RIII		Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление для подвода СОЖ	Страница
ML16-STAR-SR20RIII	ML16	> 6.27	**ML16-FIX-16/20**	**ML16-JET-7/16**	6.38

Star SV12 / 20 + 2 инструмента (максимум 7) **ML16**





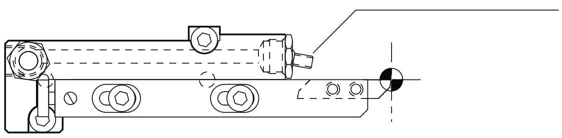
Возможна установка инструмента с хвостовиком ⌀16
при помощи дополнительного крепежного элемента

Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)

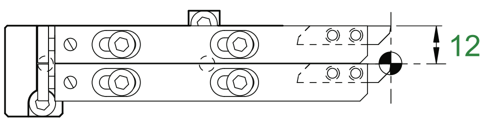
Базовый держатель	Star SV12 / 20		Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление для подвода СОЖ	Страница
ML16-STAR-SV12/20	ML16	> 6.27	**ML16-FIX-16/20**	**ML16-JET-7/16**	6.38

Jet

Duo



Jet



Duo

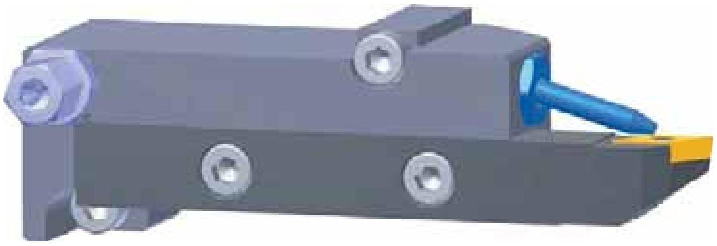
Базовый держатель	Tornos DECO 7 / 10		
ТИП	**Art. N°**	**Державки**	**Страница**
Jet	**ML12-DECO10-JET**	ML12	> 6.27
Duo	**ML12-DECO10-DUO**	ML12	> 6.27

Аксессуары	
Сопла подвода СОЖ	Страница
ML-JET-7/16...	6.39

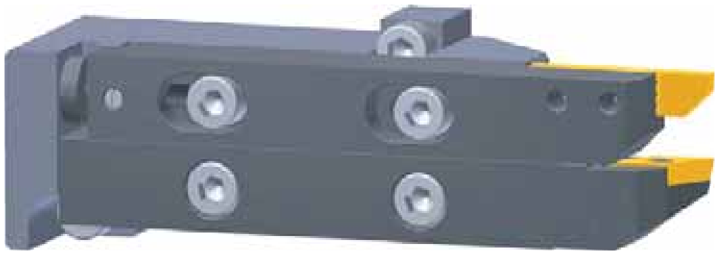
Tornos **DECO 13**
EvoDECO 16

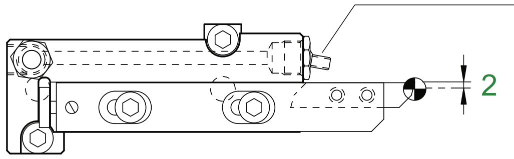
ML16

Jet

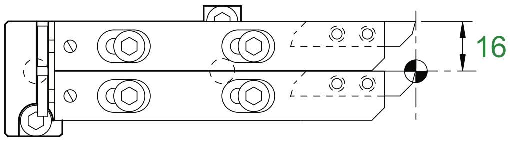


Duo





Jet



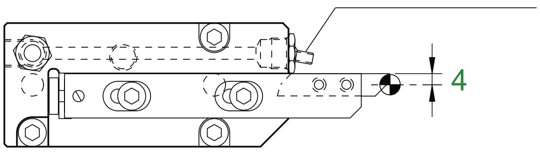
Duo

Базовый держатель	Tornos DECO 13 / EvoDECO 16		
ТИП	**Art. N°**	**Державки**	**Страница**
Jet	**ML16-DECO13-JET**	ML16	> 6.27
Duo	**ML16-DECO13-DUO**	ML16	> 6.27

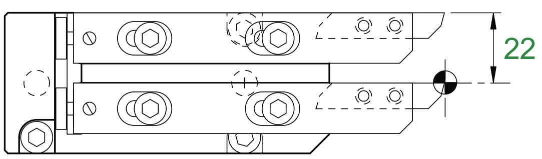
Аксессуары	
Сопла подвода СОЖ	**Страница**
ML-JET-7/16...	6.39

Jet

Duo



Jet

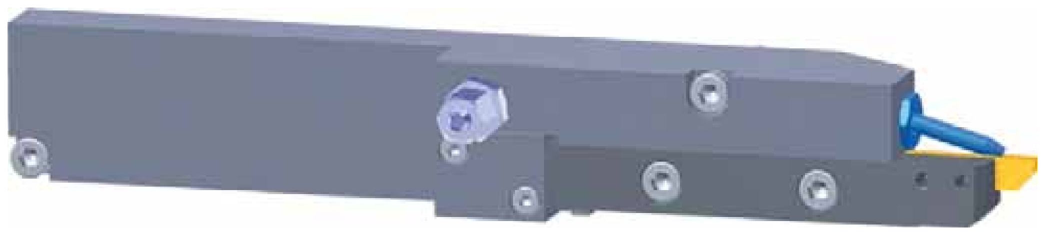


Duo

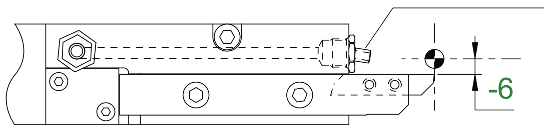
Базовый держатель	Tornos DECO 20 / 26		
ТИП	**Art. N°**	Державки	Страница
Jet	**ML16-DECO20-JET**	ML16	> 6.27
Duo	**ML16-DECO20-DUO**	ML16	> 6.27

Аксессуары	
Сопла подвода СОЖ	Страница
ML-JET-7/16...	6.39

Jet



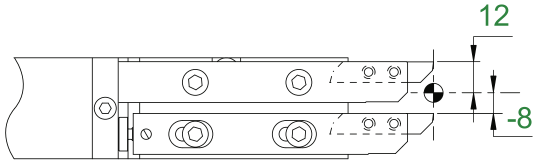
Duo



Jet

Базовый держатель	Tornos SIGMA 20 / 32

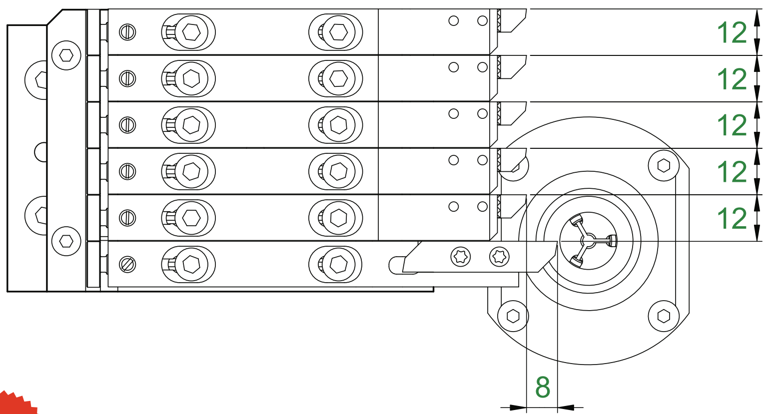
ТИП	**Art. N°**	Державки	Страница
Jet	**ML16-S20-JET**	ML16	> 6.27
Duo	**ML16-S20-DUO**	ML16	> 6.27

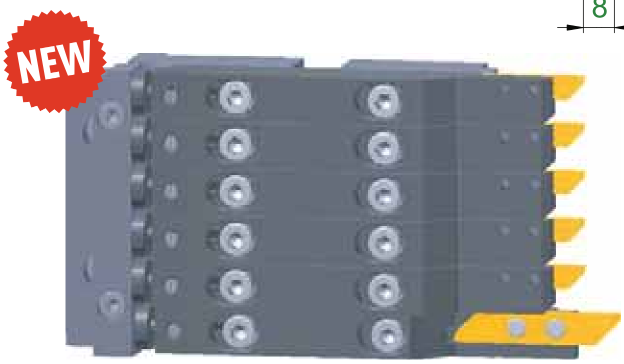


Duo

Аксессуары	
Сопла подвода СОЖ	Страница
ML-JET-7/16...	6.39

Tornos SwissNano + 2 инструмента (максимум 6) ML12



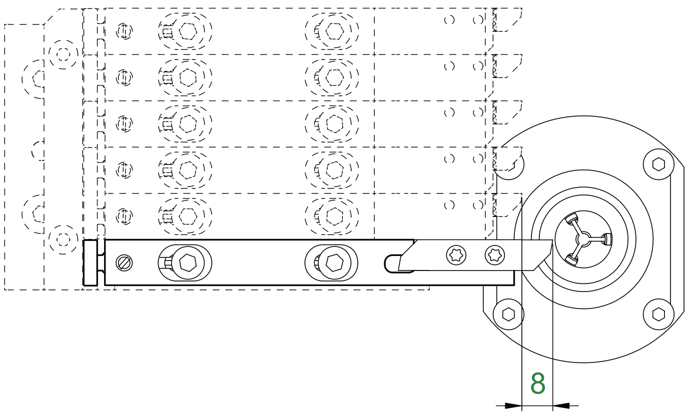


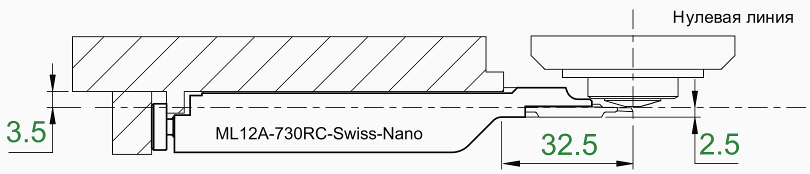
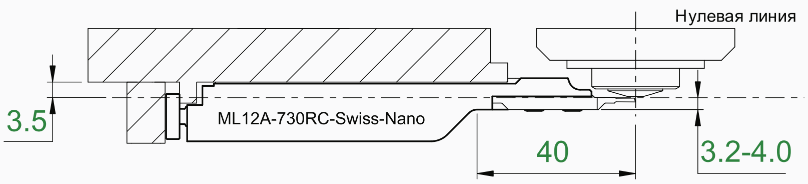
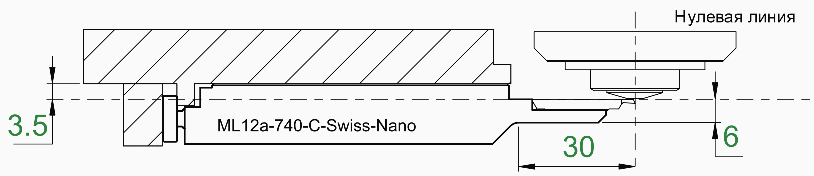
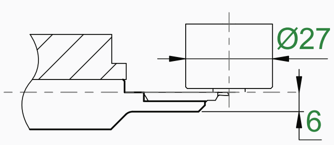
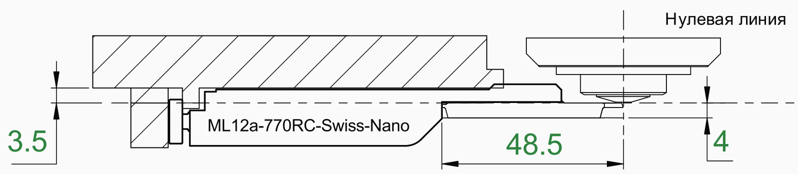
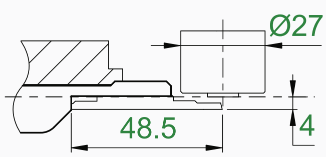
6T

6T

Базовый держатель	Tornos SwissNano		
ТИП	**Art. N°**	Державки	Страница
6T	**ML12-SWISS-NANO-6T**	ML12	> 6.27

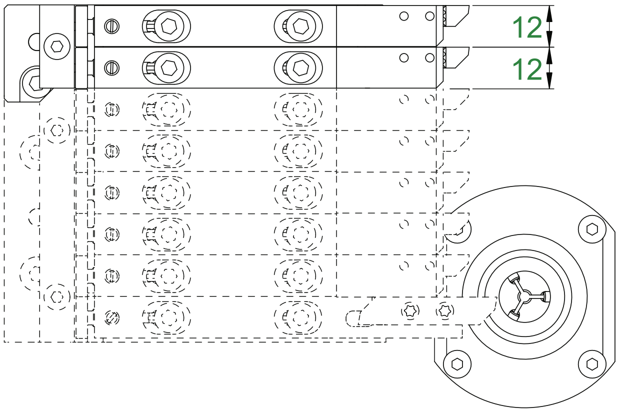
Tornos SwissNano Специальные отрезные державки ML12

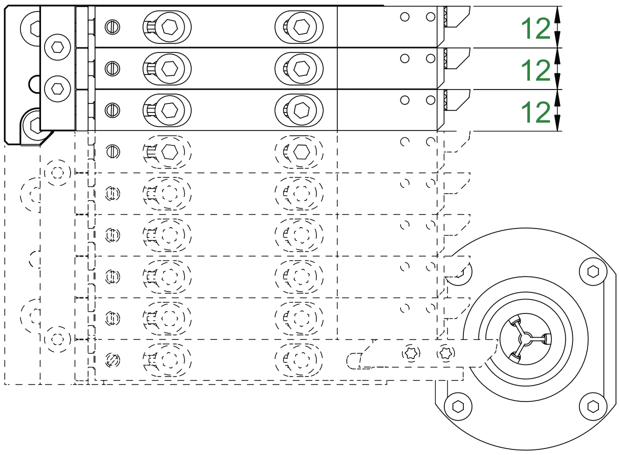


Направляющая втулка	Цанга
	—
	—
	
	

Тип станка	Державки	**Art. N°**	Пластины	Страница
SwissNano	ML12	**ML12A-730RC-SWISS-NANO**	731R… / 731RSF	1.47-1.53 / 1.171
SwissNano	ML12	**ML12A-750RC-SWISS-NANO**	751R…	1.93-1.103
SwissNano	ML12	**ML12A-740-C-SWISS-NANO**	741… / 741SF	1.40-1.46 / 1.168
SwissNano	ML12	**ML12A-770RC-SWISS-NANO**	771R…	1.134-1.137

Tornos SwissNano **ML12**






2T


3T

Базовый держатель	Tornos SwissNano		
ТИП	**Art. N°**	Державки	Страница
2T	**ML12-SWISS-NANO-2T**	ML12	> 6.27
3T	**ML12-SWISS-NANO-3T**	ML12	> 6.27

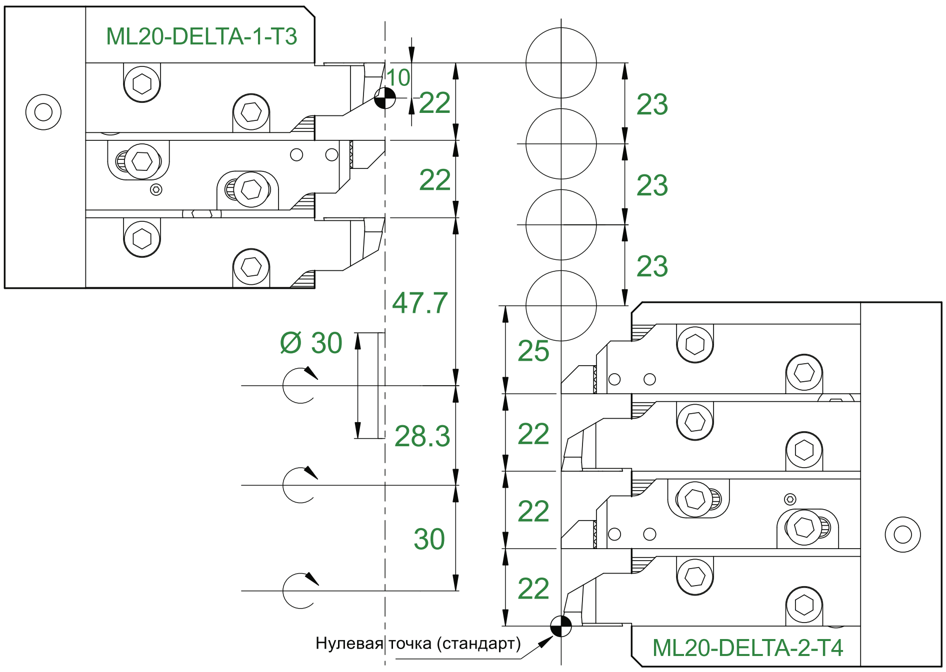
Рекомендуемые инструменты для часовой промышленности

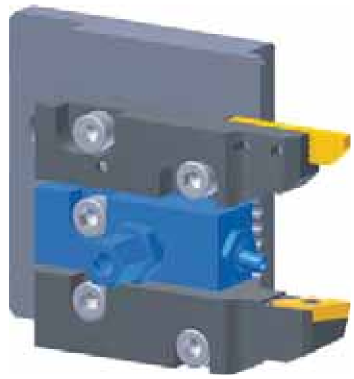
Державки	Пластины	Страница
ML12A - 740C ML12F - 740C	742SF-749SF	1.168-1.170

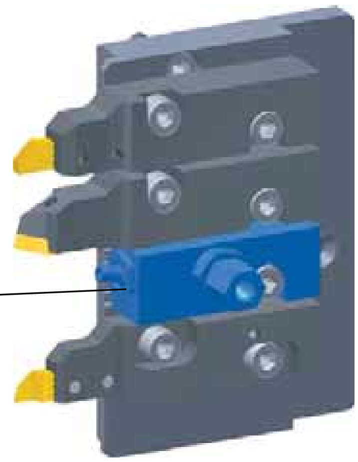
Tornos DELTA 12 / 20
Tsugami B012 / B020

+ 2 x 1 инструмент

ML20

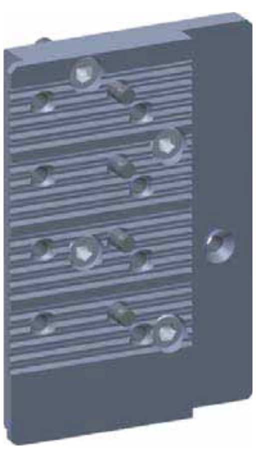






Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)

T3



T4

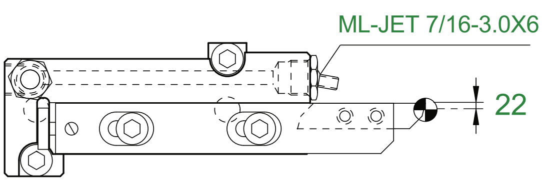
Базовый держатель	Tornos DELTA 12 / 20 Tsugami B012 / B020		
ТИП	**Art. N°**	Державки	Страница
T3	**ML20-DELTA-1-T3**	ML20	> 6.27
T4	**ML20-DELTA-2-T4**	ML20	> 6.27

Аксессуары	
Сопла подвода СОЖ	Страница
ML20-JET-7/16	6.39

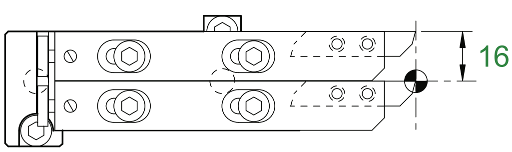
Tornos Swiss ST 26 — ML16

Jet

Duo



Jet



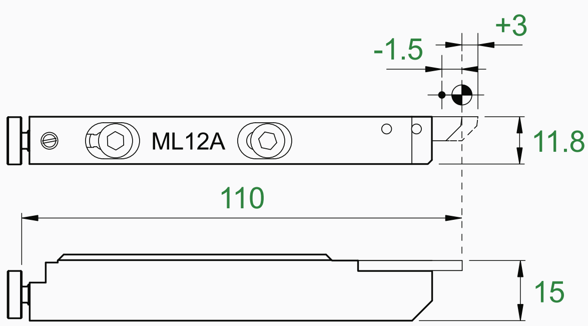
Duo

Базовый держатель	Tornos Swiss ST26		
ТИП	**Art. N°**	**Державки**	**Страница**
Jet	**ML16-SWISS-ST26-JET**	ML16	> 6.27
Duo	**ML16-SWISS-ST26-DUO**	ML16	> 6.27

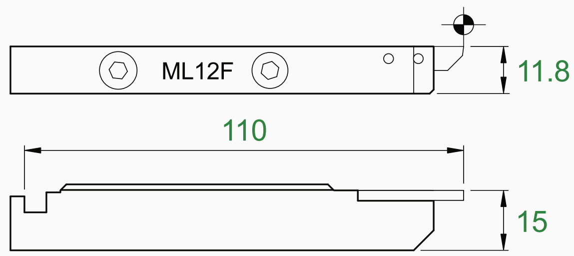
Аксессуары	
Сопла подвода СОЖ	Страница
ML-JET-7/16...	6.39

Система крепления	
A = регулируемый вылет	**F** = фиксированный вылет

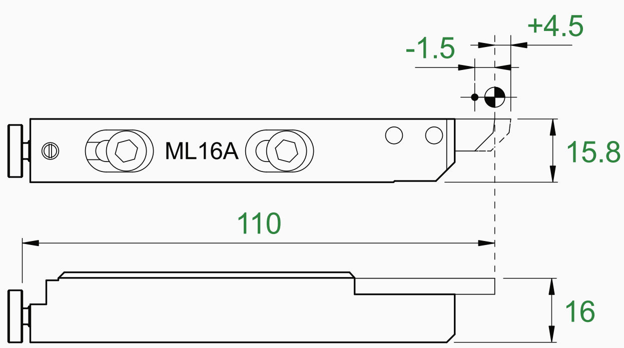
ML12A



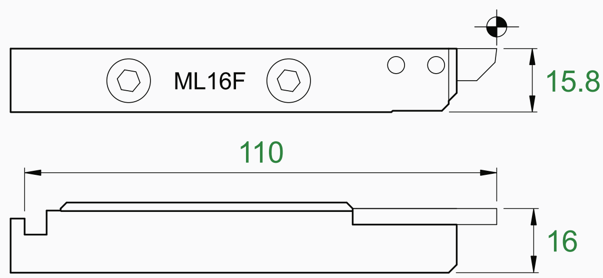
ML12F



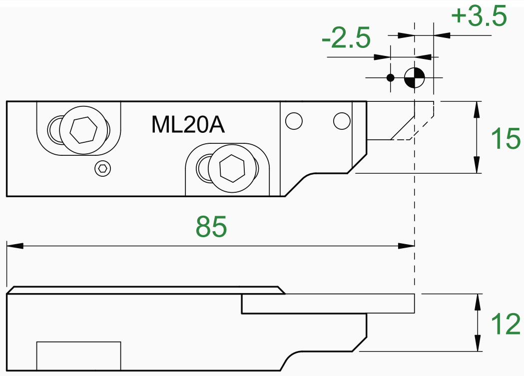
ML16A



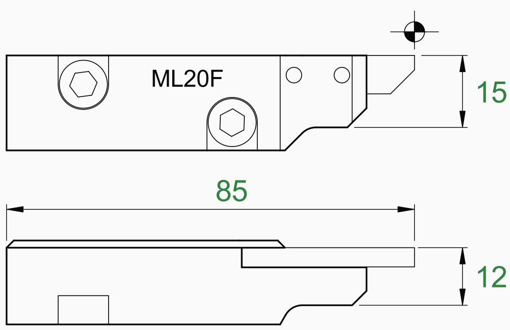
ML16F

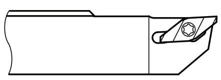


ML20A

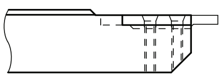


ML20F

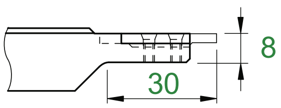




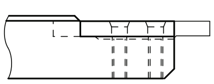
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-340	ML16A-340	ML20A-340	TOP-Line 347-349	1.18-1.19
ML12F-340	ML16F-340	ML20F-340		



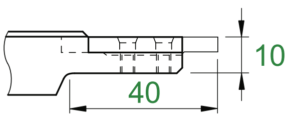
ML12	ML16	ML20		
ML12A-740	ML16A-740	ML20A-740	TOP-Line 741-747	> 1.33
ML12F-740	ML16F-740	ML20F-740		



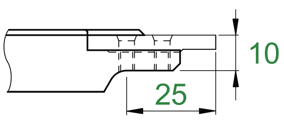
ML12	ML16	ML20		
ML12A-740-C	-	ML20A-740-C	TOP-Line 741-747	> 1.33
ML12F-740-C	-	-		



ML12	ML16	ML20		
ML12A-760	ML16A-760	ML20A-760	TOP-Line 761-767	> 1.77
ML12F-760	ML16F-760	ML20F-760		

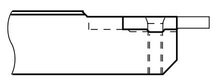


ML12	ML16	ML20		
-	ML16A-760-C	-	TOP-Line 761-767	> 1.77
-	ML16F-760-C	-		



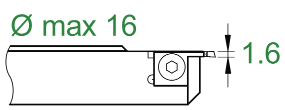
ML12	ML16	ML20		
-	-	ML20A-760-C	TOP-Line 761-767	> 1.77
-	-	ML20F-760-C		

Державки ECO

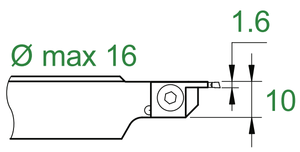


ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-260	ML16A-260	-	ECO-Line 261-266	> 3.01
ML12F-260	ML16F-260	-		

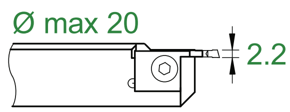
Державки CUT



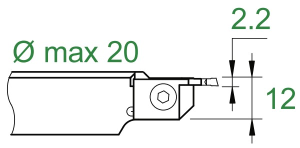
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-CUT16	ML16A-CUT16	-	CUT-Line CUT16	5.14-5.17
ML12F-CUT16	ML16F-CUT16	-		



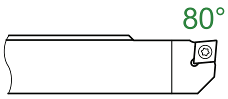
ML12	ML16	ML20		
-	-	ML20A-CUT16	CUT-Line CUT16	5.14-5.17
-	-	-		



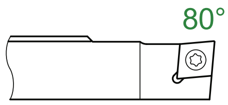
ML12	ML16	ML20		
ML12A-CUT22	ML16A-CUT22	-	CUT-Line CUT22	5.14-5.19
ML12F-CUT22	ML16F-CUT22	-		



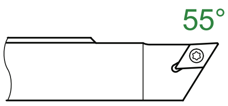
ML12	ML16	ML20		
-	-	ML20A-CUT22	CUT-Line CUT22	5.14-5.19
-	-	-		



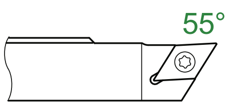
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	**Art. N°**	**Art. N°**		
ML12A-SCLCR06	**ML16A-SCLCR06**	**-**	ISO-Line CC..-0602..	4.14-4.17
ML12F-SCLCR06	**ML16F-SCLCR06**	**-**		



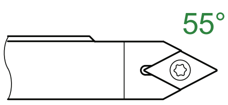
ML12	ML16	ML20		
ML12A-SCLCR09	**ML16A-SCLCR09**	**ML20A-SCLCR09**	ISO-Line CC..-09T3..	4.17-4.17
ML12F-SCLCR09	**ML16F-SCLCR09**	**ML20F-SCLCR09**		



ML12	ML16	ML20		
ML12A-SDJCR07	**ML16A-SDJCR07**	**-**	ISO-Line DC..-0702..	4.22-4.25
ML12F-SDJCR07	**ML16F-SDJCR07**	**-**		



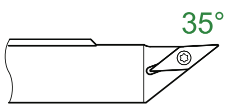
ML12	ML16	ML20		
ML12A-SDJCR11	**ML16A-SDJCR11**	**ML20A-SDJCR11**	ISO-Line DC..-11T3..	4.22-4.25
ML12F-SDJCR11	**ML16F-SDJCR11**	**ML20F-SDJCR11**		



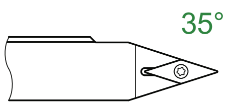
ML12	ML16	ML20		
ML12A-SDNCN11	**ML16A-SDNCN11**	**-**	ISO-Line DC..-11T3..	4.22-4.25
ML12F-SDNCN11	**ML16F-SDNCN11**	**-**		

Державки

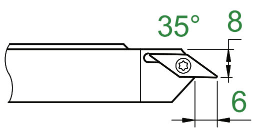
ISO



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-SVJCR11	ML16A-SVJCR11	ML20A-SVJCR11	ISO-Line VC..-1103..	4.30-4.35
ML12F-SVJCR11	ML16F-SVJCR11	ML20F-SVJCR11		



ML12	ML16	ML20		
ML12A-SVVCN11	ML16A-SVVCN11	-	ISO-Line VC..-1103..	4.31-4.35
ML12F-SVVCN11	ML16F-SVVCN11	-		

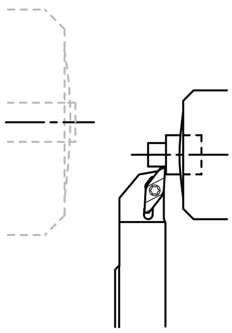


ML12	ML16	ML20		
ML12A-SV-CR11	ML16A-SV-CR11	-	ISO-Line VC..-1103..	4.30-4.35
-	-	-		

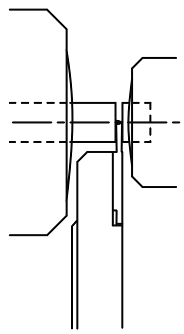
Державки

TOP

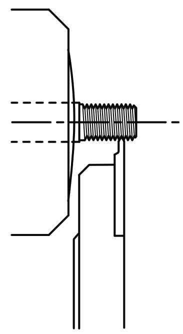
Отрезные операции у противошпинделя или обработка деталей на противошпинделе с левосторонним вращением



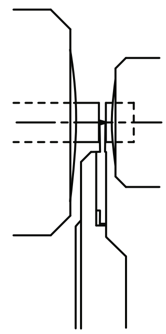
330-V



730-V
750-V



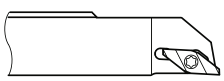
730-V
750-V



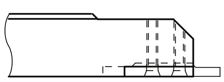
730-RC
750-RC

Державки

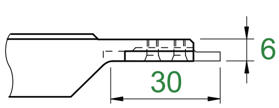
TOP



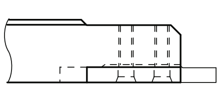
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-330-V	ML16A-330-V	-	TOP-Line 337-339	1.18-1.19



ML12	ML16	ML20		
ML12A-730-V	ML16A-730-V	-	731R 731-737	1.47-1.53 > 1.33

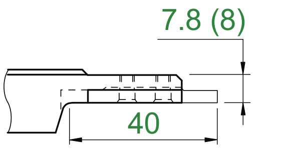


ML12	ML16	ML20		
ML12A-730RC	ML16A-730RC	-	TOP-Line 731R	1.47-1.53

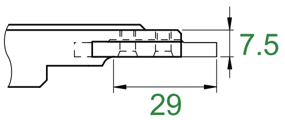


ML12	ML16	ML20		
ML12A-750-V	ML16A-750-V	-	TOP-Line 751R 751-757	1.93-1.103 > 1.77

Державки TOP

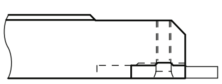


ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	**Art. N°**	**Art. N°**		
ML12A-750RC	**ML16A-750RC**	**-**	TOP-Line 751R	1.93-1.103

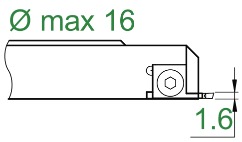


ML12	ML16	ML20		
-	**-**	**ML20A-750RC**	TOP-Line 751R	1.93-1.103

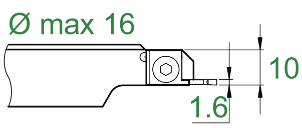
Державки ECO



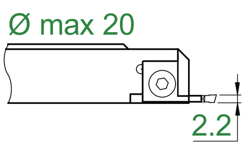
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	**Art. N°**	**Art. N°**		
ML12A-250-V	**ML16A-250-V**	**-**	ECO-Line серия 251R 251-256	3.08-3.09 > 3.01
-	**-**	**-**		



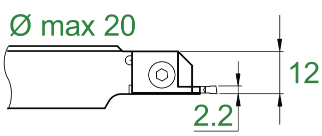
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-CUT16-V	ML16A-CUT16-V	-	CUT-Line CUT16	5.14-5.17
ML12F-CUT16-V	ML16F-CUT16-V	-		



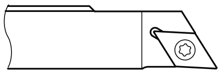
ML12	ML16	ML20		
-	-	ML20A-CUT16RC	CUT-Line CUT16	5.14-5.17
-	-	-		



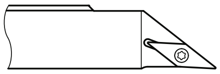
ML12	ML16	ML20		
ML12A-CUT22-V	ML16A-CUT22-V	-	CUT-Line CUT22	5.14-5.19
ML12F-CUT22-V	ML16F-CUT22-V	-		



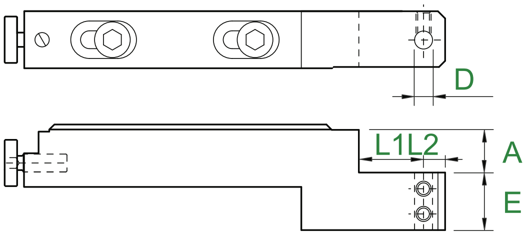
ML12	ML16	ML20		
-	-	ML20A-CUT22RC	CUT-Line CUT22	5.14-5.19
-	-			



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-SDJCL11-V	ML16A-SDJCL11-V	-	ISO-Line DC..-11T3..	4.22-4.25
-	-	-		

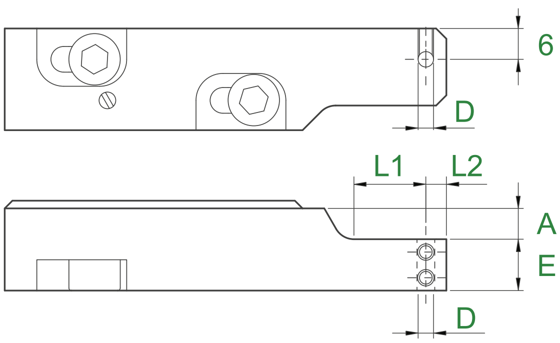


ML12	ML16	ML20		
ML12A-SVJCL11-V	ML16A-SVJCL11-V	-	ISO-Line VC..-1103..	4.30-4.35
-	-	-		



A	D	E	L1	L2	ML12 Art. N°
8	3	12	13	6	ML12A-2440-8-3
8	4	12	13	6	ML12A-2440-8-4
8	5	12	13	6	ML12A-2440-8-5
12	6	12	13	6	ML12A-2440-12-6

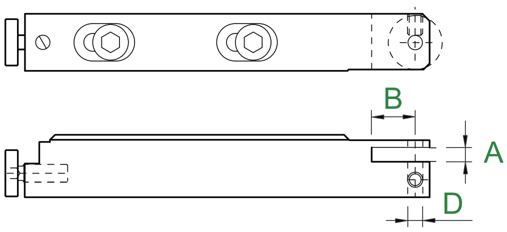
A	D	E	L1	L2	ML16 Art. N°
12	3	16	18	6	ML16A-2440-12-3
12	4	16	18	6	ML16A-2440-12-4
12	5	16	18	6	ML16A-2440-12-5
12	6	16	18	6	ML16A-2440-12-6
18	8	16	18	6	ML16A-2440-18-8



A	D	E	L1	L2	ML20 Art. N°
6	3	10	14	4	ML20A-2440-6-3
8	4	8	14	4	ML20A-2440-8-4

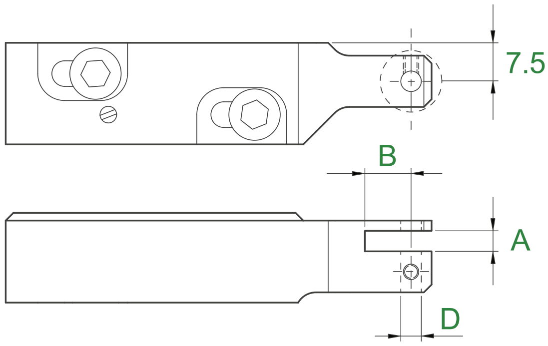
Державки для накатных роликов

ML12 / ML16 / ML20



A	D	B	ML12 Art. N°
4	4	8	**ML12A-2402-44**

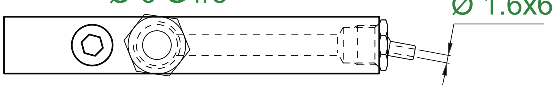
A	D	B	ML16 Art. N°
4	4	11	**ML16A-2402-44**



A	D	B	ML20 Art. N°
4	4	9	**ML20A-2402-44**

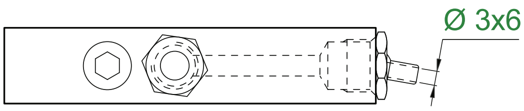
Приспособления для подвода СОЖ — ML12 / ML16 / ML20

ML12



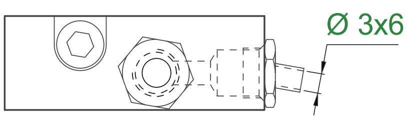
Соединение	Сопло	ML12 Art. N°
Ø 6 G 1/8	5/16“	**ML12-JET-5/16**

ML16



Соединение	Сопло	ML16 Art. N°
Ø 6 G 1/8	7/16“	**ML16-JET-7/16**

ML20

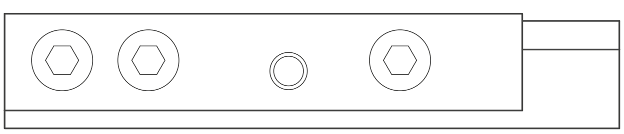


Соединение	Сопло	ML20 Art. N°
Ø 6 G 1/8	7/16“	**ML20-JET-7/16**

дополнительные сопла см. на стр. 6.39

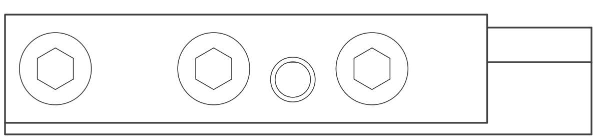
Дополнительные крепления (крепежные элементы) для инструмента с хвостовиком 12x12 и 16x16 — ML12 / ML16

ML12

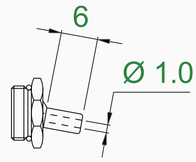
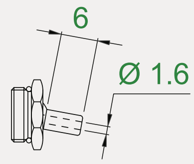
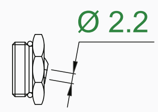


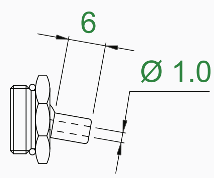
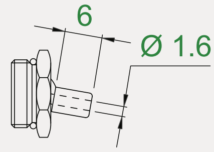
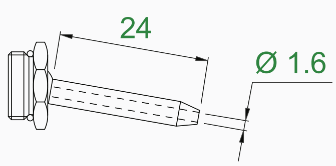
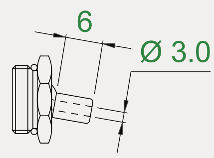
ML12 Art. N°
ML12-FIX-12/14

ML16



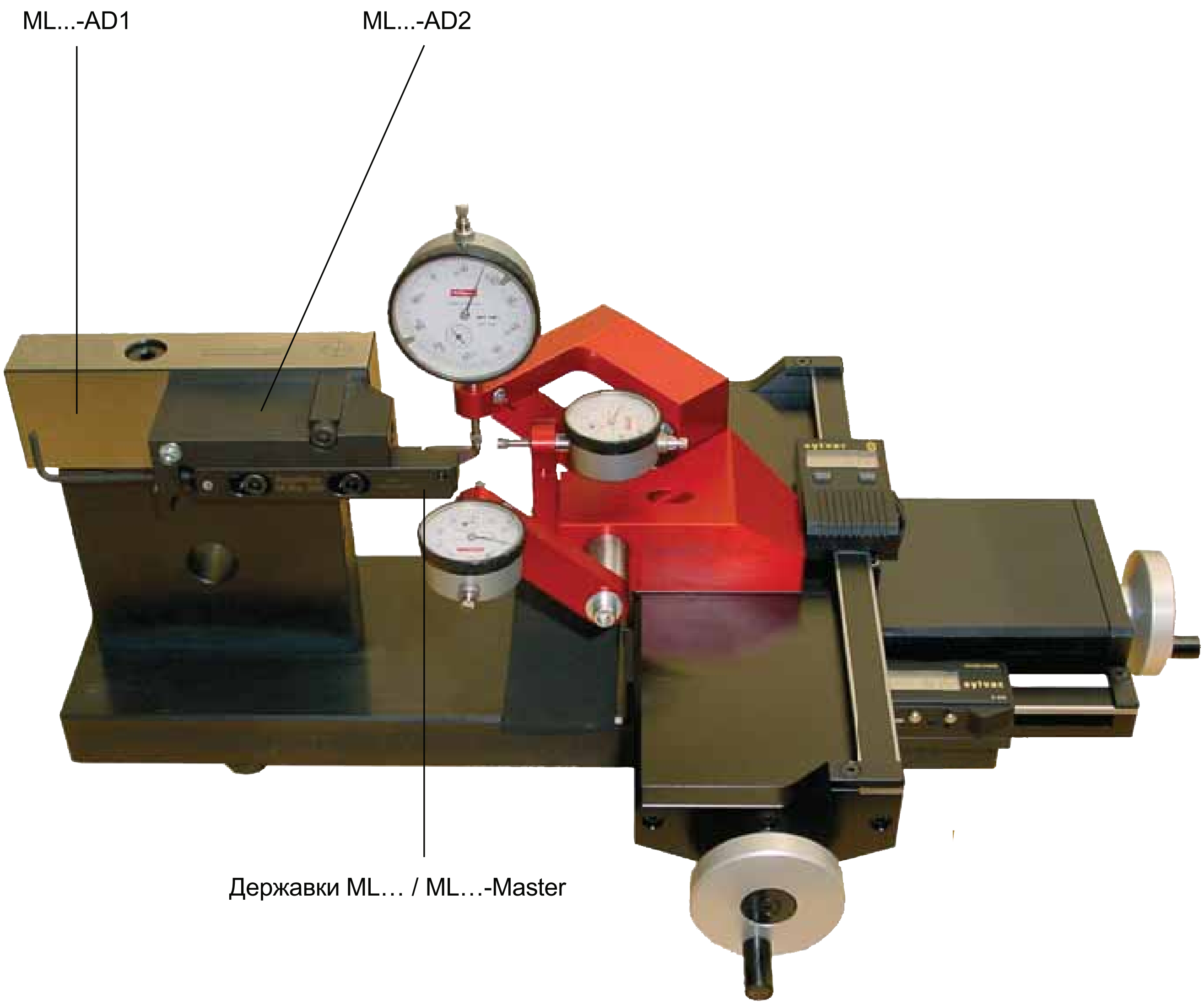
ML16 Art. N°
ML16-FIX-16/16
ML16-FIX-16/16.5
ML16-FIX-16/17
ML16-FIX-16/20
ML16-FIX-16/22

5/16“	Art. N°	Совместимость
	**ML-JET 5/16-1.0x6**	**ML12-JET-5/1** Сопло **ML-JET 5/16 1.6x6** входит в комплект поставки
	**ML-JET 5/16-1.6x6**	
	**ML-JET 5/16-2.2x0**	

7/16“	Art. N°	Совместимые части
	**ML-JET 7/16-1.0x6**	**ML12-SWISS-NANO-6T** **ML16-SWISS-NANO-JET** **ML16-KMX26-JET** **ML16-JET-7/16** **ML20-JET-7/16** **ML12-CITIZEN-C16** **ML12-DECO10-JET** **ML16-DECO13-JET** **ML16-DECO20-JET** **ML16-S20-JET** Сопло **ML-JET 7/16 3.0x6** входит в комплект поставки вышеперечисленных блоков
	**ML-JET 7/16-1.6x6**	
	**ML-JET-7/16-1.6x24**	
	**ML-JET-7/16-3.0x6**	

Приспособление для предварительной установки и настройки

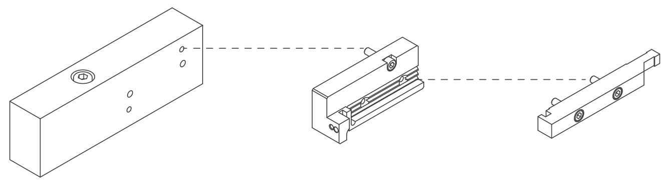
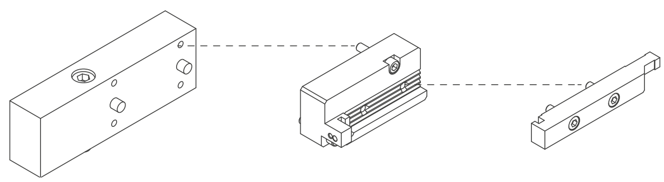
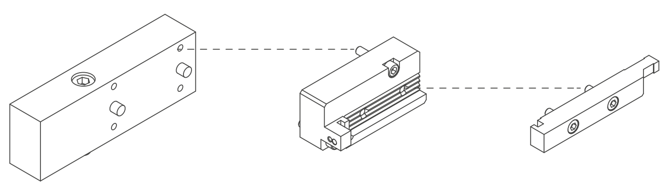
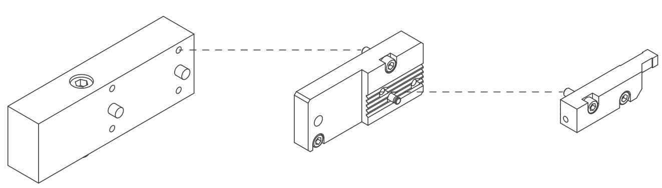
ML12 / ML16 / ML20

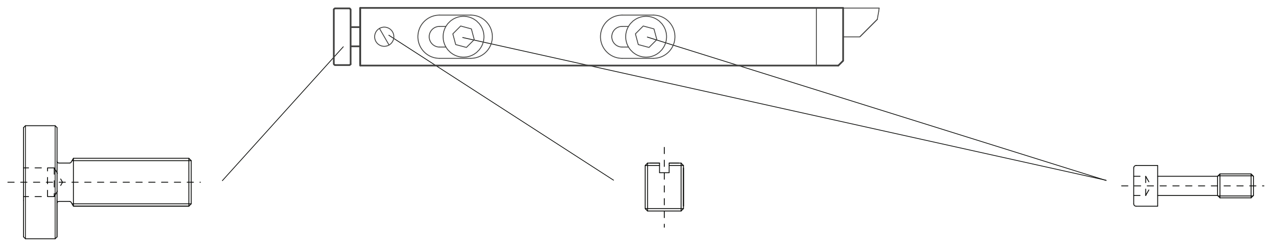


Art. N°
ML-PRESET-1

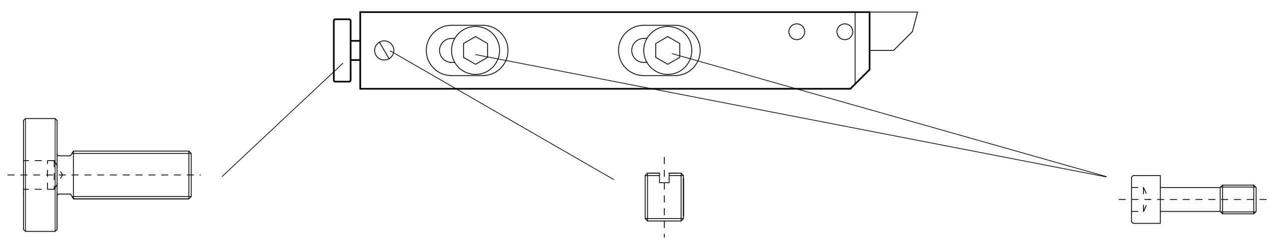
Приспособление для предварительной установки и настройки

ML12 / ML16 / ML20

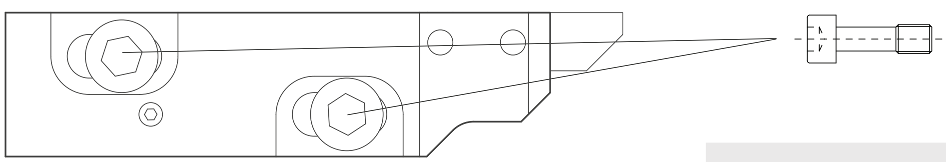
ТИП	Станок	Адаптеры и калибры
ML12	CITIZEN C12 / C16 HANWHAXD20M STAR SR-10J TORNOS DECO 7/10 TORNOS SWISSNANO	 ML12-AD1 ML12-AD2 ML12-MASTER
ML16	CITIZEN K12 / K16 type VII CITIZEN L16 / L20 type VII / VIII HANWHASL12 / 16 MANURHIN KMX 426 / 526 / 626 MANURHIN SWING 20 - 26 mm STAR SA-12 / SA-16 / SA-16R STAR SB-16 STAR SB-20C (E) STAR SR-16R STAR SR-20R / SR-20RII / SR-20-RIII STAR SV12 / 20 TORNOS DECO 20 / 26 TORNOS DECO SIGMA 20	 ML16/20-AD1 ML16-AD2 ML16-MASTER
ML16	TORNOS DECO 13 TORNOS ST 26	 ML16-DECO13-AD1 ML16-DECO13-AD2 ML16-MASTER
ML20	TORNOS DELTA 12 / 20 TSUGAMI B012 / B020	 ML16/20-AD1 ML20-AD2 ML20-MASTER



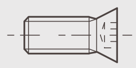
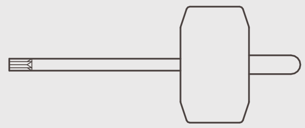
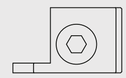
Регулировочный винт	Стопорный винт	Фиксирующий винт
Art. N°	**Art. N°**	**Art. N°**
ML12A-M5X0.5	**ML-M4X4-T**	**ML12-M5XL20**



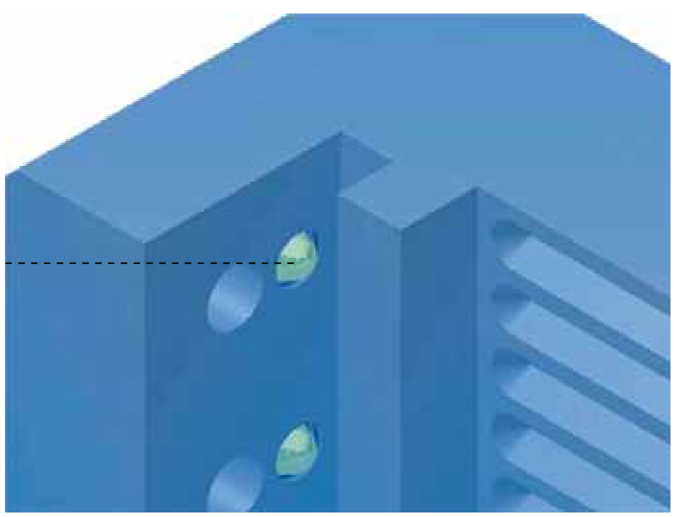
Регулировочный винт	Стопорный винт	Фиксирующий винт
Art. N°	**Art. N°**	**Art. N°**
ML16A-M5X0.5	**ML-M4X4-T**	**ML16/20-M6XL20**



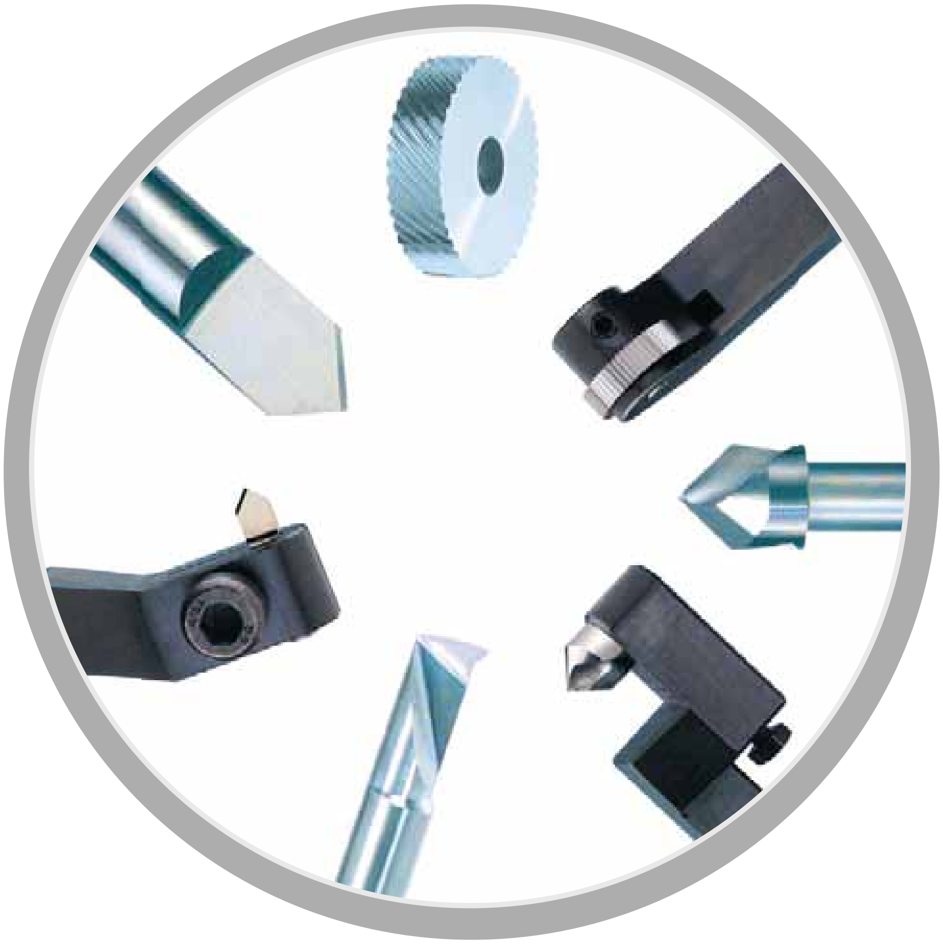
Фиксирующий винт
Art. N°
ML16/20-M6-XL20

Винты и ключи для крепления пластин			
Державки			
ML…-250	**V-M4x9-T15**	**C-T15**	-
ML…-260	**V-M4x9-T15**	**C-T15**	-
ML…-330	**V-M2.5x7.8-T8**	**C-T8**	-
ML…-340	**V-M2.5x7.8-T8**	**C-T8**	-
ML…-730	**V-M3x7-T8**	**C-T8**	-
ML…-730RC	**V-M3x5.5-T8**	**C-T8**	-
ML…-740	**V-M3x7-T8**	**C-T8**	-
ML…-750	**V-M4x9-T15**	**C-T15**	-
ML…-750RC	**V-M4x7.3-T15**	**C-T15**	-
ML…-760	**V-M4x9-T15**	**C-T15**	-
ML…-SC…06	**V-M2.5x7.8-T8**	**C-T8**	-
ML…SC…09	**V-M4x9-T15-ISO**	**C-T15**	-
ML…-SD…07	**V-M2.5x7.8-T8**	**C-T8**	-
ML…-SD…11	**V-M4x9-T15-ISO**	**C-T15**	-
ML…-SV…11	**V-M2.5x7.8-T8**	**C-T8**	-
ML12 / ML16…- CUT16	-	-	**CUT16 RS-SET**
ML20…CUT16	-	-	**CUT16 R-SET**
ML20…CUT16-RC	-	-	**CUT16 L-SET**
ML12 / ML16…-CUT16-V	-	-	**CUT16 LS-SET**
ML12 / ML16…-CUT22	-	-	**CUT22 RS-SET**
ML20…-CUT22	-	-	**CUT22 R-SET**
ML20…-CUT22-RC	-	-	**CUT22 L-SET**
ML12 / ML16…-CUT22-V	-	-	**CUT22 LS-SET**

Art. N°
ML-205004



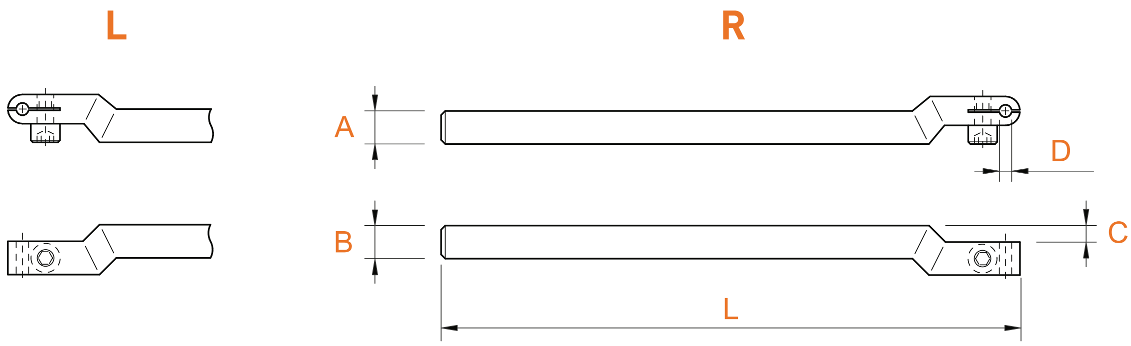
TOOLING-Line

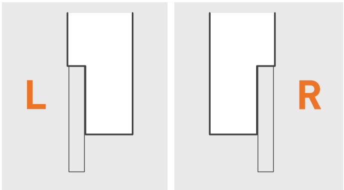


Указатель

Державки

1400-J / 2400-J

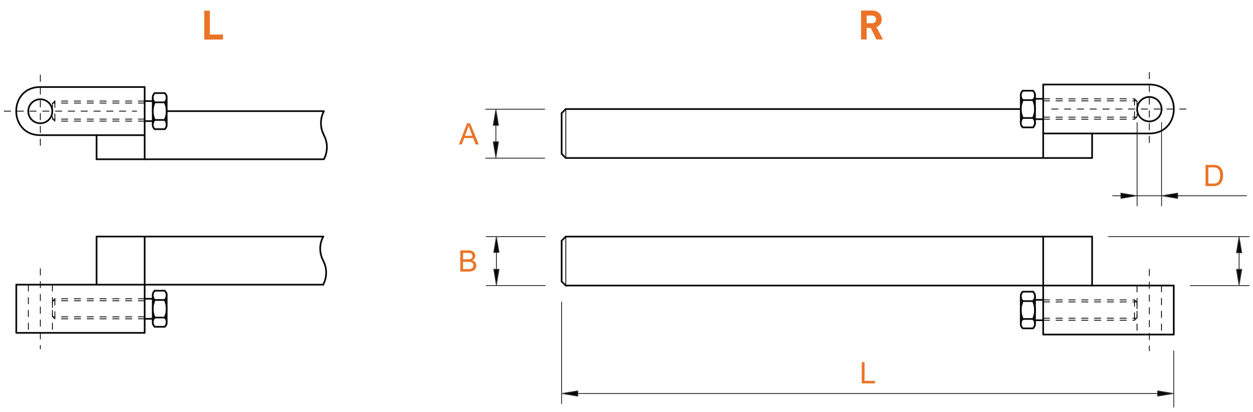


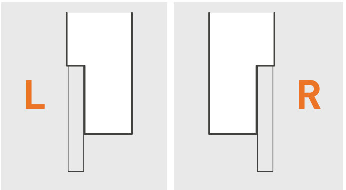


A x B	L	C	D	Art. N° (L)	Art. N° (R)
6 x 6	132	3	1.5	**1400-J-615**	**2400-J-615**
6 x 6	132	3	2.0	**1400-J-620**	**2400-J-620**
6 x 6	132	3	3.0	**1400-J-630**	**2400-J-630**
7 x 7	140	3	1.5	**1400-J-715**	**2400-J-715**
7 x 7	140	3	2.0	**1400-J-720**	**2400-J-720**
7 x 7	140	3	3.0	**1400-J-730**	**2400-J-730**
8 x 8	140	4	1.5	**1400-J-815**	**2400-J-815**
8 x 8	140	4	2.0	**1400-J-820**	**2400-J-820**
8 x 8	140	4	3.0	**1400-J-830**	**2400-J-830**

Державки

1401-K / 2401-K

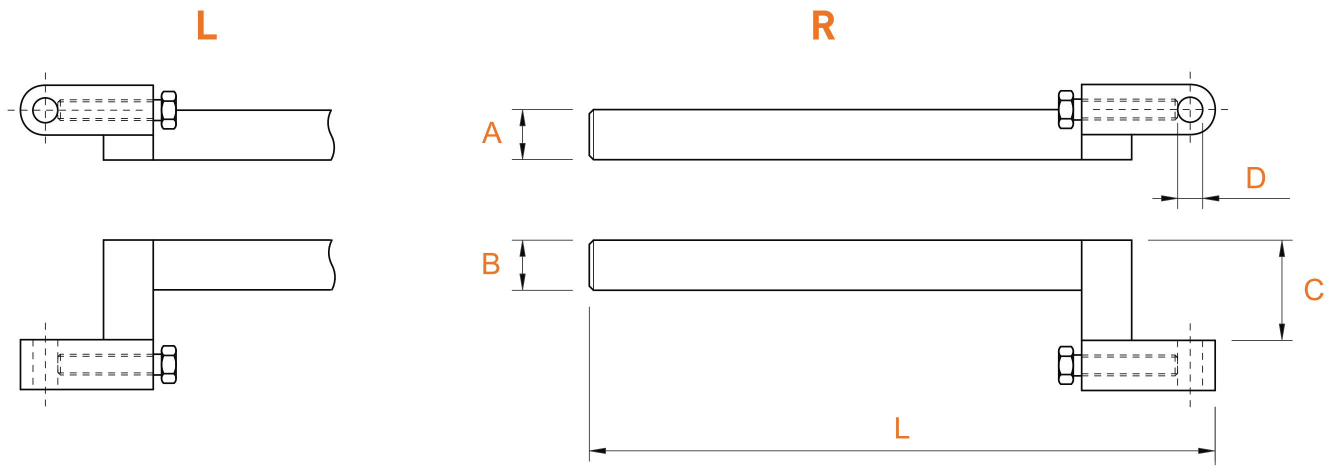


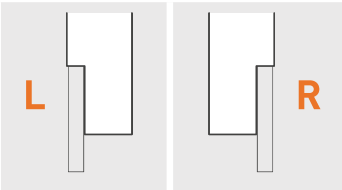


A x B	L	C	D	Art. N°	Art. N°
7 x 7	146	7	3.0	**1401-K-720**	-
7 x 7	146	7	3.0	**1401-K-730**	**2401-K-730**
7 x 7	146	7	4.0	**1401-K-740**	**2401-K-740**
7 x 7	146	7	4.0	**1401-K-820**	-
8 x 8	146	8	3.0	**1401-K-830**	**2401-K-830**
8 x 8	146	8	4.0	**1401-K-840**	**2401-K-840**
8 x 8	146	8	5.0	**1401-K-850**	**2401-K-850**
8 x 8	146	8	6.0	**1401-K-860**	**2401-K-860**
10 x 10	150	10	3.0	-	**2401-K-1030**
10 x 10	150	10	4.0	**1401-K-1040**	**2401-K-1040**
10 x 10	150	10	5.0	**1401-K-1050**	**2401-K-1050**
10 x 10	150	10	6.0	**1401-K-1060**	**2401-K-1060**
10 x 10	150	10	7.0	**1401-K-1070**	**2401-K-1070**
12 x 12	150	12	3.0	-	**2401-K-1230**
12 x 12	150	12	4.0	**1401-K-1240**	**2401-K-1240**
12 x 12	150	12	5.0	**1401-K-1250**	**2401-K-1250**
12 x 12	150	12	6.0	**1401-K-1260**	**2401-K-1260**
12 x 12	150	12	8.0	**1401-K-1280**	**2401-K-1280**
14 x 14	150	14	4.0	**1401-K-1440**	**2401-K-1440**
14 x 14	150	14	6.0	**1401-K-1460**	**2401-K-1460**
14 x 14	150	14	8.0	**1401-K-1480**	**2401-K-1480**

Державки

1420 / 2420

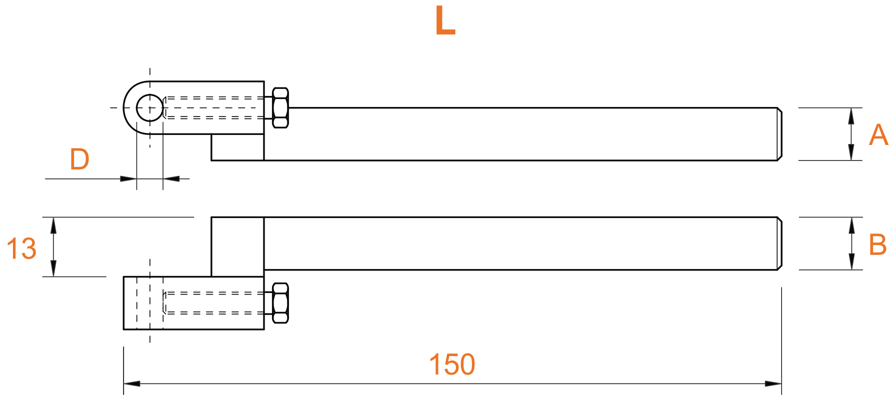


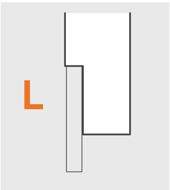


A x B	L	C	D	Art. N° (L)	Art. N° (R)
7 x 7	146	12	4.0	1420-7124	2420-7124
8 x 8	146	12	4.0	1420-8124	2420-8124
8 x 8	146	14	3.0	1420-8143	2420-8143
8 x 8	146	15	5.0	1420-8155	2420-8155
8 x 8	146	20	5.0	1420-8205	2420-8205
10 x 10	150	20	6.0	1420-10206	2420-10206
12 x 12	150	18	6.0	1420-12186	2420-12186
12 x 12	150	18	8.0	1420-12188	-
12 x 12	150	24	8.0	1420-12248	2420-12248
14 x 14	150	20	8.0	1420-14208	2420-14208
14 x 14	150	24	8.0	1420-14248	2420-14248

Державки

1460

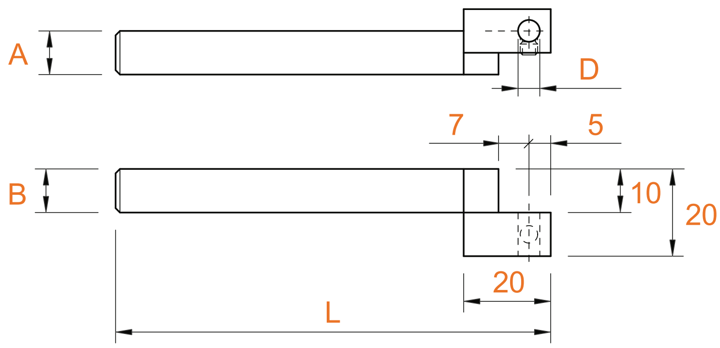


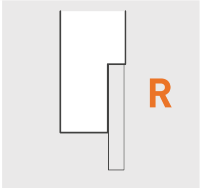


A x B	D	Art. N°
12 x 12	4.0	**1460-4**
12 x 12	5.0	**1460-5**
12 x 12	6.0	**1460-6**
12 x 12	8.0	**1460-8**

Державки ⌀ 10 x 10 2450-SP

R

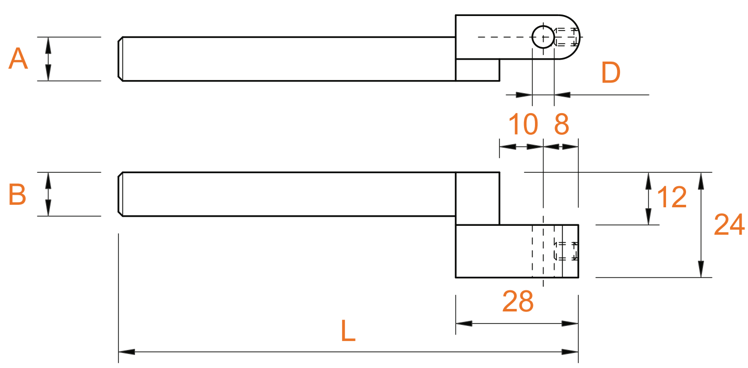


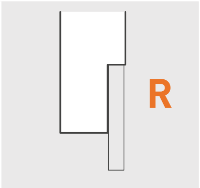


A x B	L	D	Art. N°
10 x 10	100	3.0	**2450-SP-3**
10 x 10	100	4.0	**2450-SP-4**
10 x 10	100	5.0	**2450-SP-5**
10 x 10	100	6.0	**2450-SP-6**
10 x 10	120	3.0	**2450-SP-3-120**
10 x 10	120	4.0	**2450-SP-4-120**
10 x 10	120	5.0	**2450-SP-5-120**
10 x 10	120	6.0	**2450-SP-6-120**

Державки ⌀ 10 x 10 2470

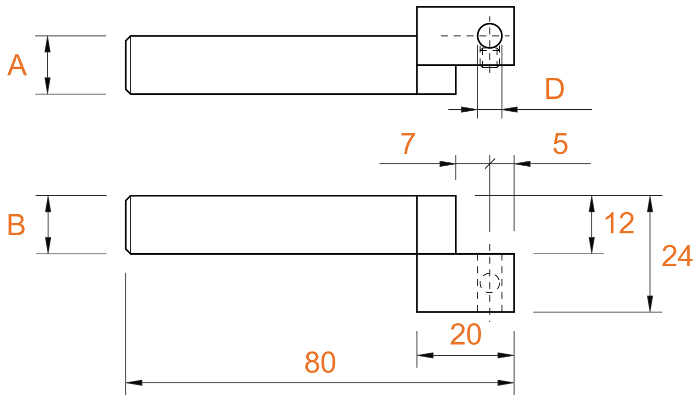
R

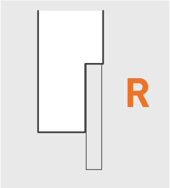




A x B	L	D	Art. N°
10 x 10	105	3.0	**2470-3**
10 x 10	105	4.0	**2470-4**
10 x 10	105	5.0	**2470-5**
10 x 10	105	6.0	**2470-6**
10 x 10	105	7.0	**2470-7**

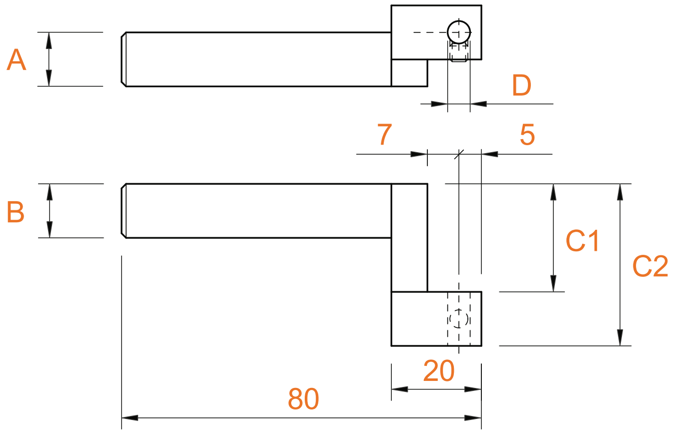
Державки ⌀ 12 x 12 **2450**

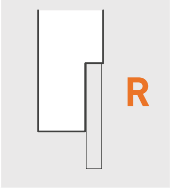




A x B	D	Art. N°
12 x 12	3.0	**2450-3**
12 x 12	4.0	**2450-4**
12 x 12	5.0	**2450-5**
12 x 12	6.0	**2450-6**
12 x 12	8.0	**2450-8**

Державки ⌀ 12 x 12 **2460**





A x B	C1	C2	D	Art. N°
12 x 12	16	28	4.0	**2460-284**
12 x 12	16	28	6.0	**2460-286**
12 x 12	16	28	8.0	**2460-288**
12 x 12	20	32	4.0	**2460-324**
12 x 12	20	32	6.0	**2460-326**
12 x 12	20	32	8.0	**2460-328**
12 x 12	24	36	4.0	**2460-364**
12 x 12	24	36	6.0	**2460-366**
12 x 12	24	36	8.0	**2460-368**

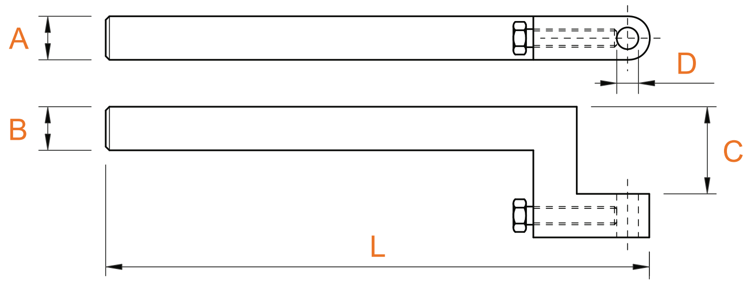
Державки

2405

A x B	L	C	D	Art. N°
8 x 8	120	8	3.0	**2405-K-830**
8 x 8	120	8	4.0	**2405-K-840**
8 x 8	120	8	5.0	**2405-K-850**
8 x 8	120	8	6.0	**2405-K-860**
10 x 10	100	10	4.0	**2405-K-1040**
10 x 10	100	10	5.0	**2405-K-1050**
10 x 10	100	10	6.0	**2405-K-1060**
12 x 12	150	12	4.0	**2405-K-1240**
12 x 12	150	12	6.0	**2405-K-1260**
12 x 12	150	12	8.0	**2405-K-1280**

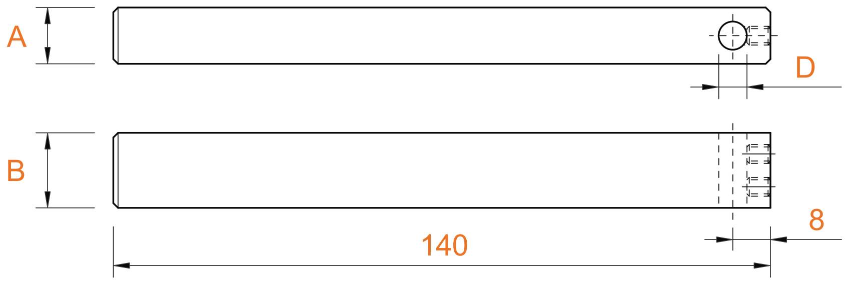
Державки

2425



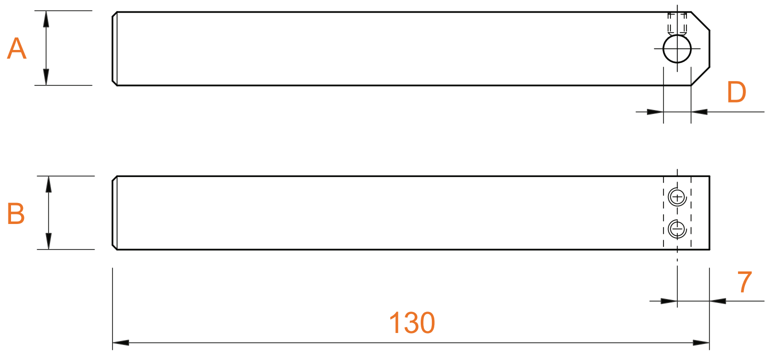
A x B	L	C	D	Art. N°
8 x 8	120	12	4.0	**2425-8124**
8 x 8	120	15	5.0	**2425-8155**
8 x 8	120	20	5.0	**2425-8205**
10 x 10	100	15	6.0	**2425-10156**
10 x 10	100	20	6.0	**2425-10206**
12 x 12	150	18	6.0	**2425-12186**
12 x 12	150	24	8.0	**2425-12248**

Державки ⌀ 12 x 16 2441



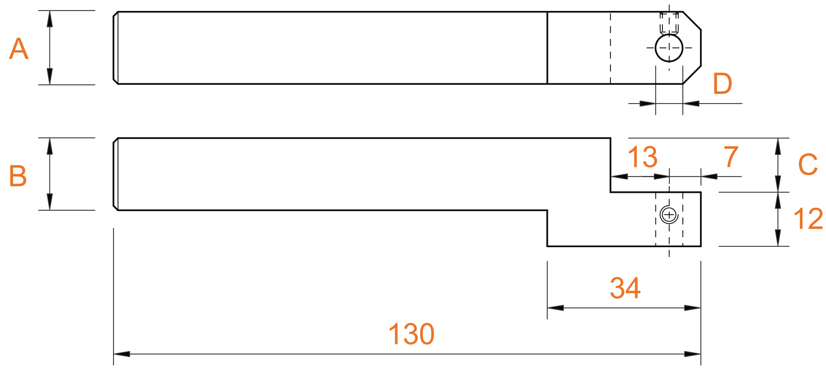
A x B	D	Art. N°
12 x 16	3.0	**2441-0-3**
12 x 16	4.0	**2441-0-4**
12 x 16	5.0	**2441-0-5**
12 x 16	6.0	**2441-0-6**

Державки ⌀ 16 x 16 2440-0



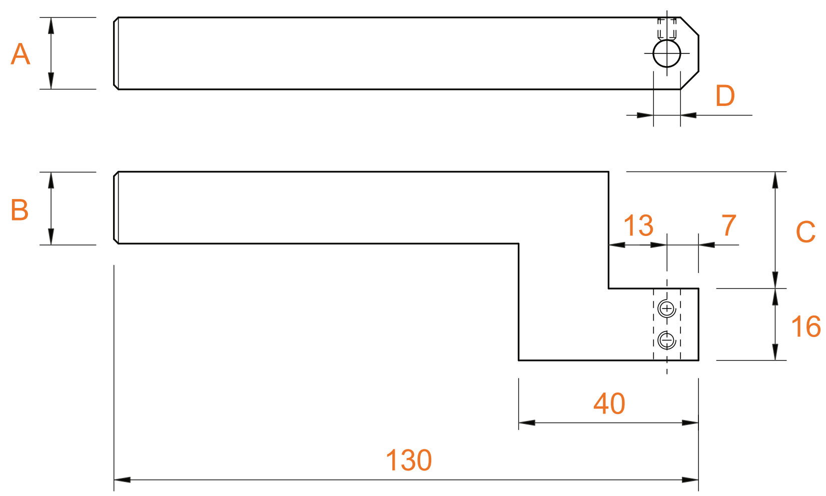
A x B	D	Art. N°
16 x 16	3.0	**2440-0-3**
16 x 16	4.0	**2440-0-4**
16 x 16	5.0	**2440-0-5**
16 x 16	6.0	**2440-0-6**

Державки ⍁ 16 x 16 2440-8 / 2440-12



A x B	C	D	Art. N°
16 x 16	8	3.0	**2440-8-3**
16 x 16	8	4.0	**2440-8-4**
16 x 16	8	5.0	**2440-8-5**
16 x 16	8	6.0	**2440-8-6**
16 x 16	8	8.0	**2440-8-8**
16 x 16	12	3.0	**2440-12-3**
16 x 16	12	4.0	**2440-12-4**
16 x 16	12	5.0	**2440-12-5**
16 x 16	12	6.0	**2440-12-6**
16 x 16	12	8.0	**2440-12-8**

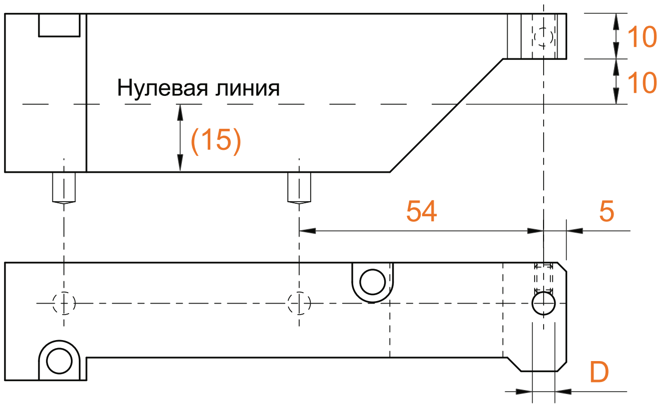
Державки ⍁ 16 x 16 2440-18 / 2440-26



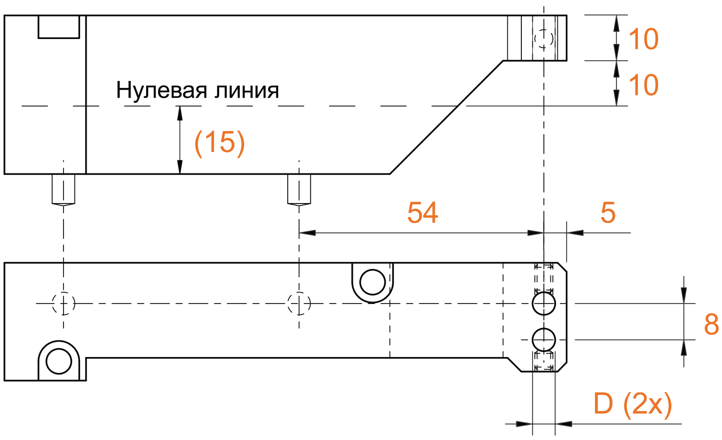
A x B	C	D	Art. N°
16 x 16	18	4.0	**2440-18-4**
16 x 16	18	5.0	**2440-18-5**
16 x 16	18	6.0	**2440-18-6**
16 x 16	18	8.0	**2440-18-8**
16 x 16	26	4.0	**2440-26-4**
16 x 16	26	5.0	**2440-26-5**
16 x 16	26	6.0	**2440-26-6**
16 x 16	26	8.0	**2440-26-8**

Державки для станков Tornos DECO 7/10

2435 / 2435-T



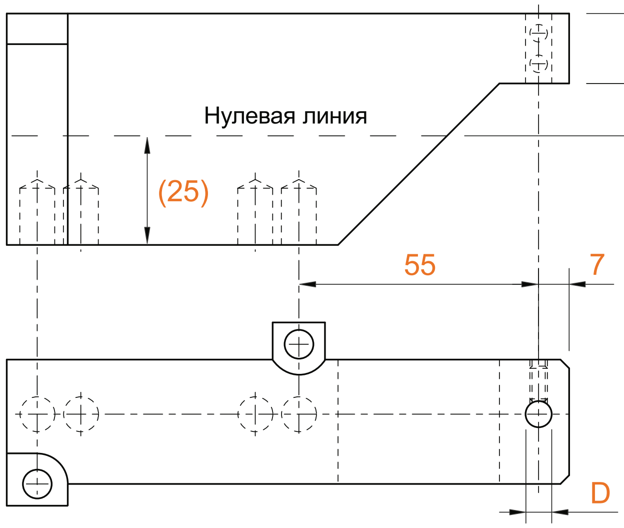
D	Art. N°
3.0	**2435-3**
4.0	**2435-4**
5.0	**2435-5**
6.0	**2435-6**



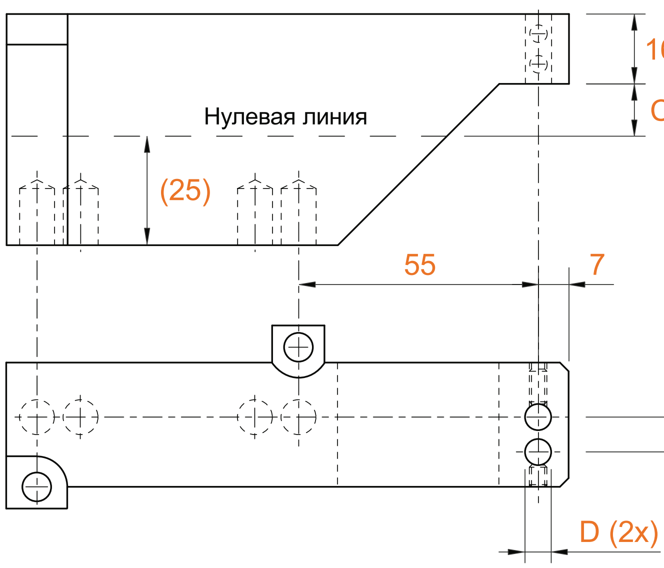
D (2x)	Art. N°
3.0	**2435-3-T**
4.0	**2435-4-T**
5.0	**2435-5-T**
6.0	**2435-6-T**

Державки для станков DECO 13 / EvoDECO 16

2436 / 2436-T



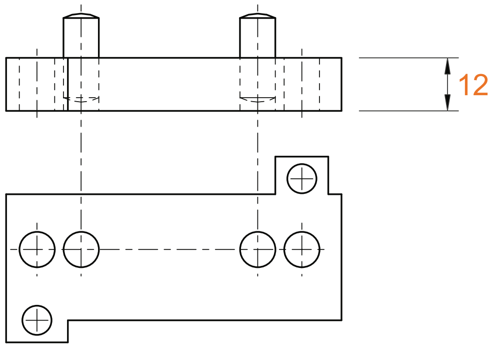
C	D	Art. N°
12	3.0	**2436-12-3**
12	4.0	**2436-12-4**
12	5.0	**2436-12-5**
12	6.0	**2436-12-6**
12	8.0	**2436-12-8**
18	3.0	**2436-18-3**
18	4.0	**2436-18-4**
18	5.0	**2436-18-5**
18	6.0	**2436-18-6**
18	8.0	**2436-18-8**



C	D (2x)	Art. N°
12	3.0	**2436T-12-3**
12	4.0	**2436T-12-4**
12	5.0	**2436T-12-5**
12	6.0	**2436T-12-6**
18	3.0	**2436T-18-3**
18	4.0	**2436T-18-4**
18	5.0	**2436T-18-5**
18	6.0	**2436T-18-6**

Вставка

2436-S12

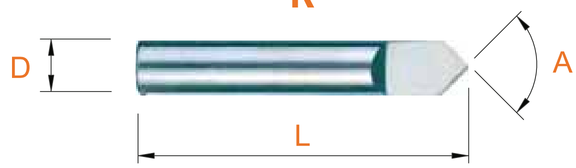


Art. N°
2436-S12

Центровочные сверла плоские 90° 1200 / 2200

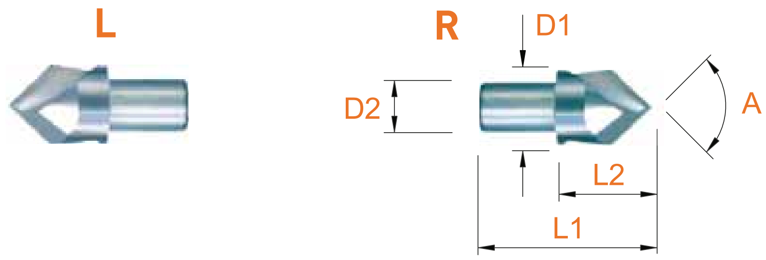
L

R



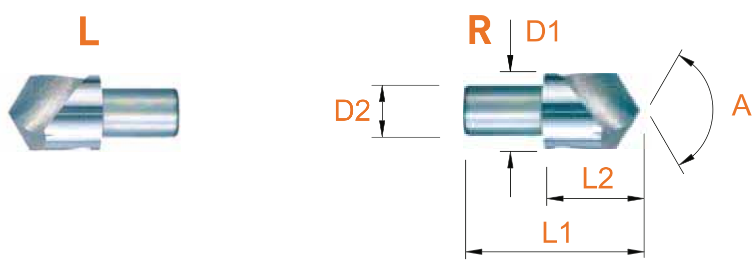
MD VHM HM			L	R
A	D	L	Art. N°	Art. N°
90°	3	17	**1200-317**	**2200-317**
90°	3	38	**1200-338**	**2200-338**
90°	4	40	**1200-440**	**2200-440**
90°	5	50	**1200-550**	**2200-550**
90°	6	50	**1200-650**	**2200-650**
90°	8	58	**1200-858**	**2200-858**
90°	10	66	**1200-1066**	**2200-1066**
90°	12	73	**1200-1273**	**2200-1273**

Центровочные сверла спиральные 90° 1500 / 2520



					HSS		MD / VHM / HM	
					L	R	L	R
A	D1	D2	L1	L2	Art. N°	Art. N°	Art. N°	Art. N°
90°	5	4	17	8	1500-5-HSS	2520-5-HSS	1500-5	2520-5
90°	7	5	17	8	1500-7-HSS	2520-7-HSS	1500-7	2520-7
90°	10	6	22	10	1500-10-HSS	2520-10-HSS	1500-10	2520-10
90°	12	8	26	12	1500-12-HSS	2520-12-HSS	1500-12	2520-12

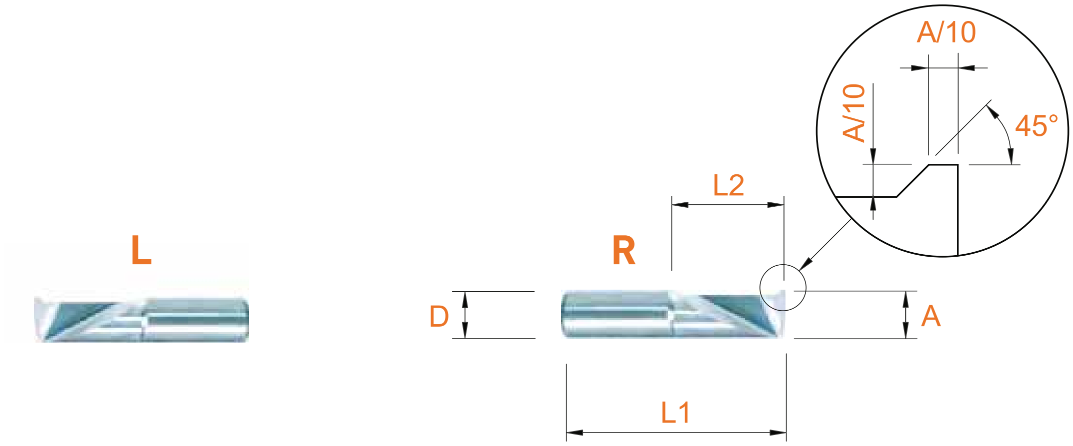
Центровочные сверла спиральные 120° 1510 / 2530



MD VHM HM					L	R
A	D1	D2	L1	L2	Art. N°	Art. N°
120°	5	4	17	8	1510-5	2530-5
120°	7	5	17	8	1510-7	2530-7
120°	10	6	22	10	1510-10	2530-10
120°	12	8	26	12	1510-12	2530-12

Твердосплавные резцы

1600 / 2620

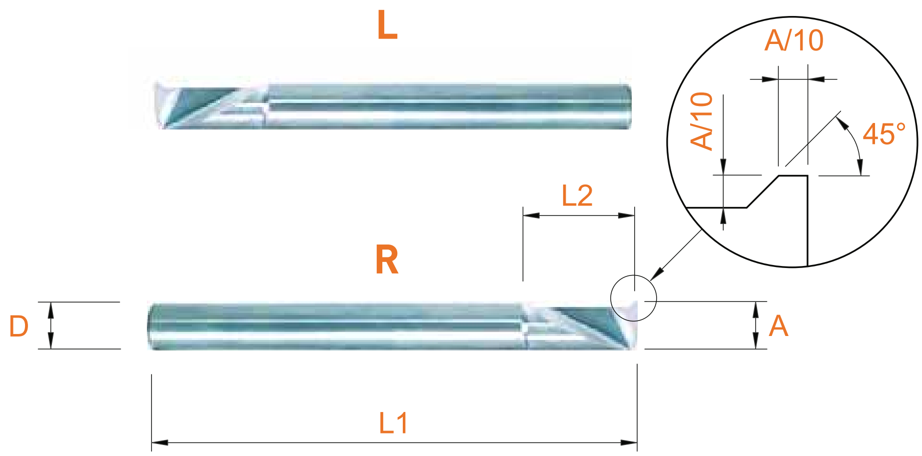


MD
VHM
HM

A -0.05	D	L1	L2	L Art. N°	R Art. N°
2	3	13	4	**1600-2-4**	**2620-2-4**
3	3	15	6	**1600-3-6**	**2620-3-6**
4	4	17	8	**1600-4-8**	**2620-4-8**
4	4	21	12	**1600-4-12**	**2620-4-12**
5	5	21	10	**1600-5-10**	**2620-5-10**
5	5	26	15	**1600-5-15**	**2620-5-15**
6	6	25	12	**1600-6-12**	**2620-6-12**
6	6	31	18	**1600-6-18**	**2620-6-18**
8	8	32	16	**1600-8-16**	**2620-8-16**
8	8	40	24	**1600-8-24**	**2620-8-24**

Твердосплавные резцы

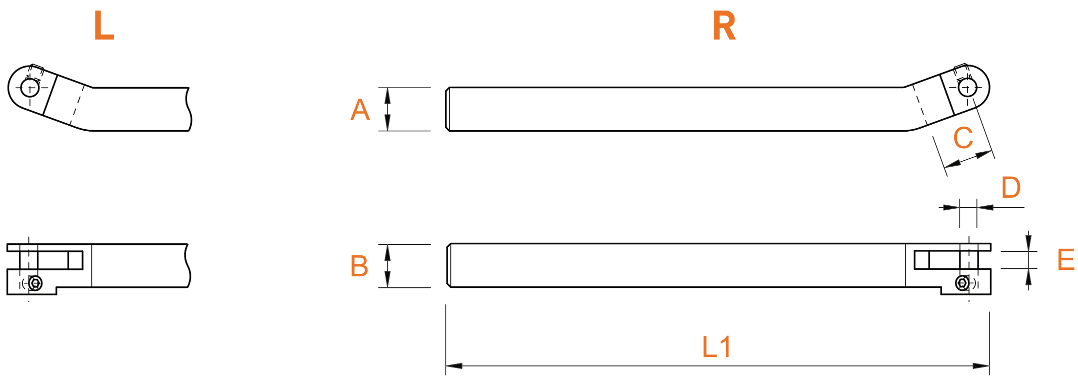
1610 / 2630

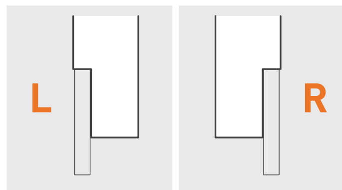


MD VHM HM				L	R
A -0.05	D	L1	L2	**Art. N°**	**Art. N°**
2	3	38	4	**1610-2-4**	**2630-2-4**
3	3	38	6	**1610-3-6**	**2630-3-6**
4	4	40	8	**1610-4-8**	**2630-4-8**
4	4	40	12	**1610-4-12**	**2630-4-12**
5	5	50	10	**1610-5-10**	**2630-5-10**
5	5	54	15	**1610-5-15**	**2630-5-15**
6	6	50	12	**1610-6-12**	**2630-6-12**
6	6	57	18	**1610-6-18**	**2630-6-18**
8	8	58	16	**1610-8-16**	**2630-8-16**
8	8	63	24	**1610-8-24**	**2630-8-24**
10	10	72	30	**-**	**2630-10-30**
12	12	83	36	**-**	**2630-12-36**

Державки для накатных роликов

1402 / 2402





A x B	L	E	D	C	Art. N° (L)	Art. N° (R)
6 x 6	132	2	3	10	1402-623	2402-623
6 x 6	132	3	3	10	1402-633	2402-633
7 x 7	140	2	3	10	1402-723	2402-723
7 x 7	140	3	3	10	1402-733	2402-733
7 x 7	140	4	3	10	1402-743	2402-743
7 x 7	140	2	4	10	1402-724	2402-724
7 x 7	140	3	4	10	1402-734	2402-734
7 x 7	140	4	4	10	1402-744	2402-744
8 x 8	140	2	3	10	1402-823	2402-823
8 x 8	140	3	3	10	1402-833	2402-833
8 x 8	140	4	3	10	1402-843	2402-843
8 x 8	140	2	4	10	1402-824	2402-824
8 x 8	140	3	4	10	1402-834	2402-834
8 x 8	140	4	4	10	1402-844	2402-844
10 x 10	150	3	3	10	1402-1033	2402-1033
10 x 10	150	4	3	10	1402-1043	2402-1043
10 x 10	150	3	4	10	1402-1034	2402-1034
10 x 10	150	4	4	10	1402-1044	2402-1044
10 x 10	150	5	4	10	1402-1054	-
12 x 12	150	4	4	12	1402-1244	2402-1244
12 x 12	150	5	4	12	1402-1254	2402-1254
12 x 12	150	4	5	12	1402-1245	2402-1245
12 x 12	150	5	5	12	1402-1255	2402-1255
16 x 16	150	4	4	12	1402-1644	2402-1644
16 x 16	150	4	5	12	-	2402-1645
16 x 16	150	5	5	12	-	2402-1655
16 x 16	150	6	4	12	-	2402-1664
16 x 16	150	6	6	12	-	2402-1666
16 x 16	150	8	6	12	-	2402-1686

Накатные ролики из твердого сплава 1107

Стандартные ролики	D1	E	D2	Шаг (через каждые 0.1 мм)
AA (0°) BL 15° / BR 15° BL 30° / BR 30° BL 45° / BR 45° GE 30° GE 45°	8	2	3	0.2 - 0.6
	8	2	4	0.2 - 0.6
	8	3	3	0.2 - 0.6
	8	3	4	0.2 - 0.6
	8	4	3	0.2 - 0.6
	8	4	4	0.2 - 0.6
	10	2	3	0.2 - 0.8
	10	2	4	0.2 - 0.8
	10	3	3	0.2 - 0.8
	10	3	4	0.2 - 0.8
	10	4	3	0.2 - 0.8
	10	4	4	0.2 - 0.8
	12	4	4	0.3 - 1.0
	15	4	4	0.4 - 1.0
	15	4	5	0.4 - 1.0
	15	5	4	0.4 - 1.0
	15	5	5	0.4 - 1.0
	20	4	5	0.5 - 1.2
	20	5	5	0.5 - 1.2
	20	6	6	0.5 - 1.2
	20	8	6	0.5 - 1.2

Высокопроизводительные накатные ролики	D1	E	D2	Шаг (через каждые 0.1 мм)
AA (0°) BL 15° / BR 15° BL 30° / BR 30°	8.9	2.5	4	0.2 - 0.8
	14.5	3	5	0.4 - 1.0
	21.5	5	8	0.5 - 1.2

Специальное исполнение роликов по запросу

MICRO-Line

APPLITEC

Указатель

Микрофрезы

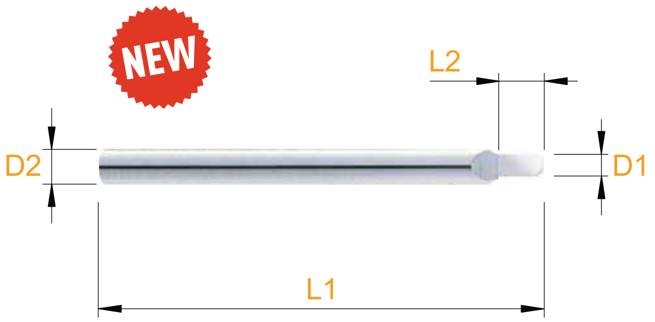
Рекомендации по применению

Форма	Z	L2	Угол подъема спирали	Серия	Страница	
Прямой угол	Z = 1	2 x D1	0°	3170-2	8.03	NEW
				3170R-2	8.03	NEW
	Z = 2	0.75 x D1	30°	3271-0.75	8.04	NEW
		1.5 x D1	30°	3271-1.5	8.04	
		3 x D1	30°	3271-3	8.05	
		5 x D1	30°	3271-5	8.05	NEW
		8 x D1	30°	3271-8	8.06	NEW
	Z = 3	1.3 x D1	30°	3371-1.3	8.06	
		2 x D1	30°	3371-2	8.07	NEW
		3 x D1	30°	3371-3	8.07	
	Z = 2	0.75 x D1	30°	3278-0.75	8.08	NEW
		1.5 x D1	30°	3278-1.5	8.08	
		3 x D1	30°	3278-3	8.09	

Материал		VC (м/мин)	fz [мм/зуб] Ø 0.2 - 1.2	fz [мм/зуб] Ø 1.3 - 2.9
Сталь	< 700 Н/мм²	30 - 90	0.002 - 0.010	0.005 - 0.018
Сталь	> 700 Н/мм²	25 - 60	0.001 - 0.007	0.002 - 0.012
Нержавеющая сталь		30 - 70	0.001 - 0.008	0.004 - 0.020
Титановые сплавы		25 - 40	0.001 - 0.008	0.003 - 0.010
Алюминиевые сплавы		80 - 250	0.002 - 0.010	0.005 - 0.020
Медь		60 - 120	0.001 - 0.080	0.004 - 0.020
Латунь		80 - 180	0.002 - 0.012	0.006 - 0.025
Золото		80 - 160	0.002 - 0.012	0.006 - 0.025

Микрофрезы

3170 / 3170R



Прямой угол		λ0°	Z=1	2xD1	MD VHM HM

D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.20	0.4	3.00	39	**3170-2-0.20**
0.30	0.6	3.00	39	**3170-2-0.30**
0.40	0.8	3.00	39	**3170-2-0.40**
0.50	1.0	3.00	39	**3170-2-0.50**
0.60	1.2	3.00	39	**3170-2-0.60**
0.70	1.4	3.00	39	**3170-2-0.70**
0.80	1.6	3.00	39	**3170-2-0.80**
0.90	1.8	3.00	39	**3170-2-0.90**
1.00	2.0	3.00	39	**3170-2-1.00**
1.10	2.2	3.00	39	**3170-2-1.10**
1.20	2.4	3.00	39	**3170-2-1.20**
1.30	2.6	3.00	39	**3170-2-1.30**
1.40	2.8	3.00	39	**3170-2-1.40**
1.50	3.0	3.00	39	**3170-2-1.50**
1.60	3.2	3.00	39	**3170-2-1.60**
1.70	3.4	3.00	39	**3170-2-1.70**
1.80	3.6	3.00	39	**3170-2-1.80**
1.90	3.8	3.00	39	**3170-2-1.90**
2.00	4.0	3.00	39	**3170-2-2.00**
2.50	5.0	3.00	39	**3170-2-2.50**
3.00	6.0	4.00	40	**3170-2-3.00**

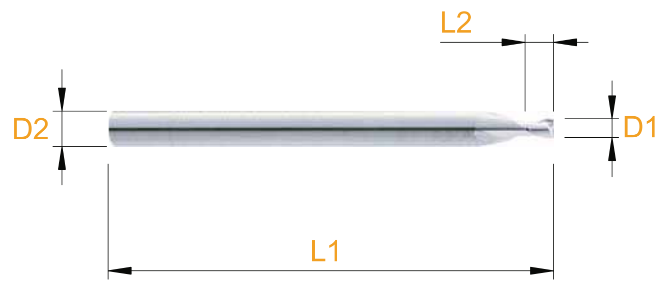
Прямой угол		λ0°	Z=1	2xD1	MD VHM HM

D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.20	0.4	3.00	39	**3170R-2-0.20**
0.30	0.6	3.00	39	**3170R-2-0.30**
0.40	0.8	3.00	39	**3170R-2-0.40**
0.50	1.0	3.00	39	**3170R-2-0.50**
0.60	1.2	3.00	39	**3170R-2-0.60**
0.70	1.4	3.00	39	**3170R-2-0.70**
0.80	1.6	3.00	39	**3170R-2-0.80**
0.90	1.8	3.00	39	**3170R-2-0.90**
1.00	2.0	3.00	39	**3170R-2-1.00**
1.10	2.2	3.00	39	**3170R-2-1.10**
1.20	2.4	3.00	39	**3170R-2-1.20**
1.30	2.6	3.00	39	**3170R-2-1.30**
1.40	2.8	3.00	39	**3170R-2-1.40**
1.50	3.0	3.00	39	**3170R-2-1.50**
1.60	3.2	3.00	39	**3170R-2-1.60**
1.70	3.4	3.00	39	**3170R-2-1.70**
1.80	3.6	3.00	39	**3170R-2-1.80**
1.90	3.8	3.00	39	**3170R-2-1.90**
2.00	4.0	3.00	39	**3170R-2-2.00**
2.10	4.1	3.00	39	**3170R-2-2.10**
2.20	4.4	3.00	39	**3170R-2-2.20**
2.30	4.6	3.00	39	**3170R-2-2.30**
2.40	4.8	3.00	39	**3170R-2-2.40**
2.50	5.0	3.00	39	**3170R-2-2.50**
2.60	5.2	3.00	39	**3170R-2-2.60**
2.70	5.4	3.00	39	**3170R-2-2.70**
2.80	5.6	3.00	39	**3170R-2-2.80**
2.90	5.8	3.00	39	**3170R-2-2.90**
3.00	6.0	4.00	40	**3170R-2-3.00**

Покрытие осуществляется по запросу

Микрофрезы

3271-0.75 / 3271-1.5



Прямой угол | λ 30° | Z=2 | 0.75xD1 | MD VHM HM

D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.20	0.15	3.00	39	**3271-0.75-0.20**
0.30	0.25	3.00	39	**3271-0.75-0.30**
0.40	0.3	3.00	39	**3271-0.75-0.40**
0.50	0.37	3.00	39	**3271-0.75-0.50**
0.60	0.45	3.00	39	**3271-0.75-0.60**
0.70	0.53	3.00	39	**3271-0.75-0.70**
0.80	0.6	3.00	39	**3271-0.75-0.80**
0.90	0.7	3.00	39	**3271-0.75-0.90**
1.00	0.75	3.00	39	**3271-0.75-1.00**
1.10	0.9	3.00	39	**3271-0.75-1.10**
1.20	0.9	3.00	39	**3271-0.75-1.20**
1.30	1.0	3.00	39	**3271-0.75-1.30**
1.40	1.1	3.00	39	**3271-0.75-1.40**
1.50	1.15	3.00	39	**3271-0.75-1.50**
1.60	1.2	3.00	39	**3271-0.75-1.60**
1.70	1.3	3.00	39	**3271-0.75-1.70**
1.80	1.4	3.00	39	**3271-0.75-1.80**
1.90	1.45	3.00	39	**3271-0.75-1.90**
2.00	1.5	3.00	39	**3271-0.75-2.00**

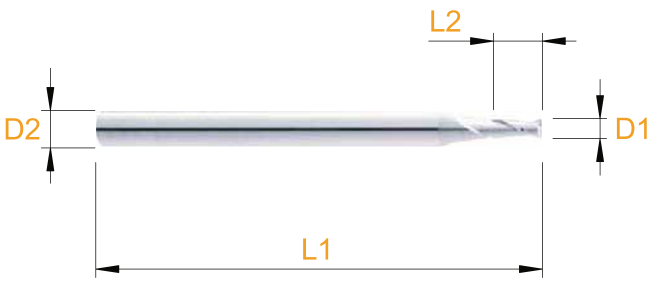
Прямой угол | λ 30° | Z=2 | 1.5xD1 | MD VHM HM

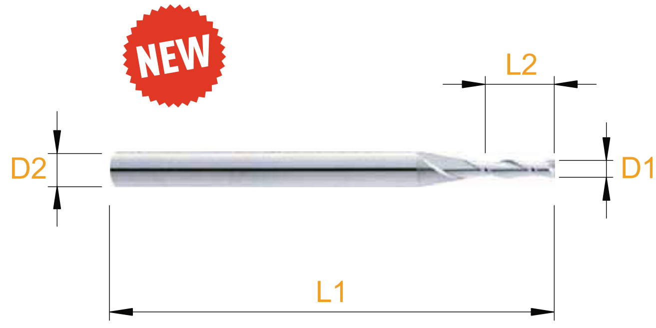
D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.10	0.15	3.00	39	**3271-1.5-0.10**
0.15	0.2	3.00	39	**3271-1.5-0.15**
0.20	0.3	3.00	39	**3271-1.5-0.20**
0.25	0.35	3.00	39	**3271-1.5-0.25**
0.30	0.45	3.00	39	**3271-1.5-0.30**
0.40	0.6	3.00	39	**3271-1.5-0.40**
0.50	0.75	3.00	39	**3271-1.5-0.50**
0.60	0.9	3.00	39	**3271-1.5-0.60**
0.70	1.05	3.00	39	**3271-1.5-0.70**
0.80	1.2	3.00	39	**3271-1.5-0.80**
0.90	1.35	3.00	39	**3271-1.5-0.90**
1.00	1.5	3.00	39	**3271-1.5-1.00**
1.10	1.65	3.00	39	**3271-1.5-1.10**
1.20	1.8	3.00	39	**3271-1.5-1.20**
1.30	1.95	3.00	39	**3271-1.5-1.30**
1.40	2.1	3.00	39	**3271-1.5-1.40**
1.50	2.25	3.00	39	**3271-1.5-1.50**
1.60	2.4	3.00	39	**3271-1.5-1.60**
1.70	2.55	3.00	39	**3271-1.5-1.70**
1.80	2.7	3.00	39	**3271-1.5-1.80**
1.90	2.85	3.00	39	**3271-1.5-1.90**
2.00	3.0	3.00	39	**3271-1.5-2.00**

Покрытие осуществляется по запросу

Микрофрезы

3271-3 / 3271-5





Прямой угол | λ 30° | Z=2 | 3xD1 | MD VHM HM

D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.10	0.25	3.00	39	**3271-3-0.10**
0.15	0.3	3.00	39	**3271-3-0.15**
0.20	0.5	3.00	39	**3271-3-0.20**
0.25	0.5	3.00	39	**3271-3-0.25**
0.30	1.0	3.00	39	**3271-3-0.30**
0.40	1.2	3.00	39	**3271-3-0.40**
0.50	1.5	3.00	39	**3271-3-0.50**
0.60	2.0	3.00	39	**3271-3-0.60**
0.70	2.0	3.00	39	**3271-3-0.70**
0.75	2.0	3.00	39	**3271-3-0.75**
0.80	2.5	3.00	39	**3271-3-0.80**
0.90	2.5	3.00	39	**3271-3-0.90**
1.00	3.0	3.00	39	**3271-3-1.00**
1.10	3.0	3.00	39	**3271-3-1.10**
1.20	4.0	3.00	39	**3271-3-1.20**
1.30	4.0	3.00	39	**3271-3-1.30**
1.40	4.0	3.00	39	**3271-3-1.40**
1.50	4.5	3.00	39	**3271-3-1.50**
1.60	4.5	3.00	39	**3271-3-1.60**
1.70	5.0	3.00	39	**3271-3-1.70**
1.80	6.0	3.00	39	**3271-3-1.80**
1.90	6.0	3.00	39	**3271-3-1.90**
2.00	6.0	3.00	39	**3271-3-2.00**
2.10	6.0	3.00	39	**3271-3-2.10**
2.20	6.5	3.00	39	**3271-3-2.20**
2.30	7.0	3.00	39	**3271-3-2.30**
2.40	7.0	3.00	39	**3271-3-2.40**
2.50	7.5	3.00	39	**3271-3-2.50**
2.60	7.5	3.00	39	**3271-3-2.60**
2.70	8.0	3.00	39	**3271-3-2.70**
2.80	8.0	3.00	39	**3271-3-2.80**
2.90	8.0	3.00	39	**3271-3-2.90**

Прямой угол | λ 30° | Z=2 | 5xD1 | MD VHM HM

D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.30	1.5	3.00	39	**3271-5-0.30**
0.40	2.0	3.00	39	**3271-5-0.40**
0.50	2.5	3.00	39	**3271-5-0.50**
0.60	3.0	3.00	39	**3271-5-0.60**
0.70	3.5	3.00	39	**3271-5-0.70**
0.80	4.0	3.00	39	**3271-5-0.80**
0.90	4.5	3.00	39	**3271-5-0.90**
1.00	5.0	3.00	39	**3271-5-1.00**
1.10	5.5	3.00	39	**3271-5-1.10**
1.20	6.0	3.00	39	**3271-5-1.20**
1.50	7.5	3.00	39	**3271-5-1.50**
2.00	10.0	3.00	39	**3271-5-2.00**
2.50	12.5	3.00	39	**3271-5-2.50**

Покрытие осуществляется по запросу

Микрофрезы

3271-8 / 3371-1.3

Прямой угол | λ 30° | Z=2 | 8xD1 | MD VHM HM

D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.40	3.2	3.00	39	**3271-8-0.40**
0.50	4.0	3.00	39	**3271-8-0.50**
0.60	5.0	3.00	39	**3271-8-0.60**
0.70	5.6	3.00	39	**3271-8-0.70**
0.80	6.0	3.00	39	**3271-8-0.80**
0.90	7.2	3.00	39	**3271-8-0.90**
1.00	8.0	3.00	39	**3271-8-1.00**
1.20	9.0	3.00	39	**3271-8-1.20**
1.50	12.0	4.00	50	**3271-8-1.50**
2.00	16.0	4.00	50	**3271-8-2.00**
2.50	20.0	4.00	50	**3271-8-2.50**

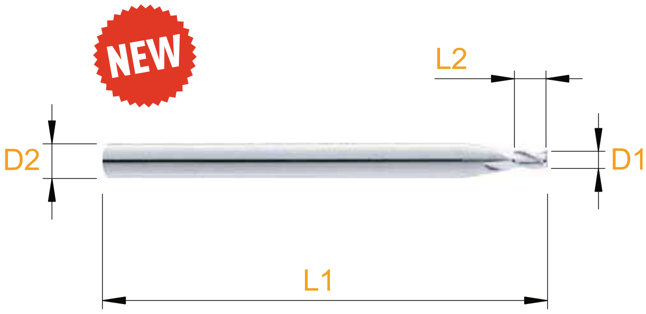
Прямой угол | λ 30° | Z=3 | 1.3xD1 | MD VHM HM

D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.30	0.4	3.00	39	**3371-1.3-0.30**
0.40	0.5	3.00	39	**3371-1.3-0.40**
0.45	0.6	3.00	39	**3371-1.3-0.45**
0.50	0.7	3.00	39	**3371-1.3-0.50**
0.60	0.8	3.00	39	**3371-1.3-0.60**
0.70	0.9	3.00	39	**3371-1.3-0.70**
0.80	1.0	3.00	39	**3371-1.3-0.80**
0.90	1.3	3.00	39	**3371-1.3-0.90**
1.00	1.3	3.00	39	**3371-1.3-1.00**
1.10	1.5	3.00	39	**3371-1.3-1.10**
1.20	1.6	3.00	39	**3371-1.3-1.20**
1.30	1.8	3.00	39	**3371-1.3-1.30**
1.40	1.8	3.00	39	**3371-1.3-1.40**
1.50	2.0	3.00	39	**3371-1.3-1.50**
1.60	2.0	3.00	39	**3371-1.3-1.60**
1.70	2.0	3.00	39	**3371-1.3-1.70**
1.80	2.4	3.00	39	**3371-1.3-1.80**
1.90	2.4	3.00	39	**3371-1.3-1.90**
2.00	2.6	3.00	39	**3371-1.3-2.00**
2.20	3.0	3.00	39	**3371-1.3-2.20**
2.50	3.3	3.00	39	**3371-1.3-2.50**
2.80	3.5	3.00	39	**3371-1.3-2.80**
2.90	3.5	3.00	39	**3371-1.3-2.90**

Покрытие осуществляется по запросу

Микрофрезы

3371-2 / 3371-3



Прямой угол | λ 30° | Z=3 | 2xD1 | MD VHM HM

D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.30	0.6	3.00	39	**3371-2-0.30**
0.40	0.8	3.00	39	**3371-2-0.40**
0.50	1.0	3.00	39	**3371-2-0.50**
0.60	1.2	3.00	39	**3371-2-0.60**
0.70	1.4	3.00	39	**3371-2-0.70**
0.75	1.5	3.00	39	**3371-2-0.75**
0.80	1.6	3.00	39	**3371-2-0.80**
0.90	1.8	3.00	39	**3371-2-0.90**
1.00	2.0	3.00	39	**3371-2-1.00**
1.10	2.2	3.00	39	**3371-2-1.10**
1.20	2.4	3.00	39	**3371-2-1.20**
1.30	2.6	3.00	39	**3371-2-1.30**
1.40	2.8	3.00	39	**3371-2-1.40**
1.50	3.0	3.00	39	**3371-2-1.50**
1.60	3.2	3.00	39	**3371-2-1.60**
1.70	3.4	3.00	39	**3371-2-1.70**
1.80	3.6	3.00	39	**3371-2-1.80**
1.90	3.8	3.00	39	**3371-2-1.90**
2.00	4.0	3.00	39	**3371-2-2.00**
2.10	4.2	3.00	39	**3371-2-2.10**
2.20	4.4	3.00	39	**3371-2-2.20**
2.30	4.6	3.00	39	**3371-2-2.30**
2.40	4.8	3.00	39	**3371-2-2.40**
2.50	5.0	3.00	39	**3371-2-2.50**
2.60	5.2	3.00	39	**3371-2-2.60**
2.70	5.4	3.00	39	**3371-2-2.70**
2.80	5.6	3.00	39	**3371-2-2.80**
2.90	5.8	3.00	39	**3371-2-2.90**

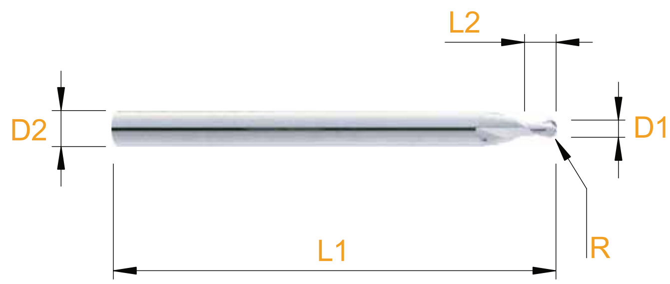
Прямой угол | λ 30° | Z=3 | 3xD1 | MD VHM HM

D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.30	0.9	3.00	39	**3371-3-0.30**
0.40	1.2	3.00	39	**3371-3-0.40**
0.50	1.5	3.00	39	**3371-3-0.50**
0.60	2.0	3.00	39	**3371-3-0.60**
0.70	2.0	3.00	39	**3371-3-0.70**
0.75	2.0	3.00	39	**3371-3-0.75**
0.80	2.5	3.00	39	**3371-3-0.80**
0.90	2.5	3.00	39	**3371-3-0.90**
1.00	3.0	3.00	39	**3371-3-1.00**
1.10	3.3	3.00	39	**3371-3-1.10**
1.20	4.0	3.00	39	**3371-3-1.20**
1.30	4.0	3.00	39	**3371-3-1.30**
1.40	4.0	3.00	39	**3371-3-1.40**
1.50	4.5	3.00	39	**3371-3-1.50**
1.60	4.5	3.00	39	**3371-3-1.60**
1.70	5.0	3.00	39	**3371-3-1.70**
1.80	6.0	3.00	39	**3371-3-1.80**
1.90	6.0	3.00	39	**3371-3-1.90**
2.00	6.0	3.00	39	**3371-3-2.00**
2.10	6.0	3.00	39	**3371-3-2.10**
2.20	6.5	3.00	39	**3371-3-2.20**
2.30	7.0	3.00	39	**3371-3-2.30**
2.40	7.0	3.00	39	**3371-3-2.40**
2.50	7.5	3.00	39	**3371-3-2.50**
2.60	7.5	3.00	39	**3371-3-2.60**
2.70	8.0	3.00	39	**3371-3-2.70**
2.80	8.0	3.00	39	**3371-3-2.80**
2.90	8.5	3.00	39	**3371-3-2.90**

Покрытие осуществляется по запросу

Микрофрезы

3278-0.75 / 3278-1.5



λ 30° | Z=2 | 0.75xD1 | MD VHM HM

D1 +0.005 / -0.010	R	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.20	0.10	0.15	3.00	39	**3278-0.75-0.20**
0.30	0.15	0.20	3.00	39	**3278-0.75-0.30**
0.40	0.20	0.30	3.00	39	**3278-0.75-0.40**
0.50	0.25	0.37	3.00	39	**3278-0.75-0.50**
0.60	0.30	0.45	3.00	39	**3278-0.75-0.60**
0.80	0.40	0.60	3.00	39	**3278-0.75-0.80**
1.00	0.50	0.75	3.00	39	**3278-0.75-1.00**

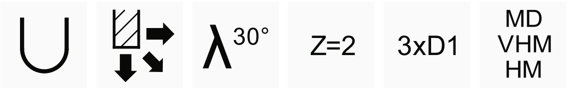
λ 30° | Z=2 | 1.5xD1 | MD VHM HM

D1 +0.005 / -0.010	R	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.20	0.10	0.3	3.00	39	**3278-1.5-0.20**
0.25	0.125	0.35	3.00	39	**3278-1.5-0.25**
0.30	0.15	0.45	3.00	39	**3278-1.5-0.30**
0.40	0.20	0.6	3.00	39	**3278-1.5-0.40**
0.50	0.25	0.75	3.00	39	**3278-1.5-0.50**
0.60	0.30	0.9	3.00	39	**3278-1.5-0.60**
0.70	0.35	1.05	3.00	39	**3278-1.5-0.70**
0.80	0.40	1.2	3.00	39	**3278-1.5-0.80**
0.90	0.45	1.35	3.00	39	**3278-1.5-0.90**
1.00	0.50	1.5	3.00	39	**3278-1.5-1.00**
1.10	0.55	1.65	3.00	39	**3278-1.5-1.10**
1.20	0.60	1.8	3.00	39	**3278-1.5-1.20**
1.30	0.65	1.95	3.00	39	**3278-1.5-1.30**
1.40	0.70	2.1	3.00	39	**3278-1.5-1.40**
1.50	0.75	2.25	3.00	39	**3278-1.5-1.50**
1.60	0.80	2.4	3.00	39	**3278-1.5-1.60**
1.80	0.90	2.7	3.00	39	**3278-1.5-1.80**
2.00	1.00	3.0	3.00	39	**3278-1.5-2.00**

Покрытие осуществляется по запросу

Микрофрезы

3278-3

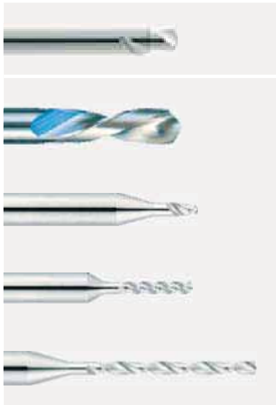


D1 +0.005 / -0.010	R	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.20	0.10	0.6	3.00	39	**3278-3-0.20**
0.30	0.15	1.0	3.00	39	**3278-3-0.30**
0.40	0.20	1.0	3.00	39	**3278-3-0.40**
0.50	0.25	1.5	3.00	39	**3278-3-0.50**
0.60	0.30	1.5	3.00	39	**3278-3-0.60**
0.70	0.35	2.0	3.00	39	**3278-3-0.70**
0.80	0.40	2.0	3.00	39	**3278-3-0.80**
0.90	0.45	2.5	3.00	39	**3278-3-0.90**
1.00	0.50	3.0	3.00	39	**3278-3-1.00**
1.20	0.60	4.0	3.00	39	**3278-3-1.20**
1.40	0.70	4.0	3.00	39	**3278-3-1.40**
1.50	0.75	4.0	3.00	39	**3278-3-1.50**
1.60	0.80	4.0	3.00	39	**3278-3-1.60**
1.80	0.90	5.5	3.00	39	**3278-3-1.80**
2.00	1.00	6.0	3.00	39	**3278-3-2.00**
2.10	1.05	6.0	3.00	39	**3278-3-2.10**
2.20	1.10	6.0	3.00	39	**3278-3-2.20**
2.50	1.25	7.5	3.00	39	**3278-3-2.50**
2.80	1.40	8.4	3.00	39	**3278-3-2.80**

Покрытие осуществляется по запросу

Микросверла / Центровочные сверла для станков с ЧПУ

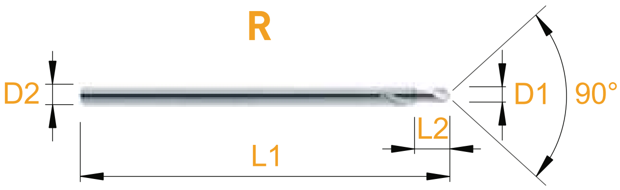
Рекомендации по применению



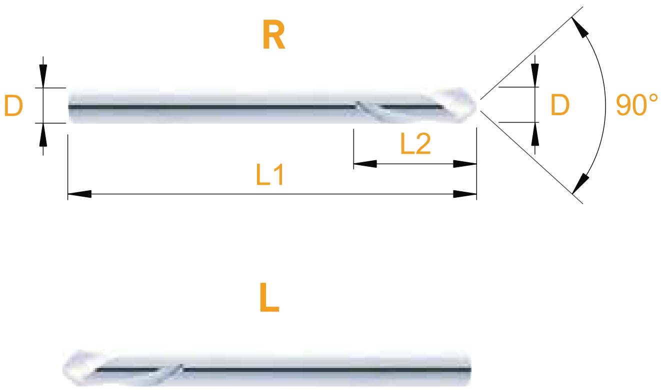
Угол подъема спирали	L2	Серия	Страница	
25°	-	1680-90 / 2680-90	8.11	
25°	-	1680-120 / 2680-120	8.12	
		1010 / 2010	8.13	
35°	-	2011	8.14	
24°	-	2012	8.14	
35°	-	2013	8.15	
30°	-	2014	8.15	
30°	2 x D1	2020	8.16	NEW
35°	6 x D1	2023	8.18	NEW
25°	12 x D1	2026	8.21	NEW
35°	5 x D1	2030 (Z=3)	8.23	NEW

Материал	VC (м/мин)	fz [мм/зуб]			
		Ø 0.4 - 0.6	Ø 0.6 - 1.0	Ø 1.0 - 3.0	Ø 3.0 - 6.0
Сталь < 700 Н/мм²	60 - 100	0.004 - 0.008	0.006 - 0.015	0.010 - 0.040	0.040 - 0.100
Сталь > 700 Н/мм²	30 - 60	0.003 - 0.005	0.005 - 0.012	0.010 - 0.040	0.040 - 0.080
Нержавеющая сталь	30 - 60	0.003 - 0.006	0.005 - 0.012	0.010 - 0.040	0.040 - 0.080
Титановые сплавы	25 - 50	0.002 - 0.005	0.004 - 0.010	0.008 - 0.030	0.030 - 0.070
Алюминиевые сплавы	60 - 150	0.004 - 0.010	0.006 - 0.030	0.020 - 0.070	0.050 - 0.150
Медь	50 - 80	0.004 - 0.012	0.007 - 0.020	0.050 - 0.060	0.050 - 0.120
Латунь	60 - 100	0.005 - 0.015	0.008 - 0.030	0.020 - 0.070	0.060 - 0.150
Золото	50 - 100	0.004 - 0.010	0.006 - 0.030	0.020 - 0.070	0.060 - 0.150

Центровочные сверла для станков с ЧПУ 1680-90° / 2680-90°



MD VHM HM				R
D1 h6	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.50	1.5	2.00	39	2680-0.5-90
1.00	3.0	2.00	39	2680-1.0-90
1.50	4.0	2.00	39	2680-1.5-90



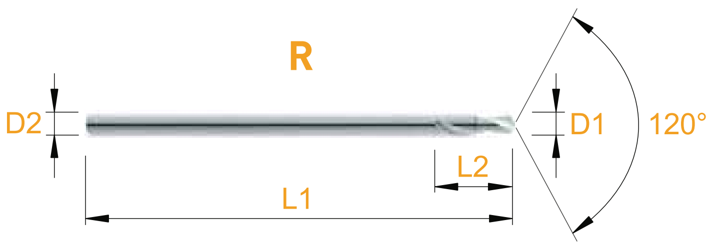
MD VHM HM			L	R
D h6	L2	L1	Art. N°	Art. N°
2.0	8	38	1680-2-90	2680-2-90
2.5	8	38	1680-2.5-90	2680-2.5-90
3.0	10	38	1680-3-90	2680-3-90
4.0	12	50	1680-4-90	2680-4-90
5.0	15	50	1680-5-90	2680-5-90
6.0	16	57	1680-6-90	2680-6-90
8.0	20	63	1680-8-90	2680-8-90
10.0	22	72	1680-10-90	2680-10-90
12.0	24	73	1680-12-90	2680-12-90
16.0	26	82	1680-16-90	2680-16-90
20.0	30	92	-	2680-20-90

HSS			R
D h6	L2	L1	Art. N°
3.0	10	38	2680-3-90-HSS
4.0	12	50	2680-4-90-HSS
5.0	15	50	2680-5-90-HSS
6.0	16	57	2680-6-90-HSS
8.0	20	63	2680-8-90-HSS
10.0	22	72	2680-10-90-HSS
12.0	24	73	2680-12-90-HSS

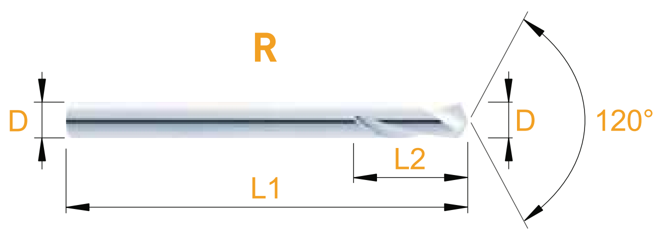
Покрытие осуществляется по запросу

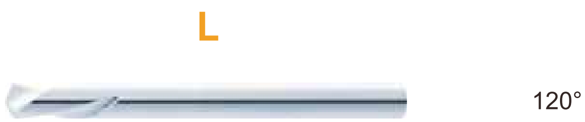
Центровочные сверла для станков с ЧПУ

1680-120° / 2680-120°



MD VHM HM				R
D1 h6	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.50	1.5	2.00	39	**2680-0.5-120**
1.00	3.0	2.00	39	**2680-1.0-120**
1.50	4.0	2.00	39	**2680-1.5-120**



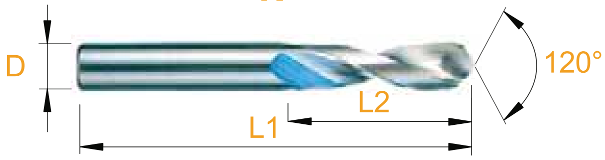


MD VHM HM			L	R
D h6	L2	L1	Art. N°	Art. N°
2.0	8	38	**1680-2-120**	**2680-2-120**
2.5	8	38	**1680-2.5-120**	**2680-2.5-120**
3.0	10	38	**1680-3-120**	**2680-3-120**
4.0	12	50	**1680-4-120**	**2680-4-120**
5.0	15	50	**1680-5-120**	**2680-5-120**
6.0	16	57	**1680-6-120**	**2680-6-120**
8.0	20	63	**1680-8-120**	**2680-8-120**
10.0	22	72	**1680-10-120**	**2680-10-120**
12.0	24	73	**1680-12-120**	**2680-12-120**
16.0	26	82	-	**2680-16-120**
20.0	30	92	-	**2680-20-120**

Покрытие осуществляется по запросу

Микросверла

1010 / 2010



λ 30°	Z=2	MD VHM HM

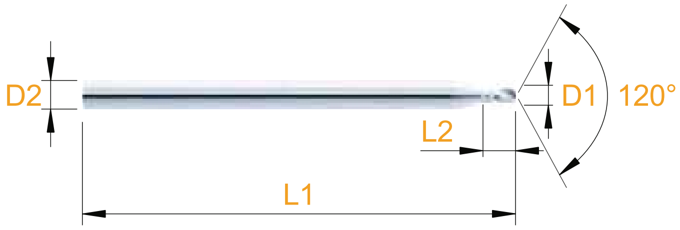
			L	R
D h6	L1	L2	Art. N°	Art. N°
0.50	30	5	1010-0.50	2010-0.50
0.55	30	5	1010-0.55	2010-0.55
0.60	30	5	1010-0.60	2010-0.60
0.65	30	6	1010-0.65	2010-0.65
0.70	30	6	1010-0.70	2010-0.70
0.75	30	8	1010-0.75	2010-0.75
0.80	30	8	1010-0.80	2010-0.80
0.85	30	9	1010-0.85	2010-0.85
0.90	30	9	1010-0.90	2010-0.90
0.95	30	10	1010-0.95	2010-0.95
1.00	30	10	1010-1.00	2010-1.00
1.05	30	10	1010-1.05	2010-1.05
1.10	30	10	1010-1.10	2010-1.10
1.15	30	12	1010-1.15	2010-1.15
1.20	30	12	1010-1.20	2010-1.20
1.25	30	12	1010-1.25	2010-1.25
1.30	30	12	1010-1.30	2010-1.30
1.35	30	12	1010-1.35	2010-1.35
1.40	30	12	1010-1.40	2010-1.40
1.45	30	12	1010-1.45	2010-1.45
1.50	30	12	1010-1.50	2010-1.50
1.55	40	16	1010-1.55	2010-1.55
1.60	40	16	1010-1.60	2010-1.60
1.65	40	16	1010-1.65	2010-1.65
1.70	40	16	1010-1.70	2010-1.70
1.75	40	16	1010-1.75	2010-1.75
1.80	40	16	1010-1.80	2010-1.80
1.85	40	16	1010-1.85	2010-1.85
1.90	40	16	1010-1.90	2010-1.90
1.95	40	16	1010-1.95	2010-1.95
2.00	40	16	1010-2.00	2010-2.00
2.05	40	18	1010-2.05	2010-2.05
2.10	40	18	1010-2.10	2010-2.10

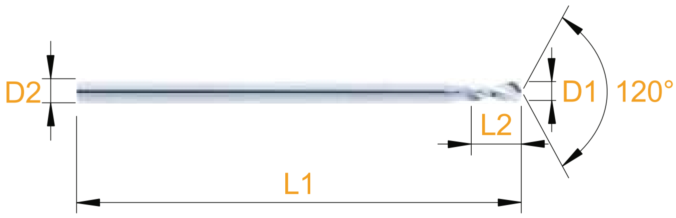
			L	R
D h6	L1	L2	Art. N°	Art. N°
2.15	40	18	1010-2.15	2010-2.15
2.20	40	18	1010-2.20	2010-2.20
2.25	40	18	1010-2.25	2010-2.25
2.30	40	18	1010-2.30	2010-2.30
2.35	40	18	1010-2.35	2010-2.35
2.40	40	18	1010-2.40	2010-2.40
2.45	40	18	1010-2.45	2010-2.45
2.50	40	18	1010-2.50	2010-2.50
2.55	45	18	1010-2.55	2010-2.55
2.60	45	18	1010-2.60	2010-2.60
2.65	45	18	1010-2.65	2010-2.65
2.70	45	18	1010-2.70	2010-2.70
2.75	45	18	1010-2.75	2010-2.75
2.80	45	18	1010-2.80	2010-2.80
2.85	45	18	1010-2.85	2010-2.85
2.90	45	18	1010-2.90	2010-2.90
2.95	45	18	1010-2.95	2010-2.95
3.00	45	18	1010-3.00	2010-3.00
3.10	45	20	1010-3.10	2010-3.10
3.20	50	20	1010-3.20	2010-3.20
3.30	50	20	1010-3.30	2010-3.30
3.40	50	20	1010-3.40	2010-3.40
3.50	50	20	1010-3.50	2010-3.50
3.60	50	20	1010-3.60	2010-3.60
3.70	50	20	1010-3.70	2010-3.70
3.80	50	20	1010-3.80	2010-3.80
3.90	50	20	1010-3.90	2010-3.90
4.00	50	20	1010-4.00	2010-4.00
4.10	50	25	1010-4.10	2010-4.10
4.20	50	25	1010-4.20	2010-4.20
4.30	50	25	1010-4.30	2010-4.30
4.40	50	25	1010-4.40	2010-4.40
4.50	50	25	1010-4.50	2010-4.50
4.60	50	25	1010-4.60	2010-4.60
4.70	50	25	1010-4.70	2010-4.70
4.80	50	25	1010-4.80	2010-4.80
4.90	50	25	1010-4.90	2010-4.90
5.00	50	25	1010-5.00	2010-5.00
5.10	50	25	1010-5.10	2010-5.10
5.20	50	25	1010-5.20	2010-5.20
5.30	50	25	1010-5.30	2010-5.30
5.40	50	25	1010-5.40	2010-5.40
5.50	50	25	1010-5.50	2010-5.50
5.60	50	25	1010-5.60	2010-5.60
5.70	50	25	1010-5.70	2010-5.70
5.80	50	25	1010-5.80	2010-5.80
5.90	50	25	1010-5.90	2010-5.90
6.00	50	25	1010-6.00	2010-6.00

Покрытие осуществляется по запросу

Микросверла

2011 / 2012





λ 35° | Z=2 | MD VHM HM

D1 h6	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.80	2.0	2.00	30	**2011-0.80**
0.90	2.0	2.00	30	**2011-0.90**
1.00	2.0	2.00	30	**2011-1.00**
1.10	2.0	2.00	30	**2011-1.10**
1.20	2.5	2.00	30	**2011-1.20**
1.30	2.5	2.00	30	**2011-1.30**
1.40	2.5	2.00	30	**2011-1.40**
1.50	4.0	2.00	30	**2011-1.50**
2.00	5.0	2.00	30	**2011-2.00**

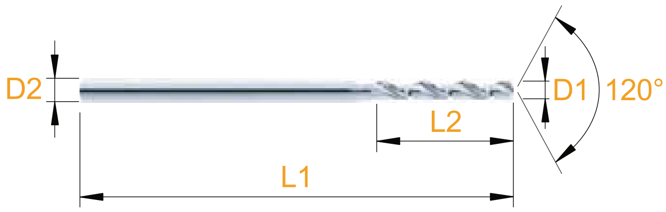
λ 24° | Z=2 | MD VHM HM

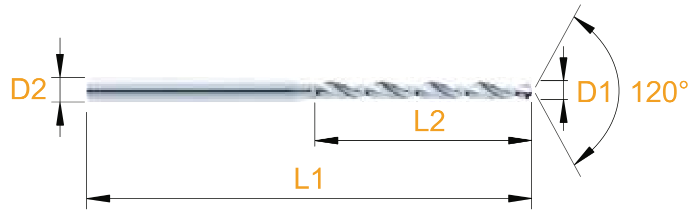
D1 h6	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.50	1.7	1.50	30	**2012-0.50**
0.55	1.9	1.50	30	**2012-0.55**
0.60	1.9	1.50	30	**2012-0.60**
0.65	1.9	1.50	30	**2012-0.65**
0.70	2.4	1.50	30	**2012-0.70**
0.75	2.4	1.50	30	**2012-0.75**
0.80	2.6	1.50	30	**2012-0.80**
0.85	2.6	1.50	30	**2012-0.85**
0.90	3.0	1.50	30	**2012-0.90**
0.95	3.0	1.50	30	**2012-0.95**
1.00	3.4	1.50	30	**2012-1.00**
1.10	3.8	1.50	30	**2012-1.10**
1.20	4.2	1.50	30	**2012-1.20**
1.30	4.2	1.50	30	**2012-1.30**
1.40	4.7	1.50	30	**2012-1.40**
1.50	4.7	2.00	38	**2012-1.50**
1.60	5.4	2.00	38	**2012-1.60**
1.70	5.4	2.00	38	**2012-1.70**
1.80	6.5	2.00	38	**2012-1.80**
1.90	6.5	2.00	38	**2012-1.90**
2.00	6.5	2.50	38	**2012-2.00**
2.10	6.5	2.50	38	**2012-2.10**
2.20	6.5	2.50	38	**2012-2.20**
2.30	6.5	2.50	38	**2012-2.30**
2.40	6.5	2.50	38	**2012-2.40**

Покрытие осуществляется по запросу

Микросверла

2013 / 2014





λ 35° | Z=2 | MD VHM HM

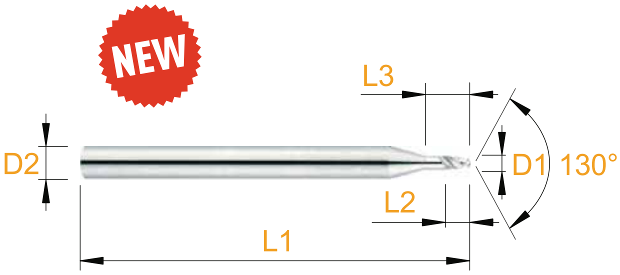
D1 h6	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.40	3.6	1.00	25	**2013-0.40**
0.45	3.6	1.00	25	**2013-0.45**
0.50	4.0	1.00	25	**2013-0.50**
0.55	4.5	1.00	25	**2013-0.55**
0.60	4.5	1.00	25	**2013-0.60**
0.65	5.0	1.00	25	**2013-0.65**
0.70	5.6	1.00	25	**2013-0.70**
0.75	5.6	1.00	25	**2013-0.75**
0.80	6.3	1.50	30	**2013-0.80**
0.85	6.3	1.50	30	**2013-0.85**
0.90	7.1	1.50	30	**2013-0.90**
0.95	7.1	1.50	30	**2013-0.95**
1.00	8.0	1.50	30	**2013-1.00**
1.05	8.0	1.50	30	**2013-1.05**
1.10	9.0	1.50	30	**2013-1.10**
1.15	9.0	1.50	30	**2013-1.15**
1.20	10.0	1.50	30	**2013-1.20**
1.25	10.0	1.50	30	**2013-1.25**
1.30	10.0	1.50	30	**2013-1.30**
1.35	11.2	1.50	30	**2013-1.35**
1.40	11.2	1.50	30	**2013-1.40**
1.45	11.2	1.50	30	**2013-1.45**
1.50	12.0	2.00	38	**2013-1.50**
1.60	12.0	2.00	38	**2013-1.60**
1.70	12.0	2.00	38	**2013-1.70**
1.80	12.0	2.00	38	**2013-1.80**
1.90	12.0	2.00	38	**2013-1.90**

λ 30° | Z=2 | MD VHM HM

D1 h6	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.50	6.0	1.50	30	**2014-0.50**
0.55	6.5	1.50	30	**2014-0.55**
0.60	6.5	1.50	30	**2014-0.60**
0.65	7.5	1.50	30	**2014-0.65**
0.70	8.5	1.50	30	**2014-0.70**
0.75	8.5	1.50	30	**2014-0.75**
0.80	9.5	1.50	30	**2014-0.80**
0.85	9.5	1.50	30	**2014-0.85**
0.90	10.5	1.50	30	**2014-0.90**
0.95	10.5	1.50	30	**2014-0.95**
1.00	12.0	1.50	38	**2014-1.00**
1.05	12.0	1.50	38	**2014-1.05**
1.10	13.5	1.50	38	**2014-1.10**
1.15	13.5	1.50	38	**2014-1.15**
1.20	15.0	1.50	38	**2014-1.20**
1.25	15.0	1.50	38	**2014-1.25**
1.30	17.0	1.50	38	**2014-1.30**
1.35	17.0	1.50	38	**2014-1.35**
1.40	17.0	1.50	38	**2014-1.40**
1.45	17.0	1.50	38	**2014-1.45**
1.50	18.0	2.00	38	**2014-1.50**
1.55	18.0	2.00	38	**2014-1.55**
1.60	18.0	2.00	38	**2014-1.60**
1.65	18.0	2.00	38	**2014-1.65**
1.70	18.0	2.00	38	**2014-1.70**
1.75	18.0	2.00	38	**2014-1.75**
1.80	18.0	2.00	38	**2014-1.80**
1.85	18.0	2.00	38	**2014-1.85**
1.90	18.0	2.00	38	**2014-1.90**
1.95	18.0	2.00	38	**2014-1.95**

Покрытие осуществляется по запросу

Микросверла | Ø 0.10 - Ø 0.99 мм | 2020



λ 30°	Z=2	2xD1	MD VHM HM

D1 0 / +0.005	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
0.10	0.35	0.55	38	3.00	**2020-0.10**
0.11	0.35	0.55	38	3.00	**2020-0.11**
0.12	0.35	0.55	38	3.00	**2020-0.12**
0.13	0.40	0.60	38	3.00	**2020-0.13**
0.14	0.40	0.60	38	3.00	**2020-0.14**
0.15	0.40	0.60	38	3.00	**2020-0.15**
0.16	0.40	0.60	38	3.00	**2020-0.16**
0.17	0.50	0.70	38	3.00	**2020-0.17**
0.18	0.50	0.70	38	3.00	**2020-0.18**
0.19	0.50	0.70	38	3.00	**2020-0.19**
0.20	0.55	0.75	38	3.00	**2020-0.20**
0.21	0.55	0.75	38	3.00	**2020-0.21**
0.22	0.60	0.80	38	3.00	**2020-0.22**
0.23	0.60	0.80	38	3.00	**2020-0.23**
0.24	0.60	0.80	38	3.00	**2020-0.24**
0.25	0.70	0.90	38	3.00	**2020-0.25**
0.26	0.70	0.90	38	3.00	**2020-0.26**
0.27	0.70	0.90	38	3.00	**2020-0.27**
0.28	0.80	1.00	38	3.00	**2020-0.28**
0.29	0.80	1.00	38	3.00	**2020-0.29**
0.30	0.90	1.20	38	3.00	**2020-0.30**
0.31	0.90	1.20	38	3.00	**2020-0.31**
0.32	0.90	1.20	38	3.00	**2020-0.32**
0.33	0.90	1.20	38	3.00	**2020-0.33**
0.34	0.90	1.35	38	3.00	**2020-0.34**
0.35	0.90	1.35	38	3.00	**2020-0.35**
0.36	0.95	1.35	38	3.00	**2020-0.36**
0.37	0.95	1.35	38	3.00	**2020-0.37**
0.38	0.95	1.50	38	3.00	**2020-0.38**
0.39	0.95	1.50	38	3.00	**2020-0.39**
0.40	0.80	1.60	38	3.00	**2020-0.40**
0.41	0.82	1.60	38	3.00	**2020-0.41**
0.42	0.84	1.60	38	3.00	**2020-0.42**
0.43	0.86	1.60	38	3.00	**2020-0.43**
0.44	0.88	1.60	38	3.00	**2020-0.44**
0.45	0.90	1.60	38	3.00	**2020-0.45**
0.46	0.92	1.70	38	3.00	**2020-0.46**
0.47	0.94	1.70	38	3.00	**2020-0.47**
0.48	0.96	1.70	38	3.00	**2020-0.48**

D1 0 / +0.005	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
0.49	0.98	1.70	38	3.00	**2020-0.49**
0.50	1.00	1.70	38	3.00	**2020-0.50**
0.51	1.02	1.80	38	3.00	**2020-0.51**
0.52	1.04	1.80	38	3.00	**2020-0.52**
0.53	1.06	1.80	38	3.00	**2020-0.53**
0.54	1.08	1.80	38	3.00	**2020-0.54**
0.55	1.10	1.80	38	3.00	**2020-0.55**
0.56	1.12	1.90	38	3.00	**2020-0.56**
0.57	1.14	1.90	38	3.00	**2020-0.57**
0.58	1.16	1.90	38	3.00	**2020-0.58**
0.59	1.18	1.90	38	3.00	**2020-0.59**
0.60	1.20	1.90	38	3.00	**2020-0.60**
0.61	1.22	2.00	38	3.00	**2020-0.61**
0.62	1.24	2.00	38	3.00	**2020-0.62**
0.63	1.26	2.00	38	3.00	**2020-0.63**
0.64	1.28	2.00	38	3.00	**2020-0.64**
0.65	1.30	2.00	38	3.00	**2020-0.65**
0.66	1.32	2.10	38	3.00	**2020-0.66**
0.67	1.34	2.10	38	3.00	**2020-0.67**
0.68	1.36	2.10	38	3.00	**2020-0.68**
0.69	1.38	2.10	38	3.00	**2020-0.69**
0.70	1.40	2.10	38	3.00	**2020-0.70**
0.71	1.42	2.20	38	3.00	**2020-0.71**
0.72	1.44	2.20	38	3.00	**2020-0.72**
0.73	1.46	2.20	38	3.00	**2020-0.73**
0.74	1.48	2.20	38	3.00	**2020-0.74**
0.75	1.50	2.20	38	3.00	**2020-0.75**
0.76	1.52	2.30	38	3.00	**2020-0.76**
0.77	1.54	2.30	38	3.00	**2020-0.77**
0.78	1.56	2.30	38	3.00	**2020-0.78**
0.79	1.58	2.30	38	3.00	**2020-0.79**
0.80	1.60	2.30	38	3.00	**2020-0.80**
0.81	1.62	2.40	38	3.00	**2020-0.81**
0.82	1.64	2.40	38	3.00	**2020-0.82**
0.83	1.66	2.40	38	3.00	**2020-0.83**
0.84	1.68	2.40	38	3.00	**2020-0.84**
0.85	1.70	2.40	38	3.00	**2020-0.85**
0.86	1.72	2.50	38	3.00	**2020-0.86**
0.87	1.74	2.50	38	3.00	**2020-0.87**
0.88	1.76	2.50	38	3.00	**2020-0.88**
0.89	1.78	2.50	38	3.00	**2020-0.89**
0.90	1.80	2.50	38	3.00	**2020-0.90**
0.91	1.82	2.60	38	3.00	**2020-0.91**
0.92	1.84	2.60	38	3.00	**2020-0.92**
0.93	1.86	2.60	38	3.00	**2020-0.93**
0.94	1.88	2.60	38	3.00	**2020-0.94**
0.95	1.90	2.60	38	3.00	**2020-0.95**
0.96	1.92	2.70	38	3.00	**2020-0.96**
0.97	1.94	2.70	38	3.00	**2020-0.97**
0.98	1.96	2.70	38	3.00	**2020-0.98**
0.99	1.98	2.70	38	3.00	**2020-0.99**

Покрытие осуществляется по запросу

Микросверла

Ø 0.10 - Ø 0.99 мм

2020

D1 0 / +0.005	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.00	2.00	2.70	38	3.00	**2020-1.00**
1.01	2.02	3.50	38	3.00	**2020-1.01**
1.02	2.04	3.50	38	3.00	**2020-1.02**
1.03	2.06	3.50	38	3.00	**2020-1.03**
1.04	2.08	3.50	38	3.00	**2020-1.04**
1.05	2.10	3.50	38	3.00	**2020-1.05**
1.06	2.12	3.60	38	3.00	**2020-1.06**
1.07	2.14	3.60	38	3.00	**2020-1.07**
1.08	2.16	3.60	38	3.00	**2020-1.08**
1.09	2.18	3.60	38	3.00	**2020-1.09**
1.10	2.20	3.60	38	3.00	**2020-1.10**
1.11	2.22	3.70	38	3.00	**2020-1.11**
1.12	2.24	3.70	38	3.00	**2020-1.12**
1.13	2.26	3.70	38	3.00	**2020-1.13**
1.14	2.28	3.70	38	3.00	**2020-1.14**
1.15	2.30	3.70	38	3.00	**2020-1.15**
1.16	2.32	3.80	38	3.00	**2020-1.16**
1.17	2.34	3.80	38	3.00	**2020-1.17**
1.18	2.36	3.80	38	3.00	**2020-1.18**
1.19	2.38	3.80	38	3.00	**2020-1.19**
1.20	2.40	3.80	38	3.00	**2020-1.20**
1.21	2.42	4.20	38	3.00	**2020-1.21**
1.22	2.44	4.20	38	3.00	**2020-1.22**
1.23	2.46	4.20	38	3.00	**2020-1.23**
1.24	2.48	4.20	38	3.00	**2020-1.24**
1.25	2.50	4.20	38	3.00	**2020-1.25**
1.26	2.52	4.30	38	3.00	**2020-1.26**
1.27	2.54	4.30	38	3.00	**2020-1.27**
1.28	2.56	4.30	38	3.00	**2020-1.28**
1.29	2.58	4.30	38	3.00	**2020-1.29**
1.30	2.60	4.30	38	3.00	**2020-1.30**
1.31	2.62	4.40	38	3.00	**2020-1.31**
1.32	2.64	4.40	38	3.00	**2020-1.32**
1.33	2.66	4.40	38	3.00	**2020-1.33**
1.34	2.68	4.40	38	3.00	**2020-1.34**
1.35	2.70	4.40	38	3.00	**2020-1.35**
1.36	2.72	4.50	38	3.00	**2020-1.36**
1.37	2.74	4.50	38	3.00	**2020-1.37**
1.38	2.76	4.50	38	3.00	**2020-1.38**
1.39	2.78	4.50	38	3.00	**2020-1.39**
1.40	2.80	4.50	38	3.00	**2020-1.40**
1.41	2.82	4.60	38	3.00	**2020-1.41**
1.42	2.84	4.60	38	3.00	**2020-1.42**
1.43	2.86	4.60	38	3.00	**2020-1.43**
1.44	2.88	4.60	38	3.00	**2020-1.44**
1.45	2.90	4.60	38	3.00	**2020-1.45**
1.46	2.92	4.70	38	3.00	**2020-1.46**
1.47	2.94	4.70	38	3.00	**2020-1.47**
1.48	2.96	4.70	38	3.00	**2020-1.48**
1.49	2.98	4.70	38	3.00	**2020-1.49**
1.50	3.00	4.70	38	3.00	**2020-1.50**

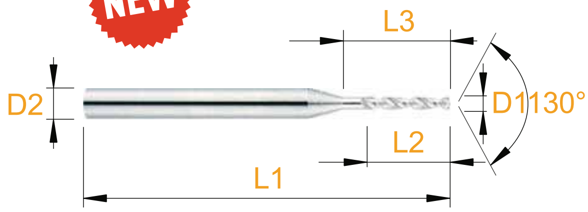
D1 0 / +0.005	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.51	3.02	5.10	38	3.00	**2020-1.51**
1.52	3.04	5.10	38	3.00	**2020-1.52**
1.53	3.06	5.10	38	3.00	**2020-1.53**
1.54	3.08	5.10	38	3.00	**2020-1.54**
1.55	3.10	5.10	38	3.00	**2020-1.55**
1.56	3.12	5.20	38	3.00	**2020-1.56**
1.57	3.14	5.20	38	3.00	**2020-1.57**
1.58	3.16	5.20	38	3.00	**2020-1.58**
1.59	3.18	5.20	38	3.00	**2020-1.59**
1.60	3.20	5.20	38	3.00	**2020-1.60**
1.61	3.22	5.30	38	3.00	**2020-1.61**
1.62	3.24	5.30	38	3.00	**2020-1.62**
1.63	3.26	5.30	38	3.00	**2020-1.63**
1.64	3.28	5.30	38	3.00	**2020-1.64**
1.65	3.30	5.30	38	3.00	**2020-1.65**
1.66	3.32	5.40	38	3.00	**2020-1.66**
1.67	3.34	5.40	38	3.00	**2020-1.67**
1.68	3.36	5.40	38	3.00	**2020-1.68**
1.69	3.38	5.40	38	3.00	**2020-1.69**
1.70	3.40	5.40	38	3.00	**2020-1.70**
1.71	3.42	5.50	38	3.00	**2020-1.71**
1.72	3.44	5.50	38	3.00	**2020-1.72**
1.73	3.46	5.50	38	3.00	**2020-1.73**
1.74	3.48	5.50	38	3.00	**2020-1.74**
1.75	3.50	5.50	38	3.00	**2020-1.75**
1.76	3.52	5.60	38	3.00	**2020-1.76**
1.77	3.54	5.60	38	3.00	**2020-1.77**
1.78	3.56	5.60	38	3.00	**2020-1.78**
1.79	3.58	5.60	38	3.00	**2020-1.79**
1.80	3.60	5.60	38	3.00	**2020-1.80**
1.81	3.62	5.70	38	3.00	**2020-1.81**
1.82	3.64	5.70	38	3.00	**2020-1.82**
1.83	3.66	5.70	38	3.00	**2020-1.83**
1.84	3.68	5.70	38	3.00	**2020-1.84**
1.85	3.70	5.70	38	3.00	**2020-1.85**
1.86	3.72	5.80	38	3.00	**2020-1.86**
1.87	3.74	5.80	38	3.00	**2020-1.87**
1.88	3.76	5.80	38	3.00	**2020-1.88**
1.89	3.78	5.80	38	3.00	**2020-1.89**
1.90	3.80	5.80	38	3.00	**2020-1.90**
1.91	3.82	5.90	38	3.00	**2020-1.91**
1.92	3.84	5.90	38	3.00	**2020-1.92**
1.93	3.86	5.90	38	3.00	**2020-1.93**
1.94	3.88	5.90	38	3.00	**2020-1.94**
1.95	3.90	5.90	38	3.00	**2020-1.95**
1.96	3.92	6.00	38	3.00	**2020-1.96**
1.97	3.94	6.00	38	3.00	**2020-1.97**
1.98	3.96	6.00	38	3.00	**2020-1.98**
1.99	3.98	6.00	38	3.00	**2020-1.99**
2.00	4.00	6.00	38	3.00	**2020-2.00**

Микросверла

Ø 0.10 - Ø 0.99 мм

2023

NEW



λ 35° | Z=2 | 6xD1 | MD VHM HM

D1 0 / -0.004	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
0.10	0.50	0.70	38	3.00	**2023-0.10**
0.11	0.50	0.70	38	3.00	**2023-0.11**
0.12	0.50	0.70	38	3.00	**2023-0.12**
0.13	0.80	1.00	38	3.00	**2023-0.13**
0.14	0.80	1.00	38	3.00	**2023-0.14**
0.15	0.80	1.00	38	3.00	**2023-0.15**
0.16	1.10	1.40	38	3.00	**2023-0.16**
0.17	1.10	1.40	38	3.00	**2023-0.17**
0.18	1.10	1.40	38	3.00	**2023-0.18**
0.19	1.10	1.40	38	3.00	**2023-0.19**
0.20	1.50	1.80	38	3.00	**2023-0.20**
0.21	1.50	1.80	38	3.00	**2023-0.21**
0.22	1.50	1.80	38	3.00	**2023-0.22**
0.23	1.50	1.80	38	3.00	**2023-0.23**
0.24	1.50	1.80	38	3.00	**2023-0.24**
0.25	1.90	2.20	38	3.00	**2023-0.25**
0.26	1.90	2.20	38	3.00	**2023-0.26**
0.27	1.90	2.20	38	3.00	**2023-0.27**
0.28	1.90	2.20	38	3.00	**2023-0.28**
0.29	1.90	2.20	38	3.00	**2023-0.29**
0.30	1.80	2.40	38	3.00	**2023-0.30**
0.31	1.80	2.40	38	3.00	**2023-0.31**
0.32	1.80	2.40	38	3.00	**2023-0.32**
0.33	1.80	2.40	38	3.00	**2023-0.33**
0.34	1.80	2.40	38	3.00	**2023-0.34**
0.35	2.20	2.80	38	3.00	**2023-0.35**
0.36	2.20	2.80	38	3.00	**2023-0.36**
0.37	2.20	2.80	38	3.00	**2023-0.37**
0.38	2.20	2.80	38	3.00	**2023-0.38**
0.39	2.70	3.60	38	3.00	**2023-0.39**
0.40	2.70	3.60	38	3.00	**2023-0.40**
0.41	2.70	3.60	38	3.00	**2023-0.41**
0.42	2.70	3.60	38	3.00	**2023-0.42**
0.43	2.70	3.60	38	3.00	**2023-0.43**
0.44	2.70	3.60	38	3.00	**2023-0.44**
0.45	2.70	3.60	38	3.00	**2023-0.45**
0.46	2.70	3.60	38	3.00	**2023-0.46**
0.47	2.70	3.60	38	3.00	**2023-0.47**
0.48	2.70	3.60	38	3.00	**2023-0.48**
0.49	3.20	4.00	38	3.00	**2023-0.49**
0.50	3.20	4.00	38	3.00	**2023-0.50**
0.51	3.20	4.00	38	3.00	**2023-0.51**
0.52	3.20	4.00	38	3.00	**2023-0.52**
0.53	3.20	4.00	38	3.00	**2023-0.53**
0.54	3.60	4.50	38	3.00	**2023-0.54**
0.55	3.60	4.50	38	3.00	**2023-0.55**
0.56	3.60	4.50	38	3.00	**2023-0.56**
0.57	3.60	4.50	38	3.00	**2023-0.57**
0.58	3.60	4.50	38	3.00	**2023-0.58**
0.59	3.60	4.50	38	3.00	**2023-0.59**
0.60	3.60	4.50	38	3.00	**2023-0.60**
0.61	3.90	5.00	38	3.00	**2023-0.61**
0.62	3.90	5.00	38	3.00	**2023-0.62**
0.63	3.90	5.00	38	3.00	**2023-0.63**
0.64	3.90	5.00	38	3.00	**2023-0.64**
0.65	3.90	5.00	38	3.00	**2023-0.65**
0.66	3.90	5.00	38	3.00	**2023-0.66**
0.67	3.90	5.00	38	3.00	**2023-0.67**
0.68	4.50	5.60	38	3.00	**2023-0.68**
0.69	4.50	5.60	38	3.00	**2023-0.69**
0.70	4.50	5.60	38	3.00	**2023-0.70**
0.71	4.50	5.60	38	3.00	**2023-0.71**
0.72	4.50	5.60	38	3.00	**2023-0.72**
0.73	4.50	5.60	38	3.00	**2023-0.73**
0.74	4.50	5.60	38	3.00	**2023-0.74**
0.75	4.50	5.60	38	3.00	**2023-0.75**
0.76	5.00	6.30	38	3.00	**2023-0.76**
0.77	5.00	6.30	38	3.00	**2023-0.77**
0.78	5.00	6.30	38	3.00	**2023-0.78**
0.79	5.00	6.30	38	3.00	**2023-0.79**
0.80	5.00	6.30	38	3.00	**2023-0.80**
0.81	5.00	6.30	38	3.00	**2023-0.81**
0.82	5.00	6.30	38	3.00	**2023-0.82**
0.83	5.00	6.30	38	3.00	**2023-0.83**
0.84	5.00	6.30	38	3.00	**2023-0.84**
0.85	5.00	6.30	38	3.00	**2023-0.85**
0.86	5.70	7.10	38	3.00	**2023-0.86**
0.87	5.70	7.10	38	3.00	**2023-0.87**
0.88	5.70	7.10	38	3.00	**2023-0.88**
0.89	5.70	7.10	38	3.00	**2023-0.89**
0.90	5.70	7.10	38	3.00	**2023-0.90**
0.91	5.70	7.10	38	3.00	**2023-0.91**
0.92	5.70	7.10	38	3.00	**2023-0.92**
0.93	5.70	7.10	38	3.00	**2023-0.93**
0.94	5.70	7.10	38	3.00	**2023-0.94**
0.95	5.70	7.10	38	3.00	**2023-0.95**
0.96	6.50	8.00	38	3.00	**2023-0.96**
0.97	6.50	8.00	38	3.00	**2023-0.97**
0.98	6.50	8.00	38	3.00	**2023-0.98**
0.99	6.50	8.00	38	3.00	**2023-0.99**

Покрытие осуществляется по запросу

Микросверла Ø 1.00 - Ø 2.00 мм 2023

D1 0 / -0.004	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.00	6.50	8.00	38	3.00	**2023-1.00**
1.01	6.50	8.00	38	3.00	**2023-1.01**
1.02	6.50	8.00	38	3.00	**2023-1.02**
1.03	6.50	8.00	38	3.00	**2023-1.03**
1.04	6.50	8.00	38	3.00	**2023-1.04**
1.05	6.50	8.00	38	3.00	**2023-1.05**
1.06	7.30	9.00	38	3.00	**2023-1.06**
1.07	7.30	9.00	38	3.00	**2023-1.07**
1.08	7.30	9.00	38	3.00	**2023-1.08**
1.09	7.30	9.00	38	3.00	**2023-1.09**
1.10	7.30	9.00	38	3.00	**2023-1.10**
1.11	7.30	9.00	38	3.00	**2023-1.11**
1.12	7.30	9.00	38	3.00	**2023-1.12**
1.13	7.30	9.00	38	3.00	**2023-1.13**
1.14	7.30	9.00	38	3.00	**2023-1.14**
1.15	7.30	9.00	38	3.00	**2023-1.15**
1.16	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.16**
1.17	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.17**
1.18	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.18**
1.19	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.19**
1.20	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.20**
1.21	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.21**
1.22	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.22**
1.23	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.23**
1.24	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.24**
1.25	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.25**
1.26	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.26**
1.27	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.27**
1.28	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.28**
1.29	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.29**
1.30	8.20	10.00	38	3.00	**2023-1.30**
1.31	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.31**
1.32	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.32**
1.33	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.33**
1.34	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.34**
1.35	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.35**
1.36	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.36**
1.37	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.37**
1.38	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.38**
1.39	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.39**
1.40	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.40**
1.41	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.41**
1.42	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.42**
1.43	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.43**
1.44	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.44**
1.45	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.45**
1.46	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.46**
1.47	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.47**
1.48	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.48**
1.49	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.49**
1.50	9.20	11.20	38	3.00	**2023-1.50**

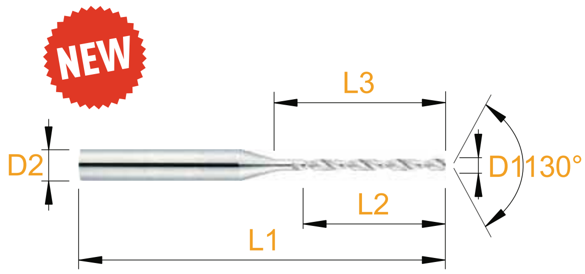
D1 0 / -0.004	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.51	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.51**
1.52	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.52**
1.53	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.53**
1.54	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.54**
1.55	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.55**
1.56	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.56**
1.57	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.57**
1.58	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.58**
1.59	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.59**
1.60	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.60**
1.61	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.61**
1.62	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.62**
1.63	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.63**
1.64	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.64**
1.65	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.65**
1.66	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.66**
1.67	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.67**
1.68	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.68**
1.69	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.69**
1.70	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.70**
1.71	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.71**
1.72	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.72**
1.73	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.73**
1.74	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.74**
1.75	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.75**
1.76	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.76**
1.77	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.77**
1.78	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.78**
1.79	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.79**
1.80	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.80**
1.81	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.81**
1.82	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.82**
1.83	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.83**
1.84	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.84**
1.85	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.85**
1.86	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.86**
1.87	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.87**
1.88	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.88**
1.89	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.89**
1.90	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.90**
1.91	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.91**
1.92	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.92**
1.93	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.93**
1.94	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.94**
1.95	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.95**
1.96	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.96**
1.97	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.97**
1.98	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.98**
1.99	11.20	13.40	38	3.00	**2023-1.99**
2.00	11.20	13.40	38	3.00	**2023-2.00**

Покрытие осуществляется по запросу

Микросверла Ø 2.01 - Ø 3.00 мм **2023**

D1 0 / -0.004	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
2.01	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.01**
2.02	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.02**
2.03	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.03**
2.04	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.04**
2.05	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.05**
2.06	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.06**
2.07	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.07**
2.08	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.08**
2.09	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.09**
2.10	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.10**
2.11	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.11**
2.12	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.12**
2.13	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.13**
2.14	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.14**
2.15	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.15**
2.16	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.16**
2.17	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.17**
2.18	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.18**
2.19	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.19**
2.20	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.20**
2.21	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.21**
2.22	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.22**
2.23	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.23**
2.24	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.24**
2.25	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.25**
2.26	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.26**
2.27	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.27**
2.28	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.28**
2.29	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.29**
2.30	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.30**
2.31	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.31**
2.32	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.32**
2.33	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.33**
2.34	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.34**
2.35	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.35**
2.36	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.36**
2.37	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.37**
2.38	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.38**
2.39	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.39**
2.40	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.40**
2.41	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.41**
2.42	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.42**
2.43	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.43**
2.44	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.44**
2.45	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.45**
2.46	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.46**
2.47	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.47**
2.48	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.48**
2.49	12.50	14.00	38	3.00	**2023-2.49**
2.50	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.50**
2.51	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.51**
2.52	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.52**
2.53	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.53**
2.54	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.54**
2.55	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.55**
2.56	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.56**
2.57	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.57**
2.58	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.58**
2.59	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.59**
2.60	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.60**
2.61	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.61**
2.62	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.62**
2.63	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.63**
2.64	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.64**
2.65	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.65**
2.66	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.66**
2.67	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.67**
2.68	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.68**
2.69	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.69**
2.70	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.70**
2.71	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.71**
2.72	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.72**
2.73	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.73**
2.74	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.74**
2.75	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.75**
2.76	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.76**
2.77	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.77**
2.78	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.78**
2.79	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.79**
2.80	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.80**
2.81	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.81**
2.82	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.82**
2.83	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.83**
2.84	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.84**
2.85	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.85**
2.86	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.86**
2.87	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.87**
2.88	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.88**
2.89	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.89**
2.90	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.90**
2.91	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.91**
2.92	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.92**
2.93	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.93**
2.94	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.94**
2.95	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.95**
2.96	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.96**
2.97	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.97**
2.98	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.98**
2.99	14.00	17.00	38	3.00	**2023-2.99**
3.00	14.00	17.00	38	3.00	**2023-3.00**

Микросверла Ø 0.20 - Ø 1.09 мм 2026



λ 25°	Z=2	12xD1	MD VHM HM

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
0.20	2.40	3.50	38	3.00	**2026-0.20**
0.21	2.52	3.50	38	3.00	**2026-0.21**
0.22	2.64	3.50	38	3.00	**2026-0.22**
0.23	2.76	3.50	38	3.00	**2026-0.23**
0.24	2.88	4.00	38	3.00	**2026-0.24**
0.25	3.00	4.00	38	3.00	**2026-0.25**
0.26	3.12	4.00	38	3.00	**2026-0.26**
0.27	3.24	4.00	38	3.00	**2026-0.27**
0.28	3.36	4.50	38	3.00	**2026-0.28**
0.29	3.48	4.50	38	3.00	**2026-0.29**
0.30	3.60	4.50	38	3.00	**2026-0.30**
0.31	3.72	4.50	38	3.00	**2026-0.31**
0.32	3.84	5.00	38	3.00	**2026-0.32**
0.33	3.96	5.00	38	3.00	**2026-0.33**
0.34	4.08	5.00	38	3.00	**2026-0.34**
0.35	4.20	5.00	38	3.00	**2026-0.35**
0.36	4.32	5.50	38	3.00	**2026-0.36**
0.37	4.44	5.50	38	3.00	**2026-0.37**
0.38	4.56	5.50	38	3.00	**2026-0.38**
0.39	4.68	5.50	38	3.00	**2026-0.39**
0.40	4.80	6.00	38	3.00	**2026-0.40**
0.41	4.92	6.00	38	3.00	**2026-0.41**
0.42	5.04	6.00	38	3.00	**2026-0.42**
0.43	5.16	6.00	38	3.00	**2026-0.43**
0.44	5.28	6.50	38	3.00	**2026-0.44**
0.45	5.40	6.50	38	3.00	**2026-0.45**
0.46	5.52	6.50	38	3.00	**2026-0.46**
0.47	5.64	6.50	38	3.00	**2026-0.47**
0.48	5.76	7.00	38	3.00	**2026-0.48**
0.49	5.88	7.00	38	3.00	**2026-0.49**
0.50	6.00	7.00	38	3.00	**2026-0.50**
0.51	6.12	7.00	38	3.00	**2026-0.51**
0.52	6.24	7.50	38	3.00	**2026-0.52**
0.53	6.36	7.50	38	3.00	**2026-0.53**
0.54	6.48	7.50	38	3.00	**2026-0.54**
0.55	6.60	7.50	38	3.00	**2026-0.55**
0.56	6.72	8.00	38	3.00	**2026-0.56**
0.57	6.84	8.00	38	3.00	**2026-0.57**
0.58	6.96	8.00	38	3.00	**2026-0.58**

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
0.59	7.08	8.00	38	3.00	**2026-0.59**
0.60	7.20	9.00	38	3.00	**2026-0.60**
0.61	7.32	9.00	38	3.00	**2026-0.61**
0.62	7.44	9.00	38	3.00	**2026-0.62**
0.63	7.56	9.00	38	3.00	**2026-0.63**
0.64	7.68	9.50	38	3.00	**2026-0.64**
0.65	7.80	9.50	38	3.00	**2026-0.65**
0.66	7.92	9.50	38	3.00	**2026-0.66**
0.67	8.04	9.50	38	3.00	**2026-0.67**
0.68	8.16	10.00	38	3.00	**2026-0.68**
0.69	8.28	10.00	38	3.00	**2026-0.69**
0.70	8.40	10.00	38	3.00	**2026-0.70**
0.71	8.52	10.00	38	3.00	**2026-0.71**
0.72	8.64	10.50	38	3.00	**2026-0.72**
0.73	8.76	10.50	38	3.00	**2026-0.73**
0.74	8.88	10.50	38	3.00	**2026-0.74**
0.75	9.00	10.50	38	3.00	**2026-0.75**
0.76	9.12	11.00	38	3.00	**2026-0.76**
0.77	9.24	11.00	38	3.00	**2026-0.77**
0.78	9.36	11.00	38	3.00	**2026-0.78**
0.79	9.48	11.00	38	3.00	**2026-0.79**
0.80	9.60	11.50	38	3.00	**2026-0.80**
0.81	9.72	11.50	38	3.00	**2026-0.81**
0.82	9.84	11.50	38	3.00	**2026-0.82**
0.83	9.96	11.50	38	3.00	**2026-0.83**
0.84	10.08	12.00	38	3.00	**2026-0.84**
0.85	10.20	12.00	38	3.00	**2026-0.85**
0.86	10.32	12.00	38	3.00	**2026-0.86**
0.87	10.44	12.00	38	3.00	**2026-0.87**
0.88	10.56	12.50	38	3.00	**2026-0.88**
0.89	10.68	12.50	38	3.00	**2026-0.89**
0.90	10.80	12.50	38	3.00	**2026-0.90**
0.91	10.92	12.50	38	3.00	**2026-0.91**
0.92	11.04	13.00	38	3.00	**2026-0.92**
0.93	11.16	13.00	38	3.00	**2026-0.93**
0.94	11.28	13.00	38	3.00	**2026-0.94**
0.95	11.40	13.00	38	3.00	**2026-0.95**
0.96	11.52	13.50	38	3.00	**2026-0.96**
0.97	11.64	13.50	38	3.00	**2026-0.97**
0.98	11.76	13.50	38	3.00	**2026-0.98**
0.99	11.88	13.50	38	3.00	**2026-0.99**
1.00	12.00	14.50	38	3.00	**2026-1.00**
1.01	12.12	14.50	38	3.00	**2026-1.01**
1.02	12.24	14.50	38	3.00	**2026-1.02**
1.03	12.36	14.50	38	3.00	**2026-1.03**
1.04	12.48	15.00	38	3.00	**2026-1.04**
1.05	12.60	15.00	38	3.00	**2026-1.05**
1.06	12.72	15.00	38	3.00	**2026-1.06**
1.07	12.84	15.00	38	3.00	**2026-1.07**
1.08	12.96	15.50	38	3.00	**2026-1.08**
1.09	13.08	15.50	38	3.00	**2026-1.09**

MICRO-Line

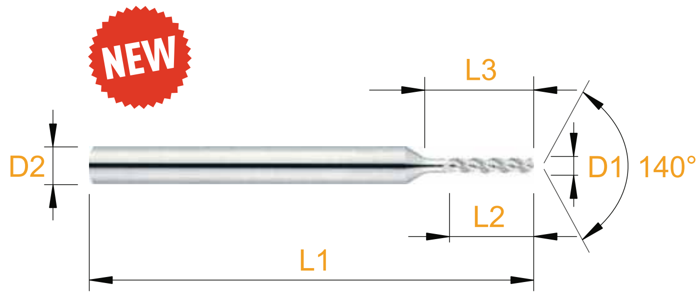
Микросверла Ø 1.10 - Ø 2.00 мм 2026

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.10	13.20	15.50	38	3.00	**2026-1.10**
1.11	13.32	15.50	38	3.00	**2026-1.11**
1.12	13.44	16.00	38	3.00	**2026-1.12**
1.13	13.56	16.00	38	3.00	**2026-1.13**
1.14	13.68	16.00	38	3.00	**2026-1.14**
1.15	13.80	16.00	38	3.00	**2026-1.15**
1.16	13.92	16.50	38	3.00	**2026-1.16**
1.17	14.04	16.50	38	3.00	**2026-1.17**
1.18	14.16	16.50	38	3.00	**2026-1.18**
1.19	14.28	16.50	38	3.00	**2026-1.19**
1.20	14.40	17.00	38	3.00	**2026-1.20**
1.21	14.52	17.00	38	3.00	**2026-1.21**
1.22	14.64	17.00	38	3.00	**2026-1.22**
1.23	14.76	17.00	38	3.00	**2026-1.23**
1.24	14.88	17.50	38	3.00	**2026-1.24**
1.25	15.00	17.50	38	3.00	**2026-1.25**
1.26	15.12	17.50	50	3.00	**2026-1.26**
1.27	15.24	17.50	50	3.00	**2026-1.27**
1.28	15.36	18.00	50	3.00	**2026-1.28**
1.29	15.48	18.00	50	3.00	**2026-1.29**
1.30	15.60	18.00	50	3.00	**2026-1.30**
1.31	15.72	18.00	50	3.00	**2026-1.31**
1.32	15.84	18.50	50	3.00	**2026-1.32**
1.33	15.96	18.50	50	3.00	**2026-1.33**
1.34	16.08	18.50	50	3.00	**2026-1.34**
1.35	16.20	18.50	50	3.00	**2026-1.35**
1.36	16.32	19.00	50	3.00	**2026-1.36**
1.37	16.44	19.00	50	3.00	**2026-1.37**
1.38	16.56	19.00	50	3.00	**2026-1.38**
1.39	16.68	19.00	50	3.00	**2026-1.39**
1.40	16.80	19.50	50	3.00	**2026-1.40**
1.41	16.92	19.50	50	3.00	**2026-1.41**
1.42	17.04	19.50	50	3.00	**2026-1.42**
1.43	17.16	19.50	50	3.00	**2026-1.43**
1.44	17.28	20.00	50	3.00	**2026-1.44**
1.45	17.40	20.00	50	3.00	**2026-1.45**
1.46	17.52	20.00	50	3.00	**2026-1.46**
1.47	17.64	20.00	50	3.00	**2026-1.47**
1.48	17.76	20.50	50	3.00	**2026-1.48**
1.49	17.88	20.50	50	3.00	**2026-1.49**
1.50	18.00	21.00	50	3.00	**2026-1.50**
1.51	18.12	21.00	50	3.00	**2026-1.51**
1.52	18.24	21.00	50	3.00	**2026-1.52**
1.53	18.36	21.00	50	3.00	**2026-1.53**
1.54	18.48	21.50	50	3.00	**2026-1.54**
1.55	18.60	21.50	50	3.00	**2026-1.55**
1.56	18.72	21.50	50	3.00	**2026-1.56**
1.57	18.84	21.50	50	3.00	**2026-1.57**
1.58	18.96	22.00	50	3.00	**2026-1.58**
1.59	19.08	22.00	50	3.00	**2026-1.59**
1.60	19.20	22.00	50	3.00	**2026-1.60**

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.61	19.32	22.00	50	3.00	**2026-1.61**
1.62	19.44	22.50	50	3.00	**2026-1.62**
1.63	19.56	22.50	50	3.00	**2026-1.63**
1.64	19.68	22.50	50	3.00	**2026-1.64**
1.65	19.80	22.50	50	3.00	**2026-1.65**
1.66	19.92	23.00	50	3.00	**2026-1.66**
1.67	20.04	23.00	50	3.00	**2026-1.67**
1.68	20.16	23.00	50	3.00	**2026-1.68**
1.69	20.28	23.00	50	3.00	**2026-1.69**
1.70	20.40	23.50	50	3.00	**2026-1.70**
1.71	20.52	23.50	50	3.00	**2026-1.71**
1.72	20.64	23.50	50	3.00	**2026-1.72**
1.73	20.76	23.50	50	3.00	**2026-1.73**
1.74	20.88	24.00	50	3.00	**2026-1.74**
1.75	21.00	24.00	50	3.00	**2026-1.75**
1.76	21.12	24.00	50	3.00	**2026-1.76**
1.77	21.24	24.00	50	3.00	**2026-1.77**
1.78	21.36	24.50	50	3.00	**2026-1.78**
1.79	21.48	24.50	50	3.00	**2026-1.79**
1.80	21.60	25.00	50	3.00	**2026-1.80**
1.81	21.72	25.00	50	3.00	**2026-1.81**
1.82	21.84	25.00	50	3.00	**2026-1.82**
1.83	21.96	25.00	50	3.00	**2026-1.83**
1.84	22.08	25.50	50	3.00	**2026-1.84**
1.85	22.20	25.50	50	3.00	**2026-1.85**
1.86	22.32	25.50	50	3.00	**2026-1.86**
1.87	22.44	25.50	50	3.00	**2026-1.87**
1.88	22.56	26.00	50	3.00	**2026-1.88**
1.89	22.68	26.00	50	3.00	**2026-1.89**
1.90	22.80	26.00	50	3.00	**2026-1.90**
1.91	22.92	26.00	50	3.00	**2026-1.91**
1.92	23.04	26.50	50	3.00	**2026-1.92**
1.93	23.16	26.50	50	3.00	**2026-1.93**
1.94	23.28	26.50	50	3.00	**2026-1.94**
1.95	23.40	26.50	50	3.00	**2026-1.95**
1.96	23.52	27.00	50	3.00	**2026-1.96**
1.97	23.64	27.00	50	3.00	**2026-1.97**
1.98	23.76	27.00	50	3.00	**2026-1.98**
1.99	23.88	27.00	50	3.00	**2026-1.99**
2.00	24.00	27.00	50	3.00	**2026-2.00**

Покрытие осуществляется по запросу

Микросверла Ø 0.20 - Ø 1.09 мм **2030**



λ 35° | Z=3 | 5xD1 | MD VHM HM

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
0.20	1.00	1.50	38	3.00	**2030-0.20**
0.21	1.05	1.50	38	3.00	**2030-0.21**
0.22	1.10	1.60	38	3.00	**2030-0.22**
0.23	1.15	1.60	38	3.00	**2030-0.23**
0.24	1.20	1.70	38	3.00	**2030-0.24**
0.25	1.25	1.70	38	3.00	**2030-0.25**
0.26	1.30	1.80	38	3.00	**2030-0.26**
0.27	1.35	1.80	38	3.00	**2030-0.27**
0.28	1.40	1.90	38	3.00	**2030-0.28**
0.29	1.45	1.90	38	3.00	**2030-0.29**
0.30	1.50	2.00	38	3.00	**2030-0.30**
0.31	1.55	2.00	38	3.00	**2030-0.31**
0.32	1.60	2.10	38	3.00	**2030-0.32**
0.33	1.65	2.10	38	3.00	**2030-0.33**
0.34	1.70	2.20	38	3.00	**2030-0.34**
0.35	1.75	2.20	38	3.00	**2030-0.35**
0.36	1.80	2.30	38	3.00	**2030-0.36**
0.37	1.85	2.30	38	3.00	**2030-0.37**
0.38	1.90	2.40	38	3.00	**2030-0.38**
0.39	1.95	2.40	38	3.00	**2030-0.39**
0.40	2.00	2.50	38	3.00	**2030-0.40**
0.41	2.05	2.50	38	3.00	**2030-0.41**
0.42	2.10	2.60	38	3.00	**2030-0.42**
0.43	2.15	2.60	38	3.00	**2030-0.43**
0.44	2.20	2.70	38	3.00	**2030-0.44**
0.45	2.25	2.70	38	3.00	**2030-0.45**
0.46	2.30	2.80	38	3.00	**2030-0.46**
0.47	2.35	2.80	38	3.00	**2030-0.47**
0.48	2.40	2.90	38	3.00	**2030-0.48**
0.49	2.45	2.90	38	3.00	**2030-0.49**
0.50	2.50	3.00	38	3.00	**2030-0.50**
0.51	2.55	3.00	38	3.00	**2030-0.51**
0.52	2.60	3.10	38	3.00	**2030-0.52**
0.53	2.65	3.10	38	3.00	**2030-0.53**
0.54	2.70	3.20	38	3.00	**2030-0.54**
0.55	2.75	3.20	38	3.00	**2030-0.55**
0.56	2.80	3.30	38	3.00	**2030-0.56**
0.57	2.85	3.30	38	3.00	**2030-0.57**
0.58	2.90	3.40	38	3.00	**2030-0.58**

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
0.59	2.95	3.40	38	3.00	**2030-0.59**
0.60	3.00	3.50	38	3.00	**2030-0.60**
0.61	3.05	3.50	38	3.00	**2030-0.61**
0.62	3.10	3.60	38	3.00	**2030-0.62**
0.63	3.15	3.60	38	3.00	**2030-0.63**
0.64	3.20	3.70	38	3.00	**2030-0.64**
0.65	3.25	3.70	38	3.00	**2030-0.65**
0.66	3.30	3.80	38	3.00	**2030-0.66**
0.67	3.35	3.80	38	3.00	**2030-0.67**
0.68	3.40	3.90	38	3.00	**2030-0.68**
0.69	3.45	3.90	38	3.00	**2030-0.69**
0.70	3.50	4.00	38	3.00	**2030-0.70**
0.71	3.55	4.00	38	3.00	**2030-0.71**
0.72	3.60	4.10	38	3.00	**2030-0.72**
0.73	3.65	4.10	38	3.00	**2030-0.73**
0.74	3.70	4.20	38	3.00	**2030-0.74**
0.75	3.75	4.20	38	3.00	**2030-0.75**
0.76	3.80	4.30	38	3.00	**2030-0.76**
0.77	3.85	4.30	38	3.00	**2030-0.77**
0.78	3.90	4.40	38	3.00	**2030-0.78**
0.79	3.95	4.40	38	3.00	**2030-0.79**
0.80	4.00	4.50	38	3.00	**2030-0.80**
0.81	4.05	4.50	38	3.00	**2030-0.81**
0.82	4.10	4.60	38	3.00	**2030-0.82**
0.83	4.15	4.60	38	3.00	**2030-0.83**
0.84	4.20	4.70	38	3.00	**2030-0.84**
0.85	4.25	4.70	38	3.00	**2030-0.85**
0.86	4.30	4.80	38	3.00	**2030-0.86**
0.87	4.35	4.80	38	3.00	**2030-0.87**
0.88	4.40	4.90	38	3.00	**2030-0.88**
0.89	4.45	4.90	38	3.00	**2030-0.89**
0.90	4.50	5.00	38	3.00	**2030-0.90**
0.91	4.55	5.00	38	3.00	**2030-0.91**
0.92	4.60	5.10	38	3.00	**2030-0.92**
0.93	4.65	5.10	38	3.00	**2030-0.93**
0.94	4.70	5.20	38	3.00	**2030-0.94**
0.95	4.75	5.20	38	3.00	**2030-0.95**
0.96	4.80	5.30	38	3.00	**2030-0.96**
0.97	4.85	5.30	38	3.00	**2030-0.97**
0.98	4.90	5.40	38	3.00	**2030-0.98**
0.99	4.95	5.40	38	3.00	**2030-0.99**
1.00	5.00	6.50	38	3.00	**2030-1.00**
1.01	5.05	6.50	38	3.00	**2030-1.01**
1.02	5.10	6.50	38	3.00	**2030-1.02**
1.03	5.15	6.50	38	3.00	**2030-1.03**
1.04	5.20	6.50	38	3.00	**2030-1.04**
1.05	5.25	6.50	38	3.00	**2030-1.05**
1.06	5.30	6.50	38	3.00	**2030-1.06**
1.07	5.35	7.50	38	3.00	**2030-1.07**
1.08	5.40	7.50	38	3.00	**2030-1.08**
1.09	5.45	7.50	38	3.00	**2030-1.09**

Покрытие осуществляется по запросу

Микросверла Ø 1.10 - Ø 2.11 мм 2030

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.10	5.50	7.50	38	3.00	**2030-1.10**
1.11	5.55	7.50	38	3.00	**2030-1.11**
1.12	5.60	7.50	38	3.00	**2030-1.12**
1.13	5.65	7.50	38	3.00	**2030-1.13**
1.14	5.70	7.50	38	3.00	**2030-1.14**
1.15	5.75	7.50	38	3.00	**2030-1.15**
1.16	5.80	7.50	38	3.00	**2030-1.16**
1.17	5.85	7.50	38	3.00	**2030-1.17**
1.18	5.90	8.50	38	3.00	**2030-1.18**
1.19	5.95	8.50	38	3.00	**2030-1.19**
1.20	6.00	8.50	38	3.00	**2030-1.20**
1.21	6.05	8.50	38	3.00	**2030-1.21**
1.22	6.10	8.50	38	3.00	**2030-1.22**
1.23	6.15	8.50	38	3.00	**2030-1.23**
1.24	6.20	8.50	38	3.00	**2030-1.24**
1.25	6.25	8.50	38	3.00	**2030-1.25**
1.26	6.30	8.50	38	3.00	**2030-1.26**
1.27	6.35	8.50	38	3.00	**2030-1.27**
1.28	6.40	8.50	38	3.00	**2030-1.28**
1.29	6.45	8.50	38	3.00	**2030-1.29**
1.30	6.50	8.50	38	3.00	**2030-1.30**
1.31	6.55	8.50	38	3.00	**2030-1.31**
1.32	6.60	8.50	38	3.00	**2030-1.32**
1.33	6.65	9.50	38	3.00	**2030-1.33**
1.34	6.70	9.50	38	3.00	**2030-1.34**
1.35	6.75	9.50	38	3.00	**2030-1.35**
1.36	6.80	9.50	38	3.00	**2030-1.36**
1.37	6.85	9.50	38	3.00	**2030-1.37**
1.38	6.90	9.50	38	3.00	**2030-1.38**
1.39	6.95	9.50	38	3.00	**2030-1.39**
1.40	7.00	9.50	38	3.00	**2030-1.40**
1.41	7.05	9.50	38	3.00	**2030-1.41**
1.42	7.10	9.50	38	3.00	**2030-1.42**
1.43	7.15	9.50	38	3.00	**2030-1.43**
1.44	7.20	9.50	38	3.00	**2030-1.44**
1.45	7.25	9.50	38	3.00	**2030-1.45**
1.46	7.30	9.50	38	3.00	**2030-1.46**
1.47	7.35	9.50	38	3.00	**2030-1.47**
1.48	7.40	9.50	38	3.00	**2030-1.48**
1.49	7.45	9.50	38	3.00	**2030-1.49**
1.50	7.50	9.50	38	3.00	**2030-1.50**
1.51	7.55	10.50	38	3.00	**2030-1.51**
1.52	7.60	10.50	38	3.00	**2030-1.52**
1.53	7.65	10.50	38	3.00	**2030-1.53**
1.54	7.70	10.50	38	3.00	**2030-1.54**
1.55	7.75	10.50	38	3.00	**2030-1.55**
1.56	7.80	10.50	38	3.00	**2030-1.56**
1.57	7.85	10.50	38	3.00	**2030-1.57**
1.58	7.90	10.50	38	3.00	**2030-1.58**
1.59	7.95	10.50	38	3.00	**2030-1.59**
1.60	8.00	10.50	38	3.00	**2030-1.60**

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.61	8.05	10.50	38	3.00	**2030-1.61**
1.62	8.10	10.50	38	3.00	**2030-1.62**
1.63	8.15	10.50	38	3.00	**2030-1.63**
1.64	8.20	10.50	38	3.00	**2030-1.64**
1.65	8.25	10.50	38	3.00	**2030-1.65**
1.66	8.30	10.50	38	3.00	**2030-1.66**
1.67	8.35	10.50	38	3.00	**2030-1.67**
1.68	8.40	10.50	38	3.00	**2030-1.68**
1.69	8.45	10.50	38	3.00	**2030-1.69**
1.70	8.50	10.50	38	3.00	**2030-1.70**
1.71	8.55	11.50	38	3.00	**2030-1.71**
1.72	8.60	11.50	38	3.00	**2030-1.72**
1.73	8.65	11.50	38	3.00	**2030-1.73**
1.74	8.70	11.50	38	3.00	**2030-1.74**
1.75	8.75	11.50	38	3.00	**2030-1.75**
1.76	8.80	11.50	38	3.00	**2030-1.76**
1.77	8.85	11.50	38	3.00	**2030-1.77**
1.78	8.90	11.50	38	3.00	**2030-1.78**
1.79	8.95	11.50	38	3.00	**2030-1.79**
1.80	9.00	11.50	38	3.00	**2030-1.80**
1.81	9.05	11.50	38	3.00	**2030-1.81**
1.82	9.10	11.50	38	3.00	**2030-1.82**
1.83	9.15	11.50	38	3.00	**2030-1.83**
1.84	9.20	11.50	38	3.00	**2030-1.84**
1.85	9.25	11.50	38	3.00	**2030-1.85**
1.86	9.30	11.50	38	3.00	**2030-1.86**
1.87	9.35	11.50	38	3.00	**2030-1.87**
1.88	9.40	11.50	38	3.00	**2030-1.88**
1.89	9.45	11.50	38	3.00	**2030-1.89**
1.90	9.50	11.50	38	3.00	**2030-1.90**
1.91	9.55	12.50	38	3.00	**2030-1.91**
1.92	9.60	12.50	38	3.00	**2030-1.92**
1.93	9.65	12.50	38	3.00	**2030-1.93**
1.94	9.70	12.50	38	3.00	**2030-1.94**
1.95	9.75	12.50	38	3.00	**2030-1.95**
1.96	9.80	12.50	38	3.00	**2030-1.96**
1.97	9.85	12.50	38	3.00	**2030-1.97**
1.98	9.90	12.50	38	3.00	**2030-1.98**
1.99	9.95	12.50	38	3.00	**2030-1.99**
2.00	10.00	12.50	38	3.00	**2030-2.00**
2.01	10.05	12.50	38	3.00	**2030-2.01**
2.02	10.10	12.50	38	3.00	**2030-2.02**
2.03	10.15	12.50	38	3.00	**2030-2.03**
2.04	10.20	12.50	38	3.00	**2030-2.04**
2.05	10.25	12.50	38	3.00	**2030-2.05**
2.06	10.30	12.50	38	3.00	**2030-2.06**
2.07	10.35	12.50	38	3.00	**2030-2.07**
2.08	10.40	12.50	38	3.00	**2030-2.08**
2.09	10.45	12.50	38	3.00	**2030-2.09**
2.10	10.50	12.50	38	3.00	**2030-2.10**
2.11	10.55	12.50	38	3.00	**2030-2.11**

Покрытие осуществляется по запросу

Микросверла Ø 2.12 - Ø 2.99 мм **2030**

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
2.12	10.60	12.50	38	3.00	**2030-2.12**
2.13	10.65	13.50	38	3.00	**2030-2.13**
2.14	10.70	13.50	38	3.00	**2030-2.14**
2.15	10.75	13.50	38	3.00	**2030-2.15**
2.16	10.80	13.50	38	3.00	**2030-2.16**
2.17	10.85	13.50	38	3.00	**2030-2.17**
2.18	10.90	13.50	38	3.00	**2030-2.18**
2.19	10.95	13.50	38	3.00	**2030-2.19**
2.20	11.00	13.50	38	3.00	**2030-2.20**
2.21	11.05	13.50	38	3.00	**2030-2.21**
2.22	11.10	13.50	38	3.00	**2030-2.22**
2.23	11.15	13.50	38	3.00	**2030-2.23**
2.24	11.20	13.50	38	3.00	**2030-2.24**
2.25	11.25	13.50	38	3.00	**2030-2.25**
2.26	11.30	13.50	38	3.00	**2030-2.26**
2.27	11.35	13.50	38	3.00	**2030-2.27**
2.28	11.40	13.50	38	3.00	**2030-2.28**
2.29	11.45	13.50	38	3.00	**2030-2.29**
2.30	11.50	13.50	38	3.00	**2030-2.30**
2.31	11.55	13.50	38	3.00	**2030-2.31**
2.32	11.60	13.50	38	3.00	**2030-2.32**
2.33	11.65	13.50	38	3.00	**2030-2.33**
2.34	11.70	13.50	38	3.00	**2030-2.34**
2.35	11.75	13.50	38	3.00	**2030-2.35**
2.36	11.80	13.50	38	3.00	**2030-2.36**
2.37	11.85	14.50	38	3.00	**2030-2.37**
2.38	11.90	14.50	38	3.00	**2030-2.38**
2.39	11.95	14.50	38	3.00	**2030-2.39**
2.40	12.00	14.50	38	3.00	**2030-2.40**
2.41	12.05	14.50	38	3.00	**2030-2.41**
2.42	12.10	14.50	38	3.00	**2030-2.42**
2.43	12.15	14.50	38	3.00	**2030-2.43**
2.44	12.20	14.50	38	3.00	**2030-2.44**
2.45	12.25	14.50	38	3.00	**2030-2.45**
2.46	12.30	14.50	38	3.00	**2030-2.46**
2.47	12.35	14.50	38	3.00	**2030-2.47**
2.48	12.40	14.50	38	3.00	**2030-2.48**
2.49	12.45	14.50	38	3.00	**2030-2.49**
2.50	12.50	14.50	38	3.00	**2030-2.50**
2.51	12.55	14.50	38	3.00	**2030-2.51**
2.52	12.60	14.50	38	3.00	**2030-2.52**
2.53	12.65	14.50	38	3.00	**2030-2.53**
2.54	12.70	14.50	38	3.00	**2030-2.54**
2.55	12.75	14.50	38	3.00	**2030-2.55**
2.56	12.80	14.50	38	3.00	**2030-2.56**
2.57	12.85	14.50	38	3.00	**2030-2.57**
2.58	12.90	14.50	38	3.00	**2030-2.58**
2.59	12.95	14.50	38	3.00	**2030-2.59**
2.60	13.00	14.50	38	3.00	**2030-2.60**
2.61	13.05	14.50	38	3.00	**2030-2.61**
2.62	13.10	14.50	38	3.00	**2030-2.62**

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
2.63	13.15	14.50	38	3.00	**2030-2.63**
2.64	13.20	14.50	38	3.00	**2030-2.64**
2.65	13.25	14.50	38	3.00	**2030-2.65**
2.66	13.30	16.50	38	3.00	**2030-2.66**
2.67	13.35	16.50	38	3.00	**2030-2.67**
2.68	13.40	16.50	38	3.00	**2030-2.68**
2.69	13.45	16.50	38	3.00	**2030-2.69**
2.70	13.50	16.50	38	3.00	**2030-2.70**
2.71	13.55	16.55	38	3.00	**2030-2.71**
2.72	13.60	16.50	38	3.00	**2030-2.72**
2.73	13.65	16.50	38	3.00	**2030-2.73**
2.74	13.70	16.50	38	3.00	**2030-2.74**
2.75	13.75	16.50	38	3.00	**2030-2.75**
2.76	13.80	16.50	38	3.00	**2030-2.76**
2.77	13.85	16.50	38	3.00	**2030-2.77**
2.78	13.90	16.50	38	3.00	**2030-2.78**
2.79	13.95	16.50	38	3.00	**2030-2.79**
2.80	14.00	16.50	38	3.00	**2030-2.80**
2.81	14.05	16.50	38	3.00	**2030-2.81**
2.82	14.10	16.50	38	3.00	**2030-2.82**
2.83	14.15	16.50	38	3.00	**2030-2.83**
2.84	14.20	16.50	38	3.00	**2030-2.84**
2.85	14.25	16.50	38	3.00	**2030-2.85**
2.86	14.30	16.50	38	3.00	**2030-2.86**
2.87	14.35	16.50	38	3.00	**2030-2.87**
2.88	14.40	16.50	38	3.00	**2030-2.88**
2.89	14.45	16.50	38	3.00	**2030-2.89**
2.90	14.50	16.50	38	3.00	**2030-2.90**
2.91	14.55	16.50	38	3.00	**2030-2.91**
2.92	14.60	16.50	38	3.00	**2030-2.92**
2.93	14.65	16.50	38	3.00	**2030-2.93**
2.94	14.70	16.50	38	3.00	**2030-2.94**
2.95	14.75	16.50	38	3.00	**2030-2.95**
2.96	14.80	16.50	38	3.00	**2030-2.96**
2.97	14.85	16.50	38	3.00	**2030-2.97**
2.98	14.90	16.50	38	3.00	**2030-2.98**
2.99	14.95	16.50	38	3.00	**2030-2.99**

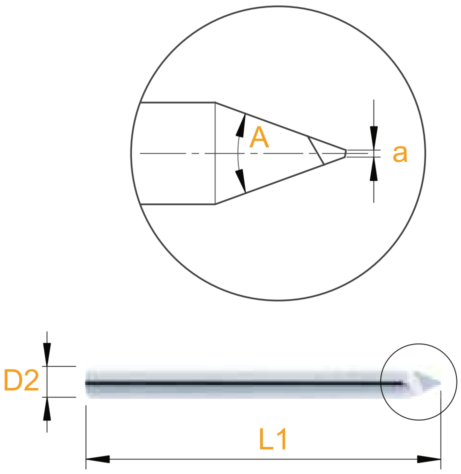
Покрытие осуществляется по запросу

Гравировальные фрезы — Рекомендации по применению

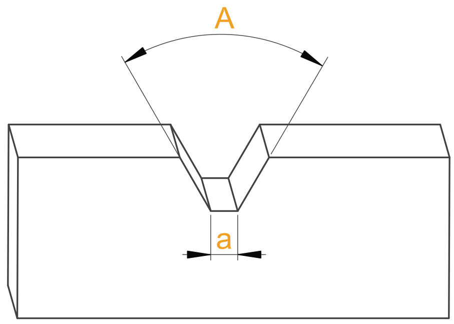
Материал		VC [м/мин]	
Сталь	< 700 Н/мм²	80 - 180	
Сталь	> 700 Н/мм²	70 - 150	
Нержавеющая сталь		70 - 150	
Титановые сплавы		70 - 130	
Алюминиевые сплавы		80 - 250	
Медь		70 - 150	
Латунь		80 - 200	
Золото		80 - 200	

Гравировальные фрезы — E300-P

NEW



MD
VHM
HM



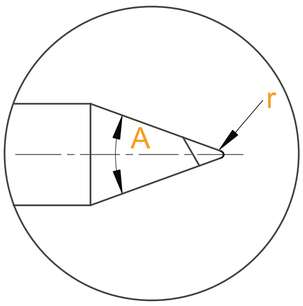
A	a ∗ с шагом 0.01 мм	D2 h6	L1	Art. N°
30°	0.02-0.10∗ / 0.12 / 0.15	3.00	33	**E330-P-_(a)**
40°	0.02-0.10∗ / 0.12 / 0.15	3.00	33	**E340-P-_(a)**
50°	0.02-0.10∗ / 0.12 / 0.15	3.00	33	**E350-P-_(a)**
60°	0.02-0.10∗ / 0.12 / 0.15	3.00	33	**E360-P-_(a)**
90°	0.02-0.10∗ / 0.12 / 0.15	3.00	33	**E390-P-_(a)**

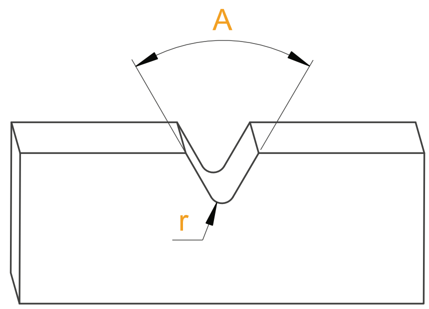
Покрытие осуществляется по запросу

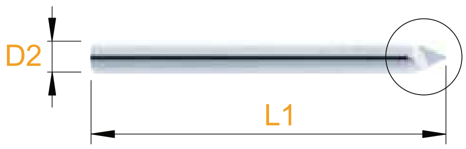
Гравировальные фрезы

E300-R

NEW







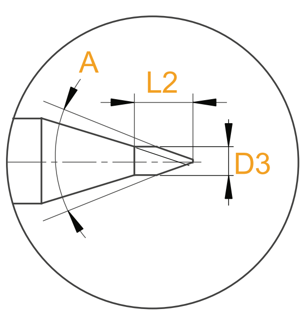
MD
VHM
HM

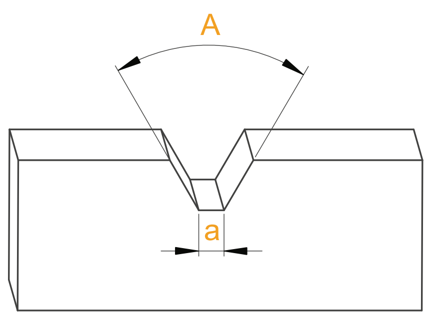
A	r ∗ с шагом 0.01 мм	D2 h6	L1	Art. N°
30°	0.04-0.10∗	3.00	33	**E330-R-_(r)**
40°	0.04-0.10∗	3.00	33	**E340-R-_(r)**
50°	0.04-0.10∗	3.00	33	**E350-R-_(r)**
60°	0.04-0.10∗	3.00	33	**E360-R-_(r)**
90°	0.04-0.10∗	3.00	33	**E390-R-_(r)**

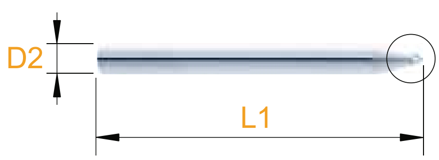
Гравировальные фрезы

E900-P

NEW







MD
VHM
HM

A	a ∗ с шагом 0.01 мм	D3	L2	D2 h6	L1	Art. N°
30°	0.04-0.10∗	0.60	1.8	3.00	33	**E930-P-_(a)**
40°	0.04-0.10∗	0.60	1.8	3.00	33	**E940-P-_(a)**
50°	0.04-0.10∗	1.00	2.0	3.00	33	**E950-P-_(a)**
60°	0.04-0.10∗	1.00	2.0	3.00	33	**E960-P-_(a)**

Покрытие осуществляется по запросу

Концевые фрезы для чистовой обработки

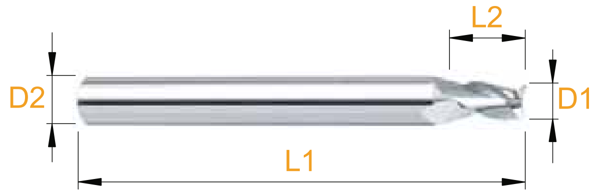
Рекомендации по применению

		Хвостовик	Z	Угол подъема спирали	Серия	Страница
		Ø 6 мм	Z = 3	30°	3336-HA	8.29
				30°	3337-HA	8.29
				30°	3330-S	8.30
		D1 = D2	Z = 3	30°	3330	8.30
	Прямой угол	D1 = D2	Z = 2	30°	3231	8.31
			Z = 3	30°	3331	8.31
				45°	3341	8.32
				60°	3361	8.32
			Z = 4	30°	3431	8.33
				45°	3441	8.33
		D1 = D2	Z = 2	30°	3238	8.34
			Z = 3	30°	3338	8.34
		Ø 6 мм	Z = 3	30°	3383	8.35
		Ø 10 мм	Z = 10	30°	3830	8.35
		Ø 3 мм	Z = 3	0°	3911	8.36
		D1 = D2	Z = 4	0°	1901/3901	8.36

Материал		VC (м/мин)	fz [мм/зуб] Ø 2 - 4	fz [мм/зуб] Ø 4 - 6
Сталь	< 700 Н/мм²	60 - 100	0.010 - 0.030	0.015 - 0.040
Сталь	> 700 Н/мм²	40 - 70	0.008 - 0.020	0.010 - 0.030
Нержавеющая сталь		40 - 80	0.010 - 0.030	0.015 - 0.040
Титановые сплавы		25 - 50	0.010 - 0.030	0.015 - 0.040
Алюминиевые сплавы		100 - 250	0.015 - 0.050	0.020 - 0.060
Медь		80 - 160	0.010 - 0.040	0.020 - 0.060
Латунь		100 - 200	0.015 - 0.040	0.030 - 0.070

Концевые фрезы для чистовой обработки

3336-HA / 3337-HA



Прямой угол | λ 30° | Z=3 | MD VHM HM | DIN 6527K

D1 h10	L2	D2 h6	L1	Art. N°
1.50	3.0	6.00	50	**3336-HA-1.5**
1.80	3.0	6.00	50	**3336-HA-1.8**
2.00	3.0	6.00	50	**3336-HA-2.0**
2.50	3.0	6.00	50	**3336-HA-2.5**
2.80	4.0	6.00	50	**3336-HA-2.8**
3.00	4.0	6.00	50	**3336-HA-3.0**
3.50	4.0	6.00	50	**3336-HA-3.5**
3.80	5.0	6.00	54	**3336-HA-3.8**
4.00	5.0	6.00	54	**3336-HA-4.0**
4.50	5.0	6.00	54	**3336-HA-4.5**
4.80	6.0	6.00	54	**3336-HA-4.8**
5.00	6.0	6.00	54	**3336-HA-5.0**
5.50	7.0	6.00	54	**3336-HA-5.5**
5.80	7.0	6.00	54	**3336-HA-5.8**
6.00	7.0	6.00	54	**3336-HA-6.0**

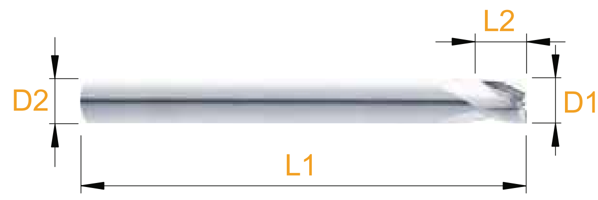
Прямой угол | λ 30° | Z=3 | MD VHM HM | DIN 6527L

D1 h10	L2	D2 h6	L1	Art. N°
1.50	6.0	6.00	57	**3337-HA-1.5**
1.80	6.0	6.00	57	**3337-HA-1.8**
2.00	6.0	6.00	57	**3337-HA-2.0**
2.50	6.0	6.00	57	**3337-HA-2.5**
2.80	7.0	6.00	57	**3337-HA-2.8**
3.00	7.0	6.00	57	**3337-HA-3.0**
3.50	7.0	6.00	57	**3337-HA-3.5**
3.80	8.0	6.00	57	**3337-HA-3.8**
4.00	8.0	6.00	57	**3337-HA-4.0**
4.50	8.0	6.00	57	**3337-HA-4.5**
4.80	10.0	6.00	57	**3337-HA-4.8**
5.00	10.0	6.00	57	**3337-HA-5.0**
5.50	10.0	6.00	57	**3337-HA-5.5**
5.80	10.0	6.00	57	**3337-HA-5.8**
6.00	10.0	6.00	57	**3337-HA-6.0**

Покрытие осуществляется по запросу

Концевые фрезы для чистовой обработки

3330-S / 3330



Прямой угол | λ 30° | Z=3 | MD VHM HM

D1 h10	L2	D2 h6	L1	Art. N°
1.00	3.0	6.00	40	**3330-S-1.0**
1.50	3.0	6.00	40	**3330-S-1.5**
2.00	3.0	6.00	40	**3330-S-2.0**
2.50	3.0	6.00	40	**3330-S-2.5**
3.00	4.0	6.00	40	**3330-S-3.0**
3.50	4.0	6.00	40	**3330-S-3.5**
4.00	5.0	6.00	40	**3330-S-4.0**
4.50	5.0	6.00	40	**3330-S-4.5**
5.00	6.0	6.00	40	**3330-S-5.0**
6.00	7.0	6.00	40	**3330-S-6.0**

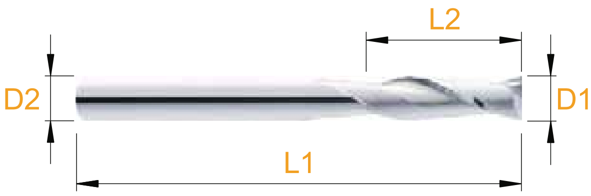
Прямой угол | λ 30° | Z=3 | MD VHM HM

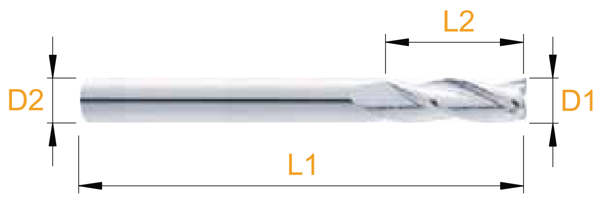
D1 e9	L2	D2 h6	L1	Art. N°
3.00	3.0	3.00	39	**3330-3.0**
4.00	4.0	4.00	50	**3330-4.0**
5.00	5.0	5.00	50	**3330-5.0**
6.00	6.0	6.00	50	**3330-6.0**
8.00	8.0	8.00	58	**3330-8.0**
10.00	10.0	10.00	66	**3330-10.0**
12.00	12.0	12.00	73	**3330-12.0**
16.00	16.0	16.00	82	**3330-16.0**
20.00	20.0	20.00	92	**3330-20.0**

Покрытие осуществляется по запросу

Концевые фрезы для чистовой обработки

3231 / 3331





Прямой угол | λ 30° | Z=2 | MD VHM HM

D1 e9	L2	D2 h6	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	**3231-2.0**
2.50	8.0	2.50	32	**3231-2.5**
3.00	12.0	3.00	32	**3231-3.0**
3.50	12.0	3.50	32	**3231-3.5**
4.00	12.0	4.00	40	**3231-4.0**
4.50	14.0	4.50	50	**3231-4.5**
5.00	14.0	5.00	50	**3231-5.0**
6.00	16.0	6.00	50	**3231-6.0**

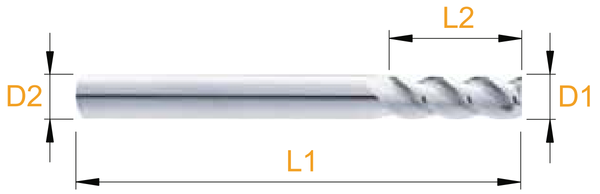
Прямой угол | λ 30° | Z=3 | MD VHM HM

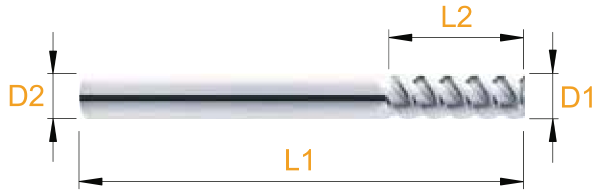
D1 e9	L2	D2 h6	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	**3331-2.0**
2.50	8.0	2.50	32	**3331-2.5**
3.00	12.0	3.00	32	**3331-3.0**
3.50	12.0	3.50	32	**3331-3.5**
4.00	12.0	4.00	40	**3331-4.0**
4.50	14.0	4.50	50	**3331-4.5**
5.00	14.0	5.00	50	**3331-5.0**
6.00	16.0	6.00	50	**3331-6.0**

Покрытие осуществляется по запросу

Концевые фрезы для чистовой обработки

3341 / 3361





Прямой угол | λ 45° | Z=3 | MD VHM HM

D1 e9	L2	D2 h6	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	**3341-2.0**
2.50	8.0	2.50	32	**3341-2.5**
3.00	12.0	3.00	32	**3341-3.0**
3.50	12.0	3.50	32	**3341-3.5**
4.00	12.0	4.00	40	**3341-4.0**
4.50	14.0	4.50	50	**3341-4.5**
5.00	14.0	5.00	50	**3341-5.0**
6.00	16.0	6.00	50	**3341-6.0**

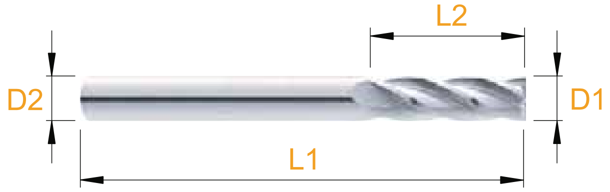
Прямой угол | λ 60° | Z=3 | MD VHM HM

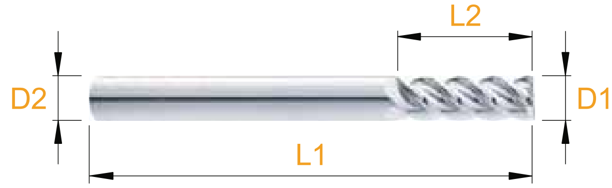
D1 e9	L2	D2 h6	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	**3361-2.0**
2.50	8.0	2.50	32	**3361-2.5**
3.00	12.0	3.00	32	**3361-3.0**
3.50	12.0	3.50	32	**3361-3.5**
4.00	12.0	4.00	40	**3361-4.0**
4.50	14.0	4.50	50	**3361-4.5**
5.00	14.0	5.00	50	**3361-5.0**
6.00	16.0	6.00	50	**3361-6.0**

Покрытие осуществляется по запросу

Концевые фрезы для чистовой обработки

3431 / 3441





Прямой угол | λ 30° | Z=4 | MD VHM HM

D1 e9	L2	D2 h6	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	**3431-2.0**
2.50	8.0	2.50	32	**3431-2.5**
3.00	12.0	3.00	32	**3431-3.0**
3.50	12.0	3.50	32	**3431-3.5**
4.00	12.0	4.00	40	**3431-4.0**
4.50	14.0	4.50	50	**3431-4.5**
5.00	14.0	5.00	50	**3431-5.0**
6.00	16.0	6.00	50	**3431-6.0**

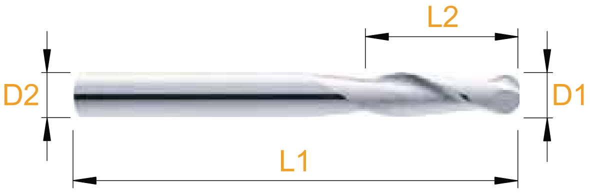
Прямой угол | λ 45° | Z=4 | MD VHM HM

D1 e9	L2	D2 h6	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	**3441-2.0**
2.50	8.0	2.50	32	**3441-2.5**
3.00	12.0	3.00	32	**3441-3.0**
3.50	12.0	3.50	32	**3441-3.5**
4.00	12.0	4.00	40	**3441-4.0**
4.50	14.0	4.50	50	**3441-4.5**
5.00	14.0	5.00	50	**3441-5.0**
6.00	16.0	6.00	50	**3441-6.0**

Покрытие осуществляется по запросу

Сферические концевые фрезы

3238 / 3338



λ 30° | Z=2 | MD VHM HM

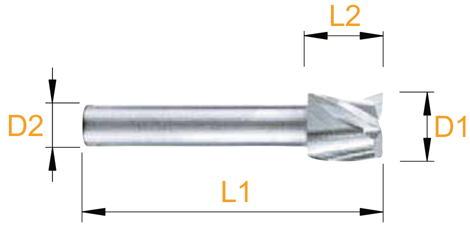
D1 e9	L2	D2 h6	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	**3238-2.0**
2.50	8.0	2.50	32	**3238-2.5**
3.00	12.0	3.00	32	**3238-3.0**
3.50	12.0	3.50	32	**3238-3.5**
4.00	12.0	4.00	40	**3238-4.0**
4.50	14.0	4.50	50	**3238-4.5**
5.00	14.0	5.00	50	**3238-5.0**
6.00	16.0	6.00	50	**3238-6.0**

λ 30° | Z=3 | MD VHM HM

D1 e9	L2	D2 h6	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	**3338-2.0**
2.50	8.0	2.50	32	**3338-2.5**
3.00	12.0	3.00	32	**3338-3.0**
3.50	12.0	3.50	32	**3338-3.5**
4.00	12.0	4.00	40	**3338-4.0**
4.50	14.0	4.50	50	**3338-4.5**
5.00	14.0	5.00	50	**3338-5.0**
6.00	16.0	6.00	50	**3338-6.0**

Покрытие осуществляется по запросу

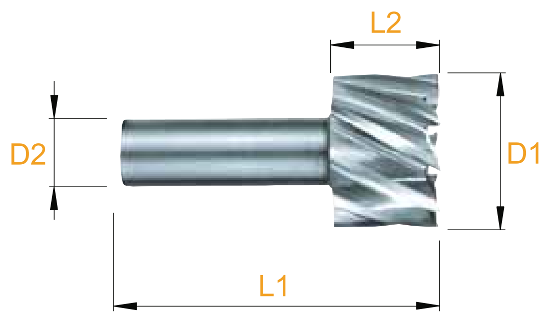
Концевые фрезы с обниженным хвостовиком 3383



Прямой угол		λ 30°	Z=3	MD VHM HM

D1 h10	L2	D2 h6	L1	Art. N°
8.00	8.0	6.00	40	**3383-8.0**
10.00	10.0	6.00	40	**3383-10.0**
12.00	12.0	6.00	40	**3383-12.0**

Концевые фрезы с обниженным хвостовиком 3830

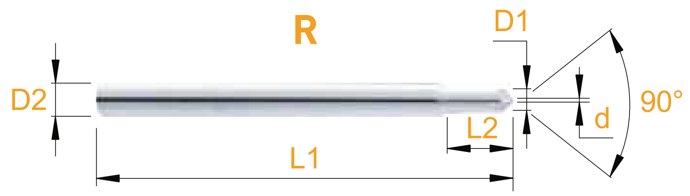


Прямой угол		λ 30°	Z=10	MD VHM HM

D1 h10	L2	D2 h6	L1	Art. N°
16.3	15.0	10.00	45	**3831**
20.3	15.0	10.00	45	**3833**

Покрытие осуществляется по запросу

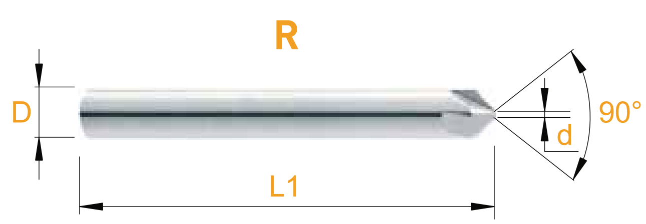
Фасочные фрезы 3911



Z=3	MD VHM HM

D1	L2	D2 h6	L1	d	Art. N°
0.50	3.0	3.00	39	0.1	**3911-0.5**
1.00	3.0	3.00	39	0.1	**3911-1.0**
1.50	4.5	3.00	39	0.1	**3911-1.5**
2.00	6.0	3.00	39	0.1	**3911-2.0**
2.50	7.5	3.00	39	0.1	**3911-2.5**
3.00	-	3.00	39	0.1	**3911-3.0**

Фасочные фрезы 1901 / 3901



Z=4	MD VHM HM

			L	R
D h6	d	L1	Art. N°	Art. N°
3.00	0.3	39	**1901-3.0**	**3901-3.0**
6.00	0.7	50	**1901-6.0**	**3901-6.0**
8.00	1.2	58	**1901-8.0**	**3901-8.0**

APPLITEC SWISS TOOLING

Высокопроизводительный инструмент для автоматов продольного точения и мелкоразмерной обработки

WWW.APPLITEC-TOOLS.COM

CIRCO-Line

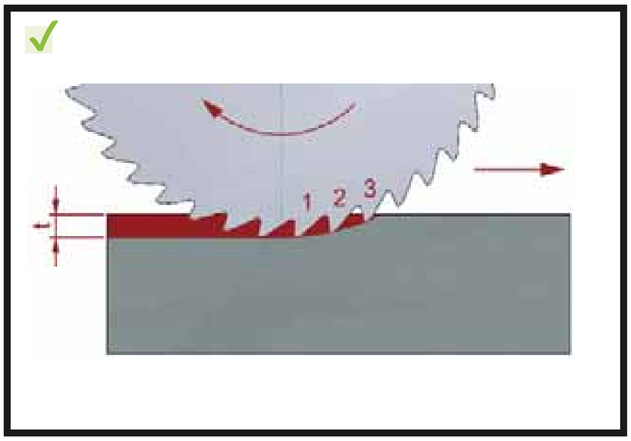
Указатель

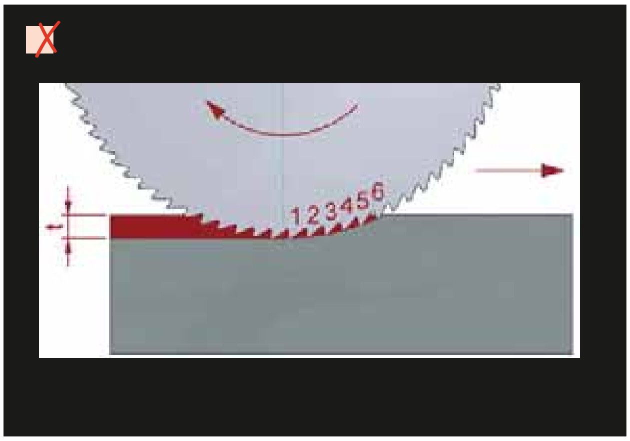
Рекомендации по выбору количества зубьев

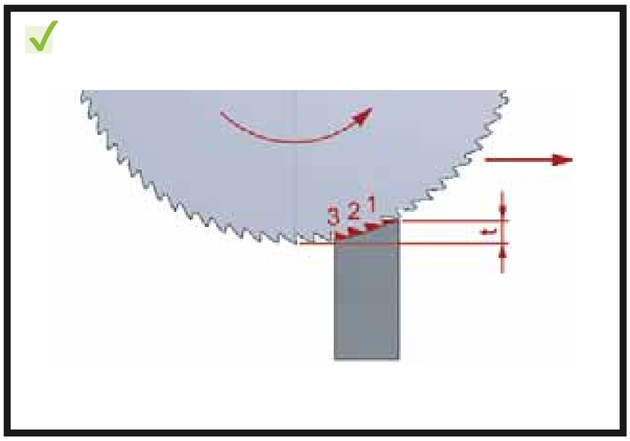
В контакте с обрабатываемой деталью должно быть 2-3 зуба

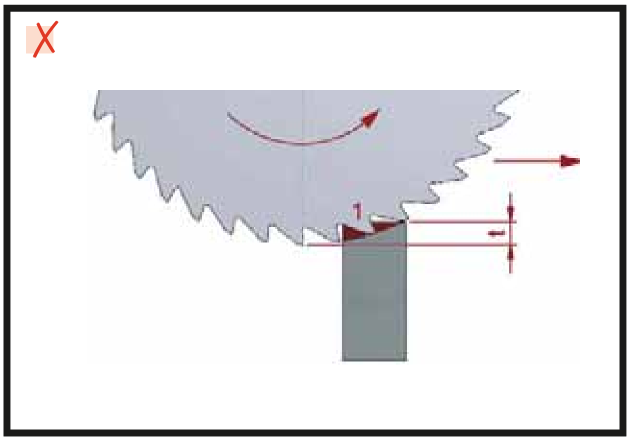
Если в контакте с деталью слишком много зубьев = низкая подача / мало места для отвода стружки

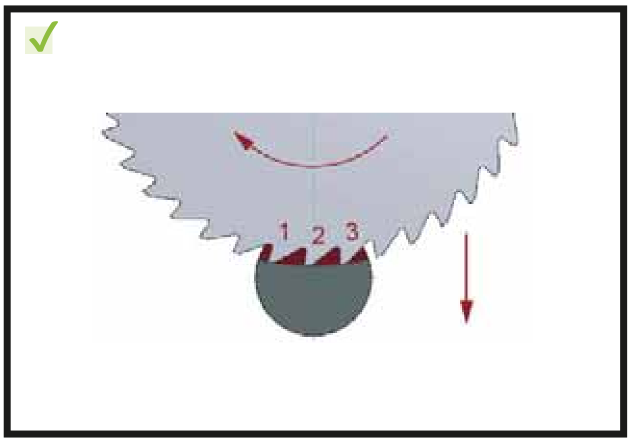
Если в контакте с деталью меньше чем 2 зуба = вибрация / риск быстрого износа

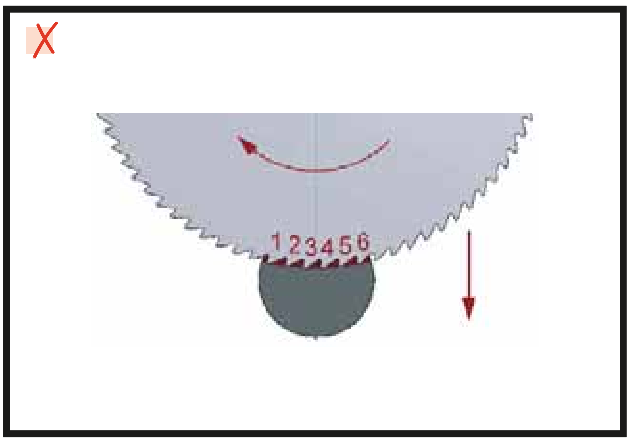












Рекомендации по применению

	Отрезные фрезы из твердого сплава		
Материал	СОЖ*	VC (м/мин)	Выбор шага зуба / Рабочая подача
Легкообрабатываемая сталь	O / E	120 - 240	**Серия 1101** Для небольшой глубины резания Подача на зуб: 0.005 - 0.05**
Сталь < 600 Н/мм²	O / E	100 - 200	
Сталь < 800 Н/мм²	O / E	80 - 160	
Сталь < 1000 Н/мм²	O / E	60 - 120	
Сталь > 1000 Н/мм²	O / E	40 - 80	**Серия 1102** Для большой глубины резания Подача на зуб: 0.01 - 0.1**
Нержавеющая сталь	O / E	50 - 100	
Жаропрочная сталь	O / E	25 - 60	
Чугун	A / E	60 - 120	**Type 1103** Для обработки хрупких или тонких заготовок Подача на зуб: 0.002 - 0.02**
Алюминиевые сплавы Si < 12%	O / E	150 - 600	
Алюминиевые сплавы Si > 12%	O /E	80 - 300	
Титановые сплавы	O / E	30 - 60	
Медь, латунь, бронза	A / O / E	80 - 300	
Термопластик	A	200 - 700	** в зависимости от типа материала, толщины детали и общей твердости
Дуропластик	A	150 - 600	

* O = Масло
* E = Эмульсия
* A = Воздух

С покрытием TiN / TiCN / TiALN улучшение характеристик до 20%

Мелкий шаг зубьев

DIN 1837

Для небольшой глубины резания

Подача на зуб: 0.005 - 0.05

Покрытие выполняется по запросу

Твердосплавные дисковые фрезы

Серия 1101

Мелкий шаг зубьев

DIN 1837

D1 js12 D2 H7	15 5	20 5	25 8	30 8	40 10	50 13	63 16	80 22	100 22	125 22	160 32	D1 js12 D2 H7
Толщина ±0.01	Количество зубьев											**Толщина** ±0.01
0.10	64	80	80	100	128							**0.10**
0.15	64	80	80	100	128							**0.15**
0.20	64	80	80	100	128	128	160					**0.20**
0.25	64	64	80	100	100	128	128					**0.25**
0.30	64	64	80	80	100	128	128	160				**0.30**
0.35	64	64	64	80	100	100	128	160				**0.35**
0.40	64	64	64	80	100	100	128	160				**0.40**
0.45	48	48	64	80	80	100	128	128				**0.45**
0.50	48	48	64	80	80	100	128	128	160			**0.50**
0.60	48	48	64	64	80	100	100	128	160	160		**0.60**
0.70	48	48	48	64	80	80	100	128	128	160		**0.70**
0.80	40	40	48	64	80	80	100	128	128	160		**0.80**
0.90	40	40	48	64	64	80	100	100	128	160		**0.90**
1.00	40	40	48	64	64	80	100	100	128	160	160	**1.00**
1.10	40	40	48	48	64	80	80	100	128	128		**1.10**
1.20	40	40	48	48	64	80	80	100	128	128	160	**1.20**
1.30	40	40	40	48	64	64	80	100	100			**1.30**
1.40	40	40	40	48	64	64	80	100	100	128		**1.40**
1.50	40	40	40	48	64	64	80	100	100	128	160	**1.50**
1.60	40	40	40	48	64	64	80	100	100	128	160	**1.60**
1.70	40	32	40	48	48	64	80	80	100			**1.70**
1.80	40	32	40	48	48	64	80	80	100	128	128	**1.80**
1.90	40	32	40	48	48	64	80	80	100			**1.90**
2.00	40	32	40	48	48	64	80	80	100	128	128	**2.00**
2.50	40	32	40	40	48	64	64	80	100	100	128	**2.50**
3.00	40	32	32	40	48	48	64	80	80	100	128	**3.00**
3.50	24	24	32	40	40	48	64	64	80	100		**3.50**
4.00	24	24	32	40	40	48	64	64	80	100		**4.00**
5.00	24	24	32	32	40	48	48	64	80	100		**5.00**
6.00	24	24	24	32	40	40	48	64	64	100		**6.00**

Крупный шаг зубьев DIN 1838

Для большой глубины резания

Подача на зуб: 0.01 - 0.1

Покрытие выполняется по запросу

Крупный шаг зубьев

DIN 1838

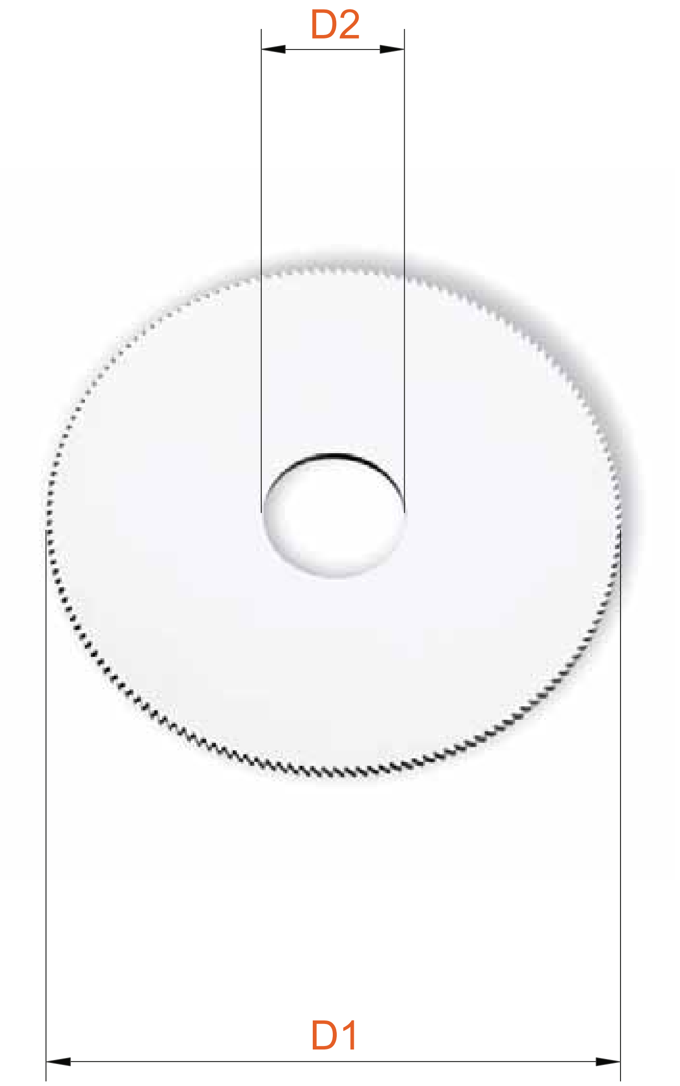
D1 js12 D2 H7	**15** 5	**20** 5	**25** 8	**30** 8	**40** 10	**50** 13	**63** 16	**80** 22	**100** 22	**125** 22	**160** 32	**D1 js12** D2 H7
Толщина ±0.01	Количество зубьев											**Толщина** ±0.01
0.20	20	20	20	30	40							**0.20**
0.25	20	20	20	30	40							**0.25**
0.30	20	20	20	30	40							**0.30**
0.40	20	20	20	30	40	48	64					**0.40**
0.50	20	20	20	30	40	48	64					**0.50**
0.60	20	20	20	30	40	48	48	64	80			**0.60**
0.70	20	20	20	30	40	40	48	64	64			**0.70**
0.80	20	20	20	24	32	40	48	64	64	80		**0.80**
0.90	20	20	20	24	32	40	48	48	64	80		**0.90**
1.00	20	20	20	24	32	40	48	48	64	80	80	**1.00**
1.20	20	20	20	24	32	40	40	48	64	64	80	**1.20**
1.50	20	20	20	24	32	32	40	48	48	64	80	**1.50**
1.60	20	20	20	24	32	32	40	48	48	64		**1.60**
1.80	20	20	20	24	24	32	40	40	48	64		**1.80**
2.00	20	20	20	24	24	32	40	40	48	64	80	**2.00**
2.50	20	20	20	24	24	32	32	40	48	48	80	**2.50**
3.00	20	20	20	24	24	24	32	40	40	48	64	**3.00**
4.00	20	20	20	24	20	24	32	32	40	48		**4.00**
5.00	20	20	20	24	20	24	24	32	40	40		**5.00**
6.00	20	20	20	24	20	20	24	32	32	40		**6.00**

Особо мелкий шаг зубьев

Для обработки хрупких или тонких заготовок

Подача на зуб: 0.002 - 0.02

Покрытие выполняется по запросу



Особо мелкий шаг зубьев

D1 js12 D2 H7	8 3	10 3	12 5	15 5	20 5	20 5	20 6	25 5	25 6	25 8	30 8	32 8	D1 js12 D2 H7
Толщина ±0.01	Количество зубьев												Толщина ±0.01
0.10	48	64	64	80	*	100	80	80					**0.10**
0.15	48	64	64	80	*	100	80	80	100	100	*	80	**0.15**
0.20	48	64	64	80	*	100	80	80	100	100	*	80	**0.20**
0.25	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	*	80	**0.25**
0.30	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	100	80	**0.30**
0.35	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	**0.35**
0.40	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	100	80	**0.40**
0.50	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	100	80	**0.50**
0.60	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	**0.60**
0.70	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	**0.70**
0.80	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	**0.80**
0.90	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	**0.90**
1.00	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	**1.00**
1.20				80	80		80	80	100	100	100	80	**1.20**
1.50				80	80		80	80	100	100	100	80	**1.50**
2.00				80	80		80	80	100	100	100	80	**2.00**
2.50				80	80		80	80	100	100	100	80	**2.50**
3.00				80	80		80	80	100	100	100	80	**3.00**

D1 js12 D2 H7	35 8	40 8	40 8	40 10	40 10	45 8	45 8	50 10	50 13	63 16	80 16	D1 js12 D2 H7
0.10												**0.10**
0.15	96	100	160	100	160	100	160					**0.15**
0.20	96	100	160	100	160	100	160	100				**0.20**
0.25	96	100	160	*	160	100	160	100	120	120		**0.25**
0.30	96	100	160	*	160	100	160	100	120	120		**0.30**
0.35	96	100	160	*	160	100	160	100	120	120		**0.35**
0.40	96	100	160	*	160	100	160	100	120	120		**0.40**
0.50	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	**0.50**
0.60	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	**0.60**
0.70	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	**0.70**
0.80	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	**0.80**
0.90	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	**0.90**
1.00	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	**1.00**
1.20	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	**1.20**
1.50	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	**1.50**
2.00	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	**2.00**
2.50	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	**2.50**
3.00	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	**3.00**

* См. серию 1101

Специальное исполнение

Специальное исполнение

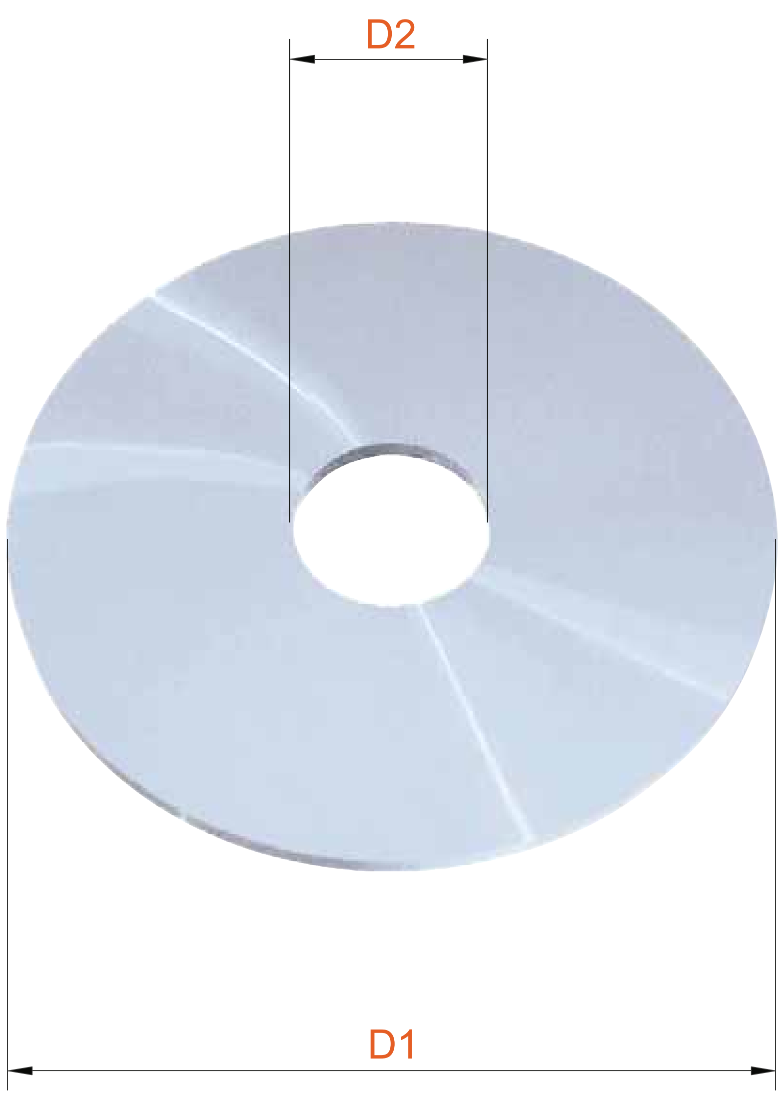
- *Форма зубьев В*
- *Форма зубьев W*
- *Комплекты специальных дисковых фрез*
- *С пазом в центральном отверстии и без*
- *Другие специальные исполнения по запросу*
- *Покрытие по запросу*

Заготовки дисковых фрез

Серия 1106

Полностью готовы к нарезанию зубьев

- Отшлифованы с обеих сторон
- Отверстие выполнено по H7
- Наружный диаметр с допуском ~+0.15



Заготовки дисковых фрез

Ø 8-35 мм – Серия 1106

Полностью готовы к нарезанию зубьев													
D1 ~ +0.15 D2 H7	8 3	10 3	12 5	15 5	20 5	20 6	25 5	25 6	25 8	30 8	32 8	35 8	D1 ~ +0.15 D2 H7
Толщина ±0.01	Другие размеры отверстий и толщин изготавливаются по запросу												Толщина ±0.01
0.10	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			0.10
0.15	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.15
0.20	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.20
0.25	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.25
0.30	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.30
0.35	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.35
0.40	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.40
0.45	□	□	□	■	■	■	■	□	■	■	□	■	0.45
0.50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.50
0.60	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.60
0.70	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.70
0.80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.80
0.90	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.90
1.00	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	1.00
1.10			□	■	■	□	□	□	■	■	□	□	1.10
1.20			□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	1.20
1.30			□	■	■	□	□	□	■	■	□	□	1.30
1.40			□	■	■	□	□	□	■	■	□	□	1.40
1.50			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	1.50
1.60				■	■	□	□	□	■	■	□	□	1.60
1.70				■	■	□	□	□	■	■	□	□	1.70
1.80				■	■	□	□	□	■	■	□	□	1.80
1.90				■	■	□	□	□	■	■	□	□	1.90
2.00				■	■	■	■	■	■	■	■	■	2.00
2.50				■	■	■	■	■	■	■	■	■	2.50
3.00				■	■	■	■	■	■	■	■	■	3.00
3.50				■	■				■	■			3.50
4.00				■	■				■	■			4.00
5.00				■	■				■	■			5.00
6.00				■	■				■	■			6.00

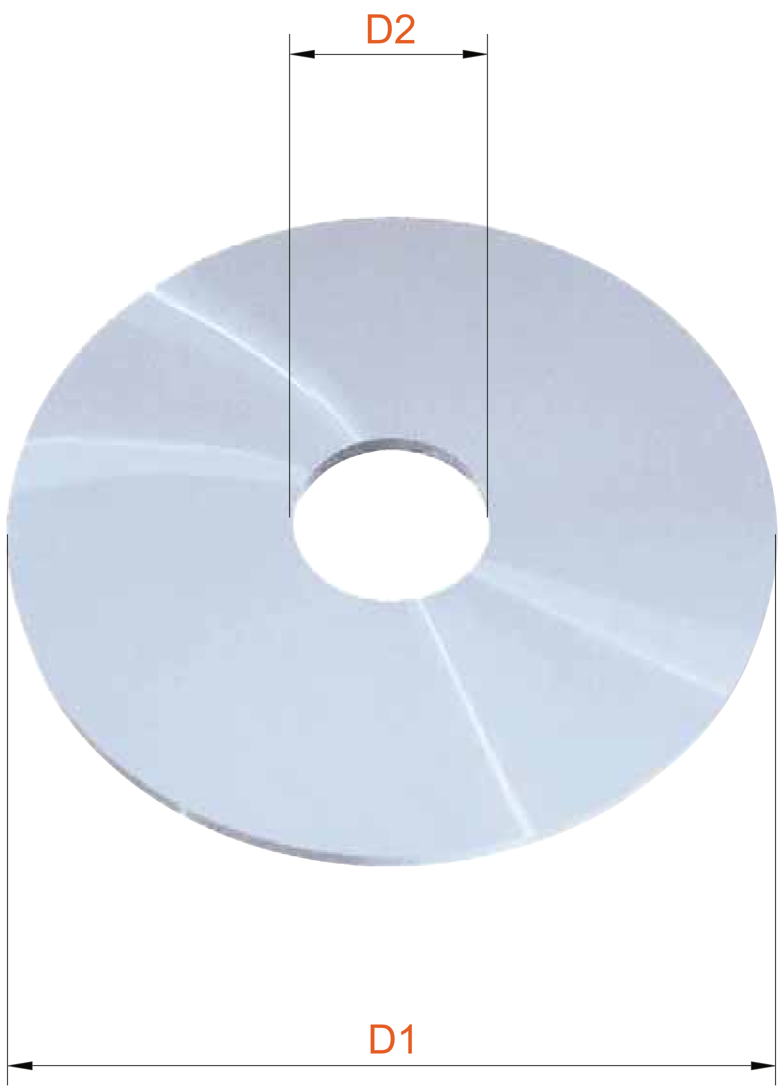
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Заготовки дисковых фрез

Серия 1106

Полностью готовы к нарезанию зубьев

- Отшлифованы с обеих сторон
- Отверстие выполнено по H7
- Наружный диаметр с допуском ~+0.15



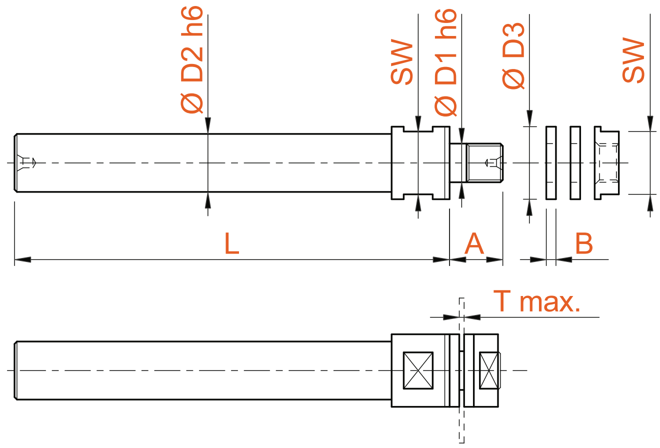
Заготовки дисковых фрез — Ø 40-160 мм – Серия 1106

Полностью готовы к нарезанию зубьев

D1 ~ +0.15 D2 H7	40 8	40 10	45 8	50 10	50 13	63 16	80 16	80 22	100 22	125 22	160 22	160 32	D1 ~ +0.15 D2 H7
Толщина ±0.01	**Другие размеры отверстий и толщин изготавливаются по запросу**												**Толщина** ±0.01
0.10		■											**0.10**
0.15	■	■	■										**0.15**
0.20	■	■	■	■	■	■							**0.20**
0.25	■	■	■	■	■	■		□					**0.25**
0.30	■	■	■	■	■	■		■					**0.30**
0.35	■	■	■	■	■	■		■					**0.35**
0.40	■	■	■	■	■	■		■					**0.40**
0.45	■	■	□	□	■	■		■					**0.45**
0.50	■	■	■	■	■	■	■	■	■				**0.50**
0.60	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			**0.60**
0.70	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			**0.70**
0.80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			**0.80**
0.90	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			**0.90**
1.00	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	■	**1.00**
1.10	□	■	□	□	■	■	□	■	■	■	□	□	**1.10**
1.20	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	■	**1.20**
1.30	■	■	□	□	■	■	□	■	■	□	□	□	**1.30**
1.40	■	■	□	□	■	■	□	■	■	■	□	□	**1.40**
1.50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	■	**1.50**
1.60	□	■	□	□	■	■	□	■	■	■		■	**1.60**
1.70	□	■	□	□	■	■	□	■	■	□		□	**1.70**
1.80	□	■	□	□	■	■	□	■	■	■		■	**1.80**
1.90	□	■	□	□	■	■	□	■	■	□		□	**1.90**
2.00	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	**2.00**
2.50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	**2.50**
3.00	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	**3.00**
3.50		■			■	■		■	■	■			**3.50**
4.00		■			■	■		■	■	■			**4.00**
5.00		■			■	■		■	■	■			**5.00**
6.00		■			■	■		■	■	■			**6.00**

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Оправки с фронтальным креплением — Серии 2810 / 2811 / 2815



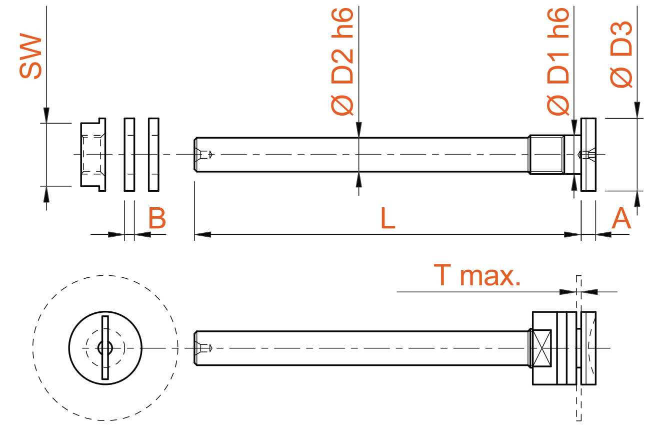
Серия 2810	Оправка для правого вращения (с правой резьбой)							
D1 h6	D2 h6	D3	L	A	B	SW	T max.	Art. N°
5.0	6.0	10.0	70	9.0	2.0	8.0	6.0	**2810-5-6**
5.0	10.0	10.0	80	9.0	2.0	8.0	6.0	**2810-5-10**
6.0	10.0	12.0	80	9.5	2.0	10.0	6.0	**2810-6-10**
8.0	10.0	15.0	80	10.0	2.0	13.0	6.0	**2810-8-10**
8.0	12.0	15.0	90	10.0	2.0	13.0	6.0	**2810-8-12**
10.0	6.0	18.0	80	10.5	2.0	15.0	6.0	**2810-10-6**
10.0	10.0	18.0	80	10.5	2.0	15.0	6.0	**2810-10-10**
10.0	16.0	18.0	100	10.5	2.0	15.0	6.0	**2810-10-16**
13.0	16.0	22.0	110	11.0	2.0	19.0	6.0	**2810-13-16**
16.0	20.0	26.0	120	12.0	2.0	22.0	6.0	**2810-16-20**
22.0	16.0	32.0	132	13.0	2.0	27.0	6.0	**2810-22-16**

Серия 2811	Оправка для правого вращения (с правой резьбой)							
D1 h6	D2 h6	D3	L	A	B	SW	T max.	Art. N°
16.0	10.0	22.0	80	8.0	2.0	19.0	3.0	**2811-16-10**

Серия 2815	Оправка для фрез небольшого диаметра (с правой резьбой)							
D1 h6	D2 h6	D3	L	A	B	SW	T max.	Art. N°
3.0	5.0	5.0	60	7.0	1.0	4.0	3.0	**2815-3-5**
5.0	6.0	7.5	70	7.0	1.0	6.0	3.0	**2815-5-6**

Оправки с задним креплением

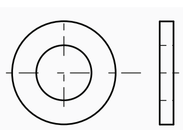
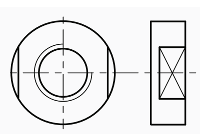
Серии 2820 / 1820



Серия 2820	Оправка для правого вращения (с левой резьбой)							
D1 h6	D2 h6	D3	L	A	B	SW	T max.	**Art. N°**
5.0	4.0	10.0	50	3.0	2.0	8.0	6.0	**2820-5-4**
6.0	5.0	12.0	60	3.0	2.0	10.0	6.0	**2820-6-5**
8.0	6.0	15.0	70	3.0	2.0	13.0	6.0	**2820-8-6**
8.0	7.0	15.0	80	3.0	2.0	13.0	6.0	**2820-8-7**
10.0	6.0	18.0	70	3.5	2.0	15.0	6.0	**2820-10-6**
10.0	8.0	18.0	90	3.5	2.0	15.0	6.0	**2820-10-8**
13.0	10.0	22.0	110	3.5	2.0	19.0	6.0	**2820-13-10**
16.0	12.0	26.0	120	3.5	2.0	22.0	6.0	**2820-16-12**

Серия 1820	Оправка для левого вращения (с правой резьбой)							
D1 h6	D2 h6	D3	L	A	B	SW	T max.	**Art. N°**
5.0	4.0	10.0	50	3.0	2.0	8.0	6.0	**1820-5-4**
6.0	5.0	12.0	60	3.0	2.0	10.0	6.0	**1820-6-5**
8.0	6.0	15.0	70	3.0	2.0	13.0	6.0	**1820-8-6**
10.0	6.0	18.0	70	3.5	2.0	15.0	6.0	**1820-10-6**

2 проставочных шайбы и гайка в комплекте с поставляемой оправкой

Запасные части	**Art. N°**	Запасные части	**Art. N°**
	**1820-D1∗-A**		**1820-D1∗-B**
	2810-D1∗-A		**2810-D1∗-B**
	2811-D1∗-A		**2811-D1∗-B**
	2815-D1∗-A		**2815-D1∗-B**
	2820-D1∗-A		**2820-D1∗-B**

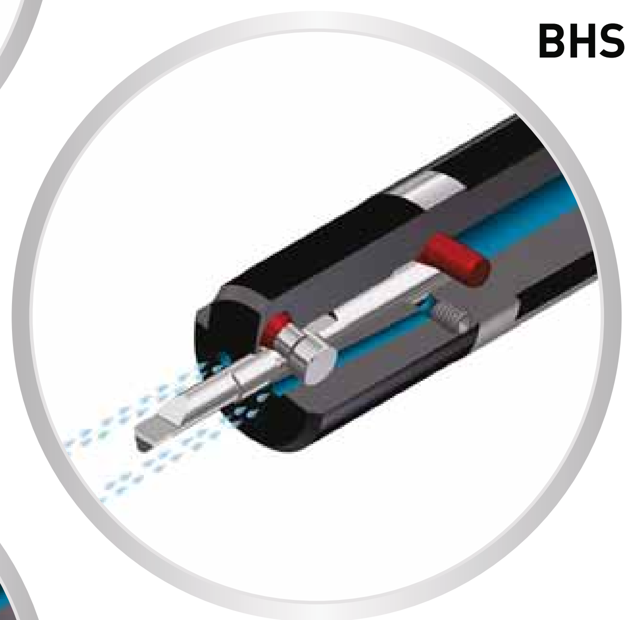
∗ Диаметр D1 определяется при заказе

IN-Line

APPLITEC

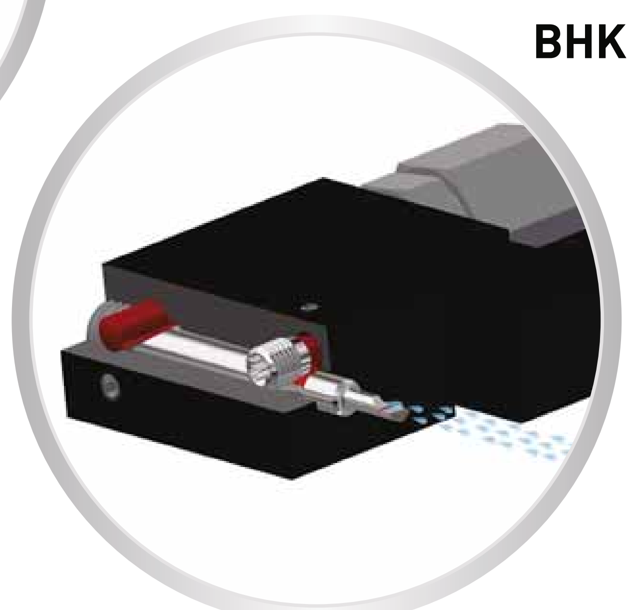
BH

BHS



BHY

BHK



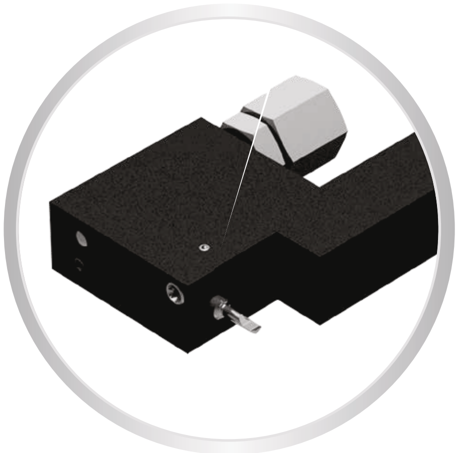
Указатель

Система обозначений — Державки — BH / BHS / BHY

H — **HS** — **HY**

B	H	4	–	D	20	–	100

- B — Продуктовая линейка
- H — Тип: державка
- 4 — Ø хвостовика резца
- D — Цилиндрический хвостовик
- 20 — Ø хвостовика
- 100 — Длина



	HK						
B	HK	4	N	–	20	–	32R

- B — Продуктовая линейка
- HK — Тип: державка
- 4 — Ø хвостовика резца
- N — Геометрия державки
- 20 — Сечение державки □
- 32R — Совместимые расточные резцы (длина L3)

Система обозначений Резцы

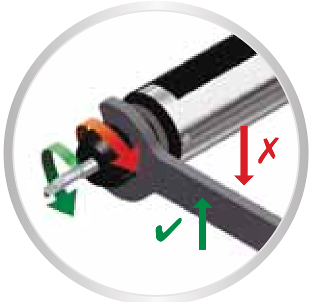
B	F

B	B	4	R	–	25	–	75	–	BAX	–	R05	–	ZN

- B — Продуктовая линейка
- B — Тип: резец
- 4 — Ø хвостовика
- R — Исполнение R/L
- 25 — Минимальный Ø
- 75 — Длина
- BAX — Геометрии
- R05 — Дополнительная информация R = радиус
- ZN — Сплав

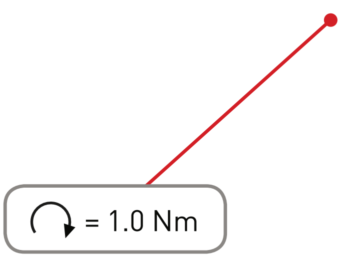
Державки с зажимной гайкой BH

Охлаждение через тело инструмента

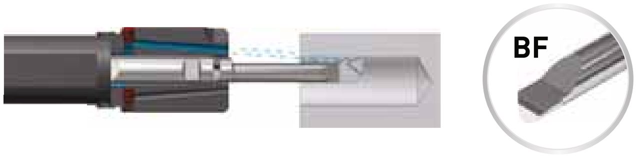


Державки с внутренней системой охлаждения BHS

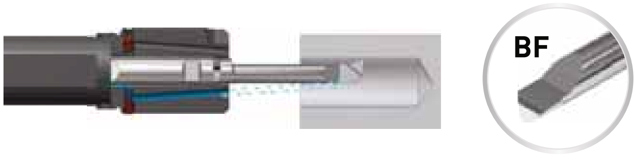
Зажимная система с поперечным винтом



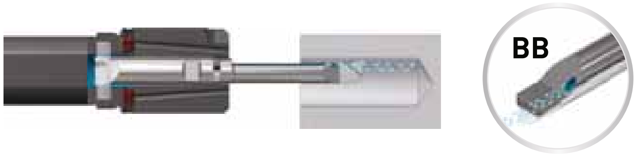
Охлаждение режущей кромки



Охлаждение для лучшего отвода стружки

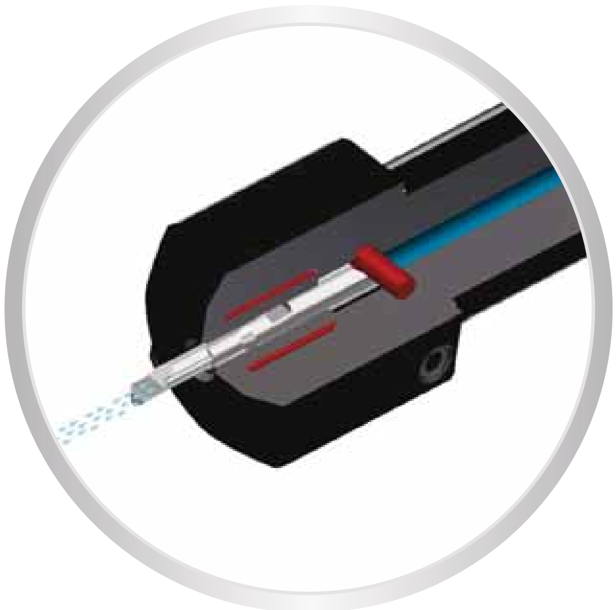


Охлаждение через тело инструмента



Державки для гидравлической системы зажима BHY

Охлаждение через тело инструмента

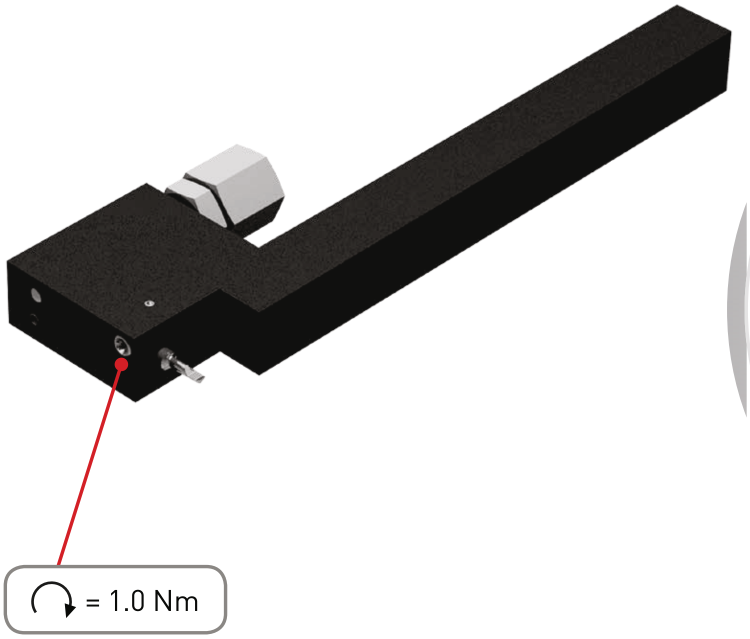


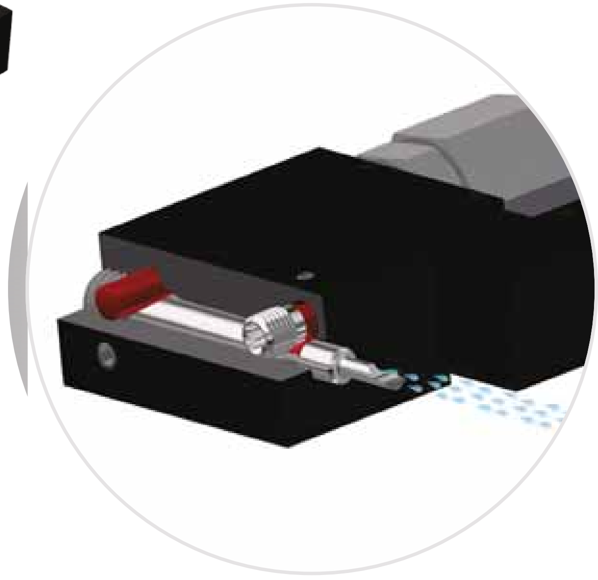
Отличное виброгашение!

Ступенчатые державки BHK

Зажимная система с поперечным винтом

Охлаждение через тело инструмента





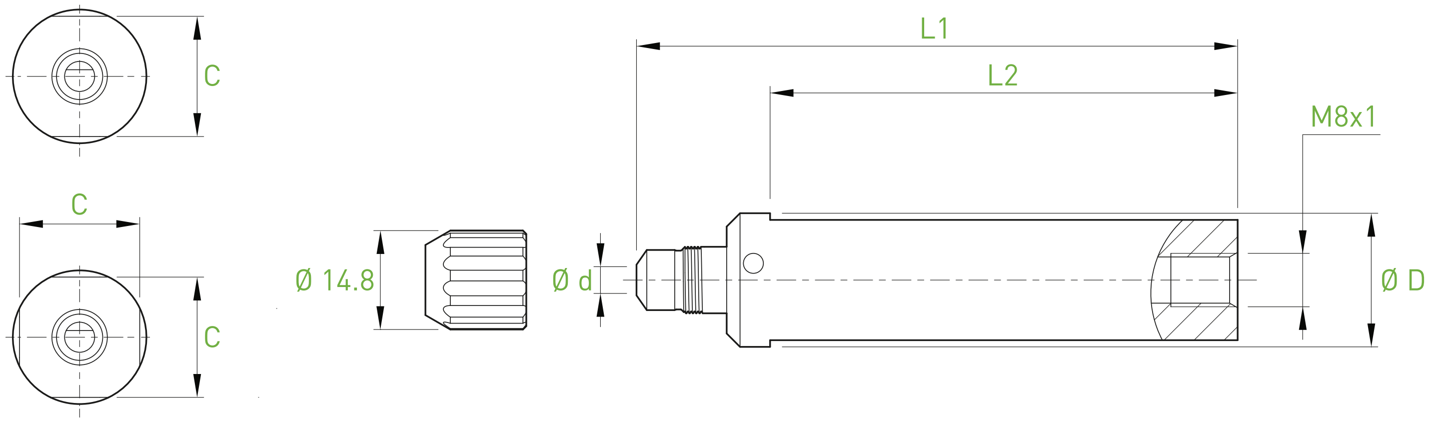
Технические данные и марки сплавов

ZTAF	ZN
ZN + PVD ПОКРЫТИЕ	БЕЗ ПОКРЫТИЯ
Универсальный сплав для стали, нержавеющей стали и титановых сплавов Высокая красностойкость	Высокопрочный мелкозернистый сплав Лучший выбор для обработки цветных сплавов

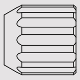
Материал	VC (м/мин)	Ø резца Ø1.0 - Ø2.0 (мм/об)	Ø2.5 - Ø4.0 (мм/об)	Ø4.5 - Ø5.5 (мм/об)
Легкообрабатываемая сталь	60-100	0.02-0.03	0.02-0.08	0.03-0.10
Низколегированные сталь	50-80	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.06
Высоколегированные сталь	40-60	0.01-0.02	0.02-0.04	0.02-0.06
Нержавеющая сталь	40-90	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.08
Алюминиевые сплавы	60-150	0.01-0.03	0.02-0.06	0.03-0.1
Титановые сплавы	30-70	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.1
Медь, латунь, бронза	60-150	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.08

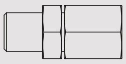
Державки с зажимной гайкой BH4...

> стр. 5



d	Резцы	D	L1	L2	C	2 лыски	4 лыски	Art. N°
4	BB4... BF4...	10	75	55	8.8	■		**BH4-D10-75**
		12	75	55	11.2	■		**BH4-D12-75**
		12.7	75	55	11.2	■		**BH4-D12.7-75**
		15.87	75	55	14	■		**BH4-D15.87-75**
		16	75	55	14	■		**BH4-D16-75**
		16	75	55	14		■	**BH4-D16-75-F4**
		19.05	90	70	17	■		**BH4-D19.05-90**
		20	90	70	18	■		**BH4-D20-90**
		20	90	70	18		■	**BH4-D20-90-F4**
		20	160	140	18		■	**BH4-D20-160-F4**
		22	90	70	20	■		**BH4-D22-90**
		22	90	70	20		■	**BH4-D22-90-F4**
		22	130	110	20		■	**BH4-D22-130-F4**
		25	100	80	23	■		**BH4-D25-100**
		25	100	80	23		■	**BH4-D25-100-F4**
		25	170	150	23		■	**BH4-D25-170-F4**
		25.4	100	80	23.4	■		**BH4-D25.4-100**
		28	100	80	26	■		**BH4-D28-100**

Запасные части	 **Art. N°**	 **Art. N°**
BH4...	**BH4-M10**	**C-BH4-M10**

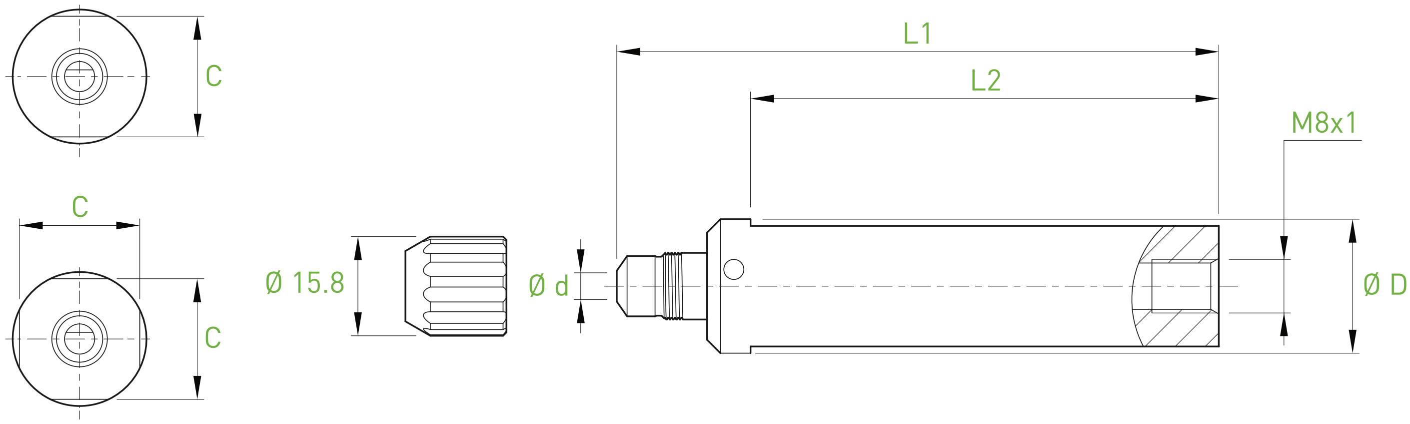
Опции	 **Art. N°**
BH4...	**J-M8x1-D6**

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

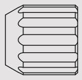
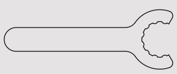
Державки с зажимной гайкой

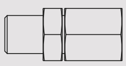
BH6...

> стр. 5



d	Резцы	D	L1	L2	C	2 лыски	4 лыски	Art. N°
6	BB6... BF6...	12	75	55	11.2	■		BH6-D12-75
		12.7	75	55	11.2	■		BH6-D12.7-75
		15.87	75	55	14	■		BH6-D15.87-75
		16	75	55	14	■		BH6-D16-75
		19.05	90	70	17	■		BH6-D19.05-90
		20	90	70	18	■		BH6-D20-90
		20	90	70	18		■	BH6-D20-90-F4
		20	160	140	18		■	BH6-D20-160-F4
		22	90	70	20	■		BH6-D22-90
		22	90	70	20		■	BH6-D22-90-F4
		22	130	110	20		■	BH6-D22-130-F4
		25	100	80	23	■		BH6-D25-100
		25	100	80	23		■	BH6-D25-100-F4
		25	170	150	23		■	BH6-D25-170-F4
		25.4	100	80	23.4	■		BH6-D25.4-100
		28	100	80	26	■		BH6-D28-100

Запасные части	 Art. N°	 Art. N°
BH6...	BH6-M12	C-BH6-M12

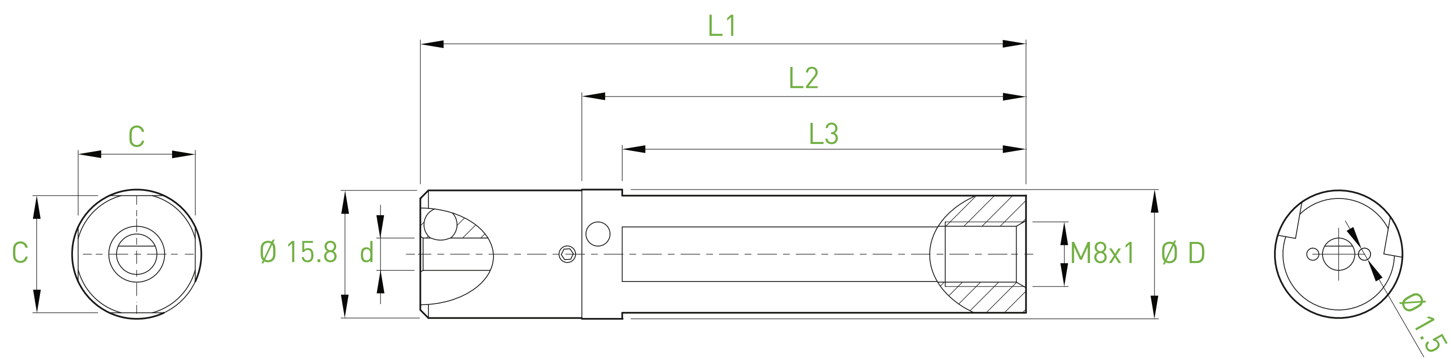
Опции	 Art. N°
BH6...	J-M8x1-D6

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

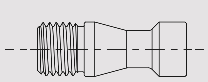
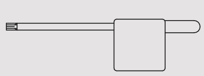
Державки с внутренней системой охлаждения

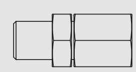
BHS4...


> стр. 5



d	Резцы	D	L1	L2	L3	C	Art. N°
4	BB4... BF4...	10	75	55	50	9.2	**BHS4-D10-75-F4**
		12	75	55	50	11	**BHS4-D12-75-F4**
		12.7	75	55	50	11.7	**BHS4-D12.7-75-F4**
		15.87	75	55	50	14.5	**BHS4-D15.87-75-F4**
		16	75	55	50	14.5	**BHS4-D16-75-F4**
		19.05	90	70	65	17	**BHS4-D19.05-90-F4**
		20	90	70	65	18	**BHS4-D20-90-F4**
		20	160	140	135	18	**BHS4-D20-160-F4**
		22	90	70	65	20	**BHS4-D22-90-F4**
		22	130	110	105	20	**BHS4-D22-130-F4**
		25	100	80	75	23	**BHS4-D25-100-F4**
		25	170	150	145	23	**BHS4-D25-170-F4**
		25.4	100	80	75	23	**BHS4-D25.4-100-F4**
		28	100	80	75	26	**BHS4-D28-100-F4**

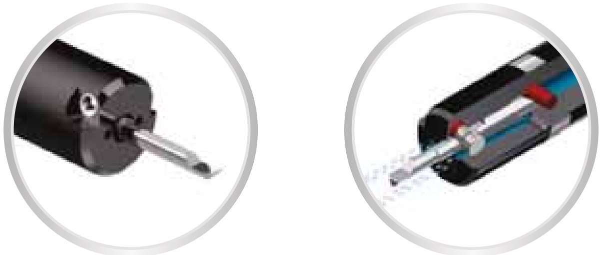
Запасные части	 **Art. N°**	 **Art. N°**
BHS4...	**V-BHS-M4x0.5-T8**	**C-T8**

Опции	 **Art. N°**
BHS4...	**J-M8x1-D6**

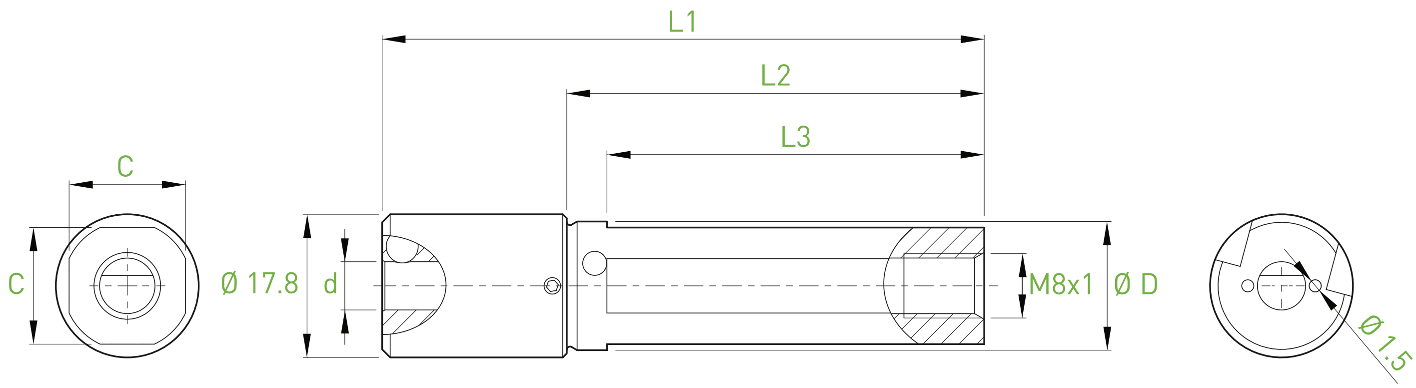
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Державки с внутренней системой охлаждения

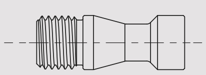
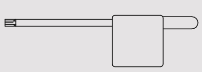
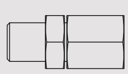
BHS6...



> стр. 5

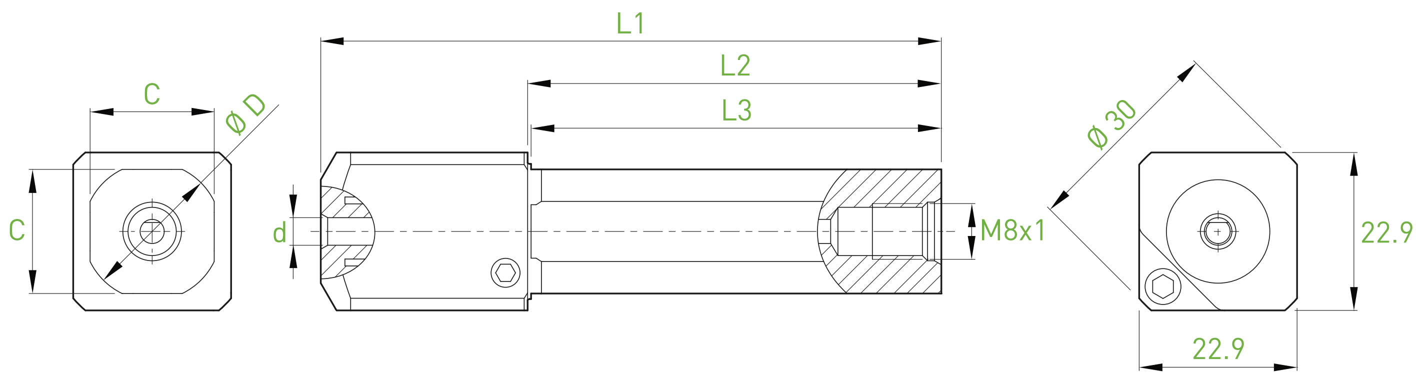


d	Резцы	D	L1	L2	L3	C	Art. N°
6	BB6... BF6...	12	75	52	47	11	**BHS6-D12-75-F4**
		12.7	75	52	47	11.7	**BHS6-D12.7-75-F4**
		15.87	75	52	47	14.5	**BHS6-D15.87-75-F4**
		16	75	52	47	14.5	**BHS6-D16-75-F4**
		19.05	90	67	62	17	**BHS6-D19.05-90-F4**
		20	90	67	62	18	**BHS6-D20-90-F4**
		20	160	137	132	18	**BHS6-D20-160-F4**
		22	90	67	62	20	**BHS6-D22-90-F4**
		22	130	107	102	20	**BHS6-D22-130-F4**
		25	100	77	72	23	**BHS6-D25-100-F4**
		25	170	147	142	23	**BHS6-D25-170-F4**
		25.4	100	77	72	23	**BHS6-D25.4-100-F4**
		28	100	77	72	26	**BHS6-D28-100-F4**

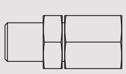
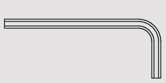
Запасные части	 Art. N°	 Art. N°		 Art. N°
BHS6...	**V-BHS-M4x0.5-T8**	**C-T8**	BHS6...	**J-M8x1-D6**

Державки для гидравлической системой зажима BHY4...

> стр. 6



d	Резцы	D	L1	L2	L3	C	Art. N°
4	BB4... BF4...	12	90	60	59.5	11.2	**BHY4-D12-90-F4**
		16	90	60	59.5	14.5	**BHY4-D16-90-F4**
		19.05	90	60	59.5	17	**BHY4-D19.05-90-F4**
		20	90	60	59.5	18	**BHY4-D20-90-F4**
		22	90	60	59.5	20	**BHY4-D22-90-F4**
		25	100	70	70	23	**BHY4-D25-100-F4**

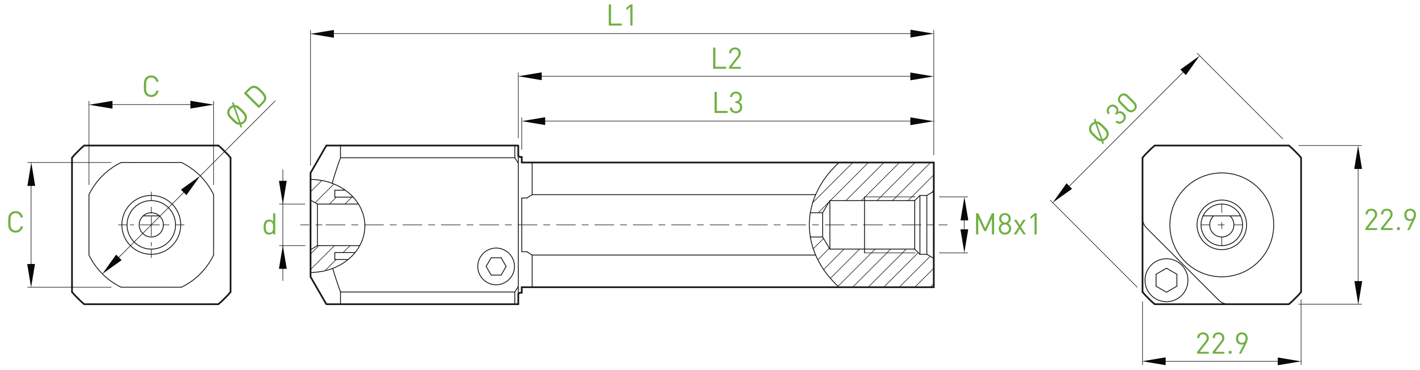
Запасные части	 **Art. N°**	 **Art. N°**
BHY4...	**J-M8x1-D6**	**C-6P3.0**

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

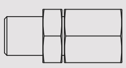
Державки для гидравлической системой зажима

BHY6...

> стр. 6

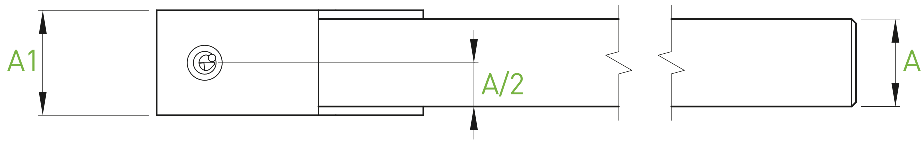


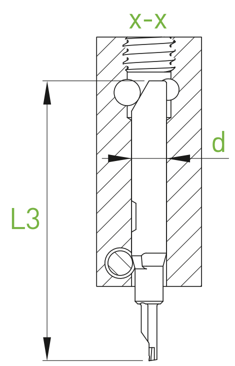
d	Резцы	D	L1	L2	L3	C	Art. N°
6	BB6... BF6...	12	90	60	59.5	11.2	**BHY6-D12-90-F4**
		16	90	60	59.5	14.5	**BHY6-D16-90-F4**
		19.05	90	60	59.5	17	**BHY6-D19.05-90-F4**
		20	90	60	59.5	18	**BHY6-D20-90-F4**
		22	90	60	59.5	20	**BHY6-D22-90-F4**
		25	100	70	70	23	**BHY6-D25-100-F4**

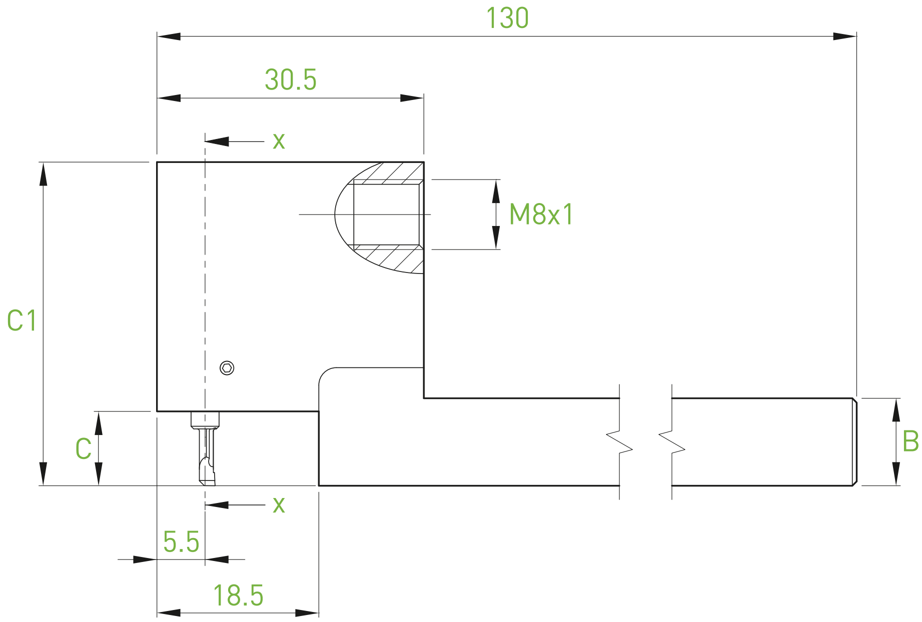
Запасные части	 **Art. N°**	 **Art. N°**
BHY6...	**J-M8x1-D6**	**C-6P3.0**

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

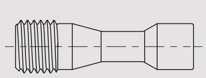
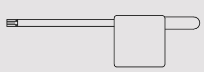
Державки ступенчатые **BHK4N...**

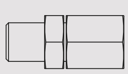






d	Резцы	L3	A	B	C	C1	A1	Art. N°
4	BB4R... BF4R...	32	8	8	8.5	37	12	**BHK4N-0808X-32R**
			10	10	8.5	37	12	**BHK4N-1010X-32R**
			12	12	8.5	37	12	**BHK4N-1212X-32R**
			16	16	8.5	37	16	**BHK4N-1616X-32R**
		37	8	8	13.5	42	12	**BHK4N-0808X-37R**
			10	10	13.5	42	12	**BHK4N-1010X-37R**
			12	12	13.5	42	12	**BHK4N-1212X-37R**
			16	16	13.5	42	16	**BHK4N-1616X-37R**
		42	10	10	18.5	47	12	**BHK4N-1010X-42R**
			12	12	18.5	47	12	**BHK4N-1212X-42R**
			16	16	18.5	47	16	**BHK4N-1616X-42R**

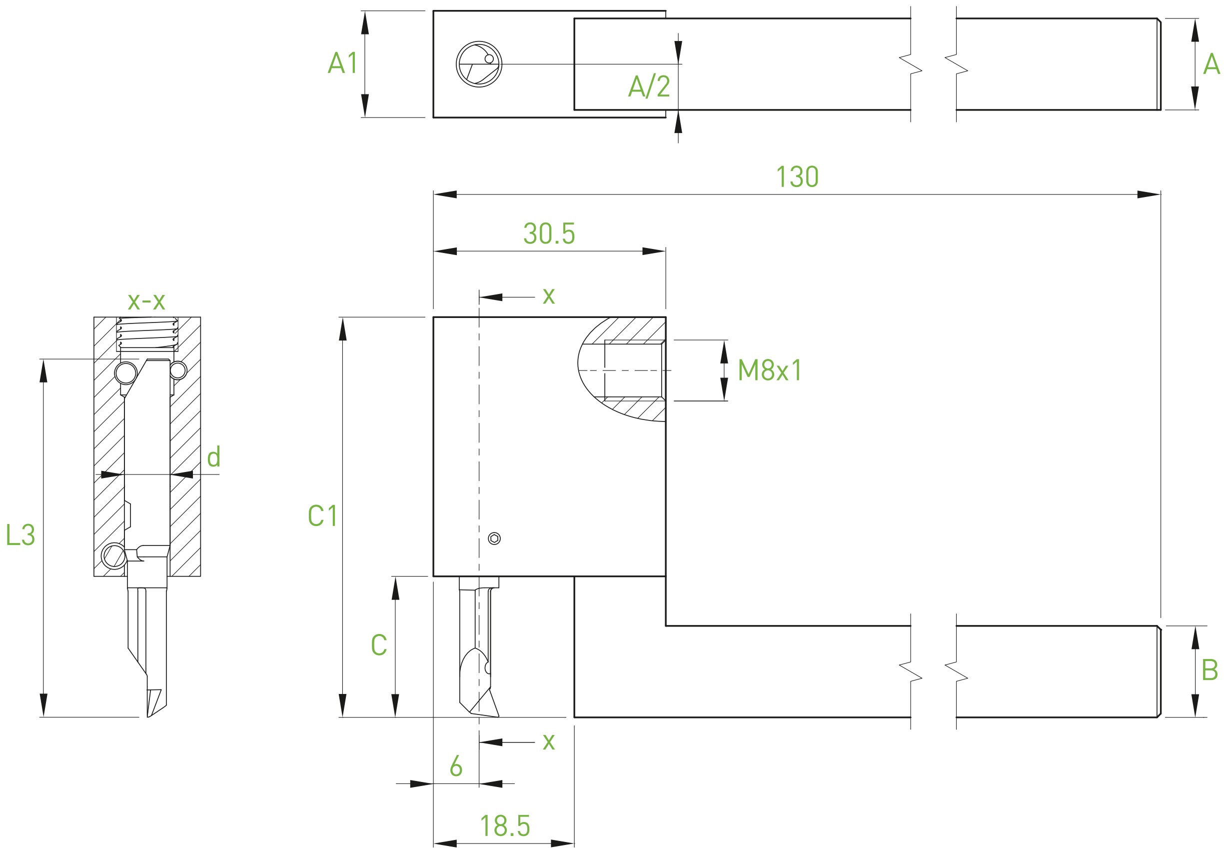
Запасные части	 **Art. N°**	 **Art. N°**
BHK4N...	**V-BHK-M4x0.5-T8**	**C-T8**

Опции	 **Art. N°**
BHK4N...	**J-M8x1-D6**

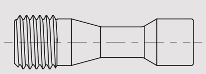
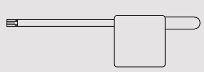
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

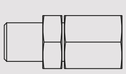
Державки ступенчатые

BHK6N...



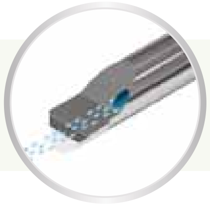
d	Резцы	L3	A	B	C	C1	A1	Art. N°
6	BB6R... BF6R...	47	10	10	18.5	52.5	12	**BHK6N-1010X-47R**
			12	12	18.5	52.5	12	**BHK6N-1212X-47R**
			16	16	18.5	52.5	16	**BHK6N-1616X-47R**
		57	10	10	28.5	62.5	12	**BHK6N-1010X-57R**
			12	12	28.5	62.5	12	**BHK6N-1212X-57R**
			16	16	28.5	62.5	16	**BHK6N-1616X-57R**

Запасные части	 **Art. N°**	 **Art. N°**
BHK6N...	**V-BHK-M4x0.5-T8**	**C-T8**

Опции	 **Art. N°**
BHK6N...	**J-M8x1-D6**

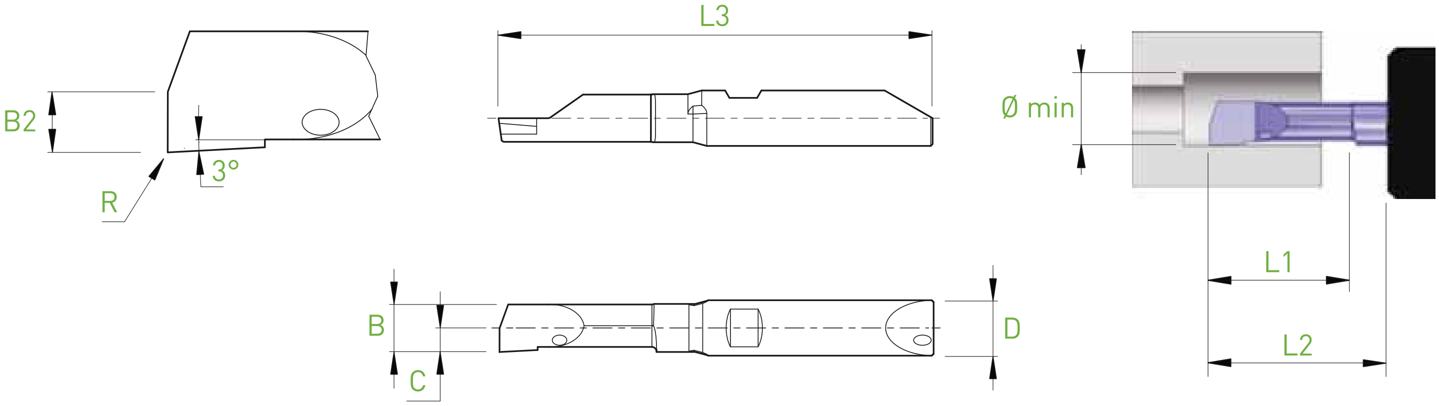
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Монолитные твердосплавные расточные резцы (φ_1 = 3°)



BB4...

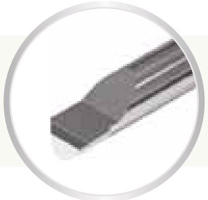
BA



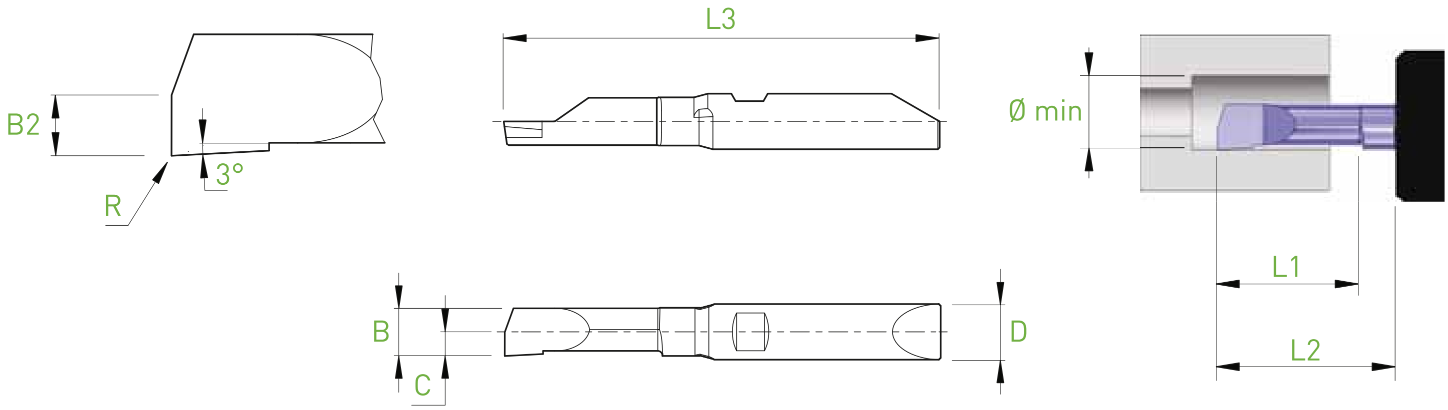
												R		L	
D	Державки	Ø min	L1	**L2** BH4... BHY4...	**L2** BHS4... BHK4...	B	B2	C	R	L3	**Art. N°**	**ZTAF**	**ZN**	**ZTAF**	**ZN**
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	0.3	0.9	10	8.5	0.27	0.13	0.15	0	32	**BB4R**/L**-0309-BA**	■	■	□	□
		0.4	1.2	10	8.5	0.36	0.18	0.20	0	32	**BB4R**/L**-0412-BA**	■	■	□	□
		0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.22	0.25	0	32	**BB4R**/L**-0515-BA**	■	■	□	□
		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.45	0.60	0.02	32	**BB4R**/L**-1030-BA-R02**	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.67	0.65	0.02	32	**BB4R**/L**-1545-BA-R02**	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	1.80	0.90	1.15	0.02	32	**BB4R**/L**-2060-BA-R02**	■	■	□	□
		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.13	1.30	0.02	32	**BB4R**/L**-2575-BA-R02**	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	1.35	0.05	37	**BB4R**/L**-3090-BA-R05**	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.58	1.60	0.05	37	**BB4R**/L**-35105-BA-R05**	■	■	□	□

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Монолитные твердосплавные расточные резцы (φ_1 = 3°)



BF4... **BA**

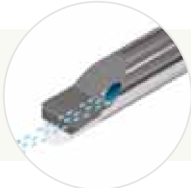


D	Державки	Ø min	L1	**L2** BH4... BHY4...	**L2** BHS4... BHK4...	B	B2	C	R	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	0.3	0.9	10	8.5	0.27	0.13	0.15	0	32	**BF4R/L-0309-BA**	■	■	□	□
		0.4	1.2	10	8.5	0.36	0.18	0.20	0	32	**BF4R/L-0412-BA**	■	■	□	□
		0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.22	0.25	0	32	**BF4R/L-0515-BA**	■	■	□	□
		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.45	0.60	0.02	32	**BF4R/L-1030-BA-R02**	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.67	0.65	0.02	32	**BF4R/L-1545-BA-R02**	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	1.80	0.90	1.15	0.02	32	**BF4R/L-2060-BA-R02**	■	■	□	□
		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.13	1.30	0.02	32	**BF4R/L-2575-BA-R02**	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	1.35	0.05	37	**BF4R/L-3090-BA-R05**	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.58	1.60	0.05	37	**BF4R/L-35105-BA-R05**	■	■	□	□

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

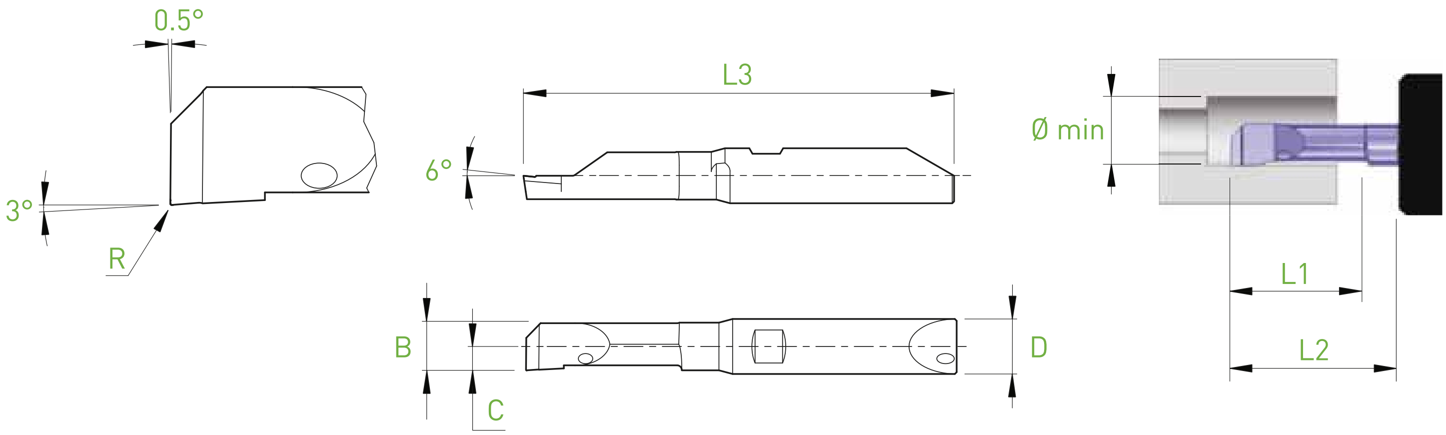
IN-Line

Монолитные твердосплавные расточные резцы (φ_1 = 3°)



BB4... / BB6...

BAX



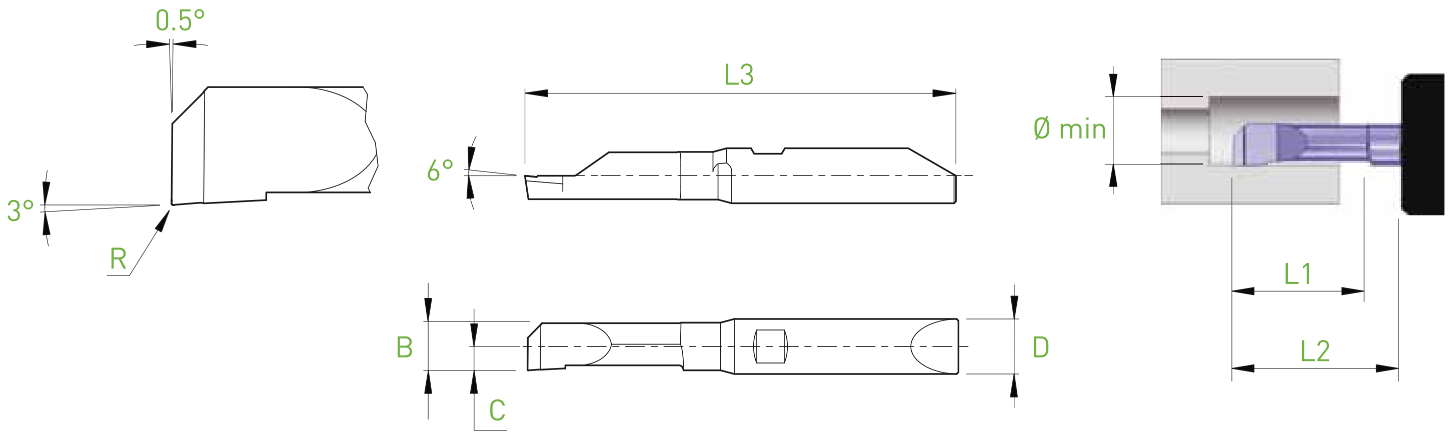
D	Державки	Ø min	L1	L2 BH4... BHY4...	L2 BHS4... BHK4...	B	C	R	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.25	0	32	**BB4R/L-0515-BAX**	■	■	□	□
		0.6	1.8	10	8.5	0.54	0.30	0	32	**BB4R/L-0618-BAX**	■	■	□	□
		0.7	2.1	10	8.5	0.63	0.35	0	32	**BB4R/L-0721-BAX**	■	■	□	□
		0.8	2.4	10	8.5	0.72	0.40	0	32	**BB4R/L-0824-BAX**	■	■	□	□
		0.9	2.7	10	8.5	0.81	0.45	0	32	**BB4R/L-0927-BAX**	■	■	□	□
		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	**BB4R/L-1030-BAX-R02**	■	■	□	□
			5.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	**BB4R/L-1050-BAX-R02**	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	**BB4R/L-1545-BAX-R02**	■	■	□	□
			7.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	**BB4R/L-1575-BAX-R02**	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	1.80	1.15	0.02	32	**BB4R/L-2060-BAX-R02**	■	■	□	□
			10.0	15	13.5	1.80	1.15	0.02	37	**BB4R/L-20100-BAX-R02**	■	■	□	□
		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.30	0.05	32	**BB4R/L-2575-BAX-R05**	■	■	□	□
			12.5	15	13.5	2.25	1.30	0.05	37	**BB4R/L-25125-BAX-R05**	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	0.05	37	**BB4R/L-3090-BAX-R05**	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	2.70	1.35	0.05	42	**BB4R/L-30150-BAX-R05**	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.60	0.05	37	**BB4R/L-35105-BAX-R05**	■	■	□	□
			17.5	20	18.5	3.15	1.60	0.05	42	**BB4R/L-35175-BAX-R05**	■	■	□	□

D	Державки	Ø min	L1	L2 BH6... BHY6...	L2 BHS6... BHK6...	B	C	R	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	3.80	2.20	0.05	47	**BB6R/L-40120-BAX-R05**	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	3.80	2.20	0.05	57	**BB6R/L-40200-BAX-R05**	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	4.28	2.30	0.05	47	**BB6R/L-45135-BAX-R05**	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	4.28	2.30	0.05	57	**BB6R/L-45225-BAX-R05**	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	4.75	2.40	0.05	47	**BB6R/L-50150-BAX-R05**	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	4.75	2.40	0.05	57	**BB6R/L-50250-BAX-R05**	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	5.15	2.60	0.05	47	**BB6R/L-55165-BAX-R05**	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	5.15	2.60	0.05	57	**BB6R/L-55275-BAX-R05**	■	■	□	□

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Монолитные твердосплавные расточные резцы (φ_1 = 3°)

BF4... / BF6... BAX

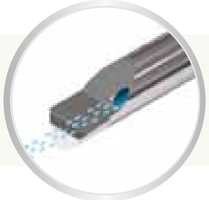


D	Державки	Ø min	L1	L2 BH4... BHY4...	L2 BHS4... BHK4...	B	C	R	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.25	0	32	**BF4R/L-0515-BAX**	■	■	□	□
		0.6	1.8	10	8.5	0.54	0.30	0	32	**BF4R/L-0618-BAX**	■	■	□	□
		0.7	2.1	10	8.5	0.63	0.35	0	32	**BF4R/L-0721-BAX**	■	■	□	□
		0.8	2.4	10	8.5	0.72	0.40	0	32	**BF4R/L-0824-BAX**	■	■	□	□
		0.9	2.7	10	8.5	0.81	0.45	0	32	**BF4R/L-0927-BAX**	■	■	□	□
		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	**BF4R/L-1030-BAX-R02**	■	■	□	□
			5.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	**BF4R/L-1050-BAX-R02**	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	**BF4R/L-1545-BAX-R02**	■	■	□	□
			7.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	**BF4R/L-1575-BAX-R02**	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	1.80	1.15	0.02	32	**BF4R/L-2060-BAX-R02**	■	■	□	□
			10.0	15	13.5	1.80	1.15	0.02	37	**BF4R/L-20100-BAX-R02**	■	■	□	□
		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.30	0.05	32	**BF4R/L-2575-BAX-R05**	■	■	□	□
			12.5	15	13.5	2.25	1.30	0.05	37	**BF4R/L-25125-BAX-R05**	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	0.05	37	**BF4R/L-3090-BAX-R05**	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	2.70	1.35	0.05	42	**BF4R/L-30150-BAX-R05**	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.60	0.05	37	**BF4R/L-35105-BAX-R05**	■	■	□	□
			17.5	20	18.5	3.15	1.60	0.05	42	**BB4R/L-35175-BAX-R05**	■	■	□	□

D	Державки	Ø min	L1	L2 BH6... BHY6...	L2 BHS6... BHK6...	B	C	R	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	3.80	2.20	0.05	47	**BF6R/L-40120-BAX-R05**	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	3.80	2.20	0.05	57	**BF6R/L-40200-BAX-R05**	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	4.28	2.30	0.05	47	**BF6R/L-45135-BAX-R05**	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	4.28	2.30	0.05	57	**BF6R/L-45225-BAX-R05**	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	4.75	2.40	0.05	47	**BF6R/L-50150-BAX-R05**	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	4.75	2.40	0.05	57	**BF6R/L-50250-BAX-R05**	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	5.15	2.60	0.05	47	**BF6R/L-55165-BAX-R05**	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	5.15	2.60	0.05	57	**BF6R/L-55275-BAX-R05**	■	■	□	□

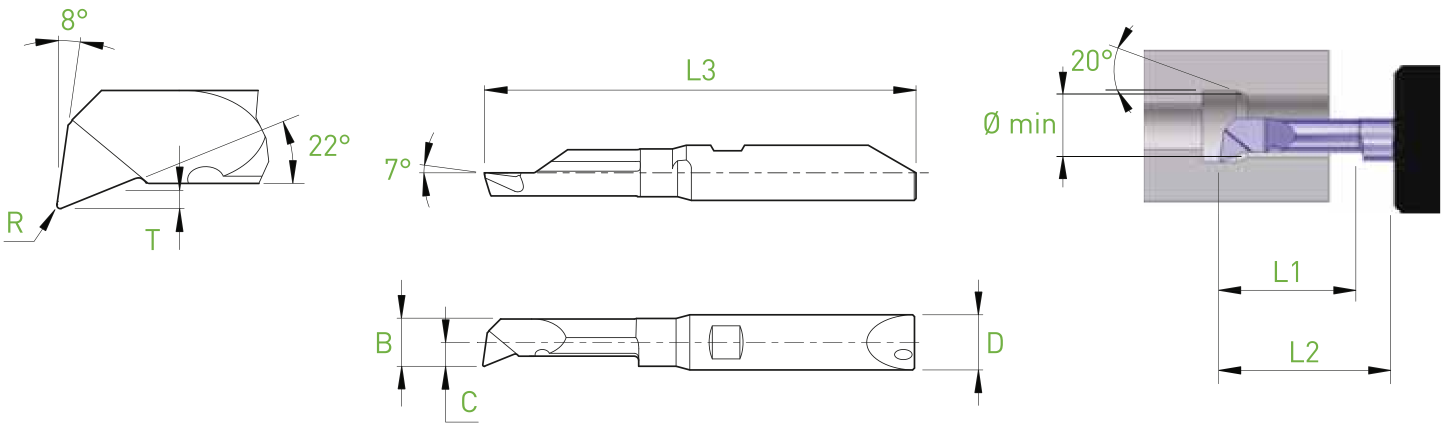
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Монолитные твердосплавные расточные резцы (φ_1 = 22°)



BB4... / BB6...

BCX

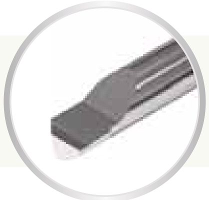


											R		L	
D	Державки	Ø min	L1	**L2** BH4... BHY4...	**L2** BHS4... BHK4...	T	B	C	R	L3	**Art. N°**	**ZTAF**	**ZN**	**ZTAF**	**ZN**
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	1.0	3.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	**BB4R/L-1030-BCX-R05**	■	■	□	□
			5.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	**BB4R/L-1050-BCX-R05**	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	**BB4R/L-1545-BCX-R05**	■	■	□	□
			7.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	**BB4R/L-1575-BCX-R05**	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	0.30	1.80	1.15	0.05	32	**BB4R/L-2060-BCX-R05**	■	■	□	□
			10.0	15	13.5	0.30	1.80	1.15	0.05	37	**BB4R/L-20100-BCX-R05**	■	■	□	□
		2.5	7.5	10	8.5	0.38	2.25	1.30	0.10	32	**BB4R/L-2575-BCX-R10**	■	■	□	□
			12.5	15	13.5	0.38	2.25	1.30	0.10	37	**BB4R/L-25125-BCX-R10**	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	0.45	2.70	1.35	0.10	37	**BB4R/L-3090-BCX-R10**	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	0.45	2.70	1.35	0.10	42	**BB4R/L-30150-BCX-R10**	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	0.53	3.15	1.60	0.10	37	**BB4R/L-35105-BCX-R10**	■	■	□	□
			17.5	20	18.5	0.53	3.15	1.60	0.10	42	**BB4R/L-35175-BCX-R10**	■	■	□	□

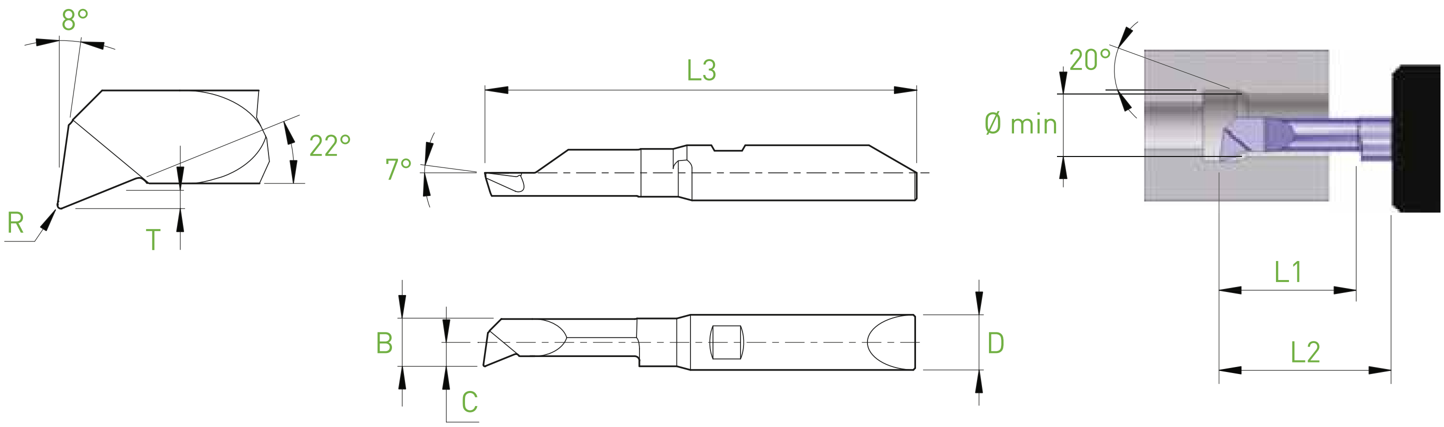
D	Державки	Ø min	L1	**L2** BH6... BHY6...	**L2** BHS6... BHK6...	T	B	C	R	L3	**Art. N°**	**ZTAF**	**ZN**	**ZTAF**	**ZN**
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	0.60	3.80	2.20	0.15	47	**BB6R/L-40120-BCX-R15**	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	0.60	3.80	2.20	0.15	57	**BB6R/L-40200-BCX-R15**	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	0.68	4.28	2.30	0.15	47	**BB6R/L-45135-BCX-R15**	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	0.68	4.28	2.30	0.15	57	**BB6R/L-45225-BCX-R15**	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	0.75	4.75	2.40	0.15	47	**BB6R/L-50150-BCX-R15**	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	0.75	4.75	2.40	0.15	57	**BB6R/L-50250-BCX-R15**	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	0.83	5.15	2.60	0.15	47	**BB6R/L-55165-BCX-R15**	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	0.83	5.15	2.60	0.15	57	**BB6R/L-55275-BCX-R15**	■	■	□	□

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Монолитные твердосплавные расточные резцы (φ_1 = 22°)



BF4... / BF6... BCX

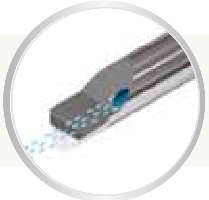


D	Державки	Ø min	L1	L2 BH4... BHY4...	L2 BHS4... BHK4...	T	B	C	R	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	1.0	3.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	**BF4R/L-1030-BCX-R05**	■	■	□	□
			5.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	**BF4R/L-1050-BCX-R05**	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	**BF4R/L-1545-BCX-R05**	■	■	□	□
			7.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	**BF4R/L-1575-BCX-R05**	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	0.30	1.80	1.15	0.05	32	**BF4R/L-2060-BCX-R05**	■	■	□	□
			10.0	15	13.5	0.30	1.80	1.15	0.05	37	**BF4R/L-20100-BCX-R05**	■	■	□	□
		2.5	7.5	10	8.5	0.38	2.25	1.30	0.10	32	**BF4R/L-2575-BCX-R10**	■	■	□	□
			12.5	15	13.5	0.38	2.25	1.30	0.10	37	**BF4R/L-25125-BCX-R10**	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	0.45	2.70	1.35	0.10	37	**BF4R/L-3090-BCX-R10**	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	0.45	2.70	1.35	0.10	42	**BF4R/L-30150-BCX-R10**	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	0.53	3.15	1.60	0.10	37	**BF4R/L-35105-BCX-R10**	■	■	□	□
			17.5	20	18.5	0.53	3.15	1.60	0.10	42	**BF4R/L-35175-BCX-R10**	■	■	□	□

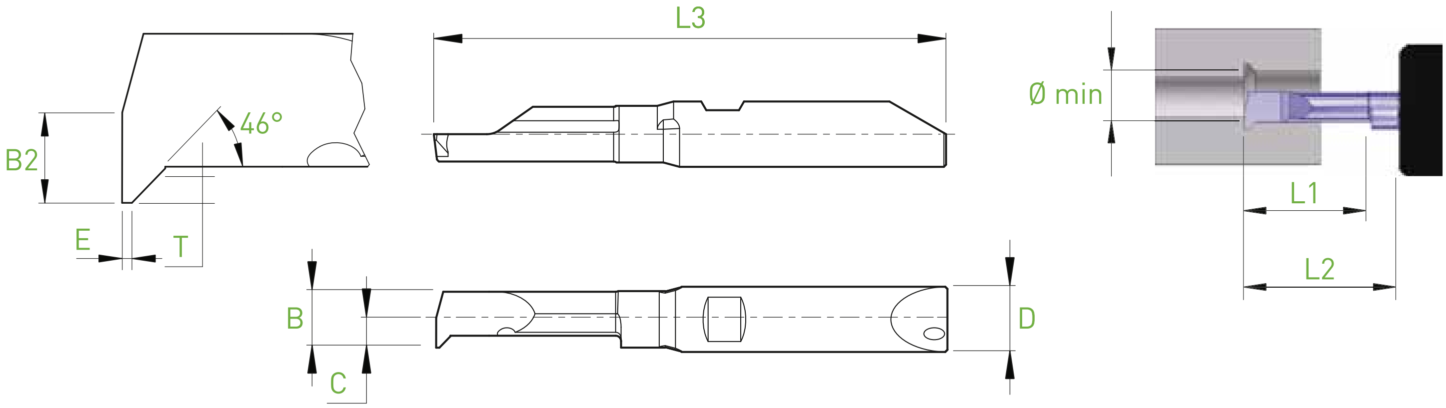
D	Державки	Ø min	L1	L2 BH6... BHY6...	L2 BHS6... BHK6...	T	B	C	R	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	0.60	3.80	2.20	0.15	47	**BF6R/L-40120-BCX-R15**	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	0.60	3.80	2.20	0.15	57	**BF6R/L-40200-BCX-R15**	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	0.68	4.28	2.30	0.15	47	**BF6R/L-45135-BCX-R15**	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	0.68	4.28	2.30	0.15	57	**BF6R/L-45225-BCX-R15**	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	0.75	4.75	2.40	0.15	47	**BF6R/L-50150-BCX-R15**	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	0.75	4.75	2.40	0.15	57	**BF6R/L-50250-BCX-R15**	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	0.83	5.15	2.60	0.15	47	**BF6R/L-55165-BCX-R15**	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	0.83	5.15	2.60	0.15	57	**BF6R/L-55275-BCX-R15**	■	■	□	□

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Монолитные твердосплавные расточные резцы (φ_1 = 46°)



BB4... / BB6... C45



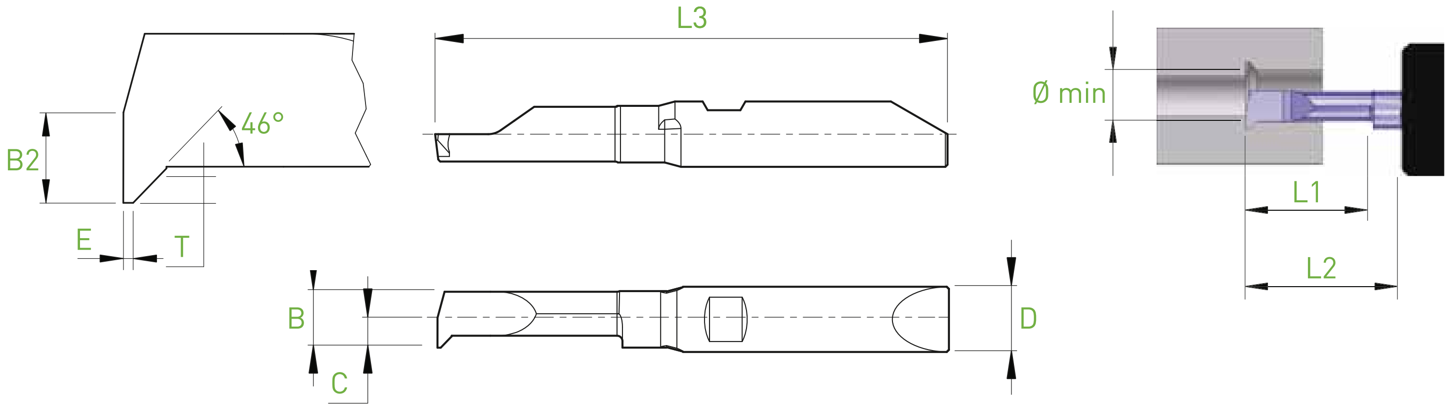
D	Державки	Ø min	L1	L2 BH4... BHY4...	L2 BHS4... BHK4...	T	B	B2	C	E	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	0.3	0.6	10	8.5	0.05	0.27	0.13	0.15	0.03	32	**BB4R/L-0306-C45-E03**	■	■	□	□
		0.4	0.8	10	8.5	0.07	0.36	0.18	0.20	0.03	32	**BB4R/L-0408-C45-E03**	■	■	□	□
		0.5	1.0	10	8.5	0.08	0.45	0.22	0.25	0.03	32	**BB4R/L-0510-C45-E03**	■	■	□	□
		0.8	1.6	10	8.5	0.14	0.72	0.36	0.40	0.05	32	**BB4R/L-0816-C45-E05**	■	■	□	□
		1.0	3.0	10	8.5	0.17	0.90	0.45	0.70	0.10	32	**BB4R/L-1030-C45-E10**	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	0.25	1.35	0.67	0.75	0.10	32	**BB4R/L-1545-C45-E10**	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	0.34	1.80	0.90	1.15	0.20	32	**BB4R/L-2060-C45-E20**	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	0.51	2.70	1.35	1.35	0.30	37	**BB4R/L-3090-C45-E30**	■	■	□	□

D	Державки	Ø min	L1	L2 BH6... BHY6...	L2 BHS6... BHK6...	T	B	B2	C	E	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	0.68	3.80	1.90	2.30	0.40	47	**BB6R/L-40120-C45-E40**	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	0.85	4.75	2.37	2.50	0.50	47	**BB6R/L-50150-C45-E50**	■	■	□	□

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Монолитные твердосплавные расточные резцы (φ_1 = 46°)

BF4... / BF6... C45

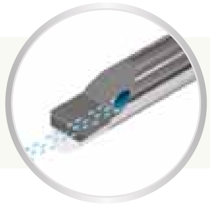


D	Державки	Ø min	L1	**L2** BH4... BHY4...	**L2** BHS4... BHK4...	T	B	B2	C	E	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	0.3	0.6	10	8.5	0.05	0.27	0.13	0.15	0.03	32	**BF4R/L-0306-C45-E03**	■	■	□	□
		0.4	0.8	10	8.5	0.07	0.36	0.18	0.20	0.03	32	**BF4R/L-0408-C45-E03**	■	■	□	□
		0.5	1.0	10	8.5	0.08	0.45	0.22	0.25	0.03	32	**BF4R/L-0510-C45-E03**	■	■	□	□
		0.8	1.6	10	8.5	0.14	0.72	0.36	0.40	0.05	32	**BF4R/L-0816-C45-E05**	■	■	□	□
		1.0	3.0	10	8.5	0.17	0.90	0.45	0.70	0.10	32	**BF4R/L-1030-C45-E10**	■	■	□	□
		1.5	4.5	10	8.5	0.25	1.35	0.67	0.75	0.10	32	**BF4R/L-1545-C45-E10**	■	■	□	□
		2.0	6.0	10	8.5	0.34	1.80	0.90	1.15	0.20	32	**BF4R/L-2060-C45-E20**	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	0.51	2.70	1.35	1.35	0.30	37	**BF4R/L-3090-C45-E30**	■	■	□	□

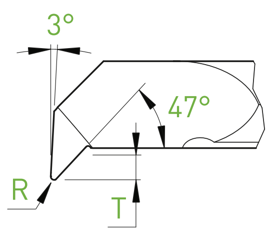
D	Державки	Ø min	L1	**L2** BH6... BHY6...	**L2** BHS6... BHK6...	T	B	B2	C	E	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	0.68	3.80	1.90	2.30	0.40	47	**BF6R/L-40120-C45-E40**	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	0.85	4.75	2.37	2.50	0.50	47	**BF6R/L-50150-C45-E50**	■	■	□	□

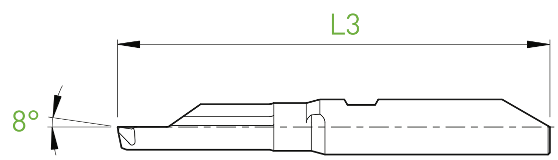
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

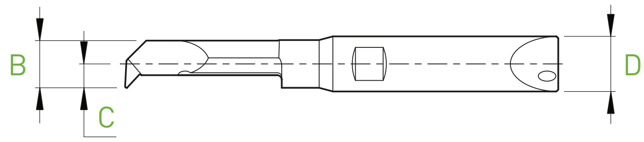
Монолитные твердосплавные расточные резцы (φ_1 = 47°)

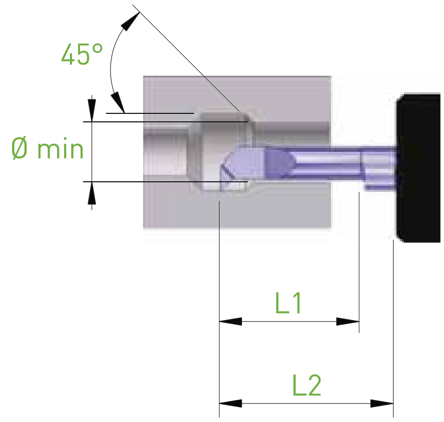


BB4... / BB6... C45X









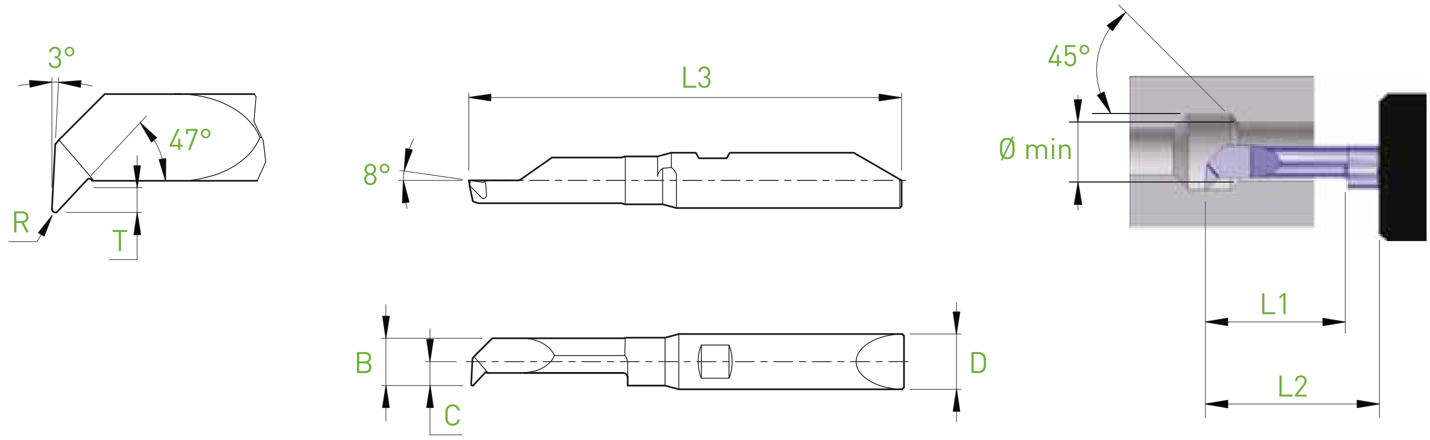
D	Державки	Ø min	L1	L2 BH4... BHY4...	L2 BHS4... BHK4...	T	B	C	R	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	2.5	7.5	10	8.5	0.50	2.25	1.35	0.10	32	**BB4R/L-2575-C45X-R10**	■	■	□	□
			12.5	15	13.5	0.50	2.25	1.35	0.10	37	**BB4R/L-25125-C45X-R10**	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	0.60	2.70	1.45	0.10	37	**BB4R/L-3090-C45X-R10**	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	0.60	2.70	1.45	0.10	42	**BB4R/L-30150-C45X-R10**	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	0.70	3.15	1.60	0.10	37	**BB4R/L-35105-C45X-R10**	■	■	□	□
			17.5	20	18.5	0.70	3.15	1.60	0.10	42	**BB4R/L-35175-C45X-R10**	■	■	□	□

D	Державки	Ø min	L1	L2 BH6... BHY6...	L2 BHS6... BHK6...	T	B	C	R	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	0.80	3.80	2.30	0.15	47	**BB6R/L-40120-C45X-R15**	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	0.80	3.80	2.30	0.15	57	**BB6R/L-40200-C45X-R15**	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	0.90	4.28	2.40	0.15	47	**BB6R/L-45135-C45X-R15**	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	0.90	4.28	2.40	0.15	57	**BB6R/L-45225-C45X-R15**	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	1.00	4.75	2.50	0.15	47	**BB6R/L-50150-C45X-R15**	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	1.00	4.75	2.50	0.15	57	**BB6R/L-50250-C45X-R15**	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	1.10	5.15	2.60	0.15	47	**BB6R/L-55165-C45X-R15**	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	1.10	5.15	2.60	0.15	57	**BB6R/L-55275-C45X-R15**	■	■	□	□

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Монолитные твердосплавные расточные резцы (φ_1 = 47°)

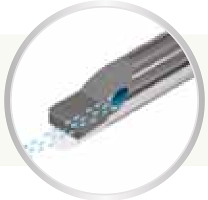
BF4... / BF6... **C45X**

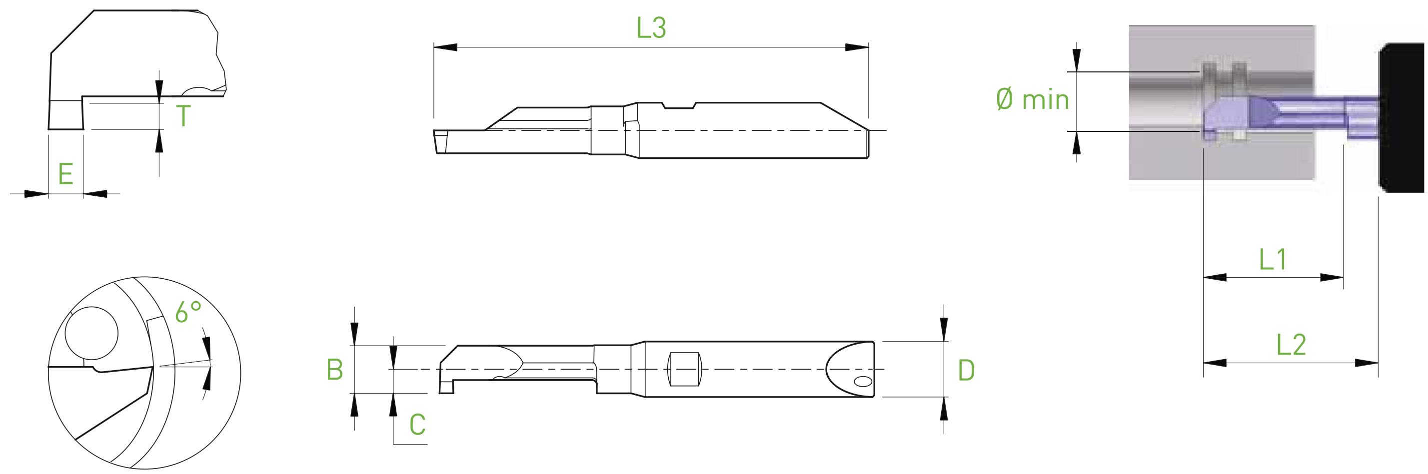


D	Державки	Ø min	L1	**L2** BH4... BHY4...	**L2** BHS4... BHK4...	T	B	C	R	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	2.5	7.5	10	8.5	0.50	2.25	1.35	0.10	32	**BF4R/L-2575-C45X-R10**	■	■	□	□
			12.5	15	13.5	0.50	2.25	1.35	0.10	37	**BF4R/L-25125-C45X-R10**	■	■	□	□
		3.0	9.0	15	13.5	0.60	2.70	1.45	0.10	37	**BF4R/L-3090-C45X-R10**	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	0.60	2.70	1.45	0.10	42	**BF4R/L-30150-C45X-R10**	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	0.70	3.15	1.60	0.10	37	**BF4R/L-35105-C45X-R10**	■	■	□	□
			17.5	20	18.5	0.70	3.15	1.60	0.10	42	**BF4R/L-35175-C45X-R10**	■	■	□	□

D	Державки	Ø min	L1	**L2** BH6... BHY6...	**L2** BHS6... BHK6...	T	B	C	R	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	0.80	3.80	2.30	0.15	47	**BF6R/L-40120-C45X-R15**	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	0.80	3.80	2.30	0.15	57	**BF6R/L-40200-C45X-R15**	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	0.90	4.28	2.40	0.15	47	**BF6R/L-45135-C45X-R15**	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	0.90	4.28	2.40	0.15	57	**BF6R/L-45225-C45X-R15**	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	1.00	4.75	2.50	0.15	47	**BF6R/L-50150-C45X-R15**	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	1.00	4.75	2.50	0.15	57	**BF6R/L-50250-C45X-R15**	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	1.10	5.15	2.60	0.15	47	**BF6R/L-55165-C45X-R15**	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	1.10	5.15	2.60	0.15	57	**BF6R/L-55275-C45X-R15**	■	■	□	□

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу





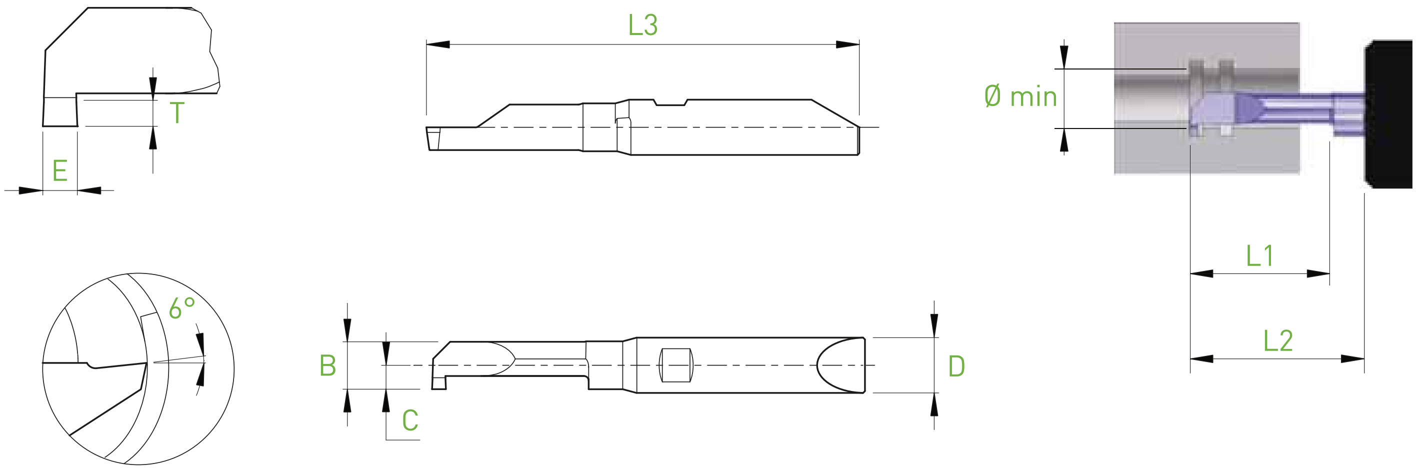
											R		L	
D	Державки	Ø min	L1	L2 BH4... BHY4...	L2 BHS4... BHK4...	E	T	B	C	L3	Art. N°	ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	3.0	9.0	15	13.5	0.50	0.60	2.70	1.45	37	BB4R/L-3090-G050X	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	0.50	0.60	2.70	1.45	42	BB4R/L-30150-G050X	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	0.75	0.70	3.15	1.60	37	BB4R/L-35105-G075X	■	■	□	□
			17.5	20	18.5	0.75	0.70	3.15	1.60	42	BB4R/L-35175-G075X	■	■	□	□

D	Державки	Ø min	L1	L2 BH6... BHY6...	L2 BHS6... BHK6...	E	T	B	C	L3	Art. N°	ZTAF	ZN	ZTAF	ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	1.00	0.80	3.80	2.20	47	BB6R/L-40120-G100X	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	1.00	0.80	3.80	2.20	57	BB6R/L-40200-G100X	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	1.00	0.90	4.28	2.40	47	BB6R/L-45135-G100X	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	1.00	0.90	4.28	2.40	57	BB6R/L-45225-G100X	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	1.00	1.00	4.75	2.50	47	BB6R/L-50150-G100X	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	1.00	1.00	4.75	2.50	57	BB6R/L-50250-G100X	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	1.00	1.10	5.15	2.60	47	BB6R/L-55165-G100X	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	1.00	1.10	5.15	2.60	57	BB6R/L-55275-G100X	■	■	□	□

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Точение внутренних канавок

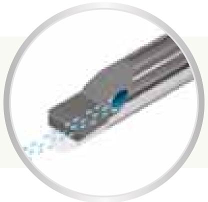
BF4... / BF6... **GX**

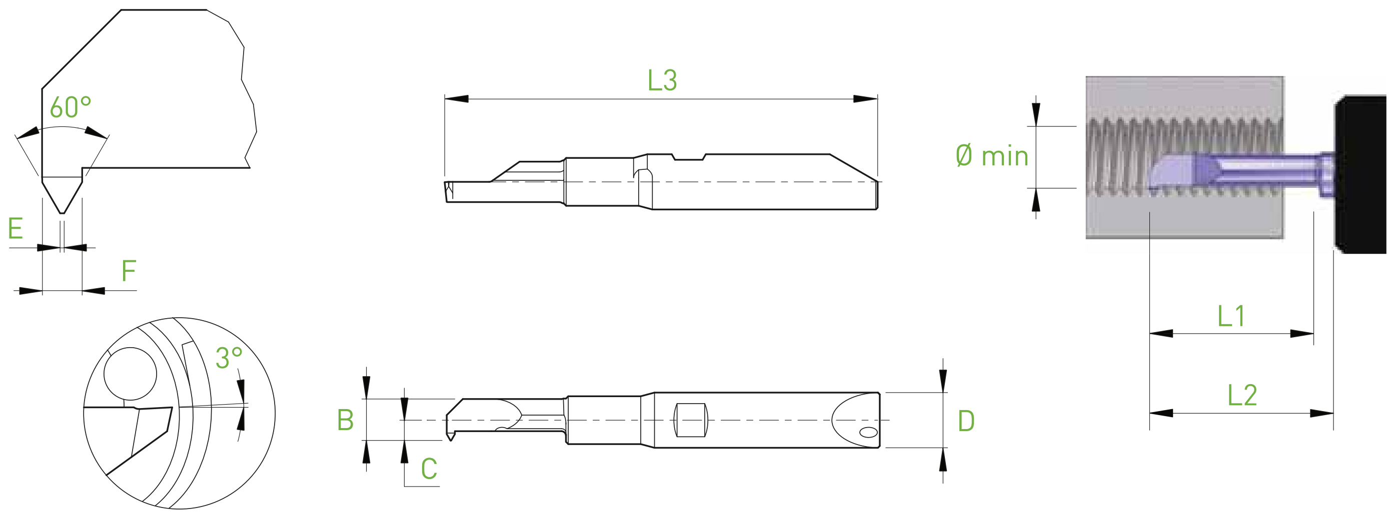


D	Державки	Ø min	L1	L2 BH4... BHY4...	L2 BHS4... BHK4...	E	T	B	C	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	3.0	9.0	15	13.5	0.50	0.60	2.70	1.45	37	**BF4R/L-3090-G050X**	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	0.50	0.60	2.70	1.45	42	**BF4R/L-30150-G050X**	■	■	□	□
		3.5	10.5	15	13.5	0.75	0.70	3.15	1.60	37	**BF4R/L-35105-G075X**	■	■	□	□
			17.5	20	18.5	0.75	0.70	3.15	1.60	42	**BF4R/L-35175-G075X**	■	■	□	□

D	Державки	Ø min	L1	L2 BH6... BHY6...	L2 BHS6... BHK6...	E	T	B	C	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.0	12.0	20	18.5	1.00	0.80	3.80	2.20	47	**BF6R/L-40120-G100X**	■	■	□	□
			20.0	30	28.5	1.00	0.80	3.80	2.20	57	**BF6R/L-40200-G100X**	■	■	□	□
		4.5	13.5	20	18.5	1.00	0.90	4.28	2.40	47	**BF6R/L-45135-G100X**	■	■	□	□
			22.5	30	28.5	1.00	0.90	4.28	2.40	57	**BF6R/L-45225-G100X**	■	■	□	□
		5.0	15.0	20	18.5	1.00	1.00	4.75	2.50	47	**BF6R/L-50150-G100X**	■	■	□	□
			25.0	30	28.5	1.00	1.00	4.75	2.50	57	**BF6R/L-50250-G100X**	■	■	□	□
		5.5	16.5	20	18.5	1.00	1.10	5.15	2.60	47	**BF6R/L-55165-G100X**	■	■	□	□
			27.5	30	28.5	1.00	1.10	5.15	2.60	57	**BF6R/L-55275-G100X**	■	■	□	□

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу





D	Державки	Ø min	L1	**L2** BH4... BHY4...	**L2** BHS4... BHK4...	P (mm)	P (TPI)	F	E	B	C	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	1.25	3.2	10	8.5	0.20-0.35	80	0.30	0.02	1.10	0.80	32	**BB4R/L-1232-TP60**	■	■	□	□
		1.6	4.0	10	8.5	0.25-0.40	72-64	0.35	0.03	1.41	0.90	32	**BB4R/L-1640-TP60**	■	■	□	□
		2.5	6.0	10	8.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	2.25	1.35	32	**BB4R/L-2560-TP60**	■	■	□	□
			9.0	15	13.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	2.25	1.35	37	**BB4R/L-2590-TP60**	■	■	□	□
		3.3	8.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	2.97	1.50	37	**BB4R/L-3380-TP60**	■	■	□	□
			12.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	2.97	1.50	37	**BB4R/L-33120-TP60**	■	■	□	□

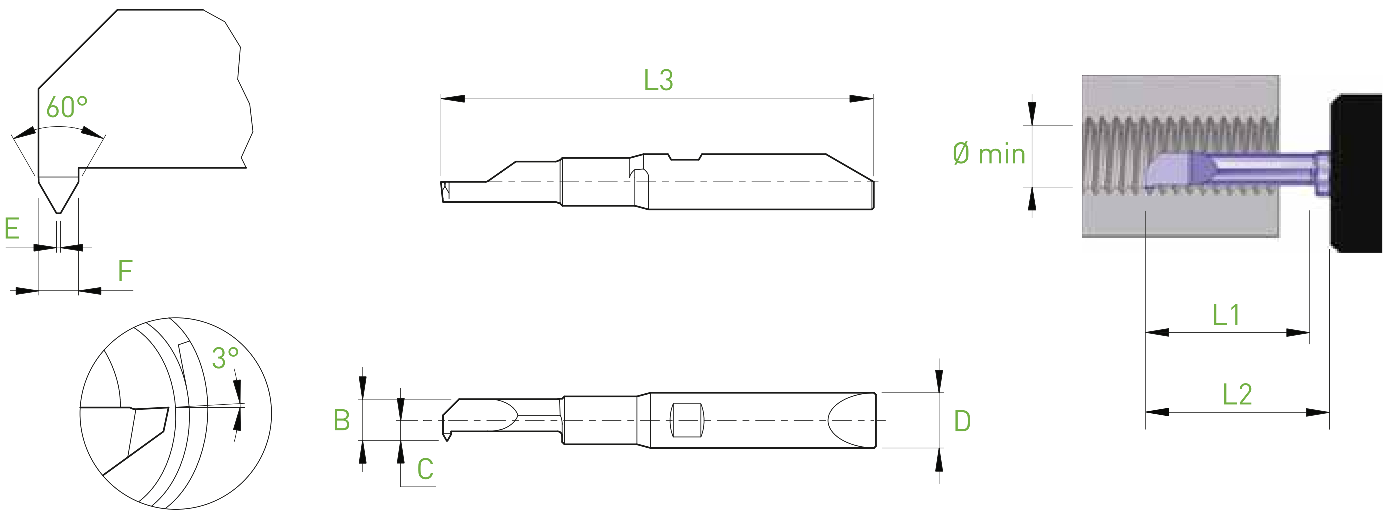
D	Державки	Ø min	L1	**L2** BH6... BHY6...	**L2** BHS6... BHK6...	P (mm)	P (TPI)	F	E	B	C	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.2	10.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	3.78	2.10	47	**BB6R/L-42100-TP60**	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	3.78	2.10	47	**BB6R/L-42150-TP60**	■	■	□	□
		5.0	12.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	4.50	2.20	47	**BB6R/L-50120-TP60**	■	■	□	□
			18.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	4.50	2.20	47	**BB6R/L-50180-TP60**	■	■	□	□

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Точение резьбы

BF4... / BF6...

TP60

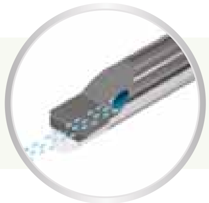


D	Державки	Ø min	L1	**L2** BH4... BHY4...	**L2** BHS4... BHK4...	P (mm)	P (TPI)	F	E	B	C	L3	**Art. N°**	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	1.25	3.2	10	8.5	0.20-0.35	80	0.30	0.02	1.10	0.80	32	**BF4R**/L-**1232-TP60**	■	■	□	□
		1.6	4.0	10	8.5	0.25-0.40	72-64	0.35	0.03	1.41	0.90	32	**BF4R**/L-**1640-TP60**	■	■	□	□
		2.5	6.0	10	8.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	2.25	1.35	32	**BF4R**/L-**2560-TP60**	■	■	□	□
			9.0	15	13.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	2.25	1.35	37	**BF4R**/L-**2590-TP60**	■	■	□	□
		3.3	8.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	2.97	1.50	37	**BF4R**/L-**3380-TP60**	■	■	□	□
			12.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	2.97	1.50	37	**BF4R**/L-**33120-TP60**	■	■	□	□

D	Державки	Ø min	L1	**L2** BH6... BHY6...	**L2** BHS6... BHK6...	P (mm)	P (TPI)	F	E	B	C	L3	**Art. N°**	R ZTAF	R ZN	L ZTAF	L ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	4.2	10.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	3.78	2.10	47	**BF6R**/L-**42100-TP60**	■	■	□	□
			15.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	3.78	2.10	47	**BF6R**/L-**42150-TP60**	■	■	□	□
		5.0	12.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	4.50	2.20	47	**BF6R**/L-**50120-TP60**	■	■	□	□
			18.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	4.50	2.20	47	**BF6R**/L-**50180-TP60**	■	■	□	□

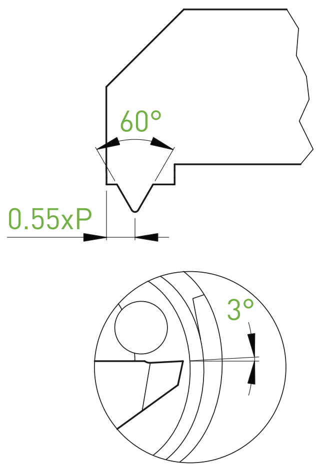
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

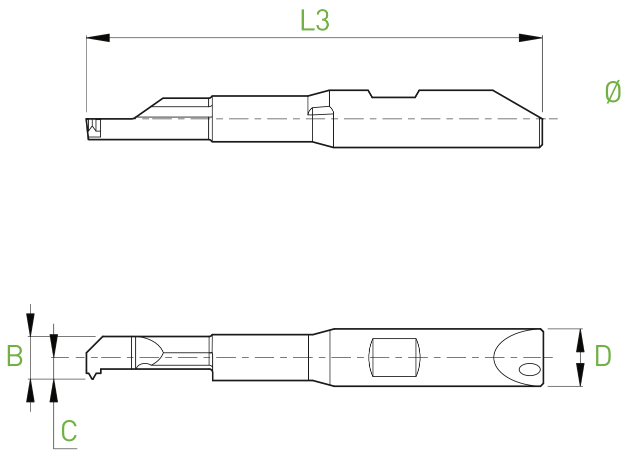
Точение резьбы

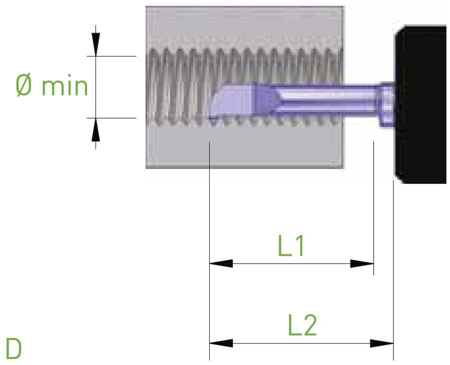


BB4... / BB6... TM60

Метрическая резьба,
полный профиль





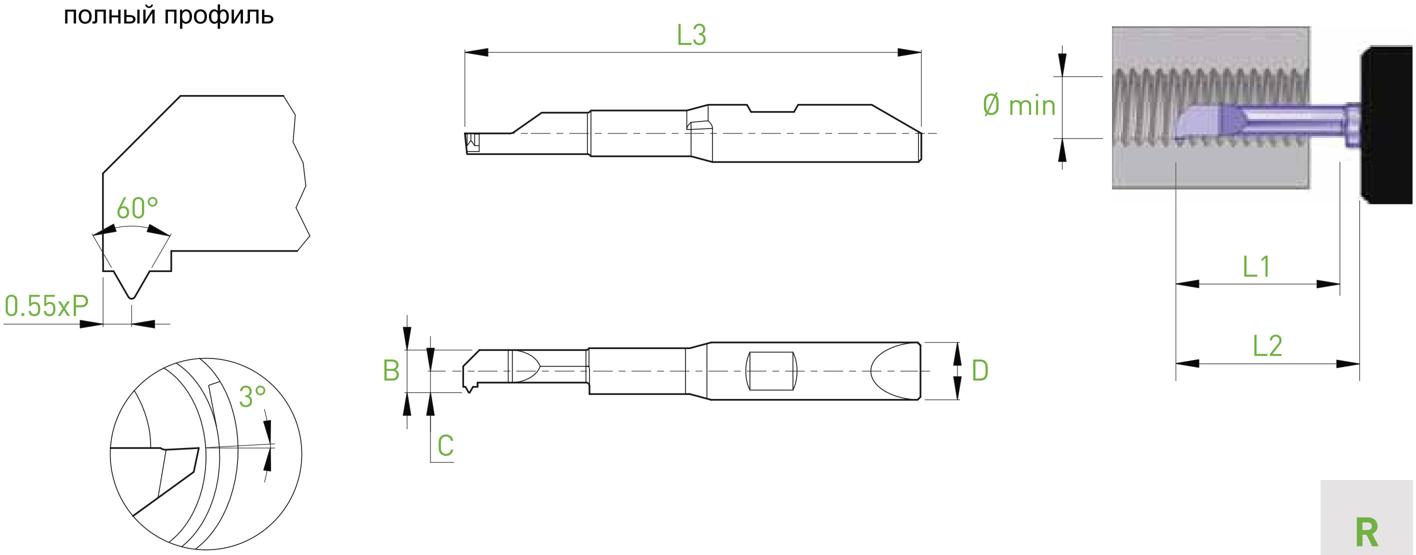


D	Державки	M (min)	Ø min	P (mm)	L1	**L2** BH4... BHY4...	**L2** BHS4... BHK4...	B	C	L3	**Art. N°**	R ZTAF	R ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	M3x0.5	2.50	0.50	6.0	10	8.5	2.25	1.35	32	**BB4R-2560-TM-0.50**	■	■
		M4x0.7	3.30	0.70	8.0	15	13.5	2.97	1.50	37	**BB4R-3380-TM-0.70**	■	■

D	Державки	M (min)	Ø min	P (mm)	L1	**L2** BH6... BHY6...	**L2** BHS6... BHK6...	B	C	L3	**Art. N°**	ZTAF	ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	M5x0.8	4.20	0.80	10.0	20	18.5	3.78	2.10	47	**BB6R-42100-TM-0.80**	■	■
		M6x1.0	5.00	1.00	12.0	20	18.5	4.50	2.20	47	**BB6R-50120-TM-1.00**	■	■

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Метрическая резьба,
полный профиль



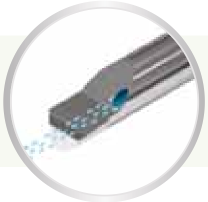
R

D	Державки	M (min)	Ø min	P (mm)	L1	**L2** BH4... BHY4...	**L2** BHS4... BHK4...	B	C	L3	Art. N°	ZTAF	ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	M3x0.5	2.50	0.50	6.0	10	8.5	2.25	1.35	32	**BF4R-2560-TM-0.50**	■	■
		M4x0.7	3.30	0.70	8.0	15	13.5	2.97	1.50	37	**BF4R-3380-TM-0.70**	■	■

D	Державки	M (min)	Ø min	P (mm)	L1	**L2** BH6... BHY6...	**L2** BHS6... BHK6...	B	C	L3	Art. N°	ZTAF	ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	M5x0.8	4.20	0.80	10.0	20	18.5	3.78	2.10	47	**BF6R-42100-TM-0.80**	■	■
		M6x1.0	5.00	1.00	12.0	20	18.5	4.50	2.20	47	**BF6R-50120-TM-1.00**	■	■

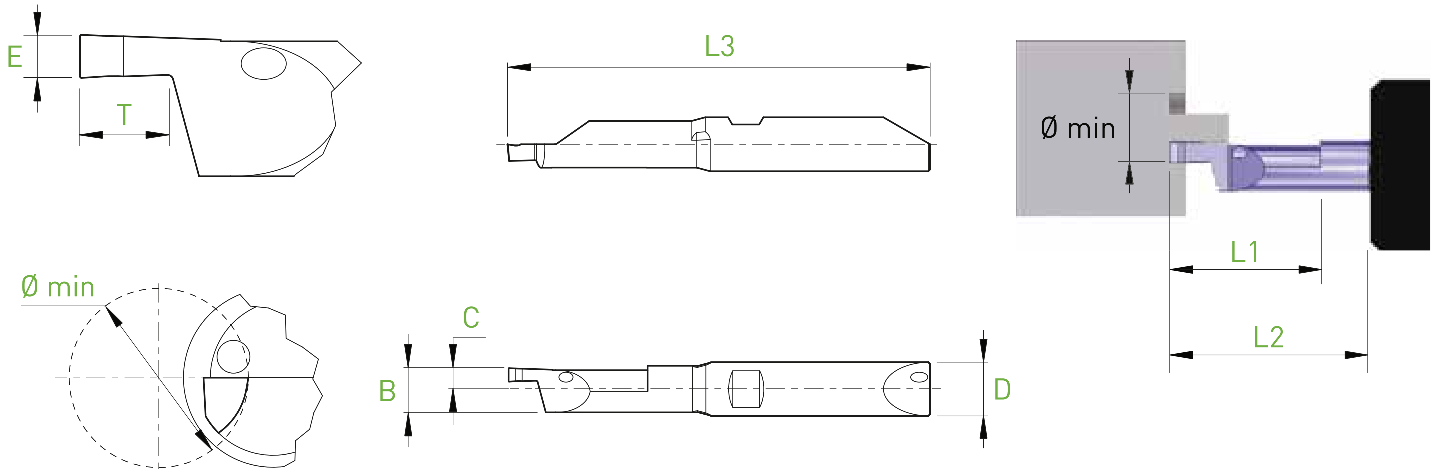
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Точение торцовых канавок



BB6...

FEG

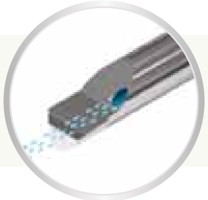


R

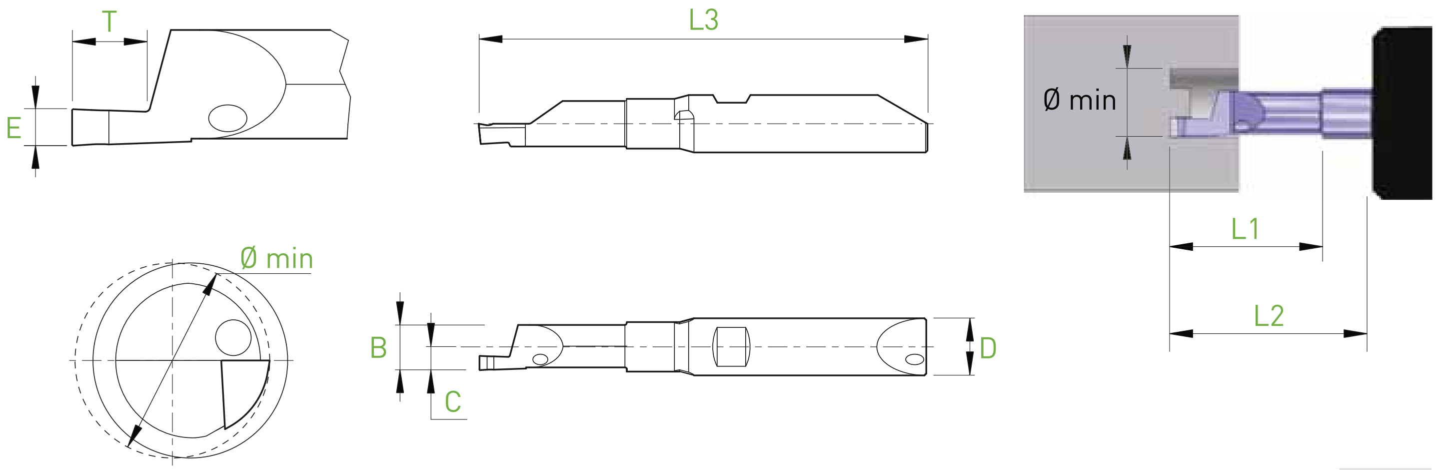
D	Державки	Ø min	L1	**L2** BH6... BHY6...	**L2** BHS6... BHK6...	T	B	C	E	L3	**Art. N°**	**ZTAF**	**ZN**
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	5.0	15.0	20	18.5	3.00	4.90	2.30	1.50	47	**BB6R-50150-FEG150X**	■	■

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Точение торцовых канавок



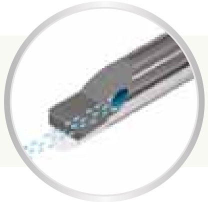
BB6... FIG



D	Державки	Ø min	L1	**L2** BH6... BHY6...	**L2** BHS6... BHK6...	T	B	C	E	L3	Art. N°	R ZTAF	R ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	5.0	15.0	20	18.5	3.00	4.75	2.45	1.50	47	**BB6R-50150-FIG150X**	■	■

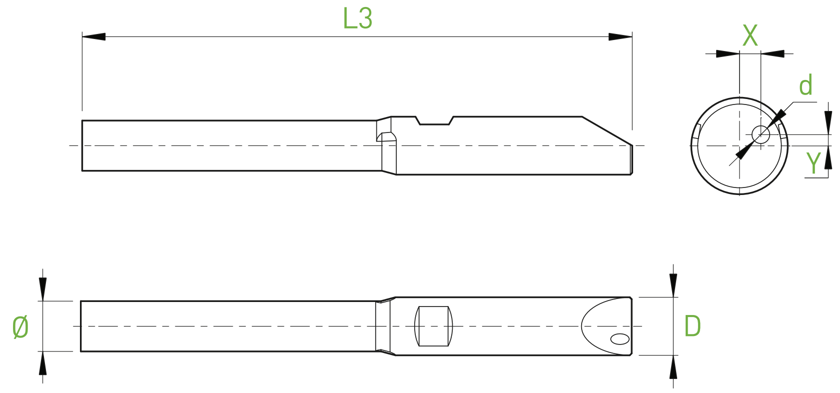
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

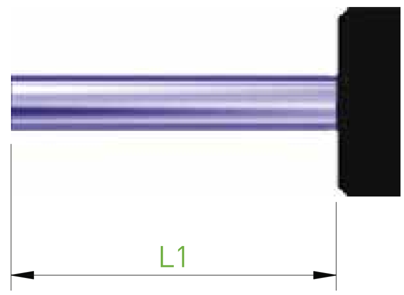
Твердосплавняя заготовка с каналом СОЖ



BB4... / BB6...

BB_E





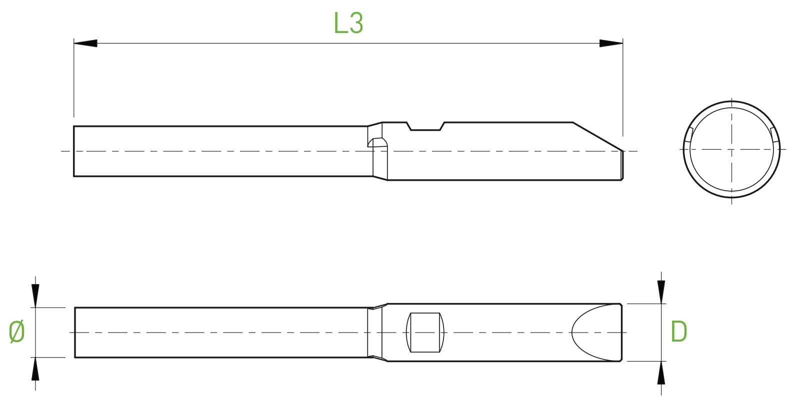
D	Державки	**L1** BH4... BHY4...	**L1** BHS4... BHK4...	Ø	X	Y	d	L3	Art. N°	ZTAF	ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	20.0	18.5	3.20	0.84	0.55	0.85	42	**BB4R-E42**		■

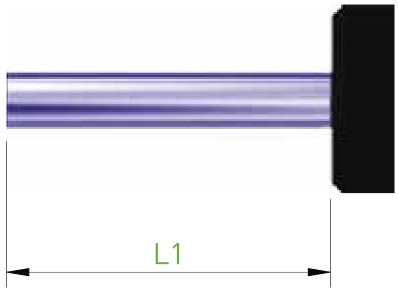
D	Державки	**L1** BH6... BHY6...	**L1** BHS6... BHK6...	Ø	X	Y	d	L3	Art. N°	ZTAF	ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	30.0	28.5	5.20	1.33	0.70	1.10	57	**BB6R-E57**		■

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Твердосплавняя заготовка

BF4... / BF6... **BF_E**



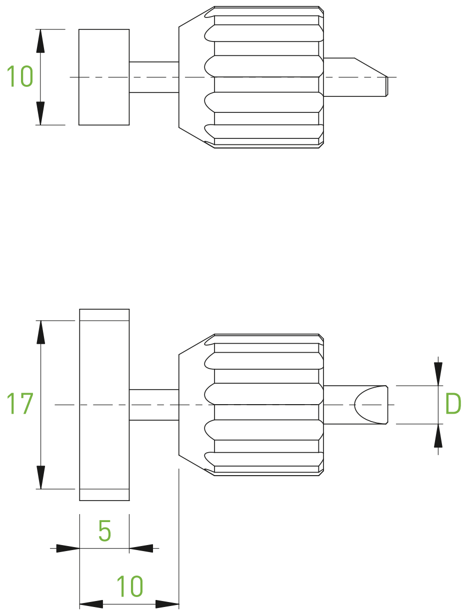


D	Державки	**L1** BH4... BHY4...	**L1** BHS4... BHK4...	Ø	L3	Art. N°	ZTAF	ZN
4	BH4... BHS4... BHY4... BHK4...	20.0	18.5	3.20	42	**BF4-E42**		■

D	Державки	**L1** BH6... BHY6...	**L1** BHS6... BHK6...	Ø	L3	Art. N°	ZTAF	ZN
6	BH6... BHS6... BHY6... BHK6...	30.0	28.5	5.20	57	**BF6-E57**		■

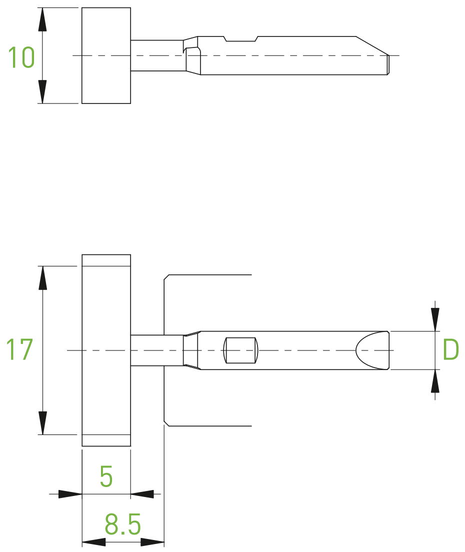
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Настроечный инструмент Подводимые упоры MASTER BH4 / BH6



D	Art. N°	
4	BH4-MASTER	■
6	BH6-MASTER	■

Настроечный инструмент Подводимые упоры MASTER BHSY...

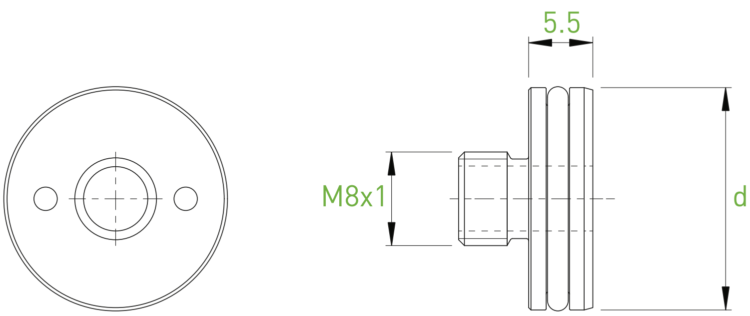


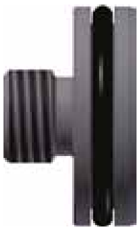
D	Art. N°	
4	BHSY4-MASTER	■
6	BHSY6-MASTER	■

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Уплотнительное кольцо

JB





d	Art. N°	
19.05	JB-M8x1-D19.05	■
20	JB-M8x1-D20	■
22	JB-M8x1-D22	■
25	JB-M8x1-D25	■
25.4	JB-M8x1-D25.4	■

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Указатель страниц по сериям

Указатель страниц по сериям

SWISS MADE

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | ТОЧНОСТЬ | ЖЕСТКОСТЬ

REPRESENTED BY

Applitec Moutier S.A.
Ch. Nicolas-Junker 2
CH-2740 Moutier

Tél. +41 32 494 60 20
Fax +41 32 493 42 60
www.applitec-tools.com

Эксклюзивный представитель на территории России

ЗАО Проминтех
РФ, Санкт-Петербург,
Ленинский пр., д. 151,
оф. 432

тел.: +7 812 703 74 18
факс: +7 812 375 25 15
www.prominteh.ru

APPLITEC SWISS TOOLING 2015 - 2017