



Langdrehtechnik

Technology for Swiss Type Machines

2019



Inhaltsverzeichnis / Index

A Supermini®

A

B System H100

B

C System H101

C

D System 224

D

E System 262

E

F System 264

F

G System 274

G

H System 274 μ -Finish

H

I System 312

I

J Technische Hinweise

J

Technical Information

K Gewindewirbeln / Thread Whirling

K

Monoblock

Monobloc

Modular

Modular

JET-Wirbeln

JET Whirling

HORN Turbowirbeln

HORN Turbowhirling

High-Speed-Wirbeln

High-Speed-Whirling

Qualität und Umwelt verpflichten

Den Maßstab für unsere Qualität setzen unsere Kunden. Deren Urteil über unsere Erzeugnisse ist ausschlaggebend. Alle Prozesse sind ergebnisorientiert auf deren Anforderungen ausgerichtet.

Mitarbeiter sind uns ein wichtiges Gut. Deren Qualifikation und soziale Kompetenz ist Voraussetzung. Sie ist beständig zu erhalten und zu verbessern.

Wir wollen potentielle Fehler früh im Prozess erkennen und als Ansatz zu weiteren und ständigen Verbesserungen und zur Beseitigung der Ursachen nutzen. „Mach`s gleich richtig!“ gilt als Leitsatz.

Wir arbeiten stetig daran, die Wirksamkeit unseres Management-Systems zu verbessern, potentielle Risiken und Chancen zu erkennen und daraus Maßnahmen zur Verbesserung abzuleiten.

Wir ermitteln die Umweltaspekte aller Tätigkeiten, Produkte und Dienstleistungen und bewerten inwieweit diese zu wesentlichen Umweltauswirkungen führen können und leiten daraus Umweltziele und ein Umweltprogramm ab.

Unsere Umweltleistungen sind darauf ausgerichtet Lärm, Luftschadstoffe, Abfall, Abwasser soweit als möglich zu reduzieren und Ressourcen, wie z.B. Energie und Wasser, zu schonen.

Durch unser Umweltmanagementsystem wird der Umweltschutz kontinuierlich kontrolliert und verbessert. Rechtskonformität ist für unser Unternehmen eine wesentliche Grundlage. Auf dieser Basis erfolgt eine ständige Weiterentwicklung und Optimierung unseres Umweltmanagementsystems.

Wir treten für eine Energiepolitik ein, die sowohl den gesetzlichen Vorgaben und Selbstverpflichtungen der Industrieverbände als auch den Anforderungen von Ökologie und Ökonomie gerecht wird. Wir verpflichten uns zur ständigen Prüfung und Verbesserung der Energieaspekte und der energiebezogenen Leistung. Zur operativen Umsetzung unserer Energiepolitik und Optimierung unserer Prozesse im Hinblick auf einen effizienten Umgang mit Energien haben wir ein Energiemanagementsystem nach ISO 50001 implementiert. Ein Energiemanager als Koordinator und eine Organisation mit Multiplikatoren stellen eine flächendeckende aktive Einbindung aller Mitarbeiter sicher.

Quality and Environment Commitment

Our customers set the standard for our quality. Their opinion of our products is crucial.

Our employees are one of our most important assets. Excellent qualifications and social skills are a prerequisite and it is vital that they are constantly maintained and developed.

We aim to detect potential errors early on in the process and use them as an impetus to eliminate their causes and for further and continuous improvement. "Right first time!" is our motto.

We are constantly working to improve the effectiveness of our management system. We identify potential risks and opportunities and develop measures to improve them.

We identify the environmental aspects of all activities, products and services and assess the extent to which these can lead to significant ecological impacts, then derive objectives and an environmental programme.

Our environmental performance is designed to reduce noise, air pollutants, waste and waste water as much as possible and to conserve resources such as water and energy.

Our environmental management system continuously monitors and improves environmental protection. Legal compliance is an essential element of our environmental management system, which is continuously developed and optimised.

We are committed to an energy policy that is in line with both legal requirements and the voluntary commitments of industry associations and which meets ecological and economical requirements. We are also committed to continually reviewing and improving energy-related aspects and performance.

We have implemented an energy management system in accordance with ISO 50001 in order to implement our energy policy and optimise the processes in our company with regard to the efficient use of energy. We ensure the comprehensive, active involvement of all employees through an energy manager, who acts as a coordinator, and a network of employees who share information.

Supermini®



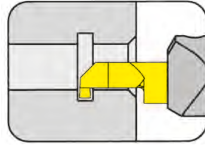
**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 2 mm

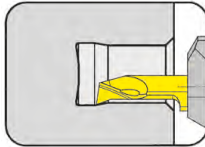
**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,5 - 2 mm

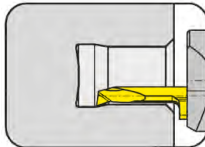
Klemmhalter
Toolholder
B105/962/963



Seite/Page
A4-A7, A13-A15



Seite/Page
A8



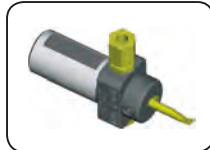
Seite/Page
A9-A10

Grundhalter Graf
Basic toolholder Graf
IR105/G



Seite/Page
A11, A18-A19

Einbauhalter Graf
Cartridge Graf
IR105



Seite/Page
A12

Grundhalter
Basic toolholder
HC105/760/BGT



Seite/Page
A16-A17, A20

Zwischenstück Graf
Adaptor Graf
Z



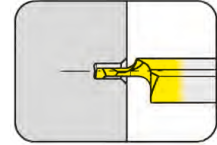
Seite/Page
A21-A22

Einstellbare Halter
Adjustable holder
BKT/N

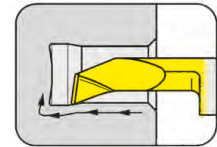


Seite/Page
A23-A29

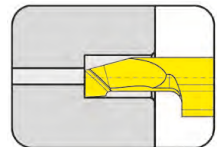
Schneidplatte
Insert
105



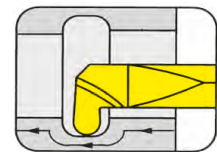
Seite/Page
A31-A33, A36



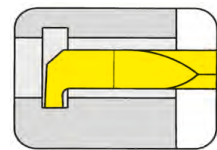
Seite/Page
A37-A49



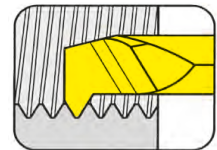
Seite/Page
A34-A35, A50-A51



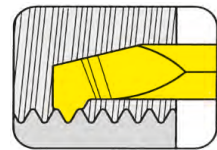
Seite/Page
A52-A54



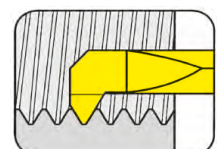
Seite/Page
A55-A60



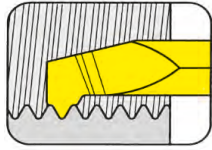
Seite/Page
A61-A65



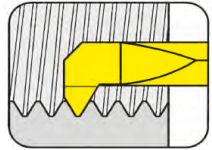
Seite/Page
A66



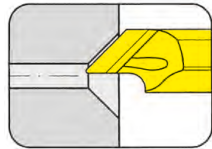
Seite/Page
A67



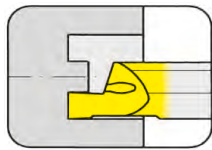
Seite/Page
A68-A69



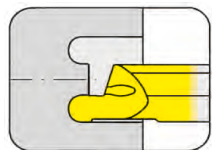
Seite/Page
A70



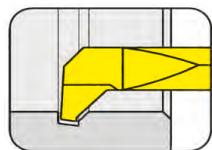
Seite/Page
A71



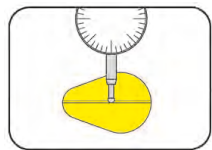
Seite/Page
A72-A75



Seite/Page
A76



Seite/Page
A77



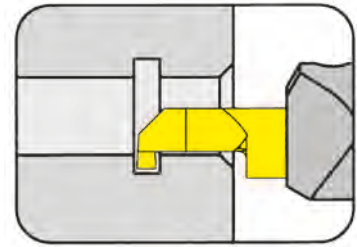
Seite/Page
A78

Platte
Insert
105

Klemmhalter Toolholder

B105

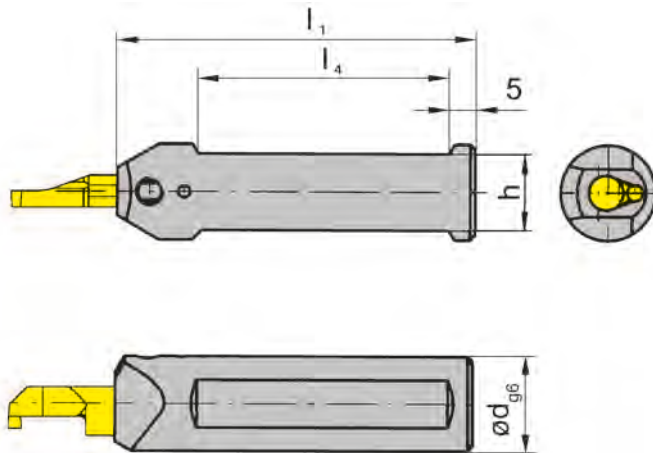
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|
| B105.0010.01 | 10 | 75 | 9 | 50 |
| B105.0012.01 | 12 | 75 | 11 | 50 |
| B105.0016.01 | 16 | 75 | 14 | 50 |
| B105.0020.01 | 20 | 90 | 18 | 55 |
| B105.0022.01 | 22 | 90 | 20 | 55 |
| B105.0025.01 | 25 | 100 | 23 | 55 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

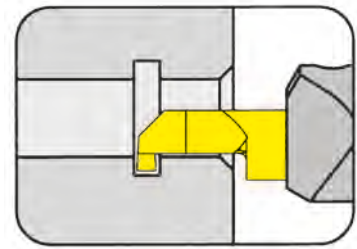
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B105... | 6.075T15P | T15PQ |

Klemmhalter

Toolholder

B105

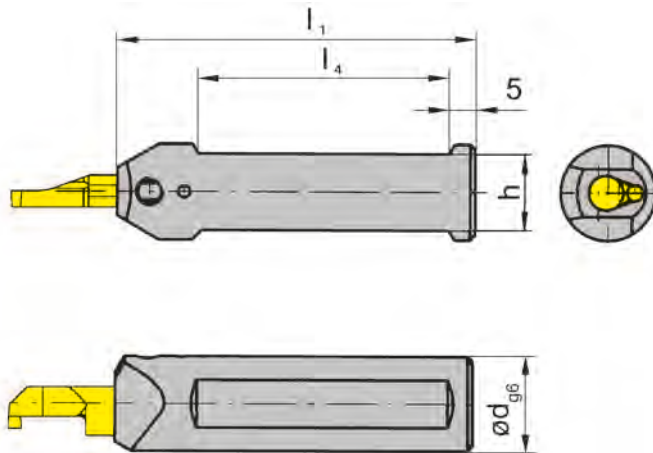
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l_1 | h | l_4 |
|------------------------------|----|-------|----|-------|
| B105.0012.M8.01 | 12 | 75 | 11 | 50 |
| B105.0016.M8.01 | 16 | 75 | 14 | 50 |
| B105.0020.M8.01 | 20 | 90 | 18 | 55 |
| B105.0025.M8.01 | 25 | 100 | 23 | 55 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

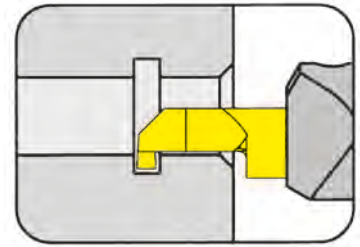
Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B105... | 6.075T15P | T15PQ |

Klemmhalter Toolholder

B105/BU105

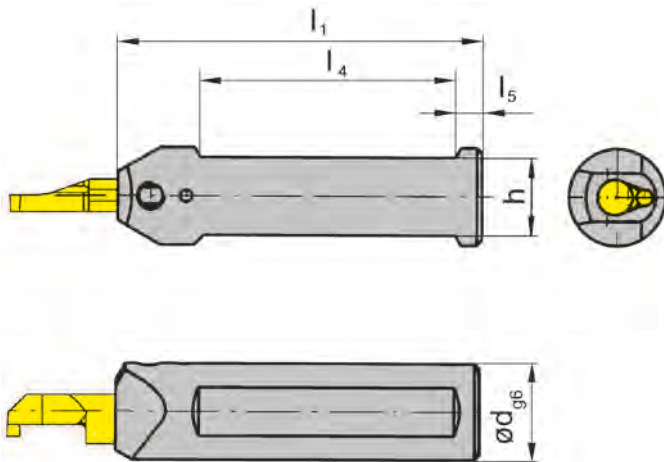
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₄ | l ₅ |
|------------------------------|------|----------------|-------|----------------|----------------|
| B105.0028.01 | 28 | 120,0 | 26,00 | 72 | 12 |
| BU105.0750.5.01 | 3/4" | 90,0 | 17,04 | 70 | 5 |
| BU105.0750.5.3.01 | 3/4" | 152,5 | 17,05 | 70 | 5 |
| BU105.1000.5.01 | 1" | 90,0 | 23,40 | 65 | 5 |
| BU105.1000.5.3.01 | 1" | 152,5 | 23,40 | 70 | 5 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Kühlmittelanschluss M12x1,5 Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang.
Adapter of cooling M12x1,5 Coolant supply is not included.

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

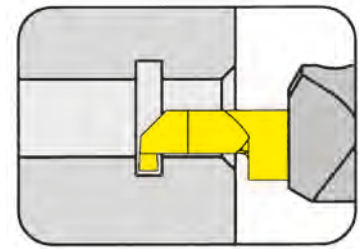
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B/BU105... | 6.075T15P | T15PQ |

Klemmhalter

Toolholder

B105

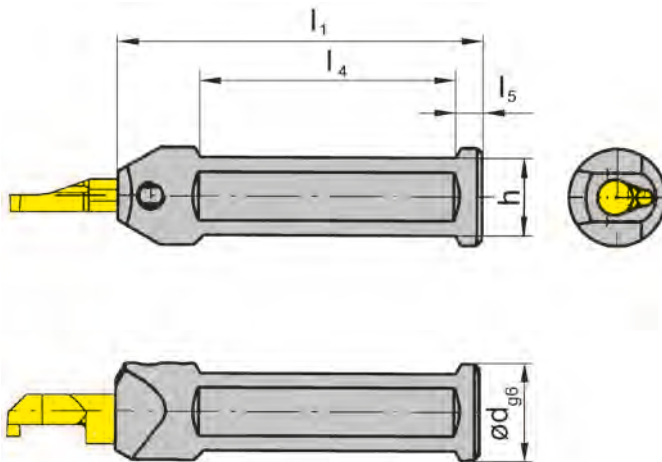
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₄ | l ₅ |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|----------------|
| B105.0022.1.2.01 | 22 | 120 | 20 | 72 | 5 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

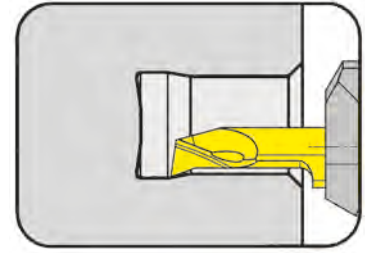
Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B105.0022.1.2.01 | 6.075T15P | T15PQ |

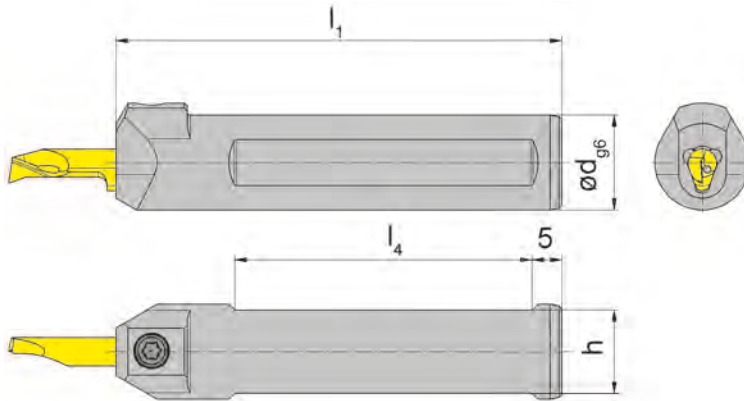
Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| | | |
|--|---|--------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite | Bore Ø from Depth of groove Width of groove | 0,2 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|--------------------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

mit zusätzlichen
Spülbohrungen
with additional through
coolant bores

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₄ |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|
| B105.0012.K.01 | 12 | 75 | 11 | 50 |
| B105.0016.K.01 | 16 | 75 | 14 | 50 |
| B105.0020.K.01 | 20 | 90 | 18 | 50 |
| B105.0012.M8.K01 | 12 | 75 | 11 | 50 |
| B105.0016.M8.K.01 | 16 | 75 | 14 | 50 |
| B105.0020.M8.K.01 | 20 | 90 | 18 | 50 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

** Kühlmittelanschluss M8x1 (004.00.19) siehe Seite A30.

Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!

** Adapter of cooling M8x1 (004.00.19) see page A30.

Coolant supply must be ordered separately!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

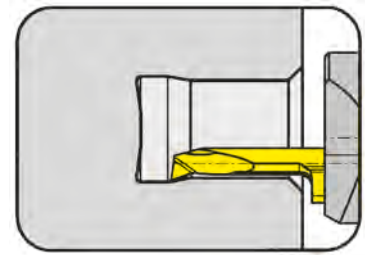
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| B105... | 6.075T15P | T15PQ |

Klemmhalter

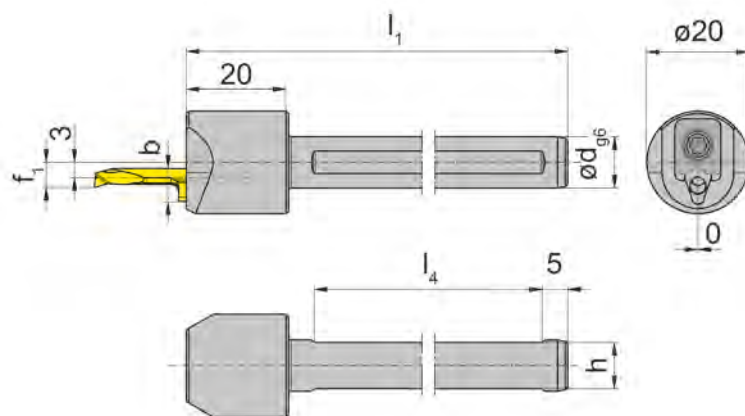
Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| | | |
|--|---|--------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove Width of groove up to | 0,2 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|--------------------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Stirnseitige Klemmung!
Face clamped insert!

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₄ | f ₁ | b |
|------------------------------|----|----------------|----|----------------|----------------|-----|
| B105.0010.S.03 | 10 | 80 | 9 | 50 | 4,3 | 5,9 |
| B105.0012.S.03 | 12 | 80 | 11 | 50 | 4,3 | 5,9 |
| B105.0016.S.03 | 16 | 80 | 14 | 50 | 4,3 | 5,9 |
| B105.0020.S.03 | 20 | 90 | 18 | 55 | 4,3 | 5,9 |
| B105.0025.S.03 | 25 | 100 | 23 | 55 | 4,3 | 5,9 |
| B105.0010.S.04 | 10 | 80 | 9 | 50 | 4,9 | 6,4 |
| B105.0012.S.04 | 12 | 80 | 11 | 50 | 4,9 | 6,4 |
| B105.0016.S.04 | 16 | 80 | 14 | 50 | 4,9 | 6,4 |
| B105.0020.S.04 | 20 | 90 | 18 | 55 | 4,9 | 6,4 |
| B105.0025.S.04 | 25 | 100 | 23 | 55 | 4,9 | 6,4 |
| B105.0010.S.05 | 10 | 80 | 9 | 50 | 6,3 | 7,0 |
| B105.0012.S.05 | 12 | 80 | 11 | 50 | 6,3 | 7,0 |
| B105.0016.S.05 | 16 | 80 | 14 | 50 | 6,3 | 7,0 |
| B105.0020.S.05 | 20 | 90 | 18 | 55 | 6,3 | 7,0 |
| B105.0025.S.05 | 25 | 100 | 23 | 55 | 6,3 | 7,0 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben beträgt 2 Nm.

Torque specification of the screw = 2 Nm.

Ersatzteile

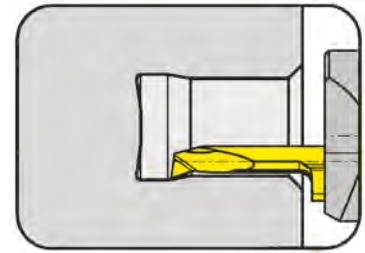
Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannelement Clamping element | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|----------------------------------|---|
| B105.00...03 | 010.0105.03 | T15PL |
| B105.00...04 | 010.0105.04 | T15PL |
| B105.00...05 | 010.0105.05 | T15PL |

Klemmhalter Toolholder

BU105

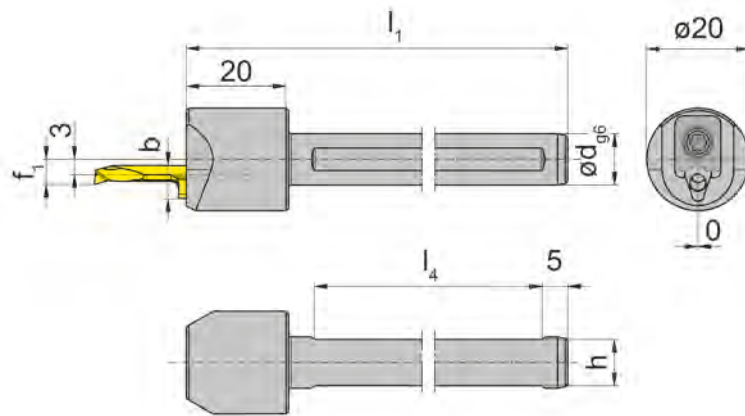
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Stirnseitige Klemmung!
Face clamped insert!

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | l ₄ | f ₁ | b |
|------------------------------|------|----------------|-------|----------------|----------------|-----|
| BU105.0750.S.03 | 3/4" | 90 | 17,05 | 55 | 4,3 | 5,9 |
| BU105.0750.S.04 | 3/4" | 90 | 17,05 | 55 | 4,9 | 6,4 |
| BU105.0750.S.05 | 3/4" | 90 | 17,05 | 55 | 6,3 | 7,0 |
| BU105.1000.S.03 | 1" | 90 | 23,40 | 55 | 4,3 | 5,9 |
| BU105.1000.S.04 | 1" | 90 | 23,40 | 55 | 6,4 | 6,4 |
| BU105.1000.S.05 | 1" | 90 | 23,40 | 55 | 6,3 | 7,0 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and Inch

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben beträgt 2 Nm.

Torque specification of the screw = 2 Nm.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannelement Clamping element | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|----------------------------------|---|
| BU105...03 | 010.0105.03 | T15PL |
| BU105...04 | 010.0105.04 | T15PL |
| BU105...05 | 010.0105.05 | T15PL |

Grundhalter Graf

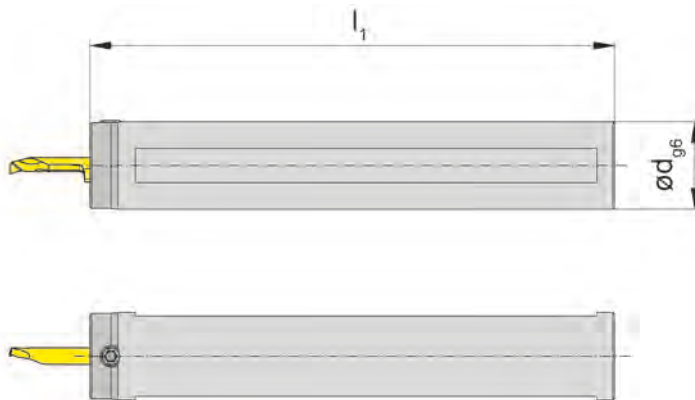
Basic toolholder Graf

IR105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 0,2 mm



für Schneidplatte
for insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|------|----------------|------------------------------|
| IR105.10.100 | 1" | 100 | Citizen |
| IR105.10.60 | 1" | 60 | Citizen |
| IR105.16.30 | 16 | 30 | Star |
| IR105.16.50 | 16 | 50 | Star |
| IR105.16.70 | 16 | 70 | Star |
| IR105.18.310 | 18 | 310 | Tornos |
| IR105.20.170 | 20 | 170 | Tornos |
| IR105.20.185 | 20 | 185 | Tornos |
| IR105.20.30 | 20 | 30 | Citizen |
| IR105.20.50 | 20 | 50 | Citizen |
| IR105.22.100 | 22 | 100 | Star |
| IR105.22.120 | 22 | 120 | Star |
| IR105.22.38 | 22 | 38 | Star |
| IR105.22.50 | 22 | 50 | Star |
| IR105.22.70 | 22 | 70 | Star |
| IR105.25.100 | 25 | 100 | Tornos |
| IR105.25.150 | 25 | 150 | Tornos |
| IR105.28.80 | 28 | 80 | Tornos |
| IR105.34.100 | 3/4" | 100 | Citizen |
| IR105.34.40 | 3/4" | 40 | Citizen |
| IR105.34.50 | 3/4" | 50 | Citizen |
| IR105.34.70 | 3/4" | 70 | Citizen |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Grundhalter Graf Basic toolholder Graf | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---|---------------------------------|---|
| IR105... | 6.075T15P | T15PQ |

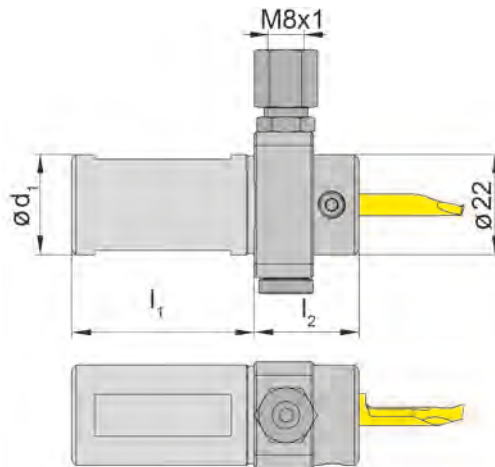
Einbauhalter Graf Cartridge Graf

IR105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 0,2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | d ₁ | l ₁ | l ₂ |
|------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| IR105.1060.IKV | 1" | 60 | 23 |
| IR105.1640.IKV | 16 | 40 | 23 |
| IR105.2040.IKV | 20 | 40 | 23 |
| IR105.2240.IKV | 22 | 40 | 23 |
| IR105.2560.IKV | 25 | 60 | 23 |
| IR105.3440.IKV | 3/4" | 40 | 23 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

| Einbauhalter Graf Cartridge Graf | Spannschraube Clamping Screw | Kühlmittelanschluss Coolant supply | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|-------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---|
| IR105... | 6.075T15P | 004.00.19 | T15PQ |

Klemmhalter

Toolholder

962

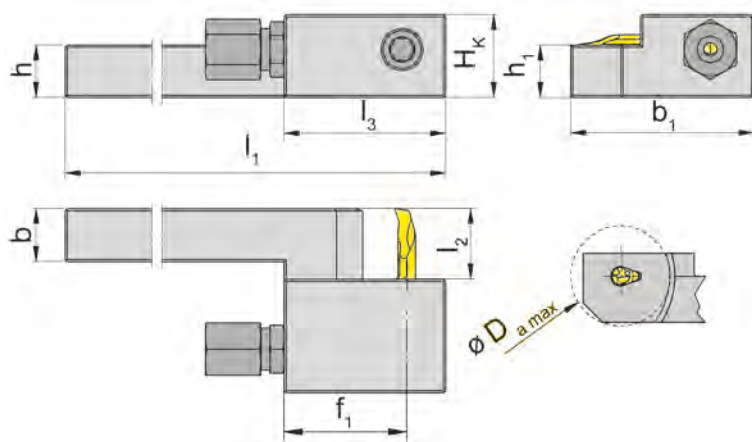


| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
|---------------|-------------|--------|

Kühlmittelzufuhr über Verschraubung
Coolant through fitting

für Schneidplatte
for insert

Typ 105
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | f ₁ | l ₁ | l ₃ | h ₁ | H _k | b ₁ | l ₂ | D _{a max} |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|
| 962.08.01R | 8 | 8 | 27 | 130 | 37 | 8 | 15 | 42 | 18 | 26 |
| 962.08.02L | 8 | 8 | 27 | 130 | 37 | 8 | 15 | 42 | 18 | 26 |
| 962.10.01R | 10 | 10 | 27 | 130 | 37 | 10 | 17 | 42 | 18 | 26 |
| 962.10.02L | 10 | 10 | 27 | 130 | 37 | 10 | 17 | 42 | 18 | 26 |
| 962.12.01R | 12 | 12 | 27 | 130 | 37 | 12 | 19 | 42 | 18 | 26 |
| 962.12.02L | 12 | 12 | 27 | 130 | 37 | 12 | 19 | 42 | 18 | 26 |
| 962.16.01R | 16 | 16 | 27 | 130 | 37 | 16 | 23 | 42 | 18 | 32 |
| 962.16.02L | 16 | 16 | 27 | 130 | 37 | 16 | 23 | 42 | 18 | 32 |
| 962.20.01R | 20 | 20 | 27 | 130 | 37 | 20 | 27 | 42 | 18 | 32 |
| 962.20.02L | 20 | 20 | 27 | 130 | 37 | 20 | 27 | 42 | 18 | 32 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | Kühlmittelanschluss Coolant supply | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---|
| 962... | 6.075T15P | GE 6 LR - G1/8 | T15PQ |

Klemmhalter 962

Toolholder

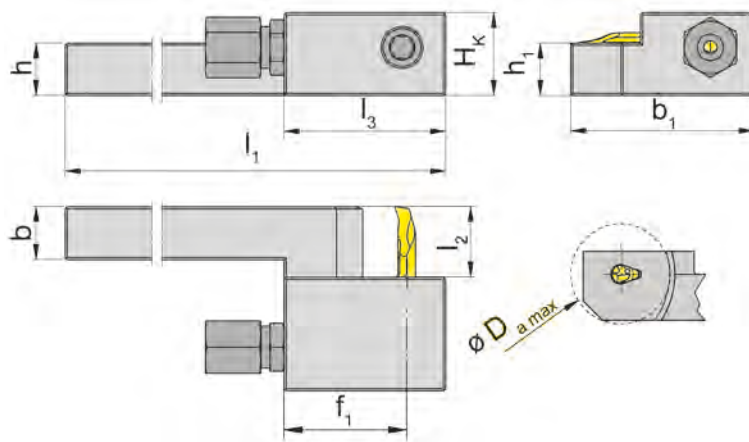


| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
|---------------|-------------|--------|

Kühlmittelzufuhr über Verschraubung
Coolant through fitting

für Schneidplatte
for insert

Typ 105
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | f ₁ | l ₁ | l ₃ | h ₁ | H _k | b ₁ | l ₂ | D _{a max} |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|
| 962.08.03R | 8 | 8 | 27 | 130 | 37 | 8 | 15 | 57 | 30 | 26 |
| 962.08.04L | 8 | 8 | 27 | 130 | 37 | 8 | 15 | 57 | 30 | 26 |
| 962.10.03R | 10 | 10 | 27 | 130 | 37 | 10 | 17 | 57 | 30 | 26 |
| 962.10.04L | 10 | 10 | 27 | 130 | 37 | 10 | 17 | 57 | 30 | 26 |
| 962.12.03R | 12 | 12 | 27 | 130 | 37 | 12 | 19 | 57 | 30 | 26 |
| 962.12.04L | 12 | 12 | 27 | 130 | 37 | 12 | 19 | 57 | 30 | 26 |
| 962.16.03R | 16 | 16 | 27 | 130 | 37 | 16 | 23 | 57 | 30 | 32 |
| 962.16.04L | 16 | 16 | 27 | 130 | 37 | 16 | 23 | 57 | 30 | 32 |
| 962.20.03R | 20 | 20 | 27 | 130 | 37 | 20 | 27 | 57 | 30 | 32 |
| 962.20.04L | 20 | 20 | 27 | 130 | 37 | 20 | 27 | 57 | 30 | 32 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | Kühlmittelanschluss Coolant supply | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---|
| 962... | 6.075T15P | GE 6 LR - G1/8 | T15PQ |

Klemmhalter

Toolholder

963

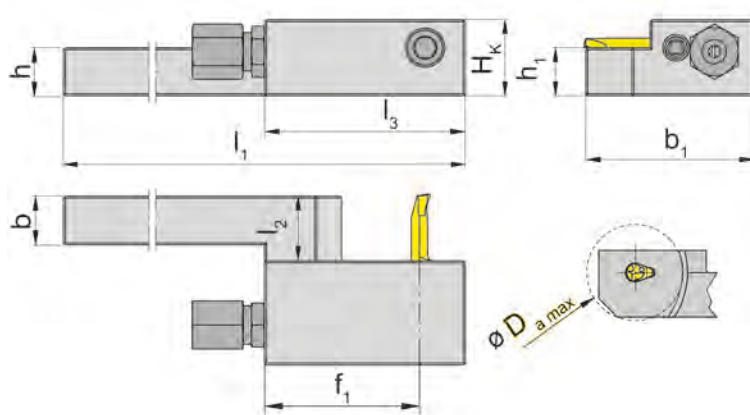


| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
|---------------|-------------|--------|

Kühlmittelezufuhr über Verschraubung
Coolant through fitting

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | f ₁ | l ₁ | l ₃ | h ₁ | H _k | b ₁ | l ₂ | D _{a max} |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|
| 963.08.01R | 8 | 8 | 40 | 130 | 50 | 8 | 15 | 42 | 15 | 26 |
| 963.08.02L | 8 | 8 | 40 | 130 | 50 | 8 | 15 | 42 | 15 | 26 |
| 963.10.01R | 10 | 10 | 40 | 130 | 50 | 10 | 17 | 42 | 15 | 26 |
| 963.10.02L | 10 | 10 | 40 | 130 | 50 | 10 | 17 | 42 | 15 | 26 |
| 963.12.01R | 12 | 12 | 40 | 130 | 50 | 12 | 19 | 42 | 15 | 26 |
| 963.12.02 L | 12 | 12 | 40 | 130 | 50 | 12 | 19 | 42 | 15 | 26 |
| 963.16.01R | 16 | 16 | 45 | 130 | 50 | 16 | 23 | 42 | 15 | 32 |
| 963.16.02L | 16 | 16 | 45 | 130 | 50 | 16 | 23 | 42 | 15 | 32 |
| 963.20.01R | 20 | 20 | 45 | 130 | 50 | 20 | 27 | 42 | 15 | 32 |
| 963.20.02L | 20 | 20 | 45 | 130 | 50 | 20 | 27 | 42 | 15 | 32 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | Kühlmittelanschluss Coolant supply | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---|
| 963... | 6.075T15P | GE 6 LR - G1/8 | T15PQ |

Grundhalter
Basic toolholder

HC105

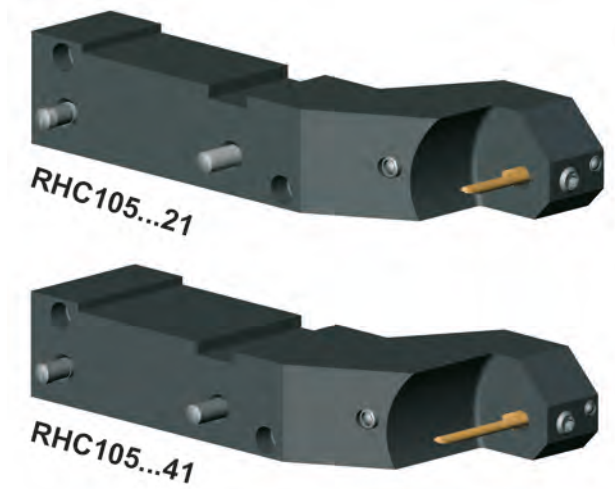


| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
|---------------|-------------|--------|

Werkzeug für Tornos
Tool for Tornos

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



| Bestellnummer Part number | Maschinentyp Machine type | Schneidplatte Insert |
|------------------------------|------------------------------|---|
| RHC105.0710.21 | EvoDECO 10 | 105...21 I ₂ bis/up to 15 mm |
| RHC105.0710.41 | EvoDECO 10 | 105...41 I ₂ bis/up to 25 mm |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

| Grundhalter Basic toolholder | Spannschraube Clamping Screw | SMC Winkelverschraubung SMC angled screw coupling | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench | Zylinderstift Straight pin |
|---------------------------------|---------------------------------|--|---|-------------------------------|
| RHC105... | 6.075T15P | KQ2L06-M5 | T15PQ | 020.0518.1610 |

Einstecken und Ausdrehen

Grooving and Boring



A

Grundhalter

Basic toolholder

760



| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
|---------------|-------------|--------|

Werkzeug für Tornos
Tool for Tornos

für Kassette
for Cassette

Typ RKC760
Type



| Bestellnummer Part number | Maschinentyp Machine type | Schneidplatte Insert | Kassette Cassette |
|------------------------------|------------------------------|---|----------------------|
| L760.0013.K1 | EvoDECO 16 | 105...21 I ₂ bis/up to 15 mm | RKC760.0105.21 |
| L760.2026.K1 | EvoDECO 20/EvoDECO 32 | 105...41 I ₂ bis/up to 25 mm | RKC760.0105.41 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

| | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| Grundhalter Basic toolholder | Inbus-Schlüssel Allen Wrench |
| L760... | SW5,0 DIN911 |

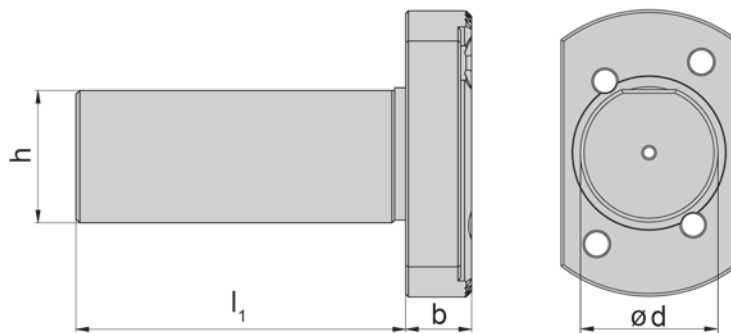
Grundhalter Graf

Basic toolholder Graf

G
ohne Einbauhalter
without cartridge



für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | b | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|------|----------------|----|----|------------------------------|
| G016021 | 16 | 21 | 14 | 6 | Star |
| G016040 | 16 | 40 | 14 | 6 | Traub/Manurhin |
| G020030 | 20 | 30 | 18 | 6 | Citizen |
| G020040 | 20 | 40 | 18 | 6 | Hanwha |
| G020100 | 20 | 100 | 18 | 6 | Tornos |
| G020150 | 20 | 150 | 18 | 6 | Manurhin/Tornos |
| G022023 | 22 | 23 | 20 | 6 | Star |
| G 022 025 SR16/20R | 22 | 25 | 20 | 12 | Star |
| G022030 | 22 | 30 | 20 | 6 | Star |
| G022030SR32 | 22 | 30 | 20 | 12 | Star |
| G022070 | 22 | 70 | 20 | 6 | Star |
| G034040 | 3/4" | 40 | 18 | 6 | Citizen |
| G034050 | 3/4" | 50 | 18 | 6 | Citizen |
| G034120 | 3/4" | 120 | 18 | 6 | Citizen |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Grundhalter Graf

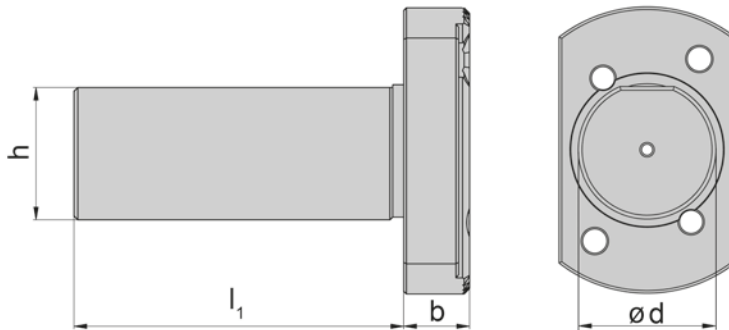
Basic toolholder Graf

G

ohne Einbauhalter
without cartridge



für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



| Bestellnummer Part number | d | l ₁ | h | b | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|----|----------------|----|----|------------------------------|
| G010060 | 1" | 60 | 23 | 6 | Citizen |
| G010100 | 1" | 100 | 23 | 6 | Citizen |
| G025060 | 25 | 60 | 23 | 12 | Hanwha |
| G025070 | 25 | 70 | 23 | 6 | Manurhin/Tornos |
| G025100 | 25 | 100 | 23 | 6 | Manurhin/Tornos |
| G025160 | 25 | 160 | 23 | 6 | Manurhin/Tornos |
| G028006 | 28 | 6 | 26 | 12 | Hanwha |
| G028080 | 28 | 80 | 26 | 12 | Traub |
| G030045 | 30 | 45 | 27 | 12 | Maier |
| G033040 | 33 | 40 | 31 | 12 | Hanwha |
| G034020 | 34 | 20 | 32 | 12 | Maier |
| G034044 | 34 | 44 | 32 | 12 | Maier/Hanwha |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

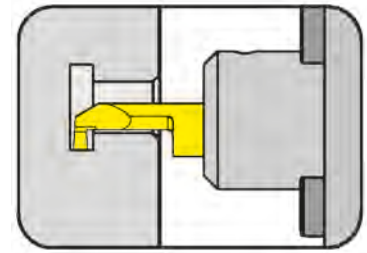
Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Grundhalter

Basic toolholder

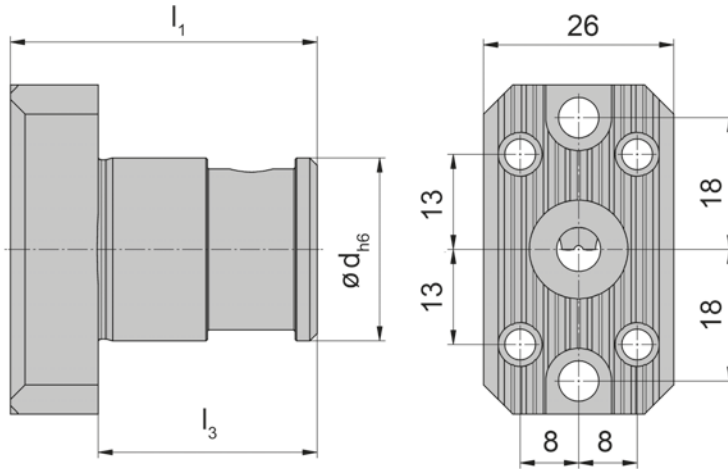
BGT

ohne Einbauhalter
without cartridge



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2445.01/02
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| Bestellnummer Part number | d | l_1 | l_3 | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|----|-------|-------|------------------------------|
| BGT001.C025.30IK | 25 | 42 | 30 | Citizen L20X |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

| Grundhalter Basic toolholder | Inbus-Schlüssel Allen Wrench | O-Ring O-ring |
|---------------------------------|---------------------------------|--------------------|
| BGT001.C025.30IK | SW4,0 DIN911 | DIN3770-7x3 |

Zwischenstück Graf

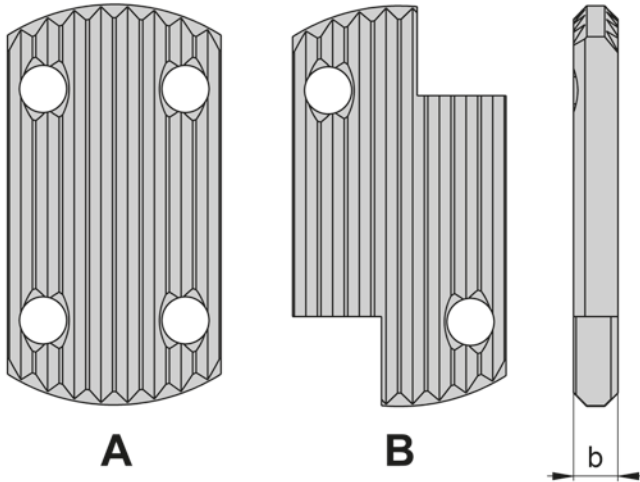
Adaptor Graf

Z

ohne Einbauhalter
without cartridge



für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



| Bestellnummer Part number | b | Form Form |
|------------------------------|----|--------------|
| Z5 | 5 | A |
| Z10 | 10 | A |
| Z15 | 15 | A |
| Z20 | 20 | A |
| Z25 | 25 | A |
| Z30 | 30 | A |
| Z5SR16/20R | 5 | B |
| Z10SR16/20R | 10 | B |
| Z15SR16/20R | 15 | B |
| Z20SR16/20R | 20 | B |
| Z25SR16/20R | 25 | B |
| Z30SR16/20R | 30 | B |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

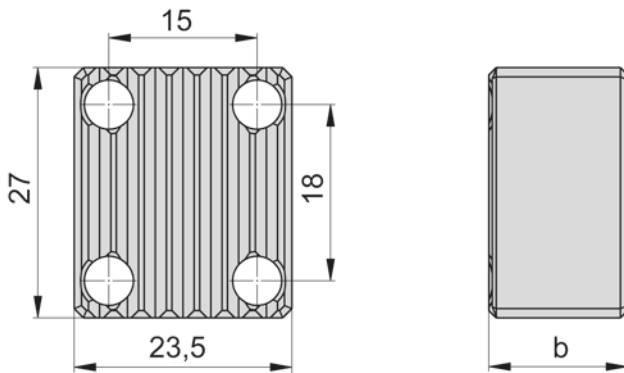
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Zwischenstück Graf
Adaptor Graf

Z
ohne Einbauhalter
without cartridge



für einstellbare Halter HORN BKT105.2327.01
for adjustable holder HORN BKT.105.2327.01



| Bestellnummer Part number | b | Form Form |
|------------------------------|----|--------------|
| Z10SW7 | 10 | A |
| Z15SW7 | 15 | A |
| Z20SW7 | 20 | A |
| Z25SW7 | 25 | A |
| Z30SW7 | 30 | A |

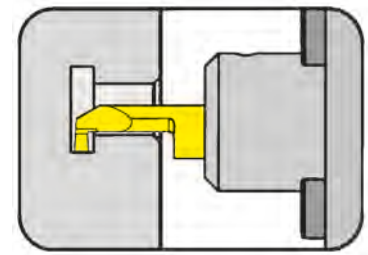
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Einstellbare Halter

Adjustable holder

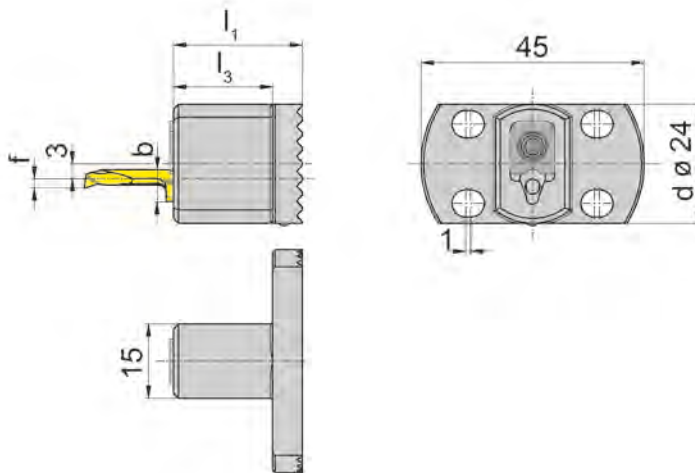
BKT



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

| Bestellnummer Part number | l_1 | d | l_3 | b |
|------------------------------|-------|----|-------|-----|
| BKT105.2445.S.03 | 26 | 24 | 20 | 5,9 |
| BKT105.2445.S.04 | 26 | 24 | 20 | 6,4 |
| BKT105.2445.S.05 | 26 | 24 | 20 | 7,0 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f siehe Schneidplatte Typ 105
f see inserts type 105

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben beträgt 2 Nm.
Torque specification of the screw = 2 Nm.

Ersatzteile

Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Spannelement Clamping element | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|--|----------------------------------|---|
| BKT105.2445.S.03 | 010.0105.03 | T15PL |
| BKT105.2445.S.04 | 010.0105.04 | T15PL |
| BKT105.2445.S.05 | 010.0105.05 | T15PL |

Einstellbare Halter

Adjustable holder

N



| | | |
|-----------------|-----------------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 2,5 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 2 mm |

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

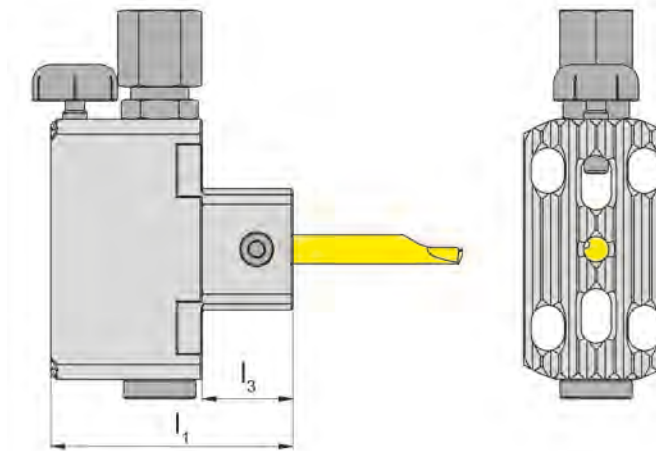


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | l_1 | l_3 |
|------------------------------|-------|-------|
| N09IK | 40 | 15 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!
Coolant tube is not included - separate order required!
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Spannschraube Clamping Screw | Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height | Kühlmittelanschluss Coolant supply |
|--|---------------------------------|---|---------------------------------------|
| N09IK | 6.075T15P | 002.00.69 | 004.00.19 |

Einstellbare Halter

Adjustable holder

N



| | | |
|-----------------|-----------------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 2,5 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 2 mm |

ohne innere Kühlmittelzufuhr
no through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

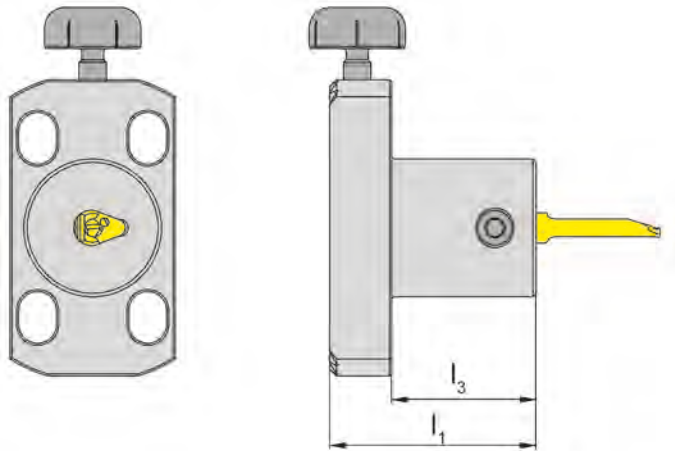


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | l_1 | l_3 |
|------------------------------|-------|-------|
| N09 | 30 | 20 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Spannschraube Clamping Screw | Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height |
|--|---------------------------------|---|
| N09 | 6.075T15P | 002.00.69 |

Einstellbare Halter

Adjustable holder

N



| | | |
|-----------------|-----------------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 2,5 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 2 mm |

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

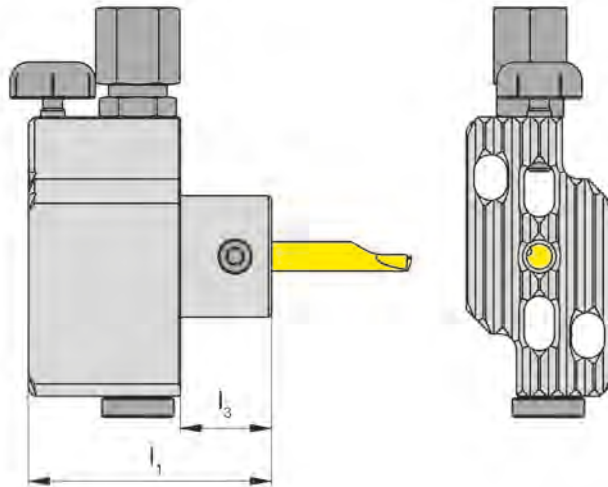


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | l_1 | l_3 |
|------------------------------|-------|-------|
| N73IK | 40 | 15 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Spannschraube Clamping Screw | Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height | Kühlmittelanschluss Coolant supply |
|--|---------------------------------|---|---------------------------------------|
| N73IK | 6.075T15P | 002.00.69 | 004.00.19 |

Einstellbare Halter

Adjustable holder

N



| | | |
|--|---|--------------------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Stechbreite bis | Bore Ø from Depth of groove up to Width of groove up to | 0,2 mm 2,5 mm 2 mm |
|--|---|--------------------------|

ohne innere Kühlmittelzufuhr
no through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

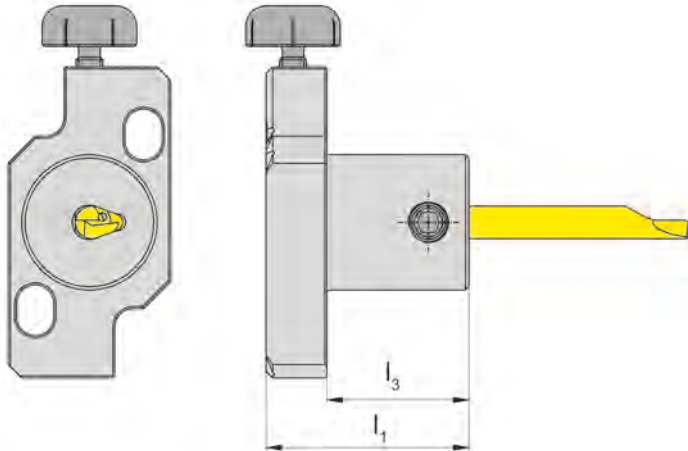


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer Part number | l_1 | l_3 |
|------------------------------|-------|-------|
| N73 | 30 | 20 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Spannschraube Clamping Screw | Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height |
|--|---------------------------------|---|
| N73 | 6.075T15P | 002.00.69 |

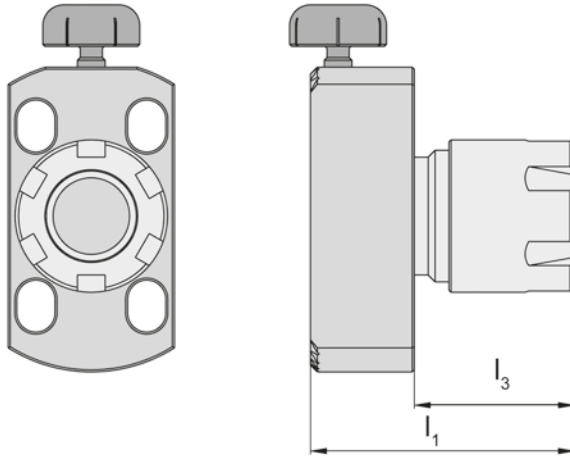
Einstellbare Halter

Adjustable holder

N



mit Spannmutter ER16 System Graf
with chucking nut ER16 system Graf



| Bestellnummer Part number | l_1 | l_3 | Spannmutter Clamping nut |
|------------------------------|-------|-------|-----------------------------|
| N07 | 37 | 18 | ER16 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height | Spannmutter Clamping nut |
|--|---|-----------------------------|
| N07 | 002.00.69 | 62.000.16 |

Einstellbare Halter

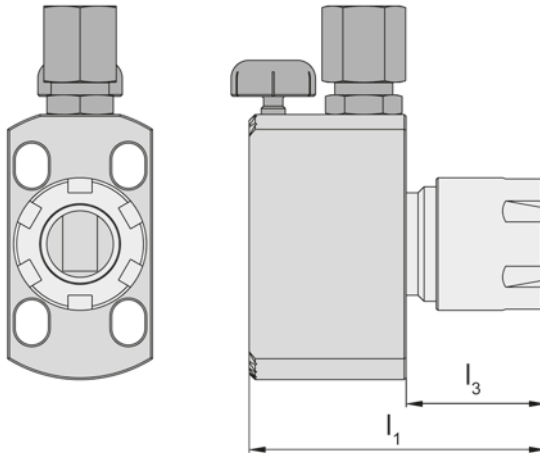
Adjustable holder

N



mit Spannmutter ER16 / ER20 System Graf
with chucking nut ER16 / E20 system Graf

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| Bestellnummer Part number | l_1 | l_3 | Spannmutter Clamping nut |
|------------------------------|-------|-------|-----------------------------|
| N071K | 54 | 18 | ER16 |
| N411K | 64 | 26 | ER20 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

| Einstellbare Halter Adjustable holder | Dichtscheibensatz D3 Sealing disc set D3 | Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height | Kühlmittelanschluss Coolant supply | Spannmutter Clamping nut |
|--|---|---|---------------------------------------|-----------------------------|
| N071K | 64.600.16.3-10 | 002.00.69 | 004.00.19 | 62.000.16 |
| N411K | 64.600.20.3-13 | 002.00.69 | 004.00.19 | 62.000.20 |

Kühlmittelanschluss Standard für Rohr Ø 6 mm

Standard connection for coolant supply for pipe Ø 6 mm



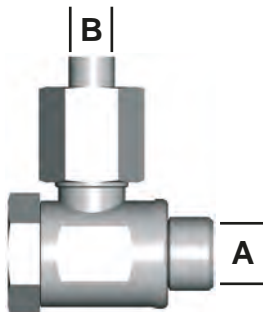
Kühlmittelanschluss, gerade
Connection for coolant supply
straight screwed

| A | B | Bestellnummer Part number |
|--------|--------|------------------------------|
| M8 x 1 | Ø 6 mm | 004.00.19 |
| G1/8" | Ø 6 mm | 004.00.14 |



Kühlmittelanschluss,
winkelig fest
Connection for coolant supply
angled and fix

| A | B | Bestellnummer Part number |
|--------|--------|------------------------------|
| M8 x 1 | Ø 6 mm | 004.00.22 |
| G1/8" | Ø 6 mm | 004.00.33 |



Schwenkverschraubung
Swivelling screw-fitting

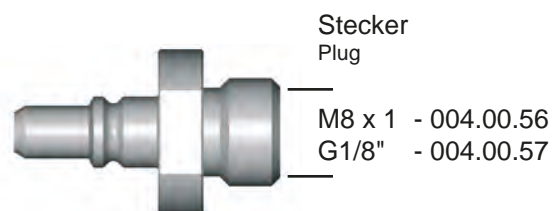
| A | B | Bestellnummer Part number |
|--------|--------|------------------------------|
| M8 x 1 | Ø 6 mm | 004.00.61 |
| G1/8" | Ø 6 mm | 004.00.16 |

Kühlmittelanschluss Schnellkupplung

Clip connection for coolant supply

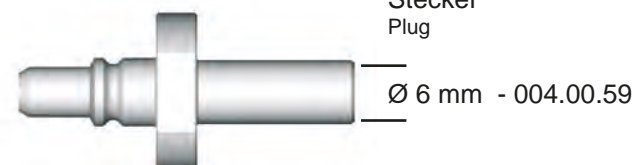
Schnellkupplung
Quick connector

M10 x 1 - 004.00.49



Stecker
Plug

M8 x 1 - 004.00.56
G1/8" - 004.00.57



Stecker
Plug

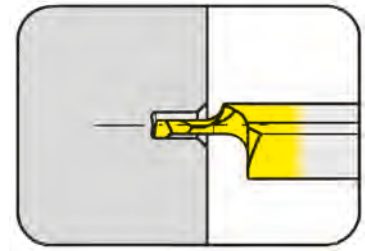
Ø 6 mm - 004.00.59

Schneidplatte

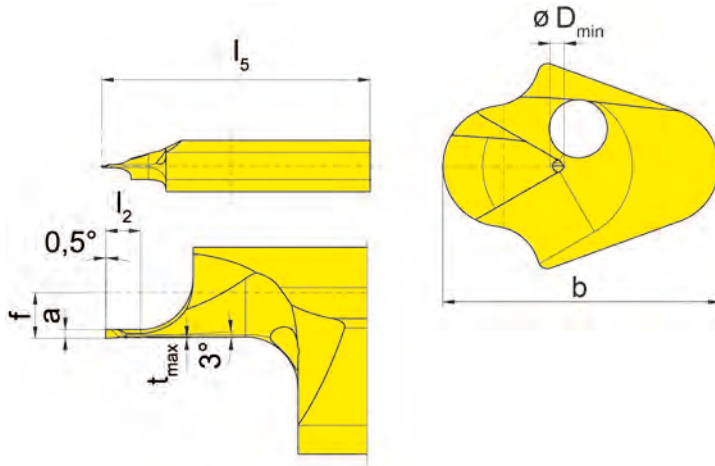
Insert

105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining



| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 0,2 mm |
|---------------|-------------|--------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | f | a | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | AN25 | ES15 |
|------------------------------|-----|------|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|
| R105.9013.000.0.02 | 1,3 | 0,17 | 5,9 | 1 | 23 | 0,015 | 0,2 | | Δ | Δ |
| R105.9013.000.0.03 | 1,3 | 0,25 | 5,9 | 1 | 23 | 0,015 | 0,3 | | Δ | Δ |
| R105.9013.000.0.05 | 1,3 | 0,40 | 5,9 | 2 | 23 | 0,020 | 0,5 | Δ | Δ | Δ |
| R105.9013.000.0.07 | 1,3 | 0,60 | 5,9 | 2 | 23 | 0,020 | 0,7 | | Δ | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | o | ● | ● |
| M | - | o | o |
| K | - | - | ● |
| N | - | - | - |
| S | - | - | - |
| H | - | - | - |

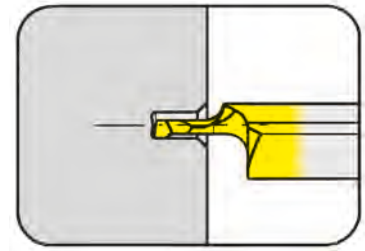
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

105

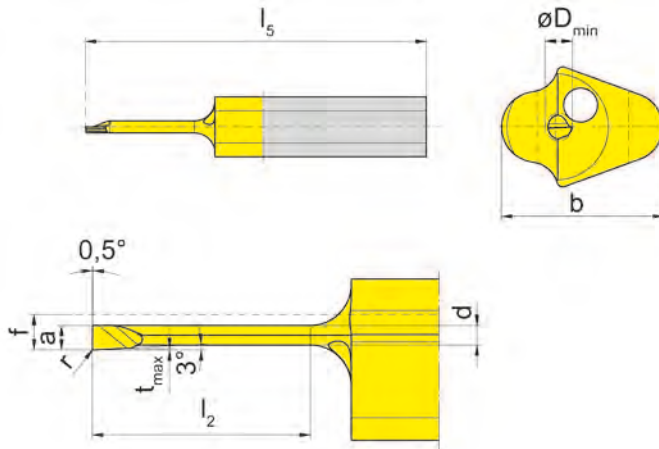
zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet

R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | AN25 |
|------------------------------|------|-----|-----|------|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|
| R105.9013.000.0.1 | - | 1,3 | 0,9 | 0,72 | 5,9 | 4 | 25 | 0,05 | 1,0 | ▲ |
| R105.9013.000.2.1 | - | 1,3 | 0,9 | 0,72 | 5,9 | 8 | 25 | 0,05 | 1,0 | ▲ |
| R105.9013.003.0.1 | 0,03 | 1,3 | 0,9 | 0,72 | 5,9 | 4 | 25 | 0,05 | 1,0 | ▲ |
| R105.9013.003.2.1 | 0,03 | 1,3 | 0,9 | 0,72 | 5,9 | 8 | 25 | 0,05 | 1,0 | ▲ |
| R105.9013.000.0.15 | - | 1,3 | 1,4 | 1,15 | 5,9 | 6 | 25 | 0,10 | 1,5 | ▲ |
| R105.9013.000.1.15 | - | 1,3 | 1,4 | 1,15 | 5,9 | 9 | 25 | 0,10 | 1,5 | ▲ |
| R105.9013.003.0.15 | 0,03 | 1,3 | 1,4 | 1,15 | 5,9 | 6 | 25 | 0,10 | 1,5 | ▲ |
| R105.9013.003.1.15 | 0,03 | 1,3 | 1,4 | 1,15 | 5,9 | 9 | 25 | 0,10 | 1,5 | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | ○ |
| K | • |
| N | • |
| S | ○ |
| H | - |

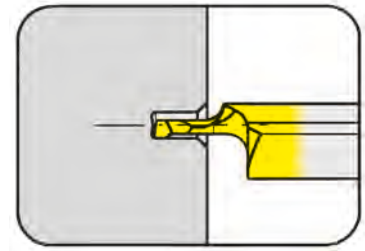
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

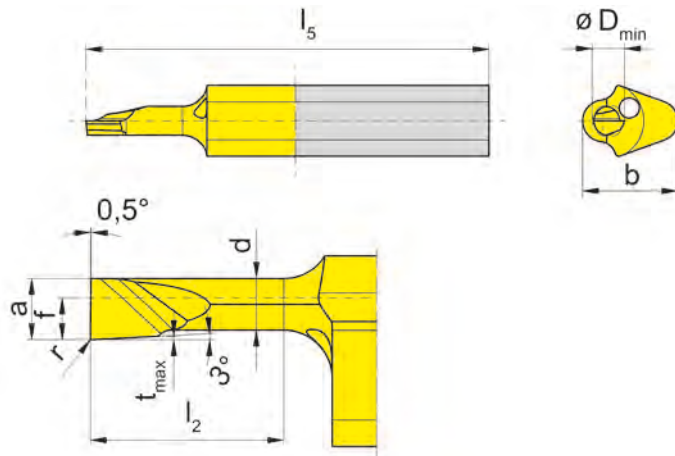
Insert

105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining



| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 2 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | AN25 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|
| R105.9013.000.0.2 | - | 1,3 | 1,9 | 1,6 | 5,9 | 6 | 25 | 0,1 | 2,0 | | ▲ |
| R105.9013.000.2.2 | - | 1,3 | 1,9 | 1,6 | 5,9 | 12 | 30 | 0,1 | 2,0 | | ▲ |
| R105.9013.003.0.2 | 0,03 | 1,3 | 1,9 | 1,6 | 5,9 | 6 | 25 | 0,1 | 2,0 | | ▲ |
| R105.9013.003.2.2 | 0,03 | 1,3 | 1,9 | 1,6 | 5,9 | 12 | 30 | 0,1 | 2,0 | | ▲ |
| R105.9013.000.0.25 | - | 1,3 | 2,3 | 2,0 | 5,9 | 6 | 25 | 0,1 | 2,5 | | ▲ |
| R105.9013.000.2.25 | - | 1,3 | 2,3 | 2,0 | 5,9 | 12 | 30 | 0,1 | 2,5 | ▲ | ▲ |
| R105.9013.000.3.25 | - | 1,3 | 2,3 | 2,0 | 5,9 | 16 | 35 | 0,1 | 2,5 | | ▲ |
| R105.9013.003.0.25 | 0,03 | 1,3 | 2,3 | 2,0 | 5,9 | 6 | 25 | 0,1 | 2,5 | | ▲ |
| R105.9013.003.2.25 | 0,03 | 1,3 | 2,3 | 2,0 | 5,9 | 12 | 30 | 0,1 | 2,5 | ▲ | ▲ |
| R105.9013.003.3.25 | 0,03 | 1,3 | 2,3 | 2,0 | 5,9 | 16 | 35 | 0,1 | 2,5 | | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | o | • |
| M | • | o |
| K | • | • |
| N | • | • |
| S | • | o |
| H | - | - |

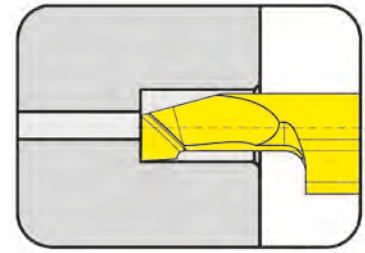
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

105

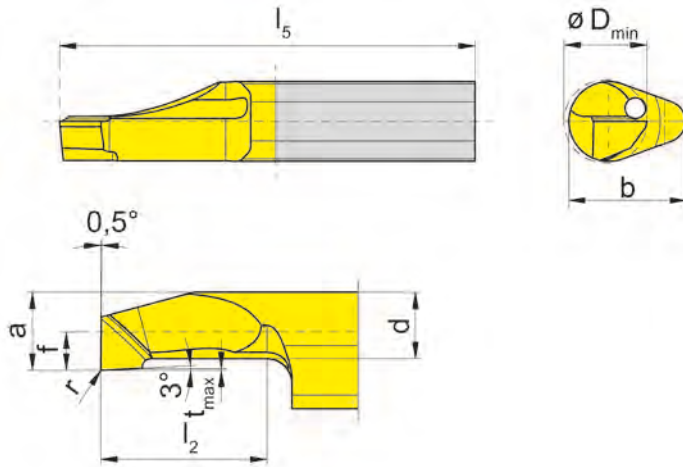
zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet

R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{max} | D_{min} | | AN25 | ES15 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-----------|-----------|--|------|------|
| R105.9013.000.1.3 | - | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 10 | 25 | 0,1 | 3 | | ▲ | ▲ |
| R105.9013.000.3.3 | - | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 20 | 35 | 0,1 | 3 | | ▲ | ▲ |
| R105.9013.003.1.3 | 0,03 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 10 | 25 | 0,1 | 3 | | ▲ | ▲ |
| R105.9013.003.3.3 | 0,03 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 20 | 35 | 0,1 | 3 | | ▲ | ▲ |
| R105.9019.000.1.4 | - | 1,9 | 3,7 | 3,2 | 6,4 | 10 | 25 | 0,1 | 4 | | ▲ | ▲ |
| R105.9019.000.3.4 | - | 1,9 | 3,7 | 3,2 | 6,4 | 20 | 35 | 0,1 | 4 | | ▲ | ▲ |
| R105.9019.003.1.4 | 0,03 | 1,9 | 3,7 | 3,2 | 6,4 | 10 | 25 | 0,1 | 4 | | ▲ | ▲ |
| R105.9019.003.3.4 | 0,03 | 1,9 | 3,7 | 3,2 | 6,4 | 20 | 35 | 0,1 | 4 | | ▲ | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | o | o |
| K | - | ● |
| N | - | - |
| S | - | - |
| H | - | - |

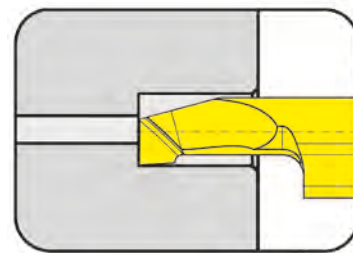
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

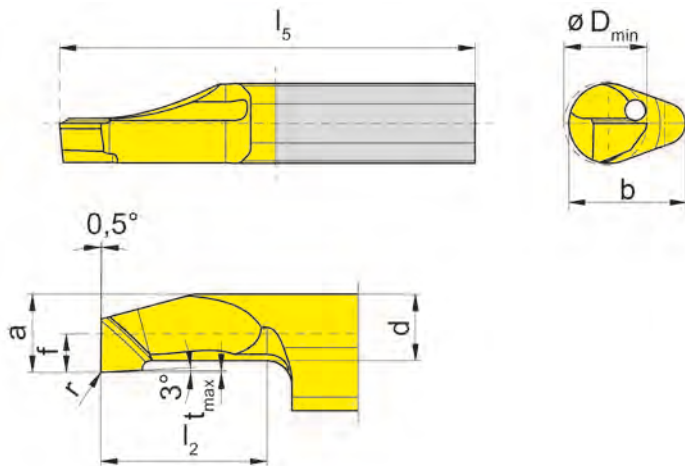
Insert

105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining



| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 5 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{max} | D_{min} | AN25 | ES15 |
|------------------------------|------|-----|-----|---|---|-------|-------|-----------|-----------|------|------|
| R105.9023.000.1.5 | - | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 10 | 25 | 0,1 | 5 | Δ | Δ |
| R105.9023.000.3.5 | - | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 20 | 35 | 0,1 | 5 | Δ | Δ |
| R105.9023.000.5.5 | - | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 30 | 45 | 0,1 | 5 | Δ | Δ |
| R105.9023.003.1.5 | 0,03 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 10 | 25 | 0,1 | 5 | Δ | Δ |
| R105.9023.003.3.5 | 0,03 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 20 | 35 | 0,1 | 5 | Δ | Δ |
| R105.9023.003.5.5 | 0,03 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 30 | 45 | 0,1 | 5 | Δ | Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

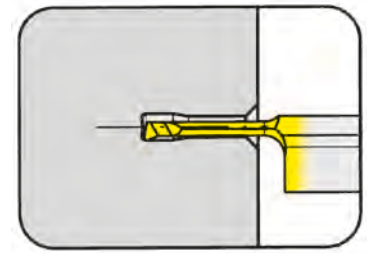
| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | o | o |
| K | - | ● |
| N | - | - |
| S | - | - |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

105

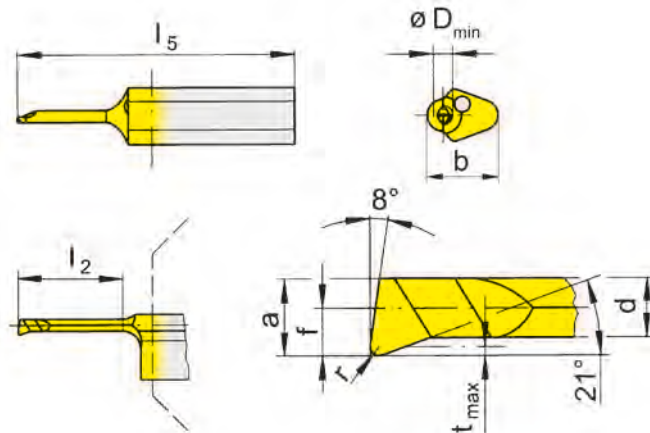
Insert



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG35 | TF45 | TH35 | TI25 | TN35 |
|---|------|-----|-----|------|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|
| R/L105.1805.005.0.1 | 0,05 | 0,5 | 0,9 | 0,65 | 5,9 | 4 | 25 | 0,10 | 1,0 | | Δ/Δ | ▲/▲ | | | |
| R/L105.1805.005.1.1 | 0,05 | 0,5 | 0,9 | 0,65 | 5,9 | 6 | 25 | 0,10 | 1,0 | | Δ/Δ | ▲/▲ | | | |
| R/L105.1805.005.2.1 | 0,05 | 0,5 | 0,9 | 0,65 | 5,9 | 8 | 25 | 0,10 | 1,0 | | Δ/Δ | ▲/▲ | Δ/x | | |
| R/L105.1805.0.1 | 0,10 | 0,5 | 0,9 | 0,65 | 5,9 | 4 | 25 | 0,10 | 1,0 | ▲/Δ | ▲/▲ | Δ/x | | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1805.1.1 | 0,10 | 0,5 | 0,9 | 0,65 | 5,9 | 6 | 25 | 0,10 | 1,0 | Δ/x | ▲/▲ | | | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1805.2.1 | 0,10 | 0,5 | 0,9 | 0,65 | 5,9 | 8 | 25 | 0,10 | 1,0 | | ▲/Δ | | | ▲/Δ | ▲/Δ |
| R/L105.1813.005.0.15 | 0,05 | 1,3 | 1,4 | 1,10 | 5,9 | 6 | 25 | 0,15 | 1,5 | | Δ/Δ | ▲/▲ | Δ/Δ | | |
| R/L105.1813.005.1.15 | 0,05 | 1,3 | 1,4 | 1,10 | 5,9 | 9 | 25 | 0,15 | 1,5 | | Δ/Δ | ▲/▲ | Δ/x | | |
| R/L105.1813.005.2.15 | 0,05 | 1,3 | 1,4 | 1,10 | 5,9 | 12 | 30 | 0,15 | 1,5 | | Δ/Δ | ▲/Δ | Δ/x | | |
| R/L105.1813.01.0.15 | 0,10 | 1,3 | 1,4 | 1,10 | 5,9 | 6 | 25 | 0,15 | 1,5 | | Δ/Δ | | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.1813.01.1.15 | 0,10 | 1,3 | 1,4 | 1,10 | 5,9 | 9 | 25 | 0,15 | 1,5 | | Δ/Δ | | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.1813.01.2.15 | 0,10 | 1,3 | 1,4 | 1,10 | 5,9 | 12 | 30 | 0,15 | 1,5 | | Δ/Δ | | ▲/▲ | ▲/Δ | |
| ▲ ab Lager / on stock | | | | | | | | | | | P | ○ | ● | ● | ● |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | | | | M | ● | ● | ● | ● |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | | | | K | ○ | ● | ● | ● |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | | | | N | ● | - | ● | ● |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | | | | S | ● | - | ● | ● |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | | | | H | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

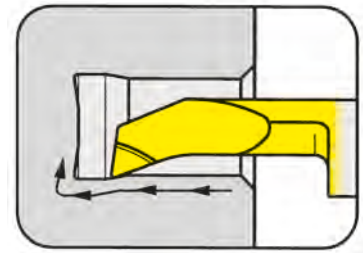
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

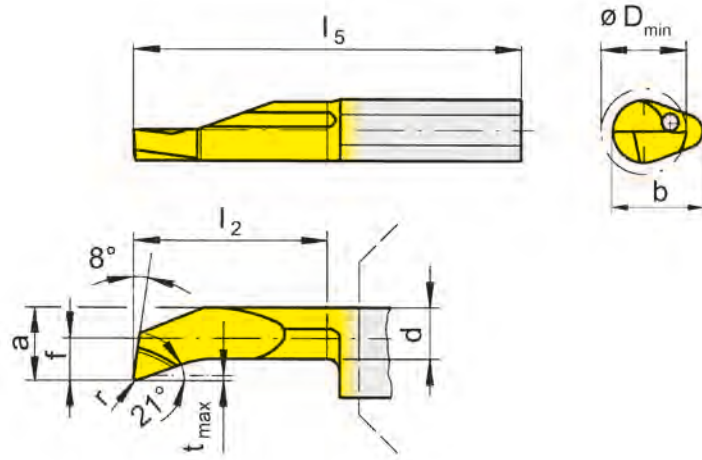
Schneidplatte

Insert

105



| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 2 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG35 | TF45 | TH35 | TI25 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|------|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|
| R/L105.1809.005.0.2 | 0,05 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 6 | 25 | 0,15 | 2,0 | | Δ/Δ | ▲/▲ | Δ/Δ | Δ/x | Δ/x |
| R/L105.1809.005.1.2 | 0,05 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 9 | 25 | 0,15 | 2,0 | Δ/x | Δ/Δ | ▲/▲ | x/Δ | | Δ/x |
| R/L105.1809.005.2.2 | 0,05 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 12 | 30 | 0,15 | 2,0 | | Δ/Δ | ▲/▲ | Δ/x | Δ/x | Δ/x |
| R/L105.1809.01.0.2 | 0,10 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 6 | 25 | 0,15 | 2,0 | | Δ/Δ | | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.1809.01.1.2 | 0,10 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 9 | 25 | 0,15 | 2,0 | | Δ/Δ | Δ/x | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.1809.01.2.2 | 0,10 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 12 | 30 | 0,15 | 2,0 | | Δ/Δ | | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.1809.0.2 | 0,15 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 6 | 25 | 0,15 | 2,0 | ▲/Δ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1809.1.2 | 0,15 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 9 | 25 | 0,15 | 2,0 | ▲/Δ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1809.2.2 | 0,15 | 1,0 | 1,9 | 1,60 | 5,9 | 12 | 30 | 0,15 | 2,0 | ▲/Δ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1813.005.0.25 | 0,05 | 1,3 | 2,3 | 1,95 | 5,9 | 6 | 25 | 0,15 | 2,5 | | ▲/Δ | Δ/x | ▲/▲ | | |
| R/L105.1813.005.1.25 | 0,05 | 1,3 | 2,3 | 1,95 | 5,9 | 9 | 25 | 0,15 | 2,5 | | Δ/Δ | ▲/▲ | Δ/x | | |
| R/L105.1813.005.2.25 | 0,05 | 1,3 | 2,3 | 1,95 | 5,9 | 12 | 30 | 0,15 | 2,5 | | Δ/Δ | ▲/▲ | ▲/Δ | | |
| R/L105.1813.005.3.25 | 0,05 | 1,3 | 2,3 | 1,95 | 5,9 | 16 | 35 | 0,15 | 2,5 | | Δ/Δ | ▲/▲ | Δ/Δ | | |
| P | o | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| M | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| K | • | o | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| N | • | - | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| S | • | - | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| H | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

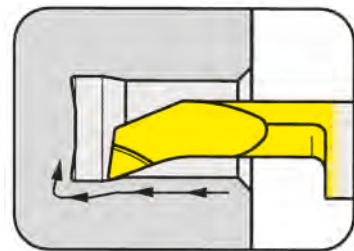
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

105

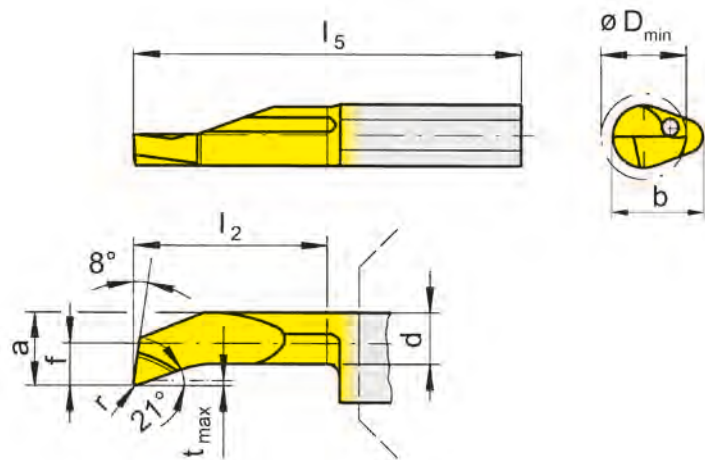
Insert



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5 mm



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG35 | TF45 | TH35 | TI25 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|---|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|
| R/L105.1823.005.1.5 | 0,05 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 5 | | Δ/Δ | ▲/▲ | x/x | | x/x |
| R/L105.1823.005.2.5 | 0,05 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 5 | | ▲/Δ | ▲/▲ | Δ/x | | Δ/x |
| R/L105.1823.005.3.5 | 0,05 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 5 | | Δ/Δ | ▲/▲ | Δ/x | x/x | Δ/x |
| R/L105.1823.005.4.5 | 0,05 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 5 | | Δ/▲ | ▲/▲ | | | Δ/x |
| R/L105.1823.005.5.5 | 0,05 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 5 | | Δ/Δ | ▲/▲ | Δ/x | | x/x |
| R/L105.1823.1.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | Δ/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.2.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.3.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | Δ/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.4.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.5.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| | | | | | | | | | | P | ○ | ● | ● | ● | ● |
| | | | | | | | | | | M | - | ● | ● | ● | ● |
| | | | | | | | | | | K | - | ○ | ● | ● | ● |
| | | | | | | | | | | N | - | - | ● | ● | ● |
| | | | | | | | | | | S | - | - | ● | ● | ● |
| | | | | | | | | | | H | - | - | - | - | - |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

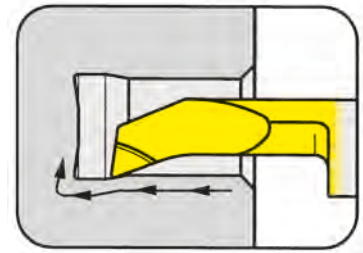
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

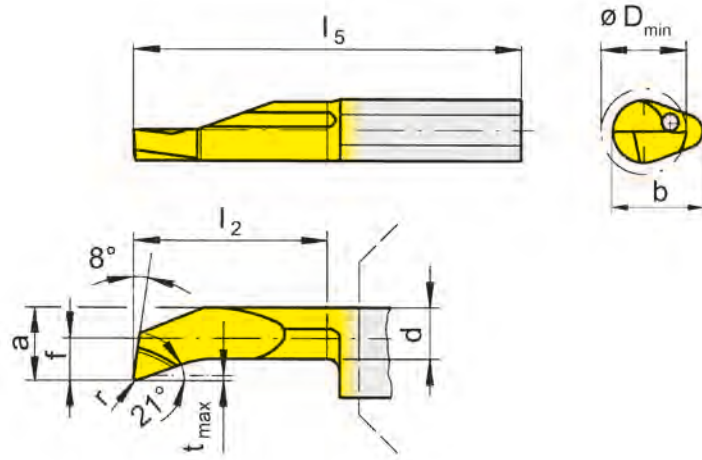
Schneidplatte

Insert

105



| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 6 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG35 | TF45 | TH35 | TI25 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|
| R/L105.1833.005.2.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6,0 | | Δ/Δ | ▲/▲ | x/Δ | | x/x |
| R/L105.1833.005.3.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,0 | | Δ/Δ | ▲/▲ | | | x/x |
| R/L105.1833.005.4.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,0 | | Δ/Δ | ▲/Δ | | | x/x |
| R/L105.1833.005.5.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,0 | | Δ/Δ | ▲/Δ | | | Δ/x |
| R/L105.1833.2.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.3.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | Δ/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.4.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.5.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.005.3.7 | 0,05 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,8 | | Δ/Δ | ▲/▲ | | | |
| R/L105.1840.005.4.7 | 0,05 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,8 | | Δ/Δ | ▲/▲ | | x/x | |
| R/L105.1840.005.5.7 | 0,05 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,8 | | Δ/Δ | ▲/▲ | | x/x | |
| R/L105.1840.3.7 | 0,20 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | Δ/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.4.7 | 0,20 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | Δ/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.5.7 | 0,20 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | P | M | K | N | S | H |
|------|---|---|---|---|---|---|
| MG12 | o | ● | ● | ● | ● | ● |
| EG35 | - | ● | ● | ● | ● | ● |
| TF45 | - | o | ● | ● | ● | ● |
| TH35 | - | - | ● | ● | ● | ● |
| TI25 | - | - | ● | ● | ● | ● |
| TN35 | - | - | ● | ● | ● | ● |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

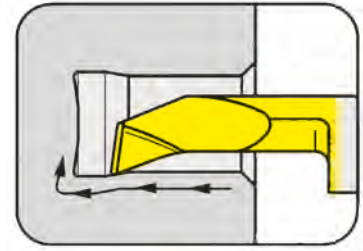
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Schneidplatte

105

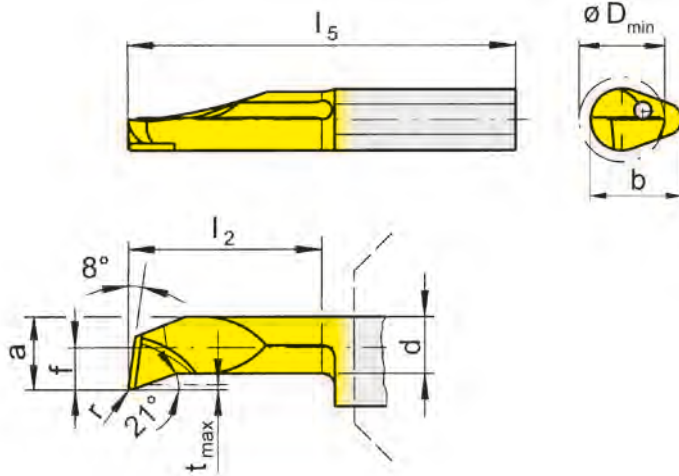
Insert



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

4 mm



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

mit Spantreppe
(Geometrie H)
with chip breaker
(geometry H)

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TF45 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|
| R/L105.1819.1.H.4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 10 | 25 | 0,3 | 4,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1819.2.H.4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 15 | 30 | 0,3 | 4,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1819.3.H.4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 20 | 35 | 0,3 | 4,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.1.H.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 5,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.2.H.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 5,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.3.H.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 5,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.4.H.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 5,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.5.H.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 5,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.2.H.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.3.H.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.4.H.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.5.H.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.3.H.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.4.H.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.5.H.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

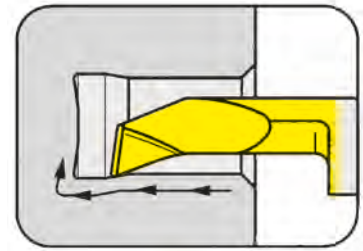
| | P | M | K | N | S | H |
|------|---|---|---|---|---|---|
| EG35 | ● | ● | ● | - | - | - |
| TF45 | ● | ● | ● | - | - | - |
| TH35 | ● | ● | ● | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

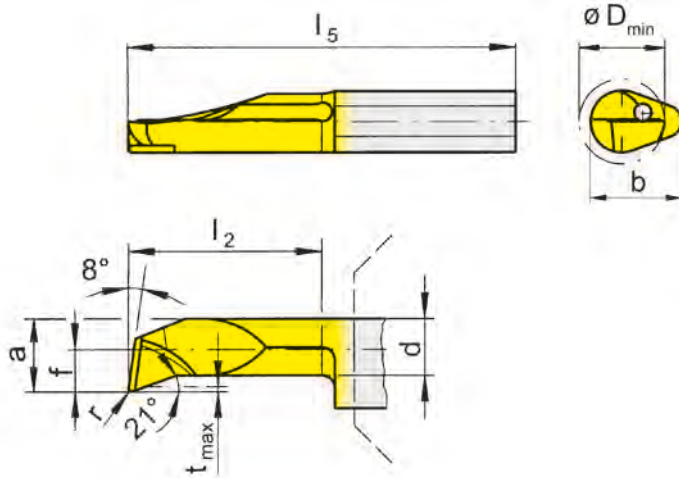
Schneidplatte

105

Insert



| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 4 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|
| R/L105.1819.1.HV4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 10 | 25 | 0,3 | 4,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1819.2.HV4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 15 | 30 | 0,3 | 4,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1819.3.HV4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 20 | 35 | 0,3 | 4,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.1.HV5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 5,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.2.HV5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 5,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.3.HV5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 5,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.4.HV5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 5,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.5.HV5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 5,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.2.HV6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.3.HV6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.4.HV6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,0 | Δ/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.5.HV6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.2.HV7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6,8 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.3.HV7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,8 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.4.HV7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,8 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.5.HV7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,8 | Δ/Δ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

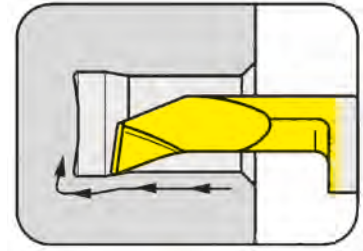
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | • | • |
| N | • | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

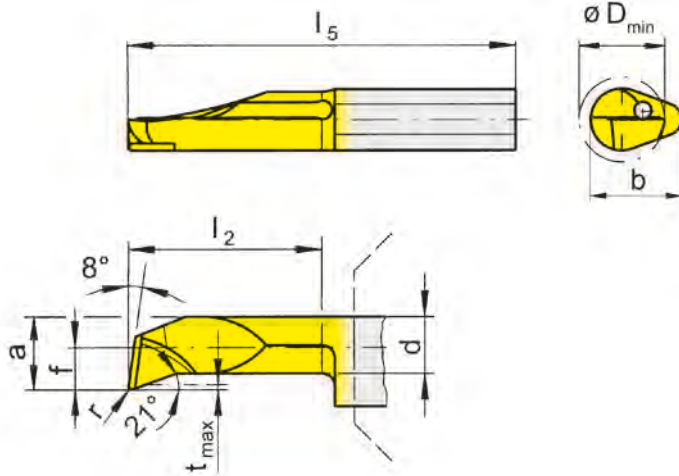
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

4 mm



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|
| R/L105.1819.04.1.HV4 | 0,4 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 10 | 25 | 0,3 | 4,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1819.04.2.HV4 | 0,4 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 15 | 30 | 0,3 | 4,0 | ▲/Δ | ▲/Δ |
| R/L105.1819.04.3.HV4 | 0,4 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 7 | 20 | 35 | 0,3 | 4,0 | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L105.1823.04.1.HV5 | 0,4 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 5,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1823.04.2.HV5 | 0,4 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 5,0 | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L105.1823.04.3.HV5 | 0,4 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 5,0 | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L105.1823.04.4.HV5 | 0,4 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 5,0 | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L105.1823.04.5.HV5 | 0,4 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 5,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.04.2.HV6 | 0,4 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6,0 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1833.04.3.HV6 | 0,4 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,0 | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L105.1833.04.4.HV6 | 0,4 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,0 | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L105.1833.04.5.HV6 | 0,4 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,0 | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L105.1840.04.2.HV7 | 0,4 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6,8 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.04.3.HV7 | 0,4 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,8 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1840.04.4.HV7 | 0,4 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,8 | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L105.1840.04.5.HV7 | 0,4 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,8 | Δ/Δ | ▲/Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten

Carbide grades

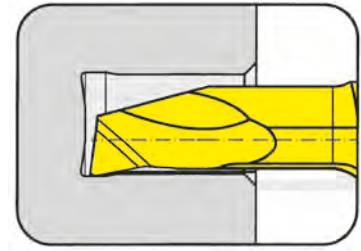
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | • | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

Schneidplatte

Insert

105

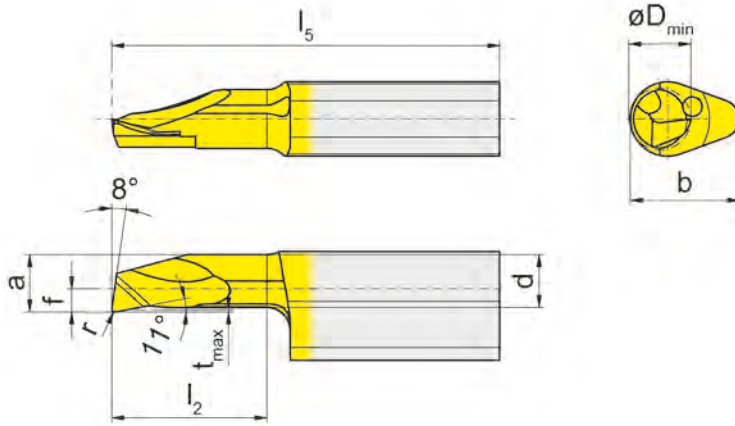
verstärkte Ausführung
reinforced version



| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 4 mm |
|---------------|-------------|------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TH35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|
| R/L105.1019.005.1.4 | 0,05 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 10 | 25 | 0,15 | 4 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1019.005.2.4 | 0,05 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 15 | 30 | 0,15 | 4 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1019.005.3.4 | 0,05 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 4 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1019.005.4.4 | 0,05 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 4 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1019.1.4 | 0,20 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 10 | 25 | 0,15 | 4 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1019.2.4 | 0,20 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 15 | 30 | 0,15 | 4 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1019.3.4 | 0,20 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 4 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1019.4.4 | 0,20 | 1,5 | 3,7 | 3,4 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 4 | ▲/Δ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ○ | ● |
| N | - | ● |
| S | - | ● |
| H | - | - |

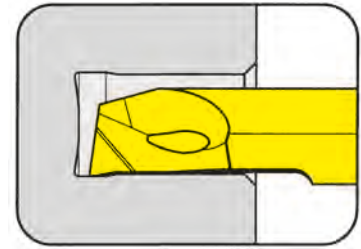
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

105

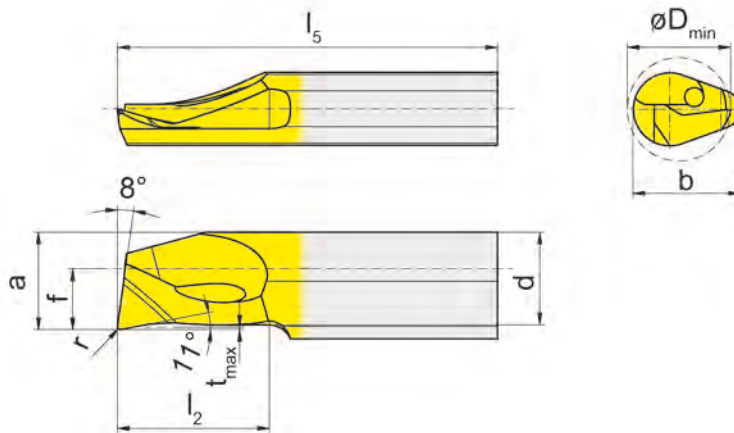
verstärkte Ausführung
reinforced version



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{max} | D_{min} | EG35 | TH35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|---|-------|-------|-----------|-----------|------|------|
| R/L105.1023.005.1.5 | 0,05 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 10 | 25 | 0,15 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.005.2.5 | 0,05 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 15 | 30 | 0,15 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.005.3.5 | 0,05 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.005.4.5 | 0,05 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.005.5.5 | 0,05 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 30 | 45 | 0,15 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.005.6.5 | 0,05 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 35 | 50 | 0,15 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.1.5 | 0,20 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 10 | 25 | 0,15 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.2.5 | 0,20 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 15 | 30 | 0,15 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.3.5 | 0,20 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.4.5 | 0,20 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.5.5 | 0,20 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 30 | 45 | 0,15 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.1023.6.5 | 0,20 | 2,8 | 4,7 | 4,4 | 7 | 35 | 50 | 0,15 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

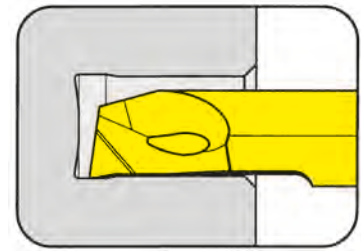
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

105

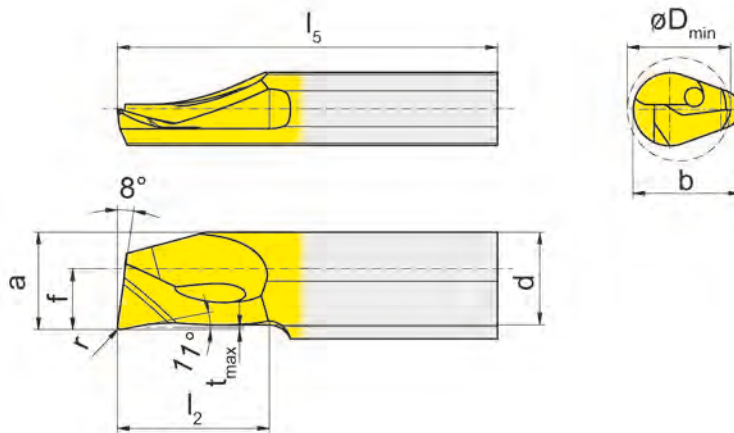
verstärkte Ausführung
reinforced version



| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 6 mm |
|---------------|-------------|------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{max} | D_{min} | EG35 | TH35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|---|-------|-------|-----------|-----------|------|------|
| R/L105.1033.005.1.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 10 | 25 | 0,15 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.005.2.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 15 | 30 | 0,15 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.005.3.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.005.4.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.005.5.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 30 | 45 | 0,15 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.005.6.6 | 0,05 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 35 | 50 | 0,15 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.1.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 10 | 25 | 0,15 | 6 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.2.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 15 | 30 | 0,15 | 6 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.3.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 6 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.4.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.5.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 30 | 45 | 0,15 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1033.6.6 | 0,20 | 3,3 | 5,7 | 5,4 | 7 | 35 | 50 | 0,15 | 6 | ▲/Δ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

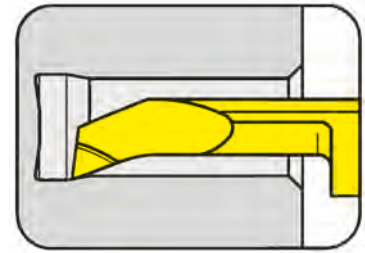
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

105

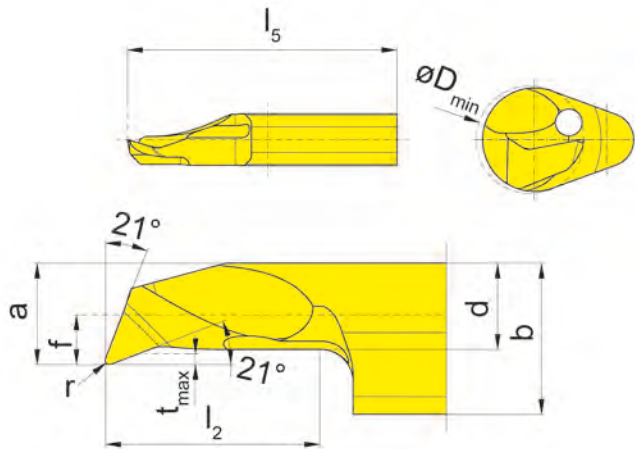
Insert



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|
| R/L105.2113.1.3 | 0,10 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 10 | 25 | 0,15 | 3 | ▲/▲ |
| R/L105.2113.2.3 | 0,10 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 15 | 30 | 0,15 | 3 | ▲/▲ |
| R/L105.2113.3.3 | 0,10 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 20 | 35 | 0,15 | 3 | ▲/▲ |
| R/L105.2119.1.4 | 0,15 | 1,9 | 3,7 | 3,0 | 6,4 | 10 | 25 | 0,30 | 4 | ▲/▲ |
| R/L105.2119.2.4 | 0,15 | 1,9 | 3,7 | 3,0 | 6,4 | 15 | 30 | 0,30 | 4 | ▲/▲ |
| R/L105.2119.3.4 | 0,15 | 1,9 | 3,7 | 3,0 | 6,4 | 20 | 35 | 0,30 | 4 | ▲/▲ |
| R/L105.2119.4.4 | 0,15 | 1,9 | 3,7 | 3,0 | 6,4 | 25 | 40 | 0,30 | 4 | △/△ |
| R/L105.2123.1.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7,0 | 10 | 25 | 0,50 | 5 | △/△ |
| R/L105.2123.2.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7,0 | 15 | 30 | 0,50 | 5 | ▲/▲ |
| R/L105.2123.3.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7,0 | 20 | 35 | 0,50 | 5 | ▲/▲ |
| R/L105.2123.4.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7,0 | 25 | 40 | 0,50 | 5 | △/△ |
| R/L105.2123.5.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7,0 | 30 | 45 | 0,50 | 5 | △/△ |
| R/L105.2123.6.5 | 0,20 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7,0 | 35 | 50 | 0,50 | 5 | △/△ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

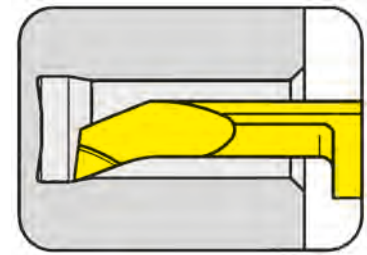
| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | • |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

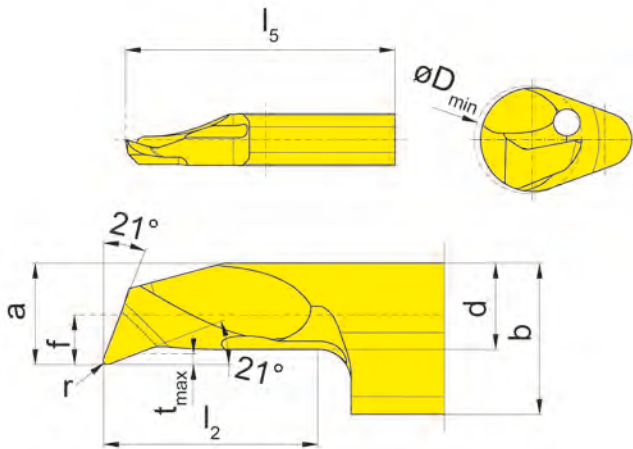
Schneidplatte

Insert

105



| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 6 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|
| R/L105.2133.1.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ |
| R/L105.2133.2.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ |
| R/L105.2133.3.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,0 | ▲/▲ |
| R/L105.2133.4.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,0 | △/△ |
| R/L105.2133.5.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,0 | △/△ |
| R/L105.2133.6.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 35 | 50 | 0,5 | 6,0 | △/△ |
| R/L105.2140.1.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 6,8 | ▲/▲ |
| R/L105.2140.2.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6,8 | ▲/▲ |
| R/L105.2140.3.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6,8 | ▲/▲ |
| R/L105.2140.4.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6,8 | △/△ |
| R/L105.2140.5.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6,8 | △/△ |
| R/L105.2140.6.7 | 0,2 | 4,0 | 6,4 | 5,2 | 7 | 35 | 50 | 0,5 | 6,8 | △/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

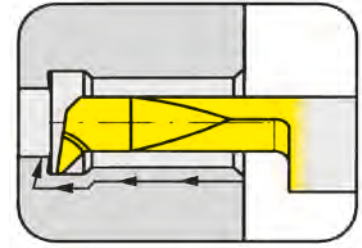
| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | o |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

105

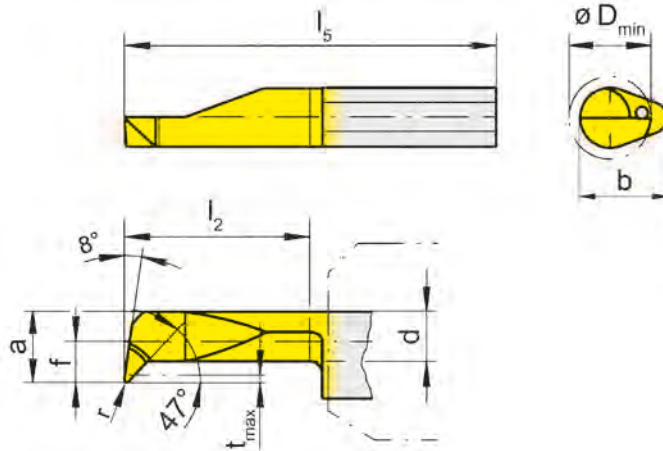
Insert



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | AN25 | EG35 | ES15 | TF45 | TH35 | TI25 | TN35 |
|---|------|-----|-----|------|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| R105.4715.005.1.2 | 0,05 | 1,5 | 1,9 | 1,45 | 5,9 | 9 | 25 | 0,3 | 2 | | Δ | ▲ | ▲ | | | | |
| R105.4715.005.2.2 | 0,05 | 1,5 | 1,9 | 1,45 | 5,9 | 12 | 30 | 0,3 | 2 | | Δ | Δ | Δ | | | | |
| R105.4713.005.1.3 | 0,05 | 1,3 | 2,6 | 2,00 | 5,9 | 10 | 25 | 0,4 | 3 | ▲ | Δ | ▲ | ▲ | | | | |
| R105.4713.005.2.3 | 0,05 | 1,3 | 2,6 | 2,00 | 5,9 | 15 | 30 | 0,4 | 3 | | Δ | Δ | ▲ | | | | |
| R/L105.4719.1.4 | 0,15 | 1,9 | 3,7 | 2,90 | 6,4 | 10 | 25 | 0,6 | 4 | | | ▲/▲ | | | ▲/▲ | | |
| R/L105.4719.3.4 | 0,15 | 1,9 | 3,7 | 2,90 | 6,4 | 20 | 35 | 0,6 | 4 | Δ/x | | ▲/▲ | | x/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.4723.2.5 | 0,15 | 2,3 | 4,7 | 3,70 | 7,0 | 15 | 30 | 0,8 | 5 | | | ▲/Δ | | | ▲/▲ | | Δ/x |
| R/L105.4723.4.5 | 0,15 | 2,3 | 4,7 | 3,70 | 7,0 | 25 | 40 | 0,8 | 5 | | | ▲/▲ | | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.4733.3.6 | 0,15 | 3,3 | 5,7 | 3,70 | 7,0 | 20 | 35 | 1,8 | 6 | | | ▲/Δ | | | ▲/▲ | | |
| R/L105.4733.5.6 | 0,15 | 3,3 | 5,7 | 3,70 | 7,0 | 30 | 45 | 1,8 | 6 | Δ/x | | ▲/▲ | | | ▲/▲ | Δ/Δ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock | | | | | | | | | | P | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | | | | M | - | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | | | | K | - | - | ○ | ● | ● | ● | ● |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | | | | N | - | - | - | - | ● | ● | ● |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | | | | S | - | - | - | - | ● | ● | ● |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | | | | H | - | - | - | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

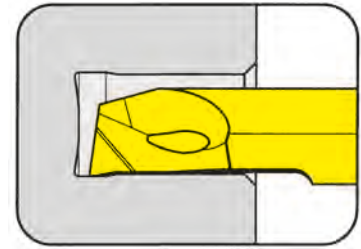
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

105

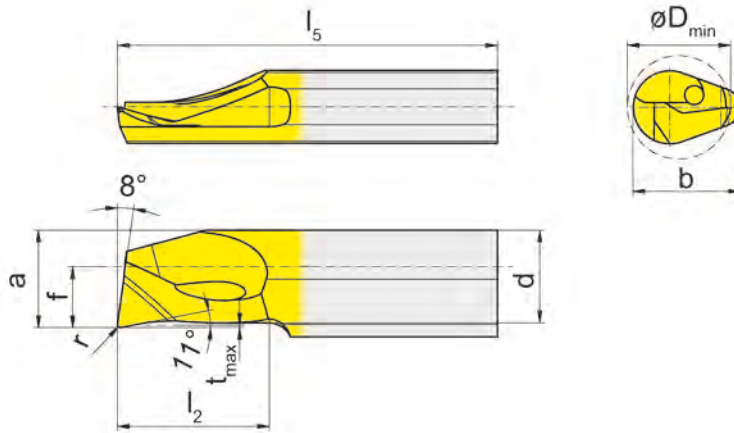
verstärkte Ausführung
reinforced version



| | | |
|---------------|-------------|--------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 6,8 mm |
|---------------|-------------|--------|

für Klemhalter
for Toolholder

- Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|---|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|
| R/L105.1040.1.7 | 0,2 | 4 | 6,4 | 6,1 | 7 | 10 | 25 | 0,15 | 6,8 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1040.2.7 | 0,2 | 4 | 6,4 | 6,1 | 7 | 15 | 30 | 0,15 | 6,8 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1040.3.7 | 0,2 | 4 | 6,4 | 6,1 | 7 | 20 | 35 | 0,15 | 6,8 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1040.4.7 | 0,2 | 4 | 6,4 | 6,1 | 7 | 25 | 40 | 0,15 | 6,8 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1040.5.7 | 0,2 | 4 | 6,4 | 6,1 | 7 | 30 | 45 | 0,15 | 6,8 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.1040.6.7 | 0,2 | 4 | 6,4 | 6,1 | 7 | 35 | 50 | 0,15 | 6,8 | Δ/Δ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

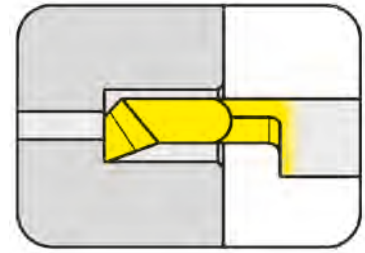
| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ○ | ● |
| N | - | ● |
| S | - | ● |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

105

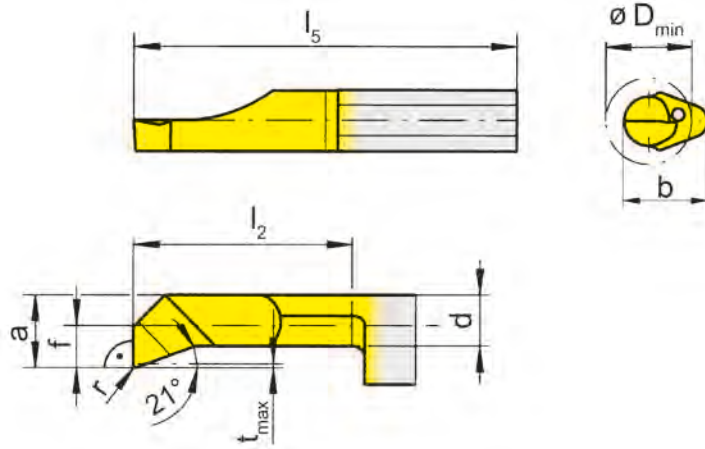
Insert



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | HM-Sorten | | | | |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|-----------|------|------|------|---|
| | | | | | | | | | | EG35 | TH35 | TI25 | TN35 | |
| R/L105.9013.01.1.3 | 0,1 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 10 | 25 | 0,15 | 3 | ▲/▲ | ▲/▲ | | | |
| R/L105.9013.01.2.3 | 0,1 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 15 | 30 | 0,15 | 3 | ▲/▲ | ▲/▲ | | | |
| R/L105.9013.01.3.3 | 0,1 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 20 | 35 | 0,15 | 3 | ▲/▲ | ▲/▲ | | | |
| R/L105.9013.1.3 | 0,2 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 10 | 25 | 0,15 | 3 | ▲/▲ | | | ▲/▲ | |
| R/L105.9013.2.3 | 0,2 | 1,3 | 2,6 | 2,3 | 5,9 | 15 | 30 | 0,15 | 3 | ▲/▲ | | | ▲/▲ | |
| R/L105.9019.01.1.4 | 0,1 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 10 | 25 | 0,30 | 4 | ▲/▲ | ▲/▲ | | | |
| R/L105.9019.01.2.4 | 0,1 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 15 | 30 | 0,30 | 4 | ▲/▲ | ▲/▲ | | | |
| R/L105.9019.01.3.4 | 0,1 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 20 | 35 | 0,30 | 4 | ▲/▲ | ▲/▲ | | | |
| R/L105.9019.1.4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 10 | 25 | 0,30 | 4 | ▲/▲ | | | ▲/▲ | |
| R/L105.9019.2.4 | 0,2 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 15 | 30 | 0,30 | 4 | ▲/▲ | | ▲/x | ▲/▲ | |
| | | | | | | | | | | P | • | • | • | • |
| | | | | | | | | | | M | • | • | • | • |
| | | | | | | | | | | K | • | • | • | • |
| | | | | | | | | | | N | - | • | • | • |
| | | | | | | | | | | S | - | • | • | • |
| | | | | | | | | | | H | - | - | - | - |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

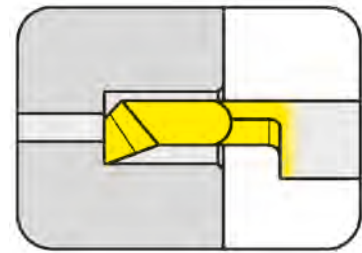
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

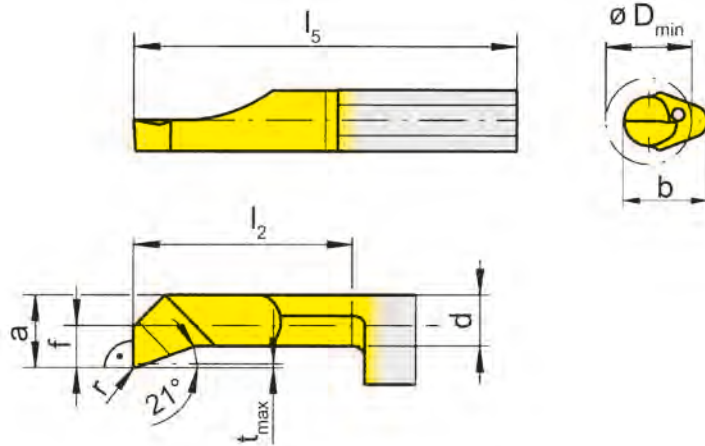
Schneidplatte

Insert

105



| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 5 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | HM-Sorten | | |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|-----------|------|------|
| | | | | | | | | | | EG35 | TH35 | TN35 |
| R/L105.9023.01.1.5 | 0,1 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 5 | Δ/Δ | ▲/Δ | |
| R/L105.9023.01.2.5 | 0,1 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 5 | ▲/Δ | ▲/▲ | |
| R/L105.9023.01.3.5 | 0,1 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 5 | Δ/Δ | ▲/▲ | |
| R/L105.9023.01.4.5 | 0,1 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 5 | Δ/Δ | ▲/Δ | |
| R/L105.9023.1.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | ▲/x | ▲/▲ |
| R/L105.9023.2.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | ▲/x | ▲/▲ |
| R/L105.9023.3.5 | 0,2 | 2,3 | 4,7 | 4,0 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 5 | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.9033.1.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 10 | 25 | 0,5 | 6 | Δ/Δ | ▲/x | |
| R/L105.9033.2.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 15 | 30 | 0,5 | 6 | Δ/Δ | ▲/Δ | |
| R/L105.9033.3.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 20 | 35 | 0,5 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ | |
| R/L105.9033.4.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 25 | 40 | 0,5 | 6 | Δ/Δ | ▲/Δ | |
| R/L105.9033.5.6 | 0,2 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7 | 30 | 45 | 0,5 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ | |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● |
| M | ● | ● | ● |
| K | ○ | ● | ● |
| N | - | ● | ● |
| S | - | ● | ● |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

Grooving (internal)



Schneidplatte

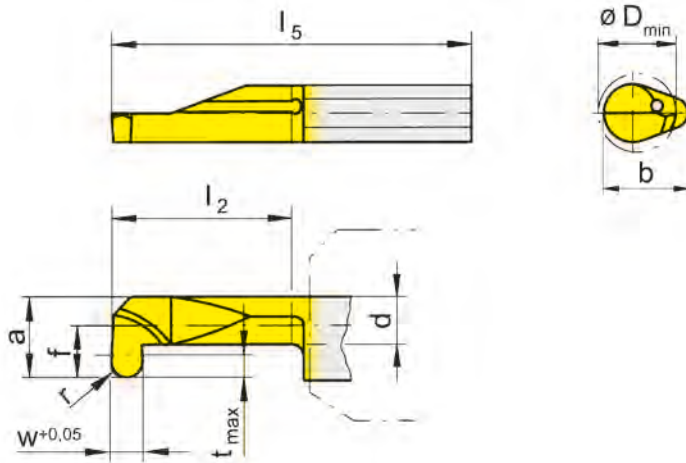
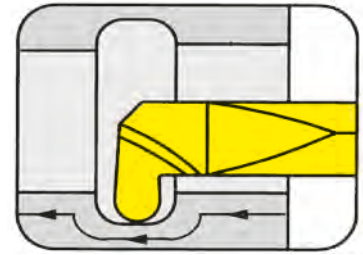
105

Insert

Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

4 mm
0,25-1 mm



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | AN25 | EG35 | TF45 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|------|
| R/L105.0025.2.3 | 0,5 | 0,25 | 1,4 | 2,7 | 1,9 | 5,9 | 15 | 30 | 0,6 | 3 | ▲/x | Δ/x | | | |
| R/L105.0005.1.4 | 1,0 | 0,50 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 10 | 25 | 0,8 | 4 | | Δ/▲ | | ▲/▲ | |
| R/L105.0005.2.4 | 1,0 | 0,50 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 15 | 30 | 0,8 | 4 | | ▲/▲ | | | ▲/▲ |
| R/L105.0025.3.5 | 0,5 | 0,25 | 2,3 | 4,7 | 3,9 | 7,0 | 20 | 35 | 0,6 | 5 | ▲/x | Δ/x | | | |
| R/L105.0005.3.5 | 1,0 | 0,50 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 20 | 35 | 1,0 | 5 | | ▲/▲ | x/x | | ▲/▲ |
| R/L105.0007.1.5 | 1,5 | 0,75 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 10 | 25 | 1,0 | 5 | | Δ/Δ | | ▲/▲ | |
| R/L105.0007.3.5 | 1,5 | 0,75 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 20 | 35 | 1,0 | 5 | | ▲/Δ | | | ▲/▲ |
| R/L105.0010.1.5 | 2,0 | 1,00 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 10 | 25 | 1,0 | 5 | | ▲/Δ | | ▲/▲ | |
| R/L105.0010.3.5 | 2,0 | 1,00 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 20 | 35 | 1,0 | 5 | | ▲/Δ | | | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ● |
| M | o | ● | ● | ● | ● |
| K | ● | o | ● | ● | ● |
| N | ● | - | ● | ● | ● |
| S | o | - | ● | ● | ● |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

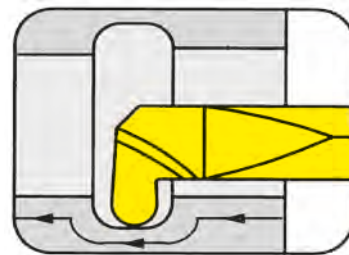
Einstecken (innen)

Grooving (internal)

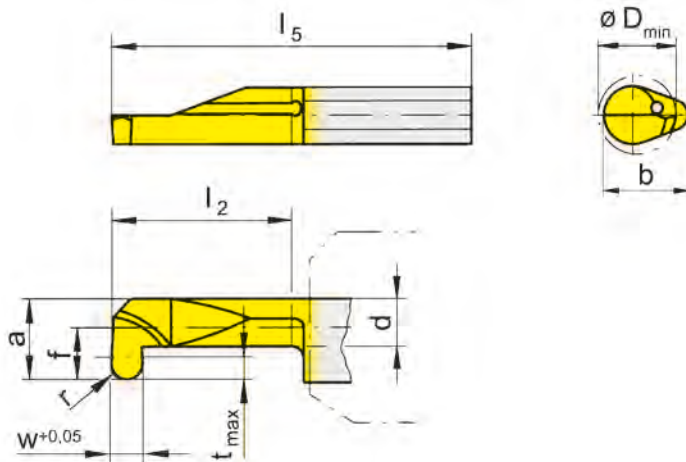
Schneidplatte

105

Insert



| | | |
|--------------------------|-------------------------|------------------|
| Bohrungs-Ø ab Vollradius | Bore Ø from Full radius | 6 mm 0,5-1 mm |
|--------------------------|-------------------------|------------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|
| R/L105.0005.2.6 | 1,0 | 0,50 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 1,8 | 6 | ▲/Δ | ▲/▲ | |
| R/L105.0005.4.6 | 1,0 | 0,50 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 1,8 | 6 | ▲/Δ | | ▲/▲ |
| R/L105.0007.2.6 | 1,5 | 0,75 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 1,8 | 6 | ▲/Δ | ▲/Δ | |
| R/L105.0007.4.6 | 1,5 | 0,75 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 1,8 | 6 | ▲/Δ | | ▲/▲ |
| R/L105.0010.2.6 | 2,0 | 1,00 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 1,8 | 6 | ▲/Δ | ▲/Δ | |
| R/L105.0010.4.6 | 2,0 | 1,00 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 1,8 | 6 | Δ/▲ | | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● |
| M | ● | ● | ● |
| K | ○ | ● | ● |
| N | - | ● | ● |
| S | - | ● | ● |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

Grooving (internal)

Schneidplatte

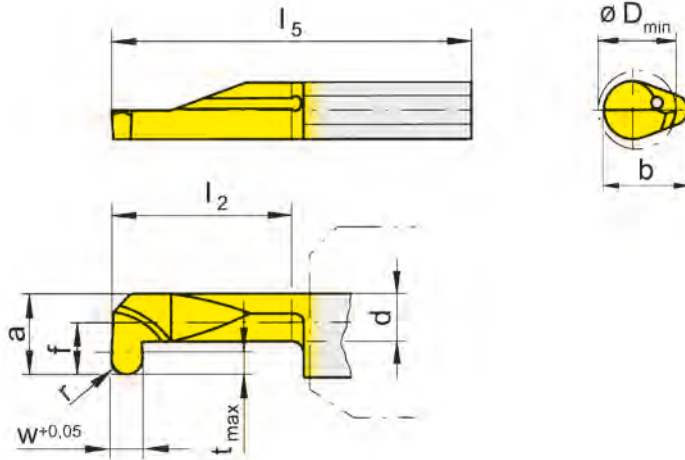
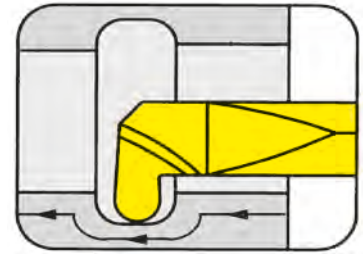
105

Insert

Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

6,8 mm
0,5-1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | a | d | b | l_2 | l_5 | t_{max} | D_{min} | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|---|-----|-----|---|-------|-------|-----------|-----------|------|------|------|
| R/L105.0005.3.7 | 1,0 | 0,50 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.0005.5.7 | 1,0 | 0,50 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 2,5 | 6,8 | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0007.3.7 | 1,5 | 0,75 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.0007.5.7 | 1,5 | 0,75 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 2,5 | 6,8 | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0010.3.7 | 2,0 | 1,00 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 6,8 | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/L105.0010.5.7 | 2,0 | 1,00 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 2,5 | 6,8 | ▲/▲ | | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● |
| M | ● | ● | ● |
| K | ○ | ● | ● |
| N | - | ● | ● |
| S | - | ● | ● |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

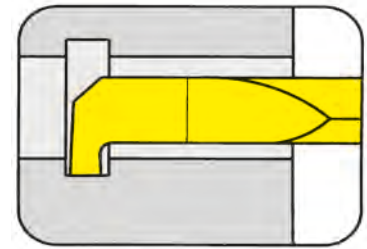
Einstecken (innen)

Grooving (internal)

Schneidplatte

Insert

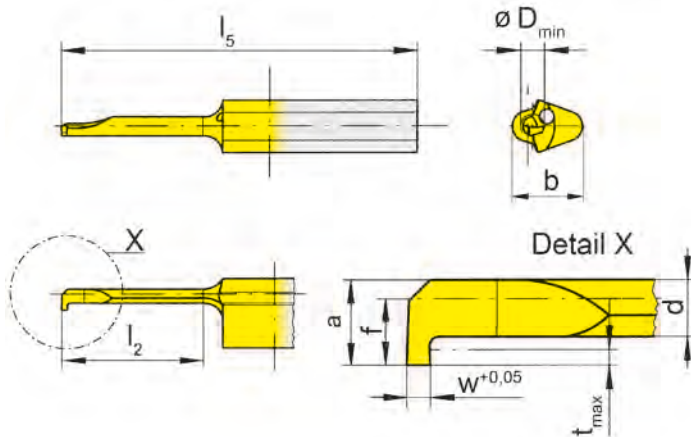
105



| | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis | Bore Ø from Depth of groove up to | 2 mm 0,4 mm |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|

für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | EG35 | T125 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|
| R/L105.0050.0.2 | 0,5 | 1,4 | 1,8 | 1,2 | 5,9 | 6 | 25 | 0,4 | 2 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0050.1.2 | 0,5 | 1,4 | 1,8 | 1,2 | 5,9 | 9 | 25 | 0,4 | 2 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.0050.2.2 | 0,5 | 1,4 | 1,8 | 1,2 | 5,9 | 12 | 30 | 0,4 | 2 | ▲/Δ | ▲/Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ○ | ● |
| N | - | ● |
| S | - | ● |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

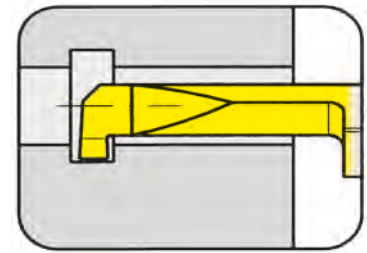
Grooving (internal)



Schneidplatte

105

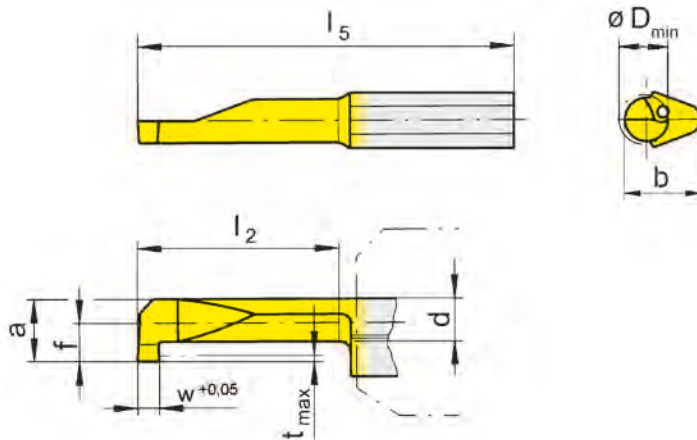
Insert



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

3 mm
0,6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | HM-Sorten Carbide grades | | | | |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|-----------------------------|------|------|------|------|
| | | | | | | | | | | MG12 | AN25 | EG35 | ES15 | TI25 |
| R/L105.0070.1.3 | 0,7 | 1,4 | 2,7 | 1,9 | 5,9 | 8 | 25 | 0,6 | 3 | | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0070.2.3 | 0,7 | 1,4 | 2,7 | 1,9 | 5,9 | 12 | 30 | 0,6 | 3 | | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0070.3.3 | 0,7 | 1,4 | 2,7 | 1,9 | 5,9 | 16 | 35 | 0,6 | 3 | | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R105.0050.1.3 | 0,5 | 1,4 | 2,7 | 2,0 | 5,9 | 8 | 25 | 0,5 | 3 | | Δ | Δ | Δ | |
| R105.0050.2.3 | 0,5 | 1,4 | 2,7 | 2,0 | 5,9 | 12 | 30 | 0,5 | 3 | Δ | Δ | Δ | Δ | |
| R105.0050.3.3 | 0,5 | 1,4 | 2,7 | 2,0 | 5,9 | 16 | 35 | 0,5 | 3 | | Δ | Δ | Δ | |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | o | ● | ● | ● | ● |
| M | - | o | ● | o | ● |
| K | - | - | o | ● | ● |
| N | - | - | - | - | ● |
| S | - | - | - | - | ● |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

Grooving (internal)

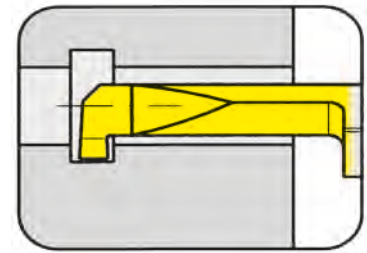


A

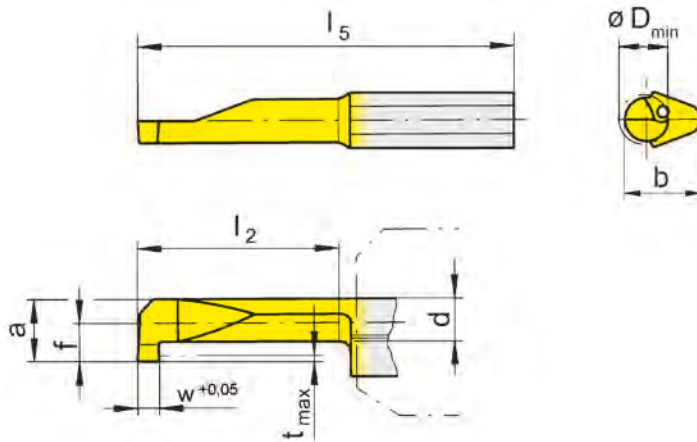
Schneidplatte

Insert

105



| | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis | Bore Ø from Depth of groove up to | 4 mm 0,8 mm |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | HM-Sorten | | | | |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------------------|-----------|------|------|------|------|
| | | | | | | | | | | MG12 | AN25 | EG35 | ES15 | TN35 |
| R/L105.0050.1.4 | 0,5 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 10 | 25 | 0,6 | 4 | | Δ | Δ | ▲ | |
| R/L105.0050.2.4 | 0,5 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 15 | 30 | 0,6 | 4 | | Δ | Δ | Δ | |
| R/L105.0050.3.4 | 0,5 | 1,9 | 3,7 | 2,9 | 6,4 | 20 | 35 | 0,6 | 4 | | Δ | Δ | Δ | |
| R/L105.0100.1.4 | 1,0 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 10 | 25 | 0,8 | 4 | ▲/▲ | | ▲/Δ | | ▲/▲ |
| R/L105.0100.2.4 | 1,0 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 15 | 30 | 0,8 | 4 | ▲/Δ | | ▲/Δ | | ▲/▲ |
| R/L105.0100.3.4 | 1,0 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 20 | 35 | 0,8 | 4 | ▲/Δ | | Δ/Δ | | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | MG12 | AN25 | EG35 | ES15 | TN35 |
|---|------|------|------|------|------|
| P | o | ● | ● | ● | ● |
| M | - | o | ● | o | ● |
| K | - | - | o | ● | ● |
| N | - | - | - | - | ● |
| S | - | - | - | - | ● |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

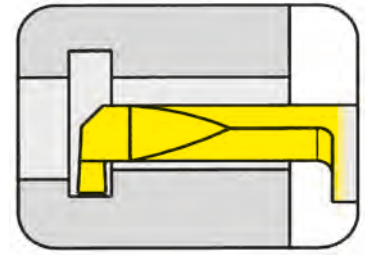
Einstecken (innen)

Grooving (internal)

Schneidplatte

105

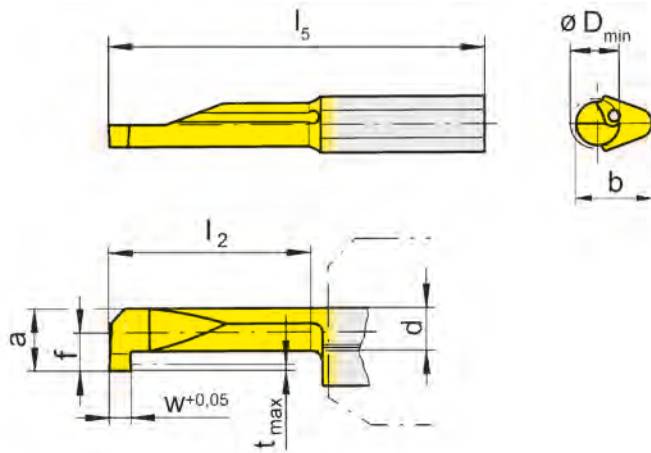
Insert



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

5 mm
1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L105.0100.1.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 10 | 25 | 1 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.2.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 15 | 30 | 1 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.3.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 20 | 35 | 1 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.4.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 25 | 40 | 1 | 5 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.5.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 30 | 45 | 1 | 5 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.1.5 | 1,5 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 10 | 25 | 1 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.2.5 | 1,5 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 15 | 30 | 1 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.3.5 | 1,5 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 20 | 35 | 1 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.4.5 | 1,5 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 25 | 40 | 1 | 5 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.5.5 | 1,5 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 30 | 45 | 1 | 5 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.1.5 | 2,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 10 | 25 | 1 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.2.5 | 2,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 15 | 30 | 1 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.3.5 | 2,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 20 | 35 | 1 | 5 | ▲/x | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.4.5 | 2,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 25 | 40 | 1 | 5 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.5.5 | 2,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7 | 30 | 45 | 1 | 5 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | P | M | K | N | S | H |
|----------------|---|---|---|---|---|---|
| MG12 | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| EG35 | - | ● | ● | ● | ● | ● |
| TH35 | - | ○ | ● | ● | ● | ● |
| TN35 | - | - | ● | ● | ● | ● |
| HM-Sorten | - | - | - | - | - | - |
| Carbide grades | - | - | - | - | - | - |

Einstecken (innen)

Grooving (internal)

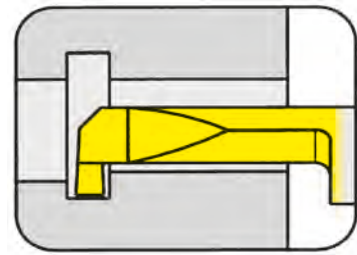


A

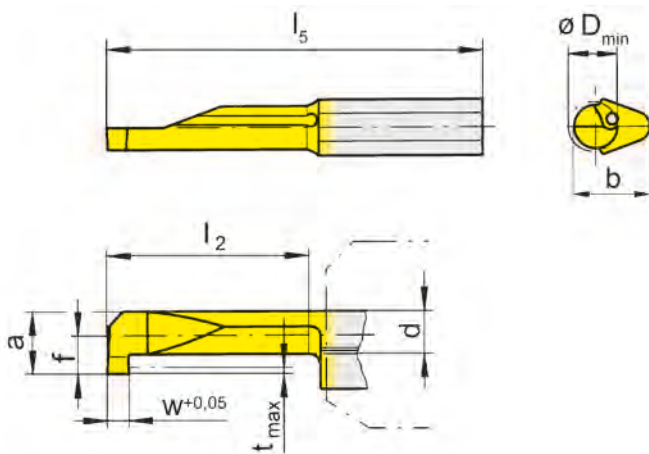
Schneidplatte

Insert

105



| | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|
| Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis | Bore Ø from Depth of groove up to | 6 mm 1,8 mm |
|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | MG12 | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|------|------|------|------|
| R/L105.0100.1.6 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 10 | 25 | 1,8 | 6 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.2.6 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 1,8 | 6 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.3.6 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 1,8 | 6 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.4.6 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 1,8 | 6 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.5.6 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 1,8 | 6 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.1.6 | 1,5 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 10 | 25 | 1,8 | 6 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.2.6 | 1,5 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 1,8 | 6 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.3.6 | 1,5 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 1,8 | 6 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.4.6 | 1,5 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 1,8 | 6 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.5.6 | 1,5 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 1,8 | 6 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.1.6 | 2,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 10 | 25 | 1,8 | 6 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.2.6 | 2,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 1,8 | 6 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.3.6 | 2,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 1,8 | 6 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.4.6 | 2,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 1,8 | 6 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.5.6 | 2,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 1,8 | 6 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ○ | ● | ● | ● |
| M | - | ● | ● | ● |
| K | - | ○ | ● | ● |
| N | - | - | ● | ● |
| S | - | - | ● | ● |
| H | - | - | - | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

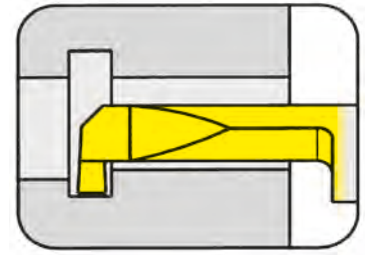
Einstecken (innen)

Grooving (internal)

Schneidplatte

105

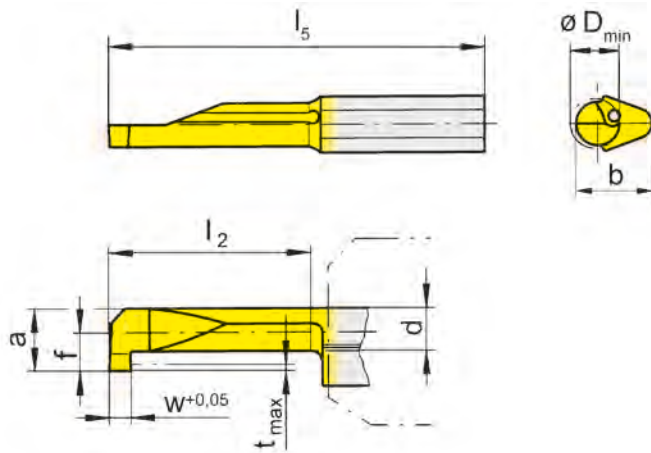
Insert



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

6,8 mm
2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | D _{min} | | MG12 | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|---|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------------------|--|------|------|------|------|
| R/L105.0100.1.7 | 1,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 10 | 25 | 2,5 | 6,8 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.2.7 | 1,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 2,5 | 6,8 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.3.7 | 1,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 6,8 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.4.7 | 1,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 2,5 | 6,8 | | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0100.5.7 | 1,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 2,5 | 6,8 | | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.1.7 | 1,5 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 10 | 25 | 2,5 | 6,8 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.2.7 | 1,5 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 2,5 | 6,8 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.3.7 | 1,5 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 6,8 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.4.7 | 1,5 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 2,5 | 6,8 | | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0150.5.7 | 1,5 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 2,5 | 6,8 | | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.1.7 | 2,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 10 | 25 | 2,5 | 6,8 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.2.7 | 2,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 2,5 | 6,8 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.3.7 | 2,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 2,5 | 6,8 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.4.7 | 2,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 2,5 | 6,8 | | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0200.5.7 | 2,0 | 4 | 6,4 | 3,7 | 7 | 30 | 45 | 2,5 | 6,8 | | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | P | M | K | N | S | H |
|----------------|---|---|---|---|---|---|
| MG12 | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| EG35 | - | ● | ● | ● | ● | ● |
| TH35 | - | ○ | ● | ● | ● | ● |
| TN35 | - | - | ● | ● | ● | ● |
| HM-Sorten | - | - | ● | ● | ● | ● |
| Carbide grades | - | - | - | - | - | - |

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

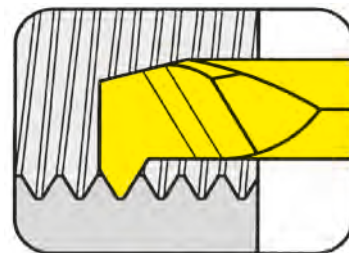


A

Schneidplatte

105

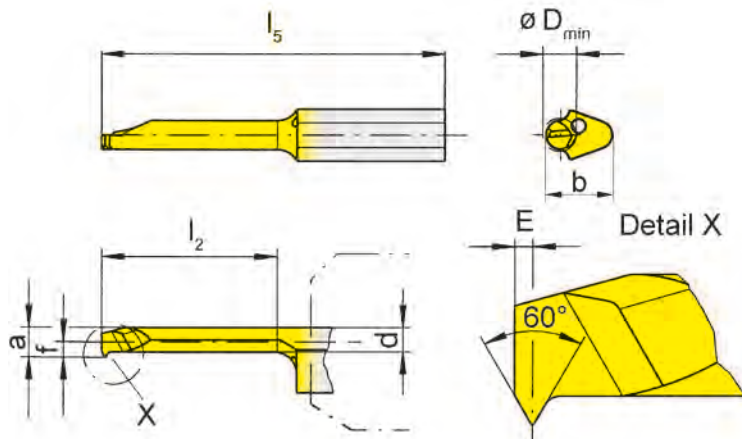
Insert



| | | |
|------------------------|-------------------|-------------------|
| Bohrungs-Ø ab Steigung | Bore Ø from Pitch | 3 mm P 0,25 mm |
|------------------------|-------------------|-------------------|

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | D _{min} | EG35 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------|------|
| R/L105.0102.2.3 | 0,25 | 0,3 | 1,4 | 2,7 | 2,2 | 5,9 | 15 | 30 | 3 | Δ/Δ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ○ | ● |
| N | - | ● |
| S | - | ● |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

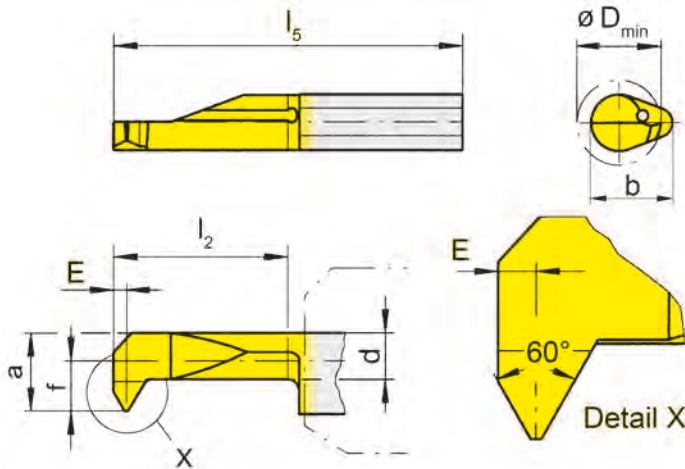
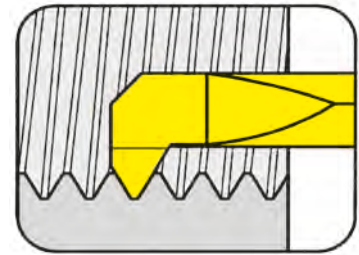
105

Insert

Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

3 mm
P 0,35 mm



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | b | l_2 | l_5 | D_{min} | EG35 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-----------|------|------|
| R/L105.0203.1.3 | 0,35 | 0,3 | 1,4 | 2,7 | 2,1 | 5,9 | 10 | 25 | 3 | ▲/Δ | ▲/Δ |
| R/L105.0203.2.5 | 0,35 | 0,3 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | ▲/Δ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ○ | ● |
| N | - | ● |
| S | - | ● |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

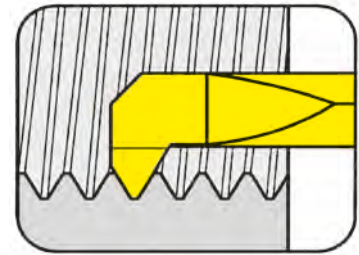


A

Schneidplatte

105

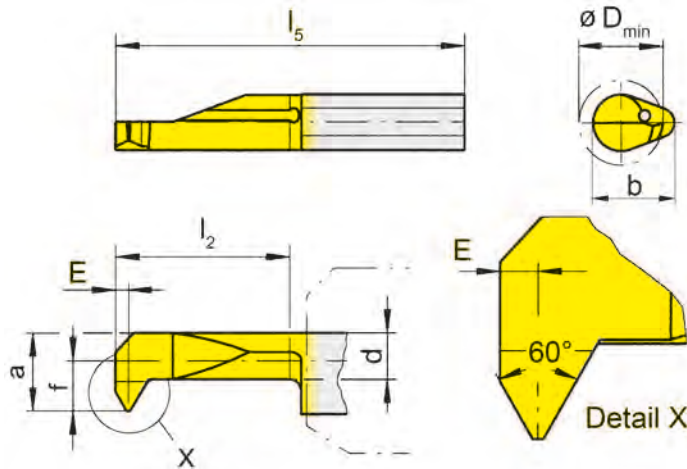
Insert



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

3 mm
P 0,5 mm



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | D _{min} | HM-Sorten | | | |
|------------------------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|-----------|------|------|------|
| | | | | | | | | | | MG12 | EG35 | TH35 | TN35 |
| R/L105.0205.2.3 | 0,5 | 0,35 | 1,4 | 2,7 | 2,1 | 5,9 | 15 | 30 | 3 | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0205.2.4 | 0,5 | 0,35 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 15 | 30 | 4 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0205.3.4 | 0,5 | 0,35 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 20 | 35 | 4 | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0205.2.5 | 0,5 | 0,35 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0205.3.5 | 0,5 | 0,35 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 20 | 35 | 5 | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0205.4.5 | 0,5 | 0,35 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 25 | 40 | 5 | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0205.3.6 | 0,5 | 0,35 | 3,3 | 5,7 | 4,8 | 7,0 | 20 | 35 | 6 | | ▲/▲ | | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | P | M | K | N | S | H |
|------|---|---|---|---|---|---|
| MG12 | o | - | - | - | - | - |
| EG35 | ● | ● | ● | - | - | - |
| TH35 | ● | ● | ● | ● | - | - |
| TN35 | ● | ● | ● | ● | ● | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

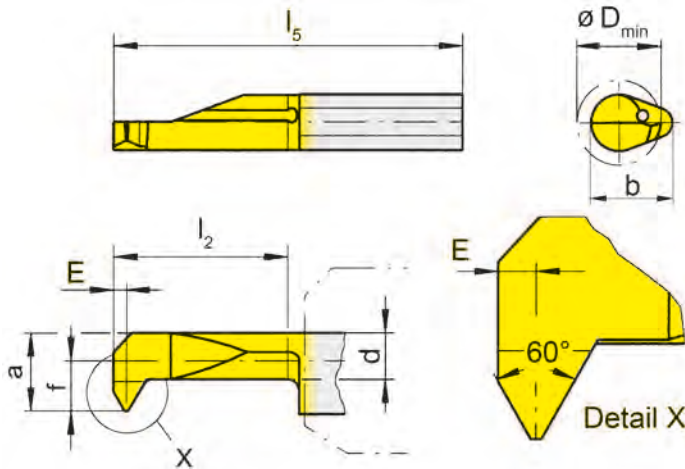
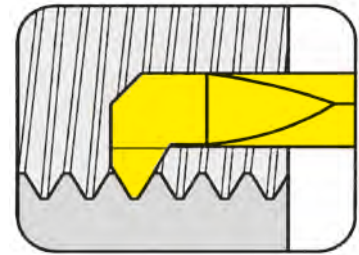
105

Insert

Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

3 mm
P 0,5-0,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | P _{max} | E | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | D _{min} | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|------------------|------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|------|------|------|
| R/L105.0407.2.3 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 1,4 | 2,7 | 2,0 | 5,9 | 15 | 30 | 3 | ▲/Δ | | ▲/Δ |
| R/L105.0407.1.4 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 10 | 25 | 4 | ▲/Δ | | ▲/▲ |
| R/L105.0407.3.4 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 20 | 35 | 4 | ▲/Δ | | ▲/Δ |
| R/L105.0407.2.4 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 15 | 30 | 4 | ▲/Δ | | ▲/▲ |
| R/L105.0407.2.5 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0407.3.5 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 20 | 35 | 5 | Δ/Δ | | ▲/Δ |
| R/L105.0407.4.5 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 25 | 40 | 5 | ▲/Δ | | ▲/Δ |
| R/L105.0407.3.6 | 0,5 | 0,75 | 0,45 | 3,3 | 5,7 | 4,7 | 7,0 | 20 | 35 | 6 | ▲/Δ | | ▲/Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | P | M | K | N | S | H |
|------|---|---|---|---|---|---|
| EG35 | ● | ● | ● | - | - | - |
| TH35 | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| TN35 | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

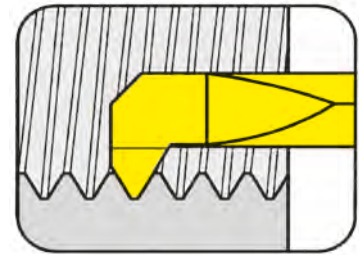


A

Schneidplatte

105

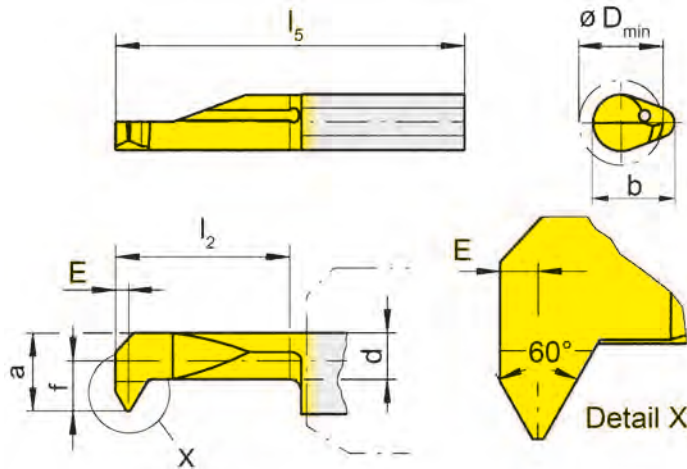
Insert



Bohrungs-Ø ab Steigung

Bore Ø from Pitch

4,8 mm
P 1-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | P _{max} | E | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | D _{min} | MG12 | EG35 | TF45 | TH35 | TI25 | TN35 |
|------------------------------|------|------------------|------|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------|------|------|------|------|------|
| R/L105.0510.2.5 | 1,00 | 1,00 | 0,55 | 2,1 | 4,5 | 3,5 | 7 | 15 | 30 | 4,8 | ▲/Δ | ▲/▲ | | ▲/▲ | Δ/x | ▲/▲ |
| R/L105.0510.3.5 | 1,00 | 1,00 | 0,55 | 2,1 | 4,5 | 3,5 | 7 | 20 | 35 | 4,8 | | ▲/Δ | | | | ▲/▲ |
| R/L105.0510.4.5 | 1,00 | 1,00 | 0,55 | 2,1 | 4,5 | 3,5 | 7 | 25 | 40 | 4,8 | | ▲/Δ | | | | ▲/▲ |
| R/L105.0510.2.6 | 1,00 | 1,00 | 0,55 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6,0 | | ▲/▲ | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0612.2.6 | 1,25 | 1,25 | 0,65 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6,0 | Δ/Δ | ▲/▲ | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0612.3.6 | 1,25 | 1,25 | 0,65 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6,0 | | ▲/Δ | | | | ▲/▲ |
| R/L105.0612.4.6 | 1,25 | 1,25 | 0,65 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 6,0 | | ▲/Δ | | | | ▲/▲ |
| R/L105.0815.2.7 | 1,50 | 1,50 | 0,75 | 4,0 | 6,4 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 7,0 | | ▲/Δ | Δ/x | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0815.3.7 | 1,50 | 1,50 | 0,75 | 4,0 | 6,4 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 7,0 | | ▲/Δ | | | | ▲/▲ |
| R/L105.0815.4.7 | 1,50 | 1,50 | 0,75 | 4,0 | 6,4 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 7,0 | | ▲/Δ | | | | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | P | M | K | N | S | H |
|------|---|---|---|---|---|---|
| MG12 | o | • | • | • | • | • |
| EG35 | - | • | • | • | • | • |
| TF45 | - | o | • | • | • | • |
| TH35 | - | - | • | • | • | • |
| TI25 | - | - | • | • | • | • |
| TN35 | - | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile



Schneidplatte

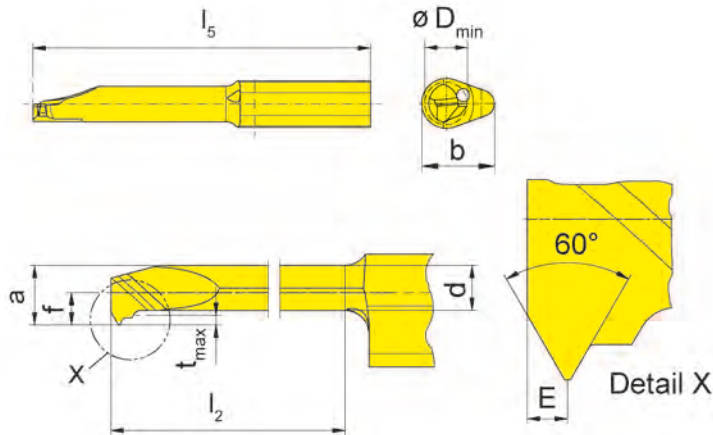
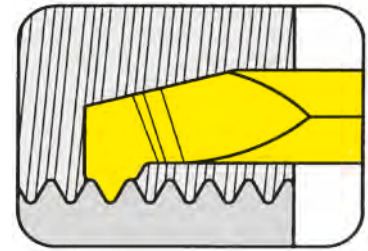
105

Insert

Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

2,4 mm
P 0,5-1,25 mm



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | E | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | D _{min} | EG35 | TH35 |
|------------------------------|------|-----|-----|-----|------|-----|----------------|----------------|------------------|------|------|
| R/L105.VPM3.2.3 | 0,50 | 0,3 | 1,4 | 2,2 | 1,65 | 5,9 | 9 | 25 | 2,4 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM3.4.3 | 0,50 | 0,3 | 1,4 | 2,2 | 1,65 | 5,9 | 16 | 35 | 2,4 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM4.2.4 | 0,70 | 0,4 | 1,5 | 2,9 | 2,10 | 6,4 | 15 | 30 | 3,2 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM4.3.4 | 0,70 | 0,4 | 1,5 | 2,9 | 2,10 | 6,4 | 20 | 35 | 3,2 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM5.2.5 | 0,80 | 0,5 | 2,0 | 3,7 | 2,80 | 7,0 | 15 | 30 | 4,1 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM5.4.5 | 0,80 | 0,5 | 2,0 | 3,7 | 2,80 | 7,0 | 25 | 40 | 4,1 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM6.3.6 | 1,00 | 0,5 | 2,4 | 4,5 | 3,40 | 7,0 | 20 | 35 | 4,9 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM6.4.6 | 1,00 | 0,5 | 2,4 | 4,5 | 3,40 | 7,0 | 25 | 40 | 4,9 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM6.5.6 | 1,00 | 0,5 | 2,4 | 4,5 | 3,40 | 7,0 | 30 | 45 | 4,9 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM8.3.8 | 1,25 | 0,7 | 3,8 | 6,2 | 4,70 | 7,0 | 20 | 35 | 6,6 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.VPM8.5.8 | 1,25 | 0,7 | 3,8 | 6,2 | 4,70 | 7,0 | 30 | 45 | 6,6 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | • | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile

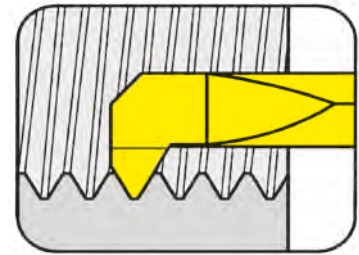


A

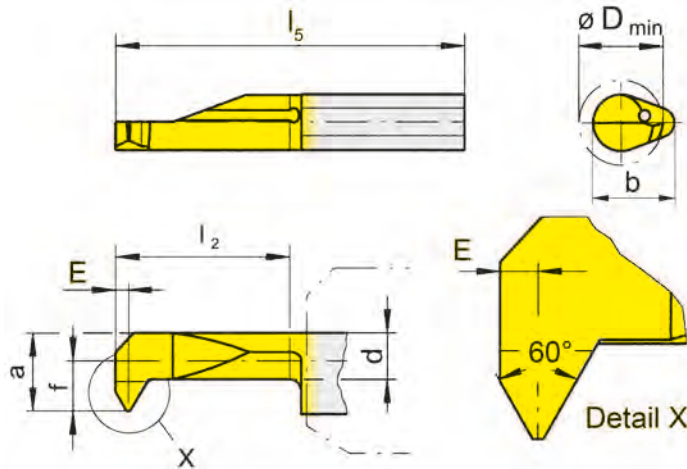
Schneidplatte

105

Insert



| | | |
|--------------------------------|---------------------------------|---------------|
| Bohrungs-Ø ab Gang pro Zoll | Bore Ø from Threads per inch | 4 mm 16-40 |
|--------------------------------|---------------------------------|---------------|



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Gewinde UN
Thread UN

| Bestellnummer Part number | TPI _{min} | TPI _{max} | E | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | D _{min} |
|------------------------------|--------------------|--------------------|------|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|
| R/L105.3240.2.4 | 32 | 40 | 0,45 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 15 | 30 | 4 |
| R/L105.1620.2.5 | 16 | 20 | 0,70 | 2,3 | 4,7 | 3,3 | 7,0 | 15 | 30 | 5 |
| R/L105.1620.3.5 | 16 | 20 | 0,70 | 2,3 | 4,7 | 3,3 | 7,0 | 20 | 35 | 5 |
| R/L105.2428.2.5 | 24 | 28 | 0,55 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 |
| R/L105.3240.2.5 | 32 | 40 | 0,45 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 |
| R/L105.1620.2.6 | 16 | 20 | 0,70 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7,0 | 15 | 30 | 6 |
| R/L105.1620.3.6 | 16 | 20 | 0,70 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7,0 | 20 | 35 | 6 |
| R/L105.1620.4.6 | 16 | 20 | 0,70 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7,0 | 25 | 40 | 6 |
| R/L105.2428.2.6 | 24 | 28 | 0,55 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7,0 | 15 | 30 | 6 |
| R/L105.2428.3.6 | 24 | 28 | 0,55 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7,0 | 20 | 35 | 6 |
| R/L105.2428.4.6 | 24 | 28 | 0,55 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7,0 | 25 | 40 | 6 |

| | MG12 | EG35 | TF45 | TH35 | TI25 | TN35 |
|---|------|------|------|------|------|------|
| | | ▲/Δ | x/x | | Δ/x | ▲/▲ |
| | | ▲/Δ | | ▲/▲ | | |
| | | Δ/Δ | | ▲/Δ | | |
| | | ▲/Δ | | x/x | Δ/x | ▲/▲ |
| | | ▲/Δ | Δ/x | | Δ/x | ▲/▲ |
| | | ▲/▲ | Δ/x | Δ/x | Δ/x | ▲/▲ |
| | | ▲/Δ | | | | ▲/Δ |
| | | ▲/Δ | | | | ▲/Δ |
| | Δ/x | ▲/▲ | | | Δ/x | ▲/▲ |
| | | ▲/Δ | | | | ▲/Δ |
| | | ▲/Δ | | | | ▲/▲ |
| P | o | • | • | • | • | • |
| M | - | • | • | • | • | • |
| K | - | o | • | • | • | • |
| N | - | - | • | • | • | • |
| S | - | - | • | • | • | • |
| H | - | - | - | - | - | - |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile



Schneidplatte

Insert

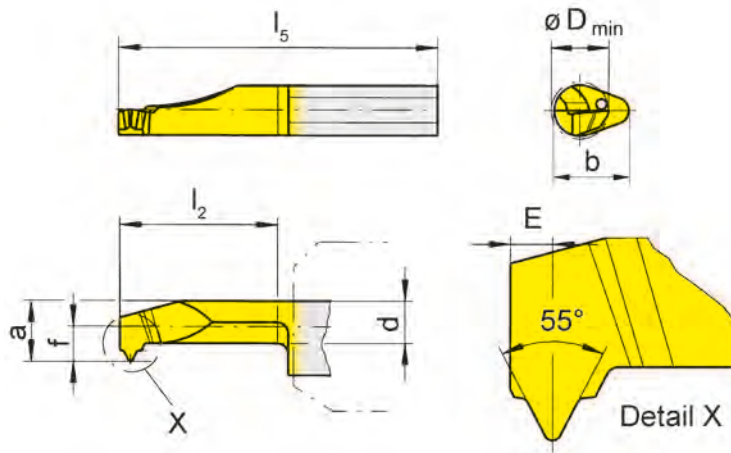
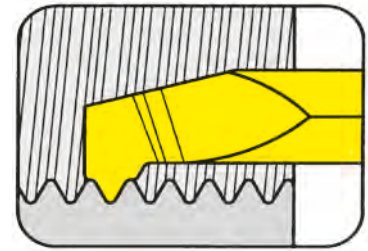
105

Whitworth-Gewinde
Whitworth thread

Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Threads per inch

4 mm
20-28



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

Gewinde BSW/BSF
Thread BSW/BSF

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | TPI | E | f | a | d | b | l_2 | l_5 | D_{min} | EG35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-----------|------|------|
| R/L105.5520.2.4 | 20 | 1,0 | 1,9 | 3,7 | 2,5 | 6,4 | 15 | 30 | 4 | ▲/x | ▲/x |
| R/L105.5524.2.5 | 24 | 0,8 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | △/△ | △/△ |
| R/L105.5526.2.5 | 26 | 0,8 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | △/△ | ▲/△ |
| R/L105.5528.2.5 | 28 | 0,8 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 5 | ▲/△ | ▲/△ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

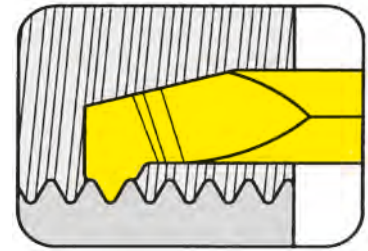
Threading (internal) Full profile

Schneidplatte

Insert

105

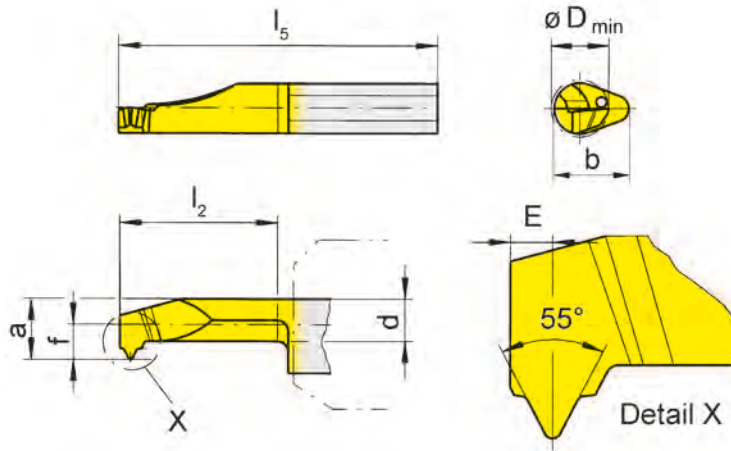
Whitworth-Gewinde
Whitworth thread



| | | |
|--------------------------------|---------------------------------|---------------|
| Bohrungs-Ø ab Gang pro Zoll | Bore Ø from Threads per inch | 6 mm 19-28 |
|--------------------------------|---------------------------------|---------------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Gewinde BSW/BSF
Thread BSW/BSF

| Bestellnummer Part number | TPI | E | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | D _{min} | EG35 | TH35 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|------|------|------|
| R/L105.5519.2.6 | 19 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | ▲/Δ | Δ/x | ▲/▲ |
| R/L105.5519.3.6 | 19 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6 | ▲/x | | ▲/x |
| R/L105.5520.2.6 | 20 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | Δ/Δ | | ▲/Δ |
| R/L105.5522.2.6 | 22 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | Δ/Δ | | Δ/Δ |
| R/L105.5522.3.6 | 22 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6 | Δ/x | | Δ/x |
| R/L105.5524.2.6 | 24 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | Δ/Δ | | Δ/Δ |
| R/L105.5524.3.6 | 24 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6 | Δ/x | | Δ/x |
| R/L105.5526.2.6 | 26 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | Δ/Δ | | ▲/Δ |
| R/L105.5526.3.6 | 26 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6 | Δ/x | | Δ/x |
| R/L105.5528.2.6 | 28 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | ▲/Δ | | ▲/Δ |
| R/L105.5528.3.6 | 28 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6 | ▲/Δ | | ▲/Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● |
| M | ● | ● | ● |
| K | ○ | ● | ● |
| N | - | ● | ● |
| S | - | ● | ● |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

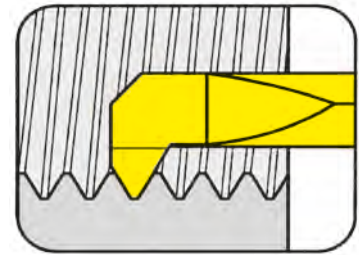
Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

Insert

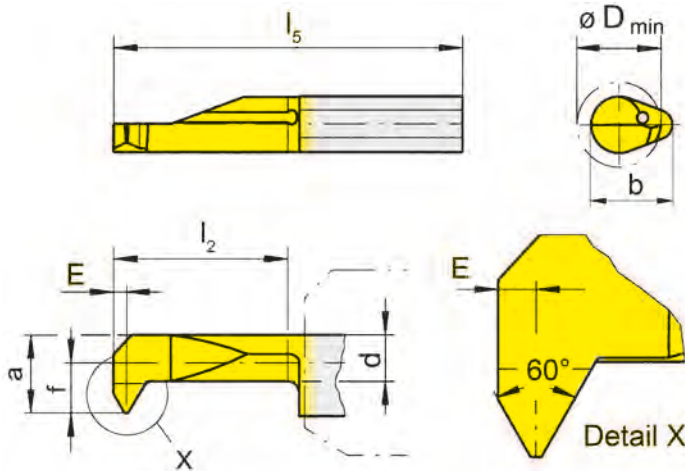
105



Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Threads per inch

6 mm
18-27



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Gewinde NPT / NPTF
Thread NPT / NPTF

| Bestellnummer Part number | TPI | E | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | D _{min} | HM-Sorten / Carbide grades | | | | |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|---|----------------|----------------|------------------|----------------------------|------|------|------|------|
| | | | | | | | | | | MG12 | EG35 | TH35 | TI25 | TN35 |
| R/L105.NP18.2.6 | 18 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.NP18.3.6 | 18 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.NP18.4.6 | 18 | 1,0 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.NP27.2.6 | 27 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 15 | 30 | 6 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.NP27.3.6 | 27 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 20 | 35 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.NP27.4.6 | 27 | 0,8 | 3,3 | 5,7 | 3,7 | 7 | 25 | 40 | 6 | Δ/Δ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

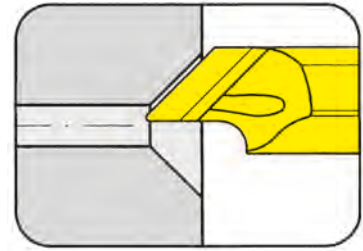
Further sizes upon request

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | o | ● | ● | ● | ● |
| M | - | ● | ● | ● | ● |
| K | - | o | ● | ● | ● |
| N | - | - | ● | ● | ● |
| S | - | - | ● | ● | ● |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte Insert

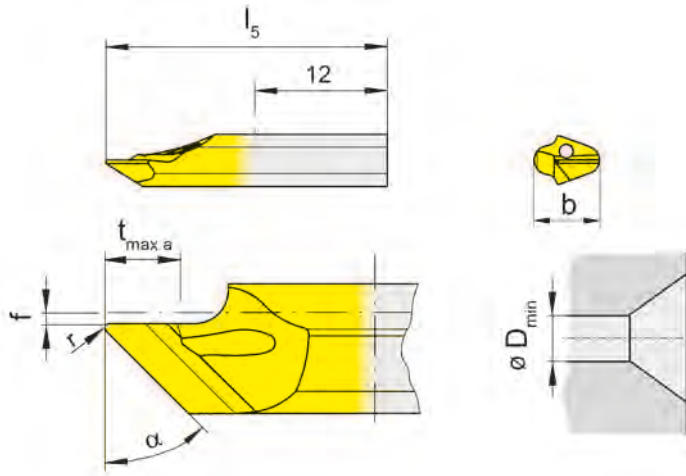
105



Faswinkel
Fasenbreite bis

Angle of chamfer
Width of chamfer up to

45°/60°
4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | r | f | b | l ₅ | t _{max a} | D _{min} | α | EG35 | TF45 | TI25 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|-----|----------------|--------------------|------------------|-----|------|------|------|------|
| R/L105.0045.0.1 | 0,2 | 0,5 | 5,9 | 20 | 3,5 | 1 | 45° | ▲/▲ | ▲/▲ | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.0045.1.1 | 0,2 | 0,5 | 5,9 | 25 | 3,5 | 1 | 45° | ▲/▲ | ▲/▲ | Δ/Δ | |
| R/L105.0060.0.1 | 0,2 | 0,5 | 5,9 | 20 | 4,0 | 1 | 60° | ▲/▲ | ▲/▲ | | |
| R/L105.0060.1.1 | 0,2 | 0,5 | 5,9 | 25 | 4,0 | 1 | 60° | ▲/▲ | ▲/▲ | Δ/Δ | |
| P | • | • | • | • | | | | • | • | • | • |
| M | • | • | • | • | | | | • | • | • | • |
| K | ○ | • | • | • | | | | • | • | • | • |
| N | - | • | • | • | | | | • | • | • | • |
| S | - | • | • | • | | | | • | • | • | • |
| H | - | - | - | - | | | | - | - | - | - |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

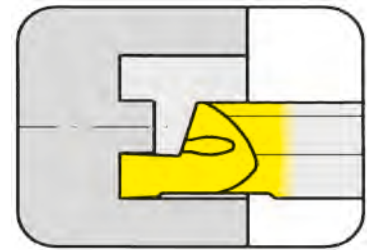
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

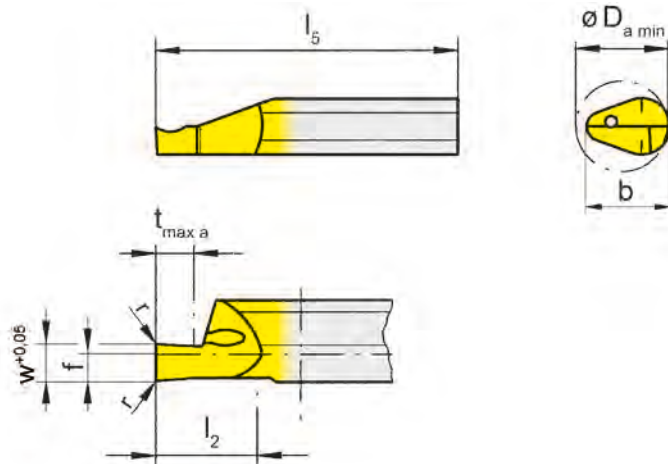
Schneidplatte

Insert

105



| | | |
|-----------------|-----------------------|------|
| Nutaußen-Ø ab | from outer groove Ø | 5 mm |
| Stechtiefe | Depth of groove | 5 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 2 mm |



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|-------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B105 |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |
| | BKT |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | b | l ₂ | l ₅ | t _{max a} | D _{a min} | MG12 | AN25 | EG35 | ES15 | TI25 |
|------------------------------|-----|------|---|---|----------------|----------------|--------------------|--------------------|------|------|------|------|------|
| R/L105.0505.1.8 | 0,5 | - | 2 | 7 | 10 | 25 | 2 | 5 | | Δ/x | Δ/x | ▲/x | |
| R/L105.0510.1.8 | 1,0 | 0,05 | 2 | 7 | 10 | 25 | 2 | 5 | ▲/▲ | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0510.2.8 | 1,0 | 0,05 | 2 | 7 | 15 | 35 | 2 | 5 | Δ/Δ | | ▲/Δ | | ▲/▲ |
| R/L105.0515.1.8 | 1,5 | 0,05 | 2 | 7 | 10 | 25 | 3 | 5 | ▲/▲ | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0515.2.8 | 1,5 | 0,05 | 2 | 7 | 15 | 35 | 3 | 5 | Δ/Δ | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0520.1.8 | 2,0 | 0,05 | 2 | 7 | 10 | 25 | 5 | 5 | ▲/Δ | | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0520.2.8 | 2,0 | 0,05 | 2 | 7 | 15 | 35 | 5 | 5 | Δ/Δ | | ▲/▲ | | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | o | ● | ● | ● | ● |
| M | - | o | ● | o | ● |
| K | - | - | o | ● | ● |
| N | - | - | - | - | ● |
| S | - | - | - | - | ● |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Axialeinstechen

Face Grooving

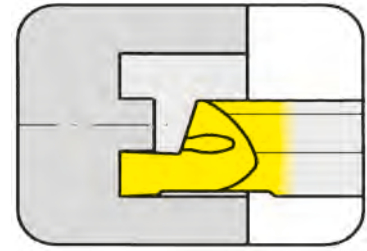


A

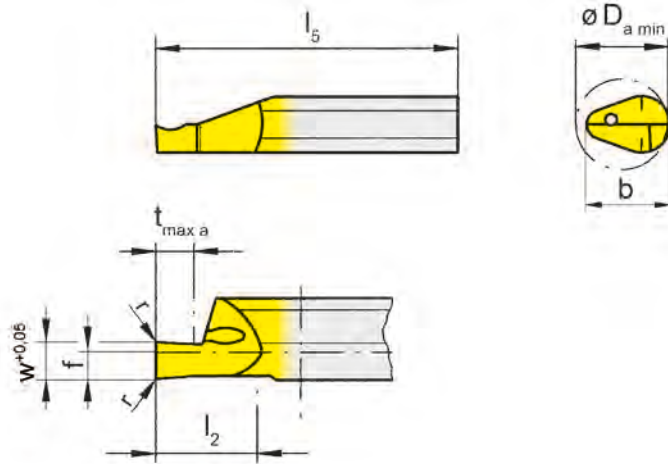
Schneidplatte

Insert

105



| | | |
|-----------------|-----------------------|------|
| Nutaußen-Ø ab | from outer groove Ø | 6 mm |
| Stechtiefe | Depth of groove | 5 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 2 mm |



für Klemmhalter
for Toolholder

| | |
|------|-------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B105 |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |
| | BKT |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | b | l ₂ | l ₅ | t _{max a} | D _{a min} | | MG12 | EG35 | Ti25 |
|------------------------------|-----|------|---|---|----------------|----------------|--------------------|--------------------|--|------|------|------|
| R/L105.0610.1.8 | 1,0 | 0,05 | 2 | 7 | 10 | 25 | 2 | 6 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0610.2.8 | 1,0 | 0,05 | 2 | 7 | 15 | 35 | 2 | 6 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0615.1.8 | 1,5 | 0,05 | 2 | 7 | 10 | 25 | 3 | 6 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0615.2.8 | 1,5 | 0,05 | 2 | 7 | 15 | 35 | 3 | 6 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0620.1.8 | 2,0 | 0,05 | 2 | 7 | 10 | 25 | 5 | 6 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0620.2.8 | 2,0 | 0,05 | 2 | 7 | 15 | 35 | 5 | 6 | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

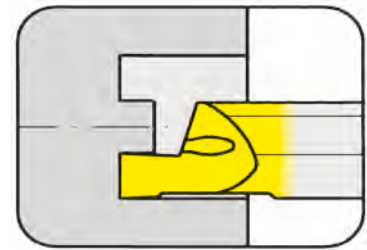
| | | | |
|---|---|---|---|
| P | o | ● | ● |
| M | - | ● | ● |
| K | - | o | ● |
| N | - | - | ● |
| S | - | - | ● |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

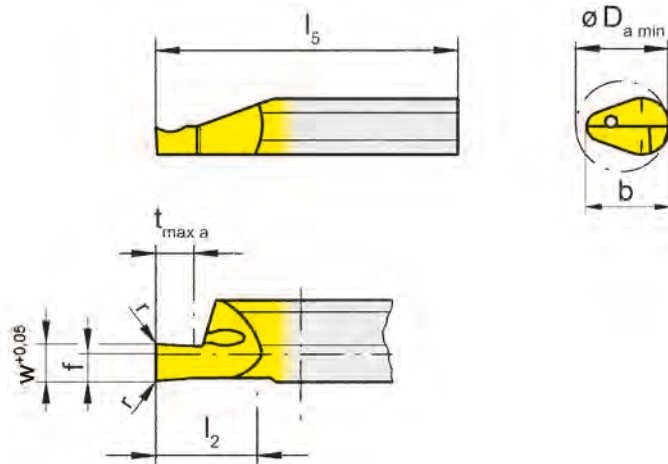
Schneidplatte

Insert

105



| | | |
|-----------------|-----------------------|------|
| Nutaußen-Ø ab | from outer groove Ø | 8 mm |
| Stechtiefe | Depth of groove | 6 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 3 mm |



für Klemhalter
for Toolholder

| | |
|------|-------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B105 |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |
| | BKT |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | b | l ₂ | l ₅ | t _{max a} | D _{a min} | EG35 | T125 |
|------------------------------|-----|------|---|---|----------------|----------------|--------------------|--------------------|------|------|
| R/L105.0810.1.8 | 1,0 | 0,15 | 2 | 7 | 10 | 25 | 2 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0810.2.8 | 1,0 | 0,15 | 2 | 7 | 15 | 35 | 2 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0815.1.8 | 1,5 | 0,15 | 2 | 7 | 10 | 25 | 3 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0815.2.8 | 1,5 | 0,15 | 2 | 7 | 15 | 35 | 3 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0820.1.8 | 2,0 | 0,15 | 2 | 7 | 10 | 25 | 4 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0820.2.8 | 2,0 | 0,15 | 2 | 7 | 15 | 35 | 4 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0825.1.8 | 2,5 | 0,15 | 2 | 7 | 10 | 25 | 5 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0825.2.8 | 2,5 | 0,15 | 2 | 7 | 15 | 35 | 5 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0830.1.8 | 3,0 | 0,15 | 2 | 7 | 10 | 25 | 6 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0830.2.8 | 3,0 | 0,15 | 2 | 7 | 15 | 35 | 6 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ○ | ● |
| N | - | ● |
| S | - | ● |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Axialeinstechen

Face Grooving

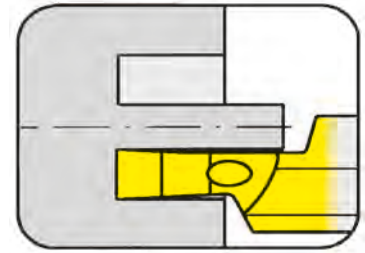


A

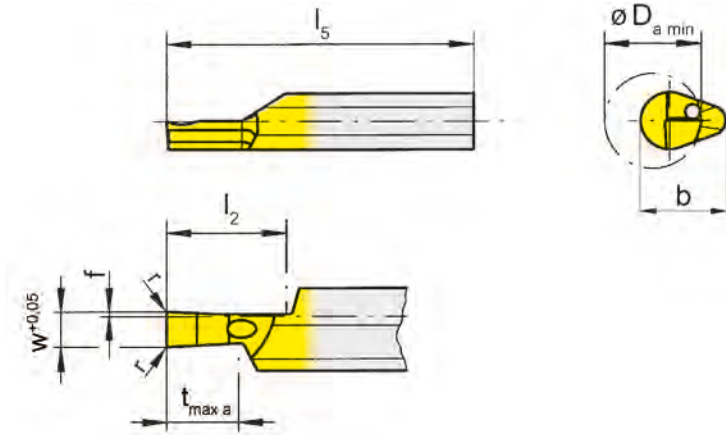
Schneidplatte

Insert

105



| | | |
|-----------------|-----------------------|------|
| Nutaußen-Ø ab | from outer groove Ø | 8 mm |
| Stechtiefe | Depth of groove | 6 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 3 mm |



für Klemhalter
for Toolholder

| | |
|------|-------|
| Typ | H105 |
| Type | HC105 |
| | B105 |
| | IR105 |
| | 962 |
| | AIH |
| | 963 |
| | N |
| | BKT |

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | b | l ₂ | l ₅ | t _{max a} | D _{a min} | EG35 | T125 |
|------------------------------|-----|------|-----|---|----------------|----------------|--------------------|--------------------|------|------|
| R/L105.0810.1.9 | 1,0 | 0,15 | 0,4 | 7 | 10 | 25 | 2 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0815.1.9 | 1,5 | 0,15 | 0,4 | 7 | 10 | 25 | 3 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0820.1.9 | 2,0 | 0,15 | 0,4 | 7 | 10 | 25 | 4 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0825.1.9 | 2,5 | 0,15 | 0,4 | 7 | 10 | 25 | 5 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0830.1.9 | 3,0 | 0,15 | 0,4 | 7 | 10 | 25 | 6 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ○ | ● |
| N | - | ● |
| S | - | ● |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Axialeinstechen

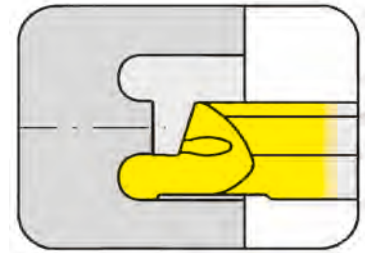
Face Grooving



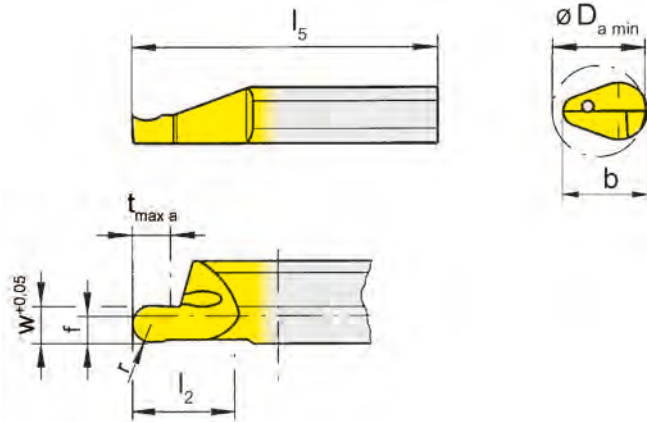
Schneidplatte

Insert

105



| | | |
|-----------------|-----------------------|------|
| Nutaußen-Ø ab | from outer groove Ø | 8 mm |
| Stechtiefe | Depth of groove | 6 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 3 mm |



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | f | b | l ₂ | l ₅ | t _{max a} | D _{a min} | EG35 | TI25 |
|------------------------------|-----|------|---|---|----------------|----------------|--------------------|--------------------|------|------|
| R/L105.8V10.1.8 | 1,0 | 0,50 | 2 | 7 | 10 | 25 | 2 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.8V10.2.8 | 1,0 | 0,50 | 2 | 7 | 15 | 35 | 2 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.8V16.1.8 | 1,6 | 0,80 | 2 | 7 | 10 | 25 | 3 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.8V16.2.8 | 1,6 | 0,80 | 2 | 7 | 15 | 35 | 3 | 8 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.8V20.1.8 | 2,0 | 1,00 | 2 | 7 | 10 | 25 | 4 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.8V20.2.8 | 2,0 | 1,00 | 2 | 7 | 15 | 35 | 4 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.8V25.1.8 | 2,5 | 1,25 | 2 | 7 | 10 | 25 | 5 | 8 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/L105.8V25.2.8 | 2,5 | 1,25 | 2 | 7 | 15 | 35 | 5 | 8 | ▲/Δ | ▲/Δ |
| R/L105.8V30.1.8 | 3,0 | 1,50 | 2 | 7 | 10 | 25 | 6 | 8 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.8V30.2.8 | 3,0 | 1,50 | 2 | 7 | 15 | 35 | 6 | 8 | ▲/Δ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | • | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Vorstechen und Fasen (innen)

Pregrooving and Chamfering (internal)

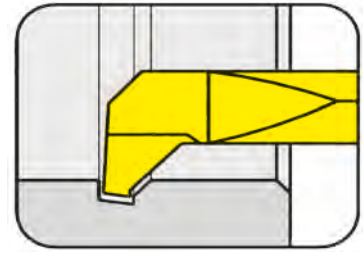


A

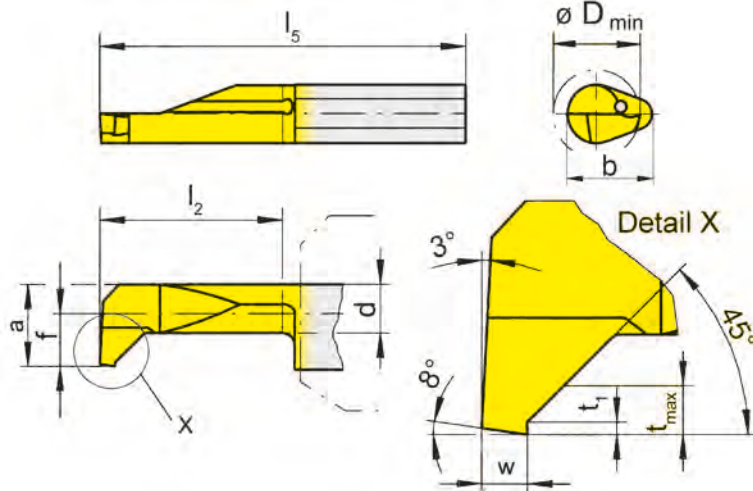
Schneidplatte

Insert

105



| | | |
|---------------|-------------|------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 3 mm |
|---------------|-------------|------|



für Klemhalter
for Toolholder

- Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | f | a | d | b | l ₂ | l ₅ | t _{max} | t ₁ | D _{min} | HM-Sorten / Carbide grades | | | |
|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|------------------|----------------|------------------|----------------------------|------|------|------|
| | | | | | | | | | | | MG12 | EG35 | TI25 | TN35 |
| R/L105.0810.1.3 | 0,7 | 1,4 | 2,7 | 2,0 | 5,9 | 10 | 25 | 0,5 | 0,2 | 3 | | ▲/Δ | | ▲/▲ |
| R/L105.0810.2.3 | 0,7 | 1,4 | 2,7 | 2,0 | 5,9 | 15 | 30 | 0,5 | 0,2 | 3 | | Δ/Δ | | ▲/▲ |
| R/L105.0810.1.4 | 1,0 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 10 | 25 | 0,7 | 0,2 | 4 | | ▲/Δ | | ▲/▲ |
| R/L105.0810.2.4 | 1,0 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 15 | 30 | 0,7 | 0,2 | 4 | | ▲/Δ | | ▲/▲ |
| R/L105.0810.3.4 | 1,0 | 1,9 | 3,7 | 2,7 | 6,4 | 20 | 35 | 0,7 | 0,2 | 4 | | Δ/Δ | | ▲/▲ |
| R/L105.0810.2.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 15 | 30 | 0,7 | 0,2 | 5 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L105.0810.3.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 20 | 35 | 0,7 | 0,2 | 5 | | ▲/Δ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L105.0810.4.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 25 | 40 | 0,7 | 0,2 | 5 | | ▲/Δ | ▲/▲ | ▲/Δ |
| R/L105.0810.5.5 | 1,0 | 2,3 | 4,7 | 3,5 | 7,0 | 30 | 45 | 0,7 | 0,2 | 5 | | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/L105.0810.5.6 | 1,0 | 3,1 | 5,5 | 4,2 | 7,0 | 30 | 45 | 1,0 | 0,2 | 6 | | ▲/Δ | | ▲/▲ |
| R/L105.0810.7.6 | 1,0 | 3,1 | 5,5 | 4,2 | 7,0 | 40 | 55 | 1,0 | 0,2 | 6 | | Δ/Δ | | ▲/▲ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ○ | ● | ● | ● |
| M | ● | ● | ● | ● |
| K | ● | ○ | ● | ● |
| N | ● | - | ● | ● |
| S | ● | - | ● | ● |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

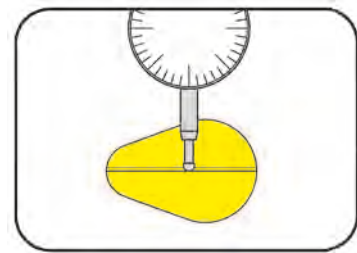
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Platte

Insert

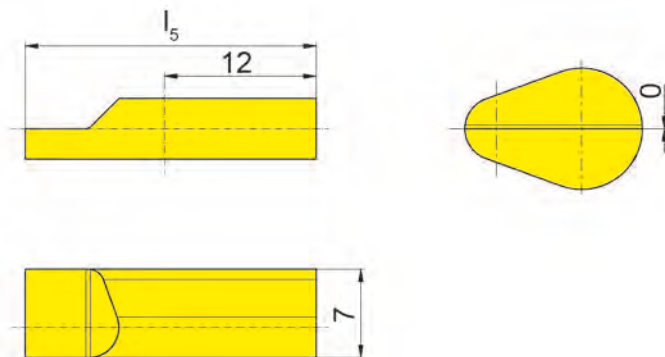
105



Platte zum Einrichten des Werkzeugs
Insert for tool set up

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
IR105
962
AIH
963
N
BKT



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | l_5 |
|------------------------------|-------|
| R105.LEHR.H.01 | 23 |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

100



**Schneidenträger
mit Schneidplatten**

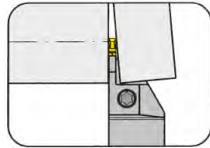
Stechbreite 1,2 - 3 mm
Stechtiefe bis 21,5 mm

**Cutter body
with Inserts**

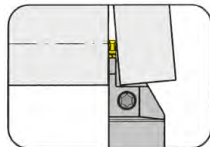
Width of groove 1,2 - 3 mm
Depth of groove up to 21,5 mm

B

Klemmhalter
Toolholder
H100

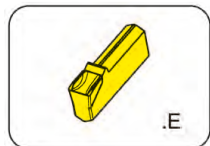


Seite/Page
B3, B5, B7

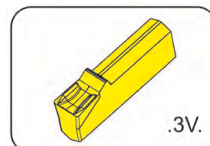


Seite/Page
B4, B6, B8-B9

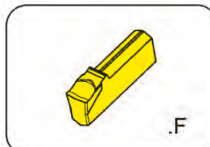
Schneidplatte
Insert
S100



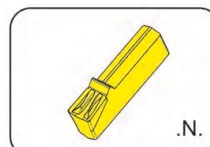
Seite/Page
B10-B12



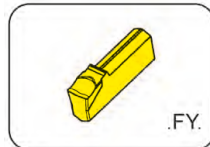
Seite/Page
B14



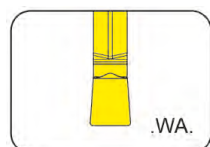
Seite/Page
B11



Seite/Page
B15



Seite/Page
B13



Seite/Page
B16

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off



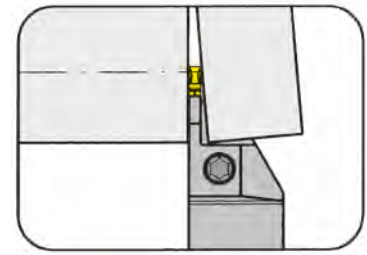
B

Klemmhalter

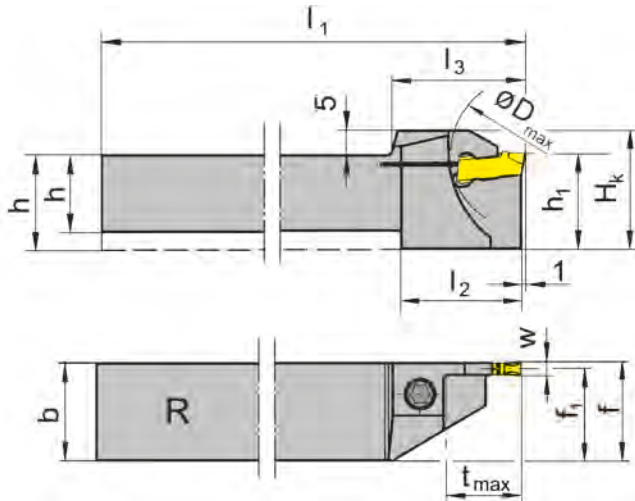
Toolholder

H100

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



| | | |
|-------------------------------|--|---------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 21 mm 2 mm |
|-------------------------------|--|---------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | l ₃ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | H _K | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|----------------|---------------|
| R/LH100.1010.01 | 10 | 10 | 125 | 19 | 21,0 | 13 | 9,25 | f ₁ +w/2 | 10,5 | 21 | 18 | 01 |
| R/LH100.1010.11 | 10 | 10 | 125 | 21 | 23,0 | 16 | 9,25 | f ₁ +w/2 | 13,0 | 42 | 21 | 01 |
| R/LH100.1212.01 | 12 | 12 | 125 | 21 | 23,0 | 16 | 11,25 | f ₁ +w/2 | 13,0 | 26 | 21 | 01 |
| R/LH100.1212.11 | 12 | 12 | 125 | 21 | 26,0 | 16 | 11,25 | f ₁ +w/2 | 16,0 | 42 | 21 | 01 |
| R/LH100.1616.11 | 16 | 16 | 125 | 24 | 26,0 | 20 | 15,25 | f ₁ +w/2 | 16,0 | 42 | 25 | 01 |
| R/LH100.1616.21 | 16 | 16 | 125 | 30 | 33,5 | 20 | 15,25 | f ₁ +w/2 | 21,0 | 42 | 25 | 01 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| | | |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
| R/LH100... | 4.15T15P | T15PQ |

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



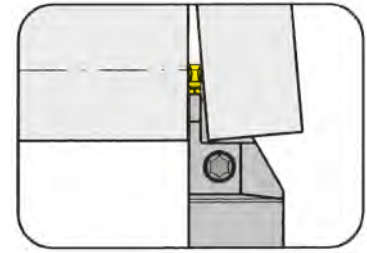
B

Klemmhalter

Toolholder

H100

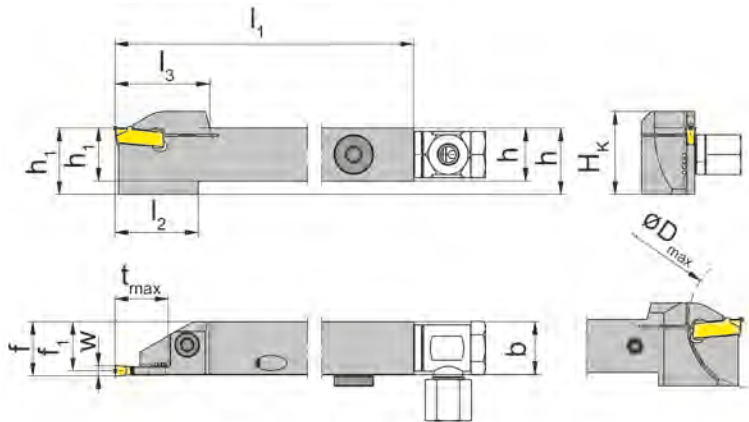
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

21 mm
2 mm



für Schneidplatte
for insert

Typ S100
Type

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | l ₃ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | H _k | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|----------------|---------------|
| R/LH100.1212.01.IK | 12 | 12 | 125 | 21 | 23,0 | 12 | 11,25 | f ₁ +w/2 | 13 | 26 | 21 | 01 |
| R/LH100.1212.11.IK | 12 | 12 | 125 | 21 | 26,0 | 12 | 11,25 | f ₁ +w/2 | 16 | 42 | 21 | 01 |
| R/LH100.1616.11.IK | 16 | 16 | 125 | 24 | 26,0 | 16 | 15,25 | f ₁ +w/2 | 16 | 42 | 25 | 01 |
| R/LH100.1616.21.IK | 16 | 16 | 125 | 30 | 33,5 | 16 | 15,25 | f ₁ +w/2 | 21 | 42 | 25 | 01 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | Kühlmittelanschluss Coolant supply | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench | Dichtstopfen Sealing plug |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---|------------------------------|
| R/LH100.1212... | 4.15T15P | 004.00.61 | T15PQ | |
| R/LH100.1616... | 4.15T15P | SBD 6 LR - G1/8" | T15PQ | 004.00.26 |

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

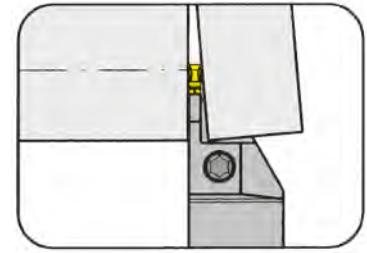


B

Klemmhalter

Toolholder

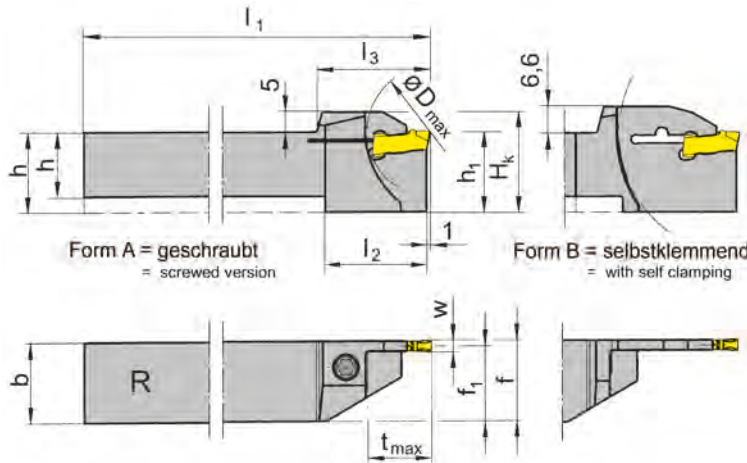
H100



| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 21 mm 2,5 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | l ₃ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | H _k | Form Form | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|----------------|--------------|---------------|
| R/LH100.1212.02 | 12 | 12 | 125 | 21 | 23,0 | 16 | 11,05 | f ₁ +w/2 | 13,0 | 25 | 21 | A | 02 |
| R/LH100.1212.12 | 12 | 12 | 125 | 24 | 26,0 | 16 | 11,05 | f ₁ +w/2 | 16,0 | 42 | 25 | A | 02 |
| R/LH100.1616.02 | 16 | 16 | 125 | 19 | 21,0 | 20 | 15,05 | f ₁ +w/2 | 10,5 | 42 | 25 | A | 02 |
| R/LH100.1616.12 | 16 | 16 | 125 | 24 | 26,0 | 20 | 15,05 | f ₁ +w/2 | 16,0 | 42 | 25 | A | 02 |
| R/LH100.1616.22 | 16 | 16 | 125 | 30 | 33,5 | 20 | 15,05 | f ₁ +w/2 | 21,0 | 42 | 25 | A | 02 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| | | |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
| R/LH100... | 4.15T15P | T15PQ |

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

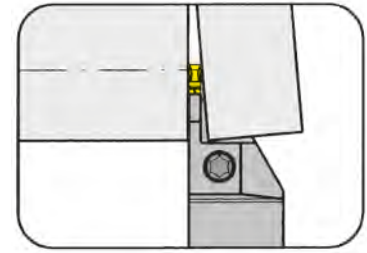


B

Klemmhalter

Toolholder

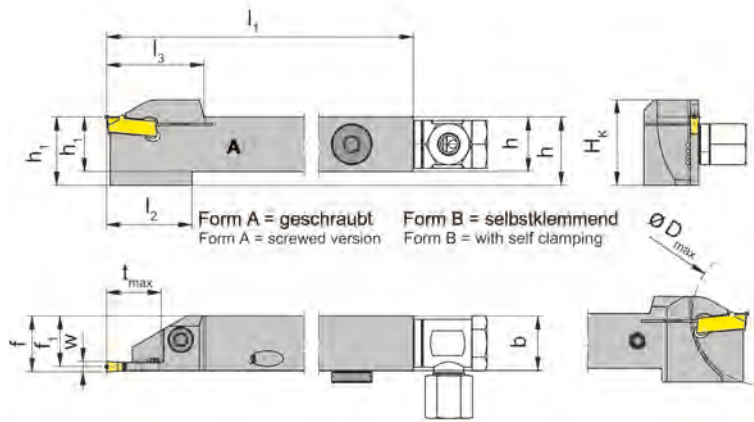
H100



| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 21 mm 2,5 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | l ₃ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | H _k | Form Form | Größe Größe |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|----------------|--------------|----------------|
| R/LH100.1212.02.IK | 12 | 12 | 125 | 21 | 23,0 | 16 | 11,05 | f ₁ +w/2 | 13,0 | 25 | 21 | A | 02 |
| R/LH100.1212.12.IK | 12 | 12 | 125 | 24 | 26,0 | 16 | 11,05 | f ₁ +w/2 | 16,0 | 42 | 25 | A | 02 |
| R/LH100.1616.02.IK | 16 | 16 | 125 | 19 | 21,0 | 20 | 15,05 | f ₁ +w/2 | 10,5 | 42 | 25 | A | 02 |
| R/LH100.1616.12.IK | 16 | 16 | 125 | 24 | 28,5 | 20 | 15,05 | f ₁ +w/2 | 16,0 | 42 | 25 | A | 02 |
| R/LH100.1616.22.IK | 16 | 16 | 125 | 30 | 33,5 | 20 | 15,05 | f ₁ +w/2 | 21,0 | 42 | 25 | A | 02 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | Kühlmittelanschluss Coolant supply | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench | Dichtstopfen Sealing plug |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---|------------------------------|
| R/LH100.1212... | 4.15T15P | 004.00.61 | T15PQ | - |
| R/LH100.1616... | 4.15T15P | 004.00.16 | T15PQ | 004.00.26 |

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

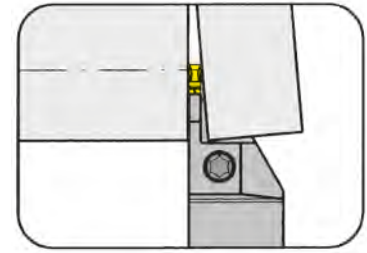


Klemmhalter

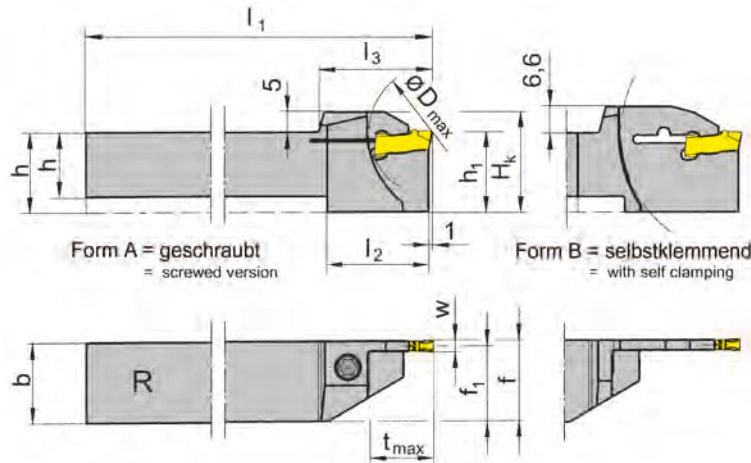
Toolholder

H100

B



| | | |
|-------------------------------|--|---------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 21 mm 3 mm |
|-------------------------------|--|---------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l_1 | l_2 | l_3 | h_1 | f_1 | f | t_{max} | D_{max} | H_K | Form Form | Größe Size |
|------------------------------|----|----|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-----------|-----------|-------|--------------|---------------|
| R/LH100.1212.03 | 12 | 12 | 125 | 21,0 | 23,0 | 16 | 10,85 | $f_1+w/2$ | 13,0 | 26 | 25 | A | 03 |
| R/LH100.1616.03 | 16 | 16 | 125 | 19,5 | 23,0 | 20 | 14,85 | $f_1+w/2$ | 10,5 | 42 | 25 | A | 03 |
| R/LH100.1616.13 | 16 | 16 | 125 | 25,0 | 28,5 | 20 | 14,85 | $f_1+w/2$ | 16,0 | 42 | 25 | A | 03 |
| R/LH100.1616.23 | 16 | 16 | 125 | 30,0 | 33,5 | 20 | 14,85 | $f_1+w/2$ | 21,0 | 42 | 25 | A | 03 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH100... | 5.17T20P | T20PQ |

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

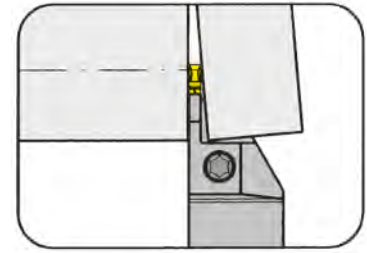


B

Klemmhalter

Toolholder

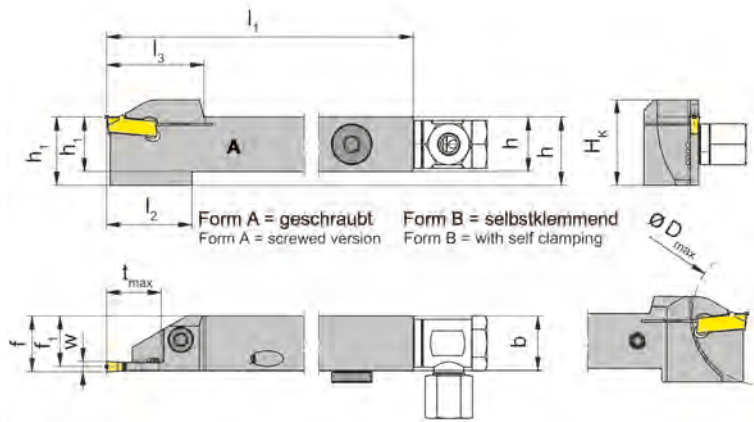
H100



| | | |
|-------------------------------|--|---------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 21 mm 3 mm |
|-------------------------------|--|---------------|

für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | l ₃ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | H _K | Form Form | Größe Größe |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|----------------|--------------|----------------|
| R/LH100.1212.03.IK | 12 | 12 | 125 | 21,0 | 23,0 | 16 | 10,85 | f ₁ +w/2 | 13,0 | 26 | 25 | A | 03 |
| R/LH100.1616.03.IK | 16 | 16 | 125 | 19,5 | 23,0 | 20 | 14,85 | f ₁ +w/2 | 10,5 | 42 | 25 | A | 03 |
| R/LH100.1616.13.IK | 16 | 16 | 125 | 25,0 | 28,5 | 20 | 14,85 | f ₁ +w/2 | 16,0 | 42 | 25 | A | 03 |
| R/LH100.1616.23.IK | 16 | 16 | 125 | 30,0 | 33,5 | 20 | 14,85 | f ₁ +w/2 | 21,0 | 42 | 25 | A | 03 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | Kühlmittelanschluss Coolant supply | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench | Dichtstopfen Sealing plug |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---|------------------------------|
| R/LH100.1212.03.IK | 5.17T20P | 004.00.61 | T20PQ | |
| R/LH100.1616... | 5.17T20P | SBD 6 LR - G1/8" | T20PQ | 004.00.26 |

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



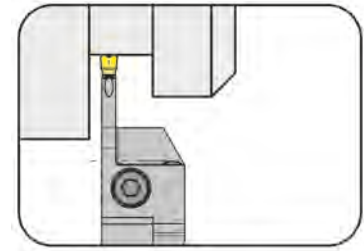
B

Klemmhalter

Toolholder

H100

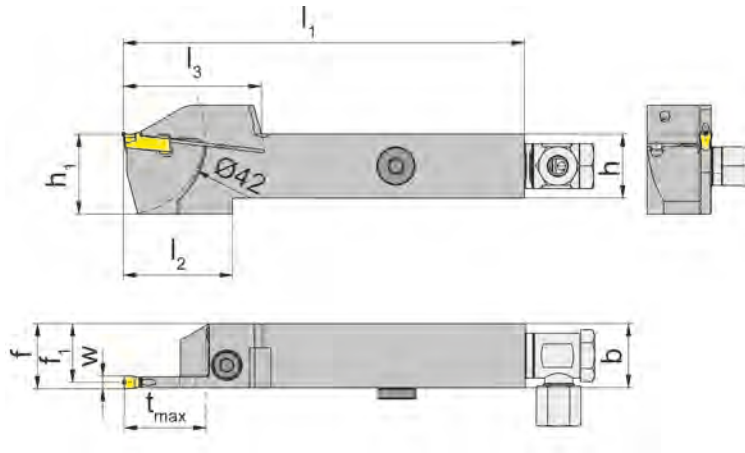
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

21,5 mm
3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | l ₃ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|---------------|
| R/LH100.1616.0.23.IK | 16 | 16 | 125 | 35 | 39 | 25 | 14,65 | f ₁ +w/2 | 21,5 | 03 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Dichtstopfen Sealing plug | Kühlmittelsanschluss Coolant supply | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|------------------------------|--|---------------------------------|---|
| R/LH100.1616.0.23.IK | 004.00.26 | SBD 6 LR - G1/8" | 6.23T25P | T25PQ |

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off



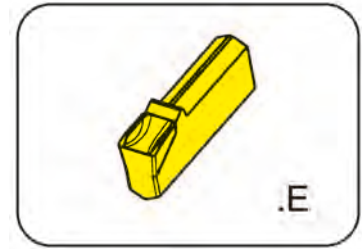
B

Schneidplatte

Insert

S100

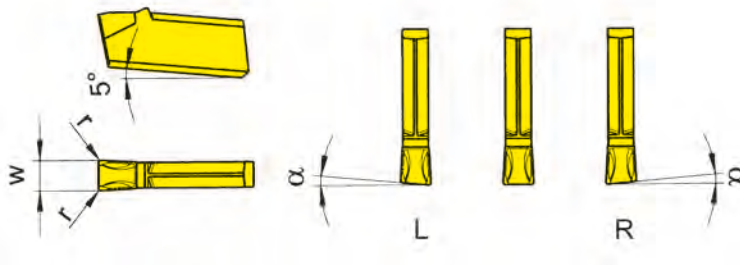
mit Spanformrille
with chip former



| | | |
|-------------|-----------------|--------|
| Stechbreite | Width of groove | 2-3 mm |
|-------------|-----------------|--------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type



R = Rechtsausführung
R = right hand version

L = Linksausführung
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | α | Größe Size | ALX2 | ALX3 | AS63 | AS66 | TC92 | TC93 | TF42 | TF43 | TF45 | TF46 | Ti22 |
|---|-----|-----|----|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S100.0200.E2 | 2,0 | 0,2 | 0° | 01 | | ▲ | | | Δ | Δ | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| R/L/S100.0520.E2 | 2,0 | 0,2 | 5° | 01 | | | | | Δ/Δ | Δ/Δ | | ▲/Δ | ▲/▲ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| S100.0250.E2 | 2,5 | 0,2 | 0° | 02 | | | | | Δ | Δ | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| R/LS100.0525.E2 | 2,5 | 0,2 | 5° | 02 | | | | | Δ/Δ | ▲/Δ | | ▲/Δ | ▲/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| S100.0300.E2 | 3,0 | 0,2 | 0° | 03 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| R/LS100.0530.E2 | 3,0 | 0,2 | 5° | 03 | | ▲/▲ | | | Δ/▲ | Δ/Δ | ▲/Δ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/Δ |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades beschichtete HM-Sorten / coated grades bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | | | | M | - | - | o | - | - | - | - | ● | o | - |
| | | | | | K | - | - | ● | - | - | - | - | ● | ● | - |
| | | | | | N | - | - | - | ● | - | - | - | ● | ● | - |
| | | | | | S | - | - | o | - | - | - | - | ● | o | - |
| | | | | | H | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off



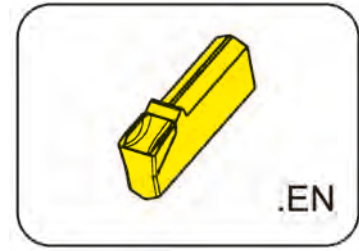
B

Schneidplatte

Insert

S100

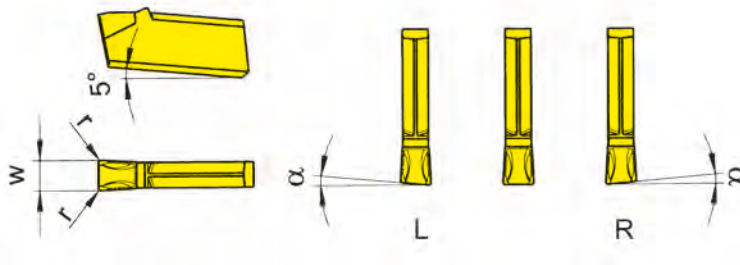
mit Spanformrille
with chip former



| | | |
|-------------|-----------------|--------|
| Stechbreite | Width of groove | 2-3 mm |
|-------------|-----------------|--------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type



R = Rechtsausführung
R = right hand version

L = Linksausführung
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | α | Größe Size | ALX3 | ALX5 | AS62 | AS63 | AS66 | AS6G | TF45 | TH35 |
|---|-----|-----|----|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S100.0200.EN2 | 2,0 | 0,2 | 0° | 01 | ▲ | Δ | | | | ▲ | | Δ |
| S100.0220.EN2 | 2,2 | 0,2 | 0° | 01 | ▲ | | | | | ▲ | | |
| S100.0250.EN2 | 2,5 | 0,2 | 0° | 02 | ▲ | | | | | ▲ | | |
| S100.0300.EN2 | 3,0 | 0,2 | 0° | 03 | ▲ | Δ | | ▲ | ▲ | ▲ | Δ | |
| RS100.0530.EN2 | 3,0 | 0,2 | 5° | 03 | | | ▲ | | ▲ | | | |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | P | • | • | • | • | • | • | • |
| ● empfohlen / recommended | | | | | M | - | • | - | - | o | • | • |
| o bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | K | - | • | - | - | • | • | • |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | N | - | • | - | - | • | • | • |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | S | - | • | - | - | o | • | • |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | H | - | - | - | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off



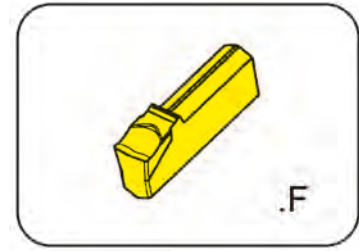
B

Schneidplatte

Insert

S100

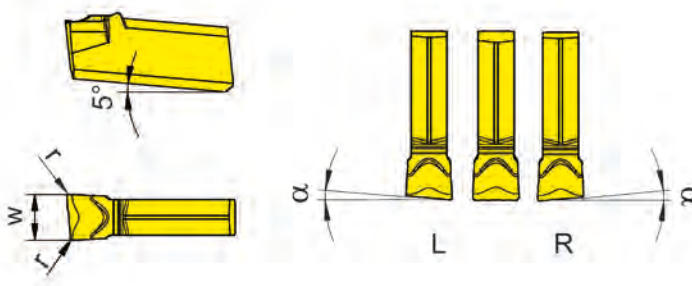
mit Spanformung
with chip forming



| | | |
|-------------|-----------------|--------|
| Stechbreite | Width of groove | 2-3 mm |
|-------------|-----------------|--------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | α | Größe Size | TC92 | TC93 | TF42 | TF43 | TF45 | TF46 | Tl22 |
|---|-----|-----|----------|---------------|------|------|------|------|------|------|------|
| S100.0200.F2 | 2,0 | 0,2 | 0° | 01 | ▲ | △ | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| R/LS100.0520.F2 | 2,0 | 0,2 | 5° | 01 | △△ | △△ | | △△ | ▲/▲ | ▲/△ | △△ |
| S100.0250.F2 | 2,5 | 0,2 | 0° | 02 | △ | △ | | △ | ▲ | △ | ▲ |
| R/LS100.0525.F2 | 2,5 | 0,2 | 5° | 02 | △△ | △△ | | △△ | ▲/▲ | △△ | △△ |
| S100.0300.F2 | 3,0 | 0,2 | 0° | 03 | △ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| R/LS100.0530.F2 | 3,0 | 0,2 | 5° | 03 | △△ | △△ | | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | △/△ |
| ▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ● empfohlen / recommended | | | | | M | - | - | - | ● | ○ | - |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | K | - | - | - | ● | ● | - |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | N | - | - | - | ● | ● | - |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | S | - | - | - | ● | ○ | - |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | H | - | - | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off



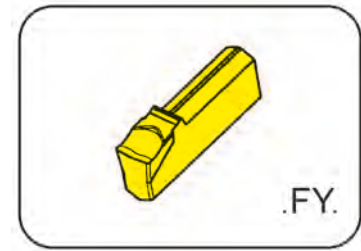
B

Schneidplatte

Insert

S100

mit Spanformung
with chip forming

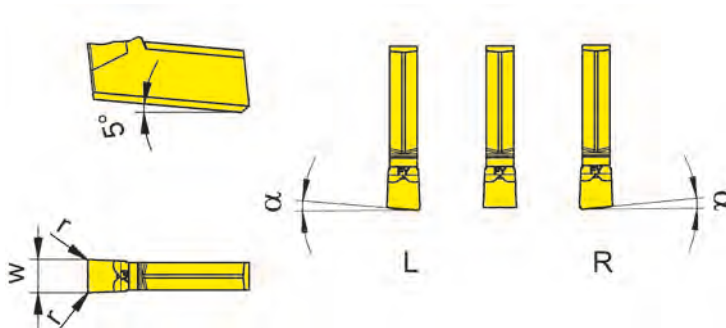


| | | |
|-------------|-----------------|--------|
| Stechbreite | Width of groove | 2-3 mm |
|-------------|-----------------|--------|

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H100
Type



R = Rechtsausführung
R = right hand version

L = Linksausführung
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | α | Größe Size | AS45 | HP65 | IG35 | PH35 | TI25 | |
|---|-----|-----|----------|---------------|------|------|------|------|------|---|
| S100.0200.FY2 | 2,0 | 0,2 | 0° | 01 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| R/LS100.1520.FY0 | 2,0 | - | 15° | 01 | ▲/▲ | | ▲/▲ | | | |
| S100.0220.FY2 | 2,2 | 0,2 | 0° | 01 | | | ▲ | | ▲ | |
| S100.0250.FY2 | 2,5 | 0,2 | 0° | 02 | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | |
| S100.0300.FY2 | 3,0 | 0,2 | 0° | 03 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| R/LS100.1530.FY0 | 3,0 | - | 15° | 03 | ▲/▲ | | ▲/▲ | | | |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | P | ● | ● | - | ○ | ● |
| ● empfohlen / recommended | | | | | M | ● | ● | ● | ○ | ● |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | K | ● | ● | - | ● | ● |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | N | ○ | ○ | - | - | ● |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | S | ● | ● | ● | - | ● |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | H | - | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off



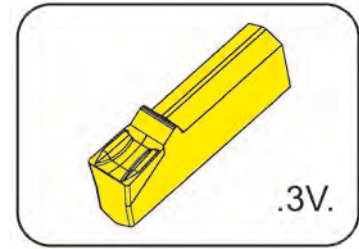
B

Schneidplatte

Insert

S100

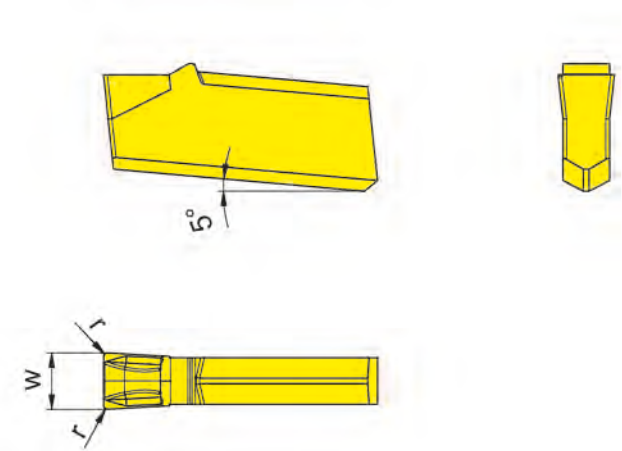
mit Spanformung
with chip forming



| | | |
|-------------|-----------------|--------|
| Stechbreite | Width of groove | 2-3 mm |
|-------------|-----------------|--------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type



| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | AS45 | HP35 | HP65 | IG35 | PH35 | |
|---|-----|-----|---------------|------|------|------|------|------|---|
| S100.0200.3V2 | 2,0 | 0,2 | 01 | ▲ | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| S100.0250.3V2 | 2,5 | 0,2 | 02 | ▲ | | ▲ | ▲ | | |
| S100.0300.3V2 | 3,0 | 0,2 | 03 | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | P | ● | ○ | ● | - | ○ |
| ● empfohlen / recommended | | | | M | ● | ● | ● | ● | ○ |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | K | ● | ○ | ● | - | ● |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | N | ○ | - | ○ | - | - |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | S | ● | ○ | ● | ● | - |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | H | - | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

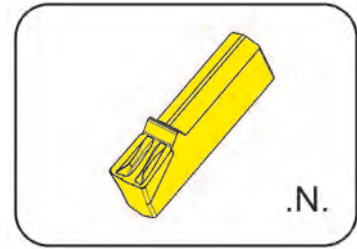


B

Schneidplatte

Insert

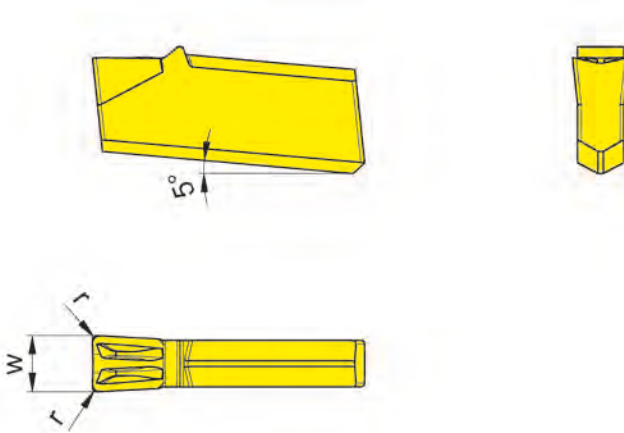
S100
mit Spanformung
with chip forming



| | | |
|-------------|-----------------|------|
| Stechbreite | Width of groove | 3 mm |
|-------------|-----------------|------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type



| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | AS45 | HP65 |
|------------------------------|---|-----|---------------|------|------|
| S100.0300.N2 | 3 | 0,2 | 03 | ▲ | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ● | ● |
| N | ○ | ○ |
| S | ● | ● |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off



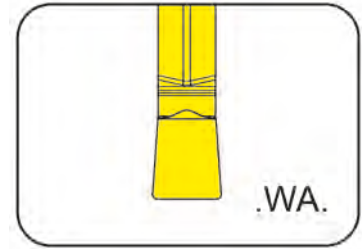
B

Schneidplatte

Insert

S100

mit Spanformung
with chip forming

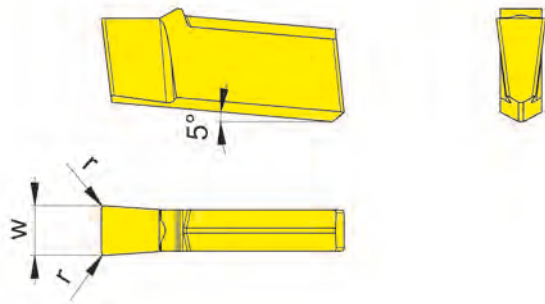


| | | |
|-------------|-----------------|--------|
| Stechbreite | Width of groove | 2-3 mm |
|-------------|-----------------|--------|

präzisionsgeschliffen und poliert
precision ground and polished

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type



für Aluminium
for Aluminium

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | K10 | DD26 |
|------------------------------|---|-----|---------------|-----|------|
| S100.0200.WA2 | 2 | 0,2 | 02 | ▲ | ▲ |
| S100.0300.WA2 | 3 | 0,2 | 03 | ▲ | ▲ |
| | | | | P ● | - |
| | | | | M ○ | - |
| | | | | K ● | - |
| | | | | N ● | ● |
| | | | | S ○ | ○ |
| | | | | H - | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

101

C



**Schneidenträger
mit Schneidplatten**

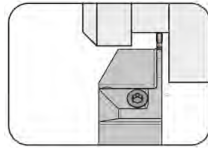
Stechbreite 1,2 - 1,6 mm
Stechtiefe bis 13 mm

**Cutter body with
Inserts**

Width of groove 1,2 - 1,6 mm
Depth of groove up to 13 mm

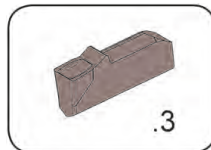
C

Klemmhalter
Toolholder
H101



Seite/Page
C3

Schneidplatte
Insert
S101



Seite/Page
C4

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off

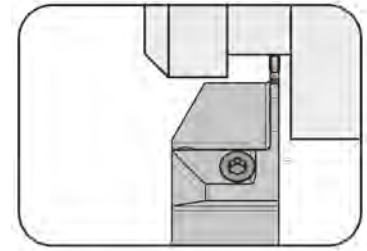


Klemmhalter

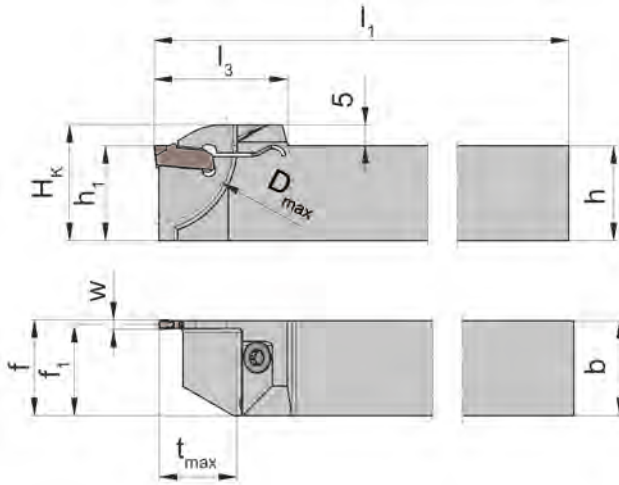
Toolholder

H101

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



| | | |
|-------------------------------|--|---------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 13 mm 1,2-1,6 mm |
|-------------------------------|--|---------------------|



für Schneidplatte
for Insert

Typ S101
Type

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₃ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | H _k | D _{max} | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|----------------|------------------|---------------|
| R/LH101.1010.1.12 | 10 | 10 | 125 | 22,5 | 10 | 9,53 | f ₁ +w/2 | 13 | 13,5 | 26 | 12 |
| R/LH101.1212.1.12 | 12 | 12 | 125 | 22,5 | 12 | 11,53 | f ₁ +w/2 | 13 | 15,5 | 26 | 12 |
| R/LH101.1616.1.12 | 16 | 16 | 125 | 22,5 | 16 | 15,53 | f ₁ +w/2 | 13 | 19,5 | 26 | 12 |
| R/LH101.1010.1.16 | 10 | 10 | 125 | 22,5 | 10 | 9,35 | f ₁ +w/2 | 13 | 13,5 | 26 | 16 |
| R/LH101.1212.1.16 | 12 | 12 | 125 | 22,5 | 12 | 11,35 | f ₁ +w/2 | 13 | 15,5 | 26 | 16 |
| R/LH101.1616.1.16 | 16 | 16 | 125 | 22,5 | 16 | 15,35 | f ₁ +w/2 | 13 | 19,5 | 26 | 16 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH101... | 3.5.12T10EP | T10PL |

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

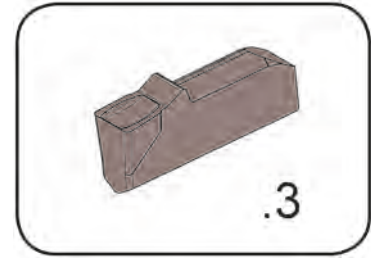


Schneidplatte

Insert

S101

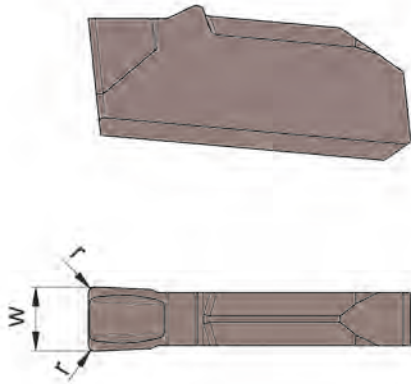
mit Spanformung
with chip forming



| | | |
|-------------|-----------------|------------|
| Stechbreite | Width of groove | 1,2-1,6 mm |
|-------------|-----------------|------------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H101
Type



| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | AS45 | IG35 |
|------------------------------|-----|------|---------------|------|------|
| S101.0120.315 | 1,2 | 0,15 | 12 | ▲ | ▲ |
| S101.0160.315 | 1,6 | 0,15 | 16 | ▲ | ▲ |
| | | | | P ● | - |
| | | | | M ● | ● |
| | | | | K ● | - |
| | | | | N ○ | - |
| | | | | S ● | ● |
| | | | | H - | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

224



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 2 - 6 mm

**Toolholder with
Inserts**

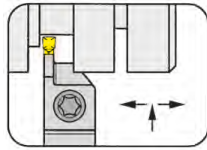
Width of groove 2 - 6 mm

Einstecken und Längsdrehen

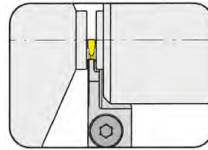
Grooving and Side Turning



Klemmhalter
Toolholder
H224

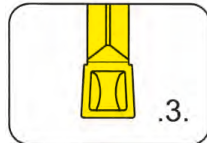


Seite/Page
D3-D8, D10-D15

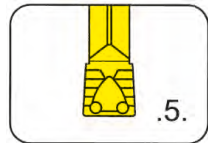


Seite/Page
D9

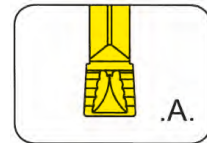
Schneidplatte
Inserts
S224



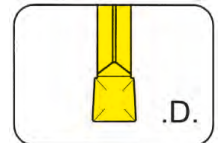
Seite/Page
D16-D17



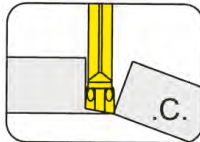
Seite/Page
D18-D19



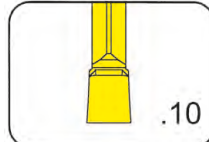
Seite/Page
D20-D21



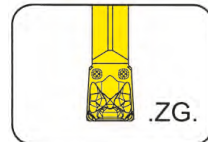
Seite/Page
D22-D23



Seite/Page
D24-D26



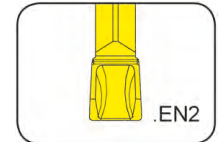
Seite/Page
D27



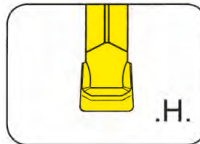
Seite/Page
D28



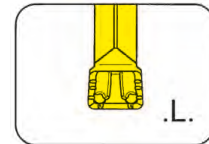
Seite/Page
D29



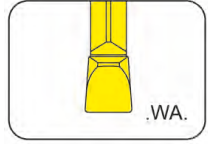
Seite/Page
D30



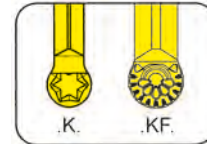
Seite/Page
D31



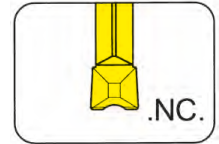
Seite/Page
D32



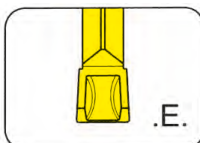
Seite/Page
D33



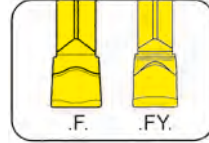
Seite/Page
D34-D35



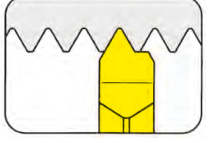
Seite/Page
D36



Seite/Page
D37



Seite/Page
D38-D39



Seite/Page
D40-D41

D

Einstecken und Längsdrehen (außen)

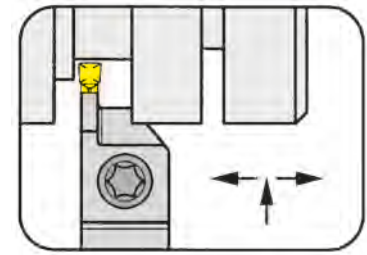
Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

Toolholder

H224



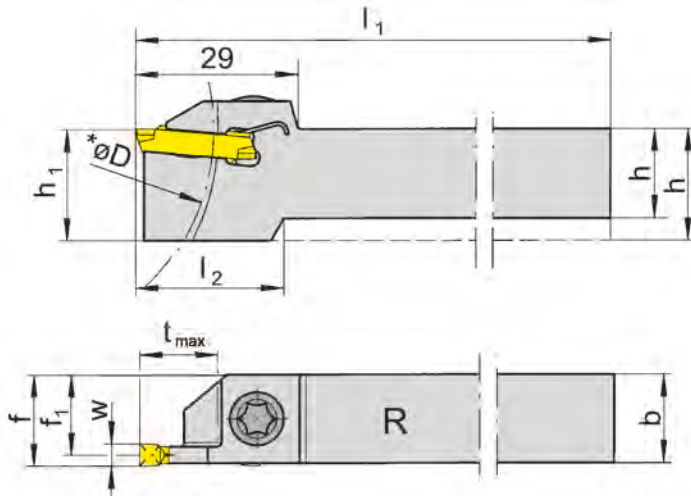
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

14 mm
2-5,1 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ
Type S224
NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/LH224.1616.01 | 16 | 16 | 125 | 25 | 20 | 15,30 | f ₁ +w/2 | 14 | 80 | 01 | 2,0-2,4 |
| R/LH224.1616.02 | 16 | 16 | 125 | 25 | 20 | 15,10 | f ₁ +w/2 | 14 | 80 | 02 | 2,4-2,8 |
| R/LH224.1616.03 | 16 | 16 | 125 | 25 | 20 | 14,90 | f ₁ +w/2 | 14 | 80 | 03 | 2,8-3,7 |
| R/LH224.1616.04 | 16 | 16 | 125 | 25 | 20 | 14,55 | f ₁ +w/2 | 14 | 80 | 04 | 3,7-4,4 |
| R/LH224.1616.05 | 16 | 16 | 125 | - | 20 | 18,15 | f ₁ +w/2 | 14 | 80 | 05 | 4,4-5,1 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm

* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH224... | 6.23T25P | T25PQ |

Einstecken und Längsdrehen (außen)

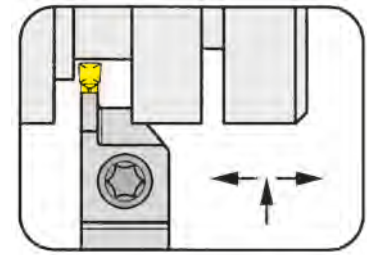
Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

Toolholder

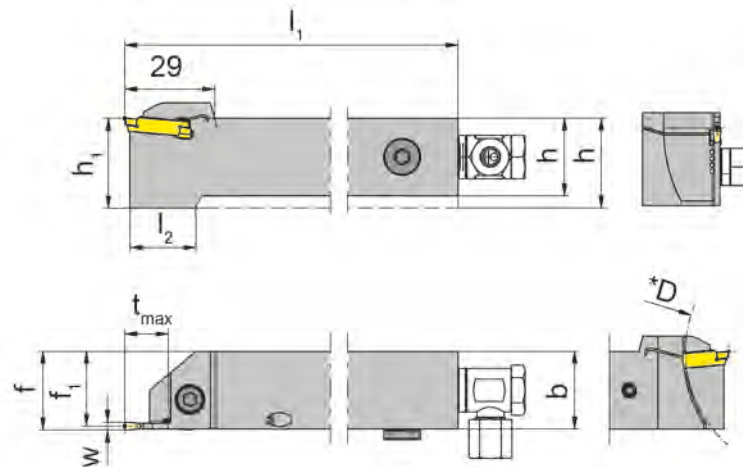
H224



| | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|-------------------|
| Stechtiefe bis Spannbereich | Depth of groove up to Clamping range | 14 mm 2-3,7 mm |
|-----------------------------|--------------------------------------|-------------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/LH224.1616.01.IK | 16 | 16 | 125 | 25 | 20 | 15,3 | f ₁ +w/2 | 14 | 80 | 01 | 2,0-2,4 |
| R/LH224.1616.02.IK | 16 | 16 | 125 | 25 | 20 | 15,1 | f ₁ +w/2 | 14 | 80 | 02 | 2,4-2,8 |
| R/LH224.1616.03.IK | 16 | 16 | 125 | 25 | 20 | 14,9 | f ₁ +w/2 | 14 | 80 | 03 | 2,8-3,7 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm

* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Dichtstopfen Sealing plug | Kühlmittelanschluss Coolant supply | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH224... | 004.00.26 | SBD 6 LR - G1/8" | 6.23T25P | T25PQ |

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off

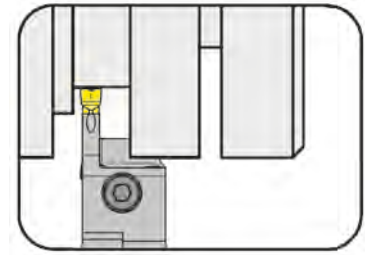


Klemmhalter

Toolholder

H224

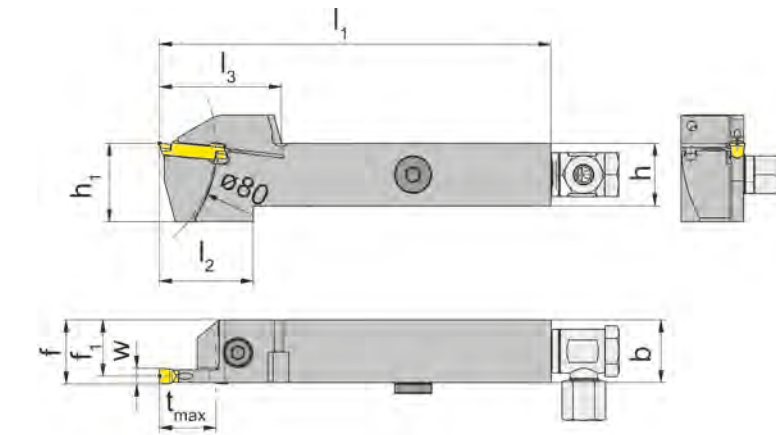
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 14 mm 3-5 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | l ₃ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|---------------|
| R/LH224.1616.0.03.IK | 16 | 16 | 125 | 29 | 35 | 25 | 14,75 | f ₁ +w/2 | 14 | 03 |
| R/LH224.1616.0.04.IK | 16 | 16 | 125 | 29 | 35 | 25 | 14,30 | f ₁ +w/2 | 14 | 04 |
| R/LH224.1616.0.05.IK | 16 | 16 | 125 | 29 | 35 | 25 | 13,95 | f ₁ +w/2 | 14 | 05 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Dichtstopfen Sealing plug | Kühlmittelsanschluss Coolant supply | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench | Inbus-Schlüssel Allen Wrench |
|---------------------------|------------------------------|--|---------------------------------|---|---------------------------------|
| RH224.1616... | 004.00.26 | SBD 6 LR - G1/8" | 6.23T25P | T25PQ | SW2,0 DIN911 |

Einstecken und Abstecken

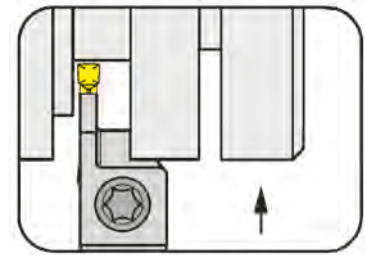
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

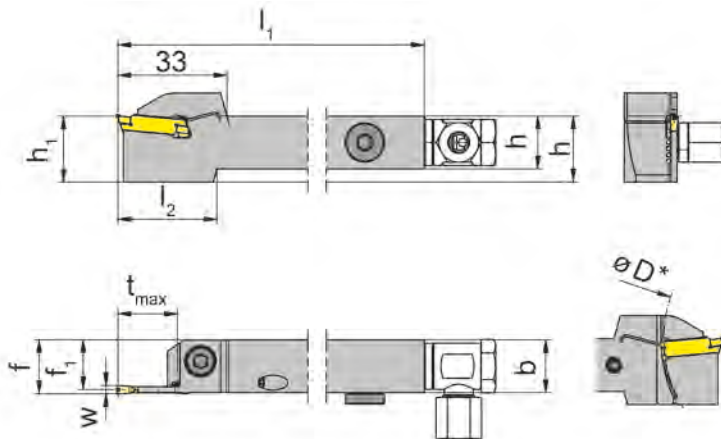
H224



| | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|-------------------|
| Stechtiefe bis Spannbereich | Depth of groove up to Clamping range | 18 mm 2-3,7 mm |
|-----------------------------|--------------------------------------|-------------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/LH224.1212.21.IK | 12 | 12 | 125 | 33 | 20 | 11,3 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 01 | 2,0-2,4 |
| R/LH224.1212.22.IK | 12 | 12 | 125 | 33 | 20 | 11,1 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 02 | 2,4-2,8 |
| R/LH224.1212.23.IK | 12 | 12 | 125 | 33 | 20 | 10,9 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 03 | 2,8-3,7 |
| R/LH224.1616.21.IK | 16 | 16 | 125 | 30 | 20 | 15,3 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 01 | 2,0-2,4 |
| R/LH224.1616.22.IK | 16 | 16 | 125 | 30 | 20 | 15,1 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 02 | 2,4-2,8 |
| R/LH224.1616.23.IK | 16 | 16 | 125 | 30 | 20 | 14,9 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 03 | 2,8-3,7 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm

* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Inbus-Schlüssel Allen Wrench | Kühlmittelsanschluss Coolant supply | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench | Dichtstopfen Sealing plug |
|---------------------------|---------------------------------|--|---------------------------------|---|------------------------------|
| R/LH224.1212.21.IK | SW2,0 DIN911 | 004.00.61 | 6.23T25P | T25PQ | - |
| R/LH224.1212.22.IK | SW1,5 DIN 911 | 004.00.61 | 6.23T25P | T25PQ | - |
| R/LH224.1212.23.IK | - | 004.00.61 | 6.23T25P | T25PQ | - |
| R/LH224.1616.... | - | SBD 6 LR - G1/8" | 6.23T25P | T25PQ | 004.00.26 |

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off

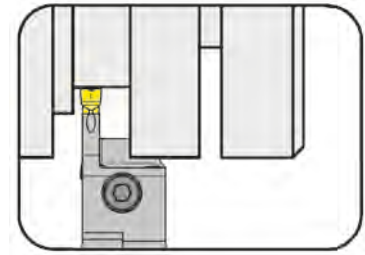


Klemmhalter

Toolholder

H224

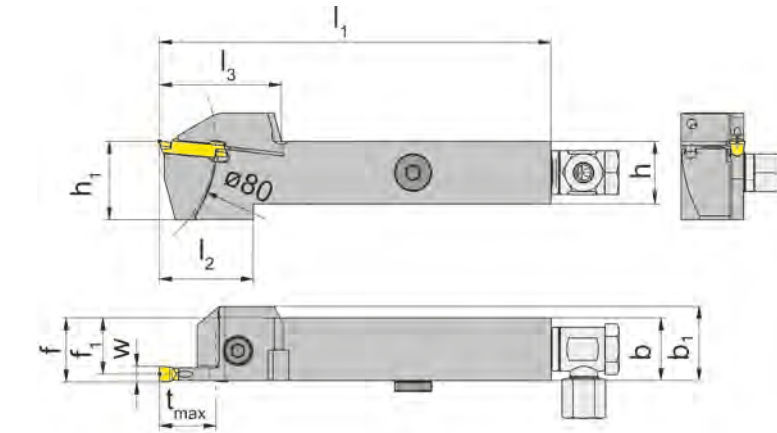
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 3-5 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | l ₃ | h ₁ | b ₁ | f ₁ | f | t _{max} | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|---------------|
| R/LH224.1616.0.23.IK | 16 | 16 | 125 | 33 | 39 | 25 | 20 | 14,75 | f ₁ +w/2 | 18 | 03 |
| R/LH224.1616.0.24.IK | 16 | 16 | 125 | 33 | 39 | 25 | 20 | 14,30 | f ₁ +w/2 | 18 | 04 |
| R/LH224.1616.0.25.IK | 16 | 16 | 125 | 33 | 39 | 25 | 20 | 13,95 | f ₁ +w/2 | 18 | 05 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench | Dichtstopfen Sealing plug | Kühlmittelanschluss Coolant supply |
|---------------------------|---------------------------------|---|------------------------------|---------------------------------------|
| RH224.1616.0.... | 6.23T25P | T25PQ | 004.00.26 | SBD 6 LR - G1/8" |

Einstecken und Abstecken

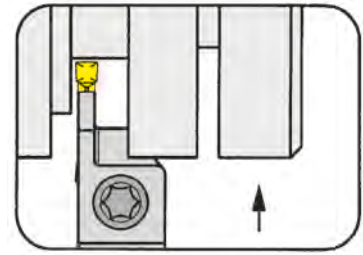
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

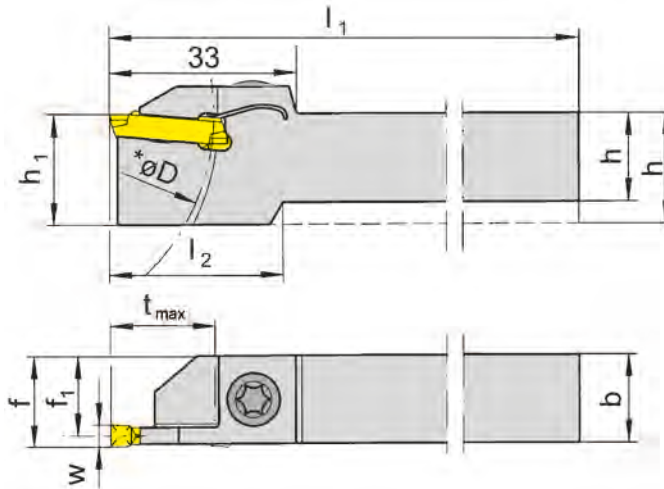
H224



| | | |
|--------------------------------|---|-------------------|
| Stechtiefe bis Spannbereich | Depth of groove up to Clamping range | 18 mm 2-3,7 mm |
|--------------------------------|---|-------------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/LH224.1212.21 | 12 | 12 | 125 | 33 | 20 | 11,3 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 01 | 2,0-2,4 |
| R/LH224.1212.22 | 12 | 12 | 125 | 33 | 20 | 11,1 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 02 | 2,4-2,8 |
| R/LH224.1212.23 | 12 | 12 | 125 | 33 | 20 | 10,9 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 03 | 2,8-3,7 |
| R/LH224.1608.23 | 16 | 8 | 100 | - | 20 | 6,9 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 03 | 2,8-3,7 |
| R/LH224.1616.21 | 16 | 16 | 125 | 30 | 20 | 15,3 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 01 | 2,0-2,4 |
| R/LH224.1616.22 | 16 | 16 | 125 | 30 | 20 | 15,1 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 02 | 2,4-2,8 |
| R/LH224.1616.23 | 16 | 16 | 125 | 30 | 20 | 14,9 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 03 | 2,8-3,7 |
| R/LH224.1608.02 | 16 | 8 | 100 | 30 | 20 | 7,1 | f ₁ +w/2 | 14 | 80 | 02 | 2,4-2,8 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm

* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH224.... | 6.23T25P | T25PQ |
| R/LH224.1608.23 | 4.15T15P | T15PQ |
| R/LH224.1608.02 | 4.15T15P | T15PL |

Einstecken und Abstecken

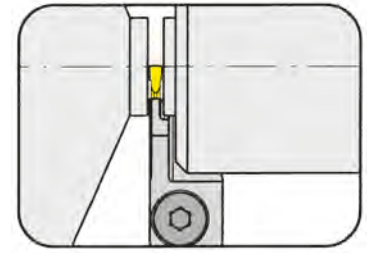
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

H224

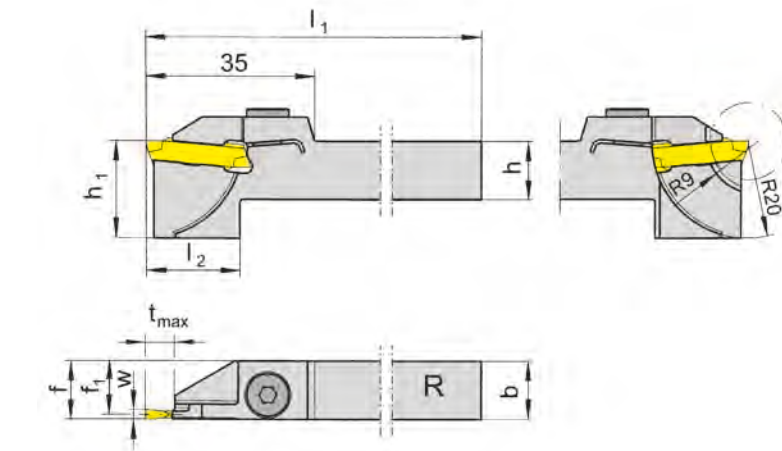


| | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|
| Stechtiefe bis Spannbereich | Depth of groove up to Clamping range | 8,2 mm 2-2,4 mm |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| RH224.1212.81 | 12 | 12 | 95 | 19,5 | 20 | 11,1 | f ₁ +w/2 | 8,2 | 01 | 2,0-2,4 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| RH224.1212.81 | 6.17T25P | T25PQ |



Einstecken (außen)

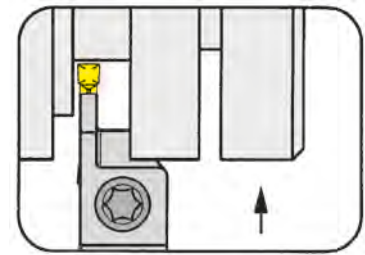
Grooving (external)



Klemmhalter

Toolholder

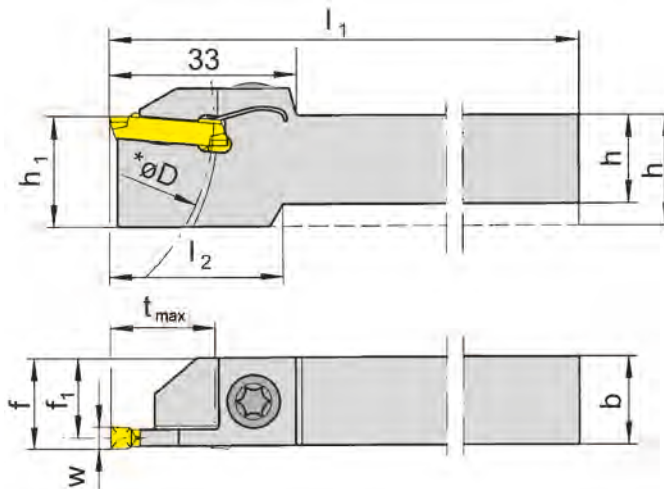
H224



| | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|---------------------|
| Stechtiefe bis Spannbereich | Depth of groove up to Clamping range | 18 mm 3,7-6,1 mm |
|-----------------------------|--------------------------------------|---------------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/LH224.1608.24 | 16 | 8 | 100 | - | 16 | 6,55 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 04 | 3,7-4,4 |
| R/LH224.1616.24 | 16 | 16 | 125 | 30 | 20 | 14,55 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 04 | 3,7-4,4 |
| R/LH224.1616.25 | 16 | 16 | 125 | 30 | 20 | 14,15 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 05 | 4,4-5,1 |
| R/LH224.1616.26 | 16 | 16 | 125 | 30 | 20 | 13,75 | f ₁ +w/2 | 18 | 80 | 06 | 5,1-6,1 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm

* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH224.1608.24 | 4.15T15P | T15PQ |
| R/LH224.1616.... | 6.23T25P | T25PQ |

Einstecken und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)

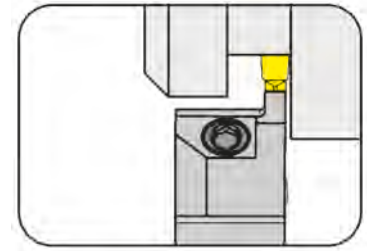


Klemmhalter

Toolholder

H224

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



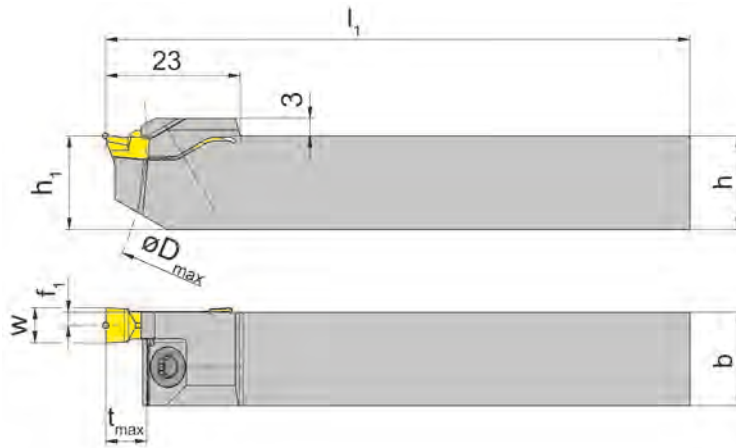
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

7 mm
2-4,4 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | h ₁ | f ₁ | t _{max} | D _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/LH224.1212.61 | 12 | 12 | 100 | 12 | 0,70 | 7 | 100 | 01 | 2,0-2,4 |
| R/LH224.1212.62 | 12 | 12 | 100 | 12 | 0,90 | 7 | 100 | 02 | 2,4-2,8 |
| R/LH224.1212.63 | 12 | 12 | 100 | 12 | 1,10 | 7 | 100 | 03 | 2,8-3,7 |
| R/LH224.1212.64 | 12 | 12 | 100 | 12 | 1,45 | 7 | 100 | 04 | 3,7-4,4 |
| R/LH224.1616.61 | 16 | 16 | 100 | 16 | 0,70 | 7 | 100 | 01 | 2,0-2,4 |
| R/LH224.1616.62 | 16 | 16 | 100 | 16 | 0,90 | 7 | 100 | 02 | 2,4-2,8 |
| R/LH224.1616.63 | 16 | 16 | 100 | 16 | 1,10 | 7 | 100 | 03 | 2,8-3,7 |
| R/LH224.1616.64 | 16 | 16 | 100 | 16 | 1,45 | 7 | 100 | 04 | 3,7-4,4 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH224... | 4.12T15EP | T15PL |

Einstecken und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)

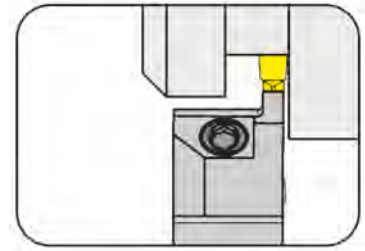


Klemmhalter

Toolholder

H224

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



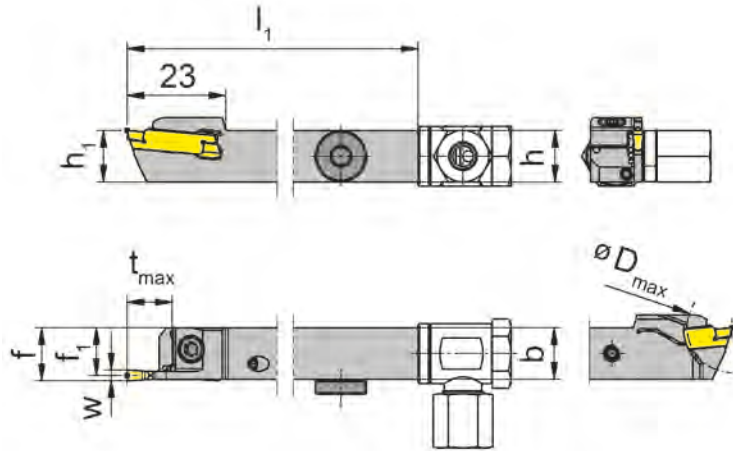
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

7 mm
2-3,7 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/LH224.1212.61.IK | 12 | 12 | 100 | 12 | 0,7 | f ₁ +w/2 | 7 | 100 | 01 | 2,0-2,4 |
| R/LH224.1212.62.IK | 12 | 12 | 100 | 12 | 0,9 | f ₁ +w/2 | 7 | 100 | 02 | 2,4-2,8 |
| R/LH224.1212.63.IK | 12 | 12 | 100 | 12 | 1,1 | f ₁ +w/2 | 7 | 100 | 03 | 2,8-3,7 |
| R/LH224.1616.61.IK | 16 | 16 | 100 | 16 | 0,7 | f ₁ +w/2 | 7 | 100 | 01 | 2,0-2,4 |
| R/LH224.1616.62.IK | 16 | 16 | 100 | 16 | 0,9 | f ₁ +w/2 | 7 | 100 | 02 | 2,4-2,8 |
| R/LH224.1616.63.IK | 16 | 16 | 100 | 16 | 1,1 | f ₁ +w/2 | 7 | 100 | 03 | 2,8-3,7 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | Inbus-Schlüssel Allen Wrench | Kühlmittelanschluss Coolant supply | TORX PLUS® Schlüssel TORX PLUS® Wrench | Dichtstopfen Sealing plug |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|--|------------------------------|
| R/LH224.1212... | 4.12T15EP | SW4,0 DIN911 | 004.00.61 | T15PQ | - |
| R/LH224.1616.... | 4.12T15EP | - | SBD 6 LR - G1/8" | T15PQ | 004.00.26 |

Einstecken und Längsdrehen (außen)

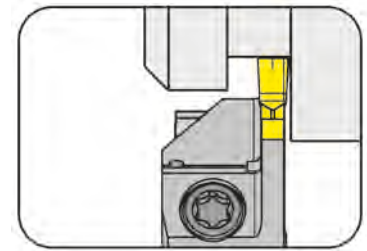
Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

Toolholder

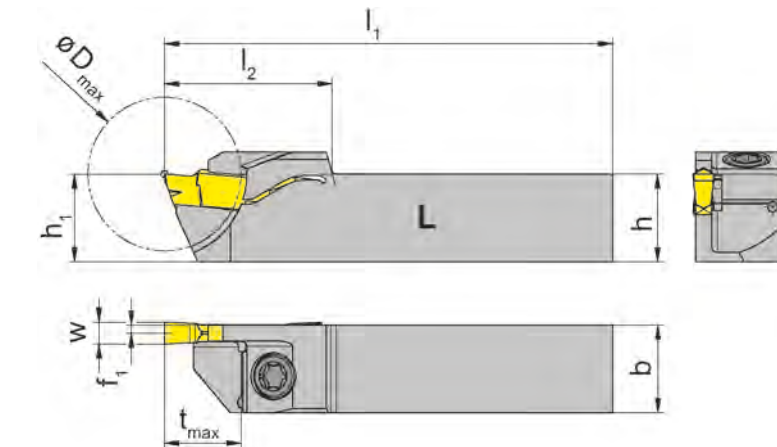
H224



| | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|---------------------|
| Stechtiefe bis Spannbereich | Depth of groove up to Clamping range | 10,5 mm 2-3,7 mm |
|-----------------------------|--------------------------------------|---------------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | t _{max} | D _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/LH224.1212.20.61 | 12 | 12 | 100 | 23 | 12 | 0,7 | 10,5 | 21 | 01 | 2,0-2,4 |
| R/LH224.1212.20.62 | 12 | 12 | 100 | 23 | 12 | 0,9 | 10,5 | 21 | 02 | 2,4-2,8 |
| R/LH224.1212.20.63 | 12 | 12 | 100 | 23 | 12 | 1,1 | 10,5 | 21 | 03 | 2,8-3,7 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH224... | 4.12T15EP | T15PQ |

Einstecken und Längsdrehen (außen)

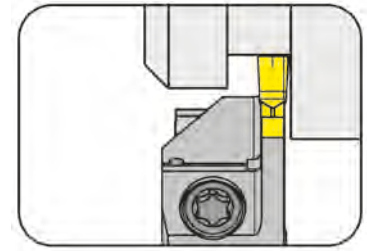
Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

Toolholder

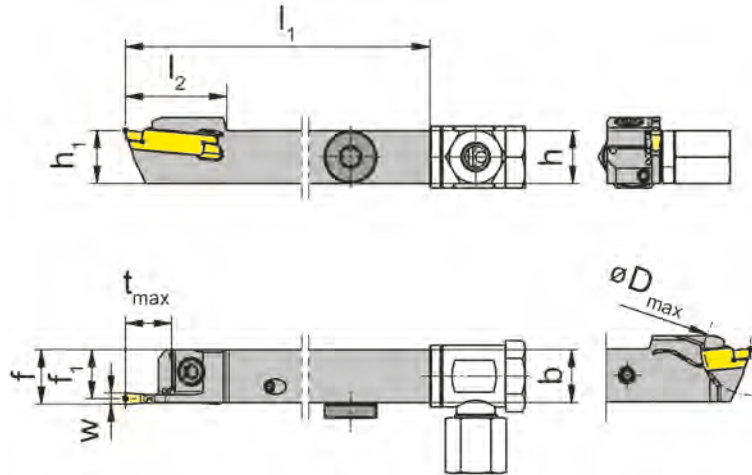
H224



| | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|---------------------|
| Stechtiefe bis Spannbereich | Depth of groove up to Clamping range | 10,5 mm 2-3,7 mm |
|-----------------------------|--------------------------------------|---------------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/LH224.1212.20.61.IK | 12 | 12 | 100 | 23 | 12 | 0,7 | f ₁ +w/2 | 10,5 | 21 | 01 | 2,0-2,4 |
| R/LH224.1212.20.62.IK | 12 | 12 | 100 | 23 | 12 | 0,9 | f ₁ +w/2 | 10,5 | 21 | 02 | 2,4-2,8 |
| R/LH224.1212.20.63.IK | 12 | 12 | 100 | 23 | 12 | 1,1 | f ₁ +w/2 | 10,5 | 21 | 03 | 2,8-3,7 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | Inbus-Schlüssel Allen Wrench | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench | Kühlmittelanschluss Coolant supply |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---|---------------------------------------|
| R/LH224... | 4.12T15EP | SW2,0 DIN911 | T15PQ | 004.00.61 |

Einstecken und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)

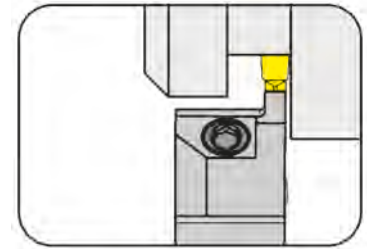


Klemmhalter

Toolholder

H224

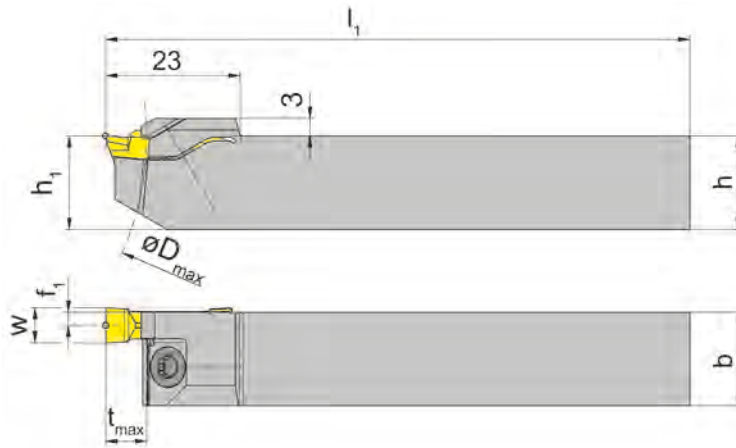
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

7 mm
4,4-6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | h ₁ | f ₁ | t _{max} | D _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/LH224.1616.65 | 16 | 16 | 100 | 16 | 1,85 | 7 | 100 | 05 | 4,4-5,1 |
| R/LH224.1616.66 | 16 | 16 | 100 | 16 | 2,25 | 7 | 100 | 06 | 5,1-6,1 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH224... | 5.13T20EP | T20PQ |

Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224...3.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .3.

Geometrie mit Spanformrille für alle Werkstoffe.
Geometry with chip forming for all materials.

Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle (Spanrolle)
- universell einsetzbar - auch für Werkstoffe mit höherer Festigkeit
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

- excellent swarf control
- suitable for high alloy- high strength steels
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Einsatzgebiete Applications

- Einstechen:
Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen:
Schnittiefe a_p bis 3 mm*
- Grooving:
Depth of groove up to 18 mm
- Side turning:
Depth of cut a_p up to 3 mm*

Vorschub f Feed rate f

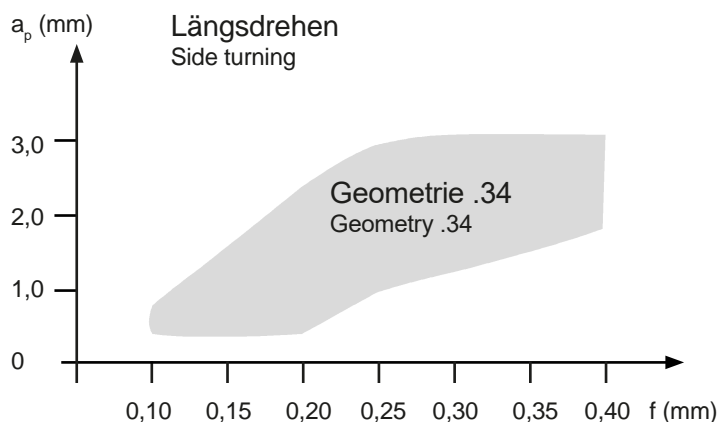
- Einstechen: 0,15 bis 0,25 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,4 mm/U*
- Grooving: 0,15 up to 0,25 mm/rev*
- Side turning: up to 0,4 mm/rev*



Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich! Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request. Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert



Spanbruchdiagramm S224.0500.34, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph S224.0500.34 material 16MnCr5

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

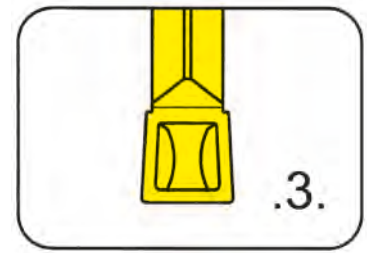


Wendeschneidplatte

Indexable insert

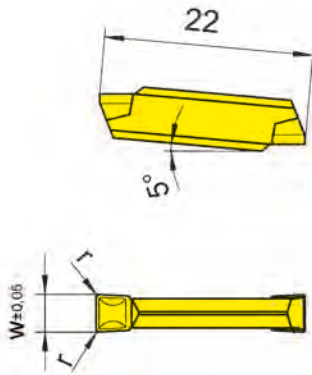
S224

mit Spanformrinne
with chip former



| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 3-6 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | AL96 | AS62 | AS66 | H54 | TC92 | TF45 | TI22 | TI25 | TN32 | TN35 |
|---|---|-----|---------------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|
| S224.0300.32 | 3 | 0,2 | 03 | ▲ | ▲ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0300.34 | 3 | 0,4 | 03 | ▲ | ▲ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0400.32 | 4 | 0,2 | 04 | △ | ▲ | ▲ | △ | △ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0400.34 | 4 | 0,4 | 04 | ▲ | ▲ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0500.34 | 5 | 0,4 | 05 | ▲ | ▲ | ▲ | △ | △ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0500.38 | 5 | 0,8 | 05 | △ | ▲ | ▲ | △ | △ | ▲ | | ▲ | △ | △ |
| S224.0600.34 | 6 | 0,4 | 06 | △ | ▲ | ▲ | △ | △ | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0600.38 | 6 | 0,8 | 06 | △ | ▲ | ▲ | △ | △ | ▲ | | △ | △ | ▲ |
| ▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ● empfohlen / recommended | | | | M | - | - | ○ | ● | - | ● | - | - | ● |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | K | ● | - | ● | - | - | ● | - | - | ● |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | N | ● | - | ● | - | - | - | ● | - | ● |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | S | - | - | ○ | - | - | ● | - | - | ● |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | H | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224...5.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .5.

Leichtschneidende Geometrie für Werkstoffe mittlerer Festigkeit.
Easy cutting geometry for materials with medium strength.

Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- leichtschneidend - geringe Leistungsaufnahme
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch Spanformung

- excellent swarf on a wide feed range
- easy cutting - low power requirement
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Einsatzgebiete Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe a_p bis 3 mm*
- Grooving: Depth of groove up to 18 mm
- Side turning: Depth of cut a_p up to 3 mm*

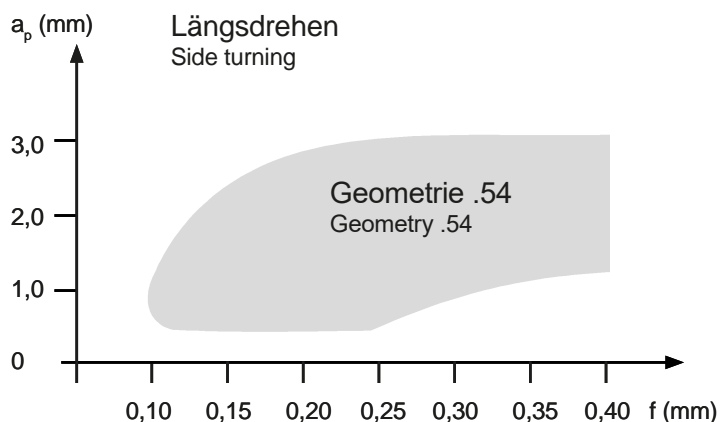
Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: bis 0,45 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,6 mm/U*
- Grooving: up to 0,45 mm/rev*
- Side turning: up to 0,6 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0400.54, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph S224.0500.54 material 16MnCr5

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

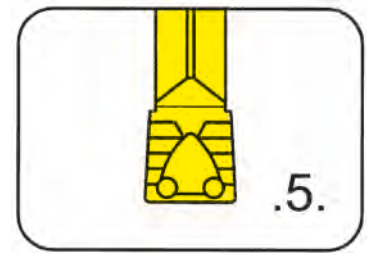


Wendeschneidplatte

Indexable insert

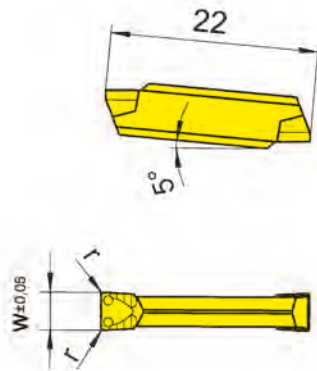
S224

mit Spanformung
with chip forming



| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 2-6 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | AL96 | AS62 | AS66 | EG56 | H54 | TC92 | TF45 | TI25 | TN32 | TN35 |
|---|-----|-----|---------------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|
| S224.0200.52 | 2,0 | 0,2 | 01 | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | |
| S224.0250.52 | 2,5 | 0,2 | 02 | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | |
| S224.0300.52 | 3,0 | 0,2 | 03 | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0300.54 | 3,0 | 0,4 | 03 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0400.52 | 4,0 | 0,2 | 04 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | Δ | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0400.54 | 4,0 | 0,4 | 04 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0500.54 | 5,0 | 0,4 | 05 | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0500.58 | 5,0 | 0,8 | 05 | Δ | ▲ | ▲ | Δ | Δ | Δ | Δ | ▲ | Δ | Δ |
| S224.0600.54 | 6,0 | 0,4 | 06 | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | Δ | Δ | ▲ | ▲ | Δ | ▲ |
| S224.0600.58 | 6,0 | 0,8 | 06 | Δ | ▲ | ▲ | Δ | Δ | Δ | Δ | Δ | Δ | Δ |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ● empfohlen / recommended | | | | M | - | - | ○ | ○ | ● | - | ● | - | ● |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | K | ● | - | ● | ○ | - | - | ● | - | ● |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | N | ● | - | ● | - | - | ● | ● | - | ● |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | S | - | - | ○ | - | - | ● | ● | - | ● |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | H | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224...A.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .A.

Geometrie mit sicherem Spanbruch für Werkstoffe mittlerer Festigkeit
Geometry with excellent chip breaking for materials with medium strength

Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- kontrollierte Späne, nicht nur im Vollschnitt
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

Einsatzgebiete Applications

- Einstecken: Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe a_p bis 2,5 mm*
- Grooving: Depth of groove up to 18 mm
- Side turning: Depth of cut a_p up to 2,5 mm*

- excellent swarf on a wide feed range
- excellent swarf control, also by partial cutting
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

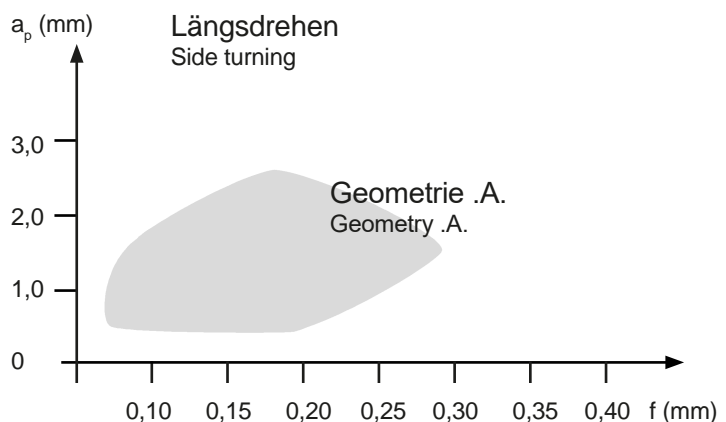
Vorschub f Feed rate f

- Einstecken: bis 0,3 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,3 mm/U*
- Grooving: up to 0,3 mm/rev*
- Side turning: up to 0,3 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0400.A4, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph S224.0500.A4 material 16MnCr5

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

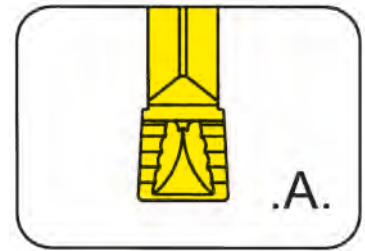


Wendeschneidplatte

Indexable insert

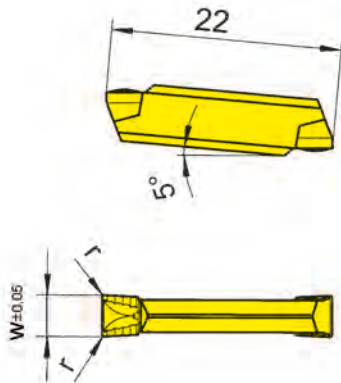
S224

mit Spanformung
with chip forming



| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 3-6 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | AL96 | AS62 | AS65 | TC92 | TF45 | TI22 | TI25 | TN32 | TN35 |
|------------------------------|---|-----|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S224.0300.A2 | 3 | 0,2 | 03 | ▲ | ▲ | | △ | ▲ | △ | ▲ | △ | ▲ |
| S224.0300.A4 | 3 | 0,4 | 03 | △ | ▲ | | △ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0400.A2 | 4 | 0,2 | 04 | △ | ▲ | | △ | △ | △ | ▲ | △ | ▲ |
| S224.0400.A4 | 4 | 0,4 | 04 | △ | ▲ | ▲ | △ | ▲ | △ | ▲ | △ | ▲ |
| S224.0500.A4 | 5 | 0,4 | 05 | △ | ▲ | | △ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0500.A8 | 5 | 0,8 | 05 | △ | ▲ | | △ | △ | | △ | ▲ | △ |
| S224.0600.A4 | 6 | 0,4 | 06 | △ | ▲ | | △ | △ | | ▲ | △ | ▲ |
| S224.0600.A8 | 6 | 0,8 | 06 | △ | ▲ | | △ | △ | | △ | △ | ▲ |
| | | | | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | | | M | - | - | ○ | - | ● | - | - | ● |
| | | | | K | ● | - | ○ | - | ● | - | - | ● |
| | | | | N | ● | - | - | - | ● | ● | - | ● |
| | | | | S | - | - | - | - | ● | ● | - | ● |
| | | | | H | - | - | - | - | - | - | - | - |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224...D.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .D.

Leichtschneidende Geometrie mit Spanformung.
Easy cutting geometry with chip former.



Hauptmerkmale Characteristics

- besonders geeignet für die Innenbearbeitung
- leichtschneidend
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Spanformung auch bei geringen Vorschüben

- mainly used for internal grooving
- very positive geometry
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- reduced swarf even at low feedrate



Einsatzgebiete Applications

- Einstechen:
Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen:
Schnittiefe a_p bis 3 mm*
- Grooving:
Depth of groove up to 18 mm
- Side turning:
Depth of cut a_p up to 3 mm*

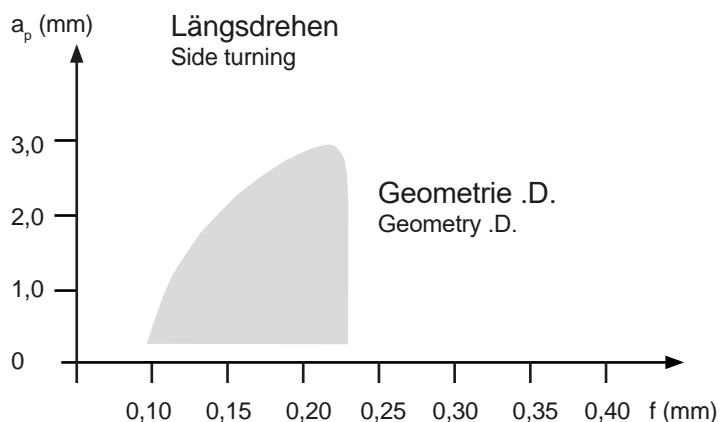
Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: bis 0,15 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,2 mm/U*
- Grooving: up to 0,15 mm/rev*
- Side turning: up to 0,2 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0300.D2, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph S224.0300.D2 material 16MnCr5

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

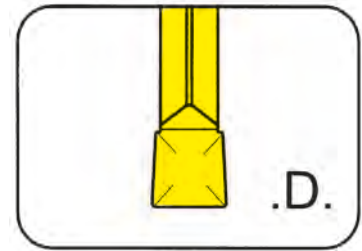


Wendeschneidplatte

Indexable insert

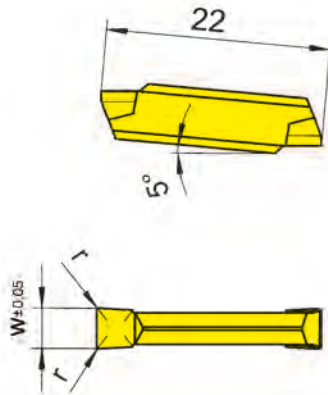
S224

mit Spanformung
with chip forming



| | | |
|-------------------------------|--|----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 2-4 m |
|-------------------------------|--|----------------|

D2 präzisionsgesintert / *D2.G präzisionsgeschliffen
D2 precision sintered / *D2.G precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



*Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
*Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | H54 | TF45 | TF46 | TI22 | TI25 | TN32 | TN35 |
|---|-----|-----|---------------|-----|------|------|------|------|------|------|
| S224.0200.D2.G | 2,0 | 0,2 | 01 | | x | | | | | |
| S224.0200.D2 | 2,0 | 0,2 | 01 | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0250.D2.G | 2,5 | 0,2 | 02 | | | ▲ | ▲ | | | |
| S224.0250.D2 | 2,5 | 0,2 | 02 | Δ | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0300.D2.G | 3,0 | 0,2 | 03 | | ▲ | ▲ | ▲ | | | |
| S224.0300.D2 | 3,0 | 0,2 | 03 | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0400.D2.G | 4,0 | 0,2 | 04 | | | ▲ | ▲ | | | |
| S224.0400.D2 | 4,0 | 0,2 | 04 | Δ | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | P | • | • | • | • | • | • |
| ● empfohlen / recommended | | | | M | • | • | ○ | - | • | - |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | K | - | • | • | - | • | - |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | N | - | • | • | - | • | - |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | S | - | • | ○ | - | • | - |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | H | - | - | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224...C.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .C. Geometry

Geometrie zum Abstechen.
Geometry for parting off.

Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle über empfohlenen Vorschubsbereich
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf
- excellent swarf control on the recommended feed range
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Einsatzgebiete Applications

- Einstechen und Abstechen:
Stechtiefe bis 18 mm
- Grooving and parting off:
Depth of groove up to 18 mm

Vorschub f Feed rate f

- Abstechen: 0,02 bis 0,1 mm/U
- Parting off: 0,02 up to 0,1 mm/rev

Bitte beachten:

Der empfohlene Vorschub ist bei Schneidplatten mit Abstechschräge um 20-50% zu verringern. Beste Standmengen und Oberflächen werden mit geraden Schneiden erreicht. Beim Abstechen von Vollmaterial ist der Vorschub vor dem Abstich deutlich zu reduzieren.

Please note:

The recommended feedrate has to be reduced by 20-50% with right or left hand inserts. Best tool life and surfaces will be obtained with neutral inserts. Reduce the feed rate before parting off when machining solid bars.

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

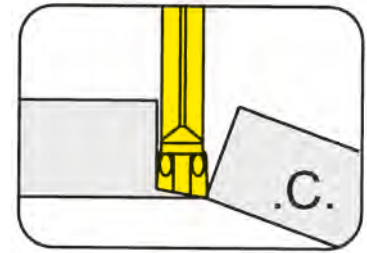


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

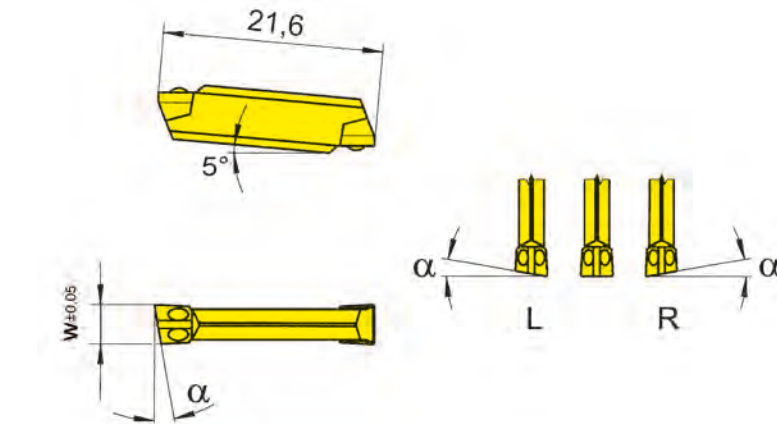


| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 2-3 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | α | Größe Size | HM-Sorten Carbide grades | | | |
|---|----------------------|------------------------------|---------------|-----------------------------|------|------|------|
| | | | | TC92 | TF45 | TI25 | TN35 |
| S224.0020.C0 | 2,0 | 0° | 01 | Δ | ▲ | ▲ | ▲ |
| R/LS224.0520.C0 | 2,0 | 5° | 01 | Δ/Δ | ▲/▲ | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/LS224.0820.C0 | 2,0 | 8° | 01 | Δ/Δ | ▲/▲ | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L/S224.1520.C0 | 2,0 | 15° | 01 | Δ/Δ | ▲/▲ | x/x | ▲/▲ |
| S224.0025.C0 | 2,5 | 0° | 02 | Δ | ▲ | ▲ | ▲ |
| R/LS224.0525.C0 | 2,5 | 5° | 02 | Δ/Δ | ▲/Δ | ▲/Δ | ▲/Δ |
| R/L/S224.0825.C0 | 2,5 | 8° | 02 | Δ/Δ | ▲/Δ | Δ/x | ▲/▲ |
| S224.0030.C0 | 3,0 | 0° | 03 | Δ | ▲ | ▲ | ▲ |
| R/LS224.0530.C0 | 3,0 | 5° | 03 | ▲/Δ | ▲/Δ | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L/S224.0830.C0 | 3,0 | 8° | 03 | Δ/Δ | ▲/▲ | x/x | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock | Δ 4 Wochen / 4 weeks | x auf Anfrage / upon request | | P | • | • | • |
| ● empfohlen / recommended | | | | M | - | • | • |
| o bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | K | - | • | • |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | N | - | • | • |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | S | - | • | • |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | H | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.



Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

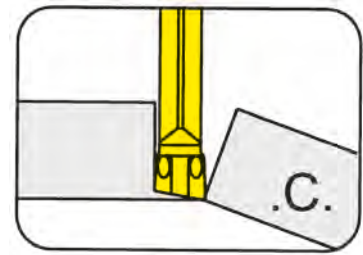


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

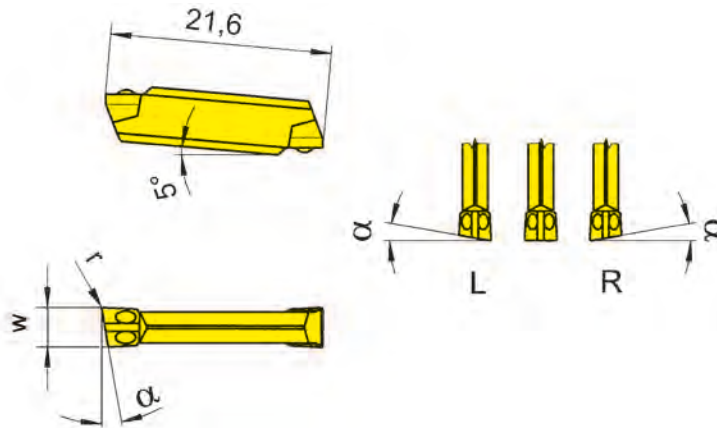


| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 2-3 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | α | Größe Size | HM-Sorten | | | | |
|---|-----|------|-----|---------------|-----------|------|------|------|---|
| | | | | | TC92 | TF45 | TI25 | TN35 | |
| S224.0020.C1 | 2,0 | 0,15 | 0° | 01 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| R/LS224.0520.C1 | 2,0 | 0,15 | 5° | 01 | ▲▲ | ▲▲ | | ▲▲ | |
| R/LS224.0820.C1 | 2,0 | 0,15 | 8° | 01 | ▲▲ | ▲▲ | | ▲▲ | |
| R/LS224.1520.C1 | 2,0 | 0,15 | 15° | 01 | ▲▲ | ▲▲ | | ▲▲ | |
| S224.0025.C1 | 2,5 | 0,15 | 0° | 02 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| R/LS224.0525.C1 | 2,5 | 0,15 | 5° | 02 | ▲▲ | ▲▲ | | ▲▲ | |
| R/LS224.0825.C1 | 2,5 | 0,15 | 8° | 02 | ▲▲ | ▲▲ | | ▲▲ | |
| S224.0030.C1 | 3,0 | 0,15 | 0° | 03 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| R/LS224.0530.C1 | 3,0 | 0,15 | 5° | 03 | ▲▲ | ▲▲ | | ▲▲ | |
| R/LS224.0830.C1 | 3,0 | 0,15 | 8° | 03 | ▲▲ | ▲▲ | | ▲▲ | |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | P | • | • | • | • |
| ● empfohlen / recommended | | | | | M | - | • | • | • |
| o bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | K | - | • | • | • |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | N | - | • | • | • |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | S | - | • | • | • |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | H | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

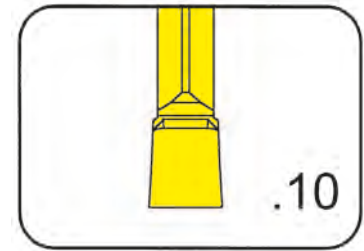
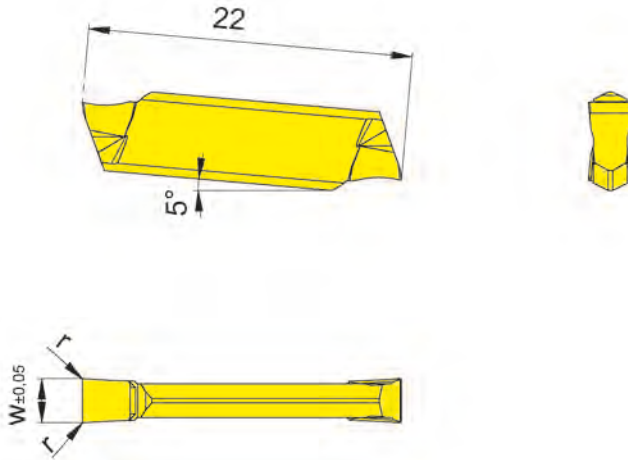


Wendeschneidplatte

Indexable insert

| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 2-3 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length $\pm 0,025$ mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | EG35 |
|------------------------------|-----|------|---------------|------|
| S224.0200.10 | 2,0 | 0,05 | 02 | ▲ |
| S224.0250.10 | 2,5 | 0,10 | 02 | ▲ |
| S224.0300.10 | 3,0 | 0,10 | 03 | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 □ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | • |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.



Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

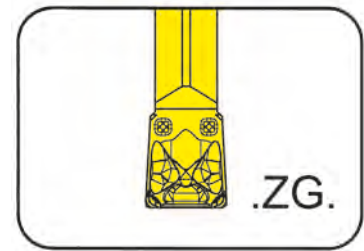


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

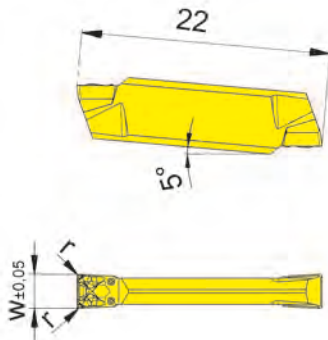


| | | |
|-------------------------------|--|---------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 3 mm |
|-------------------------------|--|---------------|

ZG präzisionsgeschliffen
ZG precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | ALXT |
|------------------------------|---|-----|---------------|------|
| S224.0300.ZG2 | 3 | 0,2 | 03 | ▲ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | o |
| K | - |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

D

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

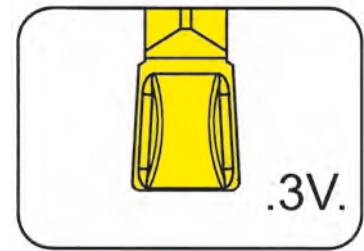


Wendeschneidplatte

Indexable insert

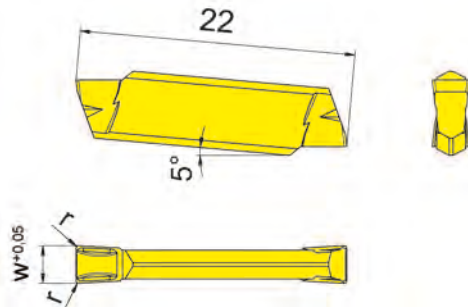
S224

mit Spanformrinne
with chip former



| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 2-4 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | Material | | |
|------------------------------|-----|-----|---------------|----------|------|------|
| | | | | AS45 | HP65 | IG35 |
| S224.0200.3V2 | 2,0 | 0,2 | 01 | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0250.3V2 | 2,5 | 0,2 | 02 | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0300.3V2 | 3,0 | 0,2 | 03 | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0400.3V3 | 4,0 | 0,3 | 04 | ▲ | ▲ | ▲ |
| | | | | P | • | • |
| | | | | M | • | • |
| | | | | K | • | • |
| | | | | N | o | o |
| | | | | S | • | • |
| | | | | H | - | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

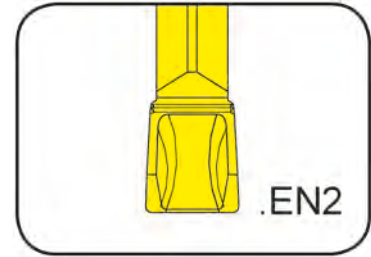


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformrinne
with chip former

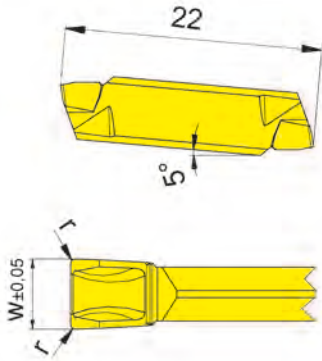


| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 2-3 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | AS62 | AS65 |
|------------------------------|-----|-----|---------------|------|------|
| S224.0200.EN2 | 2,0 | 0,2 | 01 | ▲ | ▲ |
| S224.0250.EN2 | 2,5 | 0,2 | 02 | ▲ | ▲ |
| S224.0300.EN2 | 3,0 | 0,2 | 03 | ▲ | ▲ |
| | | | | P ● | ● |
| | | | | M - | ○ |
| | | | | K - | ○ |
| | | | | N - | - |
| | | | | S - | - |
| | | | | H - | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

D

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

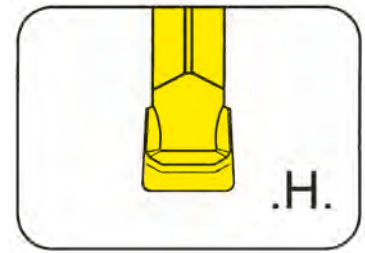


Wendeschneidplatte

Indexable insert

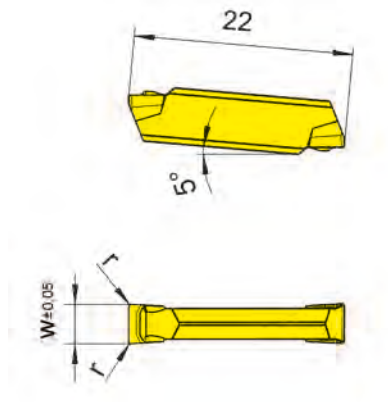
S224

mit Spantreppe
with chip breaker



| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 3-6 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | AL96 | TF42 |
|------------------------------|---|-----|---------------|------|------|
| S224.0300.H4 | 3 | 0,4 | 03 | ▲ | ▲ |
| S224.0400.H4 | 4 | 0,4 | 04 | △ | ▲ |
| S224.0500.H6 | 5 | 0,6 | 05 | ▲ | ▲ |
| S224.0500.H8 | 5 | 0,8 | 05 | △ | △ |
| S224.0600.H6 | 6 | 0,6 | 06 | △ | △ |
| S224.0600.H8 | 6 | 0,8 | 06 | ▲ | △ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | - | - |
| K | ● | - |
| N | ● | - |
| S | - | - |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

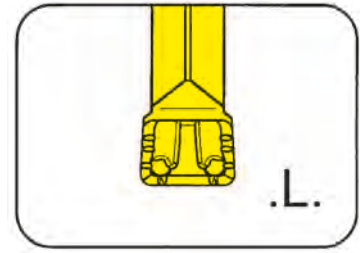


Wendeschneidplatte

Indexable insert

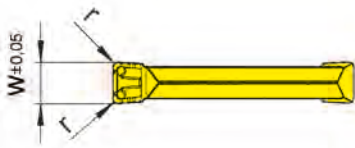
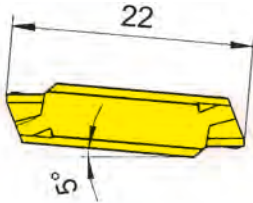
S224

mit Spanformung
with chip forming



| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 3-6 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | AL96 | AS62 | AS65 | AS66 | ASG6 | TF42 | TI22 |
|------------------------------|---|-----|---------------|------|------|------|------|------|------|------|
| S224.0300.L4 | 3 | 0,4 | 03 | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | |
| S224.0400.L4 | 4 | 0,4 | 04 | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.0500.L4 | 5 | 0,4 | 05 | ▲ | ▲ | | ▲ | △ | ▲ | ▲ |
| S224.0500.L6 | 5 | 0,6 | 05 | △ | ▲ | | ▲ | △ | ▲ | △ |
| S224.0600.L4 | 6 | 0,4 | 06 | △ | ▲ | | | | ▲ | ▲ |
| S224.0600.L6 | 6 | 0,6 | 06 | ▲ | ▲ | | | △ | △ | ▲ |
| P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| M | - | - | o | o | o | - | - | - | - | - |
| K | ● | - | o | ● | o | - | - | - | - | - |
| N | ● | - | - | ● | - | - | - | - | - | - |
| S | - | - | - | o | - | - | - | - | - | - |
| H | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

- ▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

D

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

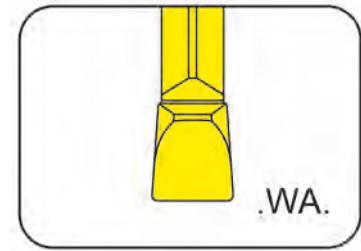


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

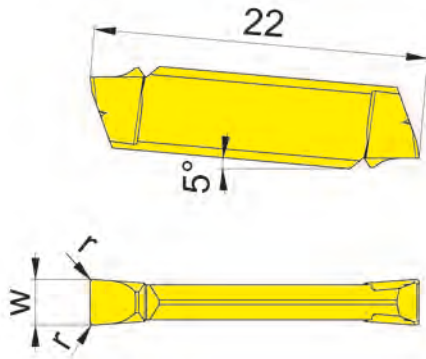


| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 2-3 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

präzisionsgeschliffen und poliert
precision ground and polished

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | K10 | DD26 |
|------------------------------|---|-----|---------------|-----|------|
| S224.0200.WA2 | 2 | 0,2 | 01 | ▲ | ▲ |
| S224.0300.WA2 | 3 | 0,2 | 03 | ▲ | ▲ |
| | | | | P ● | - |
| | | | | M ○ | - |
| | | | | K ● | - |
| | | | | N ● | ● |
| | | | | S ○ | ○ |
| | | | | H - | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

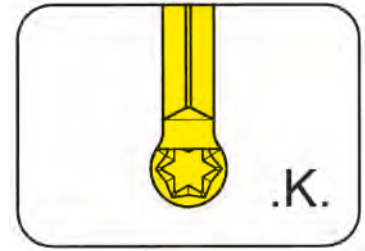


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

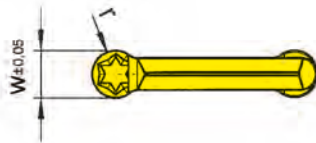
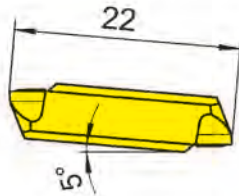


| | | |
|----------------|-----------------------|--------|
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 18 mm |
| Stechbreite | Width of groove | 2-6 mm |
| Vollradius | Full radius | 1-3 mm |

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | HM-Sorten Carbide grades | | | | | | | | |
|---|---|-----|---------------|-----------------------------|------|------|-----|------|------|------|------|---|
| | | | | AL96 | AS62 | AS66 | P20 | TC92 | TF42 | TN32 | TN35 | |
| S224.0010.K2 | 2 | 1,0 | 01 | | ▲ | ▲ | | | ▲ | | | |
| S224.0015.K3 | 3 | 1,5 | 03 | ▲ | ▲ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | ▲ | | |
| S224.0020.K4 | 4 | 2,0 | 04 | ▲ | ▲ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | ▲ | | |
| S224.0025.K5 | 5 | 2,5 | 05 | ▲ | ▲ | ▲ | △ | △ | ▲ | ▲ | | △ |
| S224.0030.K6 | 6 | 3,0 | 06 | | ▲ | ▲ | △ | | | | | |
| ▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ● empfohlen / recommended | | | | M | - | - | o | - | - | - | - | ● |
| o bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | K | ● | - | ● | - | - | - | - | ● |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | N | ● | - | ● | - | - | - | - | ● |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | S | - | - | o | - | - | - | - | ● |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | H | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

D_{min} für Eckenfreistriche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°
D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

| t _{max} | S224.0010.K2 | S224.0015.K3 | S224.0020.K4 | S224.0025.K5 | S224.0030.K6 |
|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 0,5 | Ø 34 | Ø 26 | Ø 22 | Ø 21 | Ø 14 |
| 1,0 | Ø 54 | Ø 36 | Ø 26 | Ø 22 | Ø 18 |
| 1,5 | Ø 54 | Ø 36 | Ø 26 | Ø 22 | Ø 18 |
| 2,0 | Ø 55 | Ø 36 | Ø 26 | Ø 22 | Ø 18 |
| 2,5 | Ø 56 | Ø 36 | Ø 26 | Ø 22 | Ø 18 |
| 3,0 | - | - | - | Ø 22 | Ø 18 |

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

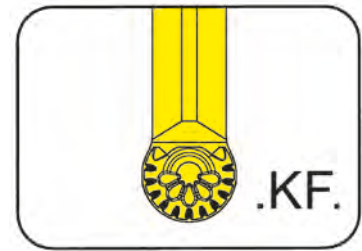


Wendeschneidplatte

Indexable insert

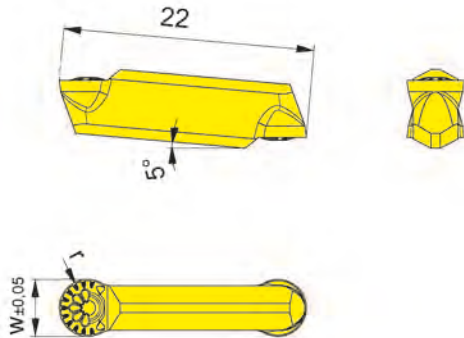
S224

mit Spanformung
with chip forming



| | | |
|----------------|-----------------------|----------|
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 18 mm |
| Stechbreite | Width of groove | 3-6 mm |
| Vollradius | Full radius | 1,5-3 mm |

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | HM-Sorten / Carbide grades | | |
|------------------------------|---|-----|---------------|----------------------------|------|------|
| | | | | AS62 | AS66 | TA42 |
| S224.0015.KF3 | 3 | 1,5 | 03 | | ▲ | x |
| S224.0020.KF4 | 4 | 2,0 | 04 | | ▲ | Δ |
| S224.0025.KF5 | 5 | 2,5 | 05 | Δ | ▲ | x |
| S224.0030.KF6 | 6 | 3,0 | 06 | x | ▲ | |
| | | | | P | ● | ● |
| | | | | M | - | o |
| | | | | K | - | ● |
| | | | | N | - | ● |
| | | | | S | - | o |
| | | | | H | - | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

D_{min} für Eckenfreistriche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°
D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

| t _{max} | S224.0010.K2 | S224.0015.K3 | S224.0020.K4 | S224.0025.K5 | S224.0030.K6 |
|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 0,5 | Ø 26 | Ø 22 | Ø 21 | Ø 14 | Ø 14 |
| 1,0 | Ø 36 | Ø 26 | Ø 22 | Ø 18 | Ø 18 |
| 1,5 | Ø 36 | Ø 26 | Ø 22 | Ø 18 | Ø 18 |
| 2,0 | Ø 36 | Ø 26 | Ø 22 | Ø 18 | Ø 18 |
| 2,5 | Ø 36 | Ø 26 | Ø 22 | Ø 18 | Ø 18 |
| 3,0 | - | - | Ø 22 | Ø 18 | Ø 18 |

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

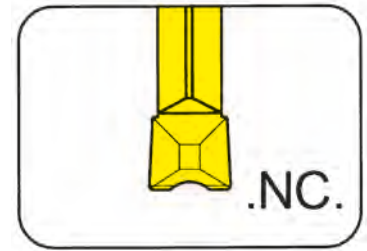


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

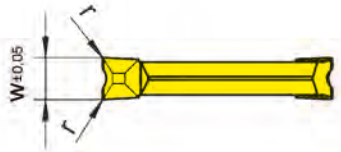
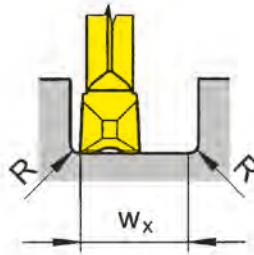
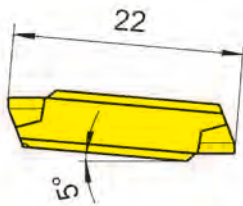


| | | |
|-------------------------------|--|-------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 2,5-3 mm |
|-------------------------------|--|-------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length ± 0,025 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | w _x | Größe Size | TF46 | Tl22 | Tl25 | Tl26 |
|------------------------------|-----|-----|----------------|---------------|------|------|------|------|
| | | | | | TF46 | Tl22 | Tl25 | Tl26 |
| S224.NC25.D2 | 2,5 | 0,2 | 3,6 | 02 | Δ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S224.NC30.D2 | 3,0 | 0,2 | 4,5 | 03 | Δ | ▲ | ▲ | ▲ |
| | | | | | P | • | • | • |
| | | | | | M | o | - | o |
| | | | | | K | • | - | • |
| | | | | | N | • | - | • |
| | | | | | S | o | - | o |
| | | | | | H | - | - | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

$$w_x = \text{Nutbreite} - R_{(\text{rechts})} - R_{(\text{links})}$$

$$w_x = \text{width of groove} - R_{(\text{right})} - R_{(\text{left})}$$

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

D

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

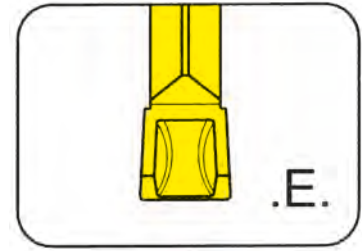


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformrinne
with chip former

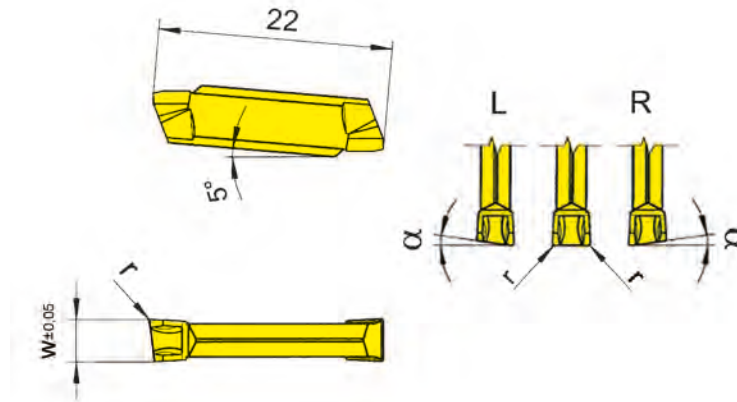


| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 2-4 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | α | Größe Size | AL96 | AS62 | TA43 | TC92 | TC93 | TF43 | TF45 | TI22 | TI25 | TN32 | TN35 |
|------------------------------|-----|-----|----|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S224.0200.E2 | 2,0 | 0,2 | 0° | 01 | | ▲ | | Δ | Δ | ▲ | ▲ | | | | |
| R/LS224.0520.E2 | 2,0 | 0,2 | 5° | 01 | | ▲/▲ | | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ | x/Δ | | | | |
| S224.0250.E2 | 2,5 | 0,2 | 0° | 02 | | ▲ | | Δ | Δ | ▲ | ▲ | | | | |
| R/LS224.0525.E2 | 2,5 | 0,2 | 5° | 02 | | ▲/Δ | | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ | | | | |
| S224.0300.E2 | 3,0 | 0,2 | 0° | 03 | Δ | ▲ | Δ | Δ | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | Δ | Δ |
| S224.0300.E4 | 3,0 | 0,4 | - | 03 | Δ | ▲ | | Δ | Δ | Δ | ▲ | | Δ | Δ | Δ |
| R/LS224.0530.E2 | 3,0 | 0,2 | 5° | 03 | | ▲/▲ | | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ | ▲/▲ | | | | |
| S224.0400.E2 | 4,0 | 0,2 | 0° | 04 | Δ | ▲ | | Δ | Δ | Δ | ▲ | | Δ | Δ | Δ |
| S224.0400.E4 | 4,0 | 0,4 | - | 04 | Δ | ▲ | | Δ | Δ | Δ | ▲ | | Δ | Δ | Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| M | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ● | - | - | - | ● |
| K | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ● | - | - | - | ● |
| N | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ● | - | - | - | ● |
| S | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ● | - | - | - | ● |
| H | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

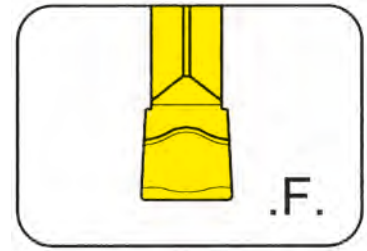


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

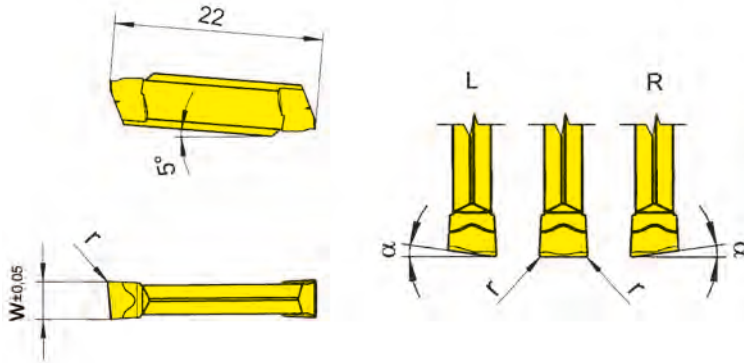


| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 2-4 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | α | Größe Size | AL96 | TA43 | TF42 | TF43 | TF45 | TF46 | TI22 | TI25 | TN32 |
|---|-----|-----|----|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S224.0200.F2 | 2,0 | 0,2 | 0° | 01 | Δ | | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | Δ |
| R/LS224.0520.F2 | 2,0 | 0,2 | 5° | 01 | | | | | ▲/▲ | ▲/Δ | | ▲ | |
| S224.0250.F2 | 2,5 | 0,2 | 0° | 02 | Δ | | Δ | Δ | ▲ | ▲ | Δ | Δ | Δ |
| R/LS224.0525.F2 | 2,5 | 0,2 | 5° | 02 | | | | ▲/Δ | ▲/▲ | | | | |
| S224.0300.F2 | 3,0 | 0,2 | 0° | 03 | Δ | Δ | | ▲ | ▲ | ▲ | Δ | ▲ | Δ |
| R/LS224.0530.F2 | 3,0 | 0,2 | 5° | 03 | | | | ▲/Δ | ▲/▲ | | Δ/Δ | | |
| S224.0400.F2 | 4,0 | 0,2 | 0° | 04 | Δ | | Δ | | ▲ | | ▲ | Δ | Δ |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ● empfohlen / recommended | | | | | M | - | - | - | ● | ○ | - | ● | - |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | K | ● | - | - | ● | ● | - | ● | - |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | N | ● | - | - | - | ● | - | ● | - |
| unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | S | - | - | - | ● | ○ | - | ● | - |
| beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | H | - | - | - | - | - | - | - | - |
| bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

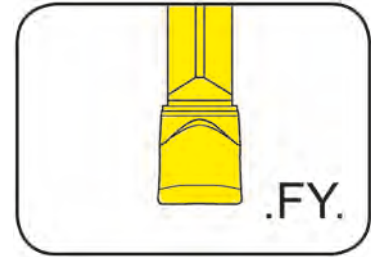


Wendeschneidplatte

Indexable insert

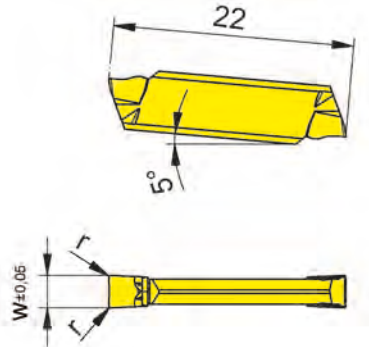
S224

mit Spanformung
with chip forming



| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 18 mm 2-3 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | IG35 | T125 |
|------------------------------|-----|-----|---------------|------|------|
| S224.0200.FY2 | 2,0 | 0,2 | 01 | ▲ | ▲ |
| S224.0250.FY2 | 2,5 | 0,2 | 02 | ▲ | ▲ |
| S224.0300.FY2 | 3,0 | 0,2 | 03 | ▲ | ▲ |
| | | | | P | • |
| | | | | M | • |
| | | | | K | • |
| | | | | N | • |
| | | | | S | • |
| | | | | H | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile

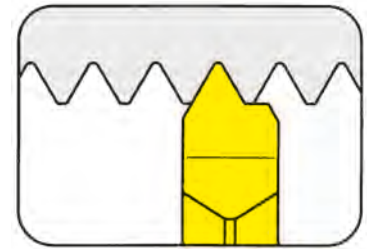


Wendeschneidplatte

Indexable insert

224

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

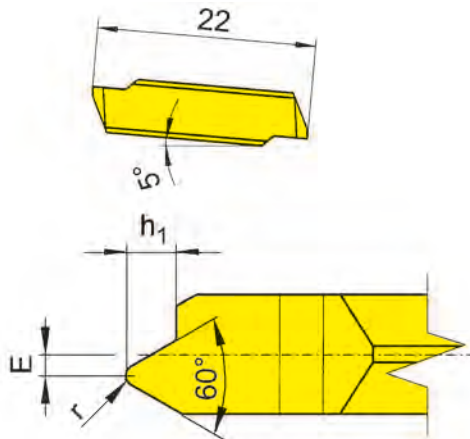


| | | |
|----------|-------|----------|
| Steigung | Pitch | 0,5-2 mm |
|----------|-------|----------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length ± 0,025 mm

| Bestellnummer Part number | P | E | r | h ₁ | Größe Size | EG55 | TF45 |
|------------------------------|------|-----|------|----------------|---------------|------|------|
| R/LS224.0305.02 | 0,50 | 1,0 | 0,07 | 0,31 | 03 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS224.0407.02 | 0,75 | 0,9 | 0,11 | 0,46 | 03 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS224.0610.02 | 1,00 | 0,8 | 0,14 | 0,61 | 03 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS224.0712.02 | 1,25 | 0,7 | 0,15 | 0,77 | 03 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS224.0915.02 | 1,50 | 0,5 | 0,20 | 0,92 | 03 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS224.1017.02 | 1,75 | 0,4 | 0,25 | 1,07 | 03 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS224.1220.02 | 2,00 | 0,3 | 0,25 | 1,23 | 03 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

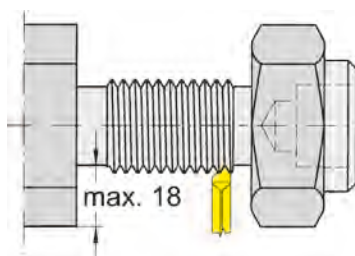
| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ○ | ● |
| K | ○ | ● |
| N | - | ● |
| S | - | ● |
| H | - | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.



Besonders geeignet
für „hinter Bund“
Bearbeitung.
Suitable for threading
behind a shoulder.

Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile

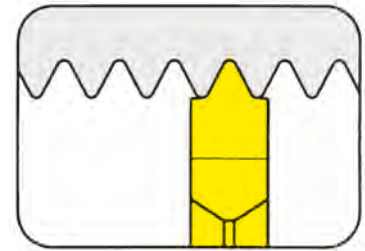


Wendeschneidplatte

Indexable insert

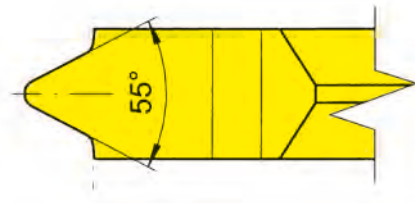
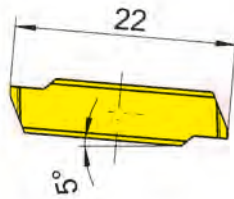
NS224

Whitworth Rohrgewinde
Whitworth pipe thread



| Gang pro Zoll | Threads per inch | 11-28 |
|---------------|------------------|-------|
|---------------|------------------|-------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length ± 0,025 mm

| Bestellnummer Part number | TPI | Größe Size | HM-Sorten Carbide grades | |
|------------------------------|-----|---------------|-----------------------------|------|
| | | | EG55 | TA45 |
| NS224.5511.02 | 11 | 03 | ▲ | ▲ |
| NS224.5514.02 | 14 | 03 | ▲ | ▲ |
| NS224.5519.02 | 19 | 03 | ▲ | ▲ |
| NS224.5528.02 | 28 | 03 | ▲ | ▲ |
| | | | P | • |
| | | | M | ○ |
| | | | K | ○ |
| | | | N | - |
| | | | S | - |
| | | | H | - |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

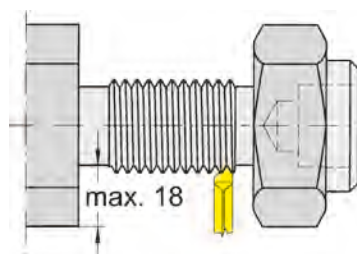
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

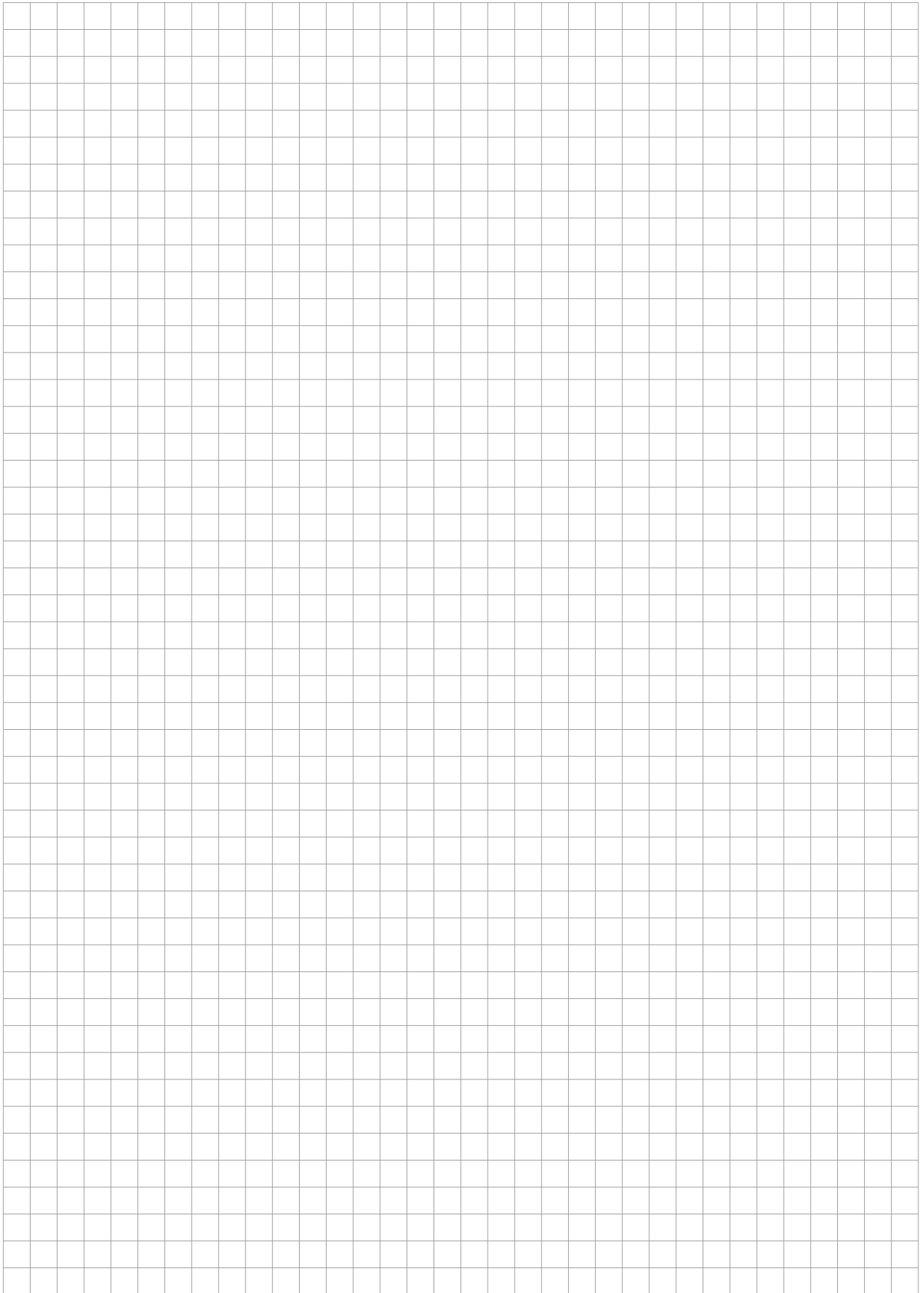
Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

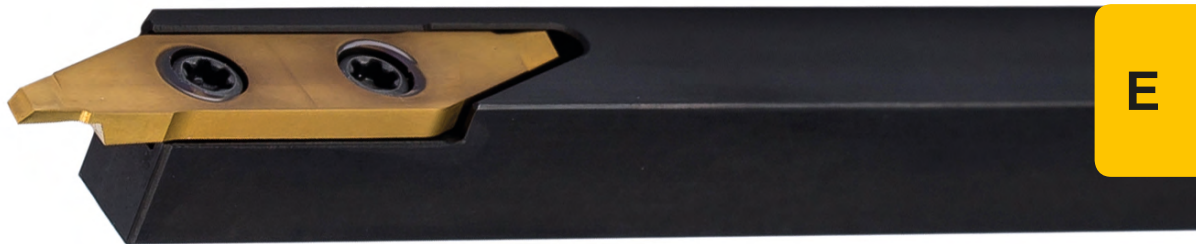


Besonders geeignet
für „hinter Bund“
Bearbeitung.
Suitable for threading
behind a shoulder.

D



262



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,025 - 6 mm

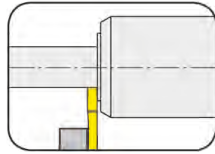
**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,025 - 6 mm

Einsteichen (außen)

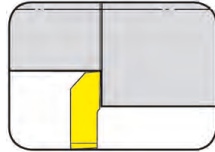
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder
H262

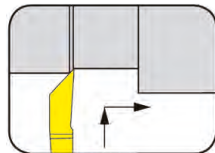


Seite/Page
E3

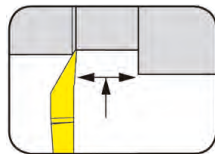
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S262



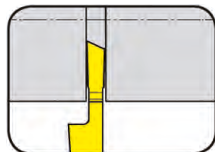
Seite/Page
E4



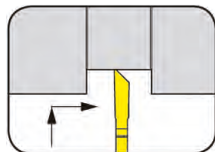
Seite/Page
E5



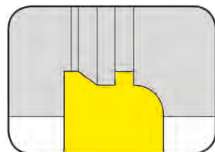
Seite/Page
E6



Seite/Page
E7



Seite/Page
E8-E9



Seite/Page
E10

E

Einstecken und Drehen

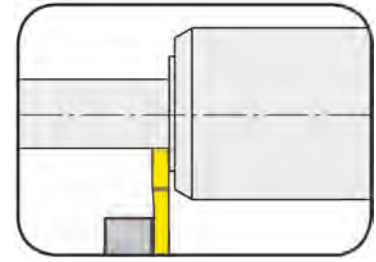
Grooving and Turning



Klemmhalter

Toolholder

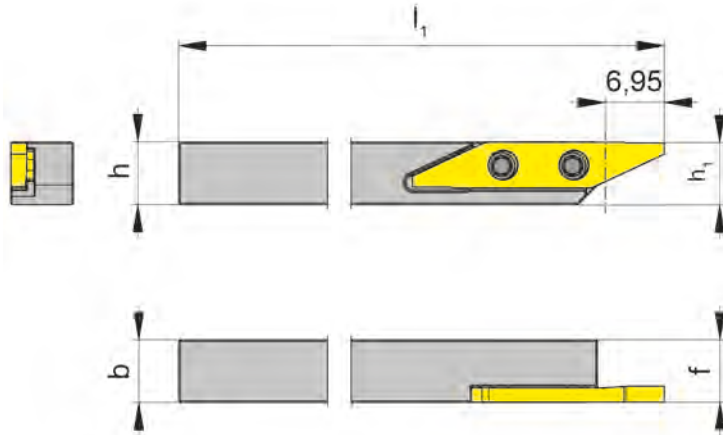
H262



Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Depth of groove up to
Width of groove up to

7,5 mm
0,025-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ LS262
Type

E

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

| Bestellnummer Part number | h | b | l_1 | h_1 | f | t_{max} | Größe Size |
|------------------------------|----|----|-------|-------|------|-----------|---------------|
| LH262.0606.04 | 6 | 6 | 100 | 5,83 | 5,95 | 7,5 | 04 |
| LH262.0707.04 | 7 | 7 | 100 | 6,83 | 6,95 | 7,5 | 04 |
| LH262.0808.04 | 8 | 8 | 100 | 7,83 | 7,95 | 7,5 | 04 |
| LH262.0808.2.04 | 8 | 8 | 150 | 7,83 | 7,95 | 7,5 | 04 |
| LH262.1010.04 | 10 | 10 | 100 | 9,83 | 9,95 | 7,5 | 04 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| LH262... | 030.2557.T8P | T8PL |

Einsteichen und Längsdrehen

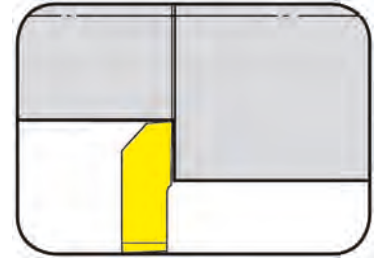
Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

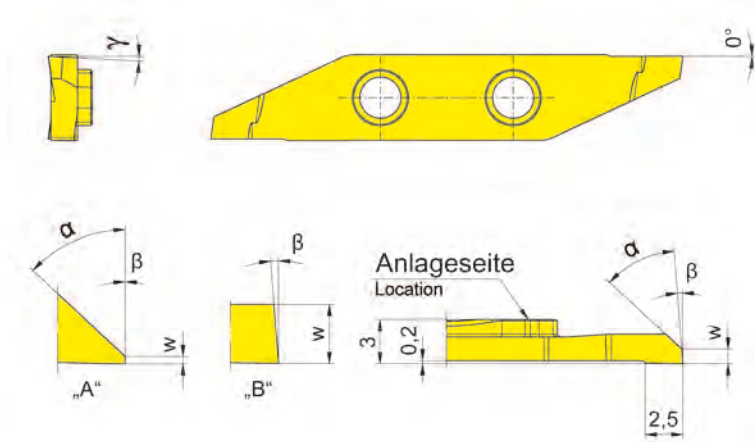
S262



| | | |
|-------------|-----------------|-----------|
| Stechbreite | Width of groove | 0,05-2 mm |
|-------------|-----------------|-----------|

für Klemhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

| Bestellnummer Part number | w | γ | α | Form Form | β | EG35 |
|------------------------------|------|----|-----|--------------|----|------|
| LS262.0547.04 | 0,05 | 0° | 47° | A | 0° | ▲ |
| LS262.2047.03 | 2,00 | 3° | 0° | B | 4° | Δ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ○ |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Kopierdrehen (Schlichten)

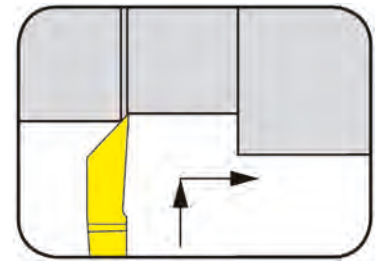
Copy Turning (Finishing)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

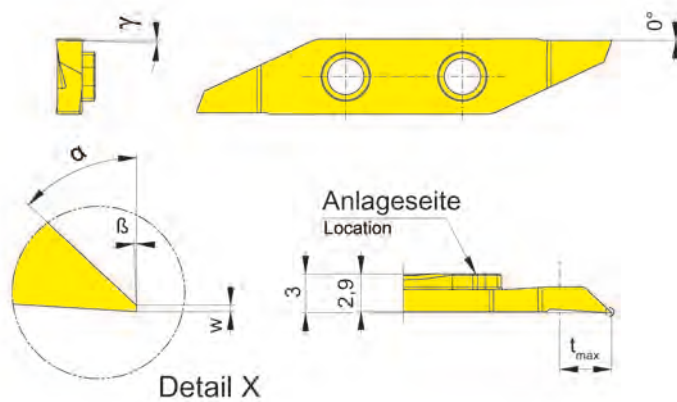
S262



| | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|--------------------|
| Schneidbreite Schnitttiefe bis | Width of groove Depth of cut up to | 0,025 mm 1,8 mm |
|-----------------------------------|---------------------------------------|--------------------|

für Klemhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | γ | α | β | EG35 |
|------------------------------|-------|------------------|------|-----|----|------|
| LS262.0247.04 | 0,025 | 1,8 | 1,5° | 47° | 2° | ▲ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

| | | |
|---|---|--|
| P | ● | |
| M | ● | |
| K | ○ | |
| N | - | |
| S | - | |
| H | - | |

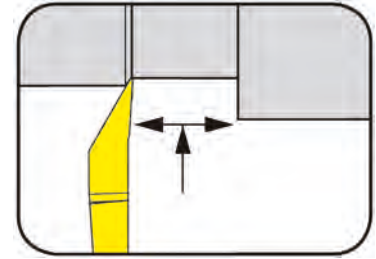
HM-Sorten
Carbide grades



Wendeschneidplatte

Indexable insert

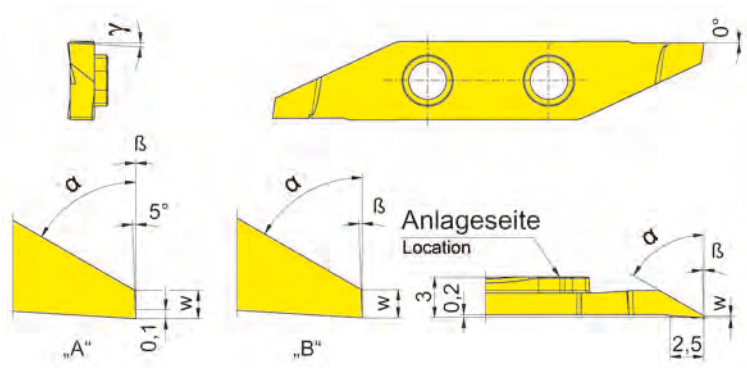
S262



| | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| Schneidbreite Schnitttiefe bis | Width of groove Depth of cut up to | 0,03-0,105 mm 3 mm |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|

für Klemhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | γ | α | Form Form | β | EG35 |
|------------------------------|-------|------------------|----|-----|--------------|----|------|
| LS262.0147.04 | 0,030 | 1,8 | 0° | 47° | A | 0° | ▲ |
| LS262.0160.03 | 0,105 | 3,0 | 3° | 60° | B | 2° | ▲ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

| | | |
|---|---|--|
| P | ● | |
| M | ● | |
| K | ○ | |
| N | - | |
| S | - | |
| H | - | |

HM-Sorten
Carbide grades

Abstechen

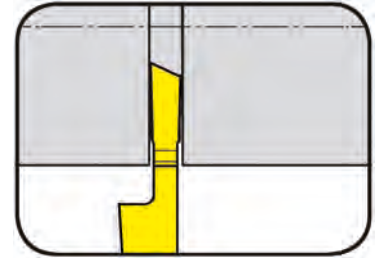
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

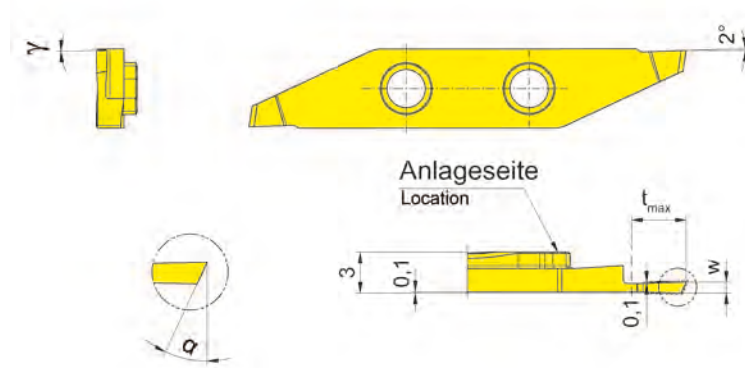
S262



| | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|------------------|
| Schneidbreite Schnitttiefe bis | Width of groove Depth of cut up to | 0,7-1 mm 5 mm |
|-----------------------------------|---------------------------------------|------------------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | γ | α | EG35 |
|------------------------------|-----|------------------|----|-----|------|
| LS262.2007.02 | 0,7 | 2 | 0° | 20° | ▲ |
| LS262.2508.03 | 0,8 | 3 | 0° | 25° | ▲ |
| LS262.2509.04 | 0,9 | 4 | 0° | 25° | ▲ |
| LS262.2510.05 | 1,0 | 5 | 0° | 25° | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | o |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades



Einstecken/Rückwärtsdrehen

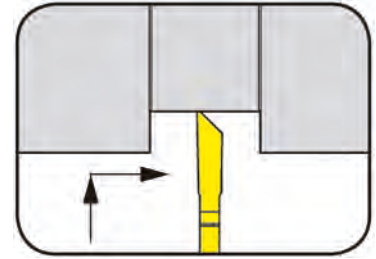
Grooving/Backturning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

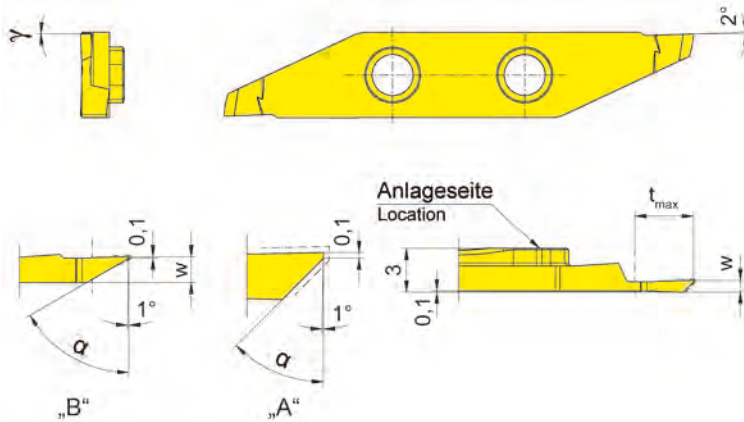
S262



| | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|--------------------|
| Schneidbreite Schnitttiefe bis | Width of groove Depth of cut up to | 0,8-1,8 mm 6 mm |
|-----------------------------------|---------------------------------------|--------------------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | γ | α | Form Form | EG35 |
|------------------------------|-----|------------------|----|-----|--------------|------|
| LS262.4508.04 | 0,8 | 2,0 | 0° | 45° | A | ▲ |
| LS262.4509.04 | 0,9 | 4,0 | 0° | 45° | A | ▲ |
| LS262.4510.06 | 1,0 | 6,0 | 0° | 45° | A | ▲ |
| LS262.4512.06 | 1,2 | 6,0 | 0° | 45° | A | ▲ |
| LS262.6015.02 | 1,8 | 2,5 | 0° | 60° | B | ▲ |
| LS262.7010.02 | 1,2 | 2,5 | 0° | 70° | B | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ○ |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken/Rückwärtsdrehen

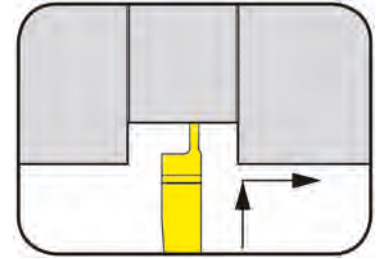
Grooving/Backturning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

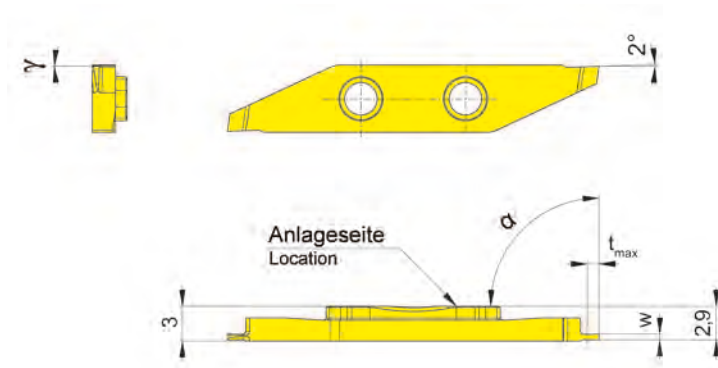
S262



| | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|------------------|
| Schneidbreite Schnitttiefe bis | Width of groove Depth of cut up to | 0,5-2 mm 3 mm |
|-----------------------------------|---------------------------------------|------------------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | γ | α | EG35 |
|------------------------------|-----|------------------|----|-----|------|
| LS262.0005.01 | 0,5 | 1 | 0° | 90° | ▲ |
| LS262.0010.02 | 1,0 | 2 | 0° | 90° | ▲ |
| LS262.0012.02 | 1,2 | 2 | 0° | 90° | ▲ |
| LS262.0015.03 | 1,5 | 3 | 0° | 90° | ▲ |
| LS262.0020.03 | 2,0 | 3 | 0° | 90° | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ○ |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades



Halbzeug

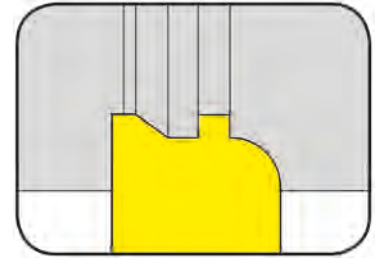
Semi-finished Insert



Wendeschneidplatte

Indexable insert

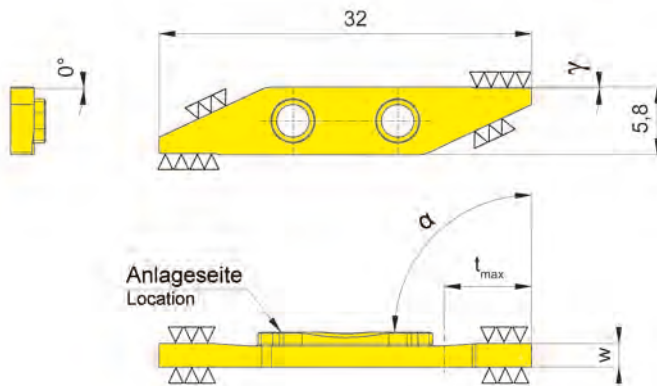
S262



| | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|----------------|
| Schneidbreite Schnitttiefe bis | Width of groove Depth of cut up to | 2 mm 7,5 mm |
|-----------------------------------|---------------------------------------|----------------|

für Klemhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | γ | α | MG12 |
|------------------------------|---|------------------|----|-----|------|
| LS262.8520.06 | 2 | 7,5 | 0° | 90° | ▲ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

| | |
|---|---|
| P | o |
| M | - |
| K | - |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

264



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 1,5 - 3 mm

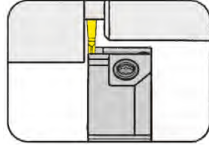
**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 1,5 - 3 mm

Einstecken und Längsdrehen (außen)

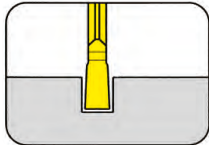
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder
H264

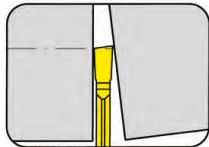


Seite/Page
F3-F6

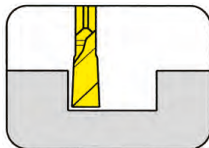
Wendeschneidplatte
Indexable insert
264



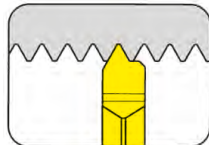
Seite/Page
F7, F9, F11



Seite/Page
F8, F10



Seite/Page
F12-F13



Seite/Page
F14

F

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

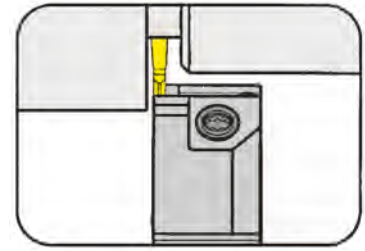


Klemmhalter

Toolholder

H264

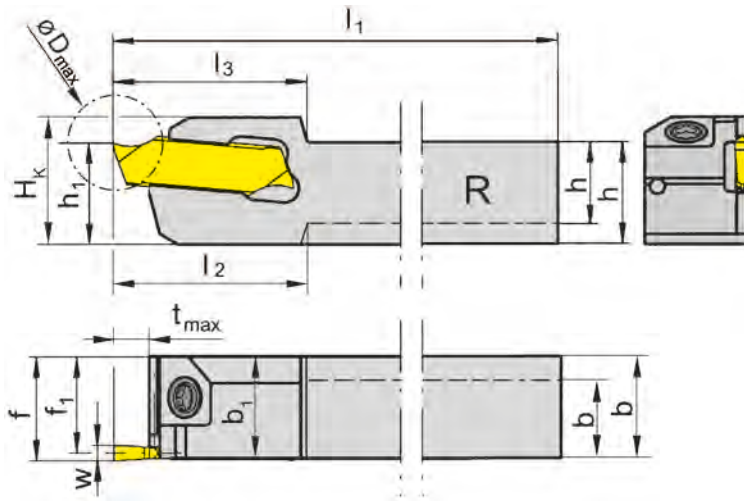
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

16 mm
1,5-2 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type S264

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | l ₃ | h ₁ | b ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | H _k | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|------------------|------------------|----------------|---------------|
| R/LH264.0808.01 | 8 | 10 | 120 | 17,5 | 17,5 | 8 | 10 | 9,25 | 10 | 4 | 22 | 12,5 | 01 |
| R/LH264.1010.01 | 10 | 10 | 120 | - | 17,5 | 10 | - | 9,25 | 10 | 4 | 22 | 12,5 | 01 |
| R/LH264.1212.01 | 12 | 12 | 120 | - | 17,5 | 12 | - | 11,25 | 12 | 4 | 22 | 14,5 | 01 |
| R/LH264.1616.01 | 16 | 16 | 120 | - | 17,5 | 16 | - | 15,25 | 16 | 4 | 32 | 18,5 | 01 |
| R/LH264.1010.11 | 10 | 10 | 120 | - | 19,0 | 10 | - | 9,25 | 10 | 10 | 20 | 12,5 | 01 |
| R/LH264.1212.11 | 12 | 12 | 120 | - | 19,0 | 12 | - | 11,25 | 12 | 10 | 20 | 14,5 | 01 |
| R/LH264.1616.11 | 16 | 16 | 120 | - | 19,0 | 16 | - | 15,25 | 16 | 10 | 32 | 18,5 | 01 |
| R/LH264.1212.21 | 12 | 12 | 120 | - | 22,0 | 12 | - | 11,25 | 12 | 13 | 26 | 15,5 | 01 |
| R/LH264.1616.21 | 16 | 16 | 120 | - | 22,0 | 16 | - | 15,25 | 16 | 13 | 32 | 19,5 | 01 |
| R/LH264.1010.02 | 10 | 10 | 120 | - | 17,5 | 10 | - | 9,00 | 10 | 4 | 32 | 12,5 | 02 |
| R/LH264.1212.02 | 12 | 12 | 120 | - | 17,5 | 12 | - | 11,00 | 12 | 4 | 32 | 14,5 | 02 |
| R/LH264.1616.02 | 16 | 16 | 120 | - | 17,5 | 16 | - | 15,00 | 16 | 4 | 32 | 18,5 | 02 |
| R/LH264.1010.12 | 10 | 10 | 120 | - | 19,0 | 10 | - | 9,00 | 10 | 10 | 32 | 12,5 | 02 |
| R/LH264.1212.12 | 12 | 12 | 120 | - | 19,0 | 12 | - | 11,00 | 12 | 10 | 32 | 14,5 | 02 |
| R/LH264.1616.12 | 16 | 16 | 120 | - | 19,0 | 16 | - | 15,00 | 16 | 10 | 32 | 18,5 | 02 |
| R/LH264.1212.22 | 12 | 12 | 120 | - | 25,0 | 12 | - | 11,00 | 12 | 16 | 32 | 14,5 | 02 |
| R/LH264.1616.22 | 16 | 16 | 120 | - | 25,0 | 16 | - | 15,00 | 16 | 16 | 32 | 19,5 | 02 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH264... | 3.5.12T10EP | T10PL |



Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

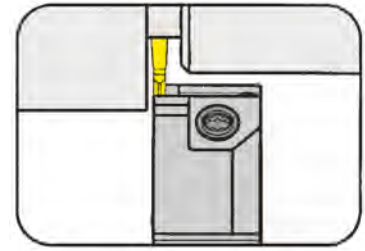


Klemmhalter

Toolholder

H264

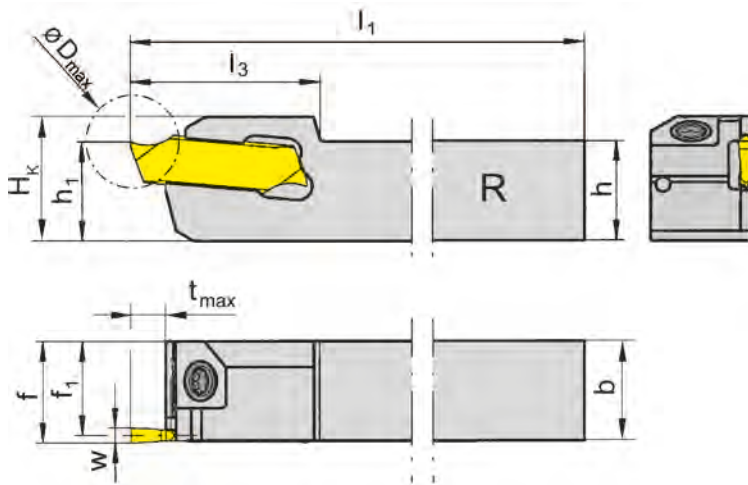
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



| | | |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 16 mm 2,5 mm |
|-------------------------------|--|-----------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type S264



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₃ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | H _k | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|------------------|------------------|----------------|---------------|
| R/LH264.1212.03 | 12 | 12 | 120 | 17,5 | 12 | 10,75 | 12 | 4 | 32 | 14,5 | 03 |
| R/LH264.1616.03 | 16 | 16 | 120 | 17,5 | 16 | 14,75 | 16 | 4 | 32 | 18,5 | 03 |
| R/LH264.1212.13 | 12 | 12 | 120 | 19,0 | 12 | 10,75 | 12 | 10 | 32 | 14,5 | 03 |
| R/LH264.1616.13 | 16 | 16 | 120 | 19,0 | 16 | 14,75 | 16 | 10 | 32 | 18,5 | 03 |
| R/LH264.1212.23 | 12 | 12 | 120 | 25,0 | 12 | 10,75 | 12 | 16 | 32 | 14,5 | 03 |
| R/LH264.1616.23 | 16 | 16 | 120 | 25,0 | 16 | 14,75 | 16 | 16 | 32 | 18,5 | 03 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH264... | 3.5.12T10EP | T10PL |

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

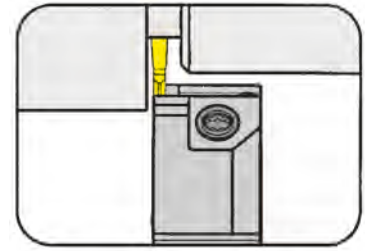


Klemmhalter

Toolholder

H264

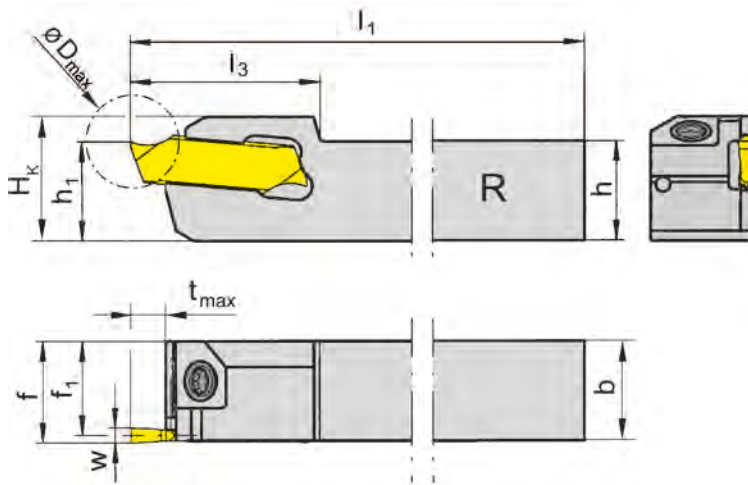
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



| | | |
|-------------------------------|--|---------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 16 mm 3 mm |
|-------------------------------|--|---------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type S264



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₃ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | H _K | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|------------------|------------------|----------------|---------------|
| R/LH264.1616.04 | 16 | 16 | 120 | 17,5 | 16 | 14,5 | 16 | 5 | 32 | 19 | 04 |
| R/LH264.1212.04 | 12 | 12 | 120 | 17,5 | 12 | 10,5 | 12 | 5 | 32 | 15 | 04 |
| R/LH264.1212.14 | 12 | 12 | 120 | 19,0 | 12 | 10,5 | 12 | 10 | 32 | 15 | 04 |
| R/LH264.1616.14 | 16 | 16 | 120 | 19,0 | 16 | 14,5 | 16 | 10 | 32 | 19 | 04 |
| R/LH264.1212.24 | 12 | 12 | 120 | 25,0 | 12 | 10,5 | 12 | 16 | 32 | 15 | 04 |
| R/LH264.1616.24 | 16 | 16 | 120 | 25,0 | 16 | 14,5 | 16 | 16 | 32 | 19 | 04 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| | | |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
| R/LH264... | 3.5.12T10EP | T10PL |

F

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

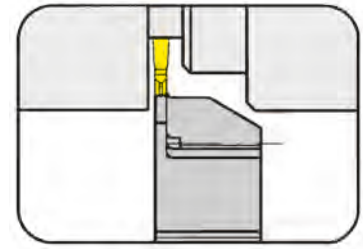


Klemmhalter

Toolholder

H264

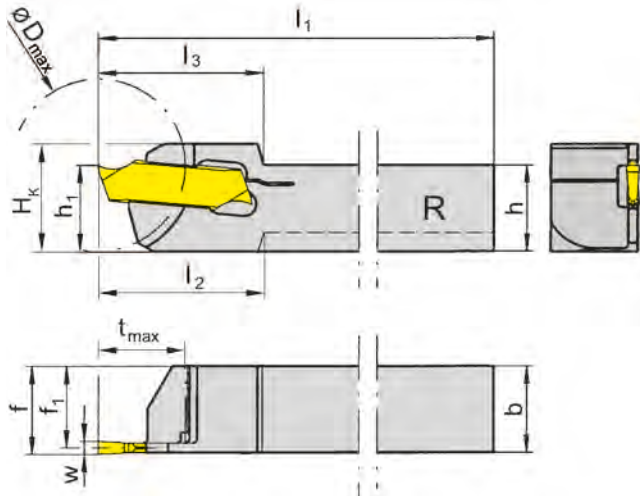
mit Selbstklemmung
with self clamping



| | | |
|-------------------------------|--|-------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 10 mm 1,5-3 mm |
|-------------------------------|--|-------------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type S264



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | l ₃ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | D _{max} | H _k | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|------------------|------------------|----------------|---------------|
| R/LH264.0808.51 | 8 | 8 | 120 | 18 | 18 | 10 | 7,25 | 8 | 7 | 20 | 12,5 | 01 |
| R/LH264.1010.61 | 10 | 10 | 120 | - | 19 | 10 | 9,25 | 10 | 10 | 20 | 12,5 | 01 |
| R/LH264.1010.62 | 10 | 10 | 120 | - | 19 | 10 | 9,00 | 10 | 10 | 20 | 12,5 | 02 |
| R/LH264.1212.62 | 12 | 12 | 120 | - | 19 | 12 | 11,00 | 12 | 10 | 20 | 14,5 | 02 |
| R/LH264.1212.63 | 12 | 12 | 120 | - | 19 | 12 | 10,75 | 12 | 10 | 32 | 14,5 | 03 |
| R/LH264.1212.64 | 12 | 12 | 120 | - | 19 | 12 | 10,50 | 12 | 10 | 32 | 14,5 | 04 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

Note:

Wrench **P39L** is not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

F

Einstecken und Abstecken

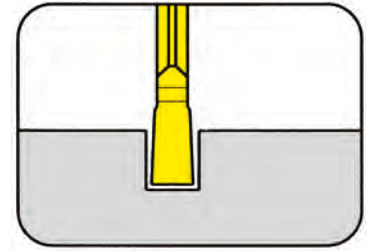
Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

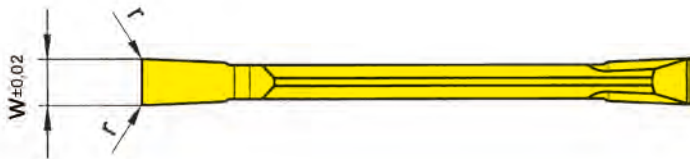
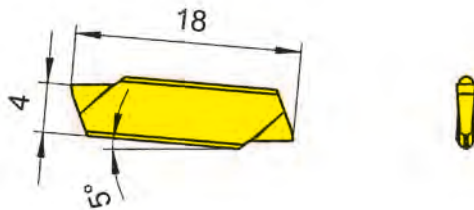
Indexable insert

264



| | | |
|-------------------------------|--|-------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 16 mm 1,5-3 mm |
|-------------------------------|--|-------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | HM-Sorten Carbide grades | | |
|------------------------------|-----|------|---------------|-----------------------------|------|------|
| | | | | MG12 | TH35 | TN35 |
| 264.0150.M0 | 1,5 | 0,05 | 01 | ▲ | ▲ | ▲ |
| 264.0200.M0 | 2,0 | 0,05 | 02 | ▲ | ▲ | ▲ |
| 264.0250.M0 | 2,5 | 0,10 | 03 | △ | △ | ▲ |
| 264.0300.M0 | 3,0 | 0,10 | 04 | △ | △ | △ |
| | | | | P | ○ | ● |
| | | | | M | - | ● |
| | | | | K | - | ● |
| | | | | N | - | ● |
| | | | | S | - | ● |
| | | | | H | - | - |

- ▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

F

Abstechen

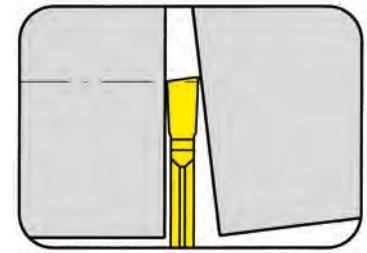
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

264

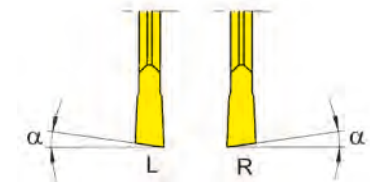
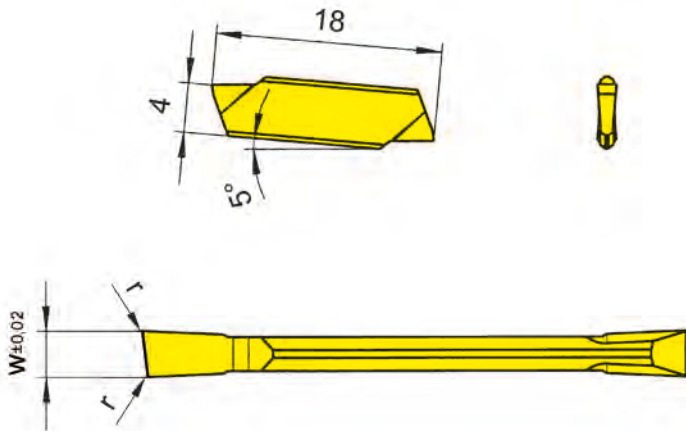


| | | |
|-------------------------------|--|-------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 16 mm 1,5-3 mm |
|-------------------------------|--|-------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | α | Größe Size | HM-Sorten | | |
|------------------------------|-----|------|-----|---------------|-----------|------|------|
| | | | | | MG12 | TH35 | TN35 |
| R/L264.0815.M0 | 1,5 | 0,05 | 8° | 01 | Δ/▲ | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L264.1515.M0 | 1,5 | 0,05 | 15° | 01 | ▲/▲ | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L264.0820.M0 | 2,0 | 0,05 | 8° | 02 | Δ/Δ | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L264.1520.M0 | 2,0 | 0,05 | 15° | 02 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/L264.0825.M0 | 2,5 | 0,10 | 8° | 03 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/L264.1525.M0 | 2,5 | 0,10 | 15° | 03 | Δ/Δ | Δ/x | ▲/Δ |
| R/L264.0830.M0 | 3,0 | 0,10 | 8° | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/L264.1530.M0 | 3,0 | 0,10 | 15° | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ | ▲/Δ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | o | ● | ● |
| M | - | ● | ● |
| K | - | ● | ● |
| N | - | ● | ● |
| S | - | ● | ● |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

F

Einstecken und Abstecken

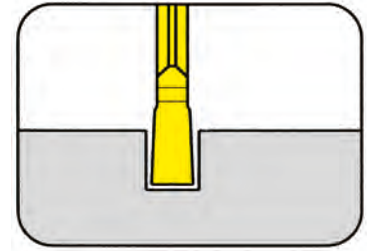
Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

264

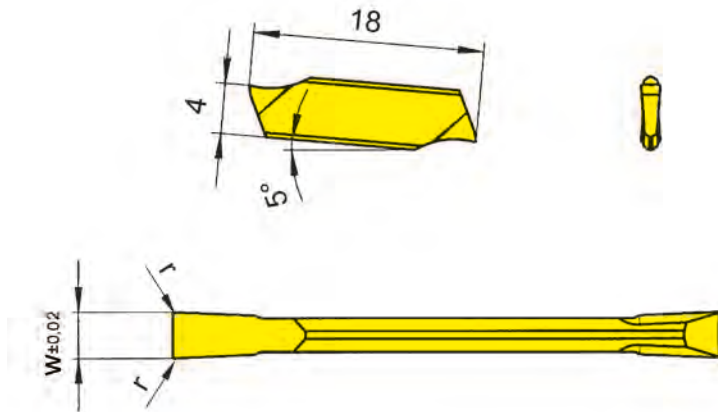


| | | |
|-------------------------------|--|-------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 16 mm 1,5-3 mm |
|-------------------------------|--|-------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | MG12 | TH35 | TI25 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|---------------|------|------|------|------|
| | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| 264.0150.10 | 1,5 | 0,05 | 01 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| 264.0200.10 | 2,0 | 0,05 | 02 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| 264.0250.10 | 2,5 | 0,10 | 03 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| 264.0300.10 | 3,0 | 0,10 | 04 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| | | | | P | o | • | • |
| | | | | M | - | • | • |
| | | | | K | - | • | • |
| | | | | N | - | • | • |
| | | | | S | - | • | • |
| | | | | H | - | - | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



Abstechen

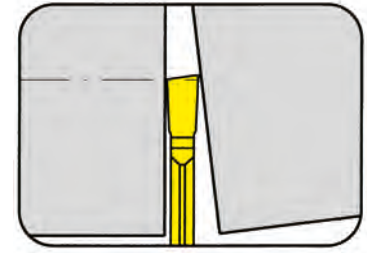
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

264

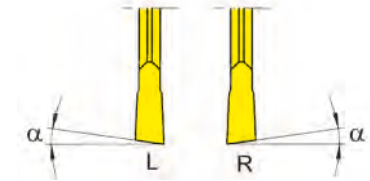
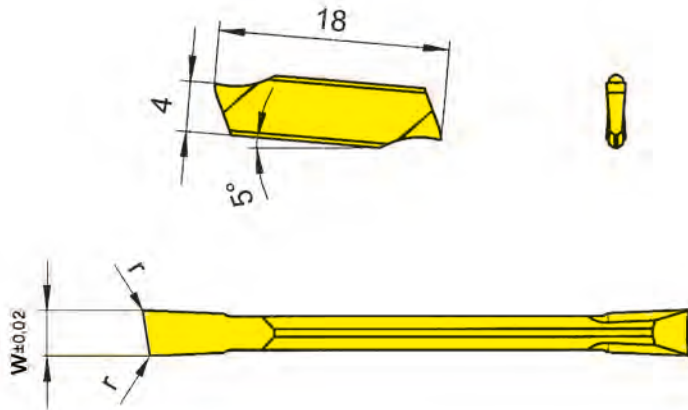


| | | |
|-------------------------------|--|-------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 16 mm 1,5-3 mm |
|-------------------------------|--|-------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | α | Größe Size | MG12 | TH35 | Ti25 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|-----|---------------|------|------|------|------|
| | | | | | MG12 | TH35 | Ti25 | TN35 |
| R/L264.0815.10 | 1,5 | 0,05 | 8° | 01 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L264.1515.10 | 1,5 | 0,05 | 15° | 01 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L264.0820.10 | 2,0 | 0,05 | 8° | 02 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L264.1520.10 | 2,0 | 0,05 | 15° | 02 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L264.0825.10 | 2,5 | 0,10 | 8° | 03 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L264.1525.10 | 2,5 | 0,10 | 15° | 03 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L264.0830.10 | 3,0 | 0,10 | 8° | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ |
| R/L264.1530.10 | 3,0 | 0,10 | 15° | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ | | ▲/▲ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | ● | ● | ● |
| M | - | ● | ● | ● |
| K | - | ● | ● | ● |
| N | - | ● | ● | ● |
| S | - | ● | ● | ● |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Einstecken und Abstecken

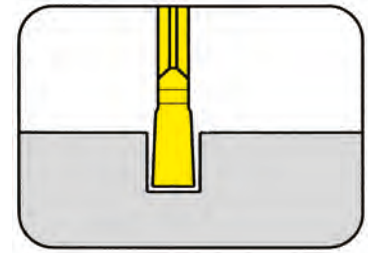
Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

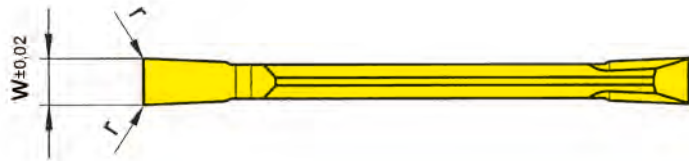
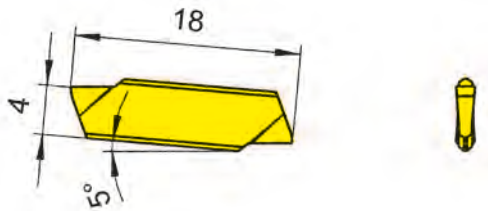
Indexable insert

264



| | | |
|-------------------------------|--|-------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 16 mm 1,5-3 mm |
|-------------------------------|--|-------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | MG12 | TH35 | TI25 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|---------------|------|------|------|------|
| | | | | MG12 | TH35 | TI25 | TN35 |
| 264.0150.20 | 1,5 | 0,05 | 01 | Δ | Δ | Δ | ▲ |
| 264.0200.20 | 2,0 | 0,05 | 02 | Δ | Δ | | ▲ |
| 264.0250.20 | 2,5 | 0,10 | 03 | Δ | Δ | | ▲ |
| 264.0300.20 | 3,0 | 0,10 | 04 | Δ | Δ | | ▲ |
| | | | | P | o | • | • |
| | | | | M | - | • | • |
| | | | | K | - | • | • |
| | | | | N | - | • | • |
| | | | | S | - | • | • |
| | | | | H | - | - | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

F

Einstecken und Längsdrehen

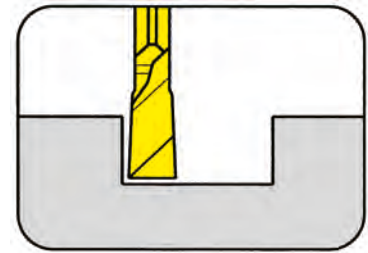
Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

264

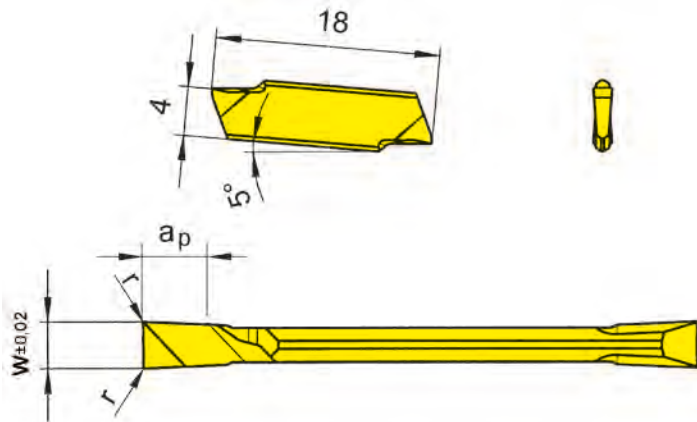


| | | |
|-------------------------------|--|-------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 16 mm 1,5-3 mm |
|-------------------------------|--|-------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H264
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

F

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | MG12 | TH35 | Ti25 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|---------------|------|------|------|------|
| | | | | | | | |
| R/L264.0150.P0 | 1,5 | 0,05 | 01 | Δ/Δ | Δ/Δ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L264.0200.P0 | 2,0 | 0,05 | 02 | Δ/Δ | Δ/Δ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L264.0200.P2 | 2,0 | 0,20 | 02 | | | | Δ/Δ |
| R/L264.0250.P0 | 2,5 | 0,10 | 03 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L264.0250.P2 | 2,5 | 0,20 | 03 | | | | Δ/Δ |
| R/L264.0300.P0 | 3,0 | 0,10 | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L264.0300.P2 | 3,0 | 0,20 | 04 | | | | Δ/Δ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | o | ● | ● | ● |
| M | - | ● | ● | ● |
| K | - | ● | ● | ● |
| N | - | ● | ● | ● |
| S | - | ● | ● | ● |
| H | - | - | - | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

$a_p = 1,5 \times w$
 $a_p = 1,5 \times w$

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Einstecken und Längsdrehen

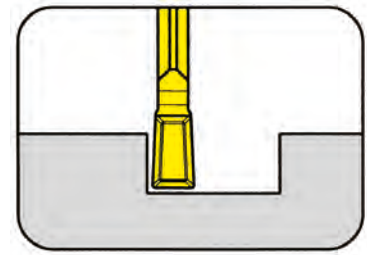
Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

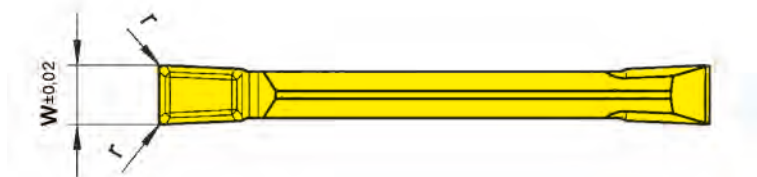
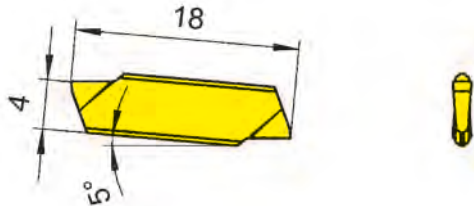
Indexable insert

S264



| | | |
|-------------------------------|--|-------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 16 mm 1,5-3 mm |
|-------------------------------|--|-------------------|

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | Größe Size | MG12 | TN35 |
|------------------------------|-----|------|---------------|------|------|
| S264.0150.D1 | 1,5 | 0,05 | 01 | Δ | ▲ |
| S264.0200.D1 | 2,0 | 0,05 | 02 | Δ | ▲ |
| S264.0250.D1 | 2,5 | 0,10 | 03 | Δ | ▲ |
| S264.0300.D1 | 3,0 | 0,10 | 04 | Δ | ▲ |
| | | | | P | ○ |
| | | | | M | - |
| | | | | K | - |
| | | | | N | - |
| | | | | S | - |
| | | | | H | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile

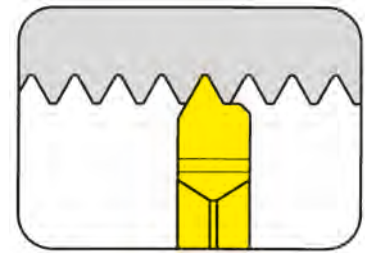


Wendeschneidplatte

Indexable insert

264

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

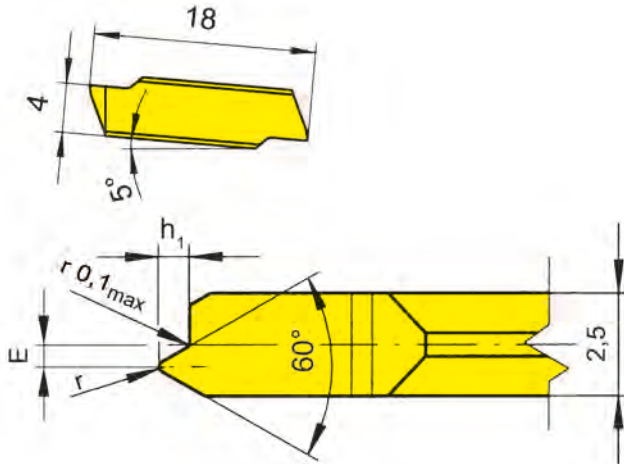


| | | |
|----------|-------|------------|
| Steigung | Pitch | 0,5-1,5 mm |
|----------|-------|------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H264
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | P | E | r | h ₁ | Größe Size | TF45 |
|------------------------------|------|------|------|----------------|---------------|------|
| R/L264.0305.02 | 0,50 | 0,90 | 0,07 | 0,31 | 03 | ▲/▲ |
| R/L264.0306.02 | 0,60 | 0,90 | 0,09 | 0,37 | 03 | ▲/▲ |
| R/L264.0307.02 | 0,70 | 0,80 | 0,10 | 0,43 | 03 | ▲/▲ |
| R/L264.0407.02 | 0,75 | 0,75 | 0,11 | 0,46 | 03 | ▲/▲ |
| R/L264.0408.02 | 0,80 | 0,70 | 0,12 | 0,49 | 03 | ▲/▲ |
| R/L264.0610.02 | 1,00 | 0,60 | 0,12 | 0,61 | 03 | ▲/▲ |
| R/L264.0712.02 | 1,25 | 0,50 | 0,15 | 0,77 | 03 | ▲/▲ |
| R/L264.0915.02 | 1,50 | 0,40 | 0,20 | 0,92 | 03 | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | • |
| N | • |
| S | • |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

F

274



G

**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 7 mm

**Toolholder with
Inserts**

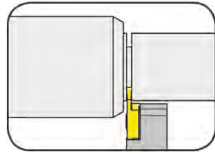
Width of groove 0,5 - 7 mm

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



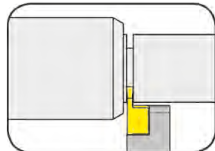
Klemmhalter
Toolholder
H274/H274...E/
HC274



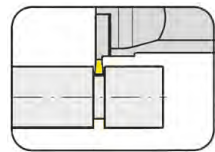
Seite/Page
G3



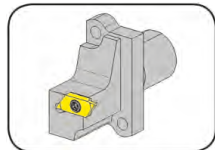
Seite/Page
G4-G5



Seite/Page
G6, G29



Seite/Page
G8



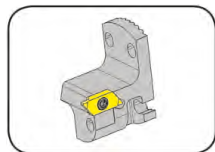
Seite/Page
G9

Klemmhalter Graf
Toolholder Graf
974



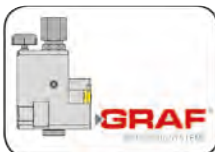
Seite/Page
G7

Einbauhalter
Cartridge
KT274/KTC274



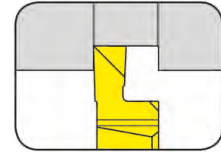
Seite/Page
G10-G11

Einbauhalter Graf
Cartridge Graf
76

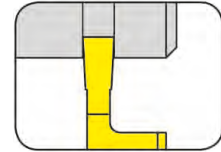


Seite/Page
G12

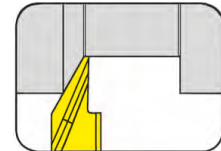
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S274/S274...E



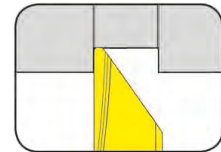
Seite/Page
G13-G14, G30-G31



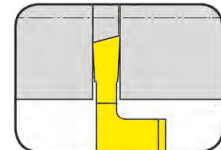
Seite/Page
G15-G17, G32-G34



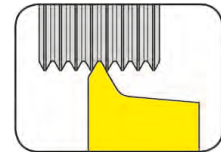
Seite/Page
G18, G35



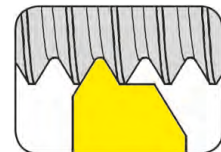
Seite/Page
G19, G36



Seite/Page
G20-G25, G37-G42



Seite/Page
G26, G43



Seite/Page
G27-G28, G44-G45

G

Abstechen

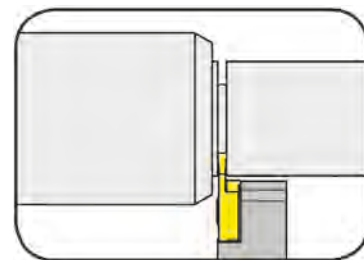
Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

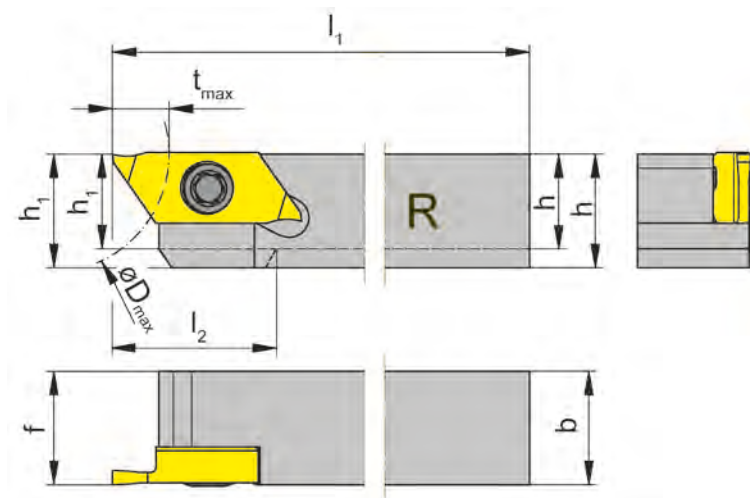
H274



| | | |
|-------------|-----------------|----------|
| Stechtiefe | Depth of groove | 6 mm |
| Stechbreite | Width of groove | 0,5-3 mm |

für Wendeschnidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f | t _{max} | D _{max} | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----|------------------|------------------|---------------|
| R/LH274.0808.04 | 8 | 8 | 100 | 16 | 8 | 8 | 6 | 25 | 04 |
| R/LH274.1010.04 | 10 | 10 | 100 | - | 10 | 10 | 6 | 25 | 04 |
| R/LH274.1212.04 | 12 | 12 | 100 | - | 12 | 12 | 6 | 25 | 04 |
| R/LH274.1414.04 | 14 | 14 | 100 | - | 14 | 14 | 6 | 25 | 04 |
| R/LH274.1616.04 | 16 | 16 | 125 | - | 16 | 16 | 6 | 25 | 04 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH274.0808.04 | 030.350P.0744 | T15PQ |
| R/LH274... | 030.3509.T15P | T15PQ |

Einstecken und Drehen

Grooving and Turning



Klemmhalter

Toolholder

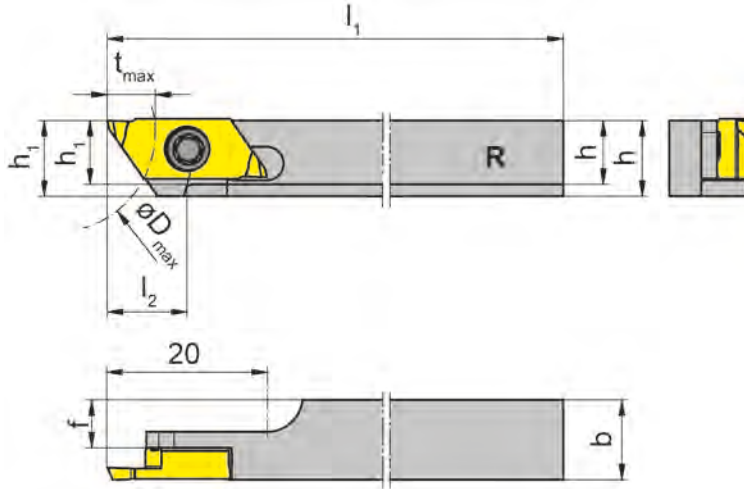
H274



| | | |
|-------------|-----------------|----------|
| Stechtiefe | Depth of groove | 6 mm |
| Stechbreite | Width of groove | 0,5-3 mm |

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f | t _{max} | D _{max} | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|---|------------------|------------------|---------------|
| RH274.0808.6.04 | 8 | 8 | 100 | 10 | 9,5 | 4 | 6 | 25 | 04 |
| RH274.1010.6.04 | 10 | 10 | 100 | 10 | 9,5 | 6 | 6 | 25 | 04 |
| RH274.1212.6.04 | 12 | 12 | 100 | 10 | 9,5 | 8 | 6 | 25 | 04 |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| RH274... | 030.350P.0981 | T15PQ |

Einstecken und Drehen

Grooving and Turning



Klemmhalter

Toolholder

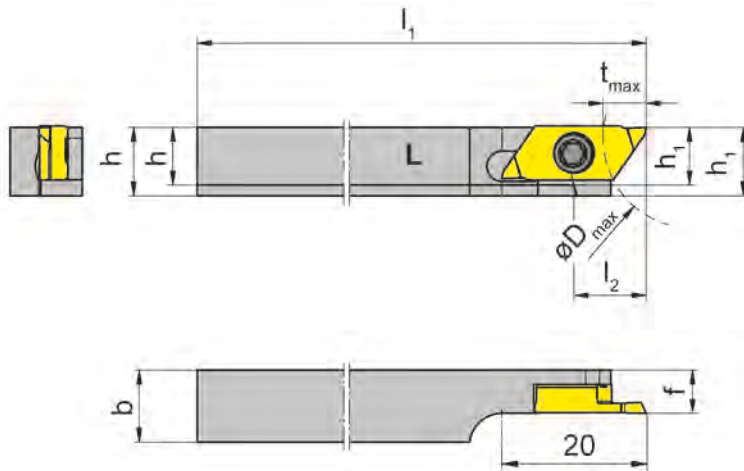
H274



| | | |
|-------------|-----------------|----------|
| Stechtiefe | Depth of groove | 6 mm |
| Stechbreite | Width of groove | 0,5-3 mm |

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f | t _{max} | D _{max} | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|---|------------------|------------------|---------------|
| LH274.0808.6.04.M | 8 | 8 | 100 | 10 | 9,5 | 6 | 6 | 25 | 04 |
| LH274.1010.6.04.M | 10 | 10 | 100 | 10 | 9,5 | 6 | 6 | 25 | 04 |
| LH274.1212.6.04.M | 12 | 12 | 100 | 10 | 9,5 | 6 | 6 | 25 | 04 |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| LH274... | 030.350P.0981 | T15PQ |



Einstecken und Drehen

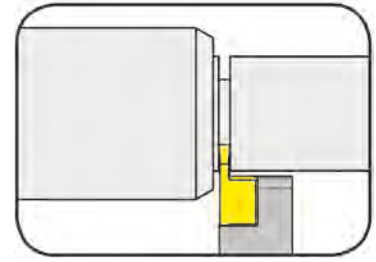
Grooving and Turning



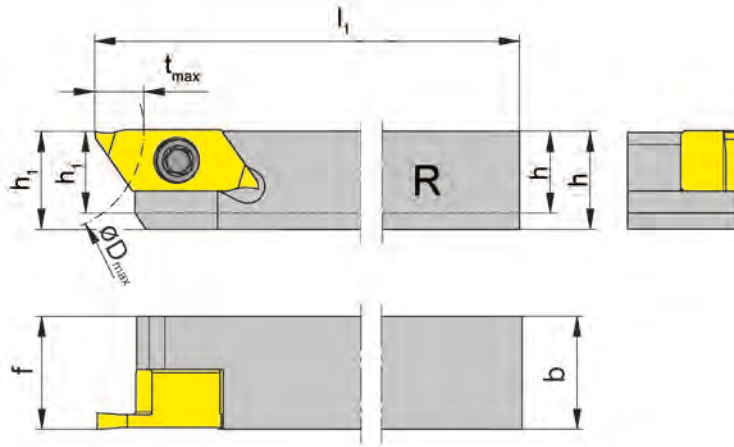
Klemmhalter

Toolholder

H274



| | | |
|-------------------------------|--|--------------|
| Stechtiefe Stechbreite bis | Depth of groove Width of groove up to | 6 mm 7 mm |
|-------------------------------|--|--------------|



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

für Sonderbreiten
for special widths

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | h ₁ | f | t _{max} | D _{max} | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----|------------------|------------------|---------------|
| R/LH274.1214.07 | 12 | 14 | 100 | 12 | 14 | 6 | 25 | 07 |
| R/LH274.1616.07 | 16 | 16 | 125 | 16 | 16 | 6 | 25 | 07 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH274... | 030.3513.T15P | T15PQ |

Klemmhalter Graf

Toolholder Graf

974

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



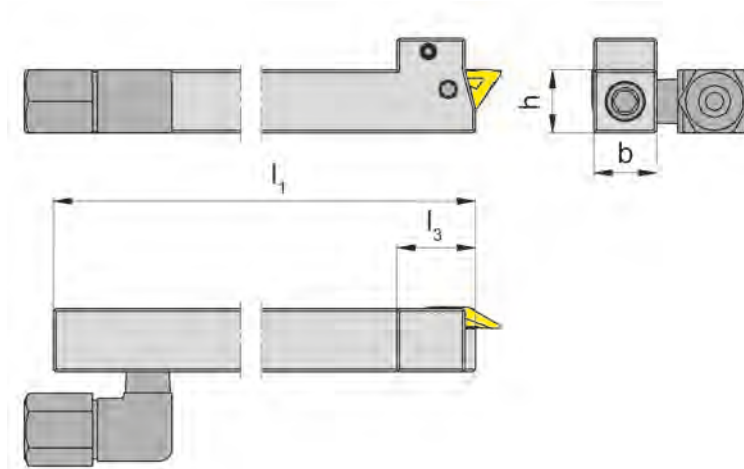
Stechtiefe
Stechbreite

Depth of groove
Width of groove

6 mm
0,5-3 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₃ | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|---------------|
| 974.L.1012.04.IK | 10 | 12 | 100 | 15 | 04 |
| 974.R.1012.04.IK | 10 | 12 | 100 | 15 | 04 |
| 974.L.1212.04.IK | 12 | 12 | 100 | 15 | 04 |
| 974.R.1212.04.IK | 12 | 12 | 100 | 15 | 04 |
| 974.L.1616.04.IK | 16 | 16 | 100 | 15 | 04 |
| 974.R.1616.04.IK | 16 | 16 | 100 | 15 | 04 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Einstecken und Längsdrehen (außen)

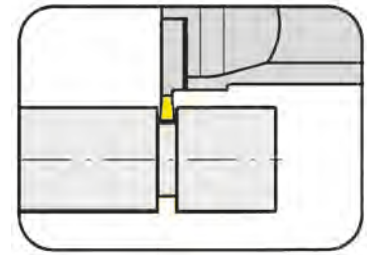
Grooving and Side Turning (external)



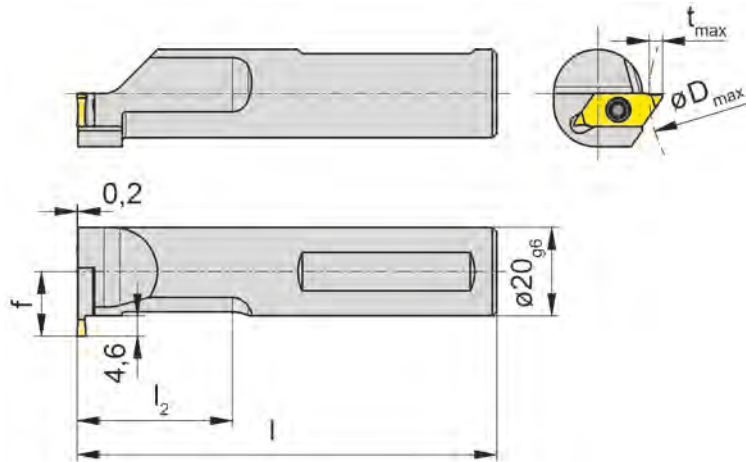
Klemmhalter

Toolholder

HC274



| | | |
|-----------------|-----------------------|------|
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 4 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 3 mm |



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

Stechtiefe in Abhängigkeit des
Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

| D _{max} | t _{max} |
|------------------|------------------|
| 40 | 2,0 |
| 60 | 3,0 |
| 120 | 3,5 |

TRAUB TNL18 / 32

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | l | l ₂ | f | t _{max} | Größe Size |
|------------------------------|----|----------------|------|------------------|---------------|
| RHC274.0020.1.04 | 95 | 35 | 14,6 | 4 | 04 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Linke Wendeschneidplatte für rechten Klemmhalter verwenden.

Ordering note:

Use left hand insert in right hand toolholder.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| RHC274.0020.1.04 | 030.3509.T15P | T15PQ |

Einstecken und Drehen

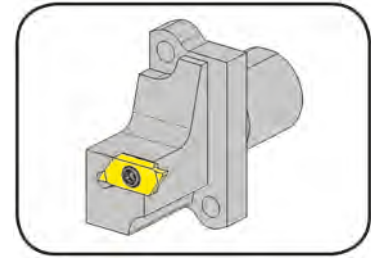
Grooving and Turning



Klemmhalter

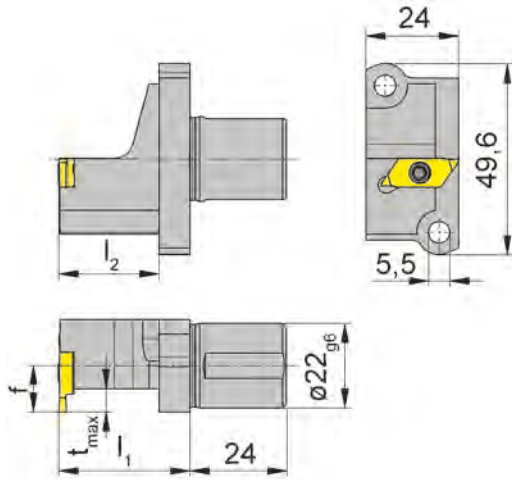
Toolholder

H274



| | | |
|-----------------|-----------------------|------|
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 6 mm |
| Stechbreite bis | Width of groove up to | 7 mm |

Lochbild 13,7 x 37,6 mm
Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | f | l ₁ | t _{max} | l ₂ | Größe Size |
|------------------------------|----|----------------|------------------|----------------|---------------|
| R/LH274.A022.09.04 | 9 | 34 | 6 | 26 | 04 |
| R/LH274.A022.12.04 | 12 | 34 | 6 | 26 | 04 |
| R/LH274.A022.16.04 | 16 | 34 | 6 | 26 | 04 |
| R/LH274.A022.09.07 | 9 | 34 | 6 | 26 | 07 |
| R/LH274.A022.12.07 | 12 | 34 | 6 | 26 | 07 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LH274... | 030.3513.T15P | T15PQ |

Einstecken und Längsdrehen

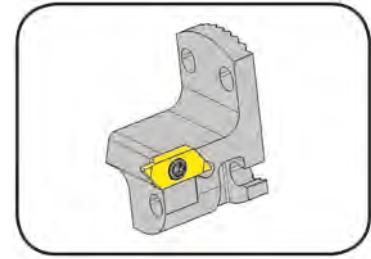
Grooving and Side Turning



Einbauhalter

Cartridge

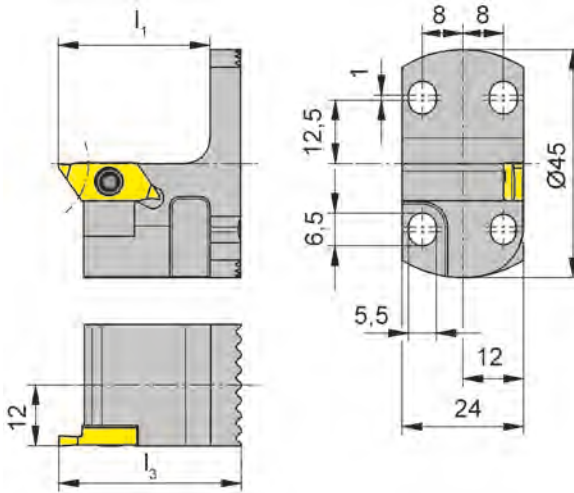
KT274



| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,5-3 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | l_3 | l_1 | Größe Size |
|------------------------------|-------|-------|---------------|
| R/LKT274.2445.04 | 36 | 30 | 04 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Einbauhalter Cartridge | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/LKT274.2445.04 | 030.3509.T15P | T15PQ |

Einstecken und Längsdrehen

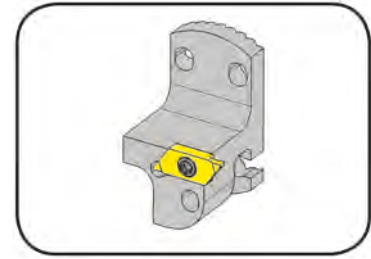
Grooving and Side Turning



Einbauhalter

Cartridge

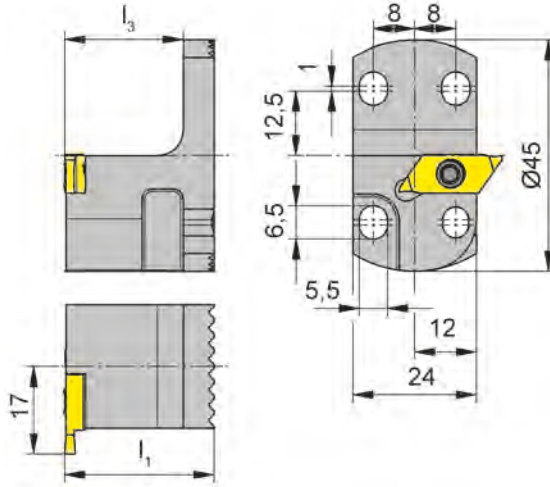
KTC274



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
0,5-3 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

| Bestellnummer Part number | l_1 | l_3 | Größe Size |
|------------------------------|-------|-------|---------------|
| RKTC274.2445.04 | 29 | 23 | 04 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Linke Wendeschneidplatte für rechten Klemmhalter verwenden.

Ordering note:

Use left hand insert in right hand toolholder.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Einbauhalter Cartridge | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| RKTC274.2445.04 | 030.3509.T15P | T15PQ |



Einbauhalter Graf

Cartridge Graf

76

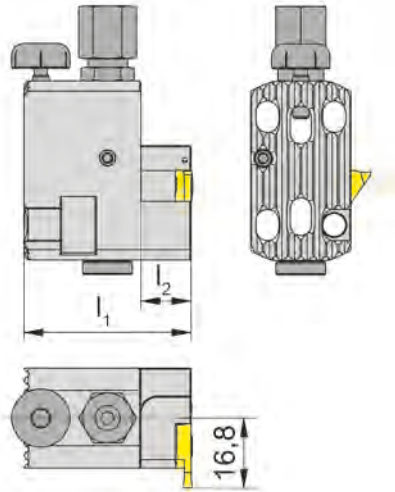
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Stechtiefe
Stechbreite

Depth of groove
Width of groove

6 mm
0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

G

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | l_1 | l_2 | Größe Size |
|------------------------------|-------|-------|---------------|
| R76IK | 40 | 12 | 04 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Linke Wendeschneidplatte für rechten Klemmhalter verwenden.

Ordering note:

Use left hand insert in right hand toolholder.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Einbauhalter Graf Cartridge Graf | Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height | Kühlmittelanschluss Coolant supply | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|-------------------------------------|---|---------------------------------------|---------------------------------|---|
| R76IK | 002.00.69 | 004.00.19 | 030.3509.T15P | T15PQ |

Einstecken und Längsdrehen

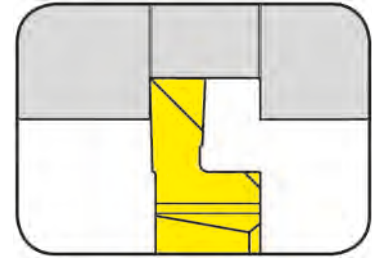
Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

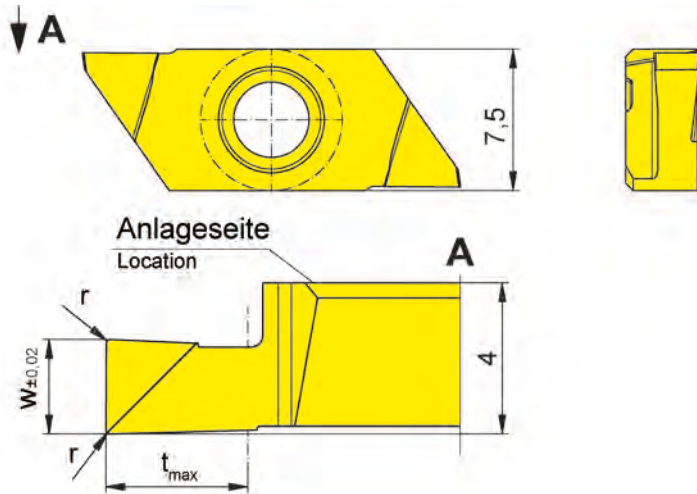
Indexable insert

S274



| | | |
|-------------------------------|--|--------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 4,5 mm 0,5-3 mm |
|-------------------------------|--|--------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | t _{max} | Größe Size | Material | | | |
|------------------------------|-----|------|------------------|---------------|----------|------|------|---|
| | | | | | AN25 | IG35 | TH35 | |
| R/LS274.0050.P0 | 0,5 | - | 1,00 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/LS274.0100.P0 | 1,0 | - | 2,00 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/LS274.0150.P0 | 1,5 | 0,05 | 2,25 | 04 | | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/LS274.0200.P0 | 2,0 | 0,05 | 3,00 | 04 | | ▲/Δ | ▲/▲ | |
| R/LS274.0250.P0 | 2,5 | 0,10 | 3,75 | 04 | | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| R/LS274.0300.P0 | 3,0 | 0,10 | 4,50 | 04 | | ▲/Δ | ▲/▲ | |
| | | | | | P | ● | - | ● |
| | | | | | M | ○ | ● | ● |
| | | | | | K | - | - | ● |
| | | | | | N | - | - | ● |
| | | | | | S | - | ● | ● |
| | | | | | H | - | - | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet



Einstecken und Längsdrehen

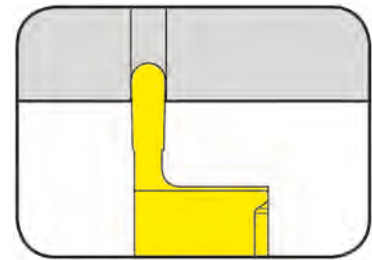
Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

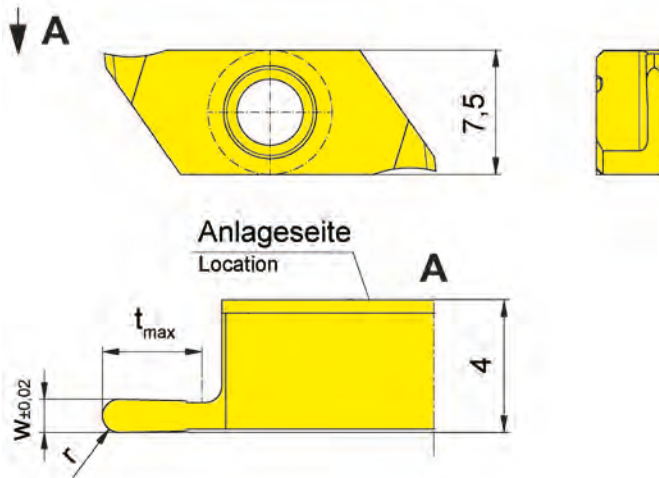
Indexable insert

S274



| | | |
|---------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| Stechtiefe bis Vollradius | Depth of groove up to Full radius | 4 mm 0,25-1 mm |
|---------------------------|-----------------------------------|-------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | r | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|------|---------------|------|------|
| R/LS274.0205.01.10 | 0,5 | 1,5 | 0,25 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS274.0510.03.10 | 1,0 | 3,0 | 0,50 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS274.1020.04.10 | 2,0 | 4,0 | 1,00 | 04 | ▲/Δ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

| | IG35 | TH35 |
|---|------|------|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Abstecken

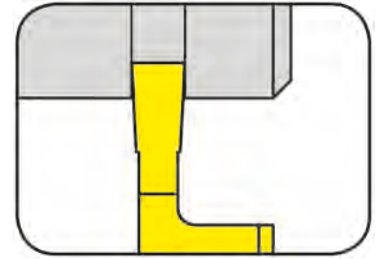
Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274

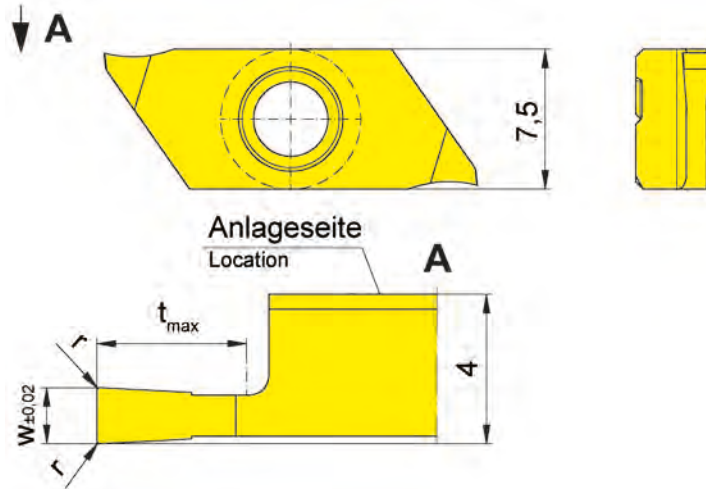


| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,5-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | t _{max} | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------|------------------|---------------|------|------|
| R/LS274.0050.01.10 | 0,5 | 0,05 | 1,5 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS274.0070.02.10 | 0,7 | 0,05 | 2,0 | 04 | x/Δ | ▲/Δ |
| R/LS274.0080.03.10 | 0,8 | 0,05 | 3,0 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS274.0100.03.10 | 1,0 | 0,05 | 3,0 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS274.0120.03.10 | 1,2 | 0,05 | 3,0 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS274.0150.04.10 | 1,5 | 0,05 | 4,0 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS274.0150.06.10 | 1,5 | 0,05 | 6,0 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS274.0200.04.10 | 2,0 | 0,05 | 4,0 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS274.0200.06.10 | 2,0 | 0,05 | 6,0 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades



Einstecken und Abstecken

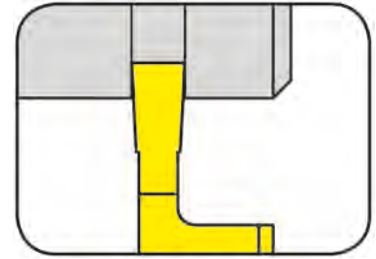
Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

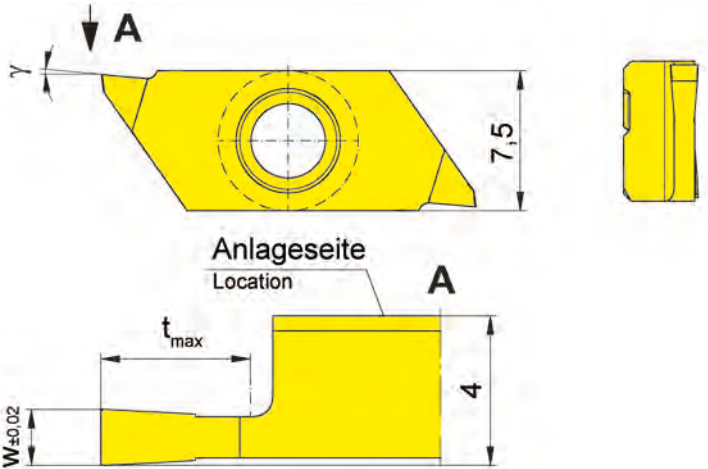
Indexable insert

S274



| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,5-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | γ | Größe Größe | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|----|----------------|------|------|
| R/LS274.0050.01.20 | 0,5 | 1,5 | 5° | 04 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/LS274.0070.02.20 | 0,7 | 2,0 | 5° | 04 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/LS274.0080.03.20 | 0,8 | 3,0 | 5° | 04 | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/LS274.0100.03.20 | 1,0 | 3,0 | 5° | 04 | ▲/Δ | ▲/Δ |
| R/LS274.0120.03.20 | 1,2 | 3,0 | 5° | 04 | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/LS274.0150.04.20 | 1,5 | 4,0 | 5° | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS274.0150.06.20 | 1,5 | 6,0 | 5° | 04 | Δ/Δ | Δ/▲ |
| R/LS274.0200.04.20 | 2,0 | 4,0 | 5° | 04 | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/LS274.0200.06.20 | 2,0 | 6,0 | 5° | 04 | Δ/Δ | ▲/Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

G

Einstecken und Abstecken

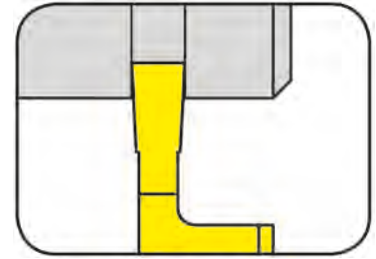
Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

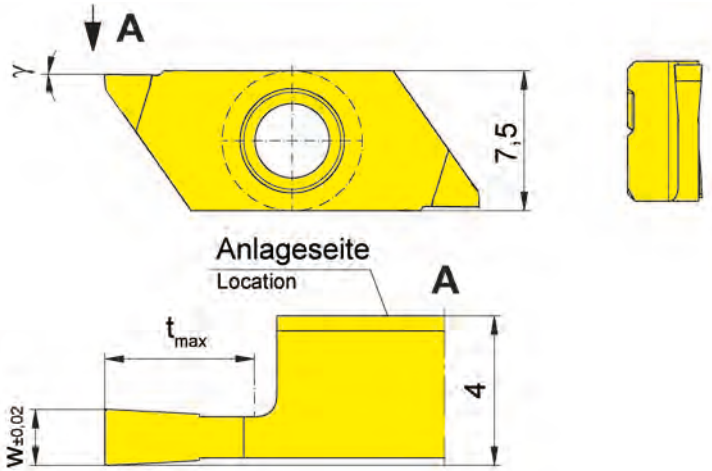
Indexable insert

S274



| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,5-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | γ | Größe Größe | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|----|----------------|------|------|
| R/LS274.0050.01.M0 | 0,5 | 1,5 | 0° | 04 | ΔΔ | ▲Δ |
| R/LS274.0070.02.M0 | 0,7 | 2,0 | 0° | 04 | Δ/▲ | ΔΔ |
| R/LS274.0080.03.M0 | 0,8 | 3,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0100.03.M0 | 1,0 | 3,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ▲Δ |
| R/LS274.0120.03.M0 | 1,2 | 3,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ▲Δ |
| R/LS274.0150.04.M0 | 1,5 | 4,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0150.06.M0 | 1,5 | 6,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0200.04.M0 | 2,0 | 4,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0200.06.M0 | 2,0 | 6,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ▲Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades



Rückwärtsdrehen (außen)

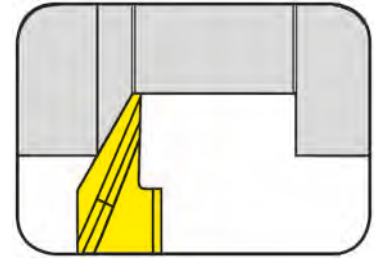
Backturning (external)



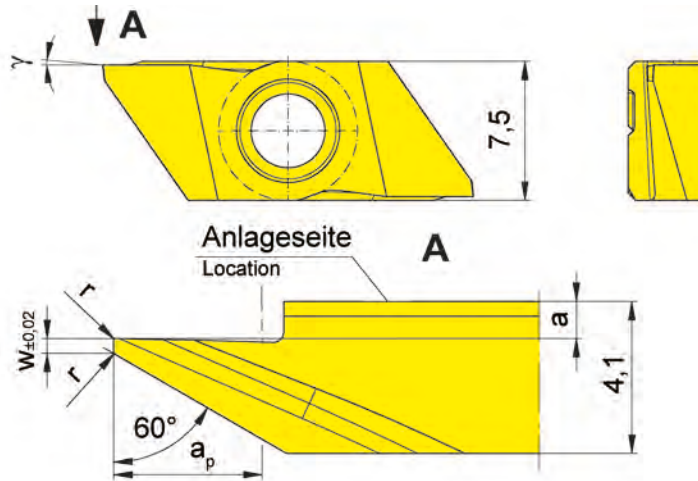
Wendeschneidplatte S274

Indexable insert

| | | |
|------------------|--------------------|------|
| Schnitttiefe bis | Depth of cut up to | 6 mm |
|------------------|--------------------|------|



präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | a | γ | a _p | Größe Größe | K10 | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------|------|-----|----------------|----------------|-----|------|------|
| R/LS274.0460.04.10 | 0,4 | 0,05 | 1,00 | 15° | 4 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS274.0460.04.M0 | 0,4 | 0,05 | 1,00 | 0° | 4 | 04 | ▲/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/LS274.0560.06.11 | 0,5 | 0,10 | 0,05 | 15° | 6 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS274.0060.04.10 | - | 0,05 | 1,00 | 15° | 4 | 04 | ▲/Δ | ▲/Δ | ▲/Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

γ = Spanwinkel

γ = rake angle

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | - | ● |
| M | o | ● | ● |
| K | ● | - | ● |
| N | ● | - | ● |
| S | o | ● | ● |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

G

Längsdrehen

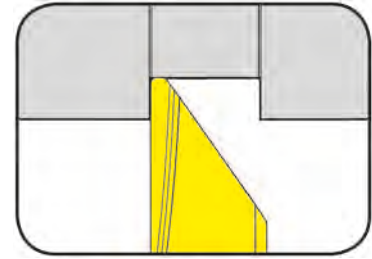
Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274

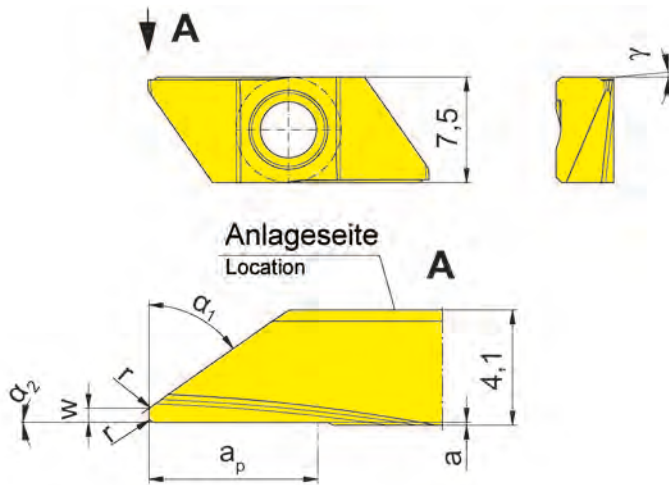


| | | |
|------------------|--------------------|------|
| Schnitttiefe bis | Depth of cut up to | 6 mm |
|------------------|--------------------|------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

| Bestellnummer Part number | w | r | α_1 | a | γ | a_p | α_2 | Größe Größe | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------|------------|-----|----------|-------|------------|----------------|------|------|
| R/LS274.0035.04.20 | - | 0,05 | 35° | 0,1 | 5° | 4 | 0° | 04 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/LS274.0235.04.20 | 0,2 | - | 35° | 0,1 | 5° | 4 | 0° | 04 | ▲/△ | ▲/▲ |
| R/LS274.0535.06.20 | 0,5 | 0,20 | 35° | 0,1 | 5° | 6 | 0° | 04 | ▲/△ | ▲/△ |
| R/LS274.0055.04.20 | - | 0,05 | 55° | 0,1 | 5° | 4 | 0° | 04 | △/△ | ▲/▲ |
| R/LS274.0255.04.20 | 0,2 | - | 55° | 0,1 | 5° | 4 | 0° | 04 | △/△ | ▲/△ |
| R/LS274.0555.06.20 | 0,5 | 0,20 | 55° | 0,1 | 5° | 6 | 0° | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades



Abstechen

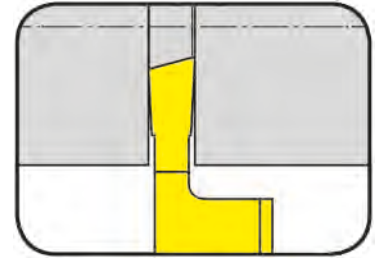
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274

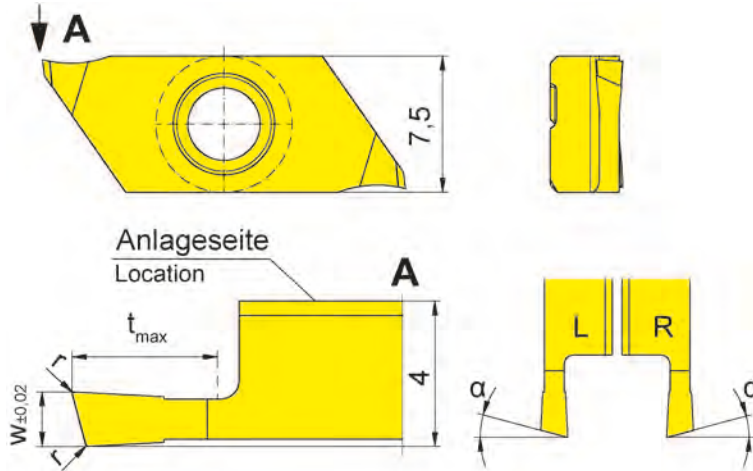


| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,8-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | t _{max} | α | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------|------------------|-----|---------------|------|------|
| R/LS274.1508.03.10 | 0,8 | 0,05 | 3 | 15° | 04 | ▲▲ | ▲▲ |
| R/LS274.1510.03.10 | 1,0 | 0,05 | 3 | 15° | 04 | ▲▲ | ▲▲ |
| R/LS274.1515.04.10 | 1,5 | 0,05 | 4 | 15° | 04 | ▲▲ | ▲▲ |
| R/LS274.1520.06.10 | 2,0 | 0,05 | 6 | 15° | 04 | ▲▲ | ▲▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

G

Abstechen

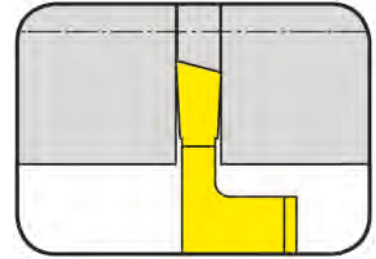
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274

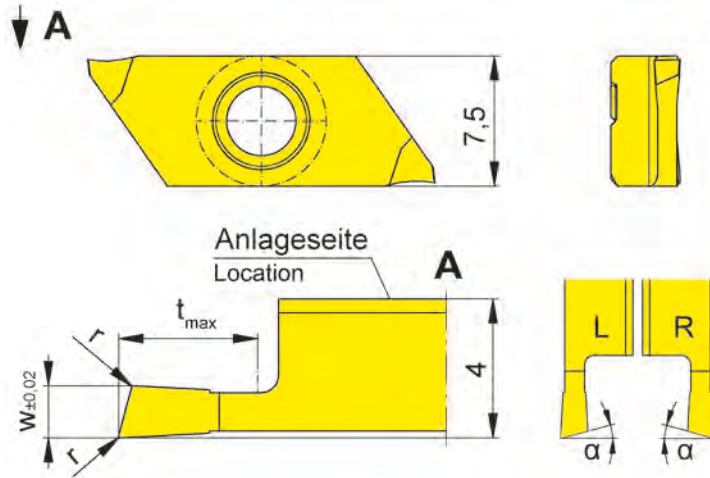


| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,8-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | t _{max} | α | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------|------------------|-----|---------------|------|------|
| LS274.1508.03.10R | 0,8 | 0,05 | 3 | 15° | 04 | ▲ | ▲ |
| LS274.1510.03.10R | 1,0 | 0,05 | 3 | 15° | 04 | ▲ | ▲ |
| LS274.1515.04.10R | 1,5 | 0,05 | 4 | 15° | 04 | ▲ | ▲ |
| LS274.1520.06.10R | 2,0 | 0,05 | 6 | 15° | 04 | ▲ | ▲ |
| RS274.1508.03.10L | 0,8 | 0,05 | 3 | 15° | 04 | △ | △ |
| RS274.1510.03.10L | 1,0 | 0,05 | 3 | 15° | 04 | △ | △ |
| RS274.1515.04.10L | 1,5 | 0,05 | 4 | 15° | 04 | △ | △ |
| RS274.1520.06.10L | 2,0 | 0,05 | 6 | 15° | 04 | △ | △ |

- ▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades



Abstechen

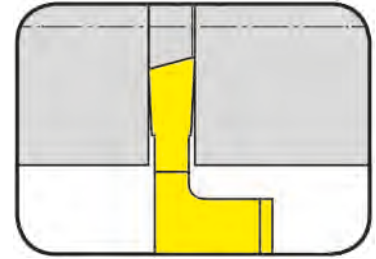
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274

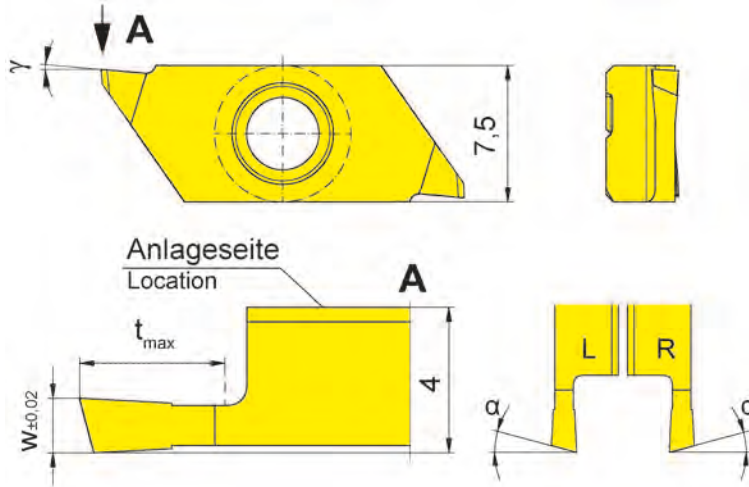


| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 1,5-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | α | γ | Größe Größe | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|----|----------------|------|------|
| R/LS274.1515.04.20 | 1,5 | 4 | 15° | 5° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.1520.06.20 | 2,0 | 6 | 15° | 5° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

HM-Sorten
Carbide grades



Abstechen

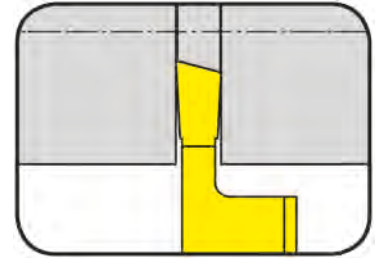
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274

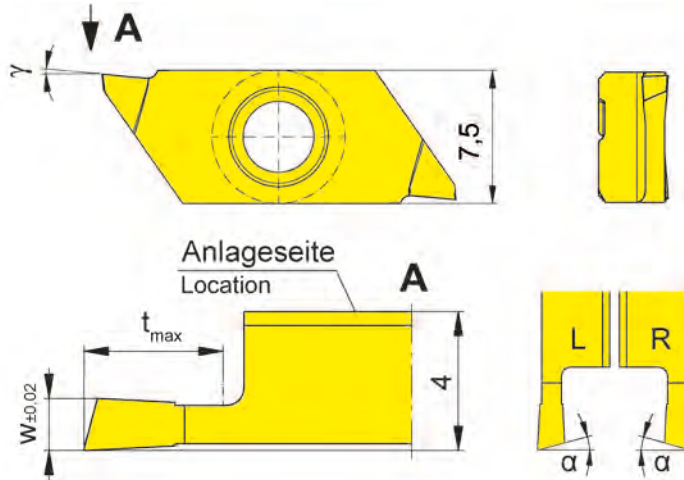


| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 1,5-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | α | γ | Größe Größe | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|----|----------------|------|------|
| LS274.1515.04.20R | 1,5 | 4 | 15° | 5° | 04 | Δ | Δ |
| LS274.1520.06.20R | 2,0 | 6 | 15° | 5° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1515.04.20L | 1,5 | 4 | 15° | 5° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1520.06.20L | 2,0 | 6 | 15° | 5° | 04 | Δ | Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades



Abstechen

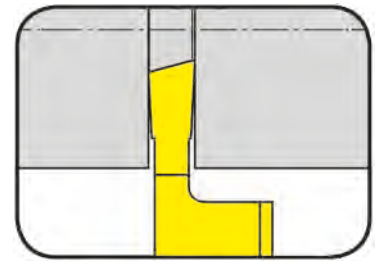
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274

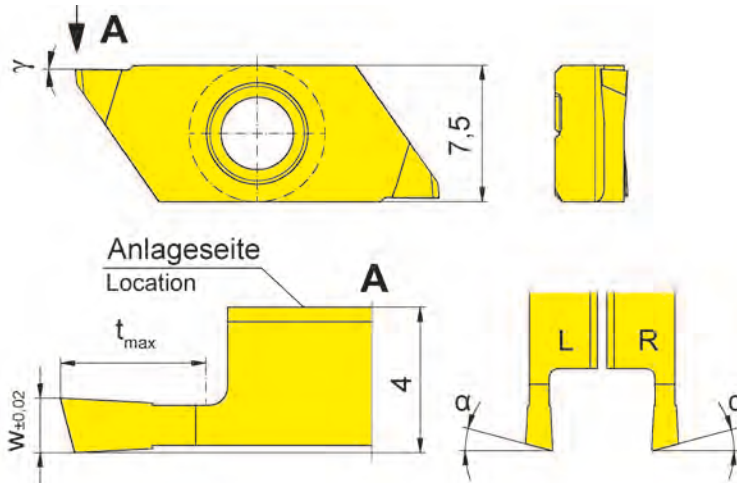


| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,8-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

G

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | α | γ | Größe Größe | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|----|----------------|------|------|
| R/LS274.1508.03.M0 | 0,8 | 3 | 15° | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.1510.03.M0 | 1,0 | 3 | 15° | 0° | 04 | ΔΔ | ▲Δ |
| R/LS274.1515.04.M0 | 1,5 | 4 | 15° | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.1520.06.M0 | 2,0 | 6 | 15° | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abstechen

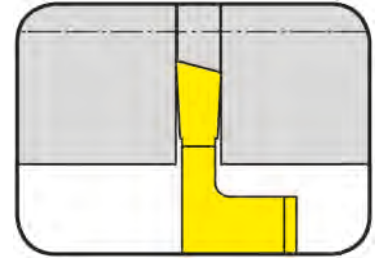
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274

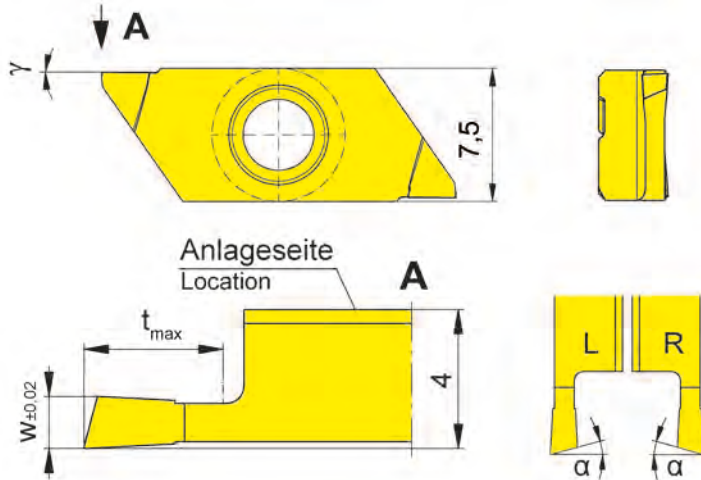


| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,8-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | α | γ | Größe Größe | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|----|----------------|------|------|
| LS274.1508.03.M0R | 0,8 | 3 | 15° | 0° | 04 | Δ | ▲ |
| LS274.1510.03.M0R | 1,0 | 3 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |
| LS274.1515.04.M0R | 1,5 | 4 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |
| LS274.1520.06.M0R | 2,0 | 6 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1508.03.M0L | 0,8 | 3 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1510.03.M0L | 1,0 | 3 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1515.04.M0L | 1,5 | 4 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1520.06.M0L | 2,0 | 6 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

| | | |
|---|---|---|
| P | - | ● |
| M | ● | ● |
| K | - | ● |
| N | - | ● |
| S | ● | ● |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades



Gewindedrehen (außen) Teilprofil

Threading (external) Partial profile

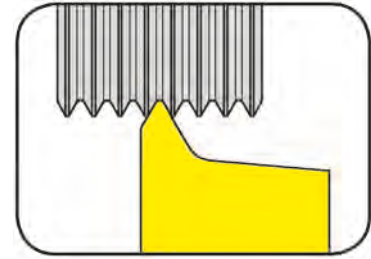


Wendeschneidplatte

Indexable insert

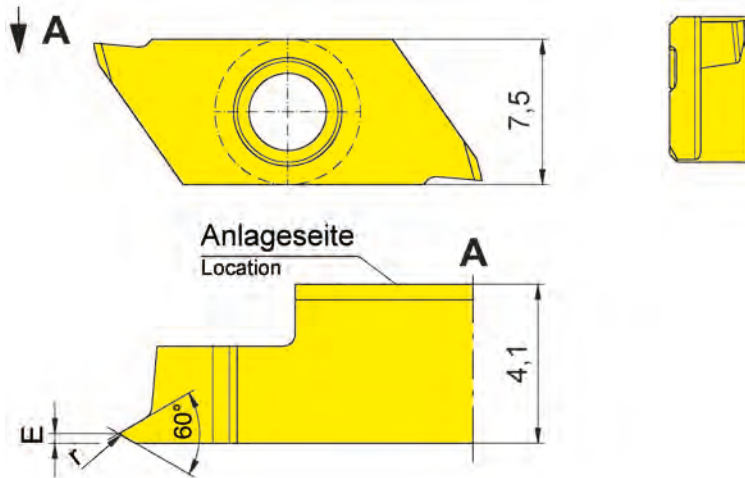
S274

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



| | | |
|----------|-------|-------------|
| Steigung | Pitch | 0,25-0,4 mm |
|----------|-------|-------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | P | E | r | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|------|------|------|---------------|------|------|
| RS274.0102.01 | 0,25 | 0,20 | 0,04 | 04 | ▲ | ▲ |
| RS274.0203.01 | 0,35 | 0,25 | 0,05 | 04 | ▲ | ▲ |
| RS274.0204.01 | 0,40 | 0,30 | 0,06 | 04 | ▲ | ▲ |
| | | | | | P | • |
| | | | | | M | • |
| | | | | | K | • |
| | | | | | N | • |
| | | | | | S | • |
| | | | | | H | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

HM-Sorten
Carbide grades



Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile

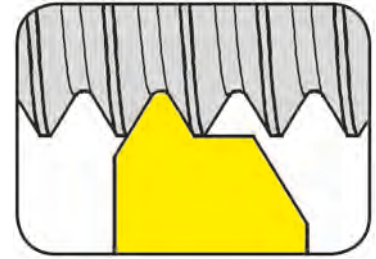


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

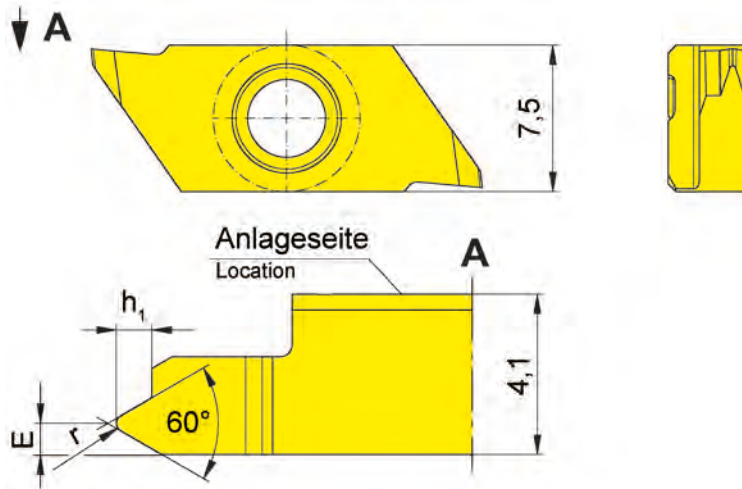


| | | |
|----------|-------|------------|
| Steigung | Pitch | 0,5-1,5 mm |
|----------|-------|------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | P | E | r | h ₁ | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|------|------|------|----------------|---------------|------|------|
| R/LS274.0305.02 | 0,50 | 0,40 | 0,07 | 0,31 | 04 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/LS274.0306.02 | 0,60 | 0,45 | 0,09 | 0,37 | 04 | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/LS274.0307.02 | 0,70 | 0,50 | 0,10 | 0,43 | 04 | ▲/Δ | ▲/Δ |
| R/LS274.0407.02 | 0,75 | 0,50 | 0,11 | 0,46 | 04 | ▲/Δ | ▲/Δ |
| R/LS274.0408.02 | 0,80 | 0,55 | 0,12 | 0,49 | 04 | ▲/Δ | ▲/Δ |
| R/LS274.0610.02 | 1,00 | 0,60 | 0,14 | 0,61 | 04 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| R/LS274.0712.02 | 1,25 | 0,70 | 0,15 | 0,77 | 04 | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/LS274.0915.02 | 1,50 | 0,80 | 0,20 | 0,92 | 04 | ▲/Δ | ▲/Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

G

Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile

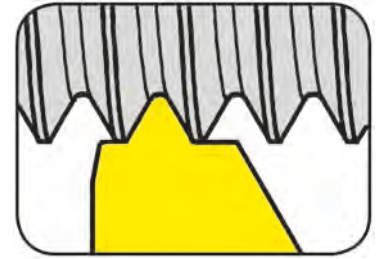


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

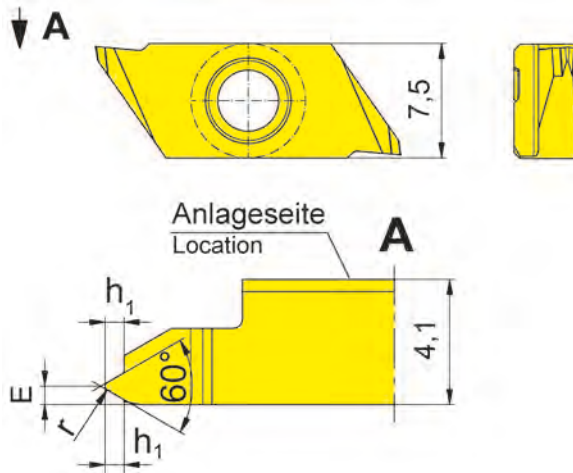


| | | |
|----------|-------|------------|
| Steigung | Pitch | 0,5-1,5 mm |
|----------|-------|------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274
Type KT274
KTC274
974
76
H274KM
HC274KM



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

G

| Bestellnummer Part number | P | E | r | h ₁ | Größe Größe | IG35 | TH35 |
|------------------------------|------|------|------|----------------|----------------|------|------|
| R/LS274.0305.03 | 0,50 | 0,40 | 0,07 | 0,31 | 04 | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/LS274.0306.03 | 0,60 | 0,45 | 0,09 | 0,37 | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/LS274.0307.03 | 0,70 | 0,50 | 0,10 | 0,43 | 04 | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/LS274.0407.03 | 0,75 | 0,50 | 0,11 | 0,46 | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/LS274.0408.03 | 0,80 | 0,55 | 0,12 | 0,49 | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/LS274.0610.03 | 1,00 | 0,60 | 0,14 | 0,61 | 04 | ▲/Δ | ▲/Δ |
| R/LS274.0712.03 | 1,25 | 0,70 | 0,15 | 0,77 | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/LS274.0915.03 | 1,50 | 0,80 | 0,20 | 0,92 | 04 | Δ/Δ | ▲/Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Drehen

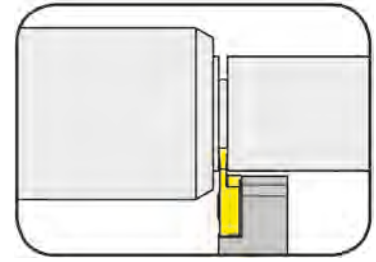
Grooving and Turning



Klemmhalter

Toolholder

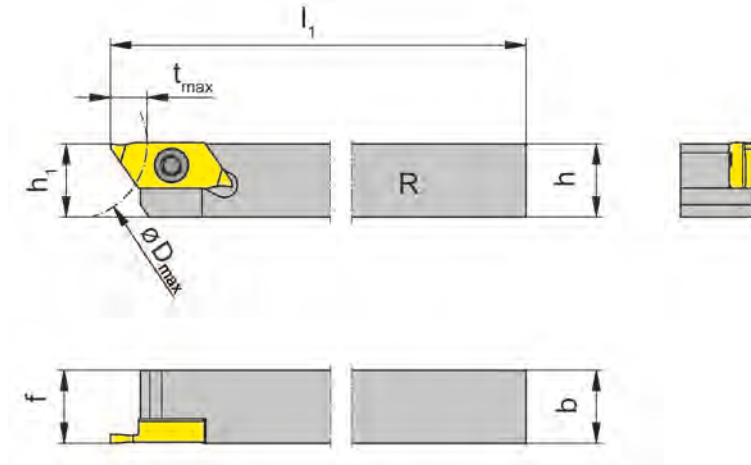
H274...E



| | | |
|-------------|-----------------|----------|
| Stechtiefe | Depth of groove | 6 mm |
| Stechbreite | Width of groove | 0,5-3 mm |

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274...E
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | h ₁ | f | t _{max} | D _{max} | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----|------------------|------------------|---------------|
| R/LH274.1010.04.E | 10 | 10 | 100 | 10 | 10 | 6 | 25 | 04 |
| R/LH274.1212.04.E | 12 | 12 | 100 | 12 | 12 | 6 | 25 | 04 |
| R/LH274.1616.04.E | 16 | 16 | 125 | 16 | 16 | 6 | 25 | 04 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| | | |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
| R/LH274... | 030.3509.T15P | T15PQ |

G

Einstecken und Längsdrehen

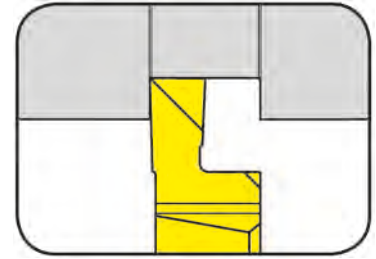
Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

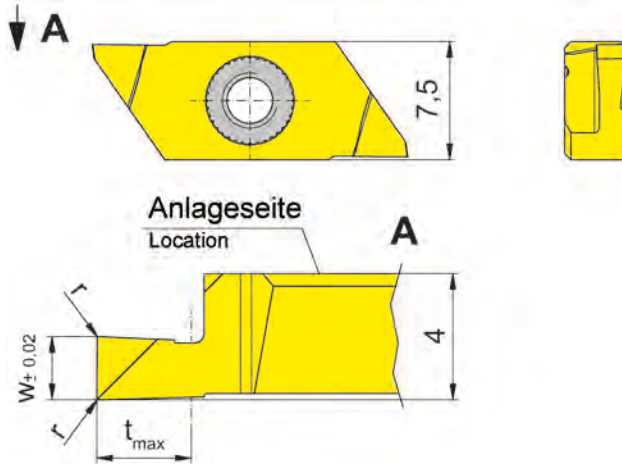
Indexable insert

S274...E



| | | |
|-------------------------------|--|--------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 4,5 mm 1,5-3 mm |
|-------------------------------|--|--------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | t _{max} | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------|------------------|---------------|------|------|
| R/LS274.0150.P0.E | 1,5 | 0,05 | 2,25 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0200.P0.E | 2,0 | 0,05 | 3,00 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0250.P0.E | 2,5 | 0,10 | 3,75 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0300.P0.E | 3,0 | 0,10 | 4,50 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

G

Einstecken und Längsdrehen

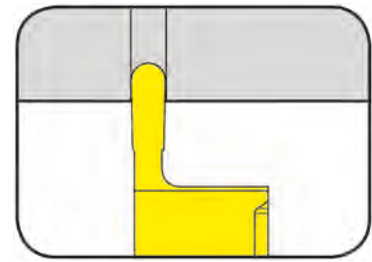
Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

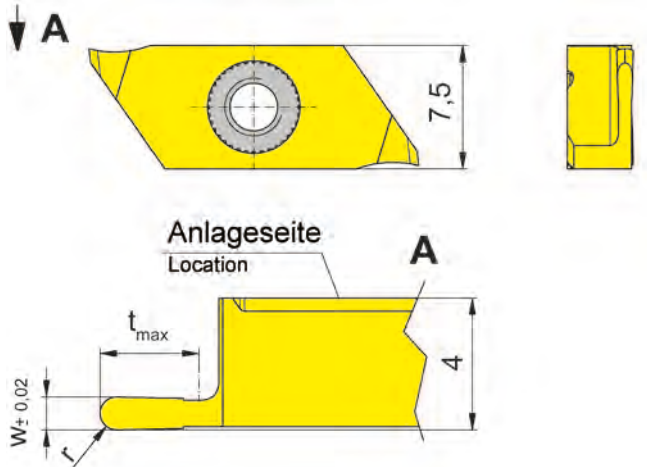
Indexable insert

S274...E



| | | |
|---------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| Stechtiefe bis Vollradius | Depth of groove up to Full radius | 4 mm 0,25-1 mm |
|---------------------------|-----------------------------------|-------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | r | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|------|---------------|------|------|
| R/LS274.0205.01.10.E | 0,5 | 1,5 | 0,25 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0510.03.10.E | 1,0 | 3,0 | 0,50 | 04 | ΔΔ | ▲Δ |
| R/LS274.1020.04.10.E | 2,0 | 4,0 | 1,00 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

| | IG35 | TH35 |
|---|------|------|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades



Einstecken und Abstecken

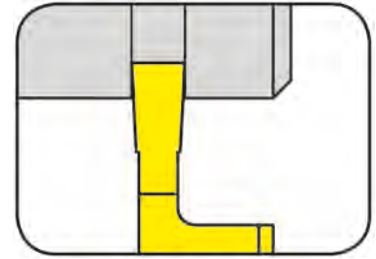
Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

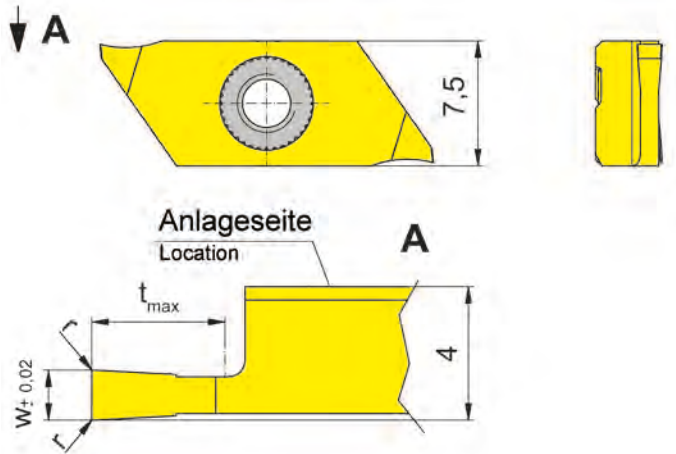
Indexable insert

S274...E



| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,5-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | t _{max} | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------|------------------|---------------|------|------|
| R/LS274.0050.01.10.E | 0,5 | 0,05 | 1,5 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0070.02.10.E | 0,7 | 0,05 | 2,0 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0080.03.10.E | 0,8 | 0,05 | 3,0 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0100.03.10.E | 1,0 | 0,05 | 3,0 | 04 | Δx | ΔΔ |
| R/LS274.0120.03.10.E | 1,2 | 0,05 | 3,0 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0150.04.10.E | 1,5 | 0,05 | 4,0 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0150.06.10.E | 1,5 | 0,05 | 6,0 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0200.04.10.E | 2,0 | 0,05 | 4,0 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0200.06.10.E | 2,0 | 0,05 | 6,0 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

G

Einstecken und Abstecken

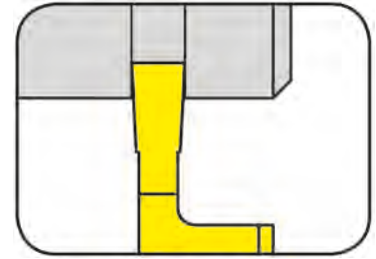
Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...E

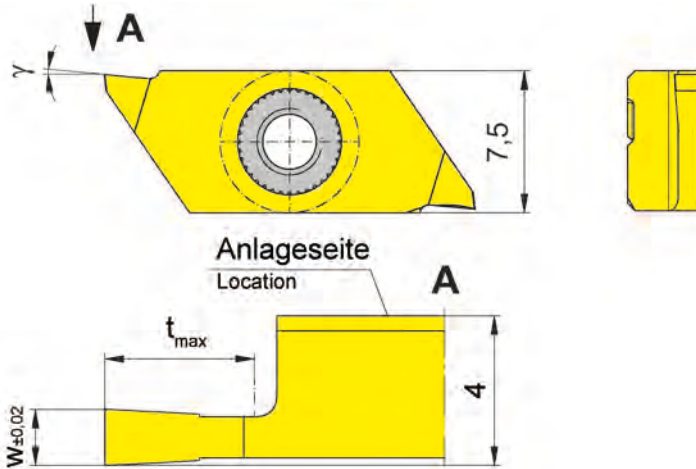


| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,5-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | γ | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|----|---------------|------|------|
| R/LS274.0050.01.20.E | 0,5 | 1,5 | 5° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0070.02.20.E | 0,7 | 2,0 | 5° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0080.03.20.E | 0,8 | 3,0 | 5° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0100.03.20.E | 1,0 | 3,0 | 5° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0120.03.20.E | 1,2 | 3,0 | 5° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0150.04.20.E | 1,5 | 4,0 | 5° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0150.06.20.E | 1,5 | 6,0 | 5° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0200.04.20.E | 2,0 | 4,0 | 5° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0200.06.20.E | 2,0 | 6,0 | 5° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades



Einstecken und Abstecken

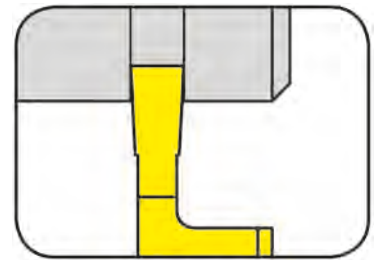
Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...E

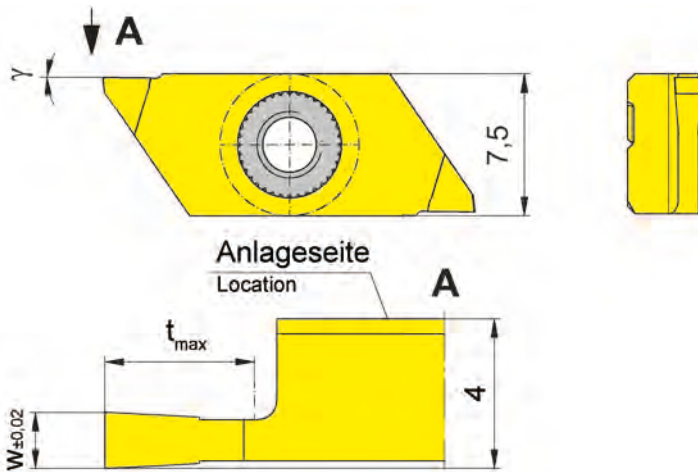


| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,5-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | γ | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|----|---------------|------|------|
| R/LS274.0050.01.M0.E | 0,5 | 1,5 | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0070.02.M0.E | 0,7 | 2,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0080.03.M0.E | 0,8 | 3,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0100.03.M0.E | 1,0 | 3,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0120.03.M0.E | 1,2 | 3,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0150.04.M0.E | 1,5 | 4,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0150.06.M0.E | 1,5 | 6,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0200.04.M0.E | 2,0 | 4,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0200.06.M0.E | 2,0 | 6,0 | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

G

Rückwärtsdrehen (außen)

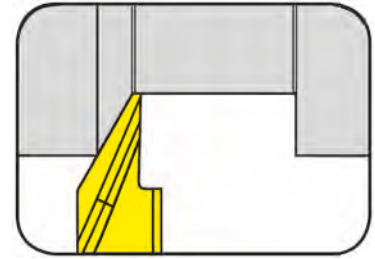
Backturning (external)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...E

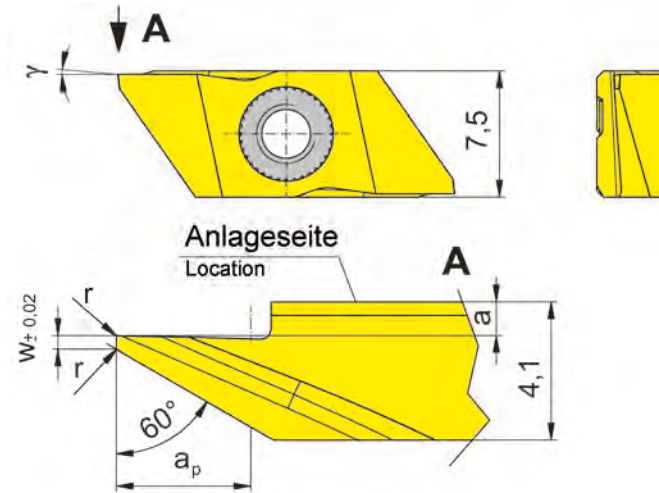


| | | |
|------------------|--------------------|------|
| Schnitttiefe bis | Depth of cut up to | 6 mm |
|------------------|--------------------|------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | a | γ | a _p | Größe Size | K10 | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------|------|-----|----------------|---------------|-----|------|------|
| R/LS274.0060.04.10.E | - | 0,05 | 1,00 | 15° | 4 | 04 | | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/LS274.0460.04.10.E | 0,4 | 0,05 | 1,00 | 15° | 4 | 04 | | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/LS274.0460.04.M0.E | 0,4 | 0,05 | 1,00 | 0° | 4 | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/LS274.0560.06.11.E | 0,5 | 0,10 | 0,05 | 15° | 6 | 04 | | Δ/Δ | ▲/Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | - | ● |
| M | o | ● | ● |
| K | ● | - | ● |
| N | ● | - | ● |
| S | o | ● | ● |
| H | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades



Längsdrehen

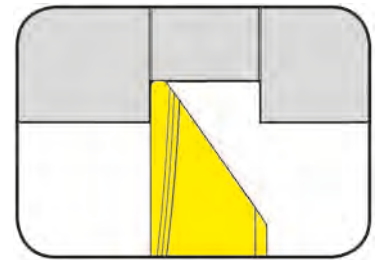
Side Turning



Wendeschneidplatte

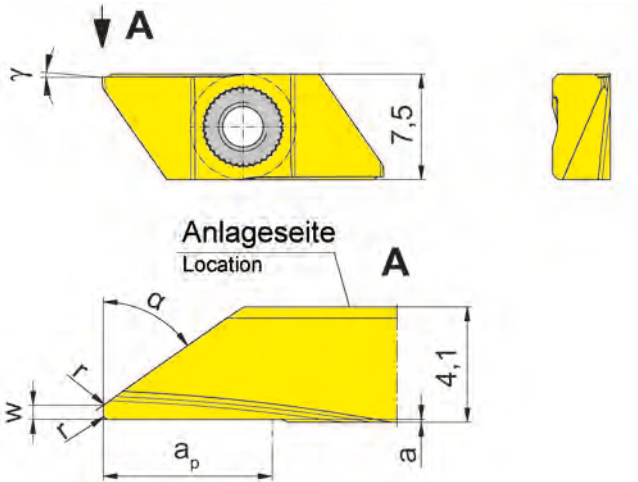
Indexable insert

S274...E



| | | |
|------------------|--------------------|------|
| Schnitttiefe bis | Depth of cut up to | 6 mm |
|------------------|--------------------|------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | a | γ | a _p | α | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------|-----|----|----------------|-----|---------------|------|------|
| R/LS274.0035.04.20.E | - | 0,05 | 0,1 | 5° | 4 | 35° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0235.04.20.E | 0,2 | - | 0,1 | 5° | 4 | - | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0535.06.20.E | 0,5 | 0,20 | 0,1 | 5° | 6 | 35° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0055.04.20.E | - | 0,05 | 0,1 | 5° | 4 | 55° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0255.04.20.E | 0,2 | - | 0,1 | 5° | 4 | 55° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0555.06.20.E | 0,5 | 0,20 | 0,1 | 5° | 6 | 55° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abstechen

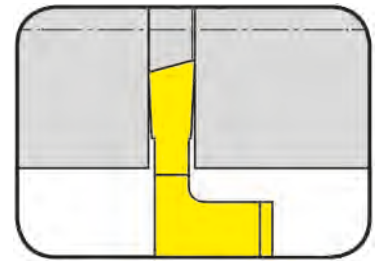
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...E

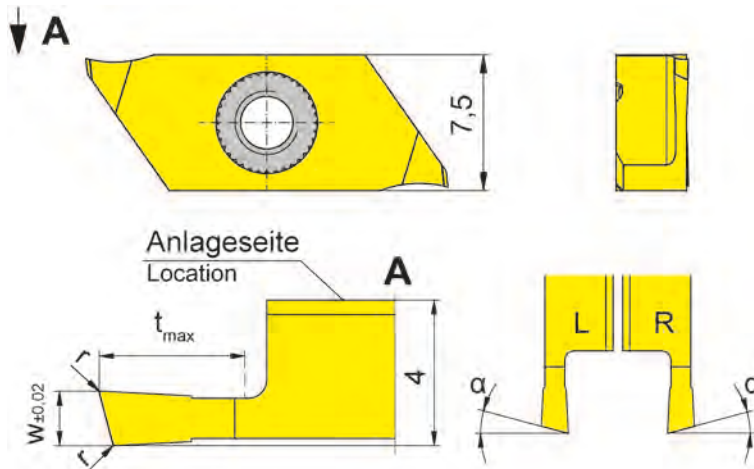


| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,8-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | t _{max} | α | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------|------------------|-----|---------------|------|------|
| R/LS274.1508.03.10.E | 0,8 | 0,05 | 3 | 15° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.1510.03.10.E | 1,0 | 0,05 | 3 | 15° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.1515.04.10.E | 1,5 | 0,05 | 4 | 15° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.1520.06.10.E | 2,0 | 0,05 | 6 | 15° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades



Abstechen

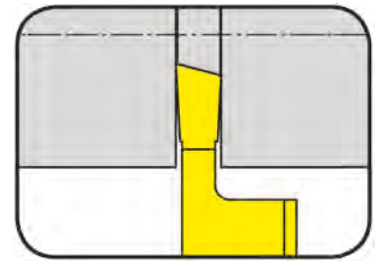
Parting Off



Wendeschneidplatte

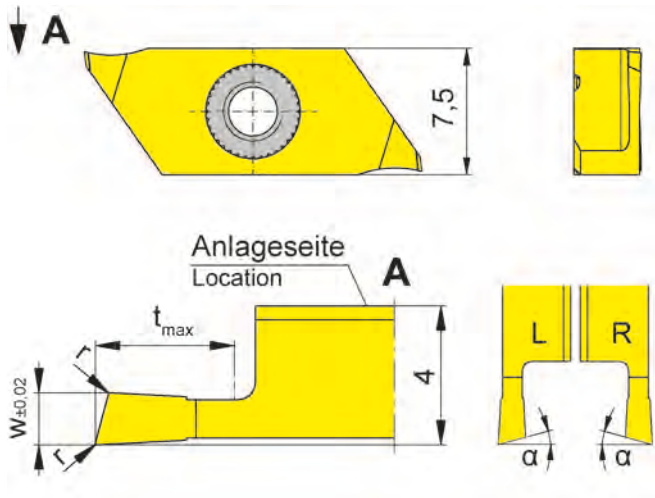
Indexable insert

S274...E



| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,8-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | r | t _{max} | α | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------|------------------|-----|---------------|------|------|
| LS274.1508.03.1R.E | 0,8 | 0,05 | 3 | 15° | 04 | Δ | Δ |
| LS274.1510.03.1R.E | 1,0 | 0,05 | 3 | 15° | 04 | Δ | Δ |
| LS274.1515.04.1R.E | 1,5 | 0,05 | 4 | 15° | 04 | Δ | Δ |
| LS274.1520.06.1R.E | 2,0 | 0,05 | 6 | 15° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1508.03.1L.E | 0,8 | 0,05 | 3 | 15° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1510.03.1L.E | 1,0 | 0,05 | 3 | 15° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1515.04.1L.E | 1,5 | 0,05 | 4 | 15° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1520.06.1L.E | 2,0 | 0,05 | 6 | 15° | 04 | Δ | Δ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abstechen

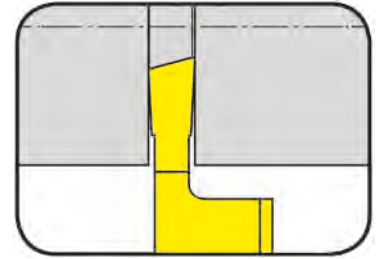
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...E

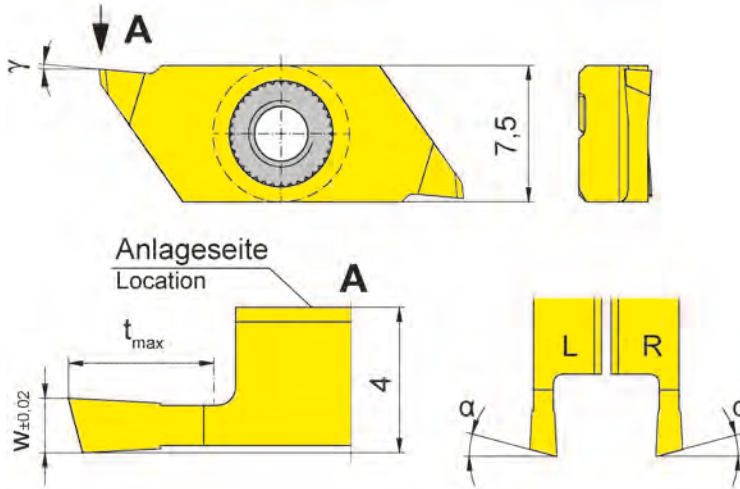


| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 1,5-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | α | γ | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|----|---------------|------|------|
| R/LS274.1515.04.20.E | 1,5 | 4 | 15° | 5° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.1520.06.20.E | 2,0 | 6 | 15° | 5° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.



Abstechen

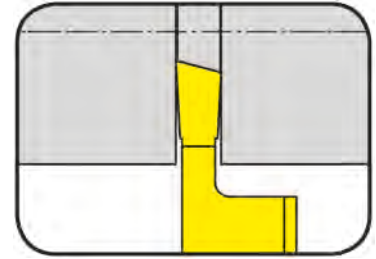
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...E

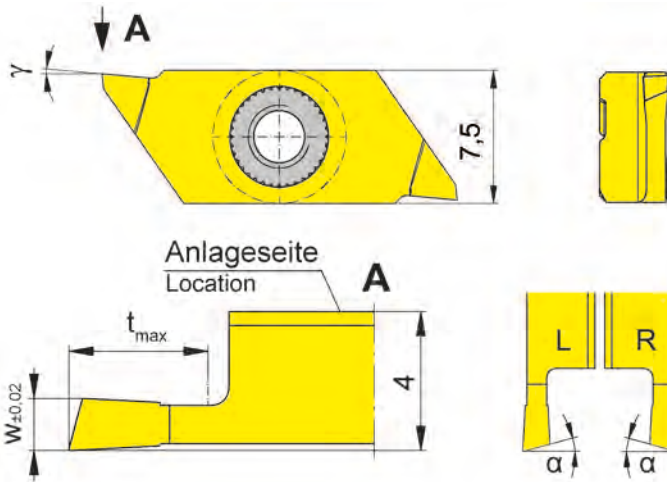


| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 1,5-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | α | γ | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|----|---------------|------|------|
| LS274.1515.04.2R.E | 1,5 | 4 | 15° | 5° | 04 | Δ | Δ |
| LS274.1520.06.2R.E | 2,0 | 6 | 15° | 5° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1515.04.2L.E | 1,5 | 4 | 15° | 5° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1520.06.2L.E | 2,0 | 6 | 15° | 5° | 04 | Δ | Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

G

Abstechen

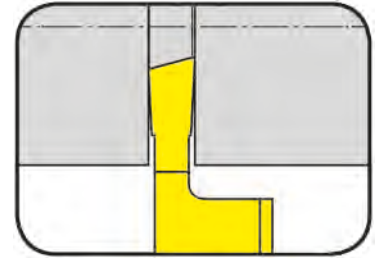
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...E

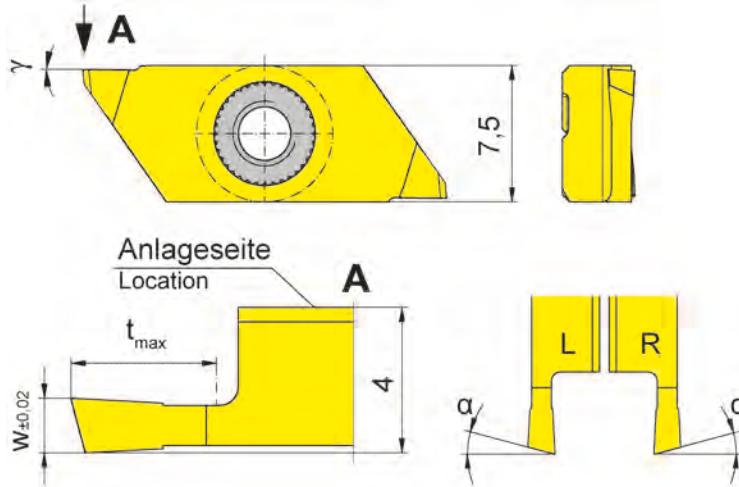


| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,8-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | α | γ | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|----|---------------|------|------|
| R/LS274.1508.03.M0.E | 0,8 | 3 | 15° | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.1510.03.M0.E | 1,0 | 3 | 15° | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.1515.04.M0.E | 1,5 | 4 | 15° | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.1520.06.M0.E | 2,0 | 6 | 15° | 0° | 04 | ΔΔ | ΔΔ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades



Abstechen

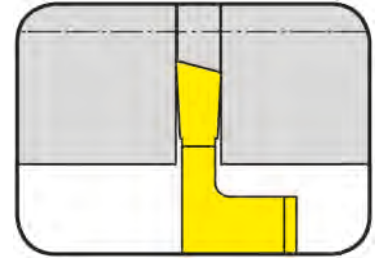
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...E

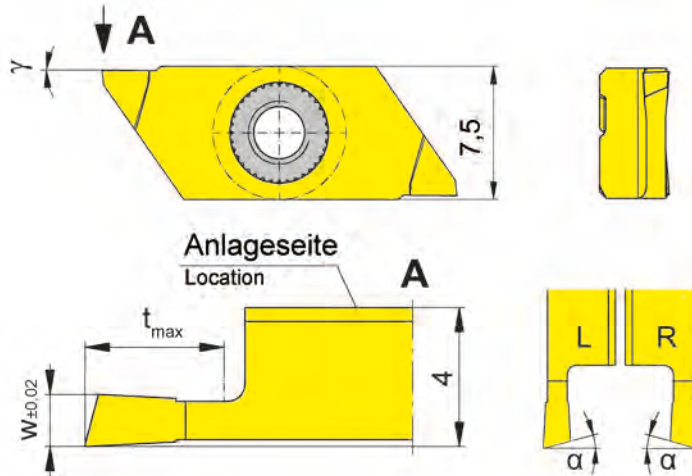


| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,8-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | α | γ | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|-----|------------------|-----|----|---------------|------|------|
| LS274.1508.03.MR.E | 0,8 | 3 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |
| LS274.1510.03.MR.E | 1,0 | 3 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |
| LS274.1515.04.MR.E | 1,5 | 4 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |
| LS274.1520.06.MR.E | 2,0 | 6 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1508.03.ML.E | 0,8 | 3 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1510.03.ML.E | 1,0 | 3 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1515.04.ML.E | 1,5 | 4 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |
| RS274.1520.06.ML.E | 2,0 | 6 | 15° | 0° | 04 | Δ | Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

G

Gewindedrehen (außen) Teilprofil

Threading (external) Partial profile

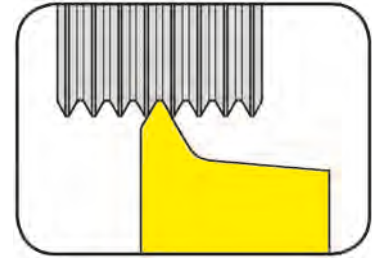


Wendeschneidplatte

Indexable insert

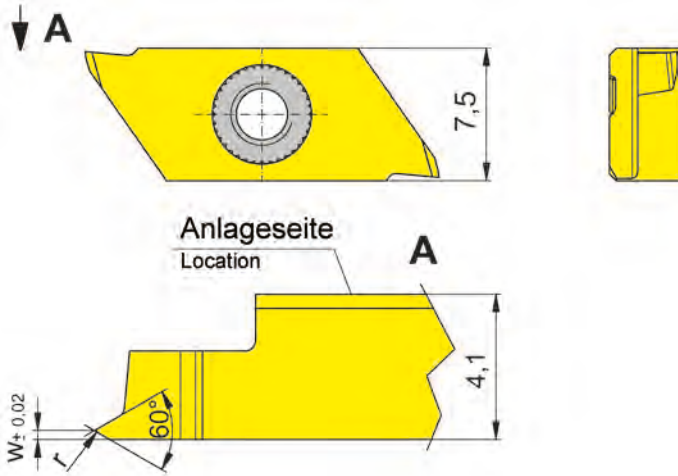
S274

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



| | | |
|----------|-------|-------------|
| Steigung | Pitch | 0,25-0,4 mm |
|----------|-------|-------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | P | E | r | Größe Size | HM-Sorten | |
|------------------------------|------|------|------|---------------|-----------|------|
| | | | | | IG35 | TH35 |
| RS274.0102.01.E | 0,25 | 0,20 | 0,04 | 04 | Δ | Δ |
| RS274.0203.01.E | 0,35 | 0,25 | 0,05 | 04 | Δ | Δ |
| RS274.0204.01.E | 0,40 | 0,30 | 0,06 | 04 | Δ | Δ |
| | | | | | P | • |
| | | | | | M | • |
| | | | | | K | • |
| | | | | | N | • |
| | | | | | S | • |
| | | | | | H | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.



Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile

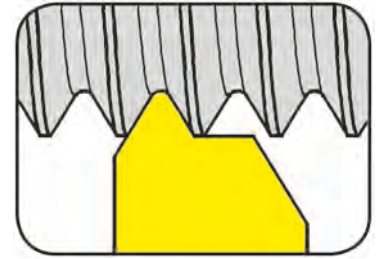


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

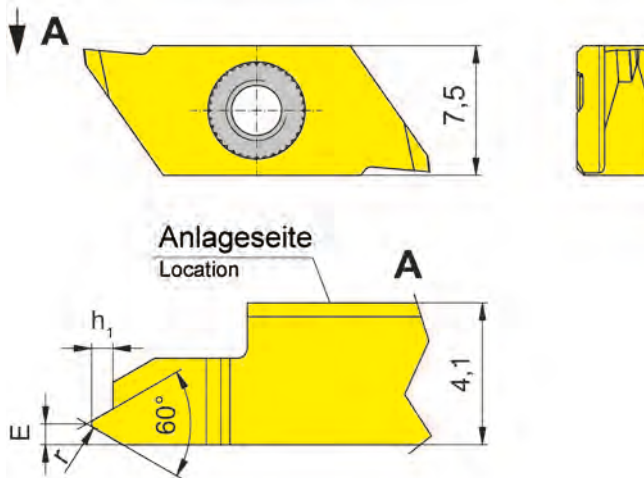


| | | |
|----------|-------|------------|
| Steigung | Pitch | 0,5-1,5 mm |
|----------|-------|------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | E | r | h_1 | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|------|------|------|-------|---------------|------|------|
| R/LS274.0305.02.E | 0,50 | 0,40 | 0,07 | 0,31 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0306.02.E | 0,60 | 0,45 | 0,09 | 0,37 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0307.02.E | 0,70 | 0,50 | 0,10 | 0,43 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0407.02.E | 0,75 | 0,50 | 0,11 | 0,46 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0408.02.E | 0,80 | 0,55 | 0,12 | 0,49 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0610.02.E | 1,00 | 0,60 | 0,14 | 0,61 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0712.02.E | 1,25 | 0,70 | 0,15 | 0,77 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0915.02.E | 1,50 | 0,80 | 0,20 | 0,92 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile

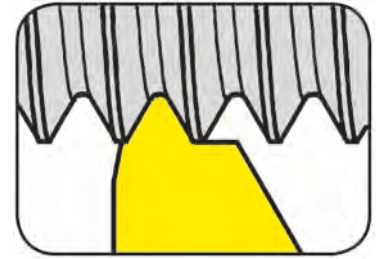


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

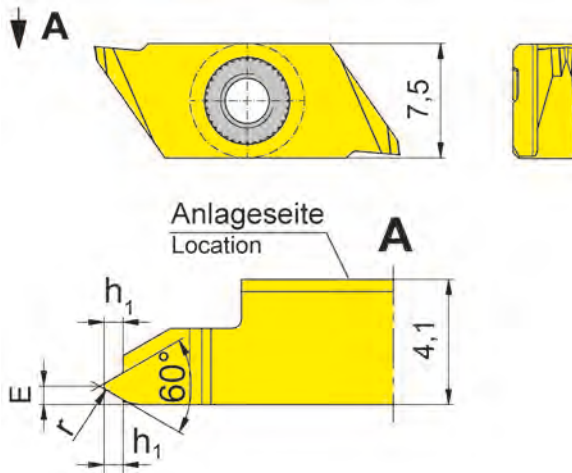


| | | |
|----------|-------|------------|
| Steigung | Pitch | 0,5-1,5 mm |
|----------|-------|------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

| Bestellnummer Part number | P | E | r | h_1 | Größe Size | IG35 | TH35 |
|------------------------------|------|------|------|-------|---------------|------|------|
| R/LS274.0305.03.E | 0,50 | 0,40 | 0,07 | 0,31 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0306.03.E | 0,60 | 0,45 | 0,09 | 0,37 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0307.03.E | 0,70 | 0,50 | 0,10 | 0,43 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0407.03.E | 0,75 | 0,50 | 0,11 | 0,46 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0408.03.E | 0,80 | 0,55 | 0,12 | 0,49 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0610.03.E | 1,00 | 0,60 | 0,14 | 0,61 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0712.03.E | 1,25 | 0,70 | 0,15 | 0,77 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |
| R/LS274.0915.03.E | 1,50 | 0,80 | 0,20 | 0,92 | 04 | ΔΔ | ΔΔ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

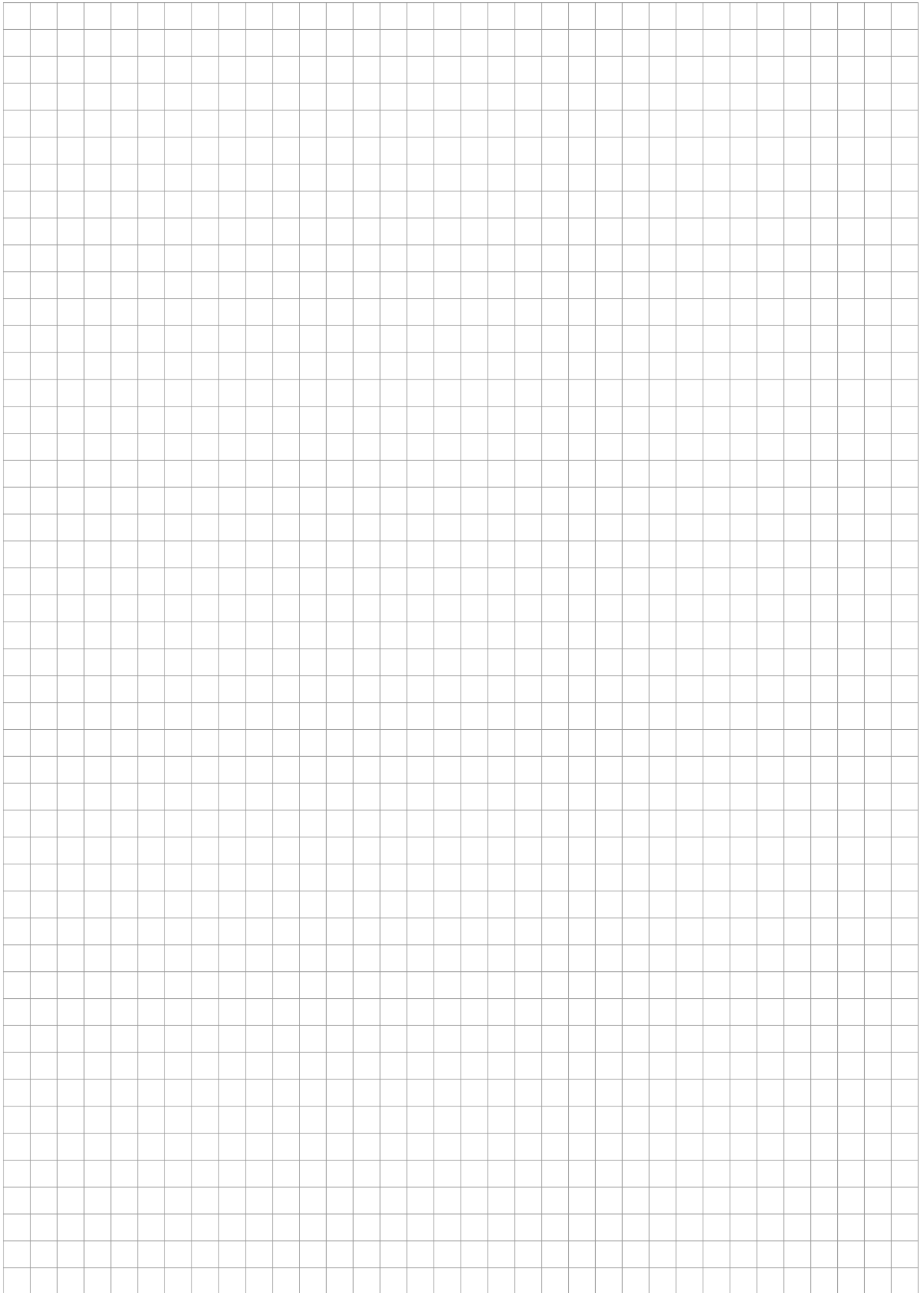
Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

| | | |
|---|---|---|
| P | - | • |
| M | • | • |
| K | - | • |
| N | - | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades





274 μ



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,025 - 2 mm

**Toolholder with
Inserts**

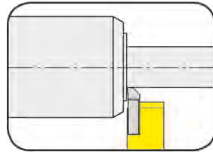
Width of groove 0,025 - 2 mm

H

Einstecken und Längsdrehen

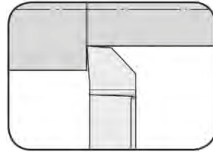
Grooving and Side Turning

Klemmhalter
Toolholder
H274...SF

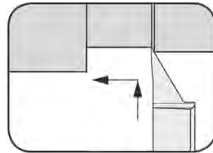


Seite/Page
H3-H4

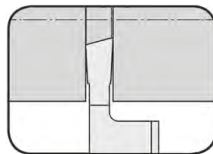
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S274...SF



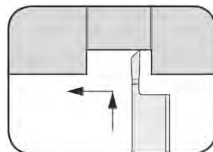
Seite/Page
H5



Seite/Page
H6-H7



Seite/Page
H8-H9



Seite/Page
H10-H11

H

Einstecken und Drehen

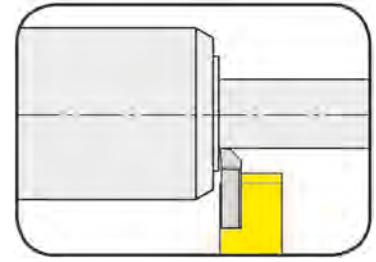
Grooving and Turning



Klemmhalter

Toolholder

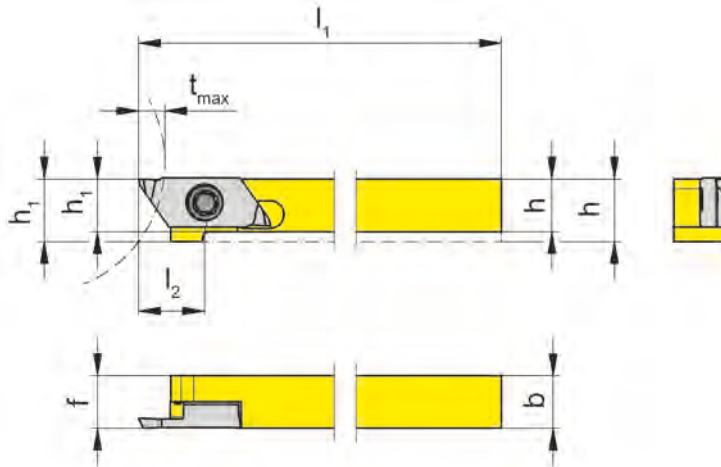
H274...SF



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
0,5-2 mm



für Wendescheidplatte
for Indexable insert

Typ S274...SF
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f | t _{max} | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----|------------------|---------------|
| RH274.0808.SF.04 | 8 | 8 | 100 | 10 | 9,5 | 8 | 6 | 04 |
| RH274.1010.SF.04 | 10 | 10 | 100 | - | 10,0 | 10 | 6 | 04 |
| RH274.1212.SF.04 | 12 | 12 | 100 | - | 12,0 | 12 | 6 | 04 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| RH274... | 030.350P.0852 | T15PQ |



Einstecken und Drehen

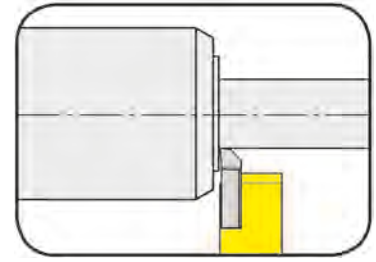
Grooving and Turning



Klemmhalter

Toolholder

H274...SF

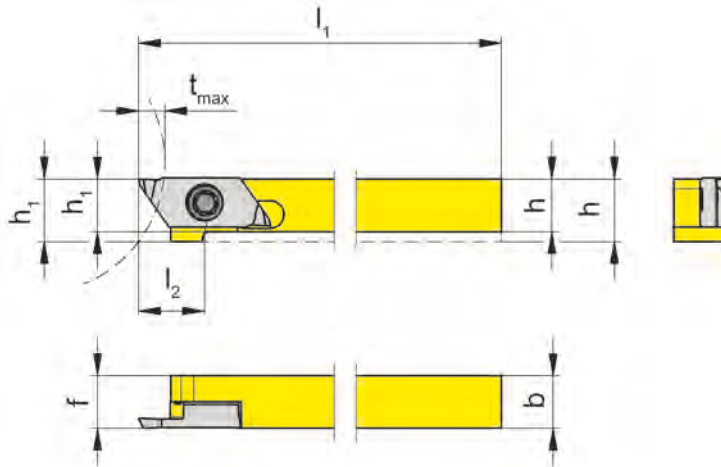


| | | |
|-------------|-----------------|----------|
| Stechtiefe | Depth of groove | 6 mm |
| Stechbreite | Width of groove | 0,5-2 mm |

Schaftmaterial: Schwermetall (schwingungsarm)
Material of shank: tungsten alloy (giving good vibration resistance)

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274...SF
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f | t _{max} | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----|------------------|---------------|
| RH274.0808.SF.S4 | 8 | 8 | 100 | 10 | 9,5 | 8 | 6 | 04 |
| RH274.1010.SF.S4 | 10 | 10 | 100 | - | 10,0 | 10 | 6 | 04 |
| RH274.1212.SF.S4 | 12 | 12 | 100 | - | 12,0 | 12 | 6 | 04 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| RH274... | 030.350P.0852 | T15PQ |

Längsdrehen

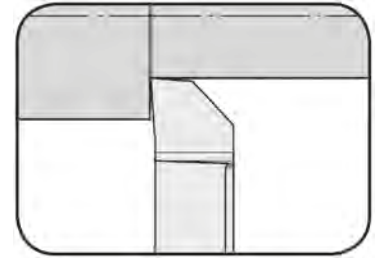
Side Turning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...SF

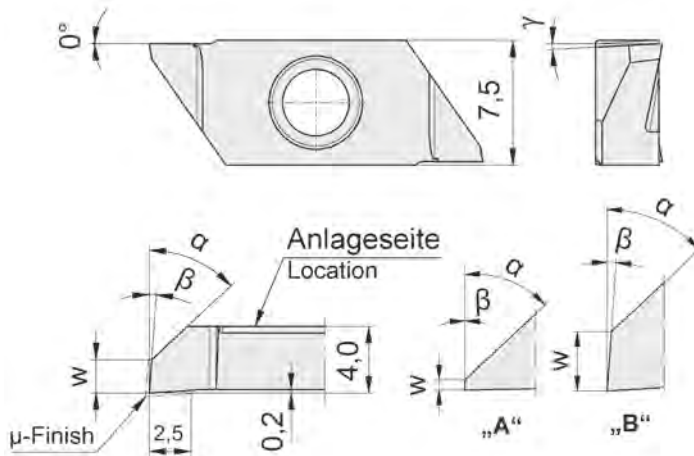


| | | |
|------------------|--------------------|--------|
| Schnitttiefe bis | Depth of cut up to | 2,5 mm |
|------------------|--------------------|--------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...SF
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | γ | α | Form Form | β | Größe Size | MG12 | AC25 | AC2P | ES15 | ES1P | |
|---|------|----|-----|--------------|----|---------------|------|------|------|------|------|---|
| | | | | | | | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ | ▲/Δ | Δ/Δ | |
| RS274.0547.04.SF | 0,05 | 0° | 47° | A | 0° | 04 | ○ | ● | ● | ● | ● | |
| R/LS274.2047.03.SF | 2,00 | 3° | 47° | B | 4° | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ | ▲/Δ | Δ/Δ | |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | | | P | ○ | ● | ● | ● | ● |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | M | - | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | K | - | - | - | ● | - |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | N | - | - | - | - | - |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | S | - | - | - | - | - |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | H | - | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades



Kopierdrehen (Schlichten)

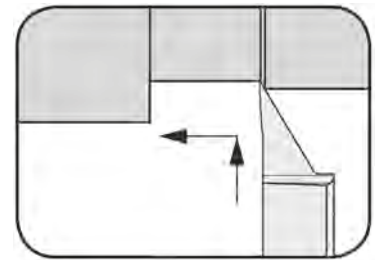
Copy Turning (Finishing)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...SF

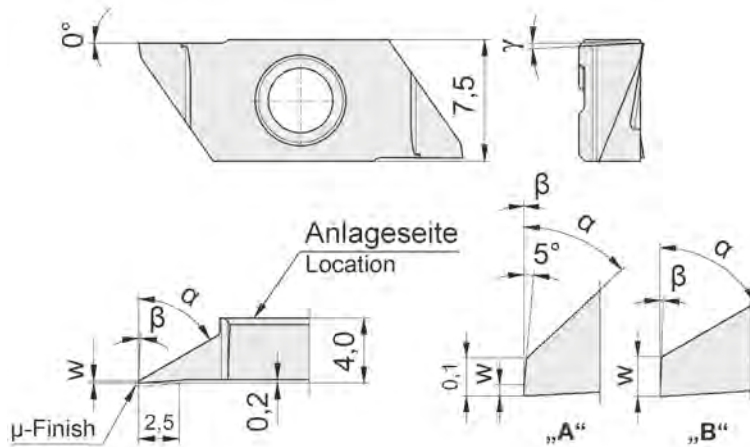


| | | |
|------------------|--------------------|--------|
| Schnitttiefe bis | Depth of cut up to | 2,5 mm |
|------------------|--------------------|--------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...SF
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | γ | α | Form Form | β | Größe Size | MG12 | AC25 | AC2P | ES15 | ES1P |
|------------------------------|-------|----|-----|--------------|----|---------------|------|------|------|------|------|
| RS274.0147.04.SF | 0,030 | 0° | 47° | A | 0° | 04 | ○ | △ | △ | △ | △ |
| R/LS274.0160.03.SF | 0,105 | 3° | 60° | B | 2° | 04 | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ | △/△ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ○ | ● | ● | ● | ● |
| M | - | ○ | ○ | ○ | ○ |
| K | - | - | - | ● | - |
| N | - | - | - | - | - |
| S | - | - | - | - | - |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Kopierdrehen (Schlichten)

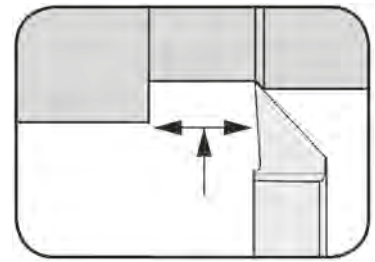
Copy Turning (Finishing)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...SF

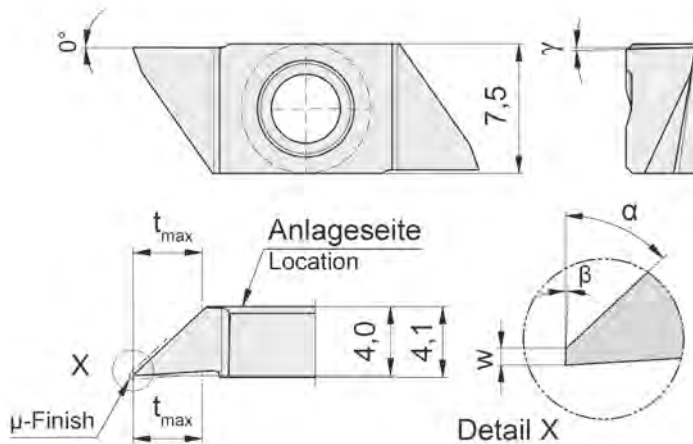


Schnitttiefe bis Depth of cut up to 4 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...SF
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | γ | α | β | Größe Size | AC25 | AC2P | ES15 | ES1P |
|------------------------------|-------|------------------|------|-----|----|---------------|------|------|------|------|
| RS274.0247.04.SF | 0,025 | 4 | 1,5° | 47° | 2° | 04 | Δ | Δ | ▲ | Δ |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | o | o | o | o |
| K | - | - | ● | - |
| N | - | - | - | - |
| S | - | - | - | - |
| H | - | - | - | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades



Abstechen

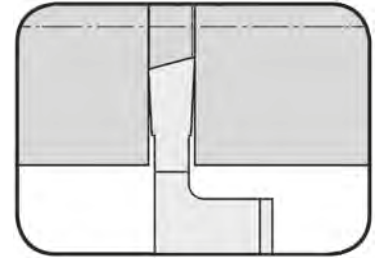
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...SF

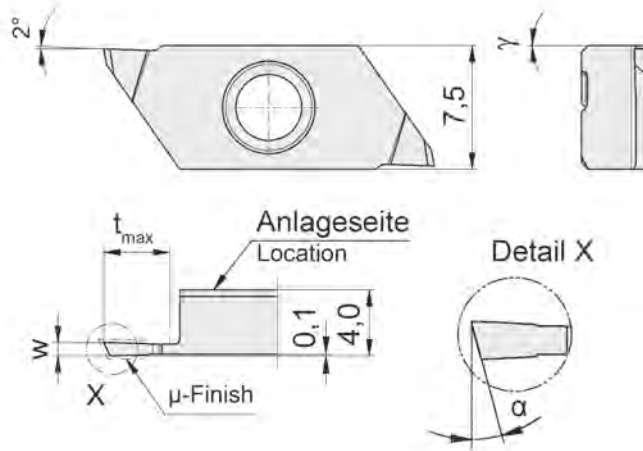


| | | |
|-------------------------------|--|--------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,8-1,5 mm |
|-------------------------------|--|--------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...SF
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | α | γ | Größe Size | HM-Sorten Carbide grades | | | | |
|------------------------------|-----|------------------|-----|----|---------------|-----------------------------|------|------|------|------|
| | | | | | | MG12 | AC25 | AC2P | ES15 | ES1P |
| R/LS274.2508.04.SF | 0,8 | 4 | 25° | 0° | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| RS274.2509.04.SF | 0,9 | 4 | 25° | 0° | 04 | | Δ | Δ | Δ | Δ |
| RS274.2510.04.SF | 1,0 | 4 | 25° | 0° | 04 | | Δ | Δ | ▲ | Δ |
| RS274.2510.06.SF | 1,0 | 6 | 25° | 0° | 04 | | Δ | Δ | Δ | Δ |
| RS274.2512.06.SF | 1,2 | 6 | 25° | 0° | 04 | | Δ | Δ | Δ | Δ |
| RS274.2515.06.SF | 1,5 | 6 | 25° | 0° | 04 | | Δ | Δ | Δ | Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | o | ● | ● | ● | ● |
| M | - | o | o | o | o |
| K | - | - | - | ● | - |
| N | - | - | - | - | - |
| S | - | - | - | - | - |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abstechen

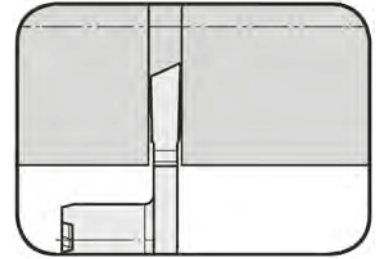
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...SF

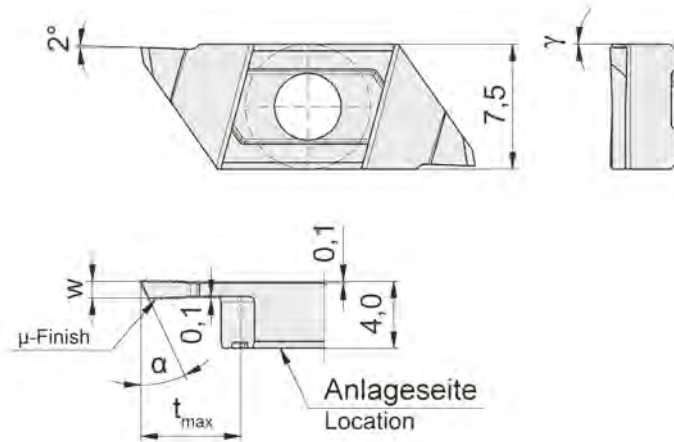


| | | |
|-------------------------------|--|--------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,8-1,5 mm |
|-------------------------------|--|--------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...SF
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

| Bestellnummer Part number | w | t_{max} | α | γ | Größe Size | Material | | | | |
|------------------------------|-----|-----------|----------|----------|---------------|----------|------|------|------|---|
| | | | | | | AC25 | AC2P | ES15 | ES1P | |
| LS274.2508.04.SF.R | 0,8 | 4 | 25° | 0° | 04 | Δ | Δ | Δ | Δ | |
| LS274.2509.04.SF.R | 0,9 | 4 | 25° | 0° | 04 | Δ | Δ | Δ | Δ | |
| LS274.2510.06.SF.R | 1,0 | 6 | 25° | 0° | 04 | Δ | Δ | Δ | Δ | |
| LS274.2512.06.SF.R | 1,2 | 6 | 25° | 0° | 04 | Δ | Δ | Δ | Δ | |
| LS274.2515.06.SF.R | 1,5 | 6 | 25° | 0° | 04 | Δ | Δ | ▲ | Δ | |
| | | | | | | P | • | • | • | • |
| | | | | | | M | o | o | o | o |
| | | | | | | K | - | - | • | - |
| | | | | | | N | - | - | - | - |
| | | | | | | S | - | - | - | - |
| | | | | | | H | - | - | - | - |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 □ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück- $\varnothing \leq 25$ mm erreichbar.
 t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece $\varnothing \leq 25$ mm.

HM-Sorten
Carbide grades



Einstecken/Rückwärtsdrehen

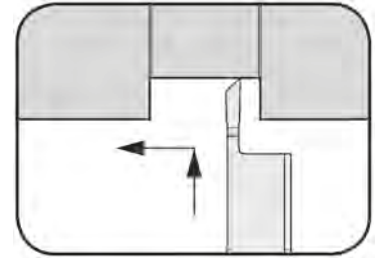
Grooving/Backturning



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...SF

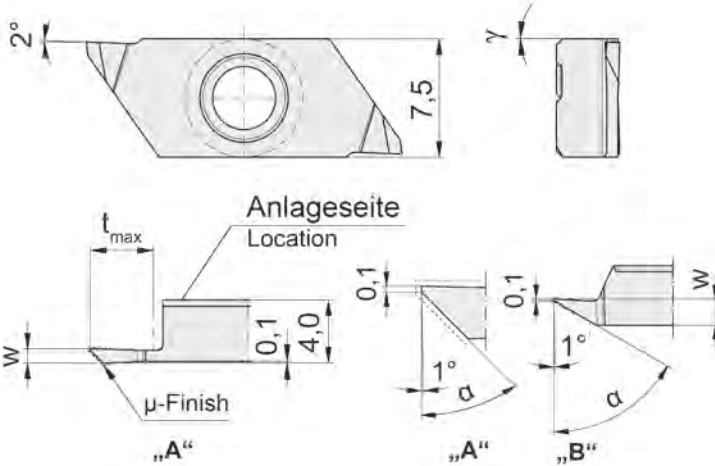


| | | |
|-------------------------------|--|--------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 0,8-1,8 mm |
|-------------------------------|--|--------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...SF
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | α | γ | Form Form | Größe Size | MG12 | AC25 | AC2P | ES15 | ES1P |
|------------------------------|-----|------------------|-----|----|--------------|---------------|------|------|------|------|------|
| RS274.4508.04.SF | 0,8 | 4,0 | 45° | 0° | A | 04 | | Δ | Δ | Δ | Δ |
| R/LS274.4509.04.SF | 0,9 | 4,0 | 45° | 0° | A | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ | ▲/Δ | Δ/Δ |
| RS274.4510.06.SF | 1,0 | 6,0 | 45° | 0° | A | 04 | | Δ | Δ | ▲ | Δ |
| RS274.4512.06.SF | 1,2 | 6,0 | 45° | 0° | A | 04 | | Δ | Δ | Δ | Δ |
| RS274.6015.02.SF | 1,8 | 2,5 | 60° | 0° | B | 04 | | Δ | Δ | ▲ | Δ |
| RS274.7010.02.SF | 1,2 | 2,5 | 70° | 0° | B | 04 | | Δ | Δ | Δ | Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | o | ● | ● | ● | ● |
| M | - | o | o | o | o |
| K | - | - | - | ● | - |
| N | - | - | - | - | - |
| S | - | - | - | - | - |
| H | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken/Rückwärtsdrehen

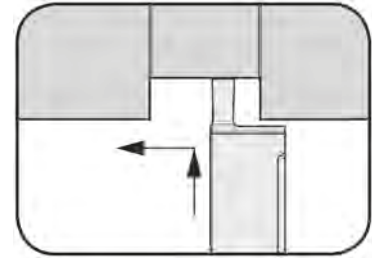
Grooving/Backturning



Wendeschneidplatte

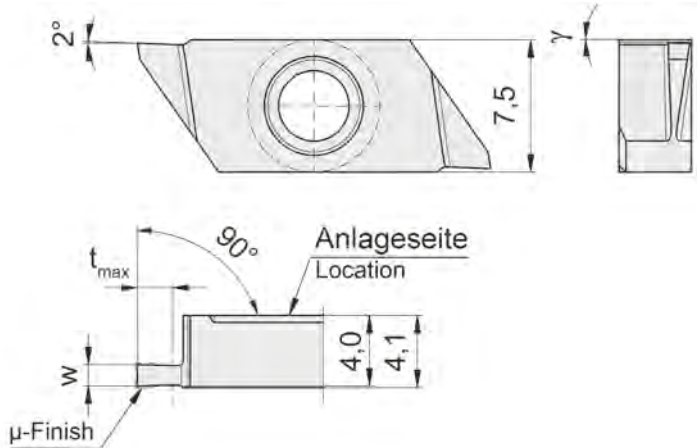
Indexable insert

S274...SF



| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 3 mm 0,5-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H274...SF
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | γ | Größe Size | AC25 | AC2P | ES15 | ES1P |
|------------------------------|-----|------------------|----|---------------|------------------|------|------|------|
| | | | | | RS274.0005.01.SF | 0,5 | 1 | 0° |
| RS274.0010.02.SF | 1,0 | 2 | 0° | 04 | Δ | Δ | ▲ | Δ |
| RS274.0012.02.SF | 1,2 | 2 | 0° | 04 | Δ | Δ | Δ | Δ |
| RS274.0015.03.SF | 1,5 | 3 | 0° | 04 | Δ | Δ | Δ | Δ |
| RS274.0020.03.SF | 2,0 | 3 | 0° | 04 | Δ | Δ | Δ | Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

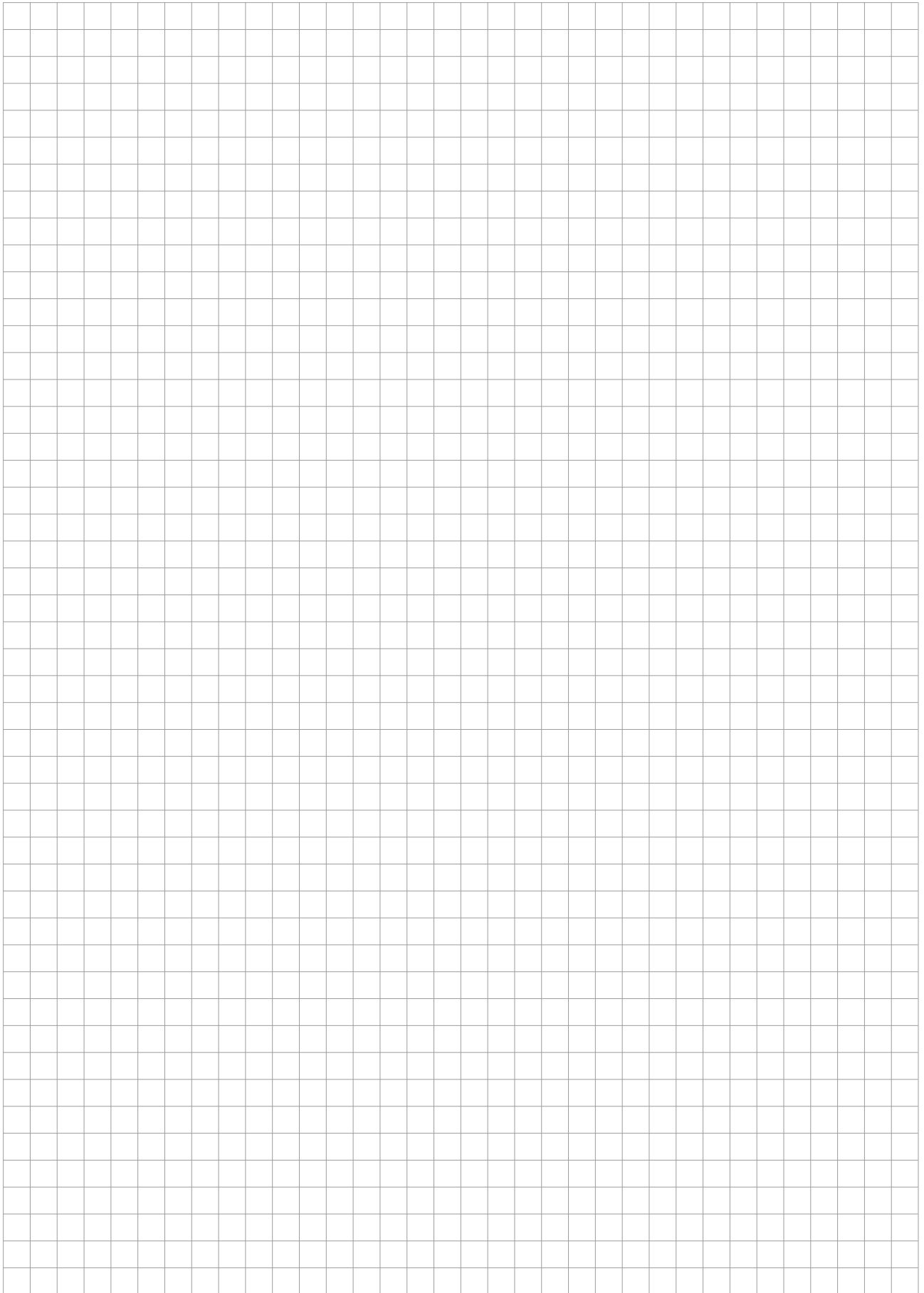
Abmessungen in mm

Dimensions in mm

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | o | o | o | o |
| K | - | - | ● | - |
| N | - | - | - | - |
| S | - | - | - | - |
| H | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades





312



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 6,3 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,5 - 6,3 mm

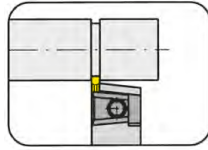
I

Einstecken und Abstechen

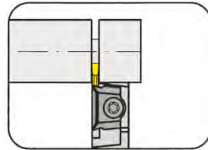
Grooving and Parting Off



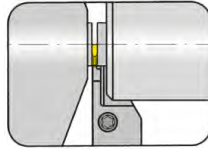
Klemmhalter
Toolholder
360/361/368/369/391



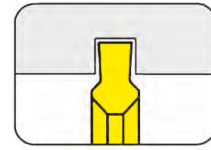
Seite/Page
13-16, 110



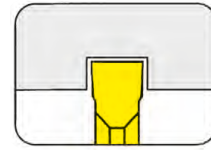
Seite/Page
17



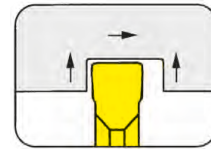
Seite/Page
18-19



Seite/Page
115, 119

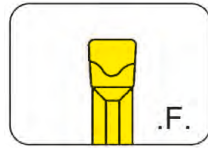


Seite/Page
116-118

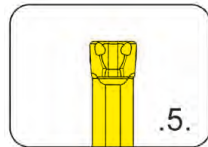


Seite/Page
120

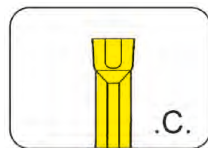
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S312/312



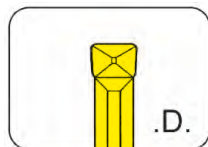
Seite/Page
111



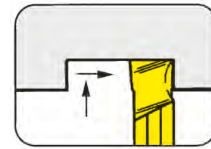
Seite/Page
112



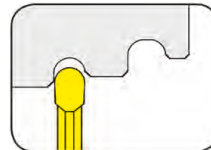
Seite/Page
113



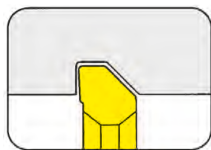
Seite/Page
114



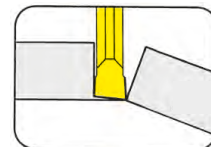
Seite/Page
121



Seite/Page
122



Seite/Page
123-124



Seite/Page
125-129

Einstecken und Abstecken

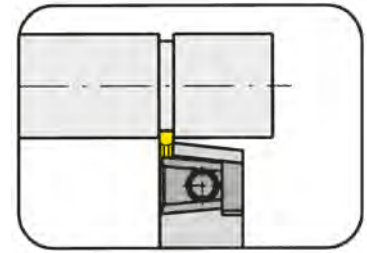
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

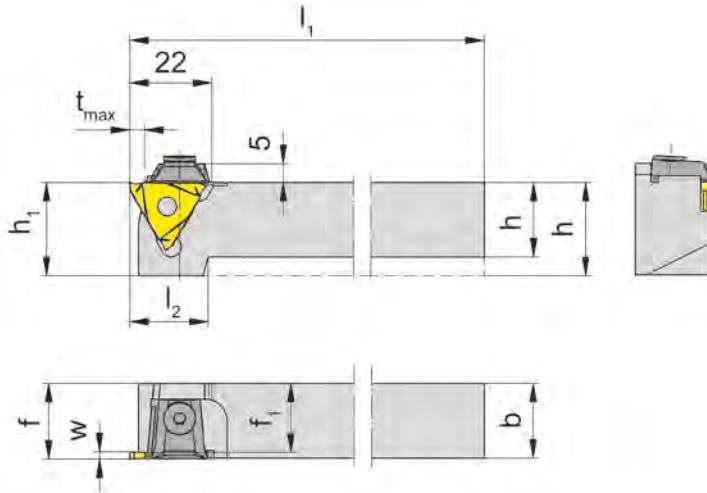
360



| | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|
| Stechtiefe bis Spannbereich | Depth of groove up to Clamping range | 6 mm 0,5-2,9 mm |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/L360.1212.01 | 12 | 12 | 100 | 24 | 25 | 10,5 | f ₁ +w-a ₁ | 4 | 01 | 0,5-1,9 |
| R/L360.1616.01 | 16 | 16 | 125 | 22 | 25 | 14,5 | f ₁ +w-a ₁ | 4 | 01 | 0,5-1,9 |
| R/L360.1212.02 | 12 | 12 | 100 | 24 | 25 | 9,5 | f ₁ +w-a ₁ | 6 | 02 | 1,9-2,9 |
| R/L360.1616.02 | 16 | 16 | 125 | 22 | 25 | 13,5 | f ₁ +w-a ₁ | 6 | 02 | 1,9-2,9 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a, see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Inbus-Schlüssel Allen Wrench | Spannelement Clamping element |
|---------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| R/L360... | SW3,0 DIN911 | 11.3 |

Einstecken und Abstecken

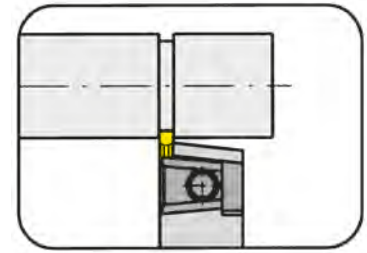
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

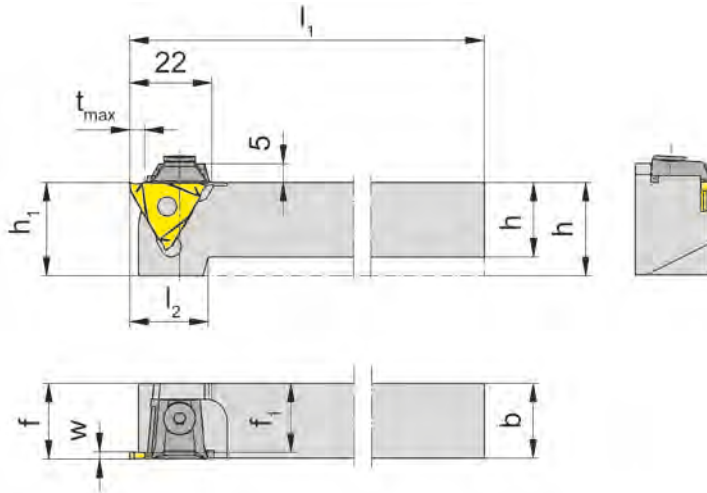
360



| | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|
| Stechtiefe bis Spannbereich | Depth of groove up to Clamping range | 6 mm 0,5-2,9 mm |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/L360.1212.03 | 12 | 12 | 100 | 24 | 25 | 8,5 | f ₁ +w-a ₁ | 6 | 03 | 2,9-3,9 |
| R/L360.1616.03 | 16 | 16 | 125 | 22 | 25 | 12,5 | f ₁ +w-a ₁ | 6 | 03 | 2,9-3,9 |
| R/L360.1616.04 | 16 | 16 | 125 | 22 | 25 | 10,8 | f ₁ +w-a ₁ | 6 | 04 | 3,9-6,3 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Inbus-Schlüssel Allen Wrench | Spannelement Clamping element |
|---------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| R/L360.... | SW3,0 DIN911 | 11.3 |
| R/L360.1616.04 | SW3,0 DIN911 | 13.4 |

Einstecken und Abstecken

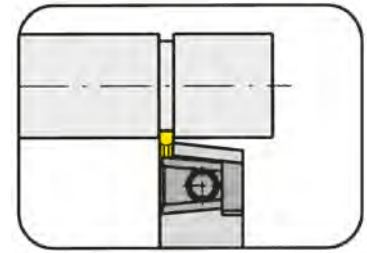
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

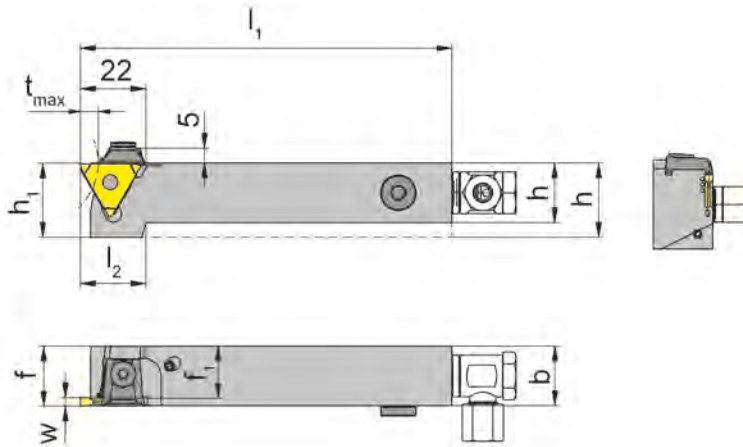
360



| | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|
| Stechtiefe bis Spannbereich | Depth of groove up to Clamping range | 6 mm 0,5-2,9 mm |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/L360.1212.01.IK | 12 | 12 | 100 | 24 | 25 | 10,5 | f ₁ +w-a ₁ | 4 | 01 | 0,5-1,9 |
| R/L360.1616.01.IK | 16 | 16 | 125 | 22 | 25 | 14,5 | f ₁ +w-a ₁ | 4 | 01 | 0,5-1,9 |
| R/L360.1212.02.IK | 12 | 12 | 100 | 24 | 25 | 9,5 | f ₁ +w-a ₁ | 6 | 02 | 1,9-2,9 |
| R/L360.1616.02.IK | 16 | 16 | 125 | 22 | 25 | 13,5 | f ₁ +w-a ₁ | 6 | 02 | 1,9-2,9 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Inbus-Schlüssel Allen Wrench | Kühlmittelanschluss Coolant supply | Spannelement Clamping element | Dichtstopfen Sealing plug |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| R/L360.1212.... | SW3,0 DIN911 | 004.00.61 | 11.3 | |
| R/L360.1616.... | SW3,0 DIN911 | SBD 6 LR - G1/8" | 11.3 | |
| R/L360.1616.01.IK | SW3,0 DIN911 | SBD 6 LR - G1/8" | 11.3 | 004.00.26 |

Einstecken und Abstechen

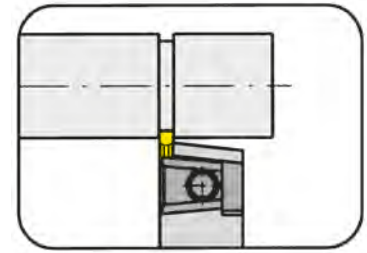
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

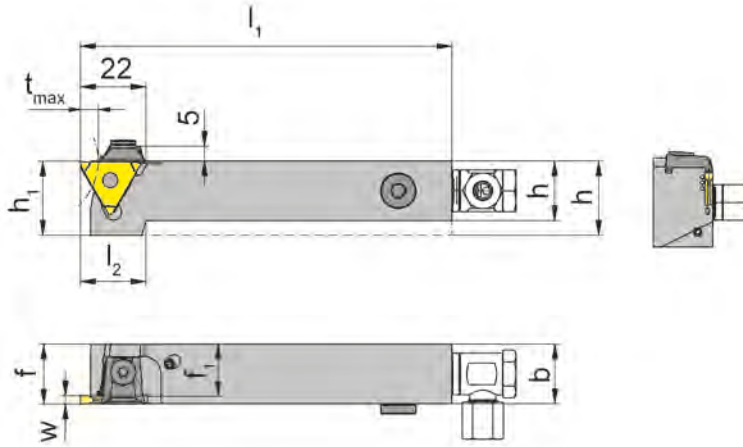
360



| | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|
| Stechtiefe bis Spannbereich | Depth of groove up to Clamping range | 6 mm 2,9-3,9 mm |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/L360.1212.03.IK | 12 | 12 | 100 | 24 | 25 | 8,5 | f ₁ +w-a ₁ | 6 | 03 | 2,9-3,9 |
| R/L360.1616.03.IK | 16 | 16 | 125 | 22 | 25 | 12,5 | f ₁ +w-a ₁ | 6 | 03 | 2,9-3,9 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Inbus-Schlüssel Allen Wrench | Kühlmittelanschluss Coolant supply | Spannelement Clamping element | Dichtstopfen Sealing plug |
|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| R/L360.1212.03.IK | SW3,0 DIN911 | 004.00.61 | 11.3 | |
| R/L360.1616.03.IK | SW3,0 DIN911 | SBD 6 LR - G1/8" | 11.3 | 004.00.26 |

Einstecken (außen)

Grooving (external)

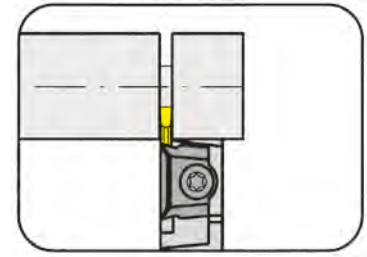


Klemmhalter

Toolholder

361

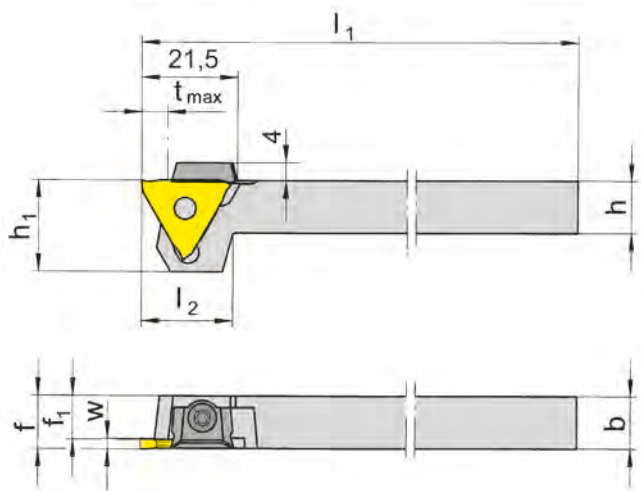
verringerte Kopfgröße
reduced head size



| | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|
| Stechtiefe bis Spannbereich | Depth of groove up to Clamping range | 6 mm 0,5-3,9 mm |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/L361.1212.01 | 12 | 12 | 100 | 17 | 19 | 10,5 | f ₁ +w-a ₁ | 4 | 01 | 0,5-1,9 |
| R/L361.1212.02 | 12 | 12 | 100 | 17 | 19 | 9,5 | f ₁ +w-a ₁ | 6 | 02 | 1,9-2,9 |
| R/L361.1212.03 | 12 | 12 | 100 | 21 | 21 | 8,5 | f ₁ +w-a ₁ | 6 | 03 | 2,9-3,9 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannelement Clamping element | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|----------------------------------|---------------------------------|---|
| R/L361... | 12.3 | 030.0422.T10P | T10PL |

Abstechen

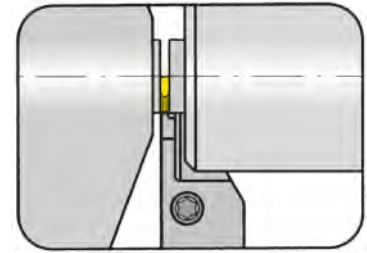
Parting Off



Klemmhalter

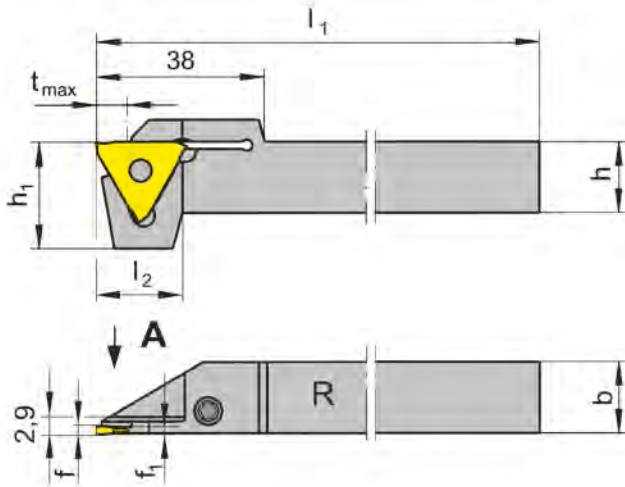
Toolholder

368



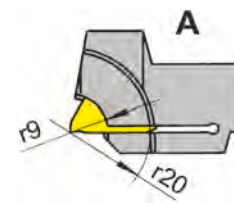
| | | |
|-------------------------------|--|--------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 8 mm 0,5-1,5 mm |
|-------------------------------|--|--------------------|

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für umfangs-
geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded
profiled inserts

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------------------|------------------|
| R/L368.1212.08 | 12 | 12 | 95 | 19,5 | 24 | 1,0 | f ₁ +a ₁ | 8 |
| R/L368.1212.11 | 12 | 12 | 95 | 19,5 | 24 | 1,3 | f ₁ +a ₁ | 8 |
| R/L368.1616.08 | 16 | 16 | 95 | 19,5 | 24 | 1,0 | f ₁ +a ₁ | 8 |
| R/L368.1616.11 | 16 | 16 | 95 | 19,5 | 24 | 1,3 | f ₁ +a ₁ | 8 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

a₁ siehe WSP
a1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Halter R/L368...08 für WSP:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Halter R/L368...11 für WSP:

R/L312.0515... / R/L312.0015...

Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:

R/L312.0515... / R/L312.0015...

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|---------------------------------|---|
| R/L368... | 4.15T15P | T15PQ |

Abstechen

Parting Off

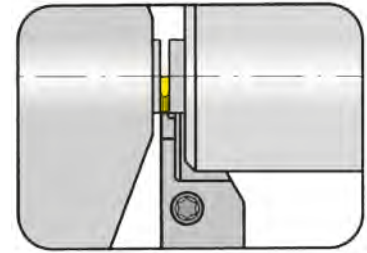


Klemmhalter

Toolholder

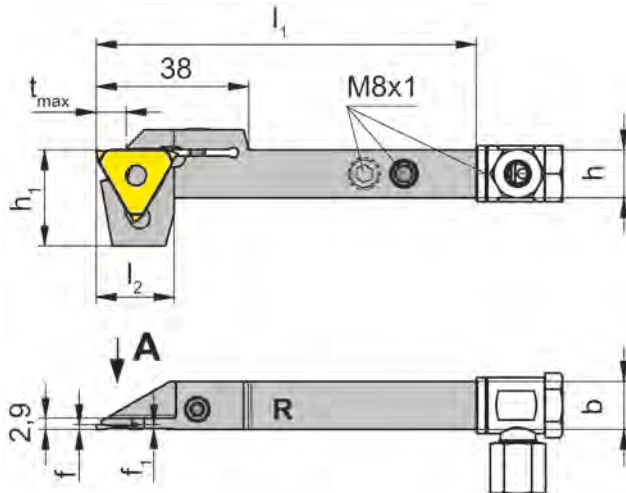
368

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



| | | |
|-------------------------------|--|--------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 8 mm 0,5-1,5 mm |
|-------------------------------|--|--------------------|

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)

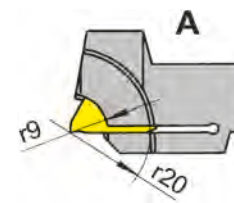


R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm
Type



nur für umfangs-
geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded
profiled inserts

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------------------|------------------|
| R/L368.1212.08.IK | 12 | 12 | 95 | 19,5 | 24 | 1,0 | f ₁ +a ₁ | 8 |
| R/L368.1212.11.IK | 12 | 12 | 95 | 19,5 | 24 | 1,3 | f ₁ +a ₁ | 8 |
| R/L368.1616.08.IK | 16 | 16 | 95 | 19,5 | 24 | 1,0 | f ₁ +a ₁ | 8 |
| R/L368.1616.11.IK | 16 | 16 | 95 | 19,5 | 24 | 1,3 | f ₁ +a ₁ | 8 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

a₁ siehe WSP
a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Halter R/L368...08.IK für WSP:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Toolholder R/L368...08.IK for indexable inserts:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Halter R/L368...11.IK für WSP:

R/L312.0515... / R/L312.0015...

Toolholder R/L368...11.IK for indexable inserts

R/L312.0515... / R/L312.0015...

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannschraube Screw | Kühlmittelanschluss Coolant supply | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|------------------------|---------------------------------------|---|
| R/L368.1212... | 4.15T15P | 004.00.61 | T15PQ |
| R/L368.1616... | 4.15T15P | 004.00.16 | T15PQ |

Einstecken (außen)

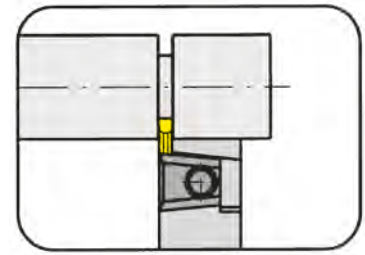
Grooving (external)



Klemmhalter

Toolholder

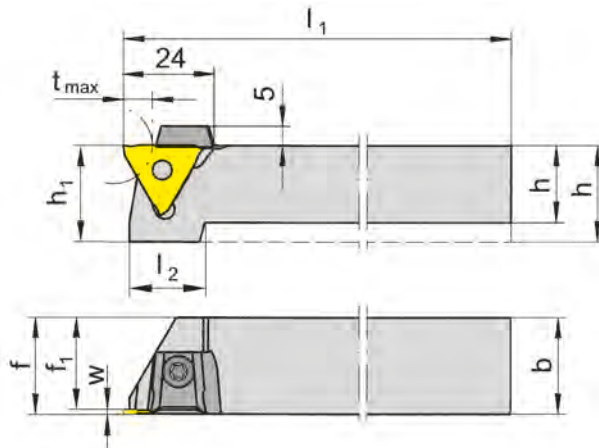
391



| | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|
| Stechtiefe bis Spannbereich | Depth of groove up to Clamping range | 8 mm 0,5-1,9 mm |
|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------|

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | h | b | l ₁ | l ₂ | h ₁ | f ₁ | f | t _{max} | Größe Size | Spannbereich Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------------|------------------|---------------|--------------------------------|
| R/L391.1212.01 | 12 | 12 | 100 | 21 | 21 | 10,5 | f ₁ +w-a ₁ | 8 | 01 | 0,5-1,9 |
| R/L391.1616.01 | 16 | 16 | 125 | 21 | 21 | 14,5 | f ₁ +w-a ₁ | 8 | 01 | 0,5-1,9 |

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 20 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 20 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

| Klemmhalter Toolholder | Spannelement Clamping element | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|----------------------------------|---|
| R/L391.1212.01 | 12.3 | T10PL |
| R/L391.1616.01 | 14.4 | T15PQ |

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

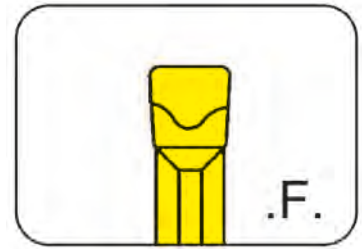


Wendeschneidplatte

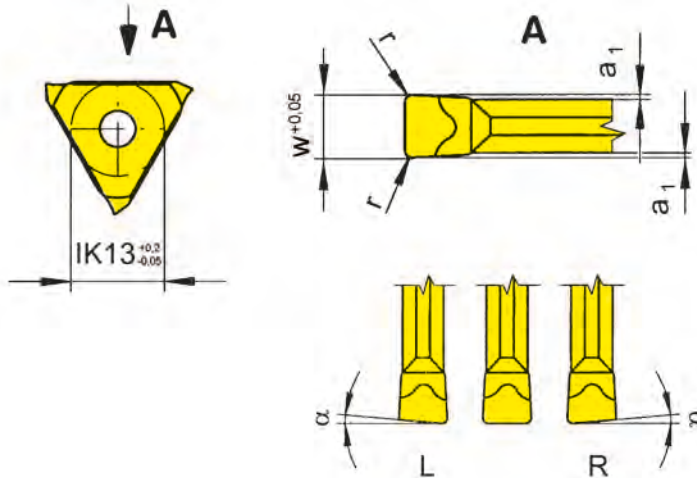
Indexable insert

S312

mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries



| | | |
|-------------|-----------------|--------|
| Stechbreite | Width of groove | 2-5 mm |
|-------------|-----------------|--------|



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Geometrie .F
Geometry .F

| Bestellnummer Part number | w | r | α | a ₁ | Größe Size | AL96 | EG56 | TC92 | TF45 | TF46 | TI25 |
|------------------------------|-----|-----|----|----------------|---------------|------|------|------|------|------|------|
| R/LS312.0520.F2 | 2,0 | 0,2 | 5° | 0,25 | 02 | | Δ/Δ | | | ▲/Δ | ▲/▲ |
| S312.0200.F2 | 2,0 | 0,2 | 0° | 0,25 | 02 | Δ | ▲ | Δ | Δ | ▲ | ▲ |
| R/LS312.0525.F2 | 2,5 | 0,2 | 5° | 0,25 | 02 | | ▲/Δ | | | ▲/Δ | ▲/▲ |
| S312.0250.F2 | 2,5 | 0,2 | 0° | 0,25 | 02 | Δ | Δ | Δ | Δ | ▲ | ▲ |
| S312.0400.F2 | 4,0 | 0,2 | 0° | 0,25 | 04 | | Δ | | | ▲ | Δ |
| S312.0400.F4 | 4,0 | 0,4 | 0° | 0,25 | 04 | | ▲ | | | ▲ | ▲ |
| S312.0500.F2 | 5,0 | 0,2 | 0° | 0,25 | 04 | | ▲ | | | ▲ | |
| S312.0500.F4 | 5,0 | 0,4 | 0° | 0,25 | 04 | | Δ | | | Δ | |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| M | - | o | - | ● | o | ● |
| K | ● | o | - | ● | ● | ● |
| N | ● | - | - | ● | ● | ● |
| S | - | - | - | ● | o | ● |
| H | - | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)

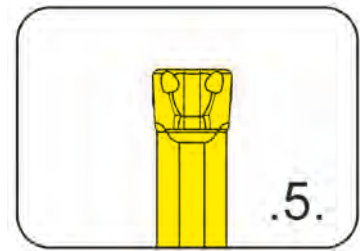


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S312

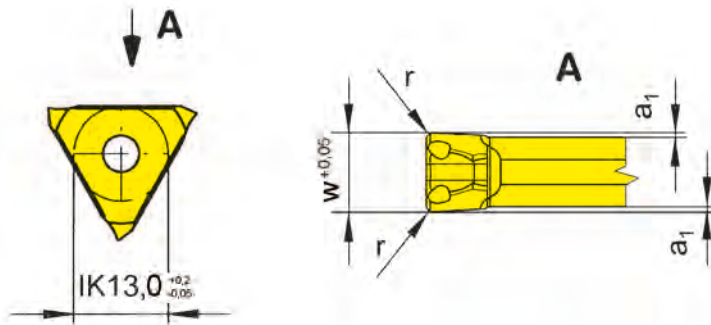
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries



| | | |
|-------------|-----------------|----------|
| Stechbreite | Width of groove | 2,5-3 mm |
|-------------|-----------------|----------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
369



Geometrie .5
Geometry .5

| Bestellnummer Part number | w | r | a ₁ | Größe Size | AL96 | AS62 | AS66 | EG56 | TC92 | TF45 | TF46 | TI25 | TN32 | TN35 |
|---|-----|-----|----------------|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S312.0250.52 | 2,5 | 0,2 | 0,25 | 02 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| S312.0250.54 | 2,5 | 0,4 | 0,25 | 02 | △ | ▲ | ▲ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S312.0300.52 | 3,0 | 0,2 | 0,25 | 03 | △ | ▲ | ▲ | ▲ | △ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| S312.0300.54 | 3,0 | 0,4 | 0,25 | 03 | △ | ▲ | ▲ | ▲ | △ | △ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| ▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | P | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| ● empfohlen / recommended | | | | | M | - | - | o | o | - | • | o | • | - |
| o bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | K | • | - | • | o | - | • | • | - | • |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | N | • | - | • | - | - | • | • | • | • |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | S | - | - | o | - | - | o | • | - | • |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | H | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Abstechen

Parting Off

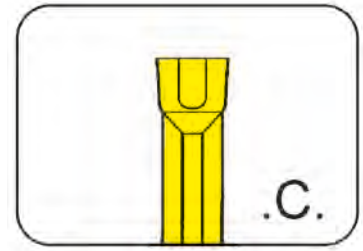


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S312

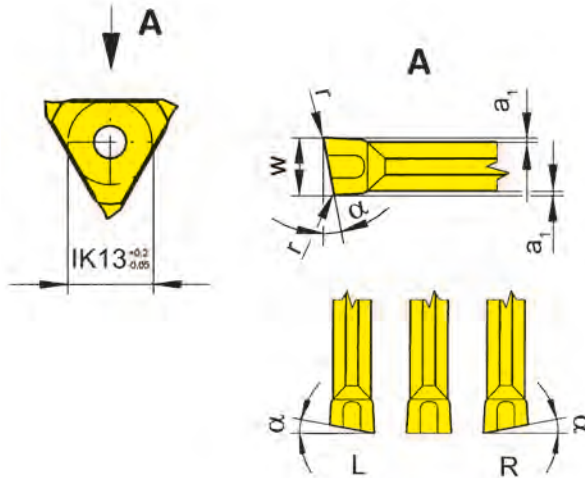
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
2-3 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Geometrie .C
Geometry .C

| Bestellnummer Part number | w | r | α | a ₁ | Größe Size | Material | | | |
|---|-----|-----|----|----------------|---------------|----------|------|------|---|
| | | | | | | EG55 | TF46 | TI25 | |
| S312.0200.C2 | 2,0 | 0,2 | 0° | 0,25 | 02 | ▲ | ▲ | ▲ | |
| R/LS312.0520.C2 | 2,0 | 0,2 | 5° | 0,25 | 02 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| S312.0250.C2 | 2,5 | 0,2 | 0° | 0,25 | 02 | ▲ | ▲ | ▲ | |
| R/LS312.0525.C2 | 2,5 | 0,2 | 5° | 0,25 | 02 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| S312.0300.C2 | 3,0 | 0,2 | 0° | 0,25 | 03 | ▲ | ▲ | ▲ | |
| R/LS312.0530.C2 | 3,0 | 0,2 | 5° | 0,25 | 03 | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | |
| ▲ ab Lager / on stock | | | | | | | P | ● | ● |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | | M | ○ | ○ |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | | K | ○ | ○ |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | | N | - | ● |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | | S | - | ○ |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | | H | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off

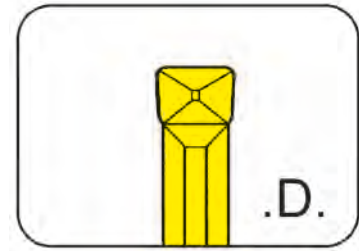


Wendeschneidplatte

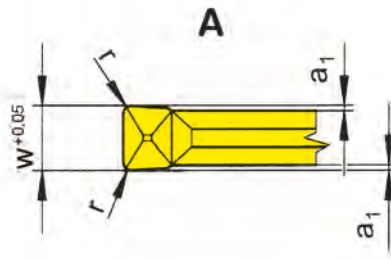
Indexable insert

S312

mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries



| | | |
|-------------|-----------------|--------|
| Stechbreite | Width of groove | 2-3 mm |
|-------------|-----------------|--------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Geometrie .D
Geometry .D

| Bestellnummer Part number | w | r | a ₁ | Größe Size | AL96 | AS62 | AS66 | EG56 | TC92 | TF45 | TF46 | TI25 | TN32 |
|------------------------------|-----|-----|----------------|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S312.0200.D2 | 2,0 | 0,2 | 0,25 | 02 | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | Δ | Δ | ▲ | ▲ |
| S312.0200.D4 | 2,0 | 0,4 | 0,25 | 02 | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | Δ | Δ | ▲ | ▲ |
| S312.0250.D2 | 2,5 | 0,2 | 0,25 | 02 | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S312.0250.D4 | 2,5 | 0,4 | 0,25 | 02 | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S312.0300.D2 | 3,0 | 0,2 | 0,25 | 03 | Δ | Δ | ▲ | ▲ | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| S312.0300.D4 | 3,0 | 0,4 | 0,25 | 03 | Δ | ▲ | ▲ | ▲ | Δ | Δ | Δ | Δ | ▲ |
| | | | | | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | | | | M | - | - | o | o | - | o | ● | - |
| | | | | | K | ● | - | ● | o | - | ● | ● | - |
| | | | | | N | ● | - | ● | - | - | ● | ● | - |
| | | | | | S | - | - | o | - | - | o | ● | - |
| | | | | | H | - | - | - | - | - | - | - | - |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen)

Grooving (external)

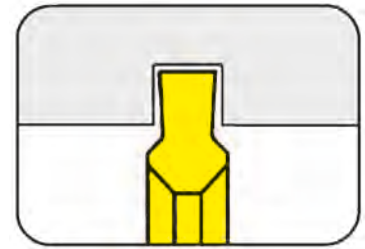


Wendeschnidplatte

Indexable insert

312

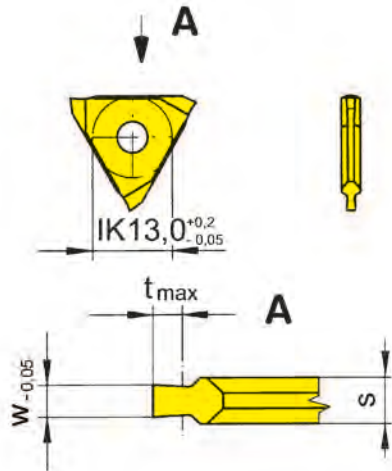
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN 471/472
0,5-1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

| Bestellnummer Part number | w | Nw | t _{max} | s | Größe Size | EG52 | TN32 |
|------------------------------|------|-----|------------------|-----|---------------|------|------|
| 312.0050.15 | 0,57 | 0,5 | 0,7 | 1,5 | 01 | ▲ | ▲ |
| 312.0060.15 | 0,67 | 0,6 | 0,8 | 1,5 | 01 | ▲ | ▲ |
| 312.0070.15 | 0,77 | 0,7 | 1,1 | 1,5 | 01 | ▲ | ▲ |
| 312.0080.15 | 0,87 | 0,8 | 1,2 | 1,5 | 01 | ▲ | ▲ |
| 312.0090.15 | 0,97 | 0,9 | 1,4 | 1,5 | 01 | ▲ | ▲ |
| 312.0100.15 | 1,07 | 1,0 | 1,6 | 1,5 | 01 | ▲ | ▲ |
| | | | | | | P | • |
| | | | | | | M | o |
| | | | | | | K | - |
| | | | | | | N | - |
| | | | | | | S | - |
| | | | | | | H | - |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschnidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)

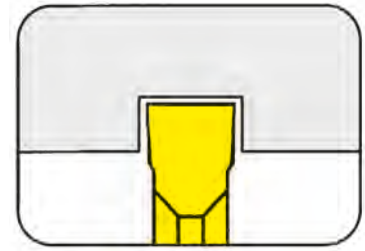


Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

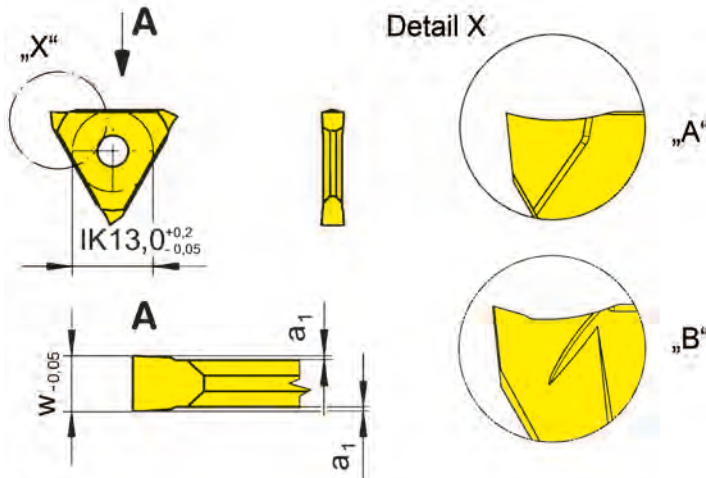
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN 471/472
0,5-5,15 mm



Form A = komplett geschliffen
Form A = completely ground

Form B = teilgeschliffen
Form B = partially ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

| Bestellnummer Part number | w | Nw | a ₁ | Form Form | Größe Size | K10 | MG12 | EG35 | EG55 | EG56 | H20 | HS32 | HS36 | P20 | TA45 | TC92 | TF45 | TF46 | TI25 | TN32 | TN35 |
|------------------------------|------|------|----------------|--------------|---------------|-----|------|------|------|------|-----|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| 312.0050.00 | 0,57 | 0,50 | 0,07 | A | 01 | ▲ | | | ▲ | | | | | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ▲ | |
| 312.0060.00 | 0,67 | 0,60 | 0,07 | A | 01 | ▲ | | | ▲ | | | | | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ▲ | |
| 312.0070.00 | 0,77 | 0,70 | 0,08 | A | 01 | ▲ | | | ▲ | | | | | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ▲ | |
| 312.0080.00 | 0,87 | 0,80 | 0,08 | A | 01 | ▲ | | | ▲ | | | | | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ▲ | |
| 312.0090.00 | 0,97 | 0,90 | 0,08 | A | 01 | ▲ | | | ▲ | | | | | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ |
| 312.0100.00 | 1,07 | 1,00 | 0,09 | A | 01 | ▲ | | | ▲ | | Δ | | | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ |
| 312.0110.00 | 1,24 | 1,10 | 0,20 | A | 01 | ▲ | | | ▲ | | | Δ | Δ | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ |
| 312.0130.00 | 1,44 | 1,30 | 0,20 | A | 01 | ▲ | | | ▲ | | | | | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ |
| 312.0160.00 | 1,74 | 1,60 | 0,20 | A | 01 | ▲ | | | ▲ | | | | | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ |
| 312.0185.00 | 1,99 | 1,85 | 0,20 | B | 01 | ▲ | ▲ | | ▲ | Δ | ▲ | | | ▲ | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| 312.0215.00 | 2,29 | 2,15 | 0,20 | B | 02 | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ |
| 312.0265.00 | 2,79 | 2,65 | 0,20 | B | 02 | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | | | ▲ | Δ | | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ |
| 312.0315.00 | 3,29 | 3,15 | 0,20 | B | 03 | ▲ | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ |
| 312.0415.00 | 4,29 | 4,15 | 0,20 | B | 04 | ▲ | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | ▲ | | | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ |
| 312.0515.00 | 5,29 | 5,15 | 0,20 | B | 04 | ▲ | | | ▲ | ▲ | Δ | | | ▲ | | Δ | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | P | M | K | N | S | H |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ▲ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● |
| ○ | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)

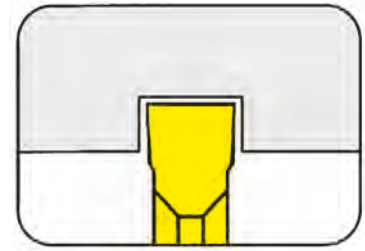


Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

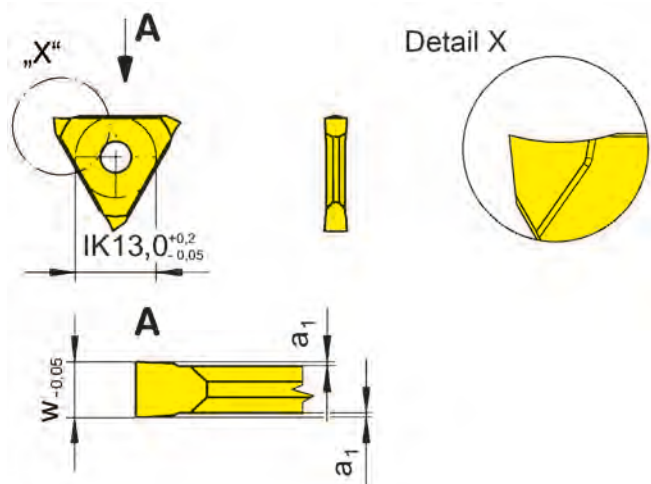
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN 471/472
1,85-5,15 mm



komplett geschliffen
completely ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

| Bestellnummer Part number | w | Nw | a ₁ | Größe Size | Material | | | | |
|------------------------------|------|------|----------------|---------------|----------|------|-----|------|---|
| | | | | | K10 | EG56 | P20 | TN32 | |
| 312.0185.10 | 1,99 | 1,85 | 0,2 | 01 | Δ | | ▲ | ▲ | |
| 312.0215.10 | 2,29 | 2,15 | 0,2 | 02 | ▲ | ▲ | Δ | | |
| 312.0265.10 | 2,79 | 2,65 | 0,2 | 02 | ▲ | Δ | ▲ | | |
| 312.0315.10 | 3,29 | 3,15 | 0,2 | 03 | ▲ | Δ | Δ | | |
| 312.0415.10 | 4,29 | 4,15 | 0,2 | 04 | ▲ | ▲ | ▲ | | |
| 312.0515.10 | 5,29 | 5,15 | 0,2 | 04 | ▲ | ▲ | ▲ | | |
| | | | | | P | ● | ● | ● | ● |
| | | | | | M | ○ | ○ | - | - |
| | | | | | K | ● | ○ | - | - |
| | | | | | N | ● | - | - | - |
| | | | | | S | ○ | - | - | - |
| | | | | | H | - | - | - | - |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen)

Grooving (external)

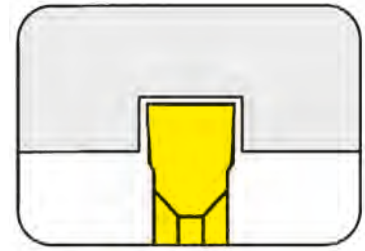


Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

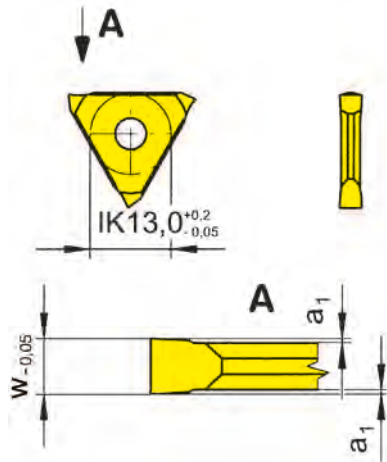


Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN 471/472
1,1-5,15 mm

besonders geeignet für unterbrochenen Schnitt
recommended for interrupted cut



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 361
368
369
391

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

| Bestellnummer Part number | w | Nw | a ₁ | Größe Size | EG55 | TN35 |
|------------------------------|------|------|----------------|---------------|------|------|
| 312.0110.80 | 1,24 | 1,10 | 0,2 | 01 | ▲ | ▲ |
| 312.0130.80 | 1,44 | 1,30 | 0,2 | 01 | ▲ | ▲ |
| 312.0160.80 | 1,74 | 1,60 | 0,2 | 01 | ▲ | ▲ |
| 312.0185.80 | 1,99 | 1,85 | 0,2 | 01 | ▲ | ▲ |
| 312.0215.80 | 2,29 | 2,15 | 0,2 | 02 | ▲ | ▲ |
| 312.0265.80 | 2,79 | 2,65 | 0,2 | 02 | ▲ | ▲ |
| 312.0315.80 | 3,29 | 3,15 | 0,2 | 03 | ▲ | ▲ |
| 312.0415.80 | 4,29 | 4,15 | 0,2 | 04 | ▲ | ▲ |
| 312.0515.80 | 5,29 | 5,15 | 0,2 | 04 | ▲ | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | o | ● |
| K | o | ● |
| N | - | ● |
| S | - | ● |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)

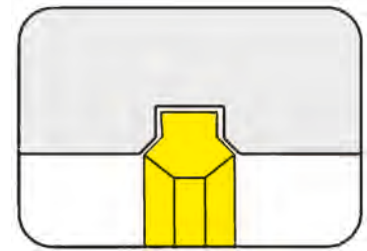


Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

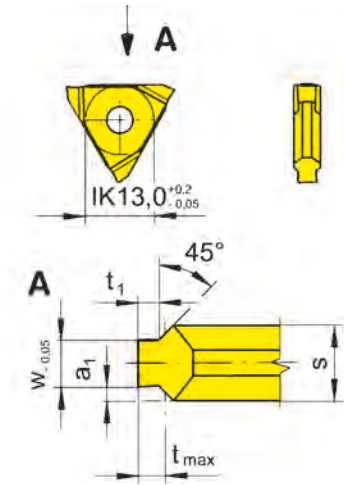


Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN 471/472
1,1-5,15 mm

mit Nutaußenkantenfasung
with chamfer



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

| Bestellnummer Part number | w | Nw | t _{max} | a ₁ | s | t ₁ | Größe Size | HM-Sorten | | | |
|------------------------------|------|------|------------------|----------------|-----|----------------|---------------|-----------|-----|------|------|
| | | | | | | | | EG52 | P20 | TN32 | TN35 |
| 312.1101.25 | 1,24 | 1,10 | 0,20 | 0,64 | 2,5 | 0,19 | 02 | Δ | | | Δ |
| 312.1102.25 | 1,24 | 1,10 | 0,25 | 0,64 | 2,5 | 0,24 | 02 | ▲ | | | ▲ |
| 312.1103.25 | 1,24 | 1,10 | 0,30 | 0,64 | 2,5 | 0,29 | 02 | ▲ | | | ▲ |
| 312.1104.25 | 1,24 | 1,10 | 0,35 | 0,64 | 2,5 | 0,33 | 02 | Δ | | | ▲ |
| 312.1105.25 | 1,24 | 1,10 | 0,40 | 0,64 | 2,5 | 0,36 | 02 | ▲ | ▲ | | ▲ |
| 312.1306.25 | 1,44 | 1,30 | 0,55 | 0,54 | 2,5 | 0,45 | 02 | ▲ | Δ | | ▲ |
| 312.1607.33 | 1,74 | 1,60 | 0,70 | 0,79 | 3,3 | 0,60 | 03 | ▲ | | | ▲ |
| 312.1608.33 | 1,74 | 1,60 | 0,85 | 0,79 | 3,3 | 0,75 | 03 | ▲ | Δ | | ▲ |
| 312.1609.33 | 1,74 | 1,60 | 1,00 | 0,79 | 3,3 | 0,85 | 03 | ▲ | | | ▲ |
| 312.1810.33 | 1,99 | 1,85 | 1,00 | 0,67 | 3,3 | 0,85 | 03 | ▲ | | | ▲ |
| 312.1812.33 | 1,99 | 1,85 | 1,25 | 0,67 | 3,3 | 1,10 | 03 | ▲ | Δ | | ▲ |
| 312.2115.43 | 2,29 | 2,15 | 1,50 | 1,02 | 4,3 | 1,35 | 04 | ▲ | ▲ | | ▲ |
| 312.2616.43 | 2,79 | 2,65 | 1,50 | 0,77 | 4,3 | 1,35 | 04 | ▲ | Δ | | ▲ |
| 312.2617.43 | 2,79 | 2,65 | 1,75 | 0,77 | 4,3 | 1,60 | 04 | ▲ | Δ | | ▲ |
| 312.3118.53 | 3,29 | 3,15 | 1,75 | 1,02 | 5,3 | 1,60 | 04 | ▲ | Δ | | ▲ |
| 312.4120.53 | 4,29 | 4,15 | 2,00 | 0,52 | 5,3 | 1,85 | 04 | ▲ | | | ▲ |
| 312.4125.53 | 4,29 | 4,15 | 2,50 | 0,52 | 5,3 | 2,35 | 04 | ▲ | | | ▲ |
| 312.5130.63 | 5,29 | 5,15 | 3,00 | 0,52 | 6,3 | 2,85 | 04 | Δ | | | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

| | P | M | K | N | S | H |
|------|---|---|---|---|---|---|
| EG52 | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| P20 | ○ | - | - | - | - | - |
| TN32 | - | - | - | - | - | - |
| TN35 | - | - | - | - | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

NC-Universaldrehplatte

Finishing on NC-Lathes

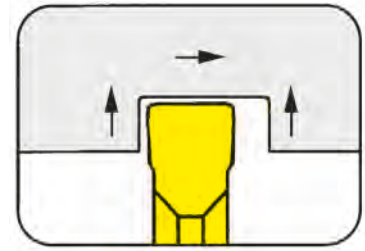


Wendeschneidplatte

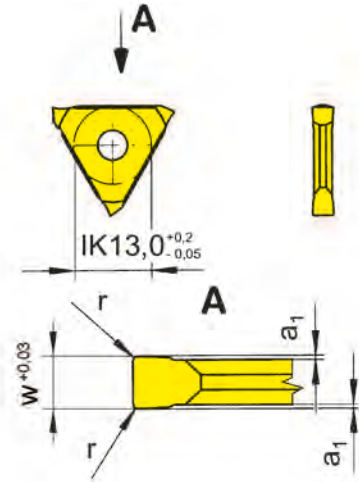
Indexable insert

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



| | | |
|-------------------------------|--|----------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 6 mm 1-4 mm |
|-------------------------------|--|----------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

| Bestellnummer Part number | w | r | a ₁ | Größe Size | K10 | AS62 | EG52 | H20 | P20 | TF45 | TI22 | TI25 | TN32 | TN35 | TN38 | |
|---|-----|-----|----------------|---------------|-----|------|------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|---|
| 312.0100.02 | 1,0 | 0,2 | 0,10 | 01 | | | Δ | | | | | ▲ | ▲ | | | |
| 312.0150.02 | 1,5 | 0,2 | 0,25 | 01 | Δ | | Δ | | ▲ | | | ▲ | ▲ | ▲ | | |
| 312.0200.02 | 2,0 | 0,2 | 0,25 | 02 | ▲ | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | |
| 312.0200.04 | 2,0 | 0,4 | 0,25 | 02 | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ▲ | | | |
| 312.0300.02 | 3,0 | 0,2 | 0,25 | 03 | Δ | | ▲ | ▲ | ▲ | | | ▲ | ▲ | | | |
| 312.0300.06 | 3,0 | 0,6 | 0,25 | 03 | | | ▲ | | ▲ | | | | ▲ | | | |
| 312.0300.08 | 3,0 | 0,8 | 0,25 | 03 | | | ▲ | | Δ | | | | ▲ | | Δ | |
| 312.0400.02 | 4,0 | 0,2 | 0,25 | 04 | | | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ▲ | | | |
| 312.0400.08 | 4,0 | 0,8 | 0,25 | 04 | | | ▲ | | Δ | | | | ▲ | | | |
| 312.0400.12 | 4,0 | 1,2 | 0,25 | 04 | | | Δ | | Δ | | | | | | | |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ● empfohlen / recommended | | | | | M | ○ | - | ○ | ○ | - | ● | - | ● | - | ● | |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | K | ● | - | ○ | - | - | ● | - | ● | - | ● | |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | N | ● | - | - | - | - | ● | - | ● | - | - | |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | S | ○ | - | - | - | - | ● | - | ● | - | ● | |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | H | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Längsdrehen

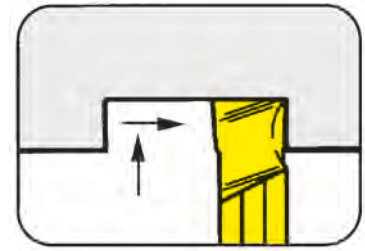
Grooving and Side Turning



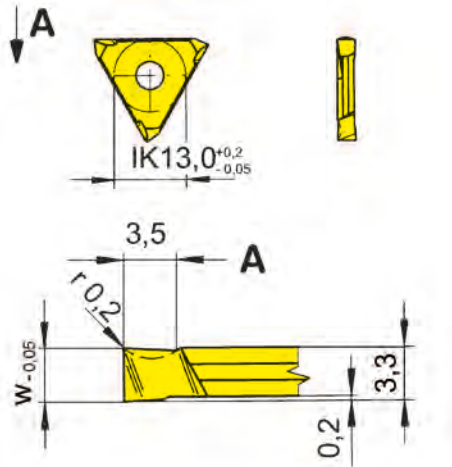
Wendeschneidplatte

Indexable insert

312



| | | |
|------------------|--------------------|--------|
| Schnitttiefe bis | Depth of cut up to | 3,5 mm |
|------------------|--------------------|--------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ 309
- Type 360
- 361
- 390
- 369
- 330
- 360C
- 360TS
- N68
- 65

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

| Bestellnummer Part number | w | Größe Size | HM-Sorten Carbide grades | | | |
|---|------|---------------|-----------------------------|-----|------|------|
| | | | EG52 | P20 | TC92 | TN32 |
| R/L312.3031.33 | 3,29 | 03 | ▲/▲ | ▲/Δ | Δ/Δ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock | | | P | • | • | • |
| ● empfohlen / recommended | | | M | o | - | - |
| o bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | K | - | - | - |
| - nicht geeignet / not suitable | | | N | - | - | - |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | S | - | - | - |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | H | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt unter Beibehaltung einer geraden und rechtwinkligen Hauptschneide sowohl in radialer als auch in axialer Richtung positive Spanwinkel.

The special cutting geometry permits a positive chip breaking angle when keeping a straight and right angled cutting edge.

Einstecken/Profildrehen (Vollradius)

Grooving and Profiling (Full radius)

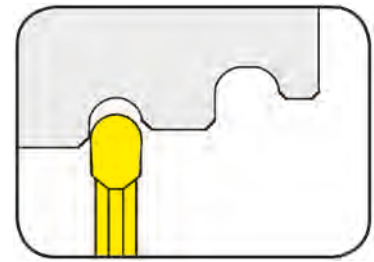


Wendeschneidplatte

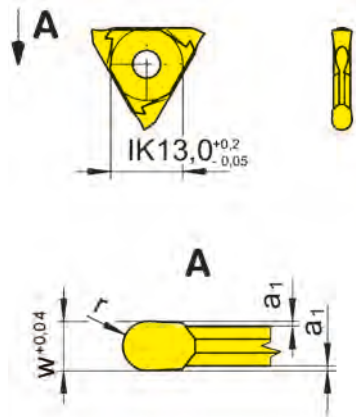
Indexable insert

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



| | | |
|---------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| Stechtiefe bis Vollradius | Depth of groove up to Full radius | 6 mm 0,25-2 mm |
|---------------------------|-----------------------------------|-------------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ 309
- Type 360
- 361
- 390
- 369
- 330
- 360C
- 360TS
- N68
- 65

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

| Bestellnummer Part number | w | a ₁ | r | Größe Size | AS45 | EG35 | EG55 | P20 | TF45 | TH35 | Ti25 | TN32 | TN35 |
|------------------------------|-----|----------------|------|---------------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|
| 312.0050.02 | 0,5 | 0,07 | 0,25 | 01 | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | ▲ | |
| 312.0100.05 | 1,0 | 0,09 | 0,50 | 01 | ▲ | ▲ | | ▲ | | Δ | | ▲ | Δ |
| 312.0110.05 | 1,1 | 0,09 | 0,55 | 01 | ▲ | | Δ | | | | | | |
| 312.0120.06 | 1,2 | 0,20 | 0,60 | 01 | ▲ | | ▲ | ▲ | | | | ▲ | |
| 312.0140.07 | 1,4 | 0,20 | 0,70 | 01 | ▲ | | ▲ | ▲ | | | | ▲ | |
| 312.0160.08 | 1,6 | 0,25 | 0,80 | 01 | ▲ | | ▲ | ▲ | | | | ▲ | |
| 312.0180.09 | 1,8 | 0,25 | 0,90 | 01 | ▲ | | ▲ | ▲ | | | | ▲ | |
| 312.0200.10 | 2,0 | 0,25 | 1,00 | 01 | ▲ | | ▲ | ▲ | Δ | | Δ | ▲ | |
| 312.0220.11 | 2,2 | 0,25 | 1,10 | 02 | ▲ | | ▲ | ▲ | | | | | |
| 312.0250.12 | 2,5 | 0,25 | 1,25 | 02 | ▲ | | Δ | ▲ | | | | ▲ | |
| 312.0280.14 | 2,8 | 0,25 | 1,40 | 02 | ▲ | | Δ | | | | | | |
| 312.0300.15 | 3,0 | 0,25 | 1,50 | 02 | ▲ | | ▲ | ▲ | | | | ▲ | |
| 312.0360.18 | 3,6 | 0,25 | 1,80 | 03 | ▲ | | Δ | | | | | | |
| 312.0400.20 | 4,0 | 0,25 | 2,00 | 03 | ▲ | | Δ | ▲ | | | | ▲ | |
| 312.0400.20 | 4,0 | 0,25 | 2,00 | 03 | ▲ | | Δ | ▲ | | | | ▲ | |
| P | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| M | • | • | ○ | - | • | • | • | • | • | • | • | - | • |
| K | • | ○ | ○ | - | • | • | • | • | • | • | • | - | • |
| N | ○ | - | - | - | • | • | • | • | • | • | • | - | • |
| S | • | - | - | - | • | • | • | • | • | • | • | - | • |
| H | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Weitere Radien auf Anfrage
Further radii upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Bearbeitungshinweis:

Nutbreiten bis 1,6 mm nur zum Nutzenstechdrehen empfohlen

Note:

Width of groove up to 1,6 mm recommend only for grooving

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Einstecken (außen)

Grooving (external)

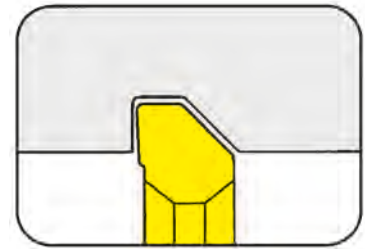


Wendeschneidplatte

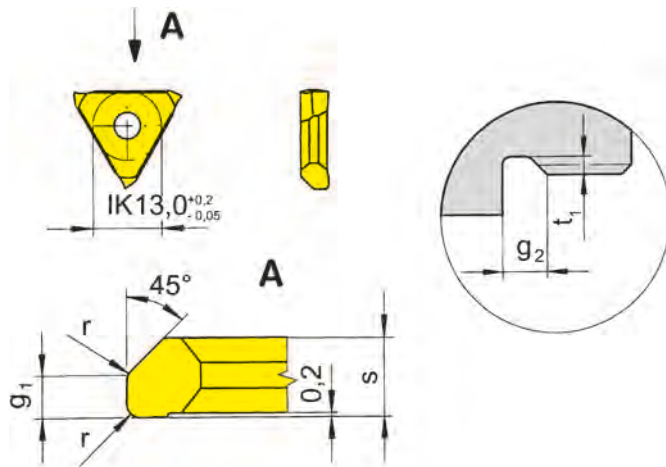
Indexable insert

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Gewindefreistriche DIN 76 „Kurzausführung“
Thread relief DIN 76 „Short form“



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | r | t ₁ | s | g ₁ | g ₂ | Größe Size | EG55 | P20 | TN35 |
|------------------------------|------|-----|----------------|-----|----------------|----------------|---------------|------|-----|------|
| R/L312.1050.17 | 0,50 | 0,2 | 0,40 | 1,7 | 0,60 | 1,0 | 01 | ▲/Δ | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L312.1060.17 | 0,60 | 0,4 | 0,50 | 1,7 | 0,70 | 1,2 | 01 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/L312.1070.17 | 0,70 | 0,4 | 0,55 | 1,7 | 0,85 | 1,4 | 01 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/L312.1080.27 | 0,80 | 0,4 | 0,65 | 2,7 | 0,95 | 1,6 | 02 | ▲/Δ | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L312.1100.27 | 1,00 | 0,6 | 0,80 | 2,7 | 1,20 | 2,0 | 02 | ▲/Δ | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L312.1125.27 | 1,25 | 0,6 | 1,00 | 2,7 | 1,50 | 2,5 | 02 | ▲/Δ | Δ/Δ | ▲/▲ |
| R/L312.1150.37 | 1,50 | 0,8 | 1,15 | 3,7 | 1,85 | 3,0 | 03 | ▲/Δ | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L312.1175.37 | 1,75 | 1,0 | 1,30 | 3,7 | 2,20 | 3,5 | 03 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/L312.1200.53 | 2,00 | 1,0 | 1,50 | 5,3 | 2,50 | 4,0 | 04 | Δ/Δ | ▲/Δ | Δ/Δ |
| R/L312.1250.53 | 2,50 | 1,2 | 1,80 | 5,3 | 3,20 | 5,0 | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/L312.1300.63 | 3,00 | 1,6 | 2,20 | 6,3 | 3,80 | 6,0 | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

| | P | M | K | N | S | H |
|------|---|---|---|---|---|---|
| EG55 | ● | ● | ● | - | - | - |
| P20 | ● | - | ● | - | - | - |
| TN35 | ● | ● | ● | ● | ● | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen)

Grooving (external)

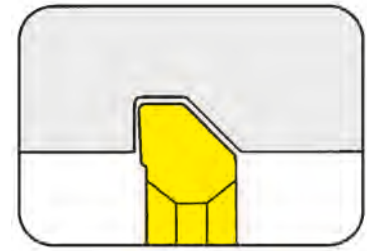


Wendeschneidplatte

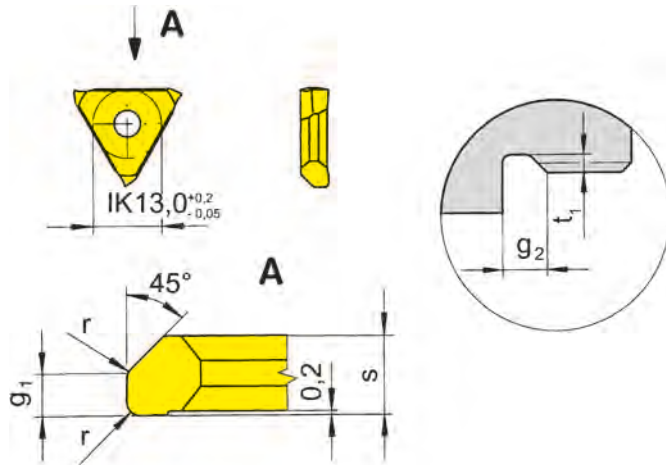
Indexable insert

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Gewindefreistiche DIN 76 „Regelausführung“
Thread relief DIN 76 „Standard form“



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | P | r | t ₁ | s | g ₁ | g ₂ | Größe Size | HM-Sorten | | |
|------------------------------|------|-----|----------------|-----|----------------|----------------|---------------|-----------|-----|------|
| | | | | | | | | EG55 | P20 | TN35 |
| R/L312.3050.17 | 0,50 | 0,2 | 0,40 | 1,7 | 1,10 | 1,5 | 01 | Δ/Δ | x/Δ | Δ/Δ |
| R/L312.3060.27 | 0,60 | 0,4 | 0,50 | 2,7 | 1,30 | 1,8 | 02 | ▲/▲ | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L312.3070.27 | 0,70 | 0,4 | 0,55 | 2,7 | 1,55 | 2,1 | 02 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/L312.3080.27 | 0,80 | 0,4 | 0,65 | 2,7 | 1,75 | 2,4 | 02 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/L312.3100.37 | 1,00 | 0,6 | 0,80 | 3,7 | 2,20 | 3,0 | 03 | ▲/Δ | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L312.3125.53 | 1,25 | 0,6 | 1,00 | 5,3 | 2,80 | 3,8 | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/L312.3150.53 | 1,50 | 0,8 | 1,15 | 5,3 | 3,35 | 4,5 | 04 | ▲/Δ | Δ/Δ | ▲/Δ |
| R/L312.3175.56 | 1,75 | 1,0 | 1,30 | 5,6 | 4,00 | 5,3 | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |
| R/L312.3200.63 | 2,00 | 1,0 | 1,50 | 6,3 | 4,50 | 6,0 | 04 | Δ/Δ | Δ/Δ | Δ/Δ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

| | P | M | K | N | S | H |
|------|---|---|---|---|---|---|
| EG55 | ● | ○ | ○ | - | - | - |
| P20 | ● | - | - | - | - | - |
| TN35 | ● | ● | ● | ● | ● | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

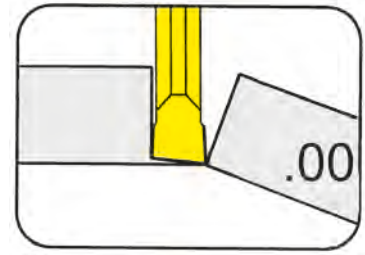


Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

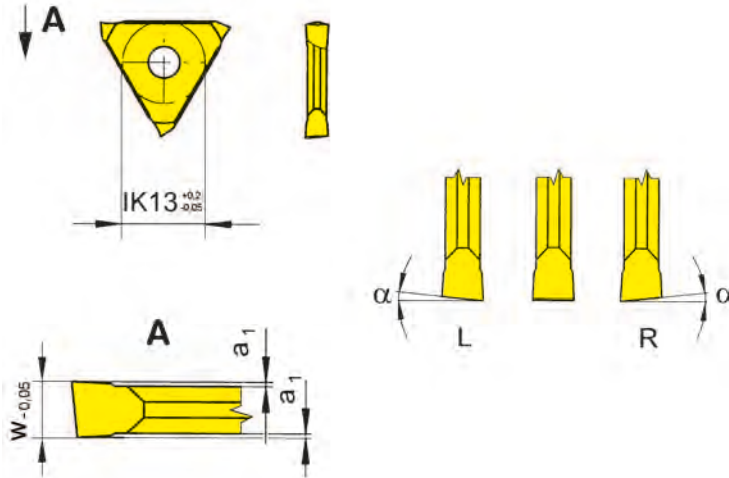
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



| | | |
|-------------------------------|--|----------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 5 mm 1,07-1,44 mm |
|-------------------------------|--|----------------------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 391



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | α | a ₁ | Größe Size | HM-Sorten Carbide grades | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|----|----------------|---------------|-----------------------------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | K10 | EG35 | EG55 | H20 | P20 | TC92 | TF45 | TF46 | TI25 | TN32 | TN35 | | | | | | |
| 312.0100.00 | 1,07 | - | 0,09 | 01 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| 312.0130.00 | 1,44 | - | 0,20 | 01 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| R/L312.0614.00 | 1,44 | 6° | 0,20 | 01 | ▲ | ▲/▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | P | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ● empfohlen / recommended | | | | | M | ○ | ● | ○ | ○ | - | - | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | K | ● | ○ | ○ | - | - | - | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | N | ● | - | - | - | - | - | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | S | ○ | - | - | - | - | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | H | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

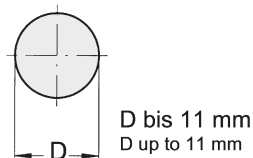
Außenbearbeitung:

für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

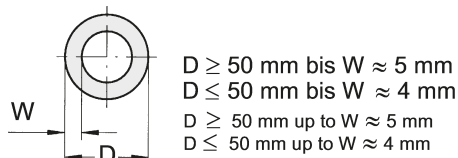
External machining:

for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen
parting off solid bars



Abstechen von Ringen
parting off tubes



Abstechen

Parting Off

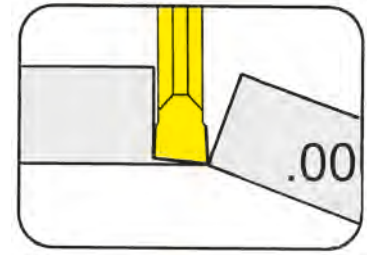


Wendeschneidplatte

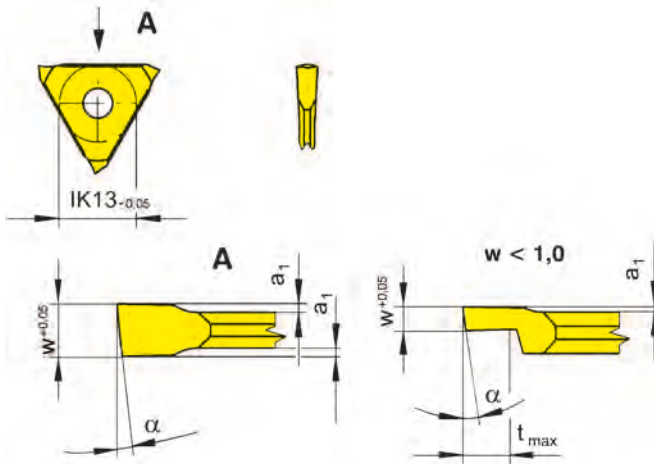
Indexable insert

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



| | | |
|-------------------------------|--|--------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 8 mm 0,5-1,5 mm |
|-------------------------------|--|--------------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ 309
Type 360
361
368
390
391
369
330
360C
360TS
N68
65

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | α | a ₁ | Größe Size | K10 | EG35 | EG55 | H20 | P20 | TC92 | TF45 | TF46 | TI25 | TN32 | TN35 | |
|---|-----|------------------|-----|----------------|---------------|-----|------|------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|---|
| R/L312.0805.00 | 0,5 | 1,0 | 8° | 0,1 | 01 | | ▲/▲ | | | | | ▲/▲ | | | | | |
| R/L312.0808.00 | 0,8 | 1,5 | 8° | 0,1 | 01 | | ▲/▲ | | | | | ▲/▲ | | | | | |
| R/L312.0510.00 | 1,0 | 8,0 | 5° | 0,1 | 01 | | ▲/▲ | | | | | ▲/▲ | | | | | |
| R/L312.1210.00 | 1,0 | 8,0 | 12° | 0,1 | 01 | | ▲/▲ | | | | | ▲/▲ | | Δ/Δ | | ▲/▲ | |
| R/L312.0512.00 | 1,2 | 8,0 | 5° | 0,2 | 01 | | ▲/▲ | | | | | ▲/▲ | | | | | |
| R/L312.0515.00 | 1,5 | 8,0 | 5° | 0,2 | 01 | ▲/x | ▲/▲ | ▲/x | Δ/x | ▲/x | Δ/x | ▲/▲ | ▲/x | | ▲/x | | |
| ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request | | | | | | P | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| ● empfohlen / recommended | | | | | | M | ○ | • | ○ | ○ | - | - | • | ○ | • | - | • |
| ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation | | | | | | K | • | ○ | ○ | - | - | - | • | • | • | - | • |
| - nicht geeignet / not suitable | | | | | | N | • | - | - | - | - | • | • | • | - | • | |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades | | | | | | S | ○ | - | - | - | - | • | ○ | • | - | • | |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades | | | | | | H | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Abstechen

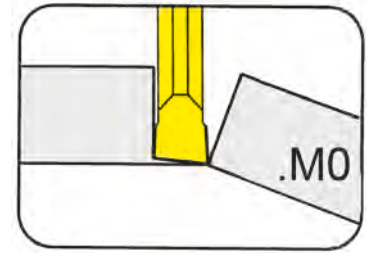
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

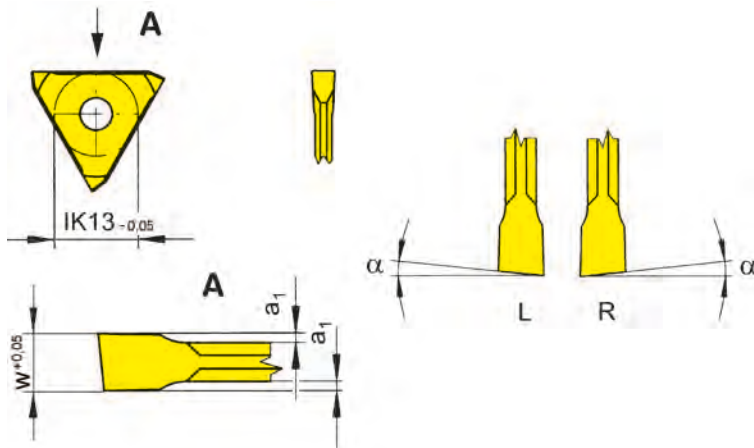
312



| | | |
|-------------------------------|--|--------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 8 mm 1,2-1,5 mm |
|-------------------------------|--|--------------------|

für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ 309
Type 360
361
368
390
391
369
330
360C
360TS
N68
65



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | t _{max} | α | a ₁ | Größe Size | K10 | EG35 | TF45 |
|------------------------------|-----|------------------|----|----------------|---------------|-----|------|------|
| R/L312.0512.M0 | 1,2 | 8 | 5° | 0,2 | 01 | Δ/Δ | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L312.0515.M0 | 1,5 | 8 | 5° | 0,2 | 01 | ▲/Δ | ▲/▲ | ▲/▲ |

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | • | • | • |
| M | o | • | • |
| K | • | o | • |
| N | • | - | • |
| S | o | - | • |
| H | - | - | - |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

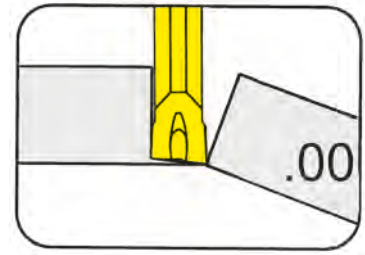


Wendeschneidplatte

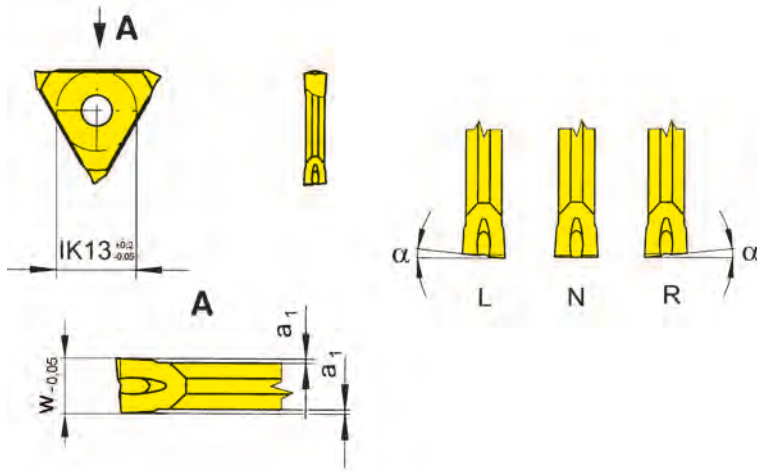
Indexable insert

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



| | | |
|-------------------------------|--|----------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 5 mm 1,44-2,29 mm |
|-------------------------------|--|----------------------|



für Klemmhalter
for Toolholder

- Typ 309
Type 360
361
368
390
391
369
330
360C
360TS
N68
65

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | α | a ₁ | Größe Size | HM-Sorten | | | | | | |
|------------------------------|------|----|----------------|---------------|-----------|------|-----|------|------|------|------|
| | | | | | MG12 | EG55 | P20 | TC92 | TF45 | TN32 | TN35 |
| R/L312.0514.00 | 1,44 | 5° | 0,2 | 01/02 | | Δ/Δ | Δ/Δ | | ▲/Δ | | |
| R/L312.0518.00 | 1,99 | 5° | 0,2 | 02 | | ▲/▲ | ▲/▲ | Δ/Δ | | ▲/▲ | ▲/▲ |
| R/L312.0521.00 | 2,29 | 5° | 0,2 | 02 | Δ/Δ | ▲/Δ | Δ/▲ | Δ/Δ | | ▲/▲ | ▲/▲ |
| N312.0014.00 | 1,44 | 0° | 0,2 | 01/02 | | ▲ | | Δ | ▲ | | |
| N312.0018.00 | 1,99 | 0° | 0,2 | 02 | | ▲ | | Δ | ▲ | Δ | Δ |
| N312.0021.00 | 2,29 | 0° | 0,2 | 02 | | ▲ | Δ | Δ | ▲ | | ▲ |
| | | | | | P | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | | | | M | - | ○ | - | - | ● | ● |
| | | | | | K | - | ○ | - | - | ● | ● |
| | | | | | N | - | - | - | - | ● | ● |
| | | | | | S | - | - | - | - | ● | ● |
| | | | | | H | - | - | - | - | - | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

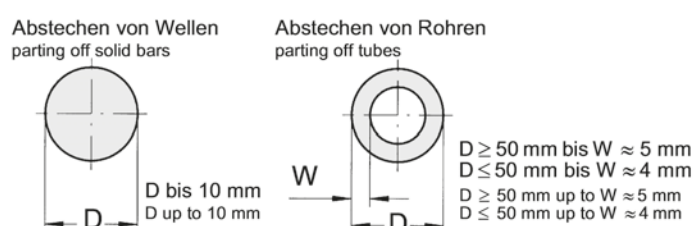
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Außenbearbeitung:

für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

External machining:

for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders



Abstechen

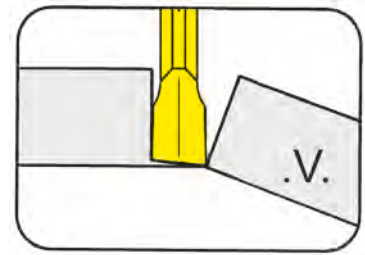
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

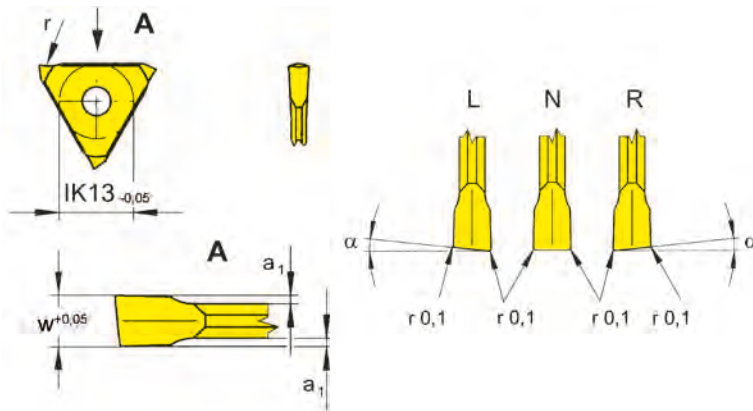
312



| | | |
|-------------------------------|--|------------------|
| Stechtiefe bis Stechbreite | Depth of groove up to Width of groove | 8 mm 1,2-2 mm |
|-------------------------------|--|------------------|

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 368
391



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

| Bestellnummer Part number | w | α | a ₁ | Größe Size | TF45 | TH35 |
|------------------------------|-----|----|----------------|---------------|------|------|
| 312.0012.V1 | 1,2 | 0° | 0,2 | 01 | ▲ | |
| R/L312.0512.V1 | 1,2 | 5° | 0,2 | 01 | ▲/Δ | |
| 312.0015.V1 | 1,5 | 0° | 0,2 | 01 | ▲ | |
| R/L312.0515.V1 | 1,5 | 5° | 0,2 | 01 | ▲/▲ | |
| R/L312.0520.V2 | 2,0 | 5° | 0,2 | 01 | | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

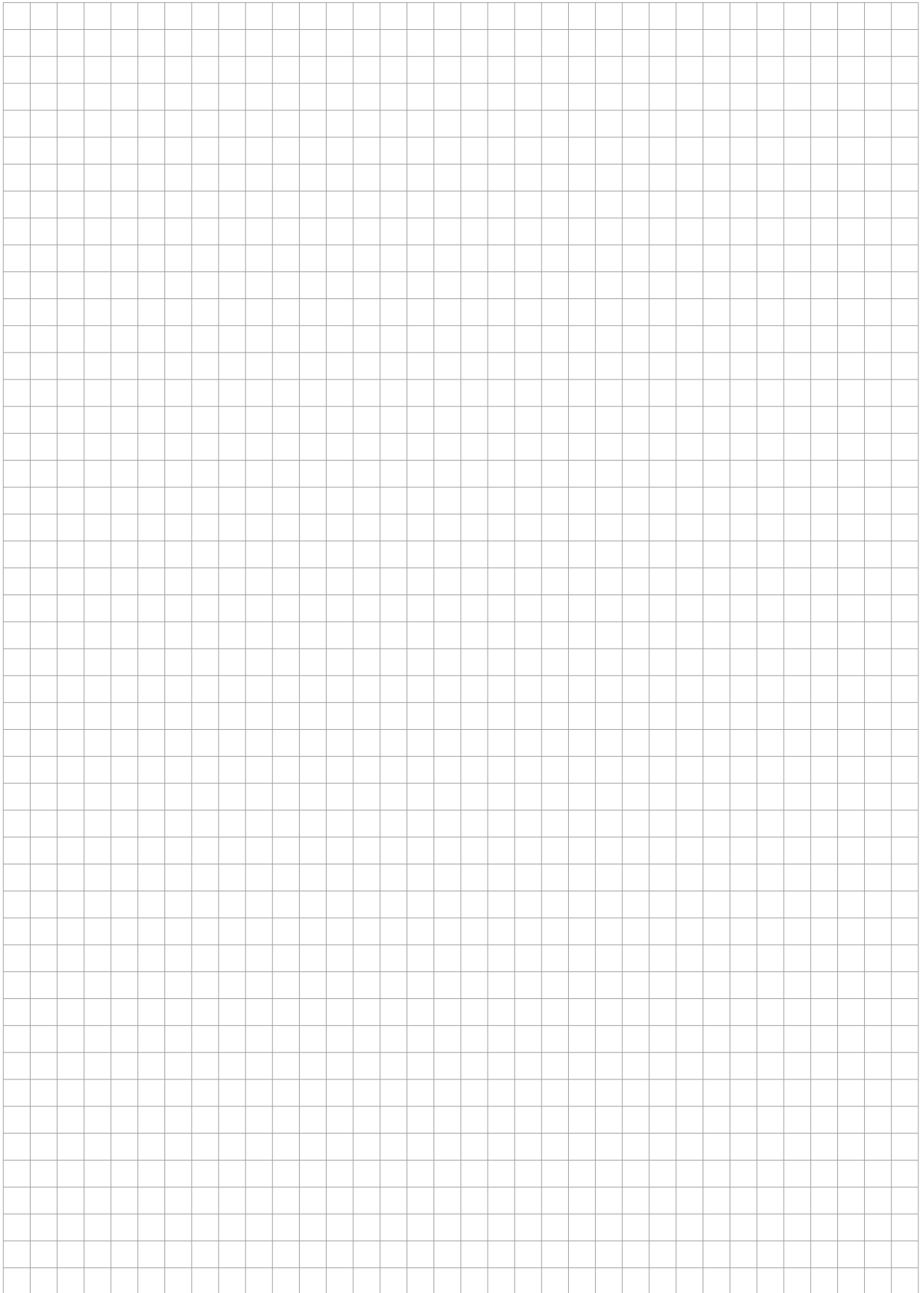
State R or L version

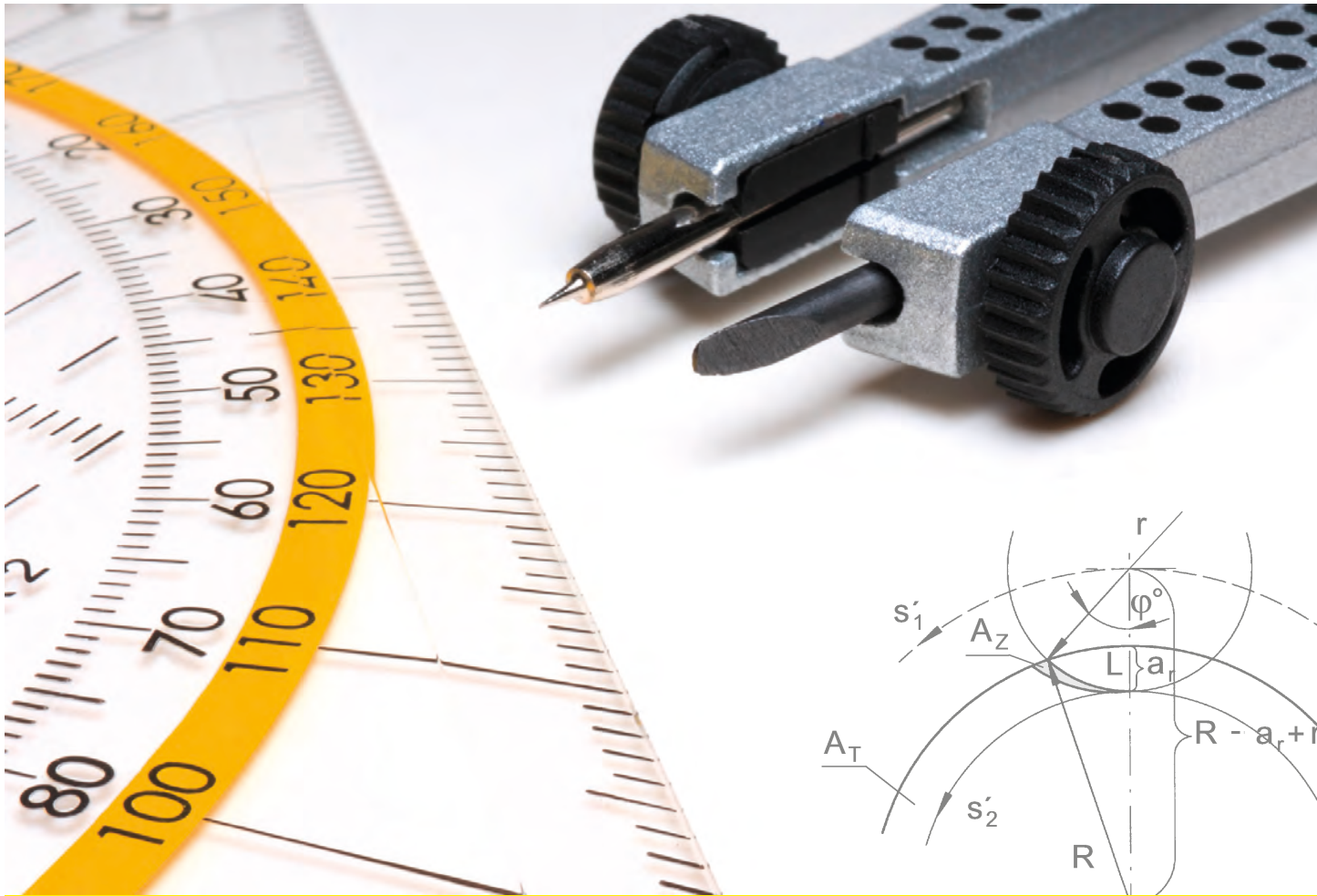
WSP R/L312...V2 für Halter R/L368.2608.10.01

Indexable insert R/L312...V2 für Halter R/L368.2608.10.01

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | • | • |
| N | • | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades





Inhalt/Summary

Seite/Page

Anzugsmomente

J2-J3

Torque Specification

Technische Informationen

J4-J10

Technical Information

Geometrien und Vorschübe

J11-J16

Geometries and feed rates

Schnittdaten

J17-J19

Cutting Data

J

Anzugsmomente

Torque of Screws



Nachstehende Drehmomente sind für die Spannschrauben zulässig. Wir empfehlen keine zusätzlichen Gleitmittel wie Kupferpaste oder ähnliches für die Schrauben zu verwenden. Die passenden Drehmomentschlüssel finden Sie im Kapitel Zubehör.

Following torques are allowed for screws of MINI inserts. We recommend to use no additional gliding means (such as copper paste) for screws. For torque screw drivers please see chapter additional equipment.

| Typ Kapitel A Type Chapter A | Schraube Screw | M _d Nm | Schlüssel Clamping wrench | Klinge Blade |
|---------------------------------|-------------------|-------------------|------------------------------|-----------------|
| B105 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| B105.00...S...03/04/05 | 030.0000.0991 | 2,0 | T15PL | DT15PK |
| BGT001.C... | DIN912M5x14 | 5,0 | SW4DIN911 | DSW40K |
| BU105 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| H105 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| HC105 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| IR105 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| N... | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| 962 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| 963 | 6.075T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |

| Typ Kapitel B Type Chapter B | Schraube Screw | M _d Nm | Schlüssel Clamping wrench | Klinge Blade |
|--|-------------------|-------------------|------------------------------|-----------------|
| H100...01/...11/...21 + IK H100...02/...12/...22 + IK | 4.15T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| H100...03/...13/...23 H100...22.IK | 5.17T20P | 6,5 | T20PQ | DT20PK/DT20PQ |
| H100...23.IK | 6.23T25P | 7,0 | T25PQ | DT25PK/DT25PQ |

| Typ Kapitel C Type Chapter C | Schraube Screw | M _d Nm | Schlüssel Clamping wrench | Klinge Blade |
|---------------------------------|-------------------|-------------------|------------------------------|-----------------|
| H101 | 3.5.12T10EP | 3,0 | T10PL | DT10PK |

| Typ Kapitel D Type Chapter D | Schraube Screw | M _d Nm | Schlüssel Clamping wrench | Klinge Blade |
|--|-------------------|-------------------|------------------------------|-----------------|
| H224 | 6.23T25P | 6,0 | T25PQ | DT25PK/DT25PQ |
| H224.1212.81 | 6.17T25P | 5,0 | T25PQ | DT15PK |
| H224.1608.02/.23/.24 H224.2608.81/.82/.83 | 4.15T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| H224.2608.01/.02/.03 H224.3208.01/.02/.03 | 4.20T15P | 4,3 | T15PL | DT15PK |
| H224..61/..62/..63/..64+IK | 4.12.T15EP | 5,0 | T15PQ | DT15PK |

| Typ Kapitel E Type Chapter E | Schraube Screw | M _d Nm | Schlüssel Clamping wrench | Klinge Blade |
|---------------------------------|-------------------|-------------------|------------------------------|-----------------|
| H262 | 030.2557.T8P | 1,0 | T8PL | DT8PK |

J

Anzugsmomente

Torque of Screws



| Typ Kapitel F Type Chapter F | Schraube Screw | M _d Nm | Schlüssel Clamping wrench | Klinge Blade |
|---------------------------------|-------------------|-------------------|------------------------------|-----------------|
| H264 | 3.5.12T10EP | 3,0 | T10PL | DT10PK |

| Typ Kapitel G Type Chapter G | Schraube Screw | M _d Nm | Schlüssel Clamping wrench | Klinge Blade |
|---------------------------------|-------------------|-------------------|------------------------------|-----------------|
| H274...04/...04.E | 030.3509.T15P | 3,0 | T15PQ | DT15PK |
| H274...07 | 030.3513.T15P | 3,0 | T15PQ | DT15PK |
| KT274 KTC274 | 030.3509.T15P | 3,0 | T15PQ | DT15PK |
| 974 | 030.3509.T15P | 3,0 | T15PQ | DT15PK |

| Typ Kapitel H Type Chapter H | Schraube Screw | M _d Nm | Schlüssel Clamping wrench | Klinge Blade |
|---------------------------------|-------------------|-------------------|------------------------------|-----------------|
| H274...SF | 030.350P.0852 | 3,0 | T15PQ | DT15PK |

| Typ Kapitel I Type Chapter I | Schraube Screw | M _d Nm | Schlüssel Clamping wrench | Klinge Blade |
|---------------------------------|-------------------|-------------------|------------------------------|-----------------|
| 360 | 6.25 | 4,5 | SW3DIN911 | DSW30K |
| 361 | 030.0422.T10P | 3,0 | T10PL | DT10PK |
| 368 | 4.15T15P | 4,0 | T15PQ | DT15PK |
| 391.1212... | 030.0422.T10P | 3,0 | T10PL | DT10PK |
| 391.1616... | 5.32.3T15P | 5,0 | T15PQ | DT15PK |
| 391.2... | 6.25 | 4,5 | SW3DIN911 | DSW30K |

Längsdrehen Side Turning

HORN-Einsteckwerkzeuge gewährleisten auch bei Formeinstichen mit einseitigen Schnittkräften absolute Form- und Winkelgenauigkeit.

Ein Auslenken der Schneide ist drehtechnisch wünschenswert, beim Einstechen jedoch nicht vertretbar.

HORN-Grooving Tools will give you absolute accuracy of profile and angles, even when profiling with one-sided cutting forces.

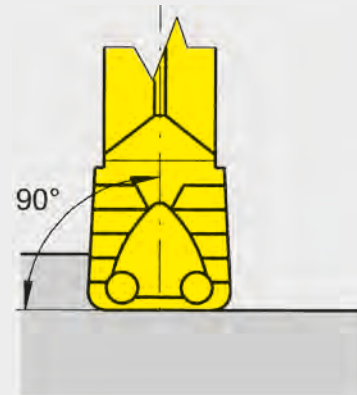
A flexible cutting edge would be desirable for turning, but not useful for precision grooving.

Bitte beim Einrichten des Werkzeuges beachten:

Richten Sie das Werkzeug (Schneide) stets rechtwinklig zur Werkstückachse aus.

Please note when setting tool:

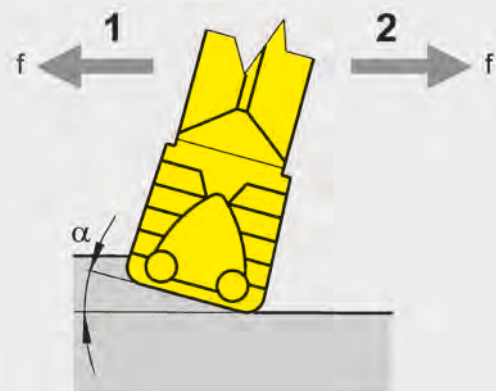
Always ensure that the tool is perpendicular to the axis of the workpiece.



Unsachgemäße Ausrichtung:

Bei Vorschubrichtung 1 treten Vibrationen auf. Stabile oder stabil gespannte Werkstücke erhöhen die Vibrationsneigung.

Vorschubrichtung 2 ist für das DREHEN ideal und hat auf die Funktionen keine negativen Auswirkungen.



Improper setting:

Feed direction 1 will create vibrations. The tendency to vibrate will increase on rigid workpieces.

Feed direction 2 is suitable for turning and will have no negative effects to the operation.

Längsdrehen Side Turning

Einstechwerkzeuge sind kein Ersatz für Drehwerkzeuge mit DIN-Wendeplatten. Bei bestimmten Arbeitsgängen, z.B. beim Auskesseln, können Werkzeugwechselzeiten und damit die Hauptzeit durch Einstechwerkzeuge drastisch gesenkt werden.

The grooving tool should not be seen as a replacement for a turning tool with ISO-inserts. On certain operations, for instance grooving and turning can reduce the number of tool changes and offer reduced cycle time.

Schneidbreite:

Die Breiten 4, 5 und 6 mm sind bevorzugt für das Längsdrehen zu verwenden. Die Kontur und Stabilität des Werkstücks entscheidet über die Schneidbreite. Der größtmögliche Eckenradius ist zu wählen.

Width of insert:

The width 4, 5 and 6 mm are recommended for side turning. The profile and rigidity of the workpiece determines the width of insert. Always choose the largest possible edge radius.

| Breite Width | 4 mm | 5 mm | 6 mm | |
|---------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------|
| $a_{p \max}$ f | 2.8 0.15 - 0.30 | 3.5 0.15 - 0.40 | 4.0 0.15 - 0.40 | .3. |
| $a_{p \max}$ f | 2.8 0.15 - 0.30 | 3.5 0.15 - 0.50 | 4.0 0.15 - 0.60 | .5. |
| $a_{p \max}$ f | 2.8 0.10 - 0.25 | 3.5 0.10 - 0.30 | 4.0 0.10 - 0.30 | .A. |

Schnitttiefe a_p :

Die Schnitttiefe richtet sich nach der Breite der Schneidplatte, dem zu zerspanenden Werkstoff und der Steifigkeit des Werkstücks und wird begrenzt durch die Schneidkantenlänge.

Als Faustformel gilt: $a_{p \max} = w \times 0,7$ oder max. 3,0 mm
 $a_{p \min} = \text{Eckenradius (r)}$

Die kleinste Schnitttiefe $a_{p \min}$ entspricht dem Eckenradius der Schneidplatte. Bei geringerer Schnitttiefe entstehen ungünstige feine Bandspäne.

Maximaler Vorschub f_{\max} :

Als Faustformel gilt: $f_{\max} = w \times 0,1$

Cutting depth a_p :

When side turning the cutting depth is dependent upon the width of insert as well as on the material and the rigidity of the workpiece. The max. depth would be limited by the length of the cutting edge.

Rule of thumb for calculation: $a_{p \max} = w \times 0,7$ or max. 3,0 mm
 $a_{p \min} = \text{corner radius (r)}$

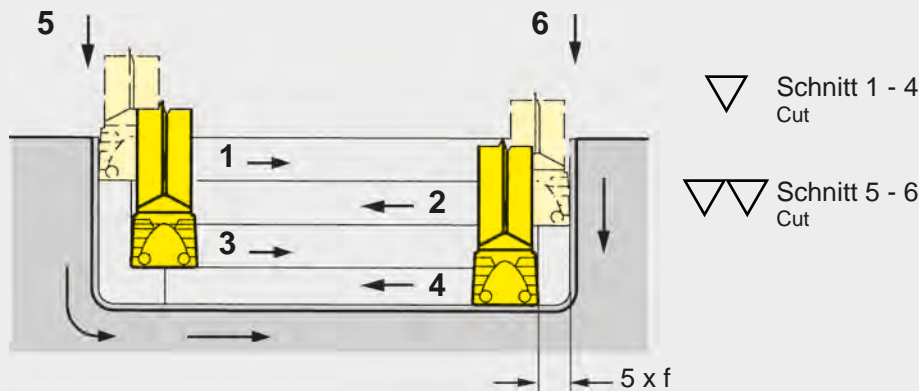
The smallest cutting depth $a_{p \min}$ is governed by the edge radius of the insert. Cutting depth below the corner radius will create poor cutting conditions.

Max. feed rate f_{\max} :

Rule of thumb for calculation: $f_{\max} = w \times 0,1$

Längsdrehen Side Turning

Bearbeiten zwischen Schultern
 Side turning between shoulders



Beim Längsdrehen im Bereich einer Schulter ist stets an der Schulter zu beginnen. Wird zur Schulter hin gedreht, kann diese den Spanablauf ungünstig beeinflussen und es besteht die Gefahr des Plattenbruchs.

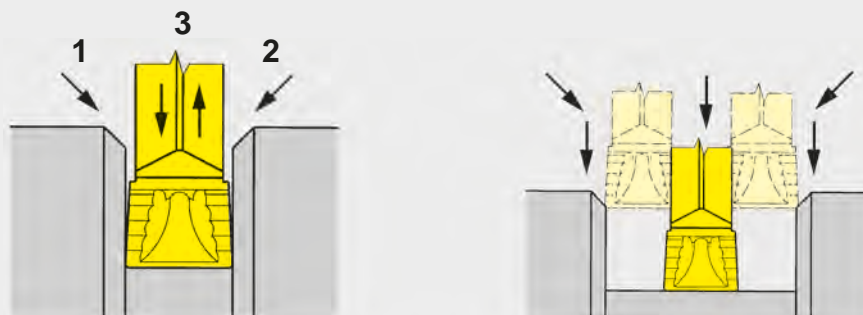
Beim Auskammern empfiehlt sich, wie vorstehend gezeigt vorzugehen. Schnitt 2 und weitere erfordern einen Abstand von $5 \times f$. So wird vermieden, dass der Span unter die Platte gelenkt wird.

Always start at the shoulder when side turning, towards shoulder. An operation towards the shoulder will influence the run off the chip and creates the risk of insert breaking. Grooving and turning is recommended as shown.

Cut 2 and subsequent cuts leave a distance of $5 \times f$ to the shoulder. This cut width will help to prevent swarf being trapped under the advancing cutting edge.

Fasen von Nuten mit Standard-Schneidplatten

Chamfering with standard inserts



Nut entspricht Schneidbreite
 Width of groove and insert are equal

Nut breiter als Schneidplatte
 Groove wider than insert

Feinbearbeitung von Nuten

(Dichtnuten)

Finishing of Grooves

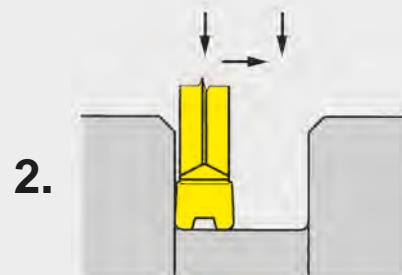
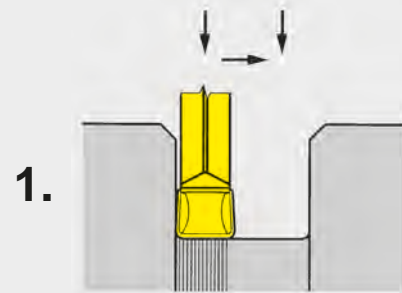
(Sealing Grooves)

Bedingt durch den Arbeitsablauf ergeben sich beim Schlichten von Nuten unterschiedliche Drehbilder (Stechen/Drehen). Dieser oft nur optische Unterschied ist nicht erwünscht.

Eine Lösung zeigt Abbildung 2 mit der modifizierten Schneidplatte S224...NC...D2.

This process requires both turning and grooving where very high quality surface finishes are required.

Diagram 2 shows the modified insert type S224...NC...D2.



RINGBILDUNG

SWARF RING CREATION

Ringbildung wird vermieden, wenn keine überlappenden Drehoptionen vorkommen. Die Arbeitsabläufe sind so zu wählen, dass sich der Drehvorgang im überlappenden Bereich durch einen Stechvorgang abschließen lässt.

Je schärfer die Schneidplatte und je kleiner der Schneidenradius ist, desto geringer ist die Neigung zur Ringbildung.

Swarf ring creation can be avoided by turning across the smaller diameter in one continuous pass. Well defined cutting edges and small corner radii will reduce the tendency to create rings.

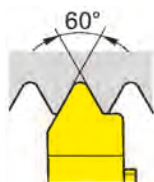


Ringbildung
Ring creation

keine Ringbildung
No ring creation

Metrisches ISO Regelgewinde (außen)

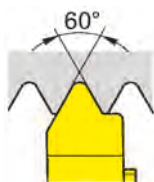
Metric ISO standard thread (external)



| Gewindebezeichnung Thread | Teilprofil Partial profile | Vollprofil Full profile |
|------------------------------|-------------------------------|----------------------------|
| M6 (M7) | R/L315.0610.01 | R/L315.0610.02 |
| M8 (M9) | R/L315.0712.01 | R/L315.0712.02 |
| M10 (M11) | R/L315.0915.01 | R/L315.0915.02 |
| M12 | R/L315.1017.01 | R/L315.1017.02 |
| M14; M16 | R/L315.1220.01 | R/L315.1220.02 |
| M18; M20; M22 | R/L315.1525.01 | R/L315.1525.02 |
| M24; M27 | R/L315.1830.01 | R/L315.1525.02 |
| M30; M33 | R/L315.2135.01 | R/L315.2135.02 |
| M36 | - | R/L315.2440.02 |
| M24 - M68 | R/L315.3060.01 | - |
| M48; M52 | - | R/L315.3050.02 |
| M64; M68 | - | R/L315.3660.02 |

Metrisches ISO Feingewinde (außen)

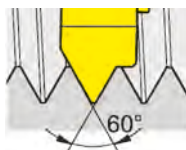
Metric ISO fine thread (external)



| Gewindebezeichnung Thread | Teilprofil Partial profile | Vollprofil Full profile |
|------------------------------|-------------------------------|----------------------------|
| M7,5x1 | R/L315.0610.01 | R/L315.0610.02 |
| M10x1,25 | R/L315.0712.01 | R/L315.0712.02 |
| M12x1,5 | R/L315.0915.01 | R/L315.0915.02 |
| M17x2 | R/L315.1220.01 | R/L315.1220.02 |
| M24x2,5 | R/L315.1525.01 | R/L315.1525.02 |
| M30x3 | R/L315.1830.01 | R/L315.1525.02 |

Metrisches ISO Feingewinde (innen)

Metric ISO fine thread (internal)



| Gewindebezeichnung Thread | Teilprofil Partial profile | Vollprofil Full profile |
|------------------------------|-------------------------------|----------------------------|
| M45x1 | R/L315.0510.01 | R/L315.0510.02 |
| M45x1,5 | R/L315.0815.01 | R/L315.0815.02 |
| M48x2 | R/L315.1020.01 | R/L315.1020.02 |
| M48x2,5 | R/L315.1325.01 | R/L315.1325.02 |
| M48x3 | R/L315.1630.01 | R/L315.1630.02 |
| M48x3,5 | R/L315.1835.01 | R/L315.1835.02 |

Vollprofil, Whitworth (außen)

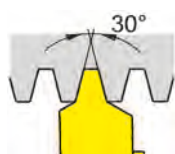
Full profile, Whitworth (external)



| Gewindebezeichnung Thread | Vollprofil Full profile |
|--------------------------------------|----------------------------|
| G ^{1/16} / G ^{1/8} | R/L315.5528.02 |
| G ^{1/4} / G ^{3/8} | R/L315.5519.02 |
| G ^{1/2} / G ^{3/4} | R/L315.5514.02 |
| G1 - G6 | R/L315.5511.02 |

Metrisches ISO Trapezgewinde DIN103 (außen)

Metric ISO trapezoidal thread DIN103 (external)



| Gewindebezeichnung Thread | Vollprofil Full profile |
|------------------------------|----------------------------|
| Tr8x1,5 | R/L315.1015.02 |
| Tr9-10x2 | R/L315.1320.02 |
| Tr12-14x3 | R/L315.1730.02 |
| Tr16-20x4 | R/L315.2240.02 |
| Tr22-28x5 | R/L315.2750.02 |
| Tr30-36x6 | R/L315.3560.02 |

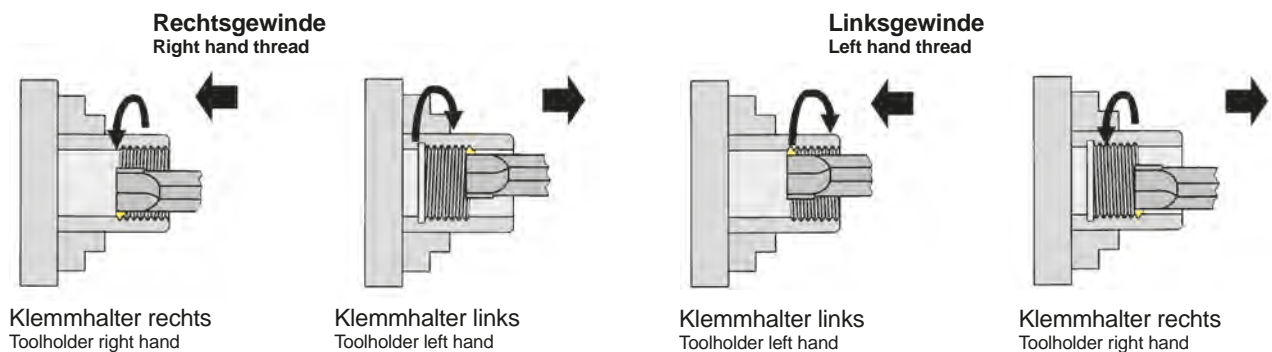
Empfohlene Anzahl der Schnitte

Recommended number of passes

| HM-Sorte / Carbide grade | Stahl (Nmm ² Festigkeit) Steel (N/mm ² Tensile strength) | | | | | rostfr. Stahl Stainless steel | Grauguss Grey cast iron | Aluminium Aluminium | |
|-----------------------------|---|--|---------|----------|--------|-------------------------------------|----------------------------|------------------------|----|
| | 400-500 | 500-700 | 700-850 | 850-1150 | > 1150 | | | | |
| TN35 | 400-500 | 500-700 | 700-850 | 850-1150 | > 1150 | 90 | 100 | 300 | |
| V _{max} m/min | 160 | 140 | 120 | 90 | 70 | 90 | 100 | 300 | |
| Steigung / Pitch | | Anzahl der Schnitte / Number of passes | | | | | | | |
| mm | Gg/" tpi | | | | | | | | |
| 0,8 | 32 | 8 | 8 | 9 | 9 | 10 | 10 | 9 | 8 |
| 1,0 | 24 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 10 |
| 1,25 | 20-19 | 12 | 12 | 14 | 14 | 15 | 15 | 14 | 12 |
| 1,5 | 16 | 15 | 15 | 17 | 17 | 18 | 18 | 17 | 15 |
| 1,75 | 14 | 17 | 17 | 19 | 19 | 21 | 21 | 18 | 17 |
| 2,0 | 12-11 | 19 | 20 | 22 | 22 | 25 | 25 | 20 | 18 |
| 2,5 | 10 | 22 | 24 | 26 | 26 | 31 | 31 | 22 | 20 |
| 3,0-3,5 | 8 | 28 | 30 | 32 | 32 | 38 | 38 | 24 | 22 |

Vorschubsrichtung Innengewindedrehen

Feed direction internal threading



Zustellung

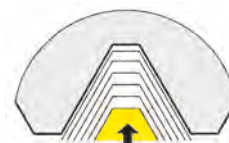
In-Feed

Radiale Zustellung

Radial In-Feed

Die gebräuchlichste Methode Gewinde herzustellen. Beide Schneiden sind gleichzeitig im Eingriff.

Metal removed on both sides of the insert simultaneously. The most commonly used method for thread production.



Modifizierte Flankenzustellung

Modified flank in-feed

Weniger Verschleiß der Schleppschiene und eine bessere Oberflächengüte der entsprechenden Gewindeflanke.

Less wear of the trailing edge and better surface finish on corresponding flank.



Wechselnde Flankenzustellung

Alternating flank in-feed

Beide Schneidflanken werden gleichmäßig benutzt, ergibt höhere Standzeiten.

Both edges are being fully utilised which means longer insert life.



Einseitige Flankenzustellung

Flank in-feed

Geringerer Schnittdruck und bessere Wärmeabfuhr.

More easily formed chip and better heat dissipation.



Abstechen

Parting Off

Wendeschneidplatten mit gerader Schneide

Wendeschneidplatten mit gerader Schneide sind, sofern möglich, auch beim Abstechen zu bevorzugen.

- Vorteile:
- höchste Standmengen
 - bester Spanfluss und damit gute Oberflächen
 - hohe Schnittwerte möglich

Indexable inserts with square cutting edge

The best selection for applications are inserts with a square cutting edge, wherever possible to use them.

- Advantages:
- increased tool life
 - better swarf control and a high surface quality will be obtained
 - possibility to choose the maximum cutting data

Vorschubgröße

Bei Verwendung von Abstechtschrägen kann sich der empfohlene Vorschub, der sich stets auf eine gerade Schneide bezieht, je nach Größe der Schräge bis auf 40 % reduzieren. Starker Einfluss hat hierbei die Dehnung des zu bearbeitenden Werkstoffes.

Feed rates

The feed rate when cutting with front cutting angle will need to be reduced up to 40 %. This may also be influenced by the tensile strength of the material to be cut.

Spänestau

Durch die Wahl der geeigneten Schnittgeschwindigkeit und des richtigen Vorschubs, werden Spänestau und durch Späne verletzte Oberflächen vermieden.

Swarf control

Best swarf control and highest surface finish will be obtained by choosing the right speed and feed rate.

Butzen- oder Gratbildung

Verringerung des Butzens oder des Grats wird durch exakte Einstellung auf Spitzenhöhe und durch Verwendung von R/L Schneidplatten (mit Abstechtschräge) erreicht. Gleichzeitig gewährleistet die korrekte Einstellung beste Spanformung und Spankontrolle.

Avoiding Pips

By using right or left handed inserts and the correct centre height occurring of pips and burrs can be reduced.

Abgreifen

Abgreifspindeln oder -vorrichtungen verhindern eine Beschädigung der Schneide durch Abfallen schlagender Teile.

Beim »fliegenden« Abstechen empfiehlt es sich, den Vorschub vor dem Abstechen oder Durchtrennen deutlich zu reduzieren.

Parting off with a sub spindle or part catcher

The cutting edge will be protected by having a second spindle or fixture to pick up the workpiece. Parting off without a support requires the feed rate to be reduced as the tool approaches centre.

Balligkeit der Oberfläche

Ballige Abstiche bei Verwendung von Schneidplatten mit Abstechtschräge werden durch Verringerung des Vorschubs vermindert.

Convex or concave surfaces

Convex or concave surfaces will be avoided when using right or left hand inserts by reducing the feed rate.

Kühlschmiermittel

Kühlschmiermittel ist in ausreichender Menge und platziert zuzuführen.

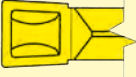
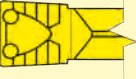
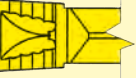






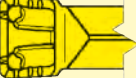

Coolant

A copious well aimed coolant supply will give long tool life.

Geometrien und Vorschübe Typ 224 / S224

Geometries and feed rates type 224 / S224



| Geometrie Geometry | Einsatzgebiete Applications | Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev) |
|---|---|---|
| .3.  | Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength | ↓ 0,15 - 0,25 ↔ 0,15 - 0,40* |
| .5.  | Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength | ↓ 0,10 - 0,45 ↔ 0,15 - 0,60* |
| .A.  | Einstecken, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten, ausgezeichneter Spanbruch bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, finishing or profiling of grooves, excellent chip breaking in materials with medium tensile strength | ↓ 0,05 - 0,30 ↔ 0,10 - 0,30* |
| .C.  | Abstechen, für langspanende Werkstoffe parting off, for long chipping materials | ↓ 0,02 - 0,10 |
| .D.  | Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates | ↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,20 |
| .E./EN.  | Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength | ↓ 0,08 - 0,30 |
| .F./FY  | Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates | ↓ 0,03 - 0,15 |
| .H.  | Einstecken im "Karo-Stechverfahren", Kopieren im Teilschnitt von langspanenden Werkstoffen grooving in "pecking process", profiling in partial cut, for long chipping | ↓ 0,15 - 0,25 ↔ 0,10 - 0,25 |
| .K./KF  | Einstecken, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten, grooving, side turning, finishing or profiling of grooves | ↓ 0,05 - 0,25 ↔ 0,05 - 0,25 |
| .L.  | Einstecken im Voll- und Teilschnitt bei guter Spankontrolle grooving in full and partial cut with excellent chip control | ↓ 0,10 - 0,22 ↔ 0,05 - 0,20 |
| .ZG.  | Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten grooving, side turning, profiling of grooves | ↓ 0,10 - 0,22 ↔ 0,05 - 0,20 |

* abhängig von Schneidbreite, Eckenradius und Material
* dependent upon insert width, edge radii and material






↓ Einstecken
Grooving

↔ Längsdrehen
Side turning

Geometrien und Vorschübe Typ 264 / S264

Geometries and feed rates type 264 / S264



| Geometrie Geometry | Einsatzgebiete Applications | Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev) |
|---|---|---|
| .10  264 | Einstecken und Abstechen Grooving and parting off | ↓ 0,02 - 0,08 |
| .20  264 | Einstecken und Abstechen für hochfeste Werkstoffe Grooving and parting off for materials high tensile strength | ↓ 0,02 - 0,08 |
| .D1  S264 | Einstecken und Längsdrehen Grooving and turning | ↓ 0,03 - 0,13 ↔ 0,05 - 0,20 $a_{pmax} = 1,5 \times w$ |
| .M0  264 | Einstecken, Längsdrehen und Abstechen für Messing (Ms58) Grooving, turning and parting off for Brass (Ms58) | ↓ 0,02 - 0,10 ↔ 0,02 - 0,15 |
| .P.  264 | Einstecken und Abstechen Grooving and parting off | ↓ 0,02 - 0,08 ↔ 0,02 - 0,04 $a_{pmax} = 1,5 \times w$ |




↓ Einstecken Grooving ↔ Längsdrehen Side turning

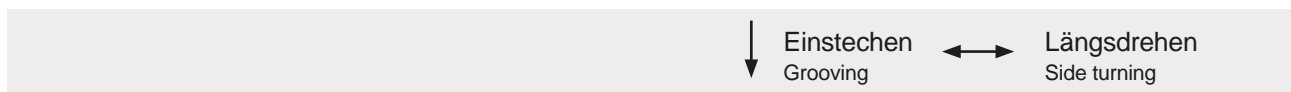
J

Geometrien und Vorschübe Typ S274

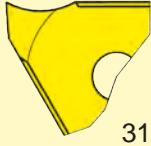
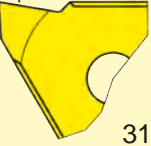
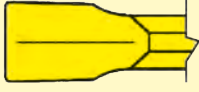
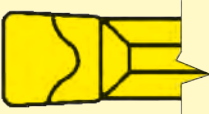
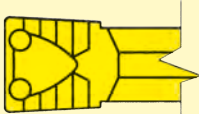
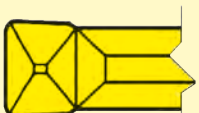

Geometries and feed rates type S274



| Geometrie Geometry | Einsatzgebiete Applications | Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev) |
|---|---|---|
| <p>.10</p>  | <p>Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe"</p> <p>grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates</p> | <p>↓ 0,02 - 0,12</p> |
| <p>.M.</p>  | <p>Einstecken, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe</p> <p>grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength</p> | <p>↓ 0,02 - 0,12</p> |
| <p>.P.</p>  | <p>Einstecken und Längsdrehen (in eine Richtung)</p> <p>Grooving and turning (in one direction)</p> | <p>↓ 0,02 - 0,10</p> <p>↔ 0,02 - 0,10</p> |

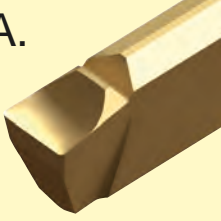


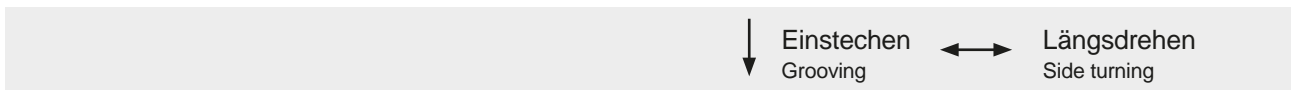
J

| Geometrie Geometry | Einsatzgebiete Applications | Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev) |
|---|--|---|
| .00  312 | Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates | ↓ 0,02 - 0,12 |
| Spanleitstufe für Sonder-WSP Chipbreaker for special inserts  312 | Einstecken, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength | ↓ 0,02 - 0,12 |
| .V.  312 | Einstecken, bei guter Spankontrolle grooving, with excellent chip control | ↓ 0,04 - 0,15 |
| .F.  S312 | Einstecken, Kopieren von Nuten, leichter Schnitt grooving, profiling of grooves, easy cut | ↓ 0,03 - 0,15 |
| .5.  S312 | Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength | ↓ 0,08 - 0,25 ↔ 0,10 - 0,20* |
| .D.  S312 | Einstecken, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength | ↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,20 |
| .C.  S312 | Abstechen, Einstecken parting off, grooving | ↓ 0,02 - 0,10 |

* abhängig von Schneidbreite, Eckenradius und Material
* dependent upon insert width, edge radii and material

↓ Einstecken Grooving ↔ Längsdrehen Side turning

| Geometrie Geometry | Einsatzgebiete Applications | Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev) |
|---|--|---|
| .WA.  | Einstecken und Abstecken, Nuten schlichten, leichter Schnitt Grooving and parting off, finishing of grooves, easy cut | ↓ 0,07 - 0,25 |



Schnittdaten

Cutting data

| Werkstoff Material | Härte Hardness Brinell (HB) | Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min) Cutting speed v_c (m/min) | | |
|---|---------------------------------------|---|----------|----------|
| | | K10 | DD26 | |
| N Al-Legierungen Al-alloys | nicht vergütbar not heat treatable | 30-80 | 1000-600 | 1000-600 |
| | vergütbar heat treatable | 80-120 | 400-220 | 400-220 |
| Al-Guss-Legierung Al-cast-alloy | nicht vergütbar not heat treatable | 80 | 1000-600 | 1000-600 |
| | vergütbar heat treatable | 100 | 600-300 | 600-300 |

Geometrien und Vorschübe Abstechen

Geometries and feed rates Parting off



| Geometrie Geometry | Einsatzgebiete Applications | Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev) | Lieferbare Geometrien und Absteachschrägen Available geometries and lead angle | | | | | | | | |
|-----------------------|---|---|--|-----------|------|------|------|----------|----------|------|------|
| | | | S100 | S123/S223 | S274 | S264 | S224 | 229/S229 | 312/S312 | S315 | S316 |
| .00 | Abstechen Parting off | 0,02 - 0,10 | | | | | | | 0° | | |
| | | 0,02 - 0,08 | | | | | | | 5° | | |
| | Abstechen dünnwandiger Teile Tubes with small thickness | 0,02 - 0,06 | | | | 8° | | | 8° | | |
| | | 0,02 - 0,05 | | | 15° | 15° | | | 12° | | |
| .00 | Abstechen mit Spanformrille Parting off with chip former | 0,02 - 0,15 | | | | | | | 0° | | |
| | | 0,02 - 0,15 | | | | | | | 5° | | |
| .M. | Abstechen spröder Materialien (MS58) Parting off brittle materials (MS58) | 0,02 - 0,15 | | | | | | | 0° | 0° | |
| | | 0,02 - 0,15 | | | | | | | 5° | | |
| | | 0,02 - 0,12 | | | | 8° | | | | | |
| | | 0,02 - 0,10 | | | | 15° | | | | | |
| .V. | Abstechen mit Spanformung Parting off with chip forming | 0,02 - 0,12 | | | | | | | 0° | | |
| | | 0,02 - 0,08 | | | | | | | 5° | | |
| .3V. | Abstechen Parting off | 0,05 - 0,2 | 0° | | | | | | | | |
| .C. | Abstechen Parting off | 0,02 - 0,10 | | 0° | | | 0° | 0° | 0° | | |
| | | 0,02 - 0,08 | | 4° | | | 5° | 5° | 5° | | |
| | | 0,02 - 0,06 | | 8° | | | 8° | 8° | 8° | | |
| | | 0,02 - 0,05 | | 15° | | | 15° | | | | |
| .E. | Abstechen Parting off | 0,02 - 0,12 | 0° | | | | 0° | 0° | | | |
| | | 0,05 - 0,12 | 5° | | | | 5° | | | | |
| .EN | Abstechen Parting off | 0,10 - 0,25 | 0° | | | | 0° | 0° | | | 0° |
| | | 0,10 - 0,20 | 5° | | | | | | | | |
| *.D. (.32) | Abstechen Parting off | 0,02 - 0,10 | | 0° | | | 0° | 0° | | | |
| .F. | Abstechen Parting off | 0,02 - 0,12 | 0° | | | | 0° | 0° | | | |
| | | 0,02 - 0,10 | 5° | | | | 5° | | | | |
| .3. | Abstechen Parting off | 0,10 - 0,15 | | | | | 0° | 0° | | | |
| | | 0,08 - 0,12 | | | | | | 5° | | | |
| .N. | Abstechen Parting off | 0,05 - 0,2 | 0° | | | | | 0° | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* nur Schneidplatten S123 / S223

* only Inserts S123 / S223

| | | | | Vorschub f (mm/U) / Feed rate f (mm/rev) | | | | | |
|--------------------------------|---|--|-----------------------------------|--|-------------|--------|-------------|--------|--------------|
| | | | | Supermini® | | Mini | | | |
| | | | | | 0,01 - 0,02 | | 0,01 - 0,03 | | |
| | | | | | 0,02 - 0,05 | | 0,03 - 0,10 | | |
| | | | | | 0,02 - 0,05 | | 0,01 - 0,08 | | |
| ISO | Material Material | | Härte Brinell Hardness Brinell | Schnittgeschwindigkeit / Cutting speed *v _c m/min | | | | | |
| | | | | HB | MG12 | TN35 | TI25 | TH35 | EG35 EG55 |
| P | Kohlenstoffstahl Carbon steel | C < 0,4% | 125 | | | | | | |
| | | C > 0,4% < 0,6 % | 150 | 14-110 | 14-180 | 14-180 | 14-180 | 14-200 | |
| | | C > 0,4% < 0,6 % | 200 | | | | | | |
| | niedrig legierter Stahl low alloyed steel | geglüht annealed | 180 | | | | | | |
| | | vergütet quenched | 275 | 16-90 | 16-150 | 16-150 | 16-180 | 16-200 | |
| | | vergütet quenched | 300 | | | | | | |
| | hochlegierter Stahl high alloyed steel | geglüht annealed | 200 | | 19-90 | 19-90 | 19-120 | 19-140 | |
| | | vergütet quenched | 325 | | | | | | |
| | Stahlguss Cast steel | unlegiert unalloyed | 180 | | | | | | |
| niedrig legiert low alloyed | | 220 | 19-110 | 19-180 | 19-180 | 19-180 | 19-200 | | |
| hoch legiert high alloyed | | 225 | | | | | | | |
| M | Rostfreier Stahl Stainless steel | martensitisch ferritisch martensitic, ferritic | 200 | | 19-90 | 19-90 | 19-90 | 19-90 | |
| | | austenitisch austenitic | 180 | | 16-80 | | 16-80 | 16-80 | |
| K | Grauguss Grey cast iron | | 180-260 | 16-90 | 16-150 | 16-150 | 16-150 | 16-160 | |
| | Kugelgraphitguss Spheroidal graphite cast iron | | 180-260 | 16-90 | 16-130 | 16-130 | 16-150 | 16-160 | |
| | Temperguss Malleable cast iron | | 130-230 | | 16-130 | 16-130 | 16-150 | 16-160 | |
| S | Warmfeste Legierung Heat resistant alloy | NiFe | | | | 18-75 | 18-75 | | |
| | | NiCo | | | | 18-40 | 18-40 | | |
| N | Al-Legierungen Al-alloys | | | 14-220 | 16-600 | 16-600 | 16-600 | | |
| | Kupfer- und Messinglegierung Copper and brass alloys | | | 14-220 | 14-700 | 14-700 | 14-700 | | |
| H | gehärtetes Material hardened material | > 54 HRC | | | | | | | |

v_c ist abhängig vom Werkzeug-Ø und damit eingeschränkt durch die Höchstdrehzahl der Maschine.
v_c is depending on the tool diameter and therefore of the maximum numbers of revolutions of the machine.



Schnittdaten Ein- und Abstechen

Cutting data Grooving and parting off



| Werkstoff Material | Härte Hardness Brinell (HB) | Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min) Cutting speed v_c (m/min) | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|----------|----------|--------------|--------------|--------------|----------|---------|--------------|---------|---------|---------|---------|
| | | K10 | MG12 | P20 | TI22 TN32 | TI25 TN35 | TA45 TH35 | TA46 | AS62 | AL96 AS66 | H20 | H54 | | |
| P Kohlenstoffstahl Carbon steel | 0,2% C | 140 | | | 180-120 | 200-160 | 180-130 | 200-160 | 280-180 | 250-180 | 300-180 | 230-170 | 200-140 | |
| | 0,4% C | 180 | | | 160-110 | 180-150 | 170-120 | 180-150 | 250-140 | 230-170 | 270-150 | 220-160 | 180-120 | |
| | 0,6% C | 200 | | | 140-90 | 180-140 | 150-100 | | 230-120 | 220-160 | 250-120 | 210-150 | 160-100 | |
| | Legierter Stahl Alloyed steel (<5%) | geglüht annealed | 180 | | | 140-100 | 180-140 | 160-110 | 180-140 | 230-100 | 200-150 | 250-100 | 210-150 | 180-120 |
| | | vergütet quenched | 280 | | | 110-90 | 160-110 | 130-90 | | 190-90 | 160-110 | 220-90 | 170-120 | 160-100 |
| | | vergütet quenched | 350 | | | 80 | 140-90 | 100-70 | | 170-80 | 130-100 | 200-80 | 140-80 | 120-80 |
| | hochlegierter Stahl high alloyed steel (>5%) | geglüht annealed | 200 | | | 120-80 | 120-90 | | | 200-140 | 180-120 | 220-140 | 120-100 | 100-90 |
| | | gehärtet hardened | - | | | | | | | | | | | |
| | Stahlguss Cast steel | unlegiert unalloyed | 180 | | | | 130-100 | | | | 200-150 | 200-150 | 180-120 | |
| legiert alloyed | | 220 | | | | 110-80 | | | | 160-100 | 150-90 | 140-90 | | |
| M Rostfreier Stahl Stainless steel | martensitisch ferritisch martensitic, ferritic | 200 | | 90-70 | | 130-100 | 120-60 | | 180-120 | 170-120 | 190-140 | 190-120 | | |
| | austenitisch austenitic | 180 | | 90-60 | | | 100-70 | | 140-110 | | 140-110 | 170-120 | | |
| K Grauguss Grey cast iron | niedrige Festigkeit low tensile strength | 180 | 90-60 | 80-60 | | | | 130-90 | 180-120 | 180-120 | 200-120 | | | |
| | hohe Festigkeit high tensile strength | 250 | 90-60 | 80-60 | | | | 90-70 | 140-100 | 140-100 | 160-120 | | | |
| | Kugelgraphit- guss Spheroidal graphite cast iron | ferritisch ferritic | 160 | | | | 90-70 | 90-70 | 120-80 | 170-90 | 170-90 | 180-130 | | |
| | | perlitisch perlitic | 250 | | | | 70-60 | 70-60 | 110-80 | 180-80 | 150-80 | 160-120 | | |
| | Temperguss Malleable cast iron | ferritisch ferritic | 125 | | 100-80 | | 140-120 | 100-70 | | 120-100 | 190-140 | 220-120 | | |
| perlitisch perlitic | | 225 | | 70-50 | | 100-80 | 80-60 | | 90-80 | 140-100 | 190-100 | | | |
| N Al-Legierungen Al-alloys | nicht vergütbar not heat treatable | 30-80 | 1000-600 | 800-400 | | | 1000-600 | | | | | | | |
| | vergütbar heat treatable | 80-120 | 400-220 | 300-200 | | | 400-220 | | | | | | | |
| | Al-Guss-Legie- rung Al-cast-alloy | nicht vergütbar not heat treatable | 80 | 1000-600 | 800-400 | | | 1000-600 | | | | | | |
| | | vergütbar heat treatable | 100 | 600-300 | 400-250 | | | 600-300 | | | | | | |
| Kupfer-Legie- rungen Copper-alloys | nicht vergütbar not heat treatable | 90 | 200-120 | | | 200-150 | 210-130 | | 200-150 | | | | | |
| | vergütbar heat treatable | 100 | 150-90 | | | 150-60 | 160-90 | | 150-110 | | | | | |
| S Warmfeste Legierung Heat resistant alloy (Fe) | geglüht annealed | 200 | | 50-30 | | | 50-30 | | | | | | | |
| | gehärtet hardened | 275 | | 40-20 | | | 40-20 | | | | | | | |
| | Warmfeste Legierung Heat resistant alloy (Ni, Co) | geglüht annealed | 250 | | 30-20 | | | 30-20 | | | | | | |
| | | gehärtet hardened | 350 | | 20-10 | | | 20-10 | | | | | | |

J

Schnittdaten Formeinstechen

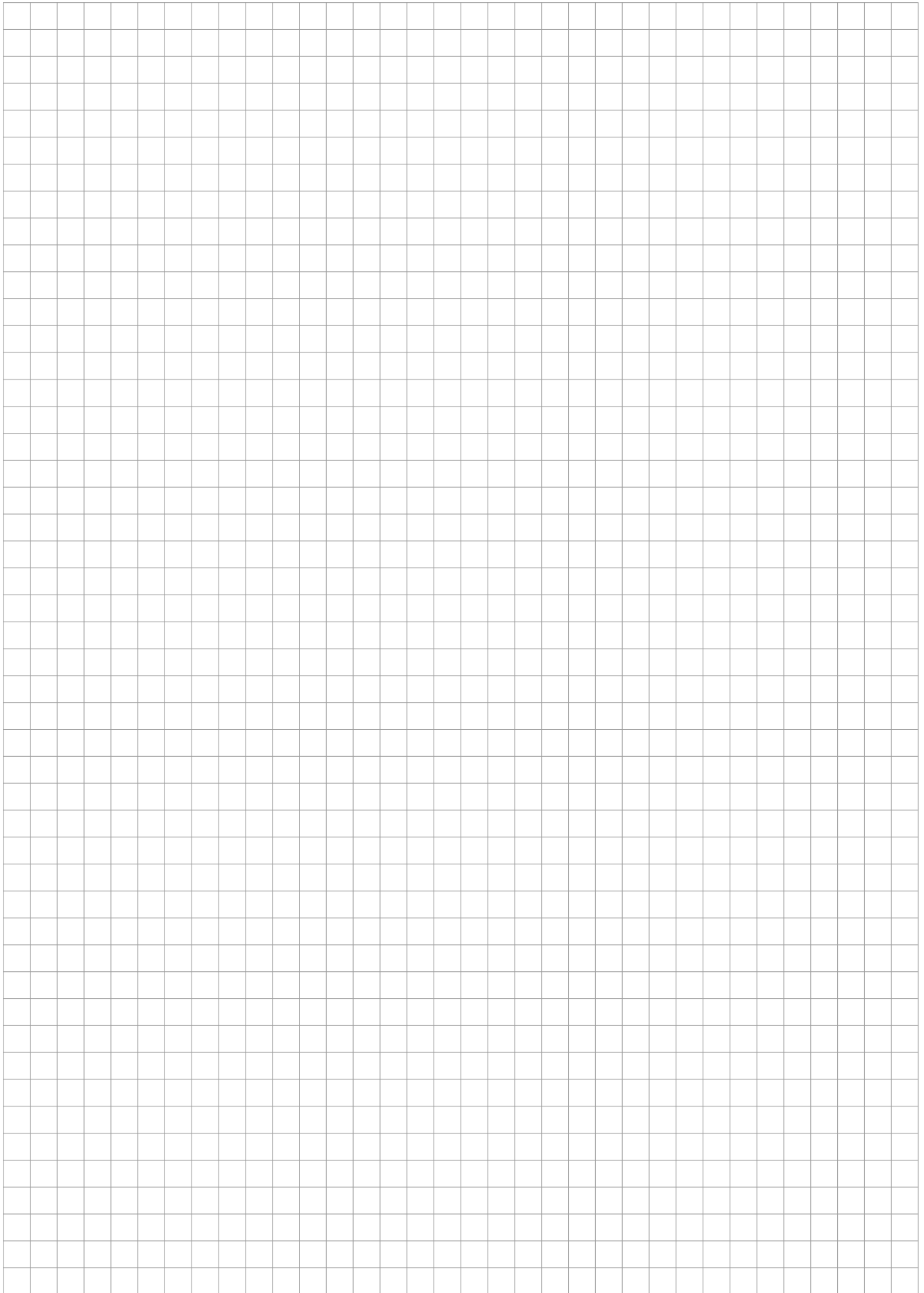
Cutting data Profiling



| Werkstoff Material | Härte Hardness Brinell (HB) | * Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min) *Cutting speed v_c (m/min) | | | | | |
|---|--|--|--------|--------|-------------|--------|--|
| | | MG12 | TN35 | TI25 | TA45 / TH35 | | |
| P Kohlenstoffstahl, unlegiert Carbon steel,unalloyed | C < 0,4% | 125 | 14-110 | 14-180 | 14-180 | 14-180 | |
| | C > 0,4% < 0,6% | 150 | 14-110 | 14-180 | 14-180 | 14-180 | |
| | C > 0,6% < 0,8% | 200 | 14-110 | 14-180 | 14-180 | 14-180 | |
| | niedrig legierter Stahl low alloyed steel | geglüht annealed | 180 | 16-90 | 16-150 | 16-150 | |
| | | vergütet quenched | 275 | 16-90 | 16-150 | 16-150 | |
| | | vergütet quenched | 160 | 16-90 | 16-150 | 16-150 | |
| | hochlegierter Stahl high alloyed steel | geglüht annealed | 200 | | 19-90 | 19-90 | |
| | | vergütet quenched | 325 | | 19-90 | 19-90 | |
| | Stahlguss Cast steel | unlegiert unalloyed | 180 | 19-110 | 19-180 | 19-180 | |
| | | niedrig legiert low alloyed | 200 | 19-110 | 19-180 | 19-180 | |
| hoch legiert high alloyed | | 225 | 19-110 | 19-180 | 19-180 | | |
| M Rostfreier Stahl Stainless steel | martensitisch ferritisch, geglüht martensitic, ferritic, annealed | 200 | | 19-90 | 19-90 | | |
| | austenitisch austenitic Ni>8%/Cr 18-20% | 180 | | 16-80 | | | |
| N Al-Legierungen Al-alloys | | | 14-220 | 16-600 | 16-600 | | |
| | Kupfer- und Messinglegierung Copper and brass alloys | | 14-220 | 14-700 | 14-700 | | |
| S Warmfeste Legierung Heat resistant alloy | NiFe | | | 18-75 | 18-75 | | |
| | NiCo | | | 18-40 | 18-40 | | |

v_c ist abhängig vom Bohrungsdurchmesser und damit von der Höchstdrehzahl der Maschine.

v_c is depending on the bore diameter and therefore of the maximum numbers of revolutions of the machine.



J



| System/System | Seite/Page |
|---------------------------|------------|
| Monoblock | K4 |
| Monobloc | |
| Modular | K14 |
| Modular | |
| JET-Wirbeln | K20 |
| JET Whirling | |
| HORN Turbowirbeln® | K27 |
| HORN Turbowhirling® | |
| High-Speed-Wirbeln | K31 |
| Hgh-Speed-Whirling | |

Gewindewirbelsysteme:

- Monoblock Systeme
Einteilige Gewindewirbelköpfe mit maximaler Präzision und Stabilität für alle gängigen Gewindewirbelapparate.
- Modulare Gewindewirbelsysteme
Zweiteiliges System mit Grundkörper und Ringkassette für höchste Wechselgenauigkeit. Einfaches Handling bedeutet kürzeste Rüstzeiten.
- JET-Wirbeln
Das einzige Werkzeug auf dem Markt mit Innenkühlung direkt auf die Schneide. Dies garantiert die Vermeidung von Spänestau und damit höchste Standzeiten und Oberflächengüten, bei sehr hohen Wechselgenauigkeiten.
- HORN Turbowirbeln®
Optimierter Zerpanungsprozess durch Schnittaufteilung. Höhere Schnittdaten und die Vermeidung von Spänestau, die Standzeiten erhöhen sich signifikant.
- High-Speed-Wirbeln
Die neue Technologie für kürzere Bearbeitungszeiten bietet hohe Produktivität durch parallele Dreh- und Wirbelbearbeitung. Das High-Speed-Wirbeln erfolgt mit unserem Maschinen- und Prozesstechnologiepartner Index / Traub.

Thread Whirling Systems:

- Monobloc Systems
Monobloc thread whirling heads with maximum precision and stability for all common thread whirling units.
- Modular Thread Whirling Systems
Two-part system with basic body and ring cassette for maximum change accuracy. Simple handling means shortest set-up times.
- JET Whirling
The only tool on the market with internal cooling directly to the cutting edge. This guarantees the avoidance of chip accumulation and maximum tool life and surface qualities, with very high exchange accuracies.
- HORN Turbowhirling®
Optimized cutting process by cutting division. Higher cutting data and the avoidance of chip accumulation, the downtime increases significantly.
- High-Speed-Whirling
The new technology for shorter processing times offers high productivity by parallel turning and whirling. The high-speed whirling takes place with our machine and process technology partner.

| System | Einsatz | Vorteil | Schneidplatten |
|---------------------------------|--|---|---------------------|
| Monoblock Systeme Seite K4 | Universell, eingängige und mehrgängige Gewinde | Einfache Handhabung Hohe Rundlaufgenauigkeit und Stabilität | S271 / S302 / S301 |
| Modulare Systeme Seite K14 | Universell, eingängige und mehrgängige Gewinde | Einfache Handhabung Niedrige Wechselzeiten Hohe Rundlaufgenauigkeit | S271 |
| JET-Wirbeln Seite K20 | Universell, Serienfertigung ein- und mehrgängiger Gewinde | Deutlich höhere Schnittdaten durch optimierte Kühlung. Hohe Standzeiten und höchste Oberflächengüten. Kein Spänestau, Zeitersparnis | S271 / S302 |
| HORN Turbowirbeln® Seite K27 | Hohe Spantiefen möglich, Serienfertigung ein- und mehrgängiger Gewinde | Schnittaufteilung - dadurch höhere Schnittdaten und Standzeiten, kein Spänestau | S271 |
| High-Speed-Wirbeln Seite K31 | Serienfertigung ein- und mehrgängiger Gewinde | Hohe Produktivität durch parallele Dreh- und Wirbelbearbeitung, hohe Standzeiten und Oberflächengüten | je nach Anforderung |

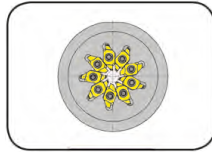
| System | Use | Benefit | Inserts |
|---------------------------------|---|--|---------------------------|
| Monobloc Systems Page K4 | Universal, single- and multi-start threads | Easy to handle, high concentricity and stability | S271 / S302 / S301 |
| Modular Systems Page K14 | Universal, single- and multi-start threads | Easy to handle Low change times High concentricity | S271 |
| JET Whirling Page K20 | Universal, serial production single and multi-start threads | Significantly higher cutting data through optimized cooling. Long tool life and highest surface qualities. No chip accumulation, time saving | S271 / S302 |
| HORN Turbowhirling® Page K27 | High cutting depths possible, serial production single- and multi-start threads | Divided cut thus higher cutting data and tool life, no chip accumulation | S271 |
| High-Speed-Whirling Page K31 | Serial production of single- and multi-start thread | High productivity through parallel turning and whirling, long tool life and surface qualities | depending on requirements |

Übersicht Gewindewirbeln Monoblock

Overview Thread Whirling Monobloc

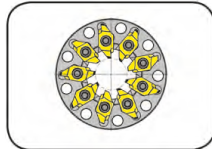


Wirbelkopf
Whirling Head
LM271/M271



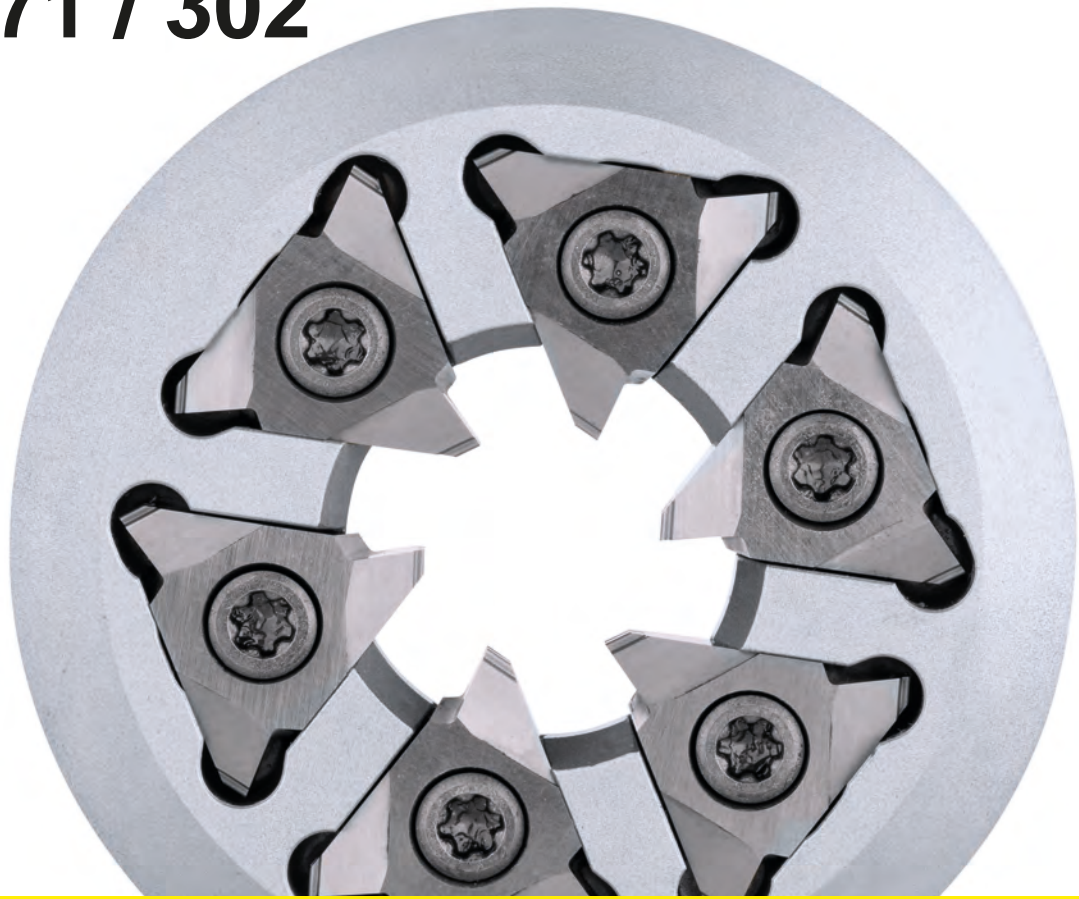
Seite/Seite
K10, K11

Wirbelkopf
Whirling Head
LM302/M302



Seite/Seite
K12, K13

271 / 302



Monoblock System

Maximale Präzision und
Stabilität

Monobloc System

Maximum precision
and rigidity

Übersicht Gewindewirbeln Monoblock

Overview Thread Whirling Monobloc



| Maschine Machine | | Antriebseinheit Unit | | | WSP / Insert 271 | WSP / Insert S302 | | WSP / Insert 301 |
|----------------------------|---|----------------------------|-----------------------|-----------------|--|--|---------------------------|------------------|
| Hersteller Manufacturer | Typ Type | Hersteller Manufacturer | Typ Type | * | M271 | M302 | M302 Sonder Special | M301 |
| Benzinger | TNI | WTO | 419900002-34 | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| Citizen | A32 | Madaula | CZ.035.A32 | 11 | | M302.C012.40.06 | | |
| | | PCM | BSW-315 | 11 | | M302.C012.40.06 | | |
| | A20-VII | Madaula | CZ.035.A20 | 11 | | M302.C012.40.06 | | |
| | | W&F | MPU.LSW.101.M0800.A20 | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | |
| | | PCM | BSW 215 | 11 | | M302.C012.40.06 | | |
| | C16-VII, C16-IX | Madaula | CZ.035.C16 | 11 | | M302.C012.40.06 | | |
| | | PCM | LSW 315 | 11 | | M302.C012.40.06 | | |
| | | | | LSW 424 | 11 | M302.C012.35.06 | | |
| | L12 | W&F | MPU.LSW.101.0800.L12 | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | |
| | L20 (vor 2016)/L20E2M8/ M10; L20E-1M12; L20E-1K, L20V; L20VII; L20VIII; L20X; M32-3M5, M32-3M3, M32-4M5; M32-4M8 | W&F | MPU.LSW.101.0800.L12 | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | |
| | L20 (ab 2016) | W&F | MPU.LSW.101.M0800.M16 | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | |
| | L20/L25 | Madaula | CZ.035.L25/L32 | 11 | | M302.C012.35.06 | | |
| | | PCM | LSW215-000 | 11 | | M302.C012.40.06 | | |
| | | | LSW 212 | 11 | | M302.C012.40.06 | | |
| | | | LSW 101-00 | 11 | | M302.C012.40.06 | | |
| | L16/L20 | Madaula | CZ.035.L16/L20 | 11 | | M302.C012.40.06 | | |
| | | | CZ.035.L20N | 11 | | M302.C012.40.06 | | |
| | | Jarvis | LTR 0139 | 10 | | M302.C112.40.06 | | |
| | | | LTR0168 | 10 | | M302.C112.40.06 | | |
| | | | LTR 0132 | 10 | | M302.C112.40.06 | | |
| | | | LTR0128 | 10 | | M302.C112.40.06 | | |
| | | | LTR 183 | 10 | | M302.C112.40.06 | | |
| | L20 | Alps | BTW 1000 | 8 | | M302.C012.33.06 | | |
| | A20/7 | | BTW2000 | 8 | | M302.C012.33.06 | | |
| | L20 | | BTW3000 | 8 | | M302.C012.33.06 | | |
| | M16 | W&F | MPU.LSW.424.M0800:M16 | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | |
| | K12 / K16 | Madaula | CZ.035.K12/K16 | 8 | | M302.C012.33.06 | | |
| | | PCM | GSW 101 000 | 13 | | | | M301.C106.20.06 |
| | M12 / M16 | Madaula | CZ.035.M12/M16 | 11 | | M302.C012.40.06 | | |
| | | | CZ.035.M12/M16T | 11 | | M302.C012.40.06 | | |
| M20 / M32 | PCM | LSW 315-000 | 11 | | M302.C012.40.06 | | | |
| | | MSW101-000 | 11 | | M302.C012.40.06 | | | |
| | | LSW424-000 | 11 | | M302.C012.35.06 | | | |
| | | MSW101-000 | | | | | | |
| | | KSW 101-000 | 11 | | M302.C012.40.06 | | | |
| | | LSW 215-000 | 11 | | M302.C012.40.06 | | | |
| | | LSW 312 | 11 | | M302.C012.40.06 | | | |
| | LSW 101-000 | 11 | | M302.C012.40.06 | | | | |
| | Madaula | CZ.035.M20/ M32-15 | 11 | | M302.C012.40.06 | | | |
| | | CZ.035.M20/ M32-25 | 11 | | M302.C012.40.06 | | | |
| CZ.035.M20/ M32T | | 11 | | M302.C012.40.06 | | | | |

auf Anfrage / upon request

* Abstand Schwenkachse - Plananlage Wirbelkopf H
Distance centre of form - Locating face Whirling head H

Übersicht Gewindewirbeln Monoblock

Overview Thread Whirling Monobloc



| Maschine Machine | | Antriebseinheit Unit | | | WSP / Insert 271 | WSP / Insert S302 | | WSP / Insert 301 |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------|-----------------|--|--|-------------------------------|------------------------------|
| Hersteller Manufacturer | Typ Type | Hersteller Manufacturer | Typ Type | * | M271 | M302 | M302 Sonder Special | M301 |
| Citizen | | Jarvis | LTR 0131 | 10 | | | M302.C112.37.06 | |
| | | | LTR 0162 | 10 | | | M302.C112.37.06 | |
| | | | LTR 0169 | 10 | | | M302.C112.37.06 | |
| | | | LTR 0170 | 10 | | | M302.C112.37.06 | |
| | | | LTR 0187 | 10 | | | M302.C112.37.06 | |
| | M20 / M32 | Alps | BTW 1000 | 8 | | | M302.C012.33.06 | |
| | | | BRW 2000 | 8 | | | M302.C012.33.06 | |
| Gildemeister | Speed 20/8 | Gildemeister | 5923027 | | | | | |
| | | | 2123031 | | | | | |
| | Speed 20/11 | | 2723028 | | | | | |
| | | | P.035.00086 | | | | | |
| | Sprint 20 | W&F | MPU.Z24.M0800.SP20 | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | |
| | Sprint 42 | W&F | MPU.Z31.M0800.SP42 | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | |
| Speed 12/7 | PCM | SPW 1220 SWG | 11 | | | M302.C012.40.06 | | |
| Speed 20/11 | | SPW 1220 SWG | 11 | | | M302.C012.40.06 | | |
| Doosan | ST20G, ST32, GS35G | WTO | 419900000-32 | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| Goodway | SW20 | WTO | 419900002-34 | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| | SW32, SW42 | | 419900000-39 | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| Hanwha | XD-20/26H | Madaula | HW.035.XD2 | | | | | |
| | | WTO | 419900002-30 | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| | XD-32/35/38H | Madaula | HW.035.XD3 | | | | | |
| | | WTO | 419900004-32 | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| | STL-32/35/38H | Madaula | HW.035.STL | | | | | |
| | XD12II | WTO | 419900007-30 | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| | | | 419900004-30 | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| 419900000-35 | | | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | | |
| XD20II | | 419900006-30 | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | | |
| Manurhin | KMx | Madaula | P035.00028 | | | | | |
| | | Pibomulti | | | | | auf Anfrage/ upon request | |
| Maier | ML20D | PCM | LSW 215-000 | 11 | | | M302.C012.40.06 | |
| | | | MSW 101-000 | 11 | | | M302.C012.40.06 | |
| Nakamura | WT-100 | Alberti | 99224402 | | | | auf Anfrage/upon request | |
| NEXTURN | SA20/SA32 | PCM | NESA-32-SWG15 | 11 | | | M302.C012.40.06 | |
| | | Madaula | NX.035.AS | 11 | | | M302.C012.40.06 | |
| | SA20/SA26/32 | | P.035.00081 | 11 | | | M302.C012.40.06 | |
| | | WTO | 419900003-30 | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| Nomura | NN20 | Madaula | P.035.00060 | 11 | | | M302.C012.40.06 | |
| | | PCM | NN20-W15 | 11 | | | M302.C012.40.06 | |
| Star | SR16/20 | WTO | 419900002-34 | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| | SR-20J, SR-20III, SR-20RII | Eppinger/Star | 7.074.260 | | | | | |
| | | Madaula | ST035.34 | | | | auf Anfrage / upon request | |
| | | | ST.035.34-R4 | | | | | |
| | Star | 541-78-00 | | | | | | |
| | SR-20III | Star | 5471-78-00 | | | | | auf Anfrage/ upon request |
| ECAS 20 | | Madaula | ST.035.34-R4 | 23,5 | | | | M301.A006.20.06 |
| | | | ST.035.34 | 23,5 | | | | M301.A006.20.06 |
| | | PCM | E20-WI-SWG | 23,5 | | | | M301.A006.20.06 |

* Abstand Schwenkachse - Plananlage Wirbelkopf H
Distance centre of form - Locating face Whirling head H

Übersicht Gewindewirbeln Monoblock

Overview Thread Whirling Monobloc



| Maschine Machine | | Antriebseinheit Unit | | | WSP / Insert 271 | WSP / Insert S302 | | |
|---|----------------------|----------------------------|--------------------|--|--|--|-----------------------------|--------------------------|
| Hersteller Manufacturer | Typ Type | Hersteller Manufacturer | Typ Type | * | M271 | M302 | M302 Sonder M302 Special | |
| Star | SV12 / SV20 | Madaula | ST035.20 | 6,575 | | M302.A012.40.06 | | |
| | | | | 6,575 | | M302.A012.40.06 | | |
| | | | | | | M302.AM12.40.06 | | |
| | ECAS 20 T | Madaula | ST.035.20 | 6,575 | | M302.A012.40.06 | | |
| | | | | | | | | auf Anfrage/upon request |
| | | | | | | M302.AM12.40.06 | | |
| | ECAS 32T | WTO | 419900007-44 | 8,5 | | M302.W012.32.06 | | |
| | | | ST.035.34 | | | M302.A012.40.06 | | |
| | | | ST.035.34-R4 | | | M302.A012.40.06 | | |
| | SR32J/JN | WTO | 419900008-44 | 8,5 | | M302.W012.32.06 | | |
| | | Madaula | ST.035.034 | 6,575 | | M302.A012.40.06 | | |
| | | | ST.035.34-R4 | 6,575 | | M302.A012.40.06 | | |
| | SR38 | W&F | MPU.Z44.M0800.SR38 | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | |
| ST38 | | | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | | |
| ECAS-12/20; SB12/20R; SR10-10J; SR-20/J/ JNSR-20RIII; SR-20RII; SR-20RIV; SR-32J/JN; SW-12RII | | | | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | |
| ECAS 20T/32TKNC32, SV32, SV38 | Madaula | ST.035.50 | 6,575 | | | | | |
| | WTO | 419900008-44 | 8,5 | | | | | |
| Tornos | Deco 2000 / 13a / 20 | Tornos | | | | M302.DM11.0.40.06 | | |
| | | Madaula | DE.035.20 | | | | M302.DM11.0.40.06 | |
| | | | DE.035.20S | | | | M302.DM11.0.40.06 | |
| | | | DE.035.20/30 | | | | M302.DM11.0.40.06 | |
| | | | DE.035.20/2 | | | | M302.DM11.0.40.06 | |
| | | | DE.035.20/3 | | | | M302.DM11.0.40.06 | |
| | | | DE.035.13/15 | | | | M302.DM11.0.40.06 | |
| | | | DE.035.13/25 | | | | M302.DM11.0.40.06 | |
| | | DE.035.13/2 | | | | M302.DM11.0.40.06 | | |
| | W&F | MP TO M800 DER20M-A | | | | | auf Anfrage/upon request | |
| | Deco 20 / 26 / EV32 | W&F | MPU.TO.M0800.DE20 | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | |
| | Deco 13 /EVO 16 | W&F | MPU.TO.M0800.DE13 | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | |
| | Deco 10 | W&F | MPU.TO.M0800.DE10 | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | |
| DT / GT / ST | W&F | MPU.TO.M0800.DGST | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | | |
| CT20 | W&F | MPU.TO.M0800.CT20 | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | | |

* Abstand Schwenkachse - Plananlage Wirbelkopf H
Distance centre of form - Locating face Whirling head H

Übersicht Gewindewirbeln Monoblock

Overview Thread Whirling Monobloc



| Maschine Machine | | Antriebseinheit Unit | | | WSP / Insert 271 | WSP / Insert S302 | | |
|----------------------------|----------------|----------------------------|----------------------|--------------|--|--|-----------------------------|--------------------------|
| Hersteller Manufacturer | Typ Type | Hersteller Manufacturer | Typ Type | * | M271 | M302 | M302 Sonder M302 Special | |
| Traub | TNL 12 | Traub (Frontapparat) | 1836 000 | | | M302.T025.54.06 | | |
| | TNL 12 | Traub (Revolver) | 987910 | | | | auf Anfrage/upon request | |
| | TNC42/65 | Madaula | TR.035.TNC42 | | | M302.T025.54.06 | | |
| | TNL 18 | Traub | W1045012 | | | | auf Anfrage/upon request | |
| | TNL 26 | Traub (Frontapparat) | Traub (Frontapparat) | | 5 | | M302.T010.37.06 | |
| | | | Traub (Frontapparat) | 1836 000 | | | | auf Anfrage/upon request |
| | | | Madaula | TR.035.TNL26 | 5 | | M302.T010.37.06 | |
| | TNL 32 | Traub | W7045055 | | | | auf Anfrage/upon request | |
| TNK 36 | Traub | 984769 | | | | auf Anfrage/upon request | | |
| Tsugami | BH20/38, BH20Z | Tsugami | 3263-Y481 | | | | auf Anfrage/upon request | |
| | | Madaula | TS.035.BH | | | | auf Anfrage/upon request | |
| | S205 | WTO | 419900001-35 | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| | | Madaula | TS.035.SS | | | | auf Anfrage/upon request | |
| | S206 | WTO | 419900001-36 | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| | | Tsugami | 3281-Y451 | | | | auf Anfrage/upon request | |
| | HS207 | Madaula | P.035.00064 | | | | auf Anfrage/upon request | |
| | BN12/20 | | TS.035.SS | | | | auf Anfrage/upon request | |
| | BO265-326 | WTO | 419900000-46 | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| | SS20-32 | | | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| | S206 / S207 | Tsugami | W&F | 5,25 | LM271.06.WF01.14.4.9 LM271.09.WF01.14.4.9 LM271.12.WF01.14.4.9 | LM302.06.WF01.10.5.6 LM302.09.WF01.10.5.6 LM302.12.WF01.10.5.6 | | |
| | SS20-32 | | Tsugami | 3268-Y451 | | | | auf Anfrage/upon request |
| | | | | B0326 | | | | auf Anfrage/upon request |
| | | | | 3268-Y451 | | | | auf Anfrage/upon request |
| 3268-Y455 | | | | | | | auf Anfrage/upon request | |
| BS20-26 | | 3214-Y1371 | | | | auf Anfrage/upon request | | |
| Universell | Universell | WTO | Typ 42BJ | 8,5 | M271.W012.32.09 | M302.W012.32.06 | | |
| | | WTO | Typ 54BJ | 11 | M271.W012.54.09 | M302.W012.54.06 | | |
| | | WTO | Typ 54BJ | | M271.W022.54.09 | | | |

* Abstand Schwenkachse - Plananlage Wirbelkopf H
Distance centre of form - Locating face Whirling head H



Gewindewirbeln Monoblock

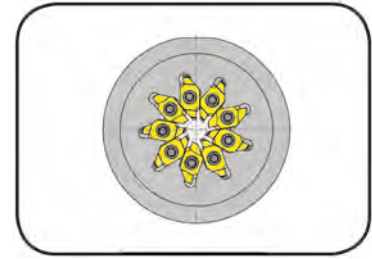
Thread Whirling Monobloc System



Wirbelkopf

Whirling Head

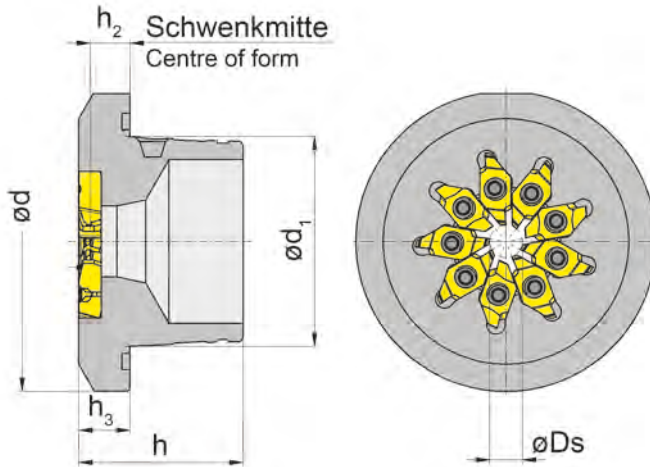
LM271



Einsatz für Aggregat W&F
for W&F unit

für Schneidplatten
for Inserts

Typ S271
Type



| Bestellnummer Part number | Ds | d | d ₁ | h | h ₃ | h ₂ | Z | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|-------|----------------|----------------|---|---------------|
| LM271.06.WF01.14.4.9 | 6 | 55 | 38,5 | 30,15 | 9,4 | 7,25 | 9 | 04 |
| LM271.09.WF01.14.4.9 | 9 | 55 | 38,5 | 30,15 | 9,4 | 7,25 | 9 | 04 |
| LM271.12.WF01.14.4.9 | 12 | 55 | 38,5 | 30,15 | 9,4 | 7,25 | 9 | 04 |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

K

Ersatzteile

Spare Parts

| Wirbelkopf Whirling Head | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|-----------------------------|---------------------------------|---|
| LM271... | 030.2609.T8P | T8PL |

Gewindewirbeln Monoblock

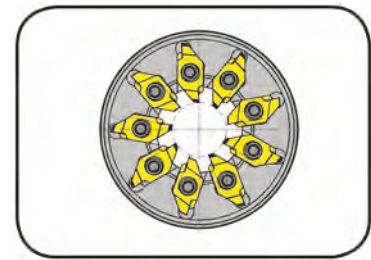
Thread Whirling Monobloc System



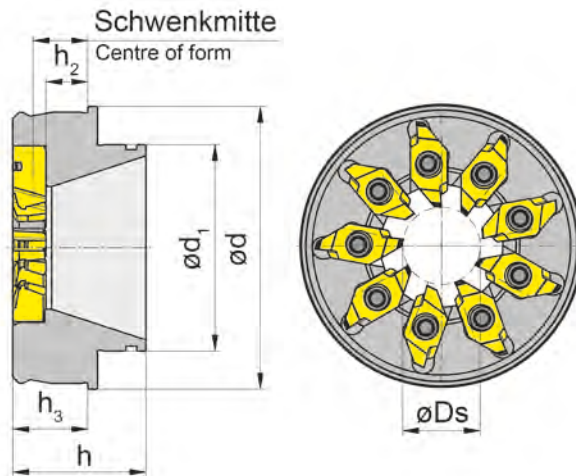
Wirbelkopf

Whirling Head

M271



Einsatz für Wirbelapparat WTO
for whirling unit WTO



für Schneidplatten
for Inserts

Typ S271
Type

| Bestellnummer Part number | Ds | h | h ₂ | h ₃ | d | Z | d ₁ | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|----|-------|----------------|----------------|------|---|----------------|------------------------------|
| M271.W012.32.09 | 12 | 20,65 | 8,5 | 13,15 | 43,8 | 9 | 32,0 | WTO TN762004 |
| M271.W012.54.09 | 12 | 15,15 | 10,5 | 13,65 | 54,0 | 9 | 43,8 | WTO TN762006 |
| M271.W022.54.09 | 22 | 15,15 | 10,5 | 13,65 | 54,0 | 9 | 43,8 | WTO TN762006 |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

| Wirbelkopf Whirling Head | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|-----------------------------|---------------------------------|---|
| M271... | 030.2609.T8P | T8PL |

K

Gewindewirbeln Monoblock

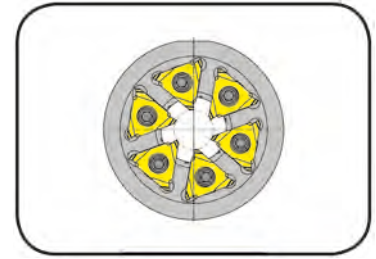
Thread Whirling Monobloc System



Wirbelkopf

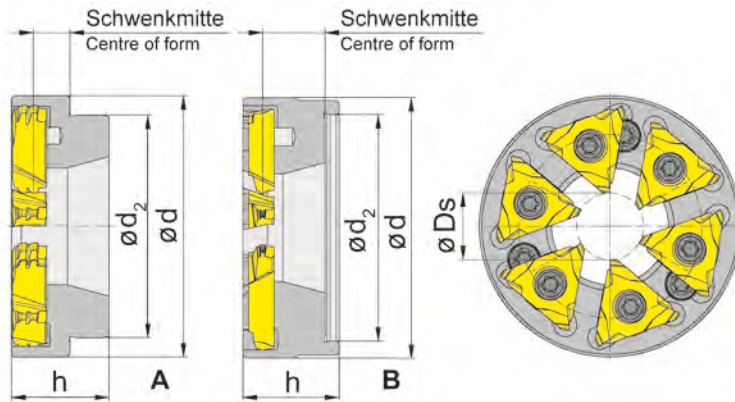
Whirling Head

M302



für Schneidplatten
for Inserts

Typ S302
Type



| Bestellnummer Part number | Ds | h | Schwenkmitte Centre of form | d | Z | d ₂ | Schneidplatte Insert | Form Form |
|------------------------------|----|------|--------------------------------|--------|---|----------------|-------------------------|--------------|
| M302.A012.40.06 | 12 | 17,5 | 6,575 | 47,00 | 6 | 40,00 | S302 | A |
| M302.AM12.40.06 | 12 | 20,7 | 11,900 | 47,00 | 6 | 40,00 | S302 | A |
| M302.C012.33.06 | 12 | 15,5 | 8,000 | 46,90 | 6 | 33,00 | S302 | A |
| M302.C012.35.06 | 12 | 20,0 | 15,000 | 46,00 | 6 | 45,00 | S302 | A |
| M302.C012.40.06 | 12 | 17,0 | 11,000 | 46,00 | 6 | 40,00 | S302 | B |
| M302.C112.37.06 | 12 | 15,0 | 10,000 | 46,00 | 6 | 45,00 | S302 | B |
| M302.C112.40.06 | 12 | 15,5 | 10,000 | 46,00 | 6 | 45,00 | S302 | B |
| M302.T010.37.06 | 10 | 16,5 | 6,700 | 73,55 | 6 | 36,99 | S302 | A |
| M302.T025.54.06 | 25 | 24,1 | 11,000 | 106,00 | 6 | 53,97 | S302 | A |
| M302.W012.32.06 | 12 | 21,5 | 8,500 | 43,80 | 6 | 32,00 | S302 | A |
| M302.W012.54.06 | 12 | 14,0 | 10,500 | 54,00 | 6 | 43,80 | S302 | A |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

| Wirbelkopf Whirling Head | Spannschraube Clamping Screw | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench | Inbus-Schlüssel Allen Wrench |
|-----------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---|---------------------------------|
| M302.A012.40.06 | 030.400P.0655 | 030.0412 T15P | T15PQ | - |
| M302.AM12.40.06 | 4.23 T15P | 030.0412 T15P | T15PQ | - |
| M302.C012.33.06 | 030.400P.0761 | - | T15PQ | - |
| M302.C012.35.06 | 030.0412 T15P | - | T15PQ | - |
| M302.C012.40.06 | 030.400P.0655 | 030.0412 T15P | T15PQ | - |
| M302.C112.37.06 | 3.14T9P | 030.0408.T15P | T9PL | - |
| M302.C112.40.06 | 030.400P.0708 | 030.0408.T15P | T15PQ | - |
| M302.T010.37.06 | 030.0412 T15P | - | T15PQ | SW2,5 DIN911 |
| M302.T025.54.06 | 030.0408.T15P | - | T15PQ | SW3,0 DIN911 |
| M302.W012.32.06 | 030.0411 T15P | - | T15PQ | - |
| M302.W012.54.06 | 030.400P.0761 | - | T15PQ | - |

Gewindewirbeln Monoblock

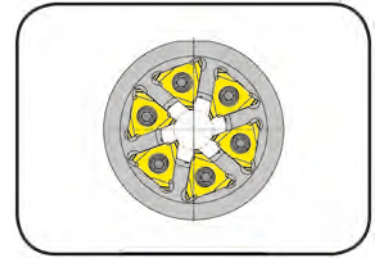
Thread Whirling Monobloc System



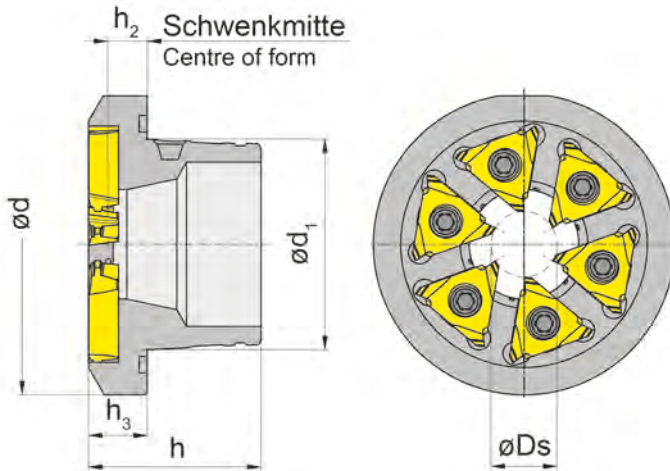
Wirbelkopf

Whirling Head

LM302



Einsatz nur für Aggregat W&F
only for W&F unit



für Schneidplatten
for Inserts

Typ S302
Type

| Bestellnummer Part number | D_s | d | d_1 | h | h_2 | h_3 | Z | Größe Size |
|------------------------------|-------|-----|-------|------|-------|-------|---|---------------|
| LM302.06.WF01.10.5.6 | 6 | 55 | 38,5 | 31,5 | 7,25 | 10,75 | 6 | 05 |
| LM302.09.WF01.10.5.6 | 9 | 55 | 38,5 | 31,5 | 7,25 | 10,75 | 6 | 05 |
| LM302.12.WF01.10.5.6 | 12 | 55 | 38,5 | 31,5 | 7,25 | 10,75 | 6 | 05 |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

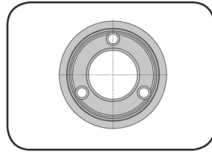
Ersatzteile

Spare Parts

| Wirbelkopf Whirling Head | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|-----------------------------|---------------------------------|---|
| LM302... | 030.0412 T15P | T15PQ |

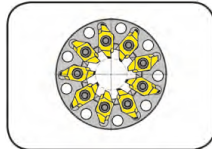
K

Grundaufnahme
Basic Holder
LA002



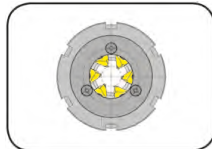
Seite/Seite
K17

Ringkassette
Ring cassette
LM271



Seite/Seite
K18

Wirbelkopf
Whirling head
M302



Seite/Seite
K19

271 / 302



**Modulares
Gewindewirbeln**

Wirtschaftliche Herstellung von
Gewinden

**Modular thread whirling
system**

Economical manufacturing of
threads

Übersicht Modulares Gewindewirbeln

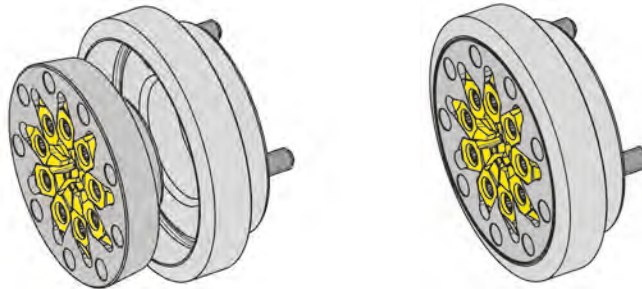
Overview Modular Thread Whirling



Finden Sie das richtige Werkzeug für Ihre Maschine:

Find the right tool for your machine:

www.phorn.de/konfigurator/gewindewirbeln

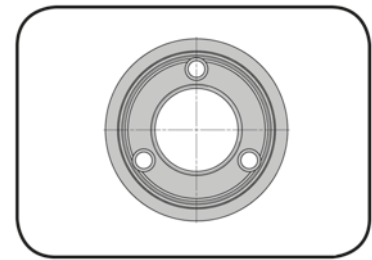


| Maschine Machine | | Antriebseinheit Unit | | | Grundaufnahme Basic adaptor | Ringkassette Ring cassette | |
|----------------------------|--------------------|----------------------------|--------------------|---|--------------------------------|--|--------------------|
| Hersteller Manufacturer | Typ Type | Hersteller Manufacturer | Typ Type | Abstand Schwenkachse - Plananlage Wirbelkopf H Distance centre of form - Locating face Whirling head H | Bestellnummer Part number | Bestellnummer Part number | |
| STAR | SR-20RIII | STAR | 68172 | | LA002.A040.4124.08 | | |
| | SR-20RII | STAR | 54178 | | | | |
| | ECAS-12/20 | STAR | 42173 | | | | |
| | SV-20 | | | 10 | | | |
| | SV-12 | STAR | 43172 | | | | 10 |
| | SV-32 | | | | | | |
| ECAS-32T | STAR | 58171 | | | | | |
| CITIZEN | A20 | PCM | BSW-215-000 | 11 | LA002.PC40.4124.06 | | |
| | C16 | PCM | LSW-315-000 | 11 | | | |
| | L20 / L25 | PCM | | LSW-215-000 | | | 11 |
| | | | | LSW-212-000 | | | 11 |
| | | | | LSW-101-000 | | | 11 |
| | M12 / M16 | PCM | | LSW-315-000 | | | 11 |
| | | | | MSW-101-000 | | | 11 |
| | M20 / M32 | PCM | | KSW-101-000 | | | 11 |
| | | | | LSW-215-000 | | | 11 |
| | | | | LSW-212-000 | | | 11 |
| LSW-101-000 | | | | 11 | | | |
| Gildemeister | SPEED 12-7 / 20-11 | PCM | SPW-1220-000 | 11 | LA002.PC35.4124.10 | LM271.12.4124.07.4.9 LM271.06.4124.07.4.9 LM271.09.4124.07.4.9 LM271.12.4124.07.4.6 LM271.09.4124.07.4.6 LM271.06.4124.07.4.6 LM271.12.4124.08.5.9 | |
| Maier | ML 20 D | PCM | ML-20-W1-15 | 11 | | | |
| Nexturn | SA20 / 32 | PCM | NESA-32-000 | 11 | | | |
| Nomura | NN20 | PCM | NN20-W15 | 11 | | | |
| CITIZEN | C16 | PCM | LSW-424-000 | 15 | | | |
| | M12 / M16 | | | | | | |
| CITIZEN | L20 / M20 / M32 | CITIZEN | BTW-1000 | 8 | | | LA002.B033.4124.06 |
| CITIZEN | L20 / M20 / M32 | CITIZEN | BTW-2000 | 7,97 | | | |
| CITIZEN | L20 / M20 / M32 | JARVIS | LTR0128 | 10 | | | LA002.J040.4124.06 |
| | | | LTR0132 | 10 | | | |
| | | | LTR0139 | | | | |
| | | | LTR0168 | | | | |
| | | | LTR0183 | 10 | | | |
| | L20 / M20 / M32 | JARVIS | LTR0131 | 10 | LA002.J037.4124.06 | | |
| | | | LTR0162 | | | | |
| | | | LTR0169 | | | | |
| | | | LTR0170 | | | | |
| | | | LTR0187 | | | | |
| TORNOS | DECO 13a/20a | TORNOS | 306101 | 8,5 | LA002.DP40.4124.03 | | |
| TORNOS | DECO 20 | Pibomulti | 250320 | 8,5 | | | |
| TORNOS | DECO 20 | W&F | MPU.TO.S800.DE20 | 8,5 | | | |
| | | | MPU.TO.0800.DE13 | 9,5 | | | |
| | | | MPU.TO.0800.DE20 | 9,5 | | | |
| Gildemeister | SPEED 20/8 | Gildemeister | 2123031 2723028 | 9,775 | LA002.G042.4124.06 | | |
| | SPEED 20/11 | | | | | | |
| | SPRINT 20/8 | | | | | | |

Grundaufnahme

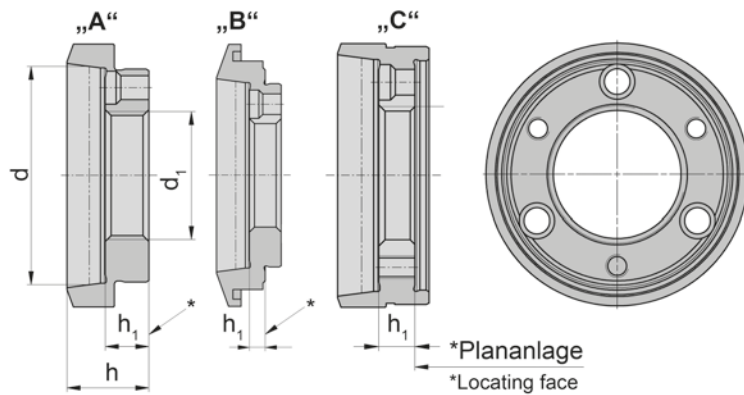
Basic Holder

LA002



für Ringkassetten
for Ring Cassettes

Typ LM271
Type



| Bestellnummer Part number | d | d ₂ | d ₁ | h | h ₁ | Ausführung Type |
|------------------------------|----|----------------|----------------|-------|----------------|--------------------|
| LA002.A040.4124.08 | 41 | 40,0 | M24x1,5LH | 15,40 | 8,20 | A |
| LA002.B033.4124.06 | 41 | 33,0 | M24x1,5LH | 16,00 | 6,30 | C |
| LA002.DP40.4124.03 | 41 | 40,0 | M24x1,5LH | 17,15 | 9,95 | B |
| LA002.G042.4124.06 | 41 | 42,5 | M24x1,5LH | 13,15 | 5,95 | B |
| LA002.J037.4124.06 | 41 | 37,0 | M24x1,5LH | 16,50 | 6,30 | C |
| LA002.J040.4124.06 | 41 | 40,0 | M24x1,5LH | 16,00 | 6,30 | C |
| LA002.PC35.4124.10 | 41 | 35,0 | M24x1,5LH | 10,65 | 3,45 | B |
| LA002.PC40.4124.06 | 41 | 40,0 | M24x1,5LH | 16,50 | 6,30 | C |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

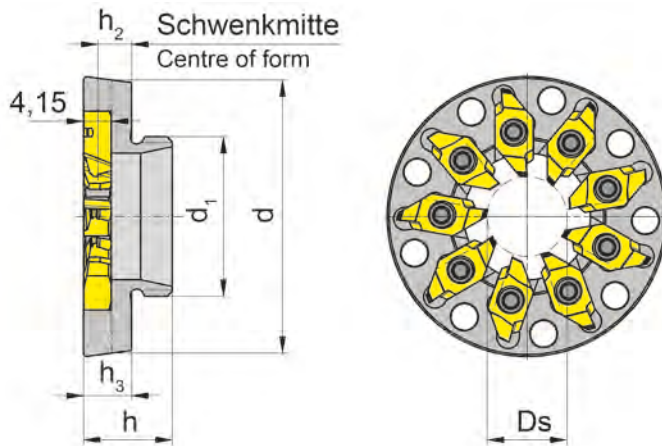
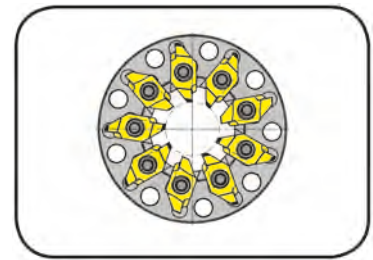
Spare Parts

| Grundaufnahme Basic Holder | Spannschraube Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|-------------------------------|------------------------|---|
| LA002.A040.../...J040... | 4.14T15P | T15PQ |
| LA002.PC040.../...DP40... | 4.12T15EP | T15PQ |
| LA002.J037.4124.06 | 3.14T9P | T9PL |
| LA002.PC35.4124.10 | 4.16T15P | T15PQ |

Ringkassette

Ring cassette

LM271



für Schneidplatten
for Inserts

Typ S271
Type

| Bestellnummer Part number | Ds | h | h ₃ | h ₂ | Z | Größe Size |
|------------------------------|----|------|----------------|----------------|---|---------------|
| LM271.06.4124.07.4.6 | 6 | 13,3 | 7,2 | 5,05 | 6 | 04 |
| LM271.06.4124.07.4.9 | 6 | 13,3 | 7,2 | 5,05 | 9 | 04 |
| LM271.09.4124.07.4.6 | 9 | 13,3 | 7,2 | 5,05 | 6 | 04 |
| LM271.09.4124.07.4.9 | 9 | 13,3 | 7,2 | 5,05 | 9 | 04 |
| LM271.12.4124.07.4.6 | 12 | 13,3 | 7,2 | 5,05 | 6 | 04 |
| LM271.12.4124.07.4.9 | 12 | 13,3 | 7,2 | 5,05 | 6 | 04 |
| LM271.12.4124.08.5.9 | 12 | 14,3 | 8,2 | 5,05 | 9 | 05 |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Der Schlüssel **020.3504.5410** gehört nicht zum Lieferumfang der Ringkassette. Bitte separat bestellen!

Der Schlüssel **020.3504.5410** gehört nicht zum Lieferumfang der Ringkassette. Bitte separat bestellen!

LM271...6 = konventionelles Wirbeln

LM271...9 = HORN Turbowhirling®

LM271...6 = conventional whirling

LM271...9 = HORN Turbowhirling®

K

Ersatzteile

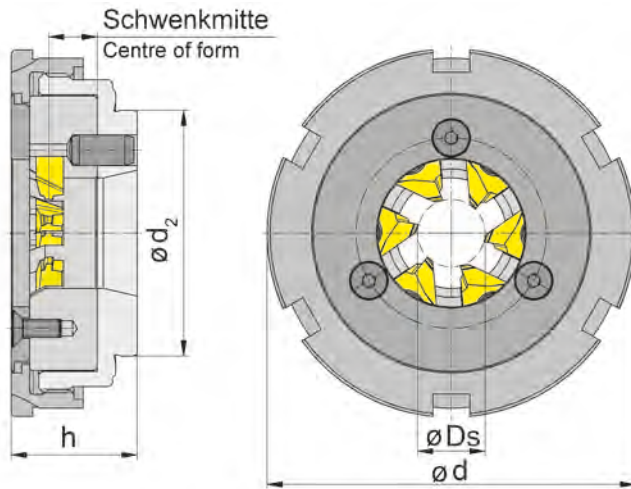
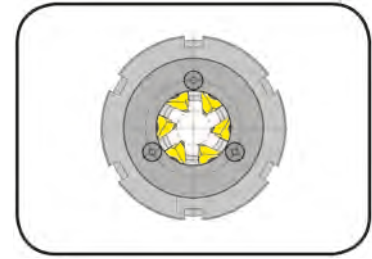
Spare Parts

| Ringkassette Ring cassette | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|-------------------------------|---------------------------------|---|
| LM271... | 030.260P.1013 | T8PL |

Wirbelkopf

Whirling Head

M302



für Schneidplatten
for Inserts

Typ S302
Type

| Bestellnummer Part number | Ds | h | Schwenkmitte Centre of form | d | Z | d ₂ | Schneidplatte Insert | Maschinentyp Machine type |
|------------------------------|----|------|--------------------------------|----|---|----------------|-------------------------|------------------------------|
| M302.AM12.40.06 | 12 | 20,7 | 11,9 | 47 | 6 | 40 | S302 | Star SV12/20ECAS20 |
| M302.AM12.T.40.06 | 12 | 17,0 | 5,0 | 60 | 6 | 40 | S302 | Star SR20III |
| M302.DM11.0.40.06 | 11 | 20,5 | 7,8 | 60 | 6 | 40 | S302 | Tornos Deco 2000/13a/20 |

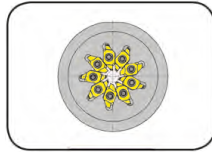
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

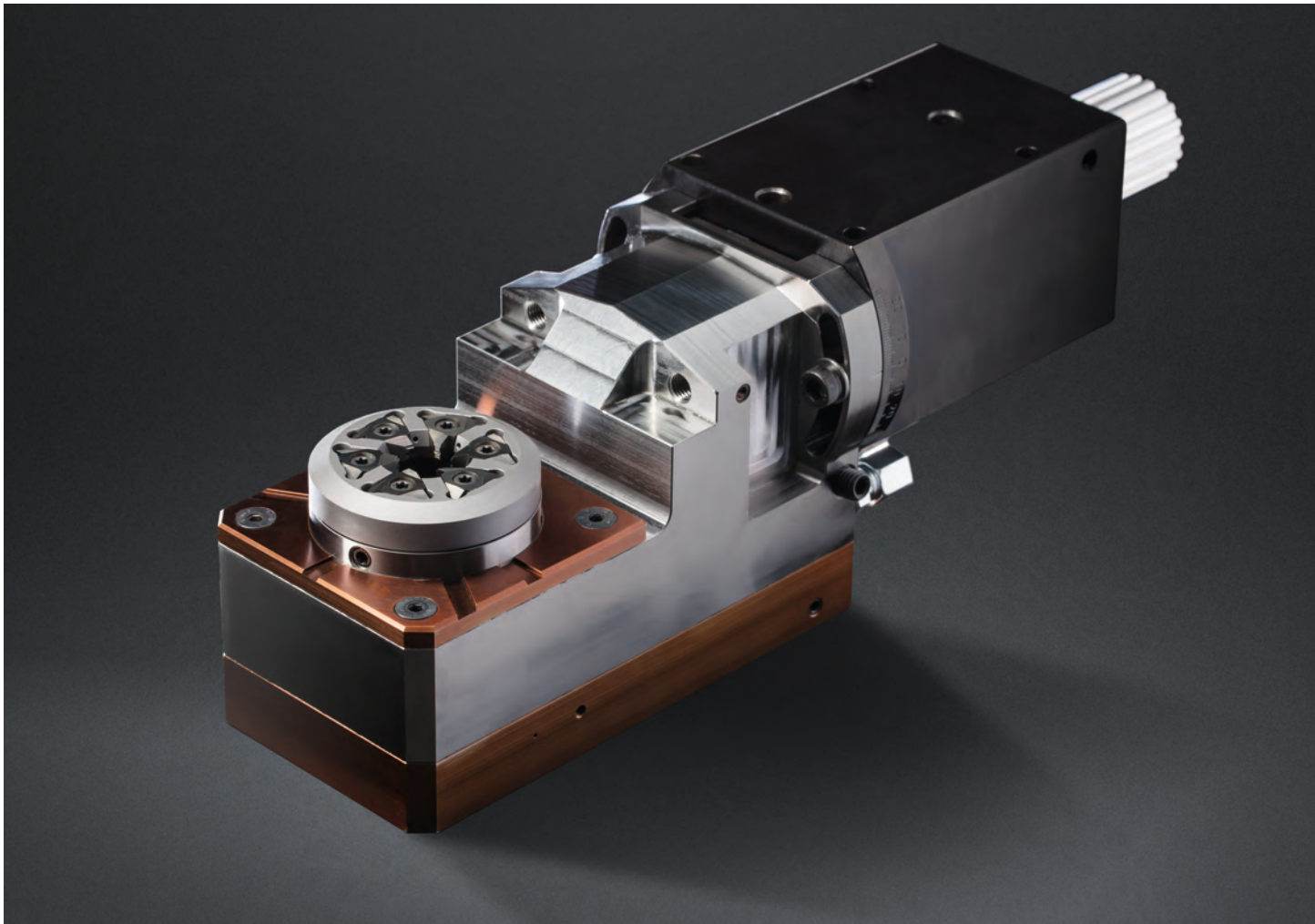
Spare Parts

| Wirbelkopf Whirling Head | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench | Grundaufnahme Basic Holder | Inbus-Schlüssel Allen Wrench |
|-----------------------------|---------------------------------|---|-------------------------------|---------------------------------|
| M302.AM12.40.06 | 4.23 T15P | T15PQ | - | - |
| M302.AM12.T.40.06 | - | T8PL | 002.4640.1634 | - |
| M302.DM11.0.40.06 | - | T15PQ | 002.4540.1620 | SW2,0 DIN911 |

Wirbelkopf
Whirling Head
LM271/LM302



Seite/Seite
K23-K24



JET-Wirbeln

- Einziges Wirbelwerkzeug mit innerer Kühlmittelzufuhr
- Hohe Standzeit und Oberflächengüten
- Hohe Wechselgenauigkeit beim Wechsel des Wirbelkopfes

JET Whirling

- The only whirling tool to feature an internal coolant supply
- Long tool life and excellent surface quality thanks to targeted cooling of the cutting zone
- Accurate indexability when changing the whirling head owing to the precise interface

K

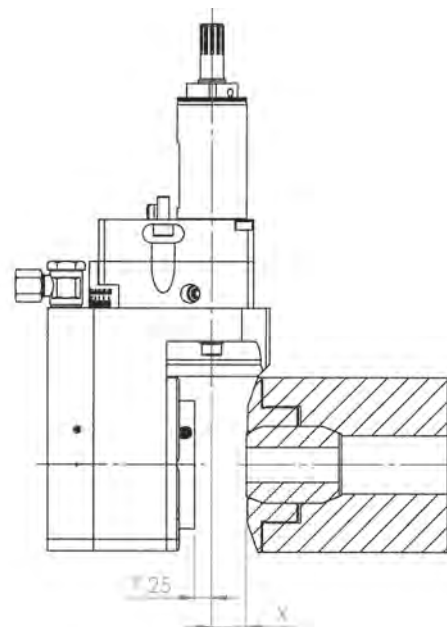
Übersicht Gewindewirbeln mit IK

Overview Thread Whirling with internal coolant



| Maschine Machine | | Antriebseinheit Unit | | | * | Typ M271 Type M271 | Typ M302 Type M302 |
|----------------------------|--|----------------------------|------------------------|----------------------|------|---|---|
| Hersteller Manufacturer | Typ Type | Hersteller Manufacturer | Typ Type | Übersetzung Ratio | | WSP Typ 271 Insert type 271 | WSP Typ 302 Insert type 302 |
| CITIZEN | L20 (vor 2016)/ L20E2M8/M10; L20E- 1M12; L20E-1K, L20V; L20VII; L20VIII; L20X; M32-3M5, M32-3M3, M32-4M5; M32-4M8 | W&F | MPU.LSW.101.MX815.L20X | 1:1,5 | 7,25 | LM271.06.WF01.14.4.9.IK LM271.09.WF01.14.4.9.IK LM271.12.WF01.14.4.9.IK LM271.06.WF01.15.4.9.IK LM271.09.WF01.15.4.9.IK LM271.12.WF01.15.4.9.IK LM271.06.WF01.18.4.9.IK LM271.09.WF01.18.4.9.IK LM271.12.WF01.18.4.9.IK | LM302.06.WF01.10.5.6.IK LM302.09.WF01.10.5.6.IK LM302.12.WF01.10.5.6.IK |
| | CITIZEN | | | | | | |
| CITIZEN | M16 ; M12 | MPU.LSW.424.MX815.M16 | 1:1,5 | | | | |
| Hanwha | XD20/26 | MPU.Z30.MX815.XD20 | 1:1,5 | | | | |
| Hanwha | XD20/26 | MPU.Z30.M2815.XD20 | 1:1,5 | | | | |
| STAR | ECAS-12/20; SB12/20R; SR10-10J; SR-20/J/JNSR-20RIII; SR-20RII; SR-20RIV; SR-32J/JN; SW-12RII | W&F | MPU.Z34.MX815.SR20 | 1:1,5 | | | |
| | STAR | | | | | | |
| Tornos | DECO13/EVO16 | MPU.TO.M0800.DE13.IK | 1:1 / 1:1,2 | | | | |
| Tornos | DECO13/EVO16 | MPU.TO.MX815.DE13 | 1:1,5 | | | | |
| Tornos | DECO20/26/EVO32 | MPU.TO.M0800.DE20.IK | 1:1 / 1:1,2 | | | | |
| Tornos | DECO20/26/EVO32 | MPU.TO.MX815.DE20 | 1:1,5 | | | | |
| Tornos | CT20 | MPU.TO.MX815.CT20 | 1:1,5 | | | | |
| Tornos | DT13/26; GT13/26; ST26 | MPU.TO.MX815.DGST | 1:1,5 | | | | |
| Tsugami | S206/S207 | MPU.Z35.MX815.TS | 1:1,5 | | | | |
| Tsugami | BO326 (und mehr) | MPU.Z46.MX815.TS | 1:1,5 | | | | |

* Abstand Schwenkachse - Plananlage Wirbelkopf H
Distance centre of form - Locating face Whirling head H

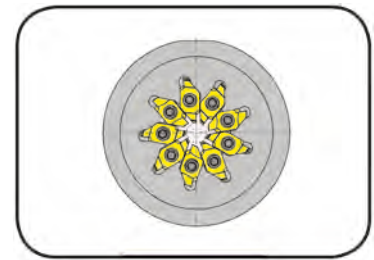


Wirbelkopf

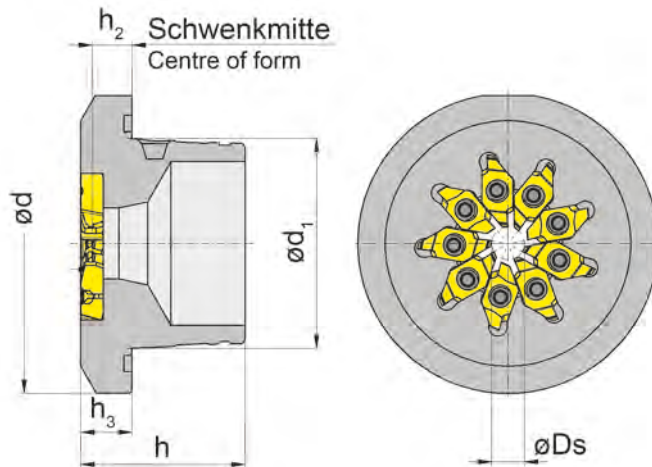
Whirling Head

LM271

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Einsatz nur für Aggregat W&F mit innerer Kühlmittelzufuhr
only for W&F unit with internal coolant supply



für Schneidplatten
for Inserts

Typ S271
Type

| Bestellnummer Part number | Ds | d | d ₁ | h | h ₂ | h ₃ | Z | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|-------|----------------|----------------|---|---------------|
| LM271.06.WF01.14.4.9.IK | 6 | 55 | 38,5 | 30,15 | 7,25 | 9,4 | 9 | 04 |
| LM271.09.WF01.14.4.9.IK | 9 | 55 | 38,5 | 30,15 | 7,25 | 9,4 | 9 | 04 |
| LM271.12.WF01.14.4.9.IK | 12 | 55 | 38,5 | 30,15 | 7,25 | 9,4 | 9 | 04 |
| LM271.06.WF01.15.4.9.IK | 6 | 55 | 38,5 | 35,15 | 12,25 | 14,4 | 9 | 04 |
| LM271.09.WF01.15.4.9.IK | 9 | 55 | 38,5 | 35,15 | 12,25 | 14,4 | 9 | 04 |
| LM271.12.WF01.15.4.9.IK | 12 | 55 | 38,5 | 35,15 | 12,25 | 14,4 | 9 | 04 |
| LM271.06.WF01.18.4.9.IK | 6 | 55 | 38,5 | 39,15 | 16,25 | 18,4 | 9 | 04 |
| LM271.09.WF01.18.4.9.IK | 9 | 55 | 38,5 | 39,15 | 16,25 | 18,4 | 9 | 04 |
| LM271.12.WF01.18.4.9.IK | 12 | 55 | 38,5 | 39,15 | 16,25 | 18,4 | 9 | 04 |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

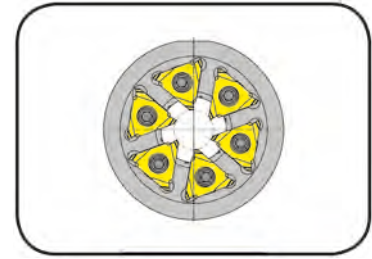
| Wirbelkopf Whirling Head | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|-----------------------------|---------------------------------|---|
| LM271... | 030.2609.T8P | T8PL |

Wirbelkopf

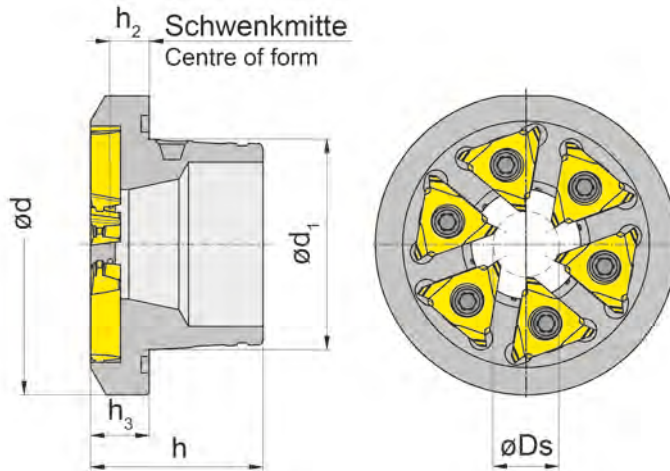
Whirling Head

LM302

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Einsatz nur für Aggregat W&F mit innerer Kühlmittelzufuhr
only for W&F unit with internal coolant supply



für Schneidplatten
for Inserts

Typ S302
Type

| Bestellnummer Part number | Ds | d | d ₁ | h | h ₂ | h ₃ | Z | Größe Size |
|------------------------------|----|----|----------------|------|----------------|----------------|---|---------------|
| LM302.06.WF01.10.5.6.IK | 6 | 55 | 38,5 | 31,5 | 7,25 | 10,75 | 6 | 05 |
| LM302.09.WF01.10.5.6.IK | 9 | 55 | 38,5 | 31,5 | 7,25 | 10,75 | 6 | 05 |
| LM302.12.WF01.10.5.6.IK | 12 | 55 | 38,5 | 31,5 | 7,25 | 10,75 | 6 | 05 |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

K

Ersatzteile

Spare Parts

| Wirbelkopf Whirling Head | Spannschraube Clamping Screw | TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench |
|-----------------------------|---------------------------------|---|
| LM302... | 030.0412 T15P | T15PQ |

Durch die hohe Rundlaufgenauigkeit der Schnittstelle und der gleichmäßigen Abnutzung der Schneidplatten, kann eine signifikante Standzeiterhöhung erreicht werden.

| | |
|------------------------------|-------------|
| Wechseln des Einsatzes: | < 1 min |
| Rundlaufgenauigkeit: | < 3 μ |
| Wechselwiederholgenauigkeit: | < 2 μ |
| max. Drehzahl: | 8.000 U/min |
| Innenkühlung: | 80 bar |
| Verstellbereich: | +/- 20° |

Verfügbar für alle gängigen Langdrehmaschinen.

Due to the high concentricity of the interface and the even wear of the inserts, a significant increase in tool life can be achieved.

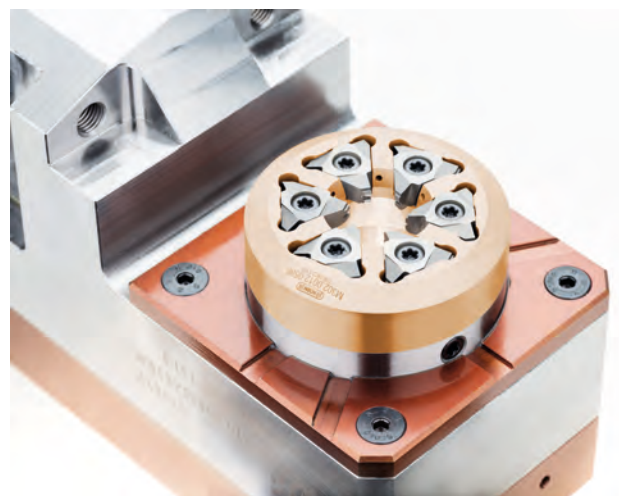
| | |
|---------------------------|-------------|
| Changing the insert: | < 1 min |
| Concentricity: | < 3 μ |
| Repeatability of changes: | < 2 μ |
| Rotation speed max: | 8.000 U/min |
| Internal coolant: | 80 bar |
| Adjustment range: | +/- 20° |

Available for all common Swiss type machines.

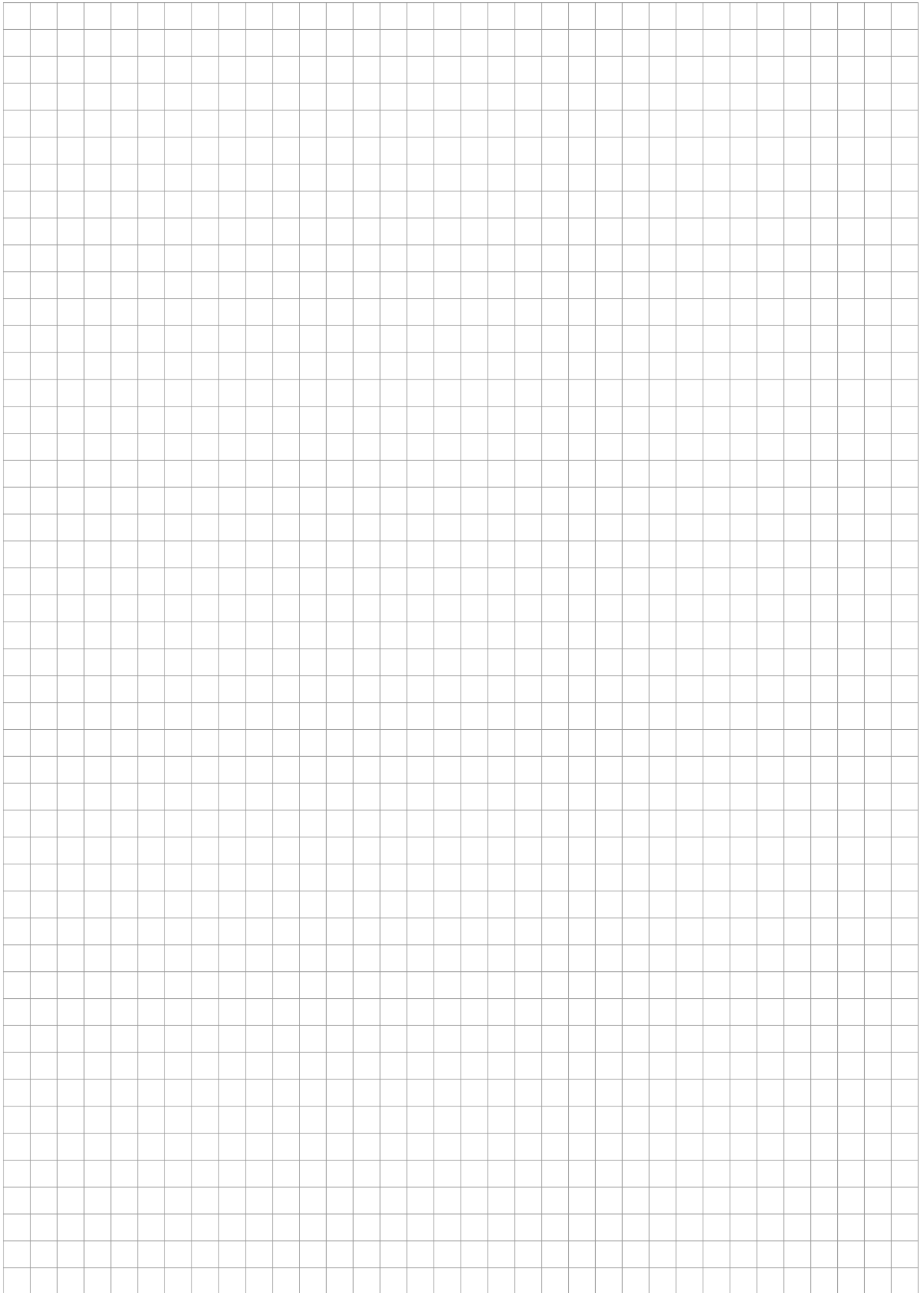


Durch das Zusammenspiel von Kegel-Plan-anlage mit zylindrischem Bund, erreichen wir höchste Genauigkeit in der Schnittstelle und ebenso ein bedienerfreundliches Wechseln der Einsätze mit lediglich drei Schrauben.

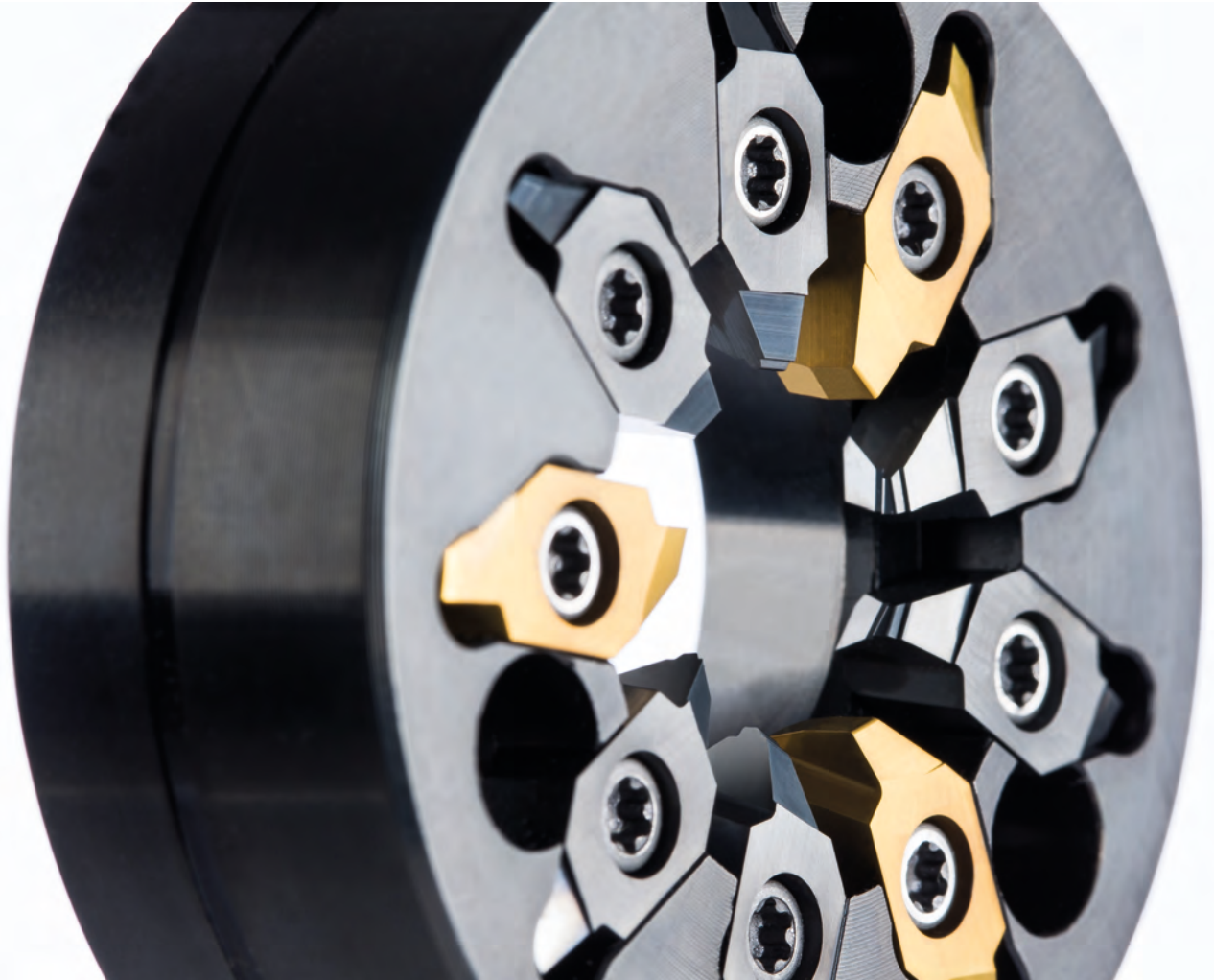
Due to the interplay of conical face plant with cylindrical collar, we achieve the highest accuracy in the interface as well as user-friendly replacement of the inserts with only three screws.



K



K



**HORN
Turbowirbeln®**

**Doppelt so schnell bei
erhöhter Standzeit!**

Vor- und Fertigwirbeln
in einem Prozess

**HORN
Turbo whirling®**

**Twice as fast with
higher tool life**

Pre- and finish whirling
in a single process



K

HORN

Turbowirbeln®

Der neu entwickelte Prozess des HORN Turbowirbelns® optimiert die Zerspanung beim Gewindewirbeln und erhöht die Wirtschaftlichkeit. Speziell zur Bearbeitung von Gewinden mit größerem Aufmaß entwickelte HORN Schneidwerkzeuge für das Wirbeln mit neuer Schnittaufteilung. Einzelne Schneiden arbeiten dazu als Vorschneider und zerspanen das Werkstück bis zum definierten Außendurchmesser. Bei neuschneidigen Werkzeugen wird über Schnittaufteilung die Zerspanungsarbeit so aufgeteilt, dass jede Schneide gleichmäßig belastet wird und dadurch die einzelnen Schneiden signifikant höhere Standzeiten erzielen. Die Schlichtschneiden erzeugen im optimierten Arbeitsbereich die fertigen Gewindeflanken. Unabhängig vom Werkstückaußendurchmesser entsteht durch die Kombination unterschiedlicher Schneidenprofile so ein optimales Gewinde mit reproduzierbaren Standmengen.

Das HORN Turbowirbeln ist anwendbar bei ein- und mehrgängigen Gewinden und Profilen. Die präzisionsgeschliffenen zweischneidigen Wendeschneidplatten vom Typ S271 werden dabei individuell auf das jeweilige Gewindeprofil und den zu zerspanenden Werkstoff abgestimmt. Gespannt werden die Wendeschneidplatten in formschlüssigen, extrem stabilen Plattensitzen, entweder in den neuen modularen Wirbelköpfen mit optimiertem Handling beim Plattenwechsel, oder konventionell in den Monoblock-Werkzeugen.

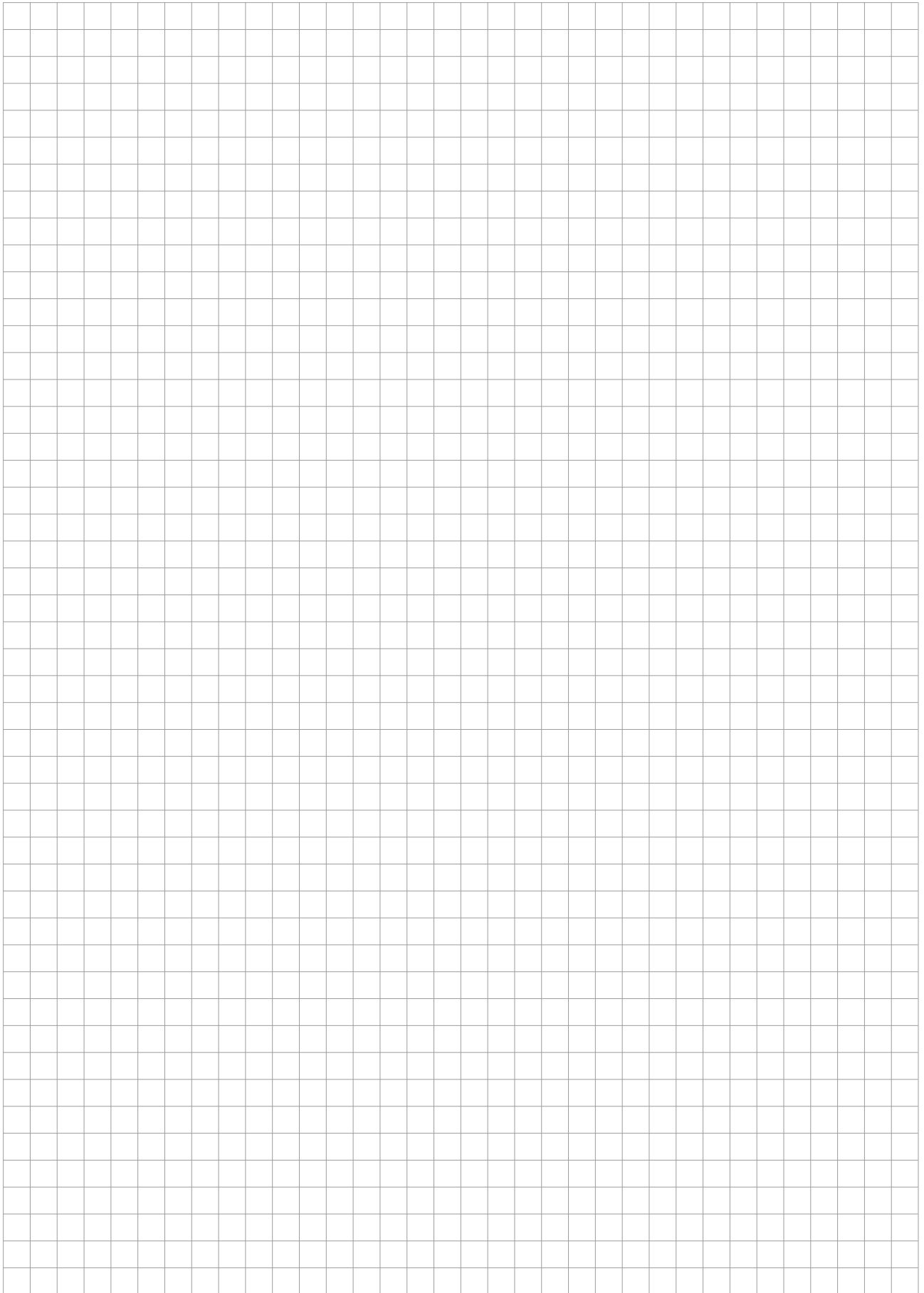
HORN

Turbo whirling®

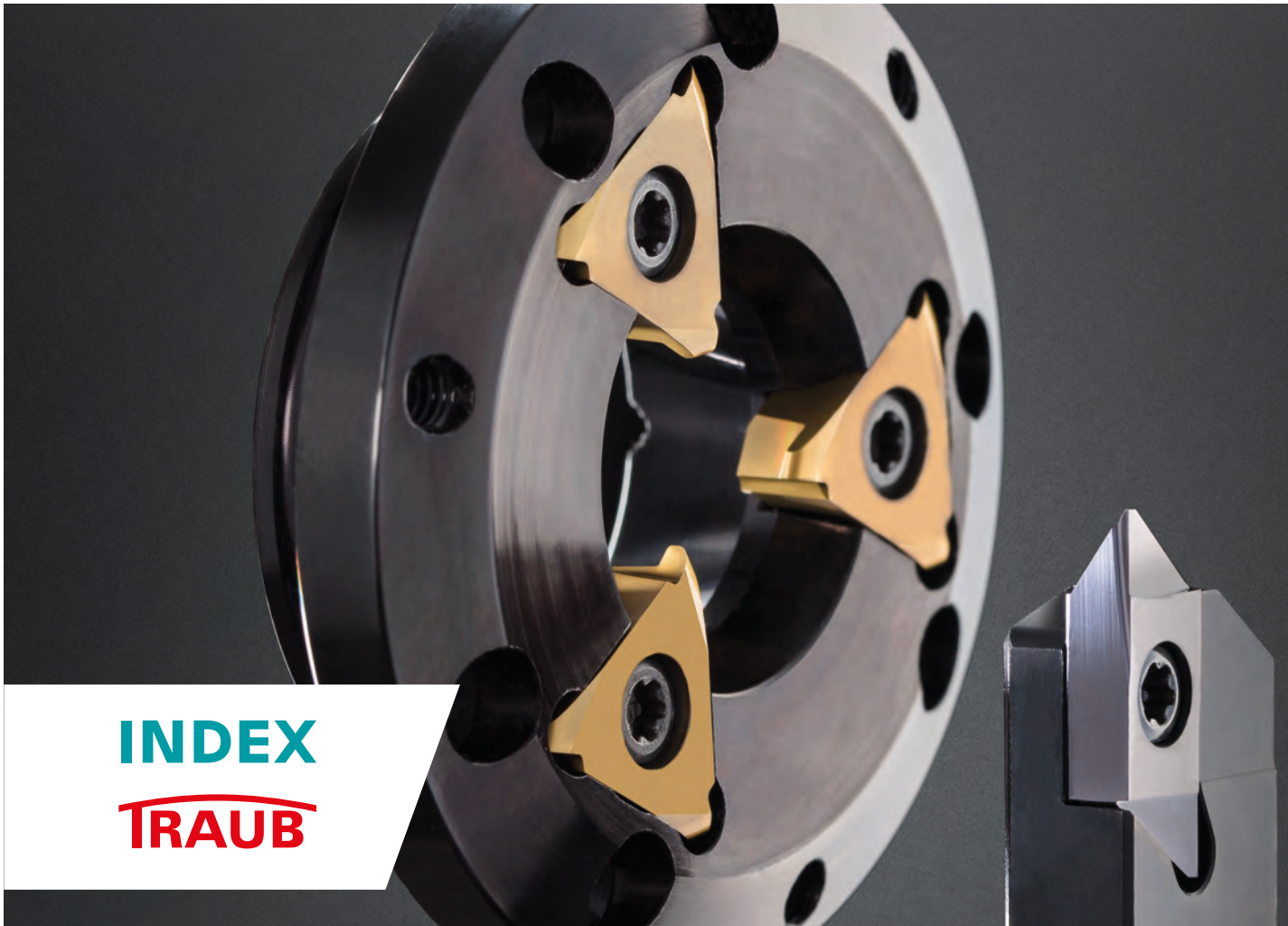
The newly developed HORN turbo whirling® process optimises machining during thread whirling and increases efficiency. HORN has developed cutting tools for whirling with a new cutting division specially for machining threads with a larger allowance. To this end, individual cutting edges work as pre-cutters and machine the workpiece to the defined external diameter. In the case of nine-cutter tools, the cutting division allows the machining work to be divided so that each cutting edge is subject to equal load, meaning that individual cutting edges can achieve significantly higher service lives. The finishing cutting edges produce the finished thread flanks within the optimised working range. Regardless of the external workpiece diameter, combining a range of cutting edge profiles creates an optimum thread with reproducible tool life.

HORN turbo whirling can be applied to single-start and multi-start threads and profiles. What's more, during this process, the S271 precision-ground double-edged indexable inserts are tailored to the respective thread profile and the material to be machined. The indexable inserts are clamped in positive-fit, extremely stable insert seats either in the new modular whirling heads with optimised handling during insert replacement or conventionally in the Mono block tools.





K



INDEX
TRAUB

High-Speed-Wirbeln

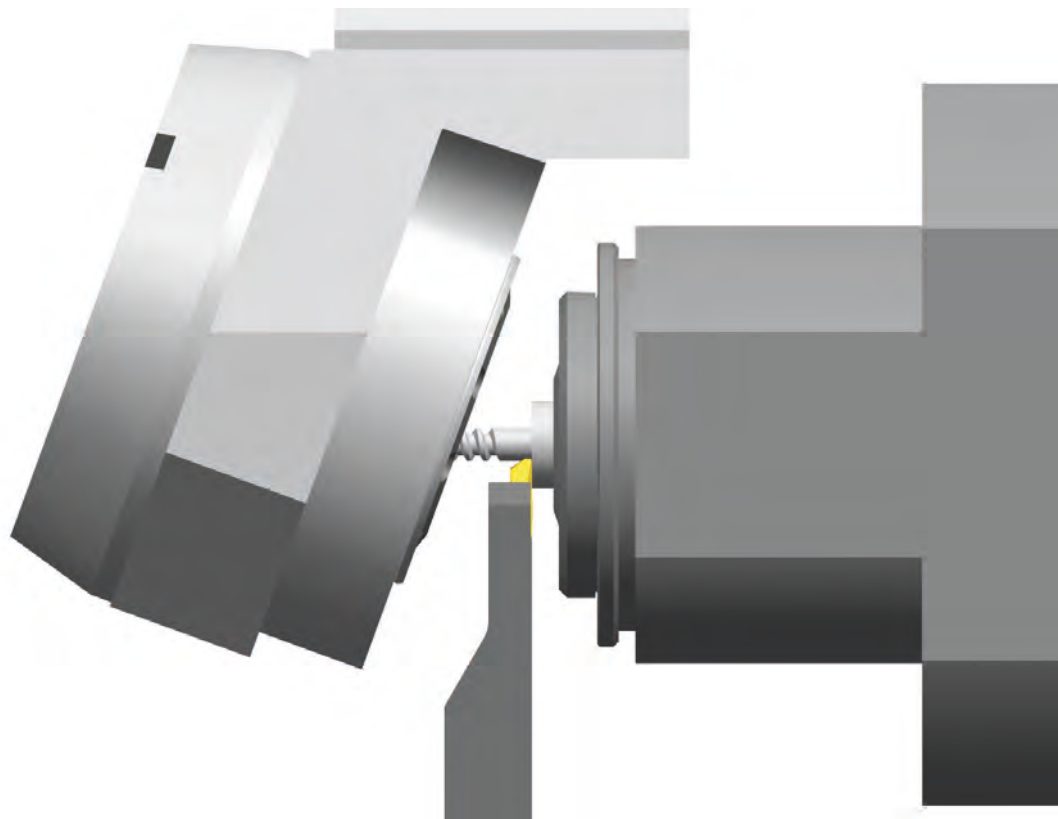
neue Technologie für kürzere
Bearbeitungszeiten

High-Speed-Whirling

new technology for shorter
machining times

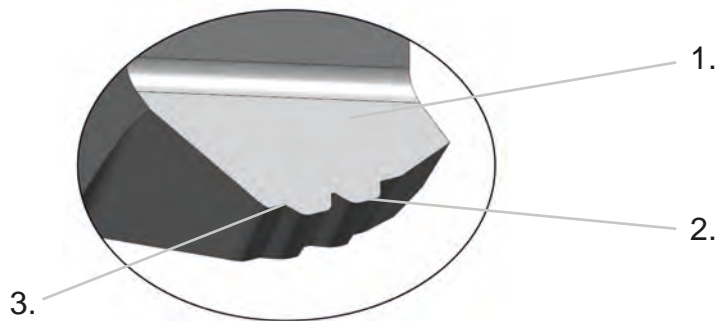
K

- Hohe Produktivität durch parallele Dreh- und Wirbelbearbeitung
- Hohe Standzeiten und Oberflächengüten
- Maschinen- und Prozess-technologiepартner Index / Traub
- High productivity through turning and whirling operations performed simultaneously
- Long tool life and excellent surface quality as a result of pre-turning the thread diameter
- Machine and process technology partners Index / Traub



1. Feinstgeschliffene Spanflächen zur Vermeidung von Aufbauschneiden
2. Scharfenfreie Schneidkante für beste Oberflächengüten am Werkstück
3. Innenliegende Kleinstradien von 0,02 mm für „scharfe“ Gewinde
4. Auf den Werkstoff abgestimmte Schneidengeometrie für beste Performance
5. Ganzzahlige Einstellwinkel am Wirbelapparat vereinfachen das Einstellen des Schwenkwinkels am Wirbelapparat

1. Fine ground top rake to avoid built up edge
2. Notch-free cutting edge for best surface finish on the workpiece
3. Concave small radii of 0.02 mm for „sharp“ threads
4. Special cutting geometry adapted to the material for best performance
5. Integer adjustment angles simplify the adjustment of the swivel angle on the thread whirling unit



| | |
|----------------------------|--|
| Typ / type S271 w < 6,1 mm | Typ / type S302 w < 7,5 mm Typ / type S301 w < 4,5 mm |
| | |

Um beste Performance zu gewährleisten, werden die Schneidplatten individuell an die Kundenanforderung angepasst.

Die Greenline Produktionsphilosophie garantiert kürzeste Lieferzeiten.

To ensure the best performance, the inserts are individually tailored to the customer's requirements. The greenline production philosophy guarantees shortest delivery times.

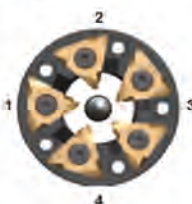


Beschichtungsempfehlung / Coating Recommendation

| | |
|---|-------------|
| Titan / Titanlegierungen / Titanium / Titanium alloys | AC2_ (IG3_) |
| Rostfreie Stähle / Stainless steels | AN2_ (IG3_) |
| Stahl, legiert und unlegiert / Steel, alloyed and unalloyed | EG3_ |
| Aluminium | DD2_ |
| Warmfeste Legierungen / Heat resistant alloys | HS3_ |

*Schnittdaten können mit dem Horn Schnittdatenrechner auf der Homepage bestimmt werden.

*Cutting data can be determined with the Horn cutting data calculator on the homepage.



| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|--|----------------------------------|---|--------------|---|--|-------------------|--------------------|------------------------------------|--|
| <p>Schnittposition Cutting location</p>  | <p>Drehrichtung Werkzeug Turning direction of whirling unit</p>  | <p>Drehrichtung Stange Turning direction of bar</p>  | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Schnittposition position de la coupe Cutting position</td> <td style="text-align: center;">1 / 2 / 3 / 4</td> </tr> <tr> <td>Drehrichtung Werkzeug direction de l'outil Turning direction whirling tool</td> <td style="text-align: center;">5 / 6</td> </tr> <tr> <td>Drehrichtung Stange direction de la barre turning direction of the bar</td> <td style="text-align: center;">7 / 8</td> </tr> </table> | Schnittposition position de la coupe Cutting position | 1 / 2 / 3 / 4 | Drehrichtung Werkzeug direction de l'outil Turning direction whirling tool | 5 / 6 | Drehrichtung Stange direction de la barre turning direction of the bar | 7 / 8 | | | | |
| Schnittposition position de la coupe Cutting position | 1 / 2 / 3 / 4 | | | | | | | | | | | | |
| Drehrichtung Werkzeug direction de l'outil Turning direction whirling tool | 5 / 6 | | | | | | | | | | | | |
| Drehrichtung Stange direction de la barre turning direction of the bar | 7 / 8 | | | | | | | | | | | | |
| <p>Maschinenhersteller: <i>Marque de la machine:</i> <i>Machine manufacturer:</i></p> | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Maschinentyp: <i>Type de la machine:</i> <i>Type of machine:</i></p> | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Angetriebenes Werkzeug <i>Typ/Bezeichnung</i> <i>Marque de l'appareil à tourbillonner</i> <i>Type of the driven tool:</i></p> | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Y-Achse vorhanden Axe y-disponible? Y-axis available?</p> | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="text-align: center;"><i>Ja</i></td><td style="text-align: center;"><i>Nein</i></td></tr> <tr><td style="text-align: center;"><i>Oui</i></td><td style="text-align: center;"><i>Non</i></td></tr> <tr><td style="text-align: center;"><i>Yes</i></td><td style="text-align: center;"><i>No</i></td></tr> </table> | <i>Ja</i> | <i>Nein</i> | <i>Oui</i> | <i>Non</i> | <i>Yes</i> | <i>No</i> | <p>Kühlung vorhanden Lubrication disponible? Coolant available</p> | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="text-align: center;"><i>Ja/Oui/Yes</i></td><td style="text-align: center;"><i>Nein/Non/No</i></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: center;"><i>Druck / pression / pressure</i></td></tr> </table> | <i>Ja/Oui/Yes</i> | <i>Nein/Non/No</i> | <i>Druck / pression / pressure</i> | |
| <i>Ja</i> | <i>Nein</i> | | | | | | | | | | | | |
| <i>Oui</i> | <i>Non</i> | | | | | | | | | | | | |
| <i>Yes</i> | <i>No</i> | | | | | | | | | | | | |
| <i>Ja/Oui/Yes</i> | <i>Nein/Non/No</i> | | | | | | | | | | | | |
| <i>Druck / pression / pressure</i> | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Werkstoff <i>Matière:</i> <i>Material:</i> <input style="width:200px;" type="text"/></p> | | <p>Ø <input style="width:50px;" type="text"/></p> | | | | | | | | | | | |
| <p>Gewindebezeichnung <i>Specification du filet:</i> <i>Thread specification:</i></p> | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Vollprofil: <i>Profil complet:</i> <i>Full profile:</i></p> | | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="text-align: center;"><i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i></td><td style="text-align: center;"><i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i></td></tr> </table> | | <i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i> | <i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i> | | | | | | | | |
| <i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i> | <i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i> | | | | | | | | | | | | |
| <p>Konventionelles Wirbeln <i>HORN Tourbillonnage</i> <i>HORN Whirling</i></p> | | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="text-align: center;"><i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i></td><td style="text-align: center;"><i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i></td></tr> </table> | | <i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i> | <i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i> | | | | | | | | |
| <i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i> | <i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i> | | | | | | | | | | | | |
| <p>HORN Turbowirbeln® <i>HORN Turbo Tourbillonnage</i> <i>HORN Turbo Whirling®</i></p> | | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="text-align: center;"><i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i></td><td style="text-align: center;"><i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i></td></tr> </table> | | <i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i> | <i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i> | | | | | | | | |
| <i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i> | <i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i> | | | | | | | | | | | | |
| <p>Modulares System <i>Systeme Modulaire</i> <i>Modular System</i></p> | | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="text-align: center;"><i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i></td><td style="text-align: center;"><i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i></td></tr> </table> | | <i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i> | <i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i> | | | | | | | | |
| <i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i> | <i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i> | | | | | | | | | | | | |
| <p>JET-Wirbeln <i>JET Tourbillonnage</i> <i>JET Whirling</i></p> | | <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="text-align: center;"><i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i></td><td style="text-align: center;"><i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i></td></tr> </table> | | <i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i> | <i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i> | | | | | | | | |
| <i>Ja</i> <i>Oui</i> <i>yes</i> | <i>Nein</i> <i>non</i> <i>no</i> | | | | | | | | | | | | |
| <p>Standzeit aktuell <i>Durée de vie</i> <i>Tool life</i></p> | | <input style="width:100%;" type="text"/> | | | | | | | | | | | |
| <p>Aktuelles Werkzeug <i>Outil actuelle</i> <i>Current Tool</i></p> | | <input style="width:100%;" type="text"/> | | | | | | | | | | | |
| <p>Schnittdaten aktuell <i>Conditions de coupe actuelle</i> <i>Cutting speed actual</i></p> | | <input style="width:100%;" type="text"/> | | | | | | | | | | | |
| <p>Drehzahl Wirbelring <i>Vitesse tourbillonneur</i> <i>Rpm Cutter</i></p> | | <input style="width:100%;" type="text"/> 1/min | | | | | | | | | | | |
| <p>Drehzahl Spindel <i>Vitesse broche</i> <i>Rpm Spindle</i></p> | | <input style="width:100%;" type="text"/> 1/min | | | | | | | | | | | |
| <p>Programmierter C-Achsenvorschub in ° <i>Programmation axe C en°</i> <i>Feed C axe in °</i></p> | | <input style="width:100%;" type="text"/> °/min | | | | | | | | | | | |
| <p>Zielsetzung <i>Objectif</i> <i>Target</i></p> | | <p>Skizze <i>Croquis</i> <i>Sketch</i></p> | | | | | | | | | | | |
| <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | | | | | | | | | | | | | |

Datum _____

Name _____

Unterschrift _____



Weitere Informationen finden Sie im Katalog
„W&F Spannsysteme“ (KHOWFLANGDE).

Further informations can be found in the catalogue
„W&F Clamping Systems (KHOWFLANGDE).





**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.de

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Unter dem Holz 33 – 35
D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

info@phorn.de

www.phorn.de

Find your country:

www.phorn.com/countries

Geprüfte Qualität / proofed quality

BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative