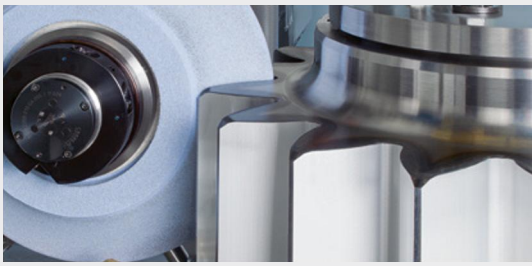
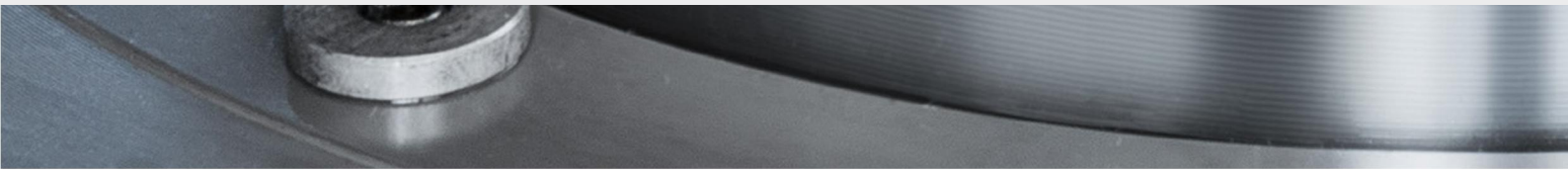
Total Gear Solutions **Gleason**



Технологические решения для производства цилиндрических зубчатых колёс

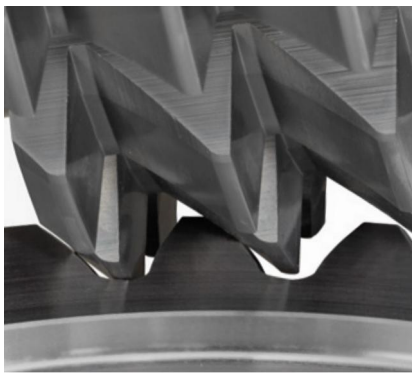


Производство цилиндрических зубчатых колёс

Зубофрезерные станки горизонтальной компоновки

	Номинальный диаметр заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. осевой ход, мм
P60	80/120•	2,5/3+	320/400•
P90	100/120•	3/4+	400
P90EL	100/120•	3/4+	800
P90CD♦	60/120•	3	400
100HiC♦	100/120•	3/4•	400
P210L	180	4	300/400•
P210LiC♦	180	4	300/400•

● Опция + Фрезерование червяков/ профильное фрезерование
♦ интегрированное устройство снятия фасок и заусенцев



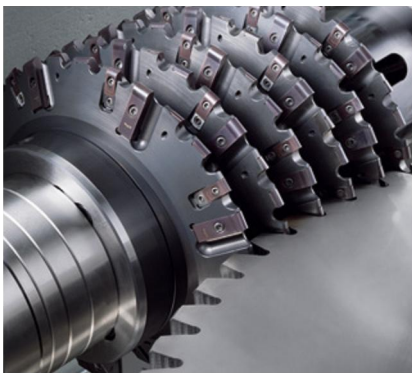
Станок для фрезерования червяков

P 90 WM	90/100*	8	280/330*

* по запросу

Зубофрезерные станки вертикальной компоновки

	Номинальный диаметр заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. осевой ход, мм
Genesis® 130H	130	3	350
Genesis® 160HCD♦	160	4	350
Genesis® 210H(iC)♦	210	4	350
Genesis® 400H(CD)♦	400	8	650
GP200	200	4/6•	250/440•
GP300	300	4/6•	250/440•
P400	400/500•	8	600
P600	600/800•	16	400/600•/1.000•
P800	800/1,200•	20/30+ (25/35+)	700/1.000•/1.300•/1.600•
P1200	1,200/1,600•	20/30+ (25/35+)	700/1.000•/1.300•/1.600•
P1600	1,600/2,000•	20/30+ (25/35+)	700/1.000•/1.300•/1.600•/2.200•
P2000	2,000	20/30+ (25/35+)	700/1.000•/1.300•/1.600•/2.200•
P2400	2,400/2,800•	20/30+ (25/35+)	700/1.000•/1.300•/1.600•/2.200
P2800	2,800	20/30+ (25/35+)	700/1.000•/1.300•/1.600•/2.200
P3200	3,200	20/30+ (25/35+)	700/1.000•/1.300•/1.600•/2.200•
P4000	4,000	20/30+ (25/35+)	700/1.000•/1.300•/1.600•/2.200•
P5000	5,000	25/35+	1.600/2,200•
P6000	6,000	25/35+	1.600/2.200•
P8000/10000	8,000/10,000•	45/60+	1.200/1.800•
Titan® 1200H	1,200	20/30+ (30/40+)	1.000/1.600•
Titan® 1600H	1,600	20/30+ (30/40+)	1.000/1.600•
Titan® 2000H	2,000	20/30+ (30/40+)	1.000/1.600•

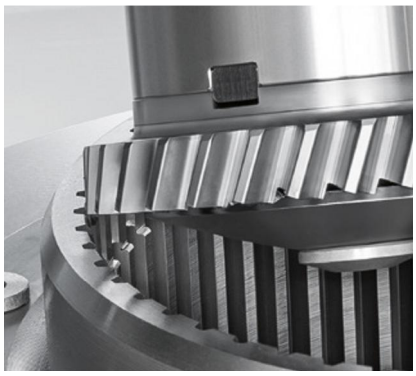


Более крупные габариты станков по запросу
• Опция + Фасонное фрезерование
♦ интегрированное устройство снятия фасок и заусенцев

Станки для силового зуботочения - Power Skiving

	Номинальный диаметр заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. осевой ход, мм
100PS	100/150■	2	320
300PS	300	4	440
400PS	400	5	650
600PS	600	6	650
600/800PS	800	7	650

Большие диаметры и модули по запросу. ■ для внутреннего зацепления



Зубодолбежные станки

	Номинальный диаметр заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. длина хода, мм
100S	100	3	30
GP200S	200	6	55/110•
GP300S	300/400•	6	55/110•
P500S	500	12	110
P600S	600/800•	8/12•	110/250•
P800S	800/1200•	12/16▲/24▲	250/380▲/650▲
P1200S	1200/1600•	12/16▲/24▲	250/380▲/650▲
P1600S	1600/2000•	12/16▲/24▲	250/380▲/650▲
P2000S	2000	12/16▲/24▲	250/380▲/650▲
P2400S	2400/2800•	12/16▲/24▲	250/380▲/650▲
P2800S	2800	16▲/24▲	380▲/650▲
P3200S	3200	16▲/24▲	380▲/650▲

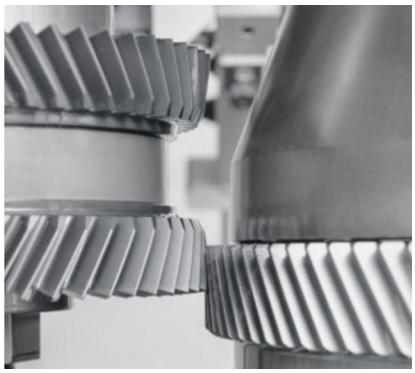
Более крупные габариты станков по запросу. • Опция
▲ С гидравлической зубодолбежной головкой

Зубодолбежные станки

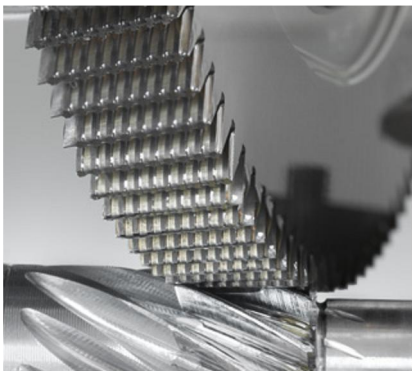
С технологией “электронного формирования наклона зуба (ES)”

	Номинальный диаметр заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. длина хода, мм
GP200ES	200	6	110
GP300ES	300/400•	6	110
P500ES	500	12	110
P600ES	600/800•	8/12•	110/250•
P800ES	800/1200•	12	250
P1200ES	1200/1600•	12	250
P1600ES	1600	12	250

Более крупные габариты станков по запросу ● Опция



Производство цилиндрических зубчатых колёс



Зубошевинговальные станки

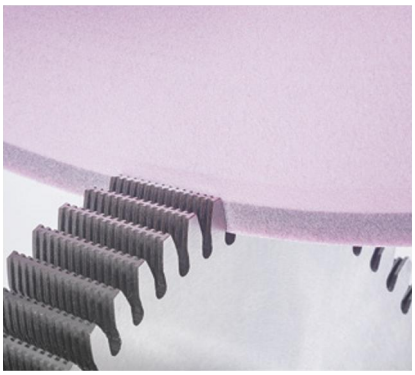
	Номинальный диаметр заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. ширина зубчатого венца, мм
С вертикальной ориентацией заготовки			
Genesis® 130SV	150	5 (3)	60 (40)
Genesis® 130SViC♦	150	3	60 (40)
200SVP	200	3	40
С горизонтальной ориентацией заготовки			
ZS(E)150(T)	200	5 (4)	100 (45)

♦ интегрированное устройство снятия фасок и заусенцев

(C), (E) обработка фасок; (T), (P) врезное шевингование

Станок для заточки шеверов

	Номинальный диаметр заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. ширина зубчатого венца, мм
410SCG	400	0.6 - 14	75

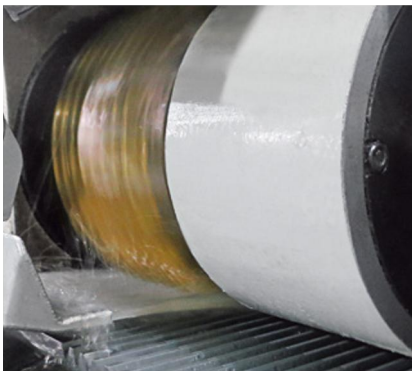


Станки для фрезерования/шлифования зубчатых реек

Фрезерование зубчатых реек, реечных элементов рулевого управления, протяжек, зубьев ленточных пил и специальных профилей

	Макс. модуль, мм	Макс. ширина венца прямое/ косозубое зубчатое колесо, мм	Макс, угол наклона, град	Макс. длина, мм
640RM	5	230	-	640
1500RM(H)	8	300/200	+/- 30	1,500
2000RM(H)	18	350	+/- 30	2,000
2500RM(H)	18	350	+/- 30	2,500
2000RMP(H)	12	300/200	+/- 30	2,000
3000RMP(H)	12	350	+/- 30	3,000
850RMS	3	100	+/- 30	850
1500BM	8	150	-	1,500
2000RPG	12	300/200	+/- 30	2,000

(H) Опция для косозубых зубчатых реек



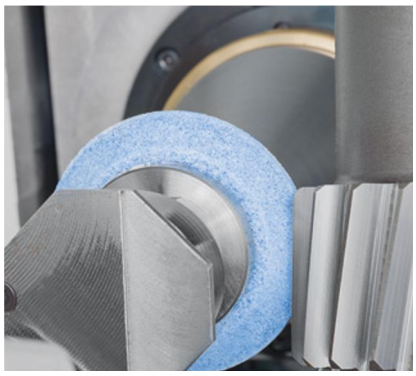
Профильно-шлифовальные станки

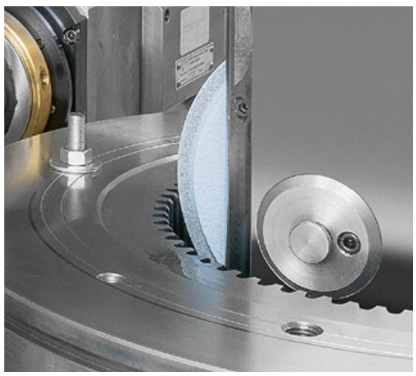
для зубчатых колёс с внутренним и/или внешним зацеплением

	Номинальный диаметр заготовки, мм	Максимальная глубина профиля, мм	Максимальный осевой ход, мм
P90G	100/125▪	8	220
300TWG	300	20	440
P400G	400	35/45•	400/600•
P600G	600	35/45•/55•/80•	400/600•/1,000•
P600/800G	800/1,000•	35/45•/55•/80•	400/600•/1,000•
P800G	800	80/120•	700/1,000•/1,300•/1,600•
P1000G	1,000	80/120•	700/1,000•/1,300•/1,600•
Titan® 1200G	1,200	80/120•	1,000/1,600•
Titan® 1600G	1,600	80/120•	1,000/1,600•
Titan® 2000G	2,000	80/120•	1,000/1,600•
P2400G	2,400	80/120•	700/1,000•/1,300•/1,600•/2,200•
P2800G	2,800	80/120•	700/1,000•/1,300•/1,600•/2,200•
P3200G	3,200	80/120•	700/1,000•/1,300•/1,600•/2,200•
P4000G	4,000	80/120•	700/1,000•/1,300•/1,600•/2,200•
P5000G	5,000	80/120•	700/1,000•/1,300•/1,600•/2,200•
P6000G	6,000	80/120•	700/1,000•/1,300•/1,600•/2,200•

Более крупные габариты станков по запросу.

• Опция ▪ Ручная загрузка





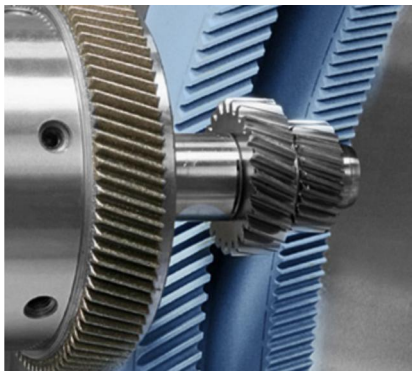
Зубошлифовальные станки обкатного типа

	Номинальный диаметр заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. осевой ход, мм
P90G	100/125▪	3	220
Genesis® 200GX	10 - 200	0.5 - 4	350
Genesis® 260GX	30 - 260	1 - 4	350
300TWG⁻	300	0.5 - 5	440

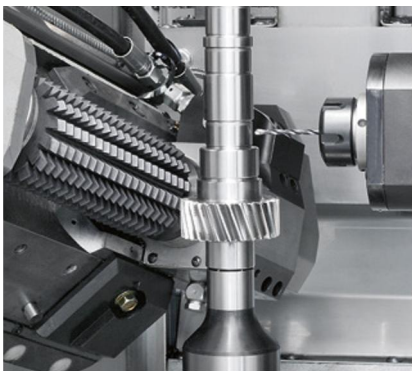
▪ Ручная загрузка

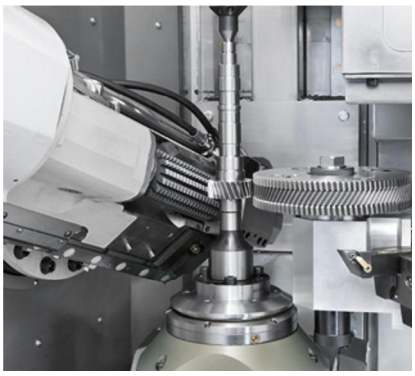
Зубохонинговальные станки

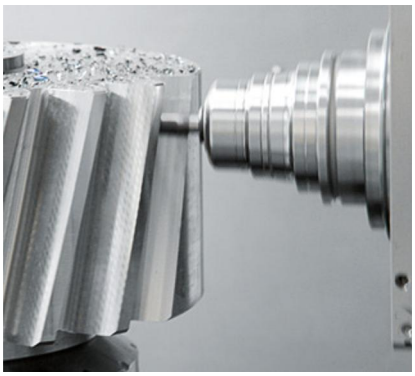
	Номинальный диаметр заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. длинна заготовки, мм
260HMX	270	6	650
260HMS	270	6	450
260HMC	270	6	150

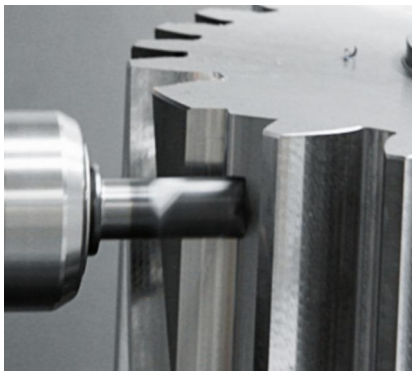


Комплексная обработка зубчатых колёс









Комплексное изготовление зубчатых колёс

Точение, зубофрезерование, сверление, обработка фасок и снятие заусенцев за один установ

	Номинальный диаметр заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. осевой ход, мм
Agilus® 180TH	180	3	500/600*

* операция точения

5-осевые центры Gleason-Heller для обработки крупногабаритных цилиндрических и конических зубчатых колес

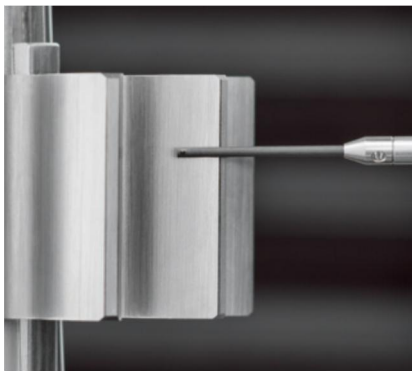
	Макс. диаметр детали, мм	Макс. длина вал-шестерни, мм	Размер стола / паллеты, мм
Серия FP 5-осевые обрабатывающие центры с паллетной системой			
FP6000	1,000	-	630 x 630
FP8000	1,250	-	800 x 800
FP10000	1,400	1,350	1,000 x 1,000
FP14000	1,400	1,550	1,000 x 1,000
FP16000	2,000	-	1,250 x 1,250
Серия FT 5-осевые обрабатывающие центры с загрузкой на стол			
FT6000	1,580	1,200	Ø 1,000
FT8000	1,810	1,500	Ø 1,200
FT16000	2,500	2,000	Ø 1,300
Серия CP 5-осевые центры с токарной обработкой, оснащенные высокоскоростным поворотным столом и паллетной системой			
CP6000	1,000	-	630 x 630
CP8000	1,250	-	800 x 800
CP10000	1,400	1,350	1,000 x 1,000
Серия CT 5-осевые центры с токарной обработкой, оснащенные высокоскоростным поворотным столом и системой загрузки			
CT6000	1,580	1,200	Ø 1,000
CT8000	1,810	1,500	Ø 1,200

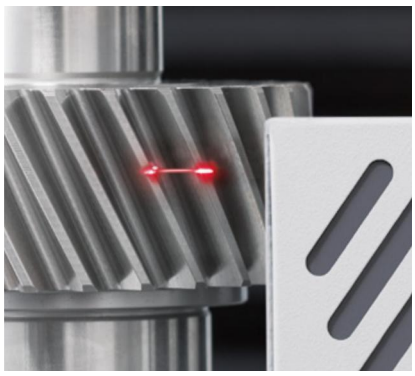
Метрология и контроль

Контрольно-измерительные машины

	Номинальный диаметр детали, мм	Диапазон по модулю, мм	Межцентровое расстояние*, мм	Ход по оси Z* мм
175GMS®	175	0.2•/0.4 - 6.35	380	305
300GMS®	300	0.2•/0.4 - 12	450	500
300GMSP■	300	0.2•/0.4 - 12	450	450
300GMSL♦	300	0.2•/0.4 - 12	455	450
350GMS®	350	0.4 - 18	650	450
475GMS®	475	0.4 - 18	650	450
650GMS®	650	0.4 - 22	1,000	600
1000GMS®	1,000	0.4 - 22	1,300	1,000
1500GMS®	1,500	0.5 - 32	1,300	1,000
2000GMS®	2,000	0.5 - 32	2,000	1,200
3000GMS®	3,000	0.8 - 32	2,000	1,200

■ P- конфигурация для цеховых условий
♦ комплектуется лазерным датчиком
* прочие размеры по запросу
• Опция

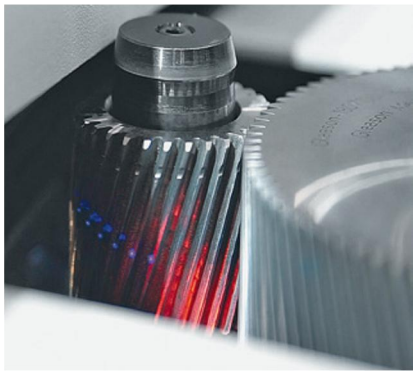




Системы двухпрофильного контроля

	Диапазон диаметров заготовки, мм	Диапазон модулей, внутренний, мм	Макс. вес заготовки, кг
GRS2	200	0.4-2.5	6.8
GRS2 Heavy-duty	304.8	1-10	22.7
GRSL•	250	0.8-8	6.8

• оснащение лазерным датчиком



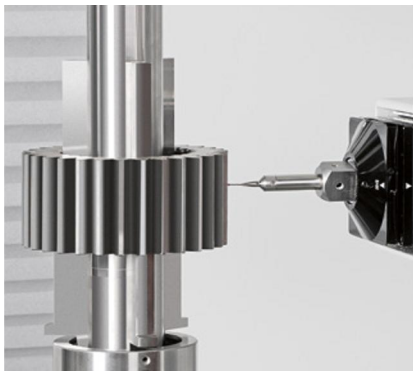
Приборы для контроля размера по роликам

	Диапазон измерений по внешнему диаметру, мм	Диапазон измерений по внутреннему диаметру, мм	Макс. вес заготовки, кг
DOP160	0 - 160	38 - 160	0.4 - 2.5
DOP320	0 - 320	38 - 320	0.4 - 2.5

Разжимные оправки LeCount

Разжимными оправками LeCount производится фиксация по внутренней поверхности, поэтому они идеально подходят для измерения и контроля деталей, устанавливаемых в центрах.

- Точность по всему диапазону крепления 0.0025 мм или лучше
- Размеры стандартных оправок в наличии от 6.35 до 177.8 мм
- Простота установки и снятия
- Диапазон разжимания оправки 0.38 - 25.4 мм



Замкнутый цикл

Концепция замкнутого цикла Gleason обеспечивает прямую передачу измерительных данных на станки для производства зубчатых колёс с возможностью автоматической коррекции через систему обратной связи. Данная функция является стандартной составляющей модельного ряда КИМ GMS, производимых подразделением Gleason Metrology Systems.

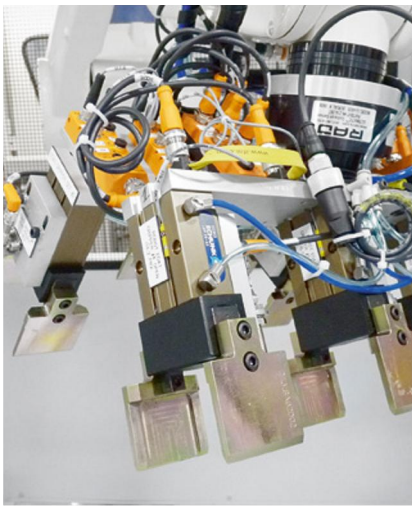
Решения по системам автоматизации

Серия AR – Адаптивная и гибкая роботизированная загрузка

	Макс. полезная нагрузка, кг	Макс. вес загружаемой детали, кг
70AR	7	4.9
120AR	12	8.4
250AR	25	18
700AR	70	49
2700AR	270	150

Серия ARC – Высокопроизводительные системы с загрузкой посредством корзин большой вместительности

	Макс. размер корзины, мм	Макс. полезная нагрузка, кг	Макс. вес загружаемой детали, кг
70ARC	500 x 700	7	4.9
120ARC	500 x 700	12	8.4
250ARC	500 x 700	25	18



Серия ARD – Компактная, оперативная и эффективная система автоматизированной загрузки ящиками

	Макс. размер ящика, мм	Макс. полезная нагрузка, кг	Макс. вес загружаемой детали, кг
70ARD	600 x 600	7	4.9
120ARD	600 x 600	12	8.4

Серия ARP – Системы автоматизации с паллетной загрузкой и выгрузкой

	Макс. размер паллет, мм	Макс. полезная нагрузка, кг	Макс. вес загружаемой детали, кг	Макс. вес паллеты, кг
70ARP	500 x 700	7	4.9	49
120ARP	500 x 700	12	8.4	49

На любой стадии технологического процесса для всех моделей оборудования может быть предусмотрена интеграция дополнительных опций, включая операции финишной обработки, сборки, очистки, контроля и маркировки.

Разработка индивидуальных решений по запросу заказчика.

Зубообрабатывающий инструмент

Червячные фрезы

- насадного или хвостового типа, изготовленные из быстрорежущей стали или твердого сплава
- современные PVD-покрытия
- начиная с модуля 0.3 мм (ДП 85) вплоть до 40 м (ДП 0.635)

Зубошевинговальный инструмент

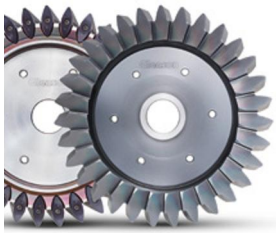
- для обработки зубчатых колес внешнего и внутреннего зацепления
- любые технологии шевингования
- модульный диапазон 0.5 -17 мм
- ширина инструмента вплоть до 50 мм
- насечка шевера по технологии Opti-Edge® для повышения срока службы

Накатной инструмент для обработки фасок и заусенцев

- диапазон модулей 0.8 - 5.0 мм.
- для обработки с СОЖ и без
- выбор формы и размера фасок
- встроенная функция доводки
- запатентованное регулируемое обкатное зубчатое колесо для корректировки угла наклона

Хонинговальный инструмент

- керамические хоны с внутренними рабочими зубьями по технологии Opti-Form®
- высокоточные алмазные правящие зубчатые колеса и правящие ролики
- возможность многократного перепокрытия алмазного правящего инструмента



Метод силового зуботочения «Power Skiving»

- для обработки зубчатых колес и валов внутреннего и внешнего зацепления
- изготовленные из цельного и порошкового твердосплава
- инструмент со вставными твердосплавными резцами
- головки Slimline со вставными резцами для обработки закаленных и незакаленных деталей

Технологии зубошлифования

- обработка профильными и червячными шлифовальными кругами
- полировальные червячные круги
- перепокрываемые КНБ-круги
- инструмент для правки
- услуги по перепокрытию нструмента

Червячные и дисковые фрезы со вставными пластинами

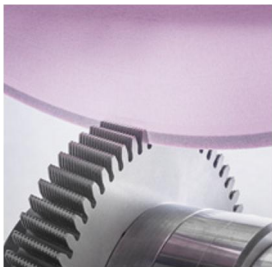
Твеpосплавные цельные и со вставными пластинами самой высокой степени точности для эффективной обработки колес внешнего и внутреннего зубчатого зацепления

Эталонные образцы

- высококачественные эталонные зубчатые колеса для проведения одно- и двухпрофильного контроля
- модульный диапазон 0,3 – 16 мм
- соблюдение стандарта DIN 3970 или согласно требованиям заказчика
- достигаемое качество до квалитета 3
- нанесение покрытия Star Coating® для увеличения срока службы

Зубодолбежный инструмент

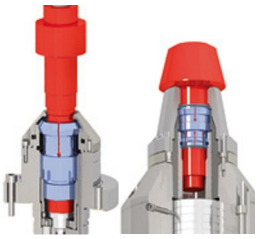
- высокоскоростные зуборезные долбяки из быстрорежущей стали дискового и хвостового типа
- стандартный диапазон модулей: 0.5-16.0 мм.
- технология Wafer® с быстрой заменой режущих элементов, не требующих регулировки по размеру



Услуги по инструменту

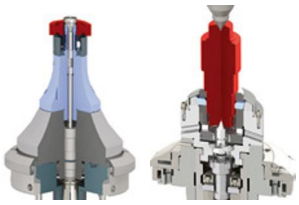
Компания Gleason предлагает самый полный спектр услуг по восстановлению червячных фрез, долбяков, шеверов, инструмента для твердой финишной обработки и измерительного оборудования.

Технологическая оснастка



Одноугловые цанговые патроны
Системы, функционирующие по принципу сжатия, разработаны для центрирования и крепления заготовок по одной опорной шейке зубчатого колеса или вала.

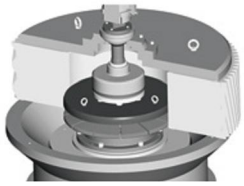
Оправки Vers Grip®
Цанговые системы, разработанные для одновременного центрирования и фиксации по диаметрам двух опорных шеек зубчатого колеса или шестерни.



Одноугловые разжимные цанги
Цанговые системы для одновременного центрирования и фиксации по внутреннему диаметру зубчатого колеса.

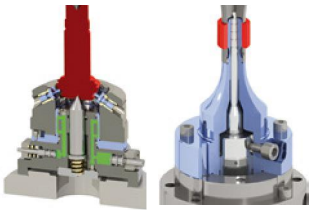
Крепление с плавающим центром – решение для вал-шестерен
Система с плавающим центром, разработанная для центрирования и крепления заготовок по одной шейке зубчатого колеса или вала.

Сегментные цанги
Стандартные конфигурации с зажимом по отверстию в диапазоне диаметров от 20 мм (0.781") вплоть до 100 мм (3.937").

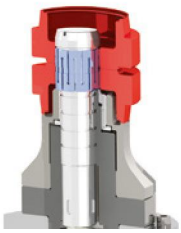


Uni-Spand® - для зубчатых колес малых и средних размеров
Разжимные оправки пружинного типа, используемые для фиксации цилиндрических зубчатых колес малых и средних размеров.

X-Pandisk® - для крупных деталей
Системы пружинного типа, используемые для цилиндрических зубчатых колес крупных размеров.



Приспособления для фиксации по делительному диаметру
проектируются для позиционирования зубчатого колеса или вал-шестерни по делительному диаметр для восстановления осевых и радиальных базовых поверхностей.

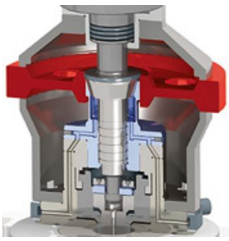


Разжимные цанги Iso-Spand®
Системы, спроектированные для центрирования и фиксации зубчатых колес исключительно по внутреннему диаметру. Используются как правило для планетарных шестерен.

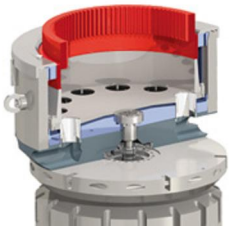
Двухугловые разжимные цанги
Разжимные системы цангового типа, для центрирования и зажима валов и зубчатых колес по одному и более диаметрам.

Технология крепления деталей с фрикционным поводком
Система для фиксации по торцевой поверхности и вращения детали при использовании прижимного усилия центром задней бабки для случаев, когда применение традиционных средств невозможно.

Quik-Flex Plus – модульные системы быстросменной оснастки
Высокоточные приспособления для крепления цилиндрических зубчатых колес и вал-шестерен без применения инструмента снижают время замены детали вплоть до 30 секунд и менее.

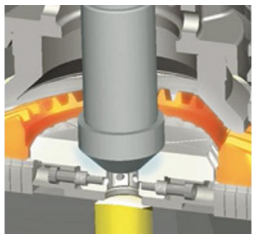


Концепция модульного крепления внешних зубчатых колес
Оснастка предназначена для быстрой установки, и адаптирована к различным производственным процессам зубообработки с использованием передовой модульной технологии демонтажа без рабочего инструмента.



Quick-Change - концепция модульного крепления для внутренних зубчатых колес
Зажимная цанговая система для центрирования и фиксации зубчатого колеса по наружному диаметру. Модульная конструкция под различные типоразмеры имеет встроенную защиту цанги от повреждений при загрузке деталей.

Гидравлическая оснастка
Гидравлический привод для разжимных и зажимных систем используется как альтернатива традиционным механическим устройствам крепления.



Системы крепления и нулевого позиционирования «Zero Point»
Оснащаются паллетной системой для центрирования и зажима крупногабаритных заготовок.

Оснастка для закалочных прессов
Приспособление предназначено для размещения и удерживания нагретого зубчатого колеса или шестерни в процессе быстрого охлаждения с использованием масла при контролируемой температуре с целью устранения короблений.

Проектирование зубчатых колес и трансмиссий Технологии производства из пластмасс

KISSsoft - Программное обеспечение для проектирования зубчатых колес

Программный продукт KISSsoft® позволяет оперативно производить точные расчеты прочности, включая подробную документацию с указанием коэффициента запаса прочности и срока службы. ПО KISSsoft дополняется интерфейсами ко всем стандартным CAD программам и использует результаты вычислений, полученные методом конечных элементов.

Компания KISSsoft AG разрабатывает программное обеспечение для инженеров, работающих над самыми разнообразными проектами: от фуникулёров, зубчатых колес для строительной техники и трансмиссий гоночных автомобилей Формулы-1 вплоть до миниатюрных шестерён, применяемых в марсоходах. Используя ПО KISSsoft с учётом действующих стандартов (DIN, ISO, AGMA, ГОСТ), в ваших руках появляется мощный и высококачественный инструмент для определения размеров редуктора и его компонентов, просмотра и анализа расчётов, определения прочности узлов и элементов конструкций, документирования различных коэффициентов запаса прочности и значений срока службы.

Проектирование и моделирование трансмиссий в среде KISSsys

KISSsys позволяет инженерам создавать полноценные виртуальные модели редукторов и трансмиссий. Модуль ПО KISSsys объединяет кинематический анализ, трехмерную графику, пользовательские таблицы и диалоги, что даёт возможность оценить эксплуатационные характеристики всей системы за один подход, учитывая при этом взаимное влияние каждого отдельного компонента редуктора друг на друга. В настоящее время ПО позволяет проводить анализ надёжности механических систем, расчёт диапазона нагрузки, КПД, оценку теплового баланса, модальный анализ и многое другое.

Компания Gleason – это место, где точность обретает свою форму

Пластиковые зубчатые колёса, индивидуально спроектированные в ПО KISSsoft®, бесшумные, с максимальным уровнем плавности хода.

Учёт специфики при проектировании

Индивидуальные формы зуба согласно определенным требованиям заказчика, включая эксплуатацию при высоких температурах, высокие крутящие моменты, бесшумность передачи и минимальный зазор.

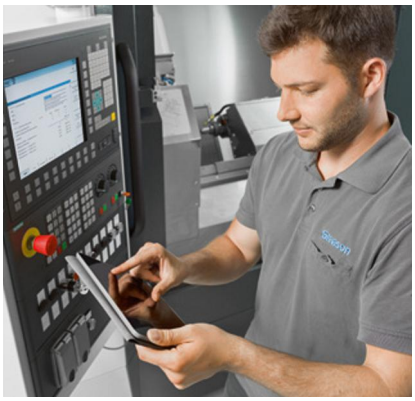
Услуги по проектированию зубчатых колес включают подбор материала и рекомендации по технологии литья из пластмасс.

Многие механизмы могут стать более эффективными и простыми при переходе от металлической к пластиковой конструкции зубчатого колеса. Мы поможем вам осуществить переход к новой технологии.

Пластиковые зубчатые колеса Gleason изготавливаются в одноместных и многоместных пресс-формах с применением нашей уникальной технологии бесшовного литья для достижения прочности и долговечности.

Мы предлагаем технологии как для единичного изготовления пластиковых колёс, так и для редукторов в сборе, как для прототипов, так и для серийного производства.

Услуги и сервис на мировом уровне



Сервисно-техническое обеспечение
Наша цель - поддерживать приобретенное Вами оборудование Gleason в исправном состоянии и на уровне оптимальной производительности, чтобы исключить незапланированные простои. Команда сервисных инженеров компании Gleason может обеспечить полноценную квалифицированную поддержку и оказать весь комплекс услуг, начиная от проведения стандартной процедуры проверки работоспособности вплоть до выбора программы модернизации.

Длительный срок службы благодаря оригинальным запчастям
Только оригинальные запасные части гарантируют превосходные эксплуатационные характеристики и долговечность оборудования Gleason, поскольку в нашей компании они проходят проверку на высокую надежность и качество. Мы храним больше чем 100 000 различных запасных частей на складах наших филиалов по всему миру.

Академия Gleason - комплексные решения по обучению персонала
Академия Gleason предлагает широкий выбор учебных курсов, охватывающих полный спектр вопросов, касающихся изготовления конических и цилиндрических зубчатых колёс, систем автоматизации, метрологии и контроля, а также проектирования зубчатых колёс и трансмиссий. Кроме того, мы предлагаем семинары, вебинары и виртуальные тренинги, составленные профессиональными инженерами нашей Академии. Для получения подробной программы занятий, пожалуйста, скачайте наш обзорный буклет.

Программы модернизации
Профессиональная команда сервисных инженеров компании Gleason предлагает различные варианты модернизации. В зависимости от ваших требований и задач уровень и объём работ может определяться очень гибко: замена изношенных механических компонентов, обновление систем автоматизации, замена системы управления или переоснащение в рамках полной модернизации.

Оригинальные аксессуары
Линейка фирменных продуктов на сегодняшний день включает: набор для контроля геометрической точности, мобильную станцию наладки, комплект для модернизации сетевой связи с роутером Gleason Connect® и сетевой пакет Gleason Connect®+ для расширения возможности удалённого доступа

Fingerprint® - функция идентификации станка Gleason: представьте себе «отпечаток пальца» конкретного станка. Через сервисное ПО автоматически происходит сравнение набора данных текущего и нового состояния станка для анализа индивидуальных параметров и условий его эксплуатации, что позволяет провести оперативную диагностику и моментально определить комплекс мер для его обслуживания.

Мобильное приложение «Gleason Service»
Вы можете скачать приложение «Gleason Service» через службы App Store или Google Play для различных устройств, чтобы получить доступ к сервисным ресурсам Gleason по всему миру: круглосуточная поддержка 7 дней в неделю, обзор портфеля услуг, формы для контактов с представителями, новости и специальные предложения.

Поддержка производственного цикла
Мы помогаем нашим клиентам при проектировании и анализе способов производства всех типов конических и цилиндрических зубчатых колес для повышения уровня их технологичности и функциональности. Специальная группа наших специалистов оказывает поддержку в разработке прототипов зубчатых колёс, оценке их производительности и улучшения технологии обработки. Силами наших инженеров мы готовы обеспечить сопровождение крупносерийного и мелкосерийного производства, а также подготовить выпуск опытной партии деталей на вашем предприятии.

Gleason

sales-cis@gleason.com
www.gleason.com

G 538 20190508 ru
Корпорация © Gleason
Юридический адрес:
1000 University Ave, Rochester, NY, USA
Все права защищены.

Наименования Gleason, Genesis, Titan, Agilus, GMS, LeCount, Wafer, Opti-Edge, Opti-Form, Vers Grip, Uni-Spand, X-Pandisk, Iso-Spand, и Quik-Flex, Fingerprint, Gleason Connect являются зарегистрированными торговыми марками компании Gleason на территории США и других стран. Наименование KISSsoft является зарегистрированной торговой маркой компании KISSsoft AG на территории Швейцарии и других стран. Прочие торговые марки принадлежат соответствующим лицам или компаниям на правах собственности.